



”АЕЦ Козлодуй” ЕАД, гр. Козлодуй

О Б Я В Л Е Н И Е

За възлагане на обществена поръчка по реда на чл.20, ал.4, т.3 от ЗОП

Номер на обявлението: 43874/14.08.2020 г.

Възложител: АЕЦ Козлодуй ЕАД

Град: Козлодуй

Пощенски код: 3321

Страна: Р. България

Лице за контакт: Цветелина Тр. Йотова Телефон: 0973 7 61 63
Специалист “Маркетинг”

E-mail: ctyotova@npp.bg

Факс 0973 7 60 04

Обект на поръчката:

☐ Строителство

☒ Доставки

☐ Услуги

Предмет на поръчката:

Доставка на абразивни материали

Кратко описание:

Изискванията за изпълнение на настоящата поръчка са подробно описани в Приложение №1 – Техническа спецификация

Условие на доставка:

DDP АЕЦ Козлодуй

Обособени позиции: ☒ Да ☐ Не

Обособена позиция № 1 - Шкурки;

Обособена позиция № 2 - Шкурки форматни;

Обособена позиция № 3 - Дискове карбофлексови;

Обособена позиция № 4 - Дискове ламелни шкуркови, аксиални;

Обособена позиция № 5 - Дискове абразивни за шмиргел;

Обособена позиция № 6 - Шлайф-пасти;

Обособена позиция № 7 - Кечета

Условия, на които трябва да отговарят участниците:

Участник в обществена поръчка чрез конкурс по оферти може да бъде всяко българско или чуждестранно физическо или юридическо лице или техни обединения, както и всяко друго образувание, което има право да изпълнява строителство, доставки или услуги съгласно законодателството на държавата, в която то е установено.

Всеки участник има право да участва за една или повече обособени позиции, като задължително трябва да оферира всички подпозиции на обособената позиция.

Критерий за възлагане:

☐ Оптимално съотношение качество/цена въз основа на:

☐ Цена и качествени показатели

☐ Разходи и качествени показатели

☐ Ниво на разходите

☒ Най-ниска цена

Срок, място и начин за представяне на оферти:

Дата: (дд/мм/гггг) 21.08.2020 г.

Час: (чч:мм) 16:00

На e-mail: commercial@npp.bg

Участникът уточнява номера, предмета на обществената поръчка и посочва име, адрес, e-mail, телефон и лице за контакт

Срок на валидност на офертите (минимум 60 календарни дни, считано от крайния срок за подаване на оферти):

Дата: (дд/мм/гггг) 21.10.2020 г.

Друга информация:

Всеки участник представя оферта, която трябва да съдържа:

- Наименование на Участника, съгласно регистрацията му;
- Документ за регистрация на участника или единен идентификационен код /ЕИК/, съгласно чл. 23 от Закона за търговския регистър. Когато не е представен ЕИК, съгласно чл. 23 от Закона за търговския регистър, участниците - юридическите лица или еднолични търговци прилагат към своите оферти за участие и удостоверение за актуално състояние, отразяващо състоянието на участника към дата, не по-ранна от 3 месеца от крайния срок за подаване на офертите. Чуждестранните юридически лица прилагат еквивалентен документ на съдебен или административен орган от държавата, в която са установени;
- ИН по ДДС или изричен запис, че няма регистрация по ЗДДС;
- Банкови реквизити, IBAN;
- Подробно описание (технически характеристики) на предлаганата стока, каталожна информация, производител
- Информация за:
 - Срок за доставка – в календарни дни;
 - Условие на доставка – DDP АЕЦ Козлодуй;
 - Предлагана цена - Участникът посочва единични цени и обща стойност за всяка обособена позиция за доставката на абразивни материали, като се включат всички разходи за доставка до склад на Възложителя: опаковка, транспорт, такси и други дължими суми, но не включва ДДС;
 - Начин на плащане - в срок до 30 календарни дни от дата на приемане на доставката без забележки;
 - Срок на годност /където е приложимо/;
 - Списък на документите, които ще съпровождат стоката при доставка:
 - Декларация/Сертификат за произход;
 - Декларация/Сертификат за съответствие;
 - Инструкция /предписания/ за условията на съхранение;
 - Маркировка на всяка опаковка /наименование, размер, стандарт, количество и др./
 - Информационен лист за безопасност, изготвен съгласно Регламент (ЕС) 830/2015 за изменение на Регламент (ЕО) 1907/2006г. относно регистрацията, оценката, разрешаването и ограничаването на химикалите (REACH). Информационният лист се изисква на български език, и на електронен носител (CD) – където е приложимо;
 - Валидност на офертата – минимум 60 календарни дни.

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ (ТАБЛИЧЕН ВИД)

за доставка на абразивни материали

Обособена позиция №1. Шкурки							
№	ИД по ВААН	Наименование	Технически характеристики	Мярка/ мерна единица	Количество	Стандарт, нормативен документ, кат.номер и др.	Др. изисквания
1.	47199	Шкурка	самозалепваща, на руло, Р-100; шир 400мм	м ²	10		
2.	83116	Шкурка	самозалепваща руло Р 60; ширина на рулото от 600 до 1000 мм.	м ²	10		
3.	8857	Шкурка	на плат рулоР150, Н=100мм, L=50м, зърно алуминиев оксид	м ²	11		
4.	8859	Шкурка	на плат рулоР180-ширина на рулото 600-1000 мм	м ²	25		
5.	90033	Шкурка	на хартиена основа, Р2000, ширина на рулото 600-1000мм	м ²	10		
6.	122832	Шкурка	самозалепваща руло Р400-ширина на рулото 600-1000 мм	м ²	10		
Обособена позиция №2. Шкурки форматни							
№	ИД по ВААН	Наименование	Технически характеристики	Мярка/ мерна единица	Количество	Стандарт, нормативен документ, кат. номер и др.	Др. изисквания
1.	8841	Шкурка	самозалепваща Р-240; ф305мм	бр	30		
2.	8844	Шкурка	самозалепваща Р-60; ф305мм; за метал	бр	100		
3.	8894	Шкурка	на хартия, форматна Р-1200; 230х280мм	бр	100		
4.	89795	Шкурка	самозалепваща ; Р-800 , ф305мм , за метал	бр	130		
5.	95639	Шкурка	лентова; размери: 75 х 533мм; зърненост Р100	бр	20		

6.	95640	Шкурка	лентова; размери: 75 x 533мм; зърненост P240	бр	20		
Обособена позиция №3. Дискове карбофлексови							
№	ИД по BAAN	Наименование	Технически характеристики	Мярка/ мерна единица	Количество	Стандарт, нормативен документ, кат. номер и др.	Др. изискв ания
1	117664	Диск карбофлексов	за рязане на въглеродна стомана 125 x 1 x 22.23мм	бр.	290		
2	47229	Диск карбофлексов	за рязане на неръждаема стомана ф115x1.0x22	бр.	330		
3	8929	Диск карбофлексов	за рязане на въглеродна стомана 115x3x22 13200 min-1 80 m/s	бр.	60		
4	8930	Диск карбофлексов	за шлайфане на въглеродна стомана 115x6x22 13200 min-1 80 m/s	бр.	150		
5	8976	Диск карбофлексов	за рязане (за неметал) ф125x3(2,5)x22мм	бр.	25		
6	90040	Диск карбофлексов	за рязане на въглеродна стомана ф125x2,5x22мм	бр.	367		
7	90041	Диск карбофлексов	за рязане на въглеродна стомана ф150x2,5x22мм	бр.	55		
8	9031	Диск карбофлексов	за рязане на въглеродна стомана ф115x1,6x22мм	бр.	135		
9	9034	Диск карбофлексов	за рязане на неръждаема стомана ф180x3x22 мм	бр.	50		
10	9035	Диск карбофлексов	за шмиргелене на неръждаема стомана ф115x6x22мм	бр.	43		
11	9350	Диск карбофлексов	за рязане на въглеродна стомана 125x3,2x22 12200 min-1 80 m/s	бр.	109		
12	9357	Диск карбофлексов	за рязане на неметали 180x3x22 8600 min-1 80 m/s	бр.	79		
13	9361	Диск карбофлексов	за шлайфане на въглеродна стомана 125x6x22 12200 min-1 80 m/s	бр.	128		
14	9365	Диск карбофлексов	за шмиргелене на въглеродна стомана ф180x6x22 мм	бр.	105		
15	97339	Диск карбофлексов	за рязане на неръждаеми стомани ф125x1x22мм	бр.	260		

Обособена позиция №4. Дискове ламелни, шкуркови, аксиални

№	ИД по BAAN	Наименование	Технически характеристики	Мярка/ мерна единица	Количество	Стандарт, нормативен документ, кат.номер и др.	Др. изискв ания
1	47157	Диск ламелен	шкурков аксиален P120 180x22	бр.	10		
2	8793	Диск ламелен	шкурков аксиален P 80 125x22	бр.	224		
3	8826	Диск ламелен	шкурков аксиален P-180 Ф 180мм	бр.	8		
4	8933	Диск ламелен	шкурков аксиален P 60 125x22	бр.	220		
5	8999	Диск ламелен	шкурков аксиален P 80 115x22	бр.	80		

Обособена позиция №5. Дискове абразивни за шмиргел

№	ИД по BAAN	Наименование	Технически характеристики	Мярка/ мерна единица	Количество	Стандарт, нормативен документ, кат.номер и др.	Др. изискв ания
1	8948	Диск абразивен	за шмиргел за метал 200x20x20 1. Електрокорунд нормален (сив)2. Едрина на зърно: средна (60)3. Твърдост на абразива: средна 4. Структура: отворена5. Свързващо вещество: керамика6. Ъглова скорост: 35 m/s	бр.	1		
2	9296	Диск абразивен	за шмиргел 150x20x20 1. Зелен SiC2. Едрина на зърно: финно (70)3. Твърдост на абразива: средно мек 4. Структура: отворена5. Свързващо вещество: керамика6. Ъглова скорост: 35 m/s	бр.	1		
3	129107	Диск абразивен	/ камък за шмиргел ф170-175/20/32 2С тип 2С 70К 7V 35M/S , зелен	бр.	1		

Обособена позиция №6. Шлайф-паста

№	ИД по ВААН	Наименование	Технически характеристики	Мярка/ мерна единица	Количество	Стандарт, нормативен документ, кат.номер и др.	Др. изисквания
1	109124	Шлайф-паста	Диамант монокристален суспензия, 1,5-3 микрона /1 л/	бр	10		
2	119113	Шлайф-паста	/Силициев карбид/ №400	ml	1000		
3	8801	Шлайф-паста	диамантна 1µm, 10 гр	бр	40		
4	8913	Шлайф-паста	№ 200, SiC (силициев карбид)	кг.	1		
5	8917	Шлайф-паста	№ 220, SiC (силициев карбид)	g	1000		

Обособена позиция №7. Кечета

№	ИД по ВААН	Наименование	Технически характеристики	Мярка/ мерна единица	Количество	Стандарт, нормативен документ, кат.номер и др.	Др. изисквания
1	130795	Кече	абразивно на ролка с ширина 100мм; основа: 3-D найлонова нишка с абразивно зърно P180; подходящ за употреба върху метал, пластмаса, керамика, дърво, порцелан, стъкло, гума и други	m	10		
2	130797	Кече	абразивно на ролка с ширина 100мм; основа: 3-D найлонова нишка с абразивно зърно P280; подходящ за употреба върху метал, пластмаса, керамика, дърво, порцелан, стъкло, гума и други.	m	10		
3	130798	Кече	абразивно на ролка с ширина 100мм; основа: 3-D найлонова нишка с абразивно зърно P360; подходящ за употреба върху метал, пластмаса, керамика, дърво, порцелан, стъкло, гума и други	m	10		