

О Б Я В Л Е Н И Е

За възлагане на обществена поръчка по реда на чл.20, ал.4, т.3 от ЗОП

Номер на обявлението: 41484/27.06.2019г.

Възложител: АЕЦ Козлодуй ЕАД

Град: Козлодуй

Пощенски код: 3321

Страна: Р. България

Лице за контакт: Георги Каменов
Специалист “Маркетинг”

Телефон: 0973 7 26 01

E-mail: Georgik@npp.bg

Факс 0973 7 60 04

Обект на поръчката:

Строителство

Доставки

Услуги

Предмет на поръчката:

„Доставка на заваръчни апарати за нуждите на цех ХОГ”

Кратко описание:

Изискванията за изпълнение на настоящата поръчка са подробно описани в Приложение №1 – Техническа спецификация 19.ХОГ.ТЗ.4 и Приложение №2 – Техническа спецификация 19.ХОГ.ТЗ.5

Условие на доставка:

DDP АЕЦ Козлодуй

Обособени позиции: Да Не

Условия, на които трябва да отговарят участниците:

Участник в обществена поръчка чрез конкурс по оферти може да бъде всяко българско или чуждестранно физическо или юридическо лице или техни обединения, както и всяко друго образувание, което има право да изпълнява строителство, доставки или услуги съгласно законодателството на държавата, в която то е установено.

Критерий за възлагане:

- Оптимално съотношение качество/цена въз основа на:
- Цена и качествени показатели
 - Разходи и качествени показатели
- Ниво на разходите
- Най-ниска цена

Показатели за оценка:

Име:

Тежест:

Срок, място и начин за представяне на оферти:

Дата: (дд/мм/гггг) 10.07.2019г.

Час: (чч:мм) 16.00

На e-mail: commercial@npp.bg

Участникът уточнява номера и предмета на обществената поръчка и посочва име, адрес, e-mail, телефон и лице за контакт

Срок на валидност на офертите (минимум 30 календарни дни, считано от крайния срок за подаване на оферти):

Дата: (дд/мм/гггг) 10.08.2019г.

Друга информация:

Всеки участник представя оферта, която трябва да съдържа:

- Наименование на Участника, съгласно регистрацията му;
- Документ за регистрация на участника или единен идентификационен код /ЕИК/, съгласно чл. 23 от Закона за търговския регистър. Когато не е представен ЕИК, съгласно чл. 23 от Закона за търговския регистър, участниците - юридическите лица или еднолични търговци прилагат към своите оферти за участие и удостоверение за актуално състояние, отразяващо състоянието на участника към дата, не по-ранна от 3 месеца от крайния срок за подаване на офертите. Чуждестранните юридически лица прилагат еквивалентен документ на съдебен или административен орган от държавата, в която са установени;
- ИН по ДДС или изричен запис, че няма регистрация по ЗДДС;
- Банкови реквизити, IBAN;
- Подробно описание (технически характеристики) на предлаганата стока, каталожна информация, производител
- Информация за:
 - срок на доставка – в календарни дни
 - условие на доставка – DDP АЕЦ Козлодуй
 - предлагана цена
 - начин на плащане - в срок до 30 календарни дни от приемане на доставката
 - гаранционен срок и срок за отстраняване на дефекти възникнали през гаранционния срок
 - списък на документите, които ще съпровождат стоката при доставка съгласно техническата спецификация
- Документи, съпровождащи стоката при доставка и необходими за провеждане на входящ контрол:
 - Документите, посочени в техническата спецификация

Блок: Хранилище отработило гориво УТВЪРЖДАВАМ,
Система: НАЧАЛНИК ЦЕХ "ХРАНИЛИЩЕ ЗА
Подразделение: ХОГ ОТРАБОТЕНО ГОРИВО", СЛАВЯН
ЛАЧЕВ 11.03.19 г.

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ 19.ХОГ.ТЗ.4

За доставка

ТЕМА: Доставка на инверторен токоизточник за ВИГ заваряване Buddy Tig 160

1. Описание на доставката

За дооборудване на заварочно помещение в сервизно хале (СХ) на ХОГ, поради бракуване на заварочен апарат Fronius TT 1600 с инв.№1026879.

1.1. Описание на изработваното и доставяното оборудване или материали

1.1.1 Бракуване на заварочен апарат Fronius TT 1600 с инв.№1026879. Протокол за брак №128/30.08.18г.

1.1.2 Инверторен токоизточник(заваръчен апарат) ESAB Buddy Tig 160

1.1.3Комплектът включва : Buddy Tig 160 -1бр, HF заваръчна ВИГ горелка(17) с обща дължина 4 метра- 1бр., заваръчен кабел с ръкохватка за РЕДЗ заваряване-1бр., кабел с шипка маса-1бр.

1.2. Нестандартни/специализирани елементи, резервни части и инструменти към доставката

ESAB Buddy Tig 160 се доставя в нужната окомплектовка.

1.3. Изискване към ВО-Изпълнител

Няма отношение.

2. Основни характеристики на оборудването и материалите

Тип на токоизточника	Инвертор Buddy Tig 160
Захранване, V,Hz	230/1 50/60
Предпазител А	16

Допустимо натоварване при 40° С, ВИГ 25% режим на работа, A/V 60% режим на работа, A/V 100% режим на работа, A/V	160/ 16.4 100/ 14 90/ 13.6
Допустимо натоварване при 40° С, РЕДЗ 25% режим на работа, A/V 60% режим на работа, A/V 100% режим на работа, A/V	160/ 26.4 100/ 24.0 80/ 23.2
Диапазон на регулиране на заваръчния ток – ВИГ/ РЕДЗ (DC), А	5-160
Напрежение на празен ход, V	58
Размери ДхШхВ, mm	310x140x230
Тегло, kg	6.0
Клас на защита	IP23
Клас на приложение	S

2.1. Класификация на оборудването

Няма отношение.

2.2. Квалификация на оборудването

Няма отношение.

2.3. Физически и геометрични характеристики

Няма отношение.

2.4. Характеристики на материалите

Няма отношение.

2.5. Химични, механични, металургични и/или други свойства

Няма отношение.

2.6. Условия при работа в среда с йонизиращи лъчения

Няма отношение.

2.7. Нормативно-технически документи

Няма отношение.

2.8. Изисквания към срок на годност и жизнен цикъл

Гаранцинен срок не по-малко от 24месеца.Осигурен гаранционен и

извънгаранционен сервиз.

3. Опаковане, транспортиране, временно складиране

Няма отношение.

3.1. Изисквания към доставката и опаковката

Не се допуска механична повреда, омаслена или овлажнена опаковка и или част от нея, ако е налична такава.

3.2. Условия за съхранение

Няма отношение.

4. Документи, които се изискват при доставката

Няма отношение.

4.1. Документи, съпровождащи доставката и документи, които се изискват за монтаж, експлоатация и обслужване на оборудването

Декларация за произход, декларация за съответствие, гаранционна карта и инструкция (ръководство) за експлоатация.

4.2. Доставки на средства и системи за измерване (СиСИ)

Няма отношение.

4.3. Доставка на химически продукти и за резервни части с ограничен срок на годност

Няма отношение.

4.4. Доставка на опасни химикали

Няма отношение.

5. Входящ контрол

Извършва се общ входящ контрол съгласно "Инструкция по качеството за провеждане на входящ контрол на доставените суровини, материали и комплектуващи изделия в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД", ДОД.КД.ИК.112/08

Проверка на опаковката, съгласно т.3.1 от ТЗ. Проверка на съпровождащата документация, съгласно т.4.1 от ТЗ. Проверка на окомплектовката, описана в т1.1.3 от ТЗ.

Блок: **Хранилище отработило гориво** УТВЪРЖДАВАМ,
Система: НАЧАЛНИК ЦЕХ "ХРАНИЛИЩЕ ЗА
Подразделение: **ХОГ** ОТРАБОТЕНО ГОРИВО", СЛАВЯН
ЛАЧЕВ *[Signature]* 11.03.19 г.

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ 19.ХОГ.Т3.5

За доставка

ТЕМА: Доставка на инверторен токоизточник за ВИГ заваряване с водно охлаждане.

1. Описание на доставката

1. За извършване на дейности по заваряване на капаците и запечатващите плочи на контейнери за сухо съхранение на ОЯГ(КОНСТОР 440/84).

2. Дефектирала ВИГ горелка тип WP 26 и нарушено охлаждане, водещо до отказ на инверторен токоизточник за ВИГ заваряване ESAB Origo Tig 3000i.

1.1. Описание на изработваното и доставяното оборудване или материали

1.1.1 Инверторен токоизточник за ВИГ заваряване -ESAB Origo Tig 3000i AC/DC с панел за управление – TA24 в комплект с воден охладител, количка, ВИГ горелка – ТХН 251w – 4m и кабел маса с щипка.

1.2. Нестандартни/специализирани елементи, резервни части и инструменти към доставката

Инверторен токоизточник ESAB Origo Tig 3000i AC/DC се доставя в нужната окомплектовка.

1.3. Изискване към ВО-Изпълнител

Няма отношение.

2. Основни характеристики на оборудването и материалите

Характеристики и функции: Проектиран за висококачествено ВИГ заваряване на всички видове материали. И в двата режима на работа DC/AC, тази ВИГ машина дава отличен старт и стабилна дъга. Отлично качество при заваряване на всички видове материали и дебелини. Заваряване при променлив ток – Вградена функция QWaveTM, която осигурява подобър контрол на дъгата и в същото време възможно най-ниско ниво на шум, без да се повлиява

резултата от заваряването. Контрол на честотата на променливия ток и колебанията – оптимизира заваръчната вана DC Пулсово ВИГ заваряване – лесен контрол на входящата температура и заваръчната вана. Лесен и удобен за употреба контролен панел Origo™ TA24 AC/DC, който разполага с всички необходими функции за ВИГ DC, AC/DC и РЕДЗ заваряване. ESAB функция 2-програми – възможност за предварително програмиране и промяна на програмата по време на самото заваряване. РЕДЗ заваряване – Hot start, Arc force и превключване на полярността. Възможност за работа с дистанционно управление.

Технически данни:

Обхват на настройка ВИГ, AC/DC 4 – 300. Обхват на настройка РЕДЗ 16 – 300. Захранване 400 / 3 V/Ph. Предпазител 20 А. Заваръчен кабел, Ø 4 x 1.5 mm². Максимално натоварване при 35% режим, ВИГ 300 / 22 A/V, при 60% режим, ВИГ 240 / 19.6 A/V, при 100% режим, ВИГ 200 / 18 A/V. Плавно нарастване на тока 0 – 10 sec. Плавно намаляване на тока 0 – 10 sec. Време за последващо протичане на газта 0 – 25 sec. Пулсова честота DC 0.01 – 2.5 sec. Честота AC 10 – 150 Hz. Колебания AC 50 – 98 %. Напрежение на празен ход, V DC 54 – 64 V.

Фактор на мощността при 100%, във ВИГ режим 0.72 %. КПД при 100% във ВИГ режим 67 %. Стандарти IP 23С. Размери LxWxH 652 x 412 x 423 mm. Тегло 42 kg

2.1. Класификация на оборудването

Няма отношение.

2.2. Квалификация на оборудването

Няма отношение.

2.3. Физически и геометрични характеристики

Няма отношение.

2.4. Характеристики на материалите

Няма отношение..

2.5. Химични, механични, металургични и/или други свойства

Няма отношение.

2.6. Условия при работа в среда с йонизиращи лъчения

Няма отношение.

2.7. Нормативно-технически документи

Няма отношение.

2.8. Изисквания към срок на годност и жизнен цикъл

Гарантинен срок не по-малко от 24 месеца. Осигурен гаранционен и извънгаранционен сервиз.

3. Опаковане, транспортиране, временно складиране

Няма отношение

3.1. Изисквания към доставката и опаковката

Не се допуска механична повреда, омаслена или овлажнена опаковка и или част от нея, ако е налична такава.

3.2. Условия за съхранение

Няма отношение.

4. Документи, които се изискват при доставката

Няма отношение.

4.1. Документи, съпровождащи доставката и документи, които се изискват за монтаж, експлоатация и обслужване на оборудването

Декларация за произход. Декларация за съответствие. Гаранционна карта. Инструкция (ръководство) за експлоатация.

4.2. Доставки на средства и системи за измерване (СИСИ)

Няма отношение..

4.3. Доставка на химически продукти и за резервни части с ограничен срок на годност

Няма отношение.

4.4. Доставка на опасни химикали

Няма отношение.

5. Входящ контрол

Извършва се общ входящ контрол съгласно "Инструкция по качеството за провеждане на входящ контрол на доставените суровини, материали и комплектуващи изделия в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД", ДОД.КД.ИК.112/08.

Проверка на опаковката, съгласно т.3.1 от ТЗ. Проверка на съпровождащата документация, съгласно т.4.1 от ТЗ. Проверка на окомплектовката, описана в т.1.1.1 от ТЗ.