



“АЕЦ КОЗЛОДУЙ” ЕАД, гр.Козлодуй

ОДОБРЯВАМ,

ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР



[Handwritten Signature]
ДИМИТЪР АНГЕЛОВ

ДОКУМЕНТАЦИЯ

За участие в процедура на договаряне с обявление с обект:

“Доставка на ръчни механични инструменти”

гр. Козлодуй 2010 г.

СЪДЪРЖАНИЕ

На документация за участие в процедура на договаряне с обявление
с обект: "Доставка на ръчни механични инструменти"

Част	Наименование	Брой Страници
1	Решение за откриване на процедура	4
2	Обявление за обществената поръчка	16
3	Пълно описание на обекта на поръчката	1
4	Техническа спецификация	32
5	Методика за определяне на комплексната оценка на офертите	4
6	Образец на оферта	4
7	Указания за попълване на офертата	5
8	Проект на договор	12
8.1	Специфични условия на договора	3
8.2	Общи условия на договора	9
9	Образец на декларация за отсъствие на обстоятелствата по чл.47, ал.1 от ЗОП	1
10	Образец на декларация за отсъствие на обстоятелствата по чл.47, ал.2 от ЗОП	1
11	Образец на декларация за отсъствие на обстоятелствата по чл.47, ал.5 от ЗОП	1
12	Образец на банкова гаранция за участие в процедурата	1
13	Образец на банкова гаранция за изпълнение на договор	1
14	Образец на информационен лист	1
15	Образец на Декларация за подаване на оферта	1

МИНИСТЕРСТВО НА ИКОНОМИКАТА,
ЕНЕРГЕТИКАТА И ТУРИЗМА
АГЕНЦИЯ ПО ОБЩЕСТВЕНИ ПОРЪЧКИ
1000 София, ул. Лега 4
факс: 940 7078
e-mail: rop@aop.bg , e-rop@aop.bg
интернет адрес: <http://www.aop.bg>

ДЪРЖАВЕН ВЕСТНИК
1169 София, пл. Ал. Батенберг 1
факс: 986 1076
e-mail: dv@parliament.bg
darvest@parliament.bg
интернет адрес: <http://dv.parliament.bg>

РЕШЕНИЕ

Номер: 30M-P-42 от 10.03.10 дд/мм/гггг

- А) за откриване на процедура
 Б) за удължаване срока за получаване на оферти / заявления за участие
 В) за прекратяване на процедура за възлагане на обществена поръчка

ДЕЛОВОДНА ИНФОРМАЦИЯ

Деловодна информация

Партида на възложителя: 00353

Поделение:

Исходящ номер: 30M-P-42 от дата 10.03.10 г.

Коментар на възложителя:

ИД - 394009

РАЗДЕЛ I: ВЪЗЛОЖИТЕЛ

- по чл. 7, т. 1-4 от ЗОП (класически)
 по чл. 7, т. 5 или 6 от ЗОП (секторен)

I.1) Наименование и адрес

Официално наименование
"АЕЦ Козлодуй" ЕАД

Адрес
3321, гр. Козлодуй

Град
Козлодуй

Пощенски код
3321

Държава
Република
България

За контакти
Отдел "Обществени поръчки", у-
ние "Търговско"

Телефон
0973 72131

Лице за контакт
Илза Борисова

Електронна поща
IBDobрева@npp.bg

Факс
0973 76007

Интернет адрес/и (когато е приложимо)

Адрес на възложителя:
www.kznpp.org

Адрес на профила на купувача:
www.kznpp.org/Актуално/Обществени поръчки

I.2) Вид на възложителя и основна дейност/и:

(попълва се от възложители по чл. 7, т. 1-4 от ЗОП)

- Министерство или друг държавен орган,
включително техни регионални или
местни подразделения
 Национална агенция/служба
 Обществени услуги
 Отбрана
 Обществен ред и сигурност
 Околна среда

<input type="checkbox"/> Регионален или местен орган	<input type="checkbox"/> Икономическа и финансова дейност
<input type="checkbox"/> Регионална или местна агенция/служба	<input type="checkbox"/> Здравеопазване
<input type="checkbox"/> Публичноправна организация	<input type="checkbox"/> Наставяване/жилищно строителство и места за отдих и култура
<input type="checkbox"/> Европейска институция/агенция или международна организация	<input type="checkbox"/> Социална закрила
<input type="checkbox"/> Друго (моля, уточнете): _____	<input type="checkbox"/> Отдих, култура и религия
	<input type="checkbox"/> Образование
	<input type="checkbox"/> Друго (моля, уточнете): _____

I.3) Основна дейност/и на възложителя, свързана/и с:

(попълва се от възложител по чл. 7, т.5 или 6 от ЗОП)

<input type="checkbox"/> Производство, пренос и разпределение на природен газ и топлинна енергия	<input type="checkbox"/> Пощенски услуги
<input checked="" type="checkbox"/> Електрическа енергия	<input type="checkbox"/> Железопътни услуги
<input type="checkbox"/> Търсене, проучване или добив на природен газ или нефт	<input type="checkbox"/> Градски железопътни, трамвайни, тролейбусни или автобусни услуги
<input type="checkbox"/> Търсене, проучване или добив на въглища или други твърди горива	<input type="checkbox"/> Пристанищни дейности
<input type="checkbox"/> Вода	<input type="checkbox"/> Летищни дейности

A) ЗА ОТКРИВАНЕ НА ПРОЦЕДУРА ЗА ВЪЗЛАГАНЕ НА ОБЩЕСТВЕНА ПОРЪЧКА**II: ОТКРИВАНЕ****ОТКРИВАМ**

- процедура за възлагане на обществена поръчка
 конкурс за проект
 процедура за създаване на система за предварителен подбор

II.1) Ред на възлагане

- по реда на ЗОП по реда на НВМОП

II.2) Вид на процедурата

Попълва се от възложител по чл.7, т.1-4 от ЗОП

Открита процедура	<input type="checkbox"/> Открит конкурс	<input type="checkbox"/>
Ограничена процедура	<input type="checkbox"/> Договаряне с покана	<input type="checkbox"/>
Ускорена ограничена процедура	<input type="checkbox"/> Конкурс за проект по НВМОП	<input type="checkbox"/>
Състезателен диалог	<input type="checkbox"/>	
Договаряне с обявление	<input type="checkbox"/>	
Ускорена на договаряне с обявление	<input type="checkbox"/>	
Договаряне без обявление	<input type="checkbox"/>	
Конкурс за проект - открит	<input type="checkbox"/>	
Конкурс за проект - ограничен	<input type="checkbox"/>	

Попълва се от възложител по чл.7, т.5 или 6 от ЗОП

Открита процедура	<input type="checkbox"/> Открит конкурс	<input type="checkbox"/>
Ограничена процедура	<input type="checkbox"/> Договаряне с покана	<input type="checkbox"/>
Договаряне с обявление	<input checked="" type="checkbox"/> Конкурс за проект по НВМОП	<input type="checkbox"/>
Договаряне без обявление	<input type="checkbox"/>	
Конкурс за проект - открит	<input type="checkbox"/>	
Конкурс за проект - ограничен	<input type="checkbox"/>	

III: ПРАВНО ОСНОВАНИЕ

Попълва се от възложител по чл.7, т.1-4 от ЗОП

Чл. 16, ал. 8 от ЗОП	<input type="checkbox"/> Чл. 3, ал. 2 от НВМОП (открит конкурс)	<input type="checkbox"/>
Чл. 16, ал. 8, във вр. с чл. 76 ал. 3 от ЗОП	<input type="checkbox"/> Чл. 53, ал. 1, т. _____ от НВМОП	<input type="checkbox"/>

Чл. 83а, ал. 1 от ЗОП	<input type="checkbox"/>	Чл. 3, ал. 3 от НВМОП	<input type="checkbox"/>
Чл. 84, т. ___ от ЗОП	<input type="checkbox"/>		
Чл. 84, т. ___, във вр. с чл. 86 ал. 3 от ЗОП	<input type="checkbox"/>		
Чл. 90, ал.1, т. ___ от ЗОП	<input type="checkbox"/>		
Чл. 94, ал. 2 от ЗОП	<input type="checkbox"/>		
Попълва се от възложител по чл.7, т.5 или 6 от ЗОП			
Чл. 103, ал. 1 от ЗОП	<input checked="" type="checkbox"/>	Чл. 3, ал. 2 от НВМОП (открит конкурс)	<input type="checkbox"/>
Чл. 103, ал. 2, т. ___ от ЗОП	<input type="checkbox"/>	Чл. 53, ал. 1, т. ___ от НВМОП	<input type="checkbox"/>
Чл. 94, ал. 2 от ЗОП	<input type="checkbox"/>	Чл. 3, ал. 3 от НВМОП	<input type="checkbox"/>
Чл. 105, ал. 1 от ЗОП	<input type="checkbox"/>		
Чл. 105, ал. 1, във връзка с чл. 103, ал.1 от ЗОП	<input type="checkbox"/>		
точка: _____			

IV: ОБЕКТ НА ПОРЪЧКАТА

- Строителство
 Доставки
 Услуги

IV.1) Описание на предмета на поръчката / на потребностите при състезателен диалог / на конкурса за проект

“Доставка на ръчни механични инструменти”

(Когато основният предмет на поръчката/конкурса съдържа допълнителни предмети, те трябва да бъдат описани в това поле)

V: МОТИВИ**V.1) Мотиви за избора на процедура**

Възложителите по чл. 7, т.5 и 6 вземат решение за възлагане на обществени поръчки чрез открита процедура, ограничена процедура и процедура на договаряне с обявление винаги, когато не са налице условията за провеждане на процедура на договаряне без обявление.

(Кратко описание на фактическите обстоятелства, които обуславят избора на съответната процедура)

V.2) Лица, до които се изпраща поканата за участие в процедура на договаряне без обявление по реда на ЗОП или договаряне с покана по реда на НВМОП (когато е приложимо)**V.3) Настоящата процедура е свързана с процедура за възлагане на обществена поръчка или конкурс за проект, която е (когато е приложимо):**

открита с решение № _____ от дата _____ дд/мм/гггг
публикувана в Регистъра на обществените поръчки под уникален № _____ - _____ - _____ (nnnnn-уууу-хххх)

Допълнителната/повторната услуга или строителство е (когато е приложимо):

на обща стойност _____ Валута: без ДДС с ДДС Стойност на ДДС (в %) _____

VI: ОДОБРЯВАМ

обявлението и документацията за участие
 обявлението и описателния документ
 поканата за обществена поръчка
 поканата за обществена поръчка и документацията
 обявлението и конкурсната програма
 обявлението

VI: ОБЖАЛВАНЕ

VI.1) Орган, който отговаря за процедурите по обжалване
 Официално наименование
 Комисия за защита на конкуренцията
 Адрес
 Бул. Витоша 18

Град София	Пощенски код 1000	Държава България
	Телефон 02 9884070	
Електронна поща срсadmin@срс.bg	Факс 02 9807315	
Интернет адрес (URL): www.срс.bg		

VI.2) Срок за подаване на жалби: съгласно чл.120, ал.2 от ЗОП

VII: ДРУГА ИНФОРМАЦИЯ (когато е приложимо)

IX: ДАТА на изпращане на настоящото решение

Дата: 10/03/2010 г. дд/мм/гггг

Взложител:

Трите имена:
 /подпис и печат
 Димитър Костадинов Ангелов

Длъжност:
 Изпълнителен Директор

МИНИСТЕРСТВО НА ИКОНОМИКАТА,
ЕНЕРГЕТИКАТА И ТУРИЗМА
АГЕНЦИЯ ПО ОБЩЕСТВЕНИ ПОРЪЧКИ
1000 София, ул. Лега 4
факс: 940 7078
e-mail: rop@aop.bg, e-rop@aop.bg
интернет адрес: <http://www.aop.bg>

ДЪРЖАВЕН ВЕСТНИК
1169 София, пл. Ал. Батенберг 1
факс: 986 1076
e-mail: dv@parliament.bg
darvest@parliament.bg
интернет адрес: <http://dv.parliament.bg>

ОБЯВЛЕНИЕ ЗА ОБЩЕСТВЕНА ПОРЪЧКА ОТ ВЪЗЛОЖИТЕЛ ПО ЧЛ.7, Т.5 ИЛИ 6 от ЗОП

ДЕЛОВОДНА ИНФОРМАЦИЯ

Деловодна информация	
Партида на възложителя: 00353	
Поделение: _____	
Изходящ номер: <u>807-0-22</u>	от дата <u>10.09.2010г.</u>
Коментар на възложителя: <u>ИД - 394012</u>	

РАЗДЕЛ I: ВЪЗЛОЖИТЕЛ

I.1) Наименование, адреси и лица за контакт:		
Официално наименование "АЕЦ Козлодуй" ЕАД		
Адрес 3321, гр. Козлодуй		
Град Козлодуй	Пощенски код 3321	Държава България
За контакти Отдел "Обществени поръчки", у- ние "Търговско"	Телефон 0973 72131	
Лице за контакти Илза Борисова		
Електронна поща IBDobreva@npp.bg	Факс 0973 76007	
Интернет адрес/и (когато е приложимо) Адрес на възложителя (URL): www.kznpp.org Адрес на профила на купувача (URL): www.kznpp.org/Актуално/обществени поръчки		
Допълнителна информация може да бъде получена на: <input checked="" type="checkbox"/> Съгласно I.1) <input type="checkbox"/> Друго: моля, попълнете Приложение А.І		
Документация (спецификации и допълнителни документи) (включително документи за динамична система за доставки) може да бъде получена на: <input checked="" type="checkbox"/> Съгласно I.1) <input type="checkbox"/> Друго: моля, попълнете Приложение А.ІІ		
Оферти или заявления за участие трябва да бъдат изпратени на: <input checked="" type="checkbox"/> Съгласно I.1) <input type="checkbox"/> Друго: моля, попълнете Приложение А.ІІІ		
I.2) Основна/и дейност/и на възложителя, свързана/и с:		
<input type="checkbox"/> Производство, пренос и разпределение на природен газ и топлинна енергия <input type="checkbox"/> Пощенски услуги		

<input checked="" type="checkbox"/> Електрическа енергия	<input type="checkbox"/> Железопътни услуги
<input type="checkbox"/> Търсене, проучване или добив на природен газ или нефт	<input type="checkbox"/> Градски железопътни, трамвайни, тролейбусни или автобусни услуги
<input type="checkbox"/> Търсене, проучване или добив на въглища или други твърди горива	<input type="checkbox"/> Пристанищни дейности
<input type="checkbox"/> Вода	<input type="checkbox"/> Летищни дейности

РАЗДЕЛ II: ОБЕКТ НА ОБЩЕСТВЕНАТА ПОРЪЧКА

II.1) Описание

II.1.1) Наименование на поръчката, дадено от възложителя:
 "Доставка на ръчни механични инструменти"

II.1.2) Обект на поръчката и място на изпълнение на строителството, доставката или услугата (Изберете само една категория — строителство, доставки или услуги, която съответства на конкретния предмет на вашата поръчка или покупка/и)

<input type="checkbox"/> (а) Строителство	<input checked="" type="checkbox"/> (б) Доставки	<input type="checkbox"/> (в) Услуги
<input type="checkbox"/> Изграждане <input type="checkbox"/> Проектиране и изпълнение <input type="checkbox"/> Изпълнение с каквито и да е средства на строителство, съответстващо на изискванията, определени от възложителите	<input checked="" type="checkbox"/> Покупка <input type="checkbox"/> Лизинг <input type="checkbox"/> Наем <input type="checkbox"/> Покупка на изплащане <input type="checkbox"/> Комбинация от изброените	Категория услуга No (Относно категориите услуги 1-27, моля вижте Приложения 2 и 3 от ЗОП)
Място на изпълнение на строителството _____ код NUTS: _____	Място на изпълнение на доставката "АЕЦ Козлодуй" ЕАД _____ код NUTS: BG313	Място на изпълнение на услугата _____ код NUTS: _____

II.1.3) Настоящото обявление е за

Възлагане на обществена поръчка Създаване на динамична система за доставки (ДСД)

Сключване на рамково споразумение

II.1.4) Информация относно рамково споразумение (когато е приложимо)

Рамково споразумение с няколко изпълнители Рамково споразумение с един изпълнител

Брой: _____ или (когато е приложимо) максимален брой _____ на участниците в предвиденото рамково споразумение

Срок на рамковото споразумение:
 Срок в години: _____ или в месеци: _____

Прогнозна стойност на поръчките за целия срок на рамковото споразумение (когато е приложимо):
 Прогнозна стойност без ДДС (в цифри): _____ Валута:
 или от: _____ до _____ Валута:

Честота на поръчките, които ще бъдат възложени (ако е известно):

II.1.5) Кратко описание на поръчката:
 Доставка на ръчни механични инструменти, съгласно приложена

Техническа спецификация. Ръчните механични инструменти са разделени на 13 обособени позиции, а именно:

Обособена позиция 1: Клещи
 Обособена позиция 2: Отвертки
 Обособена позиция 3: Ключове комплект
 Обособена позиция 4: Ключове
 Обособена позиция 5: Ключове ударни
 Обособена позиция 6: Вложки комплект
 Обособена позиция 7: Тресчотки
 Обособена позиция 8: Ключове динамометрични
 Обособена позиция 9: Пили
 Обособена позиция 10: Четки телени
 Обособена позиция 11: Чукове
 Обособена позиция 12: Ножици
 Обособена позиция 13: Други

II.1.6) Код съгласно Общия терминологичен речник (CPV)

	Осн. код	Доп. код (когато е приложимо)
Осн. предмет	44511000	

II.1.7) Поръчката е предмет на Споразумението за държавни поръчки (GPA) на Световната търговска организация Да Не

II.1.8) Обособени позиции (за информацията относно обособените позиции използвайте Приложение Б толкова пъти, колкото е броят на обособените позиции) Да Не

Ако да, оферти трябва да бъдат подадени (отбележете само едно):

само за една обособена позиция за една или повече обособени позиции за всички обособени позиции

II.1.9) Ще бъдат приемани варианти Да Не

II.2) Количество или обем на поръчката

II.2.1) Общо количество или обем (включително всички обособени позиции и опции, когато е приложимо)

Съгласно приложена към документацията Техническа спецификация.
 Прогнозна стойност, без ДДС (когато е приложимо)
 (в цифри): _____ Валута:
 или от: _____ до _____ Валута:

II.2.2) Опции (когато е приложимо) Да Не

Ако да, описание на тези опции:

Опции се предвижда да се използват:

след: _____ месеца или: _____ дни от сключване на договора (ако е известно)

Брой на възможните повторения (ако има такива): _____ или: между _____ и _____

В случай на повторение прогнозен график (ако е известно):

след: _____ месеца или : _____ дни от сключване на договора

II.3) Срок на договора или краен срок за изпълнение на поръчката

Срок на изпълнение в месеци: 12 или дни _____ (от сключване на договора)
 или

начална дата _____ дд/мм/гггг

крайна дата на изпълнението _____ дд/мм/гггг

РАЗДЕЛ III: ЮРИДИЧЕСКА, ИКОНОМИЧЕСКА, ФИНАНСОВА И ТЕХНИЧЕСКА ИНФОРМАЦИЯ

III.1) Условия, свързани с изпълнението на поръчката

III.1.1) Изискуеми депозити и гаранции:

Гаранция за участие -1600 лв. Гаранция за изпълнение на договора - в размер на 5 % от стойността му.

III.1.2) Условия и начин на финансиране и плащане и/или препратка към съответните разпоредби, които ги уреждат:

Възложителят заплаща цената по договора чрез банков превод в срок до 15 работни дни от приемане на доставката, срещу представени оригинална фактура, приемно-предавателен протокол и протокол за извършен входящ контрол без забележки.

III.1.3) Изискване за създаване на юридическо лице, когато участникът, определен за изпълнител, е обединение на физически и/или юридически лица (когато е приложимо):

III.1.4) Други особени условия (когато е приложимо)

Да Не

Ако да, опишете ги:

III.2) Условия за участие

III.2.1) Изисквания към кандидатите или участниците, включително за вписването им в професионални или търговски регистри:

Изискуеми документи и информация:

Списък на документите; Документ за регистрация или единен идентификационен код, съгласно чл. 23 от Закона за търговския регистър, когато кандидатът е юридическо лице или едноличен търговец, копие от документа за самоличност, когато кандидатът е физическо лице; Когато не е представен ЕИК съгласно чл. 23 от Закона за търговския регистър, кандидатите - юридически лица или еднолични търговци, прилагат към своите заявления за участие и удостоверения за актуално състояние; Чуждестранните юридически лица прилагат еквивалентен документ на съдебен или административен орган от държавата, в която са установени.; Декларации за отсъствие на обстоятелствата по чл.47, ал.1, 2 и 5 от ЗОП; Декларация за използване или неизползване на подизпълнители при изпълнението на поръчката; Документ за гаранция за участие; Документ за кои обособени позиции ще участва кандидата; Декларация за произход на стоките по отделните обособени позиции; Надлежно оформен от производителя документ, даващ разрешение за продажба (дистрибуция) на стоките; Декларация за подаване на оферта; Информационен лист.

III.2.2) Икономически и финансови възможности

Изискуеми документи и информация (когато е приложимо):

Минимални изисквания: Кандидатът трябва да има сключени договори за продажба на ръчни механични инструменти.

Изискуеми документи: Информация за общия оборот и за оборота на стоките, които са обект на поръчката, за последните три години в зависимост от датата, на която кандидатът е учреден или е започнал дейността си.

III.2.3) Технически възможности

Изискуеми документи и информация (когато е приложимо):

Минимални изисквания: Кандидатите трябва да имат изпълнени поръчки с подобен обект през последните три години.

Изискуеми документи: 1.Списък на основните договори за доставки, изпълнени през последните три години, включително стойностите, датите и получателите, придружен от препоръки за добро изпълнение; 2.Сертификат за въведена система за управление на качеството от фирмата Производител, съгласно ISO 9001:2000, издаден от акредитирани институции или агенции за управление на качеството или документирана система по качеството; 3.Каталози без указани цени, образци, описание и/или фотографски снимки на стоките, които ще се доставят.

III.2.4) Запазени поръчки (когато е приложимо)

Да Не

Поръчката е ограничена до кандидати - специализирани предприятия или кооперации на лица с увреждания

Изпълнението на поръчката е ограничено до програми за защита на заетостта на лица с увреждания

III.3) Специфични условия при обществени поръчки за услуги

III.3.1) За изпълнението на услугата се изисква определена професия

Да Не

Ако да, посочете съответните нормативни разпоредби:

III.3.2) Юридическите лица трябва да посочат имената и

Да Не

професионалната квалификация на персонала си, отговорен за изпълнението на услугата

РАЗДЕЛ IV: ПРОЦЕДУРА

IV.1) Вид процедура

IV.1.1) Вид процедура

Открита

Ограничена

Договаряне Има вече избрани кандидати:

Да Не

Ако да, посочете имената и адресите на вече избраните кандидати в раздел VI.3) Допълнителна информация

IV.2) Критерий за оценка на офертите

IV.2.1) Критерий за оценка на офертите

(моля, отбележете приложимото)

най-ниска цена

или

икономически най-изгодна оферта при

посочените по-долу показатели (показателите се посочват с тяхната относителна тежест или в низходящ ред на значимост, когато оценяването на относителната тежест не е възможно поради очевидни причини)

показатели, посочени в документацията, спецификациите, в поканата за представяне на оферти или за участие в договаряне

Показатели

Тежест

1	Основни характеристики на предлаганите инструменти, включително комплектност на доставката, съгласно посочени в Техническата спецификация	0.50
2	Срок на доставка	0.10
3	Цена	0.40
IV.2.2) Ще се използва електронен търг		Да <input type="checkbox"/> Не <input checked="" type="checkbox"/>
Ако да, допълнителна информация за електронния търг (когато е приложимо)		

IV.3) Административна информация**IV.3.1) Идентификационен номер на поръчката, даден от възложителя (когато е приложимо)**

БД АЕЦ Търговия 17398

IV.3.2) Предишни публикации относно същата поръчкаДа Не

Ако да, посочете къде:

 Предварително обявление за ОП Обявление на профила на купувача
 Номер на обявлението в ДВ: _____ от _____
 Други предишни публикации (когато е приложимо)**IV.3.3) Условия за получаване на документация за участие (спецификации и допълнителни документи) (с изключение на динамична система за доставки)**

Срок за получаване на документация за участие

Дата: 30/03/2010 дд/мм/гггг

Час: 16:00

Платими документиДа Не

Ако да, цена (в цифри): 12 Валута: BGN

Условия и начин за плащане:

По банков път или в брой в касата на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.
 Документацията може да бъде изпратена на кандидата чрез куриер или по e-mail след изпращане на копие от платежно нареждане на посочения в обявлението факс, данни за издаване на фактура и точен адрес за получаване на документацията. Банковите реквизити са следните: IBAN BG31KORP92201000224001, BIC KORPBGSF. Осигурен е електронен достъп до документацията за участие в процедурата в профила на купувача на адреса, посочен в т.І.1) от обявлението.

IV.3.4) Срок за получаване на оферти или заявления за участие

Дата: 09/04/2010 дд/мм/гггг

Час: 16:00

IV.3.5) Език/ци, на който/които могат да бъдат изготвени офертите или заявленията за участие
 ES DA ET EN IT LT MT PL SK FI
 CS DE EL FR LV HU NL PT SL SV

Друг: Български

IV.3.6) Срок на валидност на офертите (открита процедура)

До дата: _____ дд/мм/гггг

или в месеци: _____ или дни: _____ (от крайния срок за получаване на оферти)

IV.3.7) Условия при отваряне на офертите

Дата: 12/04/2010 дд/мм/гггг

Час: 10:00

Място (когато е приложимо): Управление "Търговско", "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, 3321

Лица, които могат да присъстват при отварянето на офертите (когато е приложимо) Да Не

Лица с представителни функции, съгласно регистрацията на участника или техни упълномощени представители, както и представители на средствата за масова информация и на юридически лица с нестопанска цел имат право да присъстват при отваряне на заявленията.

РАЗДЕЛ VI: ДРУГА ИНФОРМАЦИЯ

VI.1) Това представлява периодично възлагане на поръчка (когато е приложимо) Да Не

Ако да, прогнозен график за публикуването на следващи обявления:

VI.2) Поръчката е свързана с проект и/или програма, финансирани от фондове на ЕС Да Не

Ако да, посочете проекта/програмата:

VI.3) Допълнителна информация (когато е приложимо)

VI.4) Процедури по обжалване

VI.4.1) Орган, който отговаря за процедурите по обжалване

Официално наименование

Комисия за защита на конкуренцията

Адрес

бул. Витоша 18

Град

София

Пощенски код

1000

Държава

Република

България

Телефон

02 9884070

Електронна поща

srcadmin@src.bg

Факс

02 9807315

Интернет адрес (URL):

www.src.bg

Орган, който отговаря за процедурата по медиация (когато е приложимо)

Официално наименование

Адрес

Град

Пощенски код

Държава

Телефон

Електронна поща

Факс

Интернет адрес (URL):

VI.4.2) Подаване на жалби (моля, попълнете раздел VI.4.2 или при необходимост раздел VI.4.3) Уточнете информацията относно крайния срок (крайните срокове) за подаване на жалби: Съгласно чл.120, ал.2 от ЗОП.		
VI.4.3) Служба, от която може да бъде получена информация относно подаването на жалби		
Официално наименование АЕЦ Козлодуй ЕАД, Управление "Търговско", отдел "Обществени поръчки"		
Адрес гр. Козлодуй 3321		
Град Козлодуй	Пощенски код 3321	Държава Република България
		Телефон 0973 73230
Електронна поща kkkamenova@npp.bg	Факс 0973 76007	
Интернет адрес (URL): www.kznpp.org		
VI.5) Дата на изпращане на настоящото обявление Дата: 10/03/2010 дд/мм/гггг		

ПРИЛОЖЕНИЕ А**ДОПЪЛНИТЕЛНИ АДРЕСИ И ЛИЦА ЗА КОНТАКТ**

I) Адреси и лица за контакт, от които може да се получи допълнителна информация		
Официално наименование		
Адрес		
Град	Пощенски код	Държава
За контакти	Телефон	
Лице за контакти		
Електронна поща	Факс	
Интернет адрес (URL):		
II) Адреси и лица за контакт, от които може да се получат документация за участие (спецификации и допълнителни документи) (включително документи за динамична система за доставки)		
Официално наименование		
Адрес		
Град	Пощенски код	Държава
За контакти	Телефон	

Лице за контакти		
Електронна поща	Факс	
Интернет адрес (URL):		
III) Адреси и лица за контакт, на които трябва да бъдат изпратени офертите или заявленията за участие		
Официално наименование		
Адрес		
Град	Пощенски код	Държава
За контакти	Телефон	
Лице за контакти		
Електронна поща	Факс	
Интернет адрес (URL):		

ПРИЛОЖЕНИЕ Б**ИНФОРМАЦИЯ ОТНОСНО ОБОСОБЕНИ ПОЗИЦИИ**

Обособена позиция: 1 Наименование: Клещи

1) Кратко описание Клещи		
2) Код съгласно Общия терминологичен речник (CPV)		
	Осн. код	Доп. код (когато е приложимо)
Осн. предмет	44511000	
3) Количество или обем Клещи, съгласно приложена Техническа спецификация Прогнозна стойност, без ДДС (ако е известна) (в цифри): _____ Валута: или от: _____ до _____ Валута:		
4) Информация за начална дата / краен срок за изпълнение (когато е приложимо) Срок на изпълнение в месеци: _____ или дни _____ (от сключване на договора) или начала дата _____ дд/мм/гггг крайна дата _____ дд/мм/гггг		
5) Допълнителна информация		

(Използвайте това Приложение толкова пъти, колкото е броят на обособените позиции)

ПРИЛОЖЕНИЕ Б**ИНФОРМАЦИЯ ОТНОСНО ОБОСОБЕНИ ПОЗИЦИИ**

Обособена позиция: 2 Наименование: Отвертки

1) Кратко описание Отвертки	
2) Код съгласно Общия терминологичен речник (CPV)	
	Осн. код Доп. код (когато е приложимо)
Осн. предмет	44511000
3) Количество или обем Отвертки, съгласно приложена Техническа спецификация. Прогнозна стойност, без ДДС (ако е известна) (в цифри): _____ Валута: или от: _____ до _____ Валута:	
4) Информация за начална дата / краен срок за изпълнение (когато е приложимо) Срок на изпълнение в месеци: _____ или дни _____ (от сключване на договора) или начала дата _____ дд/мм/гггг крайна дата _____ дд/мм/гггг	
5) Допълнителна информация	

(Използвайте това Приложение толкова пъти, колкото е броят на обособените позиции)

ПРИЛОЖЕНИЕ Б**ИНФОРМАЦИЯ ОТНОСНО ОБОСОБЕНИ ПОЗИЦИИ**

Обособена позиция: 3 Наименование: Ключове комплект

1) Кратко описание Ключове комплект	
2) Код съгласно Общия терминологичен речник (CPV)	
	Осн. код Доп. код (когато е приложимо)
Осн. предмет	44511000
3) Количество или обем Ключове комплект, съгласно приложена Техническа спецификация. Прогнозна стойност, без ДДС (ако е известна) (в цифри): _____ Валута: или от: _____ до _____ Валута:	
4) Информация за начална дата / краен срок за изпълнение (когато е приложимо) Срок на изпълнение в месеци: _____ или дни _____ (от сключване на договора) или начала дата _____ дд/мм/гггг крайна дата _____ дд/мм/гггг	
5) Допълнителна информация	

(Използвайте това Приложение толкова пъти, колкото е броят на обособените позиции)

ПРИЛОЖЕНИЕ Б**ИНФОРМАЦИЯ ОТНОСНО ОБОСОБЕНИ ПОЗИЦИИ**

Обособена позиция: 4 Наименование: Ключове

1) Кратко описание Ключове		
2) Код съгласно Общия терминологичен речник (CPV)		
	Осн. код	Доп. код (когато е приложимо)
Осн. предмет	44511000	
3) Количество или обем Ключове, съгласно Техническа спецификация Прогнозна стойност, без ДДС (ако е известна) (в цифри): _____ Валута: или от: _____ до _____ Валута:		
4) Информация за начална дата / краен срок за изпълнение (когато е приложимо) Срок на изпълнение в месеци: _____ или дни _____ (от сключване на договора) или начала дата _____ дд/мм/гггг крайна дата _____ дд/мм/гггг		
5) Допълнителна информация		

(Използвайте това Приложение толкова пъти, колкото е броят на обособените позиции)

ПРИЛОЖЕНИЕ Б**ИНФОРМАЦИЯ ОТНОСНО ОБОСОБЕНИ ПОЗИЦИИ**

Обособена позиция: 5 Наименование: Ключове ударни

1) Кратко описание Ключове ударни		
2) Код съгласно Общия терминологичен речник (CPV)		
	Осн. код	Доп. код (когато е приложимо)
Осн. предмет	44511000	
3) Количество или обем Ключове ударни, съгласно Техническа спецификация Прогнозна стойност, без ДДС (ако е известна) (в цифри): _____ Валута: или от: _____ до _____ Валута:		
4) Информация за начална дата / краен срок за изпълнение (когато е приложимо) Срок на изпълнение в месеци: _____ или дни _____ (от сключване на договора) или начала дата _____ дд/мм/гггг крайна дата _____ дд/мм/гггг		
5) Допълнителна информация		

(Използвайте това Приложение толкова пъти, колкото е броят на обособените позиции)

ПРИЛОЖЕНИЕ Б**ИНФОРМАЦИЯ ОТНОСНО ОБОСОБЕНИ ПОЗИЦИИ**

Обособена позиция: 6 Наименование: Вложки комплект

1) Кратко описание Вложки комплект		
2) Код съгласно Общия терминологичен речник (CPV)		
	Осн. код	Доп. код (когато е приложимо)
Осн. предмет	44511000	
3) Количество или обем Вложки комплект, съгласно Техническа спецификация Прогнозна стойност, без ДДС (ако е известна) (в цифри): _____ Валута: или от: _____ до _____ Валута:		
4) Информация за начална дата / краен срок за изпълнение (когато е приложимо) Срок на изпълнение в месеци: _____ или дни _____ (от сключване на договора) или начала дата _____ дд/мм/гггг крайна дата _____ дд/мм/гггг		
5) Допълнителна информация		

(Използвайте това Приложение толкова пъти, колкото е броят на обособените позиции)

ПРИЛОЖЕНИЕ Б**ИНФОРМАЦИЯ ОТНОСНО ОБОСОБЕНИ ПОЗИЦИИ**

Обособена позиция: 7 Наименование: Тресчотки

1) Кратко описание Тресчотки		
2) Код съгласно Общия терминологичен речник (CPV)		
	Осн. код	Доп. код (когато е приложимо)
Осн. предмет	44511000	
3) Количество или обем Тресчотки, съгласно Техническа спецификация Прогнозна стойност, без ДДС (ако е известна) (в цифри): _____ Валута: или от: _____ до _____ Валута:		
4) Информация за начална дата / краен срок за изпълнение (когато е приложимо) Срок на изпълнение в месеци: _____ или дни _____ (от сключване на договора) или начала дата _____ дд/мм/гггг крайна дата _____ дд/мм/гггг		
5) Допълнителна информация		

--

(Използвайте това Приложение толкова пъти, колкото е броят на обособените позиции)

ПРИЛОЖЕНИЕ Б

ИНФОРМАЦИЯ ОТНОСНО ОБОСОБЕНИ ПОЗИЦИИ

Обособена позиция: 8 Наименование: Ключове динамометрични

1) Кратко описание Ключове динамометрични	
2) Код съгласно Общия терминологичен речник (CPV)	
	Осн. код Доп. код (когато е приложимо)
Осн. предмет	44511000
3) Количество или обем Ключове динамометрични, съгласно Техническа спецификация Прогнозна стойност, без ДДС (ако е известна) (в цифри): _____ Валута: или от: _____ до _____ Валута:	
4) Информация за начална дата / краен срок за изпълнение (когато е приложимо) Срок на изпълнение в месеци: _____ или дни _____ (от сключване на договора) или начала дата _____ дд/мм/гггг крайна дата _____ дд/мм/гггг	
5) Допълнителна информация	

(Използвайте това Приложение толкова пъти, колкото е броят на обособените позиции)

ПРИЛОЖЕНИЕ Б

ИНФОРМАЦИЯ ОТНОСНО ОБОСОБЕНИ ПОЗИЦИИ

Обособена позиция: 9 Наименование: Пили

1) Кратко описание Пили	
2) Код съгласно Общия терминологичен речник (CPV)	
	Осн. код Доп. код (когато е приложимо)
Осн. предмет	44511000
3) Количество или обем Пили, съгласно Техническа спецификация Прогнозна стойност, без ДДС (ако е известна) (в цифри): _____ Валута: или от: _____ до _____ Валута:	
4) Информация за начална дата / краен срок за изпълнение (когато е приложимо) Срок на изпълнение в месеци: _____ или дни _____ (от сключване на договора) или начала дата _____ дд/мм/гггг крайна дата _____ дд/мм/гггг	
5) Допълнителна информация	

(Използвайте това Приложение толкова пъти, колкото е броят на обособените позиции)

ПРИЛОЖЕНИЕ Б

ИНФОРМАЦИЯ ОТНОСНО ОБОСОБЕНИ ПОЗИЦИИ

Обособена позиция: 10 Наименование: Четки телени

1) Кратко описание Четки телени	
2) Код съгласно Общия терминологичен речник (CPV)	
	Осн. код Доп. код (когато е приложимо)
Осн. предмет	44511000
3) Количество или обем Четки телени, съгласно Техническа спецификация Прогнозна стойност, без ДДС (ако е известна) (в цифри): _____ Валута: или от: _____ до _____ Валута:	
4) Информация за начална дата / краен срок за изпълнение (когато е приложимо) Срок на изпълнение в месеци: _____ или дни _____ (от сключване на договора) или начала дата _____ дд/мм/гггг крайна дата _____ дд/мм/гггг	
5) Допълнителна информация	

(Използвайте това Приложение толкова пъти, колкото е броят на обособените позиции)

ПРИЛОЖЕНИЕ Б

ИНФОРМАЦИЯ ОТНОСНО ОБОСОБЕНИ ПОЗИЦИИ

Обособена позиция: 11 Наименование: Чукове

1) Кратко описание Чукове	
2) Код съгласно Общия терминологичен речник (CPV)	
	Осн. код Доп. код (когато е приложимо)
Осн. предмет	44511000
3) Количество или обем Чукове, съгласно Техническа спецификация Прогнозна стойност, без ДДС (ако е известна) (в цифри): _____ Валута: или от: _____ до _____ Валута:	
4) Информация за начална дата / краен срок за изпълнение (когато е приложимо) Срок на изпълнение в месеци: _____ или дни _____ (от сключване на договора) или начала дата _____ дд/мм/гггг крайна дата _____ дд/мм/гггг	

5) Допълнителна информация

(Използвайте това Приложение толкова пъти, колкото е броят на обособените позиции)

ПРИЛОЖЕНИЕ Б

ИНФОРМАЦИЯ ОТНОСНО ОБОСОБЕНИ ПОЗИЦИИ

Обособена позиция: 12 Наименование: Ножици

1) Кратко описание Ножици		
2) Код съгласно Общия терминологичен речник (CPV)		
	Осн. код	Доп. код (когато е приложимо)
Осн. предмет	44511000	
3) Количество или обем Ножици, съгласно Техническа спецификация Прогнозна стойност, без ДДС (ако е известна) (в цифри): _____ Валута: или от: _____ до _____ Валута:		
4) Информация за начална дата / краен срок за изпълнение (когато е приложимо) Срок на изпълнение в месеци: _____ или дни _____ (от сключване на договора) или начала дата _____ дд/мм/гггг крайна дата _____ дд/мм/гггг		
5) Допълнителна информация		

(Използвайте това Приложение толкова пъти, колкото е броят на обособените позиции)

ПРИЛОЖЕНИЕ Б

ИНФОРМАЦИЯ ОТНОСНО ОБОСОБЕНИ ПОЗИЦИИ

Обособена позиция: 13 Наименование: Други

1) Кратко описание Други		
2) Код съгласно Общия терминологичен речник (CPV)		
	Осн. код	Доп. код (когато е приложимо)
Осн. предмет	44511000	
3) Количество или обем Други, съгласно Техническа спецификация Прогнозна стойност, без ДДС (ако е известна) (в цифри): _____ Валута: или от: _____ до _____ Валута:		
4) Информация за начална дата / краен срок за изпълнение (когато е приложимо) Срок на изпълнение в месеци: _____ или дни _____ (от сключване на договора) или		

начала дата _____ ДД/ММ/ГГГГ
крайна дата _____ ДД/ММ/ГГГГ
5) Допълнителна информация

(Използвайте това Приложение толкова пъти, колкото е броят на обособените позиции)

**ПЪЛНО ОПИСАНИЕ НА ОБЕКТА НА ПОРЪЧКАТА:
"Доставка на ръчни механични инструменти"**

1. Цели на договора:

Обезпечаване на звената в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД с необходимите ръчни механични инструменти. Инструментите са необходими за разглобяване и подмяна на износващи се части на съоръжения. Те са обособени в 13 групи според предназначението им:

- I група – клещи;
- II група – отвертки;
- III група – ключове комплект;
- IV група – ключове;
- V група – ключове ударни;
- VI група – вложки комплект;
- VII група – тресчотки;
- VIII група – ключове динамометрични;
- IX група – пили
- X група – четки телени
- XI група – чукове;
- XII група – ножици;
- XIII група – други.

2. Изисквания за изпълнение и качество на услугите:

Заявените инструменти и приспособления трябва да бъдат доставени с качество отговарящо на техническите параметри зададени в техническата спецификация.

Производителят на оборудването да притежава сертифицирана система за управление на качеството (СУК) по ISO 9001:2000.

3. Изисквания относно документите, свързани с изпълнение на договора:

- Сертификат/декларация за съответствие
- Сертификат/декларация за произход за всяка позиция

Изготвили:

Зам. началник цех "ЕРЦ":..... / Димитър Андонов /

Р-л група "ТО":..... / Васил Василев /

Р-л група "ОО":..... / Любомир Ареев /

Енергетик "ППС":..... / Костадин Павлов /

Р-л сектор "РМ":..... / Любомир Рандев /

Р-л сектор "ИД":..... / Григорий Гоцев /

Специалист "З":..... / Петър Хайдатов /


"АЕЦ КОЗЛОДУЙ" ЕАД

Блок: 1+6

Система:

Подразделение:

УТВЪРЖДАВАМ

ГЛАВЕН ИНЖЕНЕР ЕП-2: 
.....15.02..... 2010 г. / А. Атанасов /

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ 2010.00.05.00.ТСП.16

за доставка на ръчни механични инструменти

1. Описание на доставката

1.1. Описание на изработваното и доставяното оборудване или материали

Инструментите са необходими за разглобяване и подмяна на износващи се части на съоръжения. Те са обособени в 13 групи според предназначението им:

- I група – клещи;
- II група – отвертки;
- III група – ключове комплект;
- IV група – ключове;
- V група – ключове ударни;
- VI група – вложки комплект;
- VII група – тресчотки;
- VIII група – ключове динамометрични;
- IX група – пили
- X група – четки телени
- XI група – чукове;
- XII група – ножици;
- XIII група – други.

1.2. Обхват на доставката

Доставката да бъде изпълнена в пълен обем, съгласно Приложение №1 (Техническа спецификация за доставка на ръчни механични инструменти) към настоящата техническа спецификация.

1.3. Нестандартни/специализирани елементи, резервни части и инструменти към доставката

Не са необходими.

2. Основни характеристики на оборудването и материалите

2.1. Класификация на оборудването

Доставеното оборудване да отговаря на съществените изисквания на съответните наредби и норми за безопасност.

2.2. Квалификация на оборудването

Не се изисква.

2.3. Физически и геометрични характеристики

Съгласно Приложение №1

2.4. Характеристики на материалите

Съгласно Приложение №1

2.5. Химични, механични, металургични и/или други свойства

Съгласно Приложение №1

2.6. Условия при работа в среда с йонизиращи лъчения

Инструментите да подлежат на дезактивация след работа в среда с йонизиращи лъчения.

2.7. Нормативно-технически документи

Съгласно стандартите цитирани в Приложение №1

2.8. Изисквания към срок на годност и жизнен цикъл

Гаранционен срок мин. 24 месеца от датата на доставка.

3. Опаковане, транспортиране, временно складиране

3.1. Изисквания към доставката и опаковката

Инструментите да бъдат подходящо опаковани (единично и в комплекти).

Комплектите да са в отделни кутии или калъфи.

3.2. Условия за съхранение

Няма допълнителни изисквания.

4. Входящ контрол

- външен оглед

- съответствие на количество, комплектност и опаковка

Документи, които се изискват при доставка:

- Сертификат/декларация за съответствие.
- Сертификат/декларация за произход за всяка позиция

Програма за финансиране

Наименование на програмата за финансиране (ИП, ИП, РП и др.)	№ на мярка от програма / код на мероприятие МИС ВааН
Инвестиционна програма Ремонтната програма	44228610; 44289810; 20007310; 200002R9; 20005200; 200002CO; 200002HO; 20000205; 200002D0; 20007330; 20000252; 20000253; 20000257; 20000279; 20007320; 200002EA; 200002ZO;
Организация и управление	11600140;
Производствената програма	30600140;

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

№17398/

за доставка на ръчни механични инструменти

I група - клещи							
№	ID	Наименование	Технически характеристики	М. е.	К-во	Стандарт	Др. Изисквания
1	52620 10469	Клещи комплект електротехнически	<p>изолирани до 1000V; комплект в калъф от 4 части; материал инструментална стомана; ковани; изцяло закалени; режещите части индуктивно закалени; хромитана полирана глава; ергономични дръжки:</p> <p>1. клещи електротехнически плоски; дължина L=120мм</p> <p>2. клещи електротехнически резачки; дължина L=120мм</p> <p>3. клещи електротехнически челни резачки; дължина L=120мм</p> <p>4. клещи електротехнически обди; дължина L=120мм</p>	бр.	12	EN 60900:2004	мостра
2	46963 72851	Клещи зегер	<p>отварящи, прави: дължина L=140мм; разтваряне 10÷25мм</p> <p>отварящи, криви: дължина L=140мм; разтваряне 10÷25мм</p> <p>затварящи, прави: дължина L=140мм; разтваряне 12÷25мм</p> <p>затварящи, криви: дължина L=140мм; разтваряне 12÷25мм</p> <p>хромирани, полирани в калъф</p>	бр.	13	DIN 471 DIN 983	мостра
3	9462	Клещи комплект за електроника	<p>изолирани до 1000V; комплект в калъф от 7 части; материал инструментална стомана; ковани; изцяло закалени; режещите части индуктивно закалени; хромитана полирана глава; двукомпонентни ергономични дръжки:</p> <p>клещи комбинирани с разширен заострен нос закривен на 40°; дължина L=155мм</p> <p>клещи резачки - дължина L=170мм</p> <p>клещи резачки с къс нос - дължина L=170мм</p> <p>клещи резачки с закривен нос на 70° - дължина L=170мм</p> <p>пинсета права - L=150мм.</p> <p>пинсета права (тип ножица) за захващане - дължина L=140мм</p> <p>клещи телефонни - дължина L=150мм</p>	бр.	14	EN 60900:2004	

4	10463	Клеци комбинирани	дължина L=160мм; материал инструментална стомана; ковани; изцяло закалени; режещите части индуктивно закалени; хромитана полирана глава; двукомпонентни ергономични дръжки	бр.	16	DIN ISO 5746	
5	47036 10438 10451 9442 73847 10468	Клеци комбинирани	изолирани до 1000V; дължина L=160мм; материал инструментална стомана; ковани; изцяло закалени; режещите части индуктивно закалени; хромитана полирана глава; двукомпонентни ергономични дръжки	бр.	368	EN 60900:2004	
6	74239	Клеци комбинирани	изолирани до 1000V; дължина L=220mm; материал инструментална стомана; ковани; изцяло закалени; режещите части индуктивно закалени; хромитана полирана глава; двукомпонентни ергономични дръжки	бр.	5	EN 60900:2004	
7	91349	Клеци резачки	дължина L=160мм; материал инструментална стомана; ковани; изцяло закалени; режещите части индуктивно закалени; хромитана полирана глава; двукомпонентни ергономични дръжки	бр.	5	EN 60900:2004	
8	74241 53726 53821	Клеци резачки	изолирани до 1000V; дължина L=160mm; материал инструментална стомана; ковани; изцяло закалени; режещите части индуктивно закалени; хромитана полирана глава; двукомпонентни ергономични дръжки	бр.	32	EN 60900:2004	
9	53820	Клеци резачки	изолирани до 1000V; дължина L=140mm; материал инструментална стомана; ковани; изцяло закалени; режещите части индуктивно закалени; хромитана полирана глава; двукомпонентни ергономични дръжки	бр.	17	EN 60900:2004	
10	10440	Клеци	полуобли с дълги челюсти; L=170mm.; материал инструментална стомана; ковани; изцяло закалени; хромитана полирана глава; вътрешна повърхност назъбена; двукомпонентни ергономични дръжки	бр.	5	DIN ISO 5745	
11	74788	Клеци за кабелни обувки	за керване (опрсоване) на кабелни обувки механични в кутия със сечение 0.1 до 10кв.мм; трапецовиден профил на захвата	бр.	9		

12	9859 10240	Клеци нитачки	за пошит с дебелина на опашката 2,4мм; 3,2мм; 4,0мм; 4,8мм; комплектована с четири накрайника- до 4,8мм; ключ за смяна на накрайниците; материал алуминиева сплав с ергономични дръжки; самоотваряща се дръжка	бр.	13	
13	10473	Клеци	пломбажни	бр.	5	
14	72177	Клеци гарга	дължина L=240мм; раздвижни; възможност за регулиране 7 степени; материал инструментална стомана; изцялозакалени; хромирани полирани; двукомпонентни ергономични дръжки	бр.	5	
15	9844 10487	Клеци чираци	дължина L=250мм; материал на челостите инструментална стомана; дръжки от стоманена ламарина; никелирани; болт фосфатиран; симетрични челости	бр.	15	
16	9231	Клеци керпеден	дължина L=180мм; материал инструментална стомана ; изцяло закалени; режещи части индуктивно закалени; фосфатирани; PVC дръжки	бр.	10	DIN ISO 9243
17	80594	Комплект	клеци комбинирани изолирани до 1000V; дължина L=160мм; материал инструментална стомана; ковани; изцяло закалени; режещите части индуктивно закалени; хромирана полирана глава; двукомпонентни ергономични дръжки клеци резачки изолирани до 1000V; дължина L=160мм; материал инструментална стомана; ковани; изцяло закалени; режещите части индуктивно закалени; хромирана полирана глава; двукомпонентни ергономични дръжки отвертки изцяло изолирана до 1000V; острие хром-ванадий-молобденова стомана; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за качаване; плоски - 0,4x2,5x75мм; 0,5x3,0x100мм; 0,8x4,0x100мм; 1,0x5,5x125мм; 0,6x3,5x100мм; кръстати PH 1x80; PH 2x100 пинсета права, изолирана до 1000V; L= 150мм пинсета извита, изолирана до 1000V; L= 150мм	бр.	8	EN 60900:2004

18	10435	Комплект	<p>клетци комбинирани дължина L=160мм; материал инструментална стомана; ковани; изцяло закалени; режещите части индуктивно закалени; хромирана полирана глава; двукомпонентни ергономични дръжки</p> <p>клетци резачки дължина L=160мм; материал инструментална стомана; ковани; изцяло закалени; режещите части индуктивно закалени; хромирана полирана глава; двукомпонентни ергономични дръжки</p> <p>шинсета заострена, права; дължина L=115мм</p> <p>шинсета заострена, извита; дължина L=165мм</p> <p>отвертки комплект острие хром-ванадий-молобденова стомана; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване плоски: 0,4x2,5x100мм; 1,0x5,5x125мм; 1,2x6,5x150мм; кръстаги: PH 1x80мм; PH 2x100мм;</p>	к-т	4	<p>DIN ISO 5746</p> <p>DIN ISO 5749</p> <p>ISO 2380-1,2</p> <p>ISO 8764-1,2</p>	мостра
----	-------	----------	--	-----	---	---	--------

II група - отвертки

№	ID	Наименование	Технически характеристики	М. е.	К-во	Стандарт	Др. Изисквания
1	10155	Отвертки кръстаги комплект	<p>острие хром-ванадий-молобденова стомана; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване</p> <p>PH 0x60мм; PH 1x80мм; PH 1x200мм; PH 2x100мм; PH 2x150мм; PH 2x200мм; PH 3x150мм; PH 4x200мм</p>	бр.	16	ISO 8764-1,2	мостра
2	96030	Отвертки комплект	<p>острие хром-ванадий-молобденова стомана; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване</p> <p>плоски: 0,5x3,0x150мм; 0,8x4,0x200мм; 1,2x6,5x200мм; 1,6x10,0x200мм</p> <p>кръстаги: PH 1x200мм; PH 2x200мм;</p>	бр.	8	ISO 2380-1,2 ISO 8764-1,2	

3	10142	Отвертка	автоматична с тресчотка реверсивна - комплект с 6 накрайника (битове): тип SL 0,8x4,0 и 1,0x5,5мм. тип PH 1/25 и 2/25мм. тип PZ 1/25 и 2/25мм. със захват и удължител за поставяне на битовете	к-т	5		
4	79101	Отвертка	изцяло изолирана до 1000V; острие хром-ванадий-молобденова стомана; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване; плоски - 0,5x3,0x100мм; 0,8x4,0x100мм; 1,0x5,5x125мм; 0,6x3,5x100мм; кръстага PH 1x80	к-т	3	EN 60900:2004	
5	96823	Отвертки комплект	изцяло изолирана до 1000V; острие хром-ванадий-молобденова стомана; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване; плоски: 0,4x2,5x75мм; 0,8x4,0x100мм; 1,0x5,5x125мм; 1,2x6,5x150мм; кръстаги: PH 1x80; PH 2x100	бр.	11	EN 60900:2004	мостра
6	9463	Отвертки комплект	изцяло изолирана до 1000V; острие хром-ванадий-молобденова стомана; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване; плоски: 0,5x3,0x100мм; 0,6x3,5x100мм; 0,8x4,0x100мм; кръстаги: PH 0x60; PH 1x80; PH 2x100; шестограм: 2 мм; 2,5мм; 3мм	бр.	1	EN 60900:2004	
7	10197	Отвертка	часовникарска - комплект 7бр.	к-т	2		
8	47016	Отвертки комплект	острие хром-ванадий-молобденова стомана; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване плоски: 1,2x6,5x125мм; 1,2x8,0x150мм; кръстаги: PH 1x80; PH 2x100	к-т	3	ISO 2380-1,2 ISO 8764-1,2	
9	10131	Отвертки комплект	острие хром-ванадий-молобденова стомана; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване 1,0x5,5x100мм; 1,2x6,5x125мм; 1,2x8,0x175мм; 1,6x0,8x175мм; 1,6x10,0x200мм	бр.	46	ISO 2380-1,2 ISO 8764-1,2	

10	97952	Отвертки комплект	острие хром-ванадий-молобденова стомана, връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за качване; плоски: 0,4x2,5x75мм; 0,8x4,0x150мм; 1,0x5,5x150мм; 1,2x6,5x150мм; кръстаги: PH 0x60; PH 1x80; PH 2x100	к-т	2	ISO 2380-1,2 ISO 8764-1,2
11	91355	Отвертки комплект	изцяло изолирана до 1000V; острие хром-ванадий-молобденова стомана; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за качване; плоски: 0,4x2,5x75мм; 0,8x4,0x125мм; 1,2x6,5x150мм; кръстаги: PH 0x60; PH 1x80; PH 2x100	к-т	5	EN 60900:2004
12	91354	Отвертки комплект	острие хром-ванадий-молобденова стомана; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за качване; плоски: 0,8x4,0x100мм; 1,0x5,5x125; 1,2x6,5x150мм; отвертка квадрат; SQ 0x75; SQ 1x75; SQ2x100	к-т	20	ISO 2380-1,2 ISO 8764-1,2
13	91353	Отвертки комплект	острие хром-ванадий-молобденова стомана; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за качване; с найкрайници; T5HX50; T6HX50; T7HX50; T8HX50; T9HX75; T10HX75; T15HX75	к-т	11	ISO 2380-1,2 ISO 8764-1,2
14	54527	Отвертки комплект	острие хром-ванадий-молобденова стомана; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за качване; плоски: 0,4x2,5x60мм; 0,5x3,0x100; 0,8x4,0x125мм; 1,2x6,5x150мм; кръстаги: PH 0x60; PH 1x80; PH 2x100	бр.	6	ISO 2380-1,2 ISO 8764-1,2
15	85944	Отвертка	TORX (еврейска звезда) електротехническа изолирана до 1000V; острие хром-ванадий-молобденова стомана; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за качване; TX15	бр.	10	EN 60900:2004

16	10158 85964	Отвертка	плоска електротехническа изцяло изолирана до 1000V; острие хром-ванадий-молобденова стомана; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за качване; 0,4x2,5x75мм	бр.	32	EN 60900:2004	
17	10159 9367 10165 85965	Отвертка	плоска електротехническа изцяло изолирана до 1000V; острие хром-ванадий-молобденова стомана; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за качване; 0,5x3,0x100мм	бр.	179	EN 60900:2004	
18	10160 10166 10167 85967	Отвертка	плоска електротехническа изцяло изолирана до 1000V; острие хром-ванадий-молобденова стомана; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за качване; 0,6x3,5x100мм	бр.	36	EN 60900:2004	
19	10169 74244 85969	Отвертка	плоска електротехническа изцяло изолирана до 1000V; острие хром-ванадий-молобденова стомана; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за качване; 0,8x4,0x100мм	бр.	24	EN 60900:2004	
20	10172 10173 85970	Отвертка	плоска електротехническа изцяло изолирана до 1000V; острие хром-ванадий-молобденова стомана; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за качване; 1,0x5,5x125мм	бр.	162	EN 60900:2004	
21	10178	Отвертка	плоска електротехническа изцяло изолирана до 1000V; острие хром-ванадий-молобденова стомана; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за качване; 1,2x6,5x150мм	бр.	2	EN 60900:2004	
22	10182 10184	Отвертка	плоска електротехническа изцяло изолирана до 1000V; острие хром-ванадий-молобденова стомана; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за качване; 1,6x10,0x200мм	бр.	7	EN 60900:2004	
23	9796 10147	Отвертка	кръстата PH 0x60 острие хром-ванадий-молобденова стомана; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за качване	бр.	22	ISO 8764-1,2	

24	10156	Отвертка	плоска 1,0x5,5x100мм острие хром-ванадий-молобденова стомана; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване	бр.	20	ISO 2380-1,2	
25	9823	Отвертка	плоска с шестограм - 2,5x14,0x250мм острие хром-ванадий-молобденова стомана; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване	бр.	10	ISO 2380-1,2	
26	9822	Отвертка	плоска с шестограм - 2,0x10,0x200мм острие хром-ванадий-молобденова стомана; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване	бр.	10	ISO 2380-1,2	
27	10152 10151	Отвертка	кръстата PH 2x100 острие хром-ванадий-молобденова стомана; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване	бр.	12	ISO 8764-1,2	
28	10150	Отвертка	кръстата PH 1x80 острие хром-ванадий-молобденова стомана; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване	бр.	142	ISO 8764-1,2	
29	10151	Отвертка	кръстата PH 2x200 острие хром-ванадий-молобденова стомана; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване	бр.	7	ISO 8764-1,2	
30	10153	Отвертка	кръстата PH 3x150 острие хром-ванадий-молобденова стомана; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване	бр.	27	ISO 8764-1,2	
31	10154	Отвертка	кръстата PH 4x200 острие хром-ванадий-молобденова стомана; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване	бр.	20	ISO 8764-1,2	

32	10148	Отвертка	кръстата с шестограм РН 3х150 острие хром-ванадий-молобденова стомана; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване	бр.	5	ISO 8764-1,2	
33	73346	Отвертка	квадратна 4х4мм острие хром-ванадий-молобденова стомана; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване	бр.	4		
34	9931	Отвертка	плоска с шестограм 1,0х5,5х100мм острие хром-ванадий-молобденова стомана; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване	бр.	10	ISO 2380-1,2	
35	10194	Отвертка	плоска с шестограм 1,6х10,0х175мм острие хром-ванадий-молобденова стомана; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване	бр.	5	ISO 2380-1,2	
36	10198	Отвертка	плоска с шестограм 1,2х6,5х125мм острие хром-ванадий-молобденова стомана; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване	бр.	12	ISO 2380-1,2	
37	9435	Отвертка	глуха 7мм острие хром-ванадий-молобденова стомана; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване	бр.	9		
38	9436	Отвертка	глуха 8мм острие хром-ванадий-молобденова стомана; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване	бр.	2		

III группа - ключевые комплекты

№	ID	Наименование	Технические характеристики	М. е.	К-во	Стандарт	Др. Изысквания
1	9858	Ключ	гаечен от 12 до 46мм (34бр.) (12x13; 12x14; 13x15; 13x17; 14x15; 14x17; 15x17; 16x17; 16x18; 17x19; 17x22; 18x19; 18x21; 19x22; 19x24; 20x22; 21x23; 22x24; 22x27; 24x26; 24x27; 24x30; 25x28; 27x29; 27x30; 27x32; 30x32; 30x34; 30x36; 32x36; 34x36; 36x41; 38x42; 41x46) материал: хром - ванадий; хромирани;	бр.	13	твърдост по DIN 889; защита от корозия DIN EN 12540	
2	49211	Ключ	гаечен от 8 до 32мм (39бр.) (8x9; 8x10; 9x10; 9x11; 10x11; 10x12; 10x13; 10x14; 11x13; 11x14; 12x13; 12x14; 13x14; 13x15; 13x16; 13x17; 14x15; 14x17; 15x17; 16x17; 16x18; 17x19; 17x22; 18x19; 18x21; 19x22; 19x24; 20x22; 21x23; 22x24; 22x27; 24x26; 24x27; 24x30; 25x28; 27x29; 27x30; 27x32; 30x32) материал: хром - ванадий; хромирани;	к-т	9	твърдост по DIN 889; защита от корозия DIN EN 12540	
3	10542	Ключ	гаечен двустранен от 6 до 22мм (31бр.) (6x7; 7x8; 7x9; 8x9; 8x10; 9x10; 9x11; 10x11; 10x12; 10x13; 10x14; 11x13; 11x14; 12x13; 12x14; 13x14; 13x15; 13x16; 13x17; 14x15; 14x17; 15x17; 16x17; 16x18; 17x19; 17x22; 18x19; 18x21; 19x22; 19x24; 20x22) материал: хром - ванадий; хромирани; полирани глави	к-т	2	твърдост по DIN 889; защита от корозия DIN EN 12540	
4	10543	Ключ	гаечен двустранен от 6 до 32мм (42бр.) (6x7; 7x8; 7x9; 8x9; 8x10; 9x10; 9x11; 10x11; 10x12; 10x13; 10x14; 11x13; 11x14; 12x13; 12x14; 13x14; 13x15; 13x16; 13x17; 14x15; 14x17; 15x17; 16x17; 16x18; 17x19; 17x22; 18x19; 18x21; 19x22; 19x24; 20x22; 21x23; 22x24; 22x27; 24x26; 24x27; 24x30; 25x28; 27x29; 27x30; 27x32; 30x32) материал: хром - ванадий; хромирани; полирани глави	к-т	15	твърдост по DIN 889; защита от корозия DIN EN 12540	мостра

5	10545	Ключ	гаечен двустраничен от 8 до 36мм (43бр.) (8x9; 8x10; 9x10; 9x11; 10x11; 10x12; 10x13; 10x14; 11x13; 11x14; 12x13; 12x14; 13x14; 13x15; 13x16; 13x17; 14x15; 14x17; 15x17; 16x17; 16x18; 17x19; 17x22; 18x19; 18x21; 19x22; 19x24; 20x22; 21x23; 22x24; 22x27; 24x26; 24x27; 24x30; 25x28; 27x29; 27x30; 27x32; 30x32; 30x34; 30x36; 32x36; 34x36) материал: хром - ванадий; хромирани; полирани глави	к-т	29	твърдост по DIN 889; защита от корозия DIN EN 12540
6	10546	Ключ	гаечен двустраничен от 8 до 27 (33бр.) (8x9; 8x10; 9x10; 9x11; 10x11; 10x12; 10x13; 10x14; 11x13; 11x14; 12x13; 12x14; 13x14; 13x15; 13x16; 13x17; 14x15; 14x17; 15x17; 16x17; 16x18; 17x19; 17x22; 18x19; 18x21; 19x22; 19x24; 20x22; 21x23; 22x24; 22x27; 24x26; 24x27) материал: хром - ванадий; хромирани; полирани глави	к-т	1	твърдост по DIN 889; защита от корозия DIN EN 12540
7	10551	Ключ	гаечен лула от 6 до 27мм (36бр.) (6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 25; 26; 27) материал: хром - ванадий; хромирани;	к-т	34	твърдост по DIN 889; защита от корозия DIN EN 12540
8	52755	Ключ	гаечен раздвижен; хром-ванадиева стомана; 15° наклон на главата спрямо оста; мах. отваряне 23мм; дебелина 11.7мм.; L=150мм; мах. отваряне 28мм; дебелина 14.4 мм. L=200мм; мах. отваряне 32 мм дебелина 16.9мм. L=250мм; мах. отваряне 38мм; дебелина 19.1мм. L=300мм;	бр.	3	твърдост по DIN 889; защита от корозия DIN EN 12540
9	10555	Ключ	глух - комплект от 10 до 24мм (8бр.) (10x11; 12x13; 14x15; 16x17; 18x19; 20x22; 21x23; 24x26) хромиран	к-т	4	твърдост по DIN 889; защита от корозия DIN EN 12540
10	9590	Ключ	звезда прав от 6 до 32мм (17бр.) (6x7; 8x9; 10x11; 12x13; 13x17; 14x15; 16x17; 18x19; 20x22; 21x23; 22x24; 24x26; 24x27; 25x28; 27x29; 27x30; 30x32) материал: хром - ванадий; хромирани;	к-т	1	твърдост по DIN 889; защита от корозия DIN EN 12540
11	10597	Ключ	звезда двустраничен от 10 до 32мм (15бр.) (10x11; 12x13; 13x17; 14x15; 16x17; 18x19; 20x22; 21x23; 22x24; 24x26; 24x27; 25x28; 27x29; 27x30; 30x32) материал: хром - ванадий; хромирани;	бр	35	твърдост по DIN 889; защита от корозия DIN EN 12540

12	10634	Ключ	звезда лула от 10 до 32мм (25бр.) (10x11; 10x12; 11x12; 12x13; 12x14; 13x15; 13x16; 13x17; 14x15; 14x17; 16x17; 16x18; 17x19; 18x19; 18x22; 19x22; 20x22; 21x23; 22x24; 24x26; 24x27; 25x28; 27x29; 27x30; 27x32) материал: хром - ванадий; хромирани; полирани глави	к-г	2	твърдост по DIN 889; защита от корозия DIN EN 12540
13	50873	Ключ	звезда-гаечен, комбинирани от 6 до 41мм (30бр.) (6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 25; 26; 27; 28; 29; 30; 32; 35; 36; 38; 41) материал: хром - ванадий; хромирани;	бр.	7	твърдост по DIN 889; защита от корозия DIN EN 12540
14	9988	Ключ	звезда-гаечен, комбинирани от 10 до 46мм (27бр.) (10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 25; 26; 27; 28; 29; 30; 32; 35; 36; 38; 41; 46) материал: хром - ванадий; хромирани;	к-г	2	твърдост по DIN 889; защита от корозия DIN EN 12540
15	9989	Ключ	звезда-гаечен, комбинирани от 6 до 32мм (26бр.) (6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 25; 26; 27; 28; 29; 30; 32) материал: хром - ванадий; хромирани;	к-г	14	твърдост по DIN 889; защита от корозия DIN EN 12540
16	9991	Ключ	звезда-гаечен, комбинирани от 8 до 36мм (25бр.) (8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 25; 26; 27; 28; 29; 30; 32; 36) материал: хром - ванадий; хромирани;	к-г	45	твърдост по DIN 889; защита от корозия DIN EN 12540
17	53745	Ключ	звезда-гаечен, комбинирани от 6 до 22мм (17бр.) (6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22) материал: хром - ванадий; хромирани;	к-г	5	твърдост по DIN 889; защита от корозия DIN EN 12540
18	10008	Ключ	лула комплект от 6 до 32мм (30бр.) (6x7; 8x9; 8x10; 9x11; 10x11; 10x12; 11x12; 12x13; 12x14; 13x15; 13x16; 13x17; 14x15; 14x17; 16x17; 16x18; 17x19; 18x19; 18x21; 19x22; 20x22; 21x23; 22x24; 24x26; 24x27; 25x28; 27x29; 27x30; 27x32; 30x32) материал: хром - ванадий; хромирани; полирани глави	к-г	11	твърдост по DIN 889; защита от корозия DIN EN 12540

19	10009	Ключ	лула комплект от 8 до 55мм (34бр.) (8x9; 8x10; 9x11; 10x11; 10x12; 11x12; 12x13; 12x14; 13x15; 13x16; 13x17; 14x15; 14x17; 16x17; 16x18; 17x19; 18x19; 18x21; 19x22; 20x22; 21x23; 22x24; 24x26; 24x27; 25x28; 27x29; 27x30; 27x32; 30x32; 32x36; 36x41; 41x46; 46x50; 50x55) материал: хром - ванадий; хромирани; полирани глави	к-т	2	твърдост по DIN 889; защита от корозия DIN EN 12540	
20	10010	Ключ	лула комплект от 8 до 36 (30бр.) (8x9; 8x10; 9x11; 10x11; 10x12; 11x12; 12x13; 12x14; 13x15; 13x16; 13x17; 14x15; 14x17; 16x17; 16x18; 17x19; 18x19; 18x21; 19x22; 20x22; 21x23; 22x24; 24x26; 24x27; 25x28; 27x29; 27x30; 27x32; 30x32; 32x36) материал: хром - ванадий; хромирани; полирани глави	к-т	10	твърдост по DIN 889; защита от корозия DIN EN 12540	
21	49213	Ключ	лула комплект от 8 до 32мм (29бр.) (8x9; 8x10; 9x11; 10x11; 10x12; 11x12; 12x13; 12x14; 13x15; 13x16; 13x17; 14x15; 14x17; 16x17; 16x18; 17x19; 18x19; 18x21; 19x22; 20x22; 21x23; 22x24; 24x26; 24x27; 25x28; 27x29; 27x30; 27x32; 30x32) материал: хром - ванадий; хромирани; полирани глави	к-т	2	твърдост по DIN 889; защита от корозия DIN EN 12540	
22	10004 93899	Ключ	имбусен комплект от 1,5 до 10мм (9бр.) на пластмасов държач (1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10) хром-ванадий; хромирани; нормална дължина	к-т	13	ISO 2936	мостра
23	10005 9382 9812	Ключ	имбусен комплект от 1,5 до 12мм (10бр.) на пластмасов държач (1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10; 12) хром-ванадий; хромирани; нормална дължина	к-т	49	ISO 2936	
24	93901	Ключ	имбусен комплект от 1,5 до 10мм (9бр.) на пластмасов държач (1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10) хром-ванадий; хромирани; удължени	к-т	1	ISO 2936 L	
25	67961	Ключ	имбусен комплект от 2 до 14мм (11бр.) (2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10; 12; 14) хром-ванадий; хромирани; нормална дължина	бр.	5	ISO 2936	
26	67963	Ключ	TORX (еврейска звезда) комплект Г-образни инструменти Т7, Т8, Т9, Т10, Т15, Т20, Т25, Т30, Т40, Т45	бр.	5		

IV группа - ключове

№	ID	Наименование	Технически характеристики	М. с.	К-во	Стандарт	Др. Изисквания
1	10494	Ключ	гаечен двустранен 10x11 материал: хром - ванадий; хромиран; полирани глави	бр.	15	твърдост по DIN 889; защита от корозия DIN EN 12540	
2	10495	Ключ	гаечен двустранен 10x12 материал: хром - ванадий; хромиран; полирани глави	бр.	30	твърдост по DIN 889; защита от корозия DIN EN 12540	
3	10496	Ключ	гаечен двустранен 11x13 материал: хром - ванадий; хромиран; полирани глави	бр.	15	твърдост по DIN 889; защита от корозия DIN EN 12540	
4	10497	Ключ	гаечен двустранен 11x14 материал: хром - ванадий; хромиран; полирани глави	бр.	15	твърдост по DIN 889; защита от корозия DIN EN 12540	
5	10498	Ключ	гаечен двустранен 12x13 материал: хром - ванадий; хромиран; полирани глави	бр.	15	твърдост по DIN 889; защита от корозия DIN EN 12540	мостра
6	10499	Ключ	гаечен двустранен 12x14 материал: хром - ванадий; хромиран; полирани глави	бр.	15	твърдост по DIN 889; защита от корозия DIN EN 12540	
7	10500	Ключ	гаечен двустранен 13x14 материал: хром - ванадий; хромиран; полирани глави	бр.	20	твърдост по DIN 889; защита от корозия DIN EN 12540	
8	10501	Ключ	гаечен двустранен 13x17 материал: хром - ванадий; хромиран; полирани глави	бр.	15	твърдост по DIN 889; защита от корозия DIN EN 12540	
9	10502	Ключ	гаечен двустранен 14x15 материал: хром - ванадий; хромиран; полирани глави	бр.	15	твърдост по DIN 889; защита от корозия DIN EN 12540	
10	10503	Ключ	гаечен двустранен 14x17 материал: хром - ванадий; хромиран; полирани глави	бр.	15	твърдост по DIN 889; защита от корозия DIN EN 12540	

11	10504	Ключ	гаечен двустранен 16x17 материал: хром - ванадий; хромиран; полирани глави	бр.	15	твърдост по DIN 889; защита от корозия DIN EN 12540
12	10505	Ключ	гаечен двустранен 17x19 материал: хром - ванадий; хромиран; полирани глави	бр.	20	твърдост по DIN 889; защита от корозия DIN EN 12540
13	10506	Ключ	гаечен двустранен 18x19 материал: хром - ванадий; хромиран; полирани глави	бр.	10	твърдост по DIN 889; защита от корозия DIN EN 12540
14	10507	Ключ	гаечен двустранен 19x22 материал: хром - ванадий; хромиран; полирани глави	бр.	10	твърдост по DIN 889; защита от корозия DIN EN 12540
15	10508	Ключ	гаечен двустранен 20x22 материал: хром - ванадий; хромиран; полирани глави	бр.	10	твърдост по DIN 889; защита от корозия DIN EN 12540
16	10510	Ключ	гаечен двустранен 22x24 материал: хром - ванадий; хромиран; полирани глави	бр.	5	твърдост по DIN 889; защита от корозия DIN EN 12540
17	10512	Ключ	гаечен двустранен 24x27 материал: хром - ванадий; хромиран; полирани глави	бр.	5	твърдост по DIN 889; защита от корозия DIN EN 12540
18	10520	Ключ	гаечен двустранен 36x41 материал: хром - ванадий; хромиран; полирани глави	бр.	5	твърдост по DIN 889; защита от корозия DIN EN 12540
19	10521	Ключ	гаечен двустранен 36x41 материал: хром - ванадий; хромиран; полирани глави	бр.	1	твърдост по DIN 889; защита от корозия DIN EN 12540
20	10522	Ключ	гаечен двустранен 41x46 материал: хром - ванадий; хромиран; полирани глави	бр.	5	твърдост по DIN 889; защита от корозия DIN EN 12540
21	10524	Ключ	гаечен двустранен 5,5x7 материал: хром - ванадий; хромиран; полирани глави	бр.	10	твърдост по DIN 889; защита от корозия DIN EN 12540

22	10525	Ключ	гаечен двустранен 50x55 материал: хром - ванадий; хромиран; полирани глави	бр.	1	твърдост по DIN 889; защита от корозия DIN EN 12540	мостра
23	10527	Ключ	гаечен двустранен 6x7 материал: хром - ванадий; хромиран; полирани глави	бр.	10	твърдост по DIN 889; защита от корозия DIN EN 12540	
24	10530	Ключ	гаечен двустранен 7x8 материал: хром - ванадий; хромиран; полирани глави	бр.	5	твърдост по DIN 889; защита от корозия DIN EN 12540	
25	10531	Ключ	гаечен двустранен 7x9 материал: хром - ванадий; хромиран; полирани глави	бр.	5	твърдост по DIN 889; защита от корозия DIN EN 12540	
26	10549	Ключ	гаечен едностранен 41 материал: хром - ванадий; хромиран; полирани глави	бр.	1	твърдост по DIN 889; защита от корозия DIN EN 12540	мостра
27	50385	Ключ	глух лула 9 материал: хром - ванадий; хромиран; полирани глави	бр.	10	DIN 2236	
28	50386	Ключ	глух лула 14 материал: хром - ванадий; хромиран; полирани глави	бр.	10	DIN 2236	
29	50383	Ключ	глух лула 17 материал: хром - ванадий; хромиран; полирани глави	бр.	10	DIN 2236	
30	50387	Ключ	глух лула 19 материал: хром - ванадий; хромиран; полирани глави	бр.	10	DIN 2236	
31	10563	Ключ	глух прав 10 материал: хром - ванадий; хромиран; полирани глави	бр.	10	DIN 896 ISO 1085	
32	10564	Ключ	глух прав 12 материал: хром - ванадий; хромиран; полирани глави	бр.	10	DIN 896 ISO 1085	
33	10568	Ключ	глух прав 6 материал: хром - ванадий; хромиран; полирани глави	бр.	10	DIN 896 ISO 1085	
34	10569	Ключ	глух прав 8 материал: хром - ванадий; хромиран; полирани глави	бр.	10	DIN 896 ISO 1085	
35	9968	Ключ	едностранен гаечен 50 материал: хром - ванадий; хромиран; полирана глава	бр.	1	твърдост по DIN 889; защита от корозия DIN EN 12540	

36	9982	Ключ	едностранен гаечен 55 материал: хром - ванадий; хромиран; полирана глава	бр.	1	твърдост по DIN 889; защита от корозия DIN EN 12540
37	9983	Ключ	едностранен гаечен 60 материал: хром - ванадий; хромиран; полирана глава	бр.	1	твърдост по DIN 889; защита от корозия DIN EN 12540
38	10619	Ключ	звезда лула 36x41 материал: хром - ванадий; хромиран; полирани глави	бр.	1	твърдост по DIN 889; защита от корозия DIN EN 12540
39	10623	Ключ	звезда лула 8x10 материал: хром - ванадий; хромиран; полирани глави	бр.	5	твърдост по DIN 889; защита от корозия DIN EN 12540
40	10648	Ключ	звезда-гаечен, комбиниран 10 материал: хром - ванадий; хромиран; полирани глави	бр.	10	твърдост по DIN 889; защита от корозия DIN EN 12540
41	10649	Ключ	звезда-гаечен, комбиниран 12 материал: хром - ванадий; хромиран; полирани глави	бр.	10	твърдост по DIN 889; защита от корозия DIN EN 12540
42	10650	Ключ	звезда-гаечен, комбиниран 13 материал: хром - ванадий; хромиран; полирани глави	бр.	10	твърдост по DIN 889; защита от корозия DIN EN 12540
43	10654	Ключ	звезда-гаечен, комбиниран 17 материал: хром - ванадий; хромиран; полирани глави	бр.	10	твърдост по DIN 889; защита от корозия DIN EN 12540
44	10656	Ключ	звезда-гаечен, комбиниран 19 материал: хром - ванадий; хромиран; полирани глави	бр.	10	твърдост по DIN 889; защита от корозия DIN EN 12540
45	10657	Ключ	звезда-гаечен, комбиниран 22 материал: хром - ванадий; хромиран; полирани глави	бр.	10	твърдост по DIN 889; защита от корозия DIN EN 12540
46	10658	Ключ	звезда-гаечен, комбиниран 24 материал: хром - ванадий; хромиран; полирани глави	бр.	10	твърдост по DIN 889; защита от корозия DIN EN 12540

47	10659	Ключ	звезда-гаечен, комбиниран 27 материал: хром - ванадиум; хромиран; полирани глави	бр.	10	твърдост по DIN 889; защита от корозия DIN EN 12540
48	9979	Ключ	звезда-гаечен, комбиниран 36 материал: хром - ванадиум; хромиран; полирани глави	бр.	1	твърдост по DIN 889; защита от корозия DIN EN 12540
49	56658	Ключ	лула двустранен 10x11 материал: хром - ванадиум; хромиран; полирани глави	бр.	10	твърдост по DIN 889; защита от корозия DIN EN 12540
50	56659	Ключ	лула двустранен 12x13 материал: хром - ванадиум; хромиран; полирани глави	бр.	10	твърдост по DIN 889; защита от корозия DIN EN 12540
51	56660	Ключ	лула двустранен 14x17 материал: хром - ванадиум; хромиран; полирани глави	бр.	15	твърдост по DIN 889; защита от корозия DIN EN 12540
52	56661	Ключ	лула двустранен 41x46 материал: хром - ванадиум; хромиран; полирани глави	бр.	1	твърдост по DIN 889; защита от корозия DIN EN 12540
53	54893	Ключ	лула двустранен 27x30 материал: хром - ванадиум; хромиран; полирани глави	бр.	5	твърдост по DIN 889; защита от корозия DIN EN 12540
54	54894	Ключ	лула двустранен 30x32 материал: хром - ванадиум; хромиран; полирани глави	бр.	11	твърдост по DIN 889; защита от корозия DIN EN 12540
55	9580	Ключ	лула двустранен 17x19 материал: хром - ванадиум; хромиран; полирани глави	бр.	15	твърдост по DIN 889; защита от корозия DIN EN 12540
56	9581	Ключ	лула двустранен 22x24 материал: хром - ванадиум; хромиран; полирани глави	бр.	5	твърдост по DIN 889; защита от корозия DIN EN 12540
57	9582	Ключ	лула двустранен 24x27 материал: хром - ванадиум; хромиран; полирани глави	бр.	25	твърдост по DIN 889; защита от корозия DIN EN 12540

58	54895	Ключ	лула двустранен 32x36 материал: хром - ванадий; хромиран; полирани глави	бр.	5	твърдост по DIN 889; защита от корозия DIN EN 12540	
59	96819	Ключ	раздвижен; от хром-ванадиева стомана , щамповани, хромирани, ролка с десен ход, лесно въртяща и здрава, мин. хлабина с плъзгащите водения до 28мм	бр.	1	твърдост по DIN 3117 ISO 6787	мостра
60	96820	Ключ	раздвижен; от хром-ванадиева стомана , щамповани, хромирани, ролка с десен ход, лесно въртяща и здрава, мин. хлабина с плъзгащите водения до 32мм	бр.	1	твърдост по DIN 3117 ISO 6787	
61	73344	Ключ	имбусен 1мм хром-ванадий; хромирани; удължен	бр.	3	ISO 2936	
62	73345	Ключ	имбусен 2мм хром-ванадий; хромирани; нормална дължина	бр.	3	ISO 2936	
63	9992	Ключ	имбусен 10мм хром-ванадий; хромирани; нормална дължина	бр.	2	ISO 2936	
64	9993	Ключ	имбусен 12мм хром-ванадий; хромирани; нормална дължина	бр.	1	ISO 2936	
65	9994	Ключ	имбусен 14мм хром-ванадий; хромирани; нормална дължина	бр.	6	ISO 2936	
66	9995	Ключ	имбусен 17мм хром-ванадий; хромирани; нормална дължина	бр.	5	ISO 2936	
67	9996	Ключ	имбусен 19мм хром-ванадий; хромирани; нормална дължина	бр.	8	ISO 2936	
68	9999	Ключ	имбусен 4мм хром-ванадий; хромирани; нормална дължина	бр.	3	ISO 2936	
69	10000	Ключ	имбусен 5мм хром-ванадий; хромирани; нормална дължина	бр.	3	ISO 2936	
70	10011	Ключ	секторен раздвижен от ф80 до ф120мм; материал хром-ванадий; хромиран	бр.	3		мостра
71	10012	Ключ	секторен раздвижен от ф120 до ф180мм; материал хром-ванадий; хромиран	бр.	4		
72	10014	Ключ	секторен раздвижен от ф35 до ф50мм; материал хром-ванадий; хромиран	бр.	3		
73	10015	Ключ	секторен раздвижен от ф50 до ф80мм; материал хром-ванадий; хромиран	бр.	3		

74	10017	Ключ	тръбен 1"	бр.	22	DIN 5234	
75	10018	Ключ	тръбен 1/2"	бр.	3	DIN 5234	
76	10019	Ключ	тръбен 2"	бр.	6	DIN 5234	
77	9385	Ключ	тръбен 3"	бр.	1	DIN 5234	
78	10020	Ключ	тръбен 3/4"	бр.	7	DIN 5234	
79	10033	Ключ	водопроводен раздвижен 2"	бр.	10		

V група - ключове ударни

№	ID	Наименование	Технически характеристики	М. е.	К-во	Стандарт	Др. Изисквания
1	9973	Ключ	гаечен едностранен - ударен 36 материал: въглеродна инструментална стомана - лакиран	бр.	1	DIN 7444	мостра
2	9974	Ключ	гаечен едностранен - ударен 41 материал: въглеродна инструментална стомана - лакиран	бр.	1	DIN 7444	
3	9975	Ключ	гаечен едностранен - ударен 50 материал: въглеродна инструментална стомана - лакиран	бр.	1	DIN 7444	
4	9977	Ключ	гаечен едностранен - ударен 55 материал: въглеродна инструментална стомана - лакиран	бр.	1	DIN 7444	
5	10639	Ключ	звезда ударен 41 материал: въглеродна инструментална стомана - лакиран	бр.	1	DIN 133	мостра
6	10642	Ключ	звезда ударен 50 материал: въглеродна инструментална стомана - лакиран	бр.	1	DIN 133	
7	10643	Ключ	звезда ударен 55 материал: въглеродна инструментална стомана - лакиран	бр.	1	DIN 133	
8	10638	Ключ	звезда ударен 36 материал: въглеродна инструментална стомана - лакиран	бр.	1	DIN 133	

VI група - ВЛОЖКИ КОМПЛЕКТ

№	ID	Наименование	Технически характеристики	М. е.	К-во	Стандарт	Др. Изисквания
1	10361 49210 10368	Комплект	<p>сменяеми вложки с тресчотка в кутия включващ: вложки 1/2": 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 27; 30; 32мм.</p> <p>тресчотка - L=260мм; накрайник 1/2"; реверсивна удължител - L=250мм; накрайник 1/2" удължител - L=125мм; накрайник 1/2" върток Г-образен - L=300мм; накрайник 1/2" кардан - L=75мм; накрайник 1/2"</p> <p>материал хром-ванадиум; хромирани; полирани глави ергономични дву или трикомпонентни дръжки</p>	к-т	69	DIN 3120 ISO 1174	
2	50650	Комплект	<p>сменяеми вложки с тресчотка в кутия включващ: вложки 1/4": 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 13; 14мм; вложка шестограмна 1/4": 3; 4; 5; 6; 7мм.</p> <p>вложка TORX (еврейска звезда) 1/4": TX8; TX10; TX15; TX20; TX25; TX27; TX30; TX40</p> <p>вложка плоска (- отвертка) 1/4": 0,8x4,0; 1,0x5,5; 1,2x7,0 вложка PH (+ отвертка) профил 1/4": PH1; PH2; PH3</p> <p>вложка въртешен TORX (еврейска звезда) 1/4": E4; E5; E6; E7; E8; E10; E11</p> <p>тресчотка - L=157мм; накрайник 1/4"; реверсивна удължител - L=150мм; накрайник 1/4" удължител - L=50мм; накрайник 1/4" върток Г-образен - L=120мм; накрайник 1/4" кардан - L=41мм; накрайник 1/4"</p> <p>материал хром-ванадиум; хромирани; полирани глави ергономични дву или трикомпонентни дръжки</p>	бр.	4	DIN 3120 ISO 1174	мостра

3	10367	Комплект	<p>сменяеми вложки с тресчотка в кутия съдържащ: вложки 3/8": 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 1чб; 17; 18; 19; 20; 21; 22мм</p> <p>тресчотка - L=200мм; накрайник 3/8"; реверсивна ръчка шарнирна 3/8" - L=210мм</p> <p>удължител - L=250мм; накрайник 3/8" удължител - L=125мм; накрайник 3/8" върток T-образен - L=165мм; накрайник 3/8" кардан - L=55мм; накрайник 3/8" адаптер 3/8"-1/2"</p> <p>материал хром-ванадийум; хромирани; полирани глави. ергономични дву или трикомпонентни дръжки</p>	к-г	10	DIN 3120 ISO 1174
---	-------	----------	---	-----	----	----------------------

VII група - тресчотки

№	ID	Наименование	Технически характеристики	М. е.	К-во	Стандарт	Др. Изисквания
1	2385	Тресчотка	двуосочна; накрайник 1/2", материал: специална инструментална стомана, ергономична двукомпонентна дръжка; 75 зъба; дължина L=260мм	бр.	3	DIN 3120 ISO 1174	мостра
2	2386	Тресчотка	двуосочна; накрайник 1/2", материал: специална инструментална стомана, ергономична двукомпонентна дръжка, 75 зъба; позволява работа под ъгъл с наклон на дръжката до 90° с 22,5° степен на наклоненост	бр.	3	DIN 3120 ISO 1174	

VIII група - ключове динамометрични

№	ID	Наименование	Технически характеристики	М. е.	К-во	Стандарт	Др. Изисквания
1	10570	Ключ	динамометричен от 5 до 110Nm; в кутия	бр.	10	ISO 6789	
2	10571	Ключ	динамометричен от 35 до 350Nm; накрайник 1/2"; скала линейна; в кутия	бр.	11	ISO 6789	мостра

3	9371 65399	Ключ	динамометричен от 140 до 980Nm; крайник 1"; скала линейна; в кутия	бр.	8	ISO 6789	
4	63461	Ключ	динамометричен от 8 до 54Nm; крайник 1/2"; скала линейна; комплект с крайници 6 бр.-10, 13, 17, 19, 24 и 27 мм; в кутия	к-т	2	ISO 6789	

IX група - пили

№	ID	Наименование	Технически характеристики	М. е.	К-во	Стандарт	Др. Изисквания
1	10200 10211	Пила	обла, полуфинна; дължина L=250мм; ф10мм материал: високовъглеродна стомана; кръстосан нарез с ергономична дръжка с отвор за захване	бр.	13	DIN 7621	
2	10201	Пила	триъгълна, полуфинна; дължина L=250мм; катет 17мм материал: високовъглеродна стомана; кръстосан нарез с ергономична дръжка с отвор за захване	бр.	12	DIN 7621	
3	10205	Пила	комплект - груби; кръгла - ф10мм; дължина L=250мм; плоска - 26x7мм; дължина L=250мм; полукръгла - 24x8мм; дължина L=250мм; триъгълна - катет 17мм; дължина L=250мм; квадратна - 10x10мм; дължина L=250мм; материал: високовъглеродна стомана; кръстосан нарез с ергономична дръжка с отвор за захване	к-т	4	DIN 7621	мостра
4	10212	Пила	плоска; полуфинна; дължина L=300мм; 8x30мм материал: високовъглеродна стомана; кръстосан нарез с ергономична дръжка с отвор за захване	бр.	13	DIN 7621	
5	10215	Пила	плоска; полуфинна; дължина L=250мм; 7x26мм материал: високовъглеродна стомана; кръстосан нарез с ергономична дръжка с отвор за захване	бр.	1	DIN 7621	
6	10216	Пила	полуобла; полуфинна; дължина L=250мм; 8x24мм материал: високовъглеродна стомана; кръстосан нарез с ергономична дръжка с отвор за захване	бр.	11	DIN 7621	
7	10220	Пила	триъгълна, полуфинна; дължина L=200мм; катет 14мм материал: високовъглеродна стомана; кръстосан нарез с ергономична дръжка с отвор за захване	бр.	4	DIN 7621	

8	10221	Пила	триъгълна, полуфинна L=250мм; катет 17мм материал: високовъглеродна стомана; кръгосан нарез с ергономична дръжка с отвор за закчане	бр.	1	DIN 7621	
9	10224	Пила	часовникарска за фино пилене - плоска; с кръгосани нарези и ергономична дръжка; L=120мм; широчина - 10мм; дебелина - 2мм	бр.	7	DIN 7621	

X група - четки телени

№	ID	Наименование	Технически характеристики	М. е.	К-во	Стандарт	Др. Изисквания
1	9148	Четка	димогарна със стоманен косъм, спирална ф29мм; косъм ф0,15мм	бр.	120		мостра
2	92667	Четка	димогарна със стоманен косъм, спирална; ф54мм; косъм ф0,15мм	бр.	50		
3	92668	Четка	димогарна със стоманен косъм, спирална; ф62мм; косъм ф0,15мм	бр.	50		
4	92666	Четка	димогарна със стоманен косъм, спирална; ф50мм; косъм ф0,15мм	бр.	50		
5	47116	Четка	телена ръчна за цветни метали; права с дървена дръжка	бр.	53		мостра
6	47132	Четка	телена с косъм от неръждаема тел, права с дървена дръжка	бр.	36		
7	47131	Четка	телена със стоманен косъм, права с дървена дръжка	бр.	195		

XI група - чукове

№	ID	Наименование	Технически характеристики	М. е.	К-во	Стандарт	Др. изисквания
1	9184	Чук 0,5кг	материал: въглеродна инструментална стомана; ударните повърхности - индуктивно закалени; дръжка - боядисана; от ясеново дърво с пластмасов предпазител и щифтово захващане към дръжката	бр.	25	DIN 1041	мостра

2	9185	Чук 0,6кг	материал: въглеродна инструментална стомана; ударните повърхности-индуктивно закалени; дръжка - боядисана; от ясеново дърво с пластмасов предпазител и цифрово захващане към дръжката	бр.	12	DIN 1041	
3	47096	Чук 1,5кг	материал: въглеродна инструментална стомана; ударните повърхности-индуктивно закалени; дръжка - боядисана; от ясеново дърво с пластмасов предпазител и цифрово захващане към дръжката	бр.	21	DIN 1041	
4	9186	Чук 100гр.	материал: въглеродна инструментална стомана; ударните повърхности-индуктивно закалени; дръжка - боядисана; от ясеново дърво с пластмасов предпазител и цифрово захващане към дръжката	бр.	1	DIN 1041	
5	9187	Чук 10кг	материал: въглеродна инструментална стомана; ударните повърхности-индуктивно закалени; дръжка - боядисана; от ясеново дърво с пластмасов предпазител и цифрово захващане към дръжката	бр.	2	DIN 1041	
6	9188	Чук 150гр.	материал: въглеродна инструментална стомана; ударните повърхности-индуктивно закалени; дръжка - боядисана; от ясеново дърво с пластмасов предпазител и цифрово захващане към дръжката	бр.	1	DIN 1041	
7	9189	Чук 1кг	материал: въглеродна инструментална стомана; ударните повърхности-индуктивно закалени; дръжка - боядисана; от ясеново дърво с пластмасов предпазител и цифрово захващане към дръжката	бр.	41	DIN 1041	
8	47085	Чук 2,5кг	материал: въглеродна инструментална стомана; ударните повърхности-индуктивно закалени; дръжка - боядисана; от ясеново дърво с пластмасов предпазител и цифрово захващане към дръжката	бр.	23	DIN 1041	

9	47086	Чук 200гр.	материал: въглеродна инструментална стомана; ударните повърхности-индуктивно закалени; дръжка - боядисана; от ясеново дърво с пластмасов предпазител и щифтово захващане към дръжката	бр.	10	DIN 1041	
10	47087	Чук 250гр.	материал: въглеродна инструментална стомана; ударните повърхности-индуктивно закалени; дръжка - боядисана; от ясеново дърво с пластмасов предпазител и щифтово захващане към дръжката	бр.	18	DIN 1041	
11	47090	Чук 3кг	материал: въглеродна инструментална стомана; ударните повърхности-индуктивно закалени; дръжка - боядисана; от ясеново дърво с пластмасов предпазител и щифтово захващане към дръжката	бр.	10	DIN 1041	
12	47092	Чук 5кг	материал: въглеродна инструментална стомана; ударните повърхности-индуктивно закалени; дръжка - боядисана; от ясеново дърво с пластмасов предпазител и щифтово захващане към дръжката	бр.	13	DIN 1041	
13	47093	Чук 7кг	материал: въглеродна инструментална стомана; ударните повърхности-индуктивно закалени; дръжка - боядисана; от ясеново дърво с пластмасов предпазител и щифтово захващане към дръжката	бр.	2	DIN 1041	
14	47094	Чук 8кг	материал: въглеродна инструментална стомана; ударните повърхности-индуктивно закалени; дръжка - боядисана; от ясеново дърво с пластмасов предпазител и щифтово захващане към дръжката	бр.	10	DIN 1041	

XII група - ножици

№	ID	Наименование	Технически характеристики	М. е.	К-во	Стандарт	Др. Изисквания
1	10124	Ножица	за ламарина ръчна "PELKAN", дължина L=260мм; дясна; индуктивно закалени остриета до 57 HRC; максимална дебелина на рязанена стомана 1,5мм	бр.	14		
2	64903	Ножица	за рязане на кабел; тип ръчна; ф39мм; изолирани дръжки; индуктивно закалени ножове	бр.	1		
3	9115	Ножица	кройка чугунена	бр.	16		мостра
4	9119	Ножица	шивашка чугунена	бр.	8		
5	73255	Ножица	за рязане на кабели (медни и алуминиеви), ф75мм; лек процес на отрязване посредством храцов съединител, перпендикулярен срез изчистен от грапавост; двураменен захват и двойно острие; дръжки - изолирани	бр.	1		

XIII група - други

№	ID	Наименование	Технически характеристики	М. е.	К-во	Стандарт	Др. Изисквания
1	47052	Шабър	тристранен; дължина L=200мм	бр.	3		
2	10348	Върток	за метчик от M5 до M20	бр.	3		
3	9585	Върток	за пласки от M5 до M20	бр.	7		
4	9084	Дозатор	(пистолет) за силиконов уплътнител	бр.	19		
5	9094	Дъска	винтонарезна за тръбни резби, обхват от 1/2" до 1 1/4", задвижване ръчно, к-т в метална кутия	бр.	1		
6	9396	Замба	комплект от ф3 до ф32мм; през милиметър	бр.	4		
7	10405	Замба	комплект от ф6 до ф30мм; през милиметър	бр.	2		
8	9839	Замба	комплект от ф16 до ф32 мм; през милиметър	к-т	1		
9	9838	Замба	комплект от ф4 до ф16мм; през милиметър	к-т	5		мостра
10	9932	Замба	комплект от ф4 до ф20мм; през милиметър	к-т	3		
11	97951	Избивачи	/екстратори/ за щифтове с размери ф3; 4; 5; 6; 7; 8мм; в комплект ббр	к-т	10		

12	9064	Инструмент	за зачитване излолация 0,08 - 10мм ²	бр.	8
13	10055	Лък	за ръчна ножовка-лист 300мм и трипозиционно закрепване на листа и ергономична дръжка	бр.	12
14	10063	Менгеме	за плосерска маса 28кг - челоности 150мм.	бр.	5
15	75327	Менгеме машинно	Дълбочина на челоностите не по малко от 60мм; ширина на челоностите 200мм; работен ход 200мм; завъртане в хоризонталната равнина 180°; завъртане във вертикалната равнина 90°	бр.	2
16	9598	Пинцета	права заострена; дължина L=115мм;	бр.	17
17	10271	Пробой	цилиндричен - ф10мм; дължина L-150мм	бр.	10
18	10272	Пробой	цилиндричен - ф5мм; дължина L=150мм	бр.	10
19	9600	Сандъче	за инструменти-пластмасово 350x180x120мм	бр.	50
20	10294	Секач	плосък с предпазител; дължина L=240мм	бр.	29
21	9192	Стяга	дърводелска; обхват до 300мм	бр.	1
22	9677 9917	Такаламит	За гресиране с гъвкав накрайник обем 500см ³ ; налягане 400bar.	бр.	13
23	9383	Център	ударен: хром-ванадий; L=190мм; индуктивно закален връх	бр.	3
24	9843	Цифри	комплект; стоманени със стъбло за удар L= 75мм.; квадрат 10x10мм; височина 6мм.;	к-т	2
25	71507	Количка	инструментална с 5 чекмеджета на колела 695x300x615мм	бр.	5
26	10125	Ножче	инструментално със сменяем нож; застопоряване автоматично; резервни резци; широко	бр.	45
27	99224	Нож	за кабели; от ф8 до ф28мм; дължина L=140мм; изолиран до 1000V	бр.	2
28	93112	Нож	кабелен универсален; за демонтаж на кабелна изолация с външен диаметър на кабела от 8 до 28мм, с прикрепен вътрешен нож с регулируема дълбочина на рязане	бр.	10
29	10621	Ключ	звезда лула 55x60 материал: хром - ванадий; хромиран; полирани глави	бр.	1
30	75289	Комплект	битове особено твърди - универсални; в кръгла кутия; 10 части; универсален държач с опашка с външен шестоъгълник 1/4", осигурителна пружинна пайба и постоянен магнит	бр.	1

31	9399	Комплект	за отвиване на скъсани болтове и шпилки от М3 до М24мм; ббр. изваждачи в комплект	бр.	5
32	85986	Инструмент	/клепци/ за кримпване на изолирани кабелни гилзи към гъвкави проводници със сечение от 0,25 до 6мм ² ; профил на кришване - шестоъгълен	бр.	1

Изготвили:

Зам. началник цех "ЕРЦ" 


11.02. 2010 г. /Д. Андонов /

Р-л сектор "РМ", ЕП 1 

11.02. 2010 г. /Л. Рандев /

Р-л сектор "ИД" 

10.02. 2010 г. /Г. Юцев /

Енергетик "ПНС", ЕП 1 


11.02. 2010 г. /К. Павлов /

Р-л група "ТО", ЕП2 

11.02. 2010 г. /В. Василев /

Р-л група "ОО", ЕП2 

11.02. 2010 г. /Л. Арсов /

Специалист "З", У-е "Търговско" 

11.02. 2010 г. /П. Хайдутков /



“АЕЦ КОЗЛОДУЙ” ЕАД, гр.Козлодуй

УТВЪРДИЛ,
ДИРЕКТОР “ПРОИЗВОДСТВО”
10.05.10
ЯНЧО ЯНКОВ



СЪГЛАСУВАЛ,
ДИРЕКТОР „Ф и Б”

05/3/10

ГЕОРГИ КИРКОВ

МЕТОДИКА

за определяне на комплексната оценка на офертите,
подадени за участие в процедура на договаряне с обявление
с обект: “Доставка на ръчни механични инструменти”

1. Общи условия

1.1. За разглеждане на постъпилите заявления и оценка на оферти Възложителят назначава със заповед комисия, по реда на гл. III, раздел V от ЗОП, за провеждане на процедурата за възлагане на обществена поръчка, като определя нейния състав и резервни членове.

1.2. Комисията се назначава след изтичане на срока за приемане на заявленията. При промяна на датата и часа на отваряне на заявленията, кандидатите се уведомяват писмено.

1.3. Срокът за приключване на работата на комисията по т.1, се определя от Възложителя в заповедта, който не може да бъде по-дълъг от срока на валидност на офертите.

1.4. Членовете на комисията и консултантите към нея са длъжни да пазят в тайна обстоятелствата, които са узнали във връзка със своята работа в комисията.

1.5. Назначената по т.1 комисия от Възложителя започва работа след получаване на списъка с кандидатите и представените заявления.

1.6. Членовете на комисията и консултантите подписват и представят на възложителя декларация, съгласно чл.35, ал. 3 от ЗОП.

2. Разглеждане на заявленията и подбор на кандидатите

2.1. Комисията отваря пликовете със заявленията на кандидатите в деня, мястото и часа определени в обявлението, по реда на постъпването им. При отварянето могат да присъстват упълномощени представители на кандидатите, участващи в процедурата.

2.2. Комисията проверява наличието и съответствието на документите от заявленията с изискванията на т.2.2. от Указанията в настоящата документация и чл.77 ал.3 – 5 от ЗОП.

2.3. Комисията разглежда постъпилите заявления и извършва подбор на кандидатите въз основа на представените съгласно обявлението документи за тяхното

икономическо и финансово състояние, техническата им възможност и/или квалификация за изпълнение на обществената поръчка.

2.4. Комисията съставя протокол за резултатите от подбора, след което Възложителя обявява с решение кандидатите, които ще бъдат поканени за участие в договарянето.

2.5. Възложителя изпраща едновременно на всички определени кандидати писмени покани за участие в договарянето.

3. Разглеждане на офертите и водене на преговори с кандидатите

3.1. Комисията започва работа след получаване на списъка с участниците и представените оферти.

3.2. Комисията отваря пликовете с офертите на участниците в деня, мястото и часа определени в поканата за участие в процедурата, по реда на постъпването им. Участниците или упълномощени от тях лица могат да присъстват при отварянето.

3.3. Комисията уведомява допуснатите до участие в процедурата участници за мястото, деня и часа на отваряне на ценовите оферти. Участниците или упълномощени от тях лица могат да присъстват при отварянето и обявяването на предложените цени.

3.4. Комисията проверява:

3.4.1. наличието на всички изисквани от възложителя документи;

3.4.2. съответствието на техническите оферти с предварително обявените в техническото задание условия от възложителя.

3.5. Комисията може по всяко време да проверява заявените от участниците данни, както и да изисква писмено представяне в определен срок на допълнителни доказателства за обстоятелствата, посочени в офертата.

3.6. Комисията отстранява от участие в процедурата участник, който е представил оферта, която е непълна или не отговаря на предварително обявените условия на възложителя или е представил оферта, която не отговаря на изискванията на чл. 57, ал.2 от ЗОП.

3.7. Комисията провежда договарянето с поканените участници за определяне на клаузите на договора съгласно обявените изисквания по ред, определен чрез жребий.

3.8. Направените предложения и постигнатите договорености с всеки участник се отразяват в отделен протокол, който се подписва от членовете на комисията и от участника.

4. Показатели за оценка на офертата и относителната им тежест в комплексната оценка.

4.1. Показатели за оценка на техническата оферта

- Основни характеристики на предлаганите инструменти, включително комплектност на доставката, съгласно посочени в Техническата спецификация Кт = 0,50
- Срок на доставка Кт = 0,10

4.2. Показатели за оценка на предлаганата цена

- Цена Кт = 0,40

5. Принципи и методи за оценяване на офертите

5.1. При оценка на постъпилите оферти първо се оценява техническата част на офертата, след това финансовата и накрая двете оценки се обединяват в една комплексна оценка.

5.2. Оценката се извършва на базата на определени показатели. Определени в раздел 4 на тази методика. Показателите могат да имат минимална стойност 1 и максимална 100.

5.3. Показателите за оценка могат да бъдат:

5.3.1. Степенни - със стойност от 1 до 100 точки – използват се степенна оценка на офертите (Отлично – 90 до 100 т.; Много добро – 80 до 89 т.; Добро – 60 до 79 т.; Удовлетворително – 1 до 59 т.).

5.3.2. При оценката на офертата комисията ще използва предоставената от Участника информация в заявлението за участие в процедурата, техническата и финансова оферта.

6. Техническа оценка (Тп)

6.1. До техническа оценка се допускат участниците, които са представили оферти, отговарящи на предварително обявените условия (изисквания на ЗОП и документация за участие в процедурата).

6.2. Оценката на техническите оферти се извършва от членовете на комисията, в съответствие с приетите показатели за оценка и тяхната тежест, и се отразява в таблицата-лист за индивидуална оценка.

6.3. Техническа оценка **не правят** членовете на комисията, които не участват в нея като технически специалисти. В своите таблици те попълват усреднената техническа-оценка, изчислена като средно-аритметично от оценките на останалите членове /технически специалисти/ на комисията.

6.4. Оценката се записва в съответната графа на таблицата-лист за индивидуална оценка, умножава се по коефициента за тежест за съответния показател /Кт/ и полученият резултат се записва в съответната графа.

6.5. Показателите за оценка на техническата оферта се изчисляват, както следва:

- Основни характеристики на предлаганите инструменти, включително комплектност на доставката, съгласно посочени в Техническата спецификация

Оценяват се съгласно изискванията посочени в Техническата спецификация /ТС/, като по висока оценка се присъжда на участник предложил инструменти, удовлетворяващи ТС. Извършва се преглед на техническите данни и информация, представени от участника, съпоставка с ТС и изискванията в документацията за участие в процедурата.

- Срок на доставка

Оценяват се съгласно изискванията посочени в ТС, като по висока оценка се присъжда на участник предложил по-малък срок на доставка.

7. Финансова оценка (Фп)

7.1. Към оценка на предлаганата цена се преминава след приключване на техническата оценка.

7.2. Финансовите оферти се проверяват, за да се установи, че са подготвени и представени в съответствие с изискванията на документацията за участие в процедурата.

7.3. Констатираните аритметични грешки се отстраняват при спазване на следните правила:

7.3.1. При различия между сумите, изразени с цифри и думи, за вярно се приема словесното изражение на сумата.

7.3.2. Когато общата цена не съответства на произведението от единичната цена и количеството, за вярно се приема единичната цена и общата съответно се коригира.

7.4. Показателят "предлагана цена" се изчислява по формулата:

$$P_n = P_{\min}/P_i * 100, \text{ където}$$

P_n е оценката на n-тата предлагана цена,

P_{\min} е най-ниската предлагана цена,

P_i е i-тата предлагана цена.

7.5. Оценката се записва в съответната графа на таблицата-лист за индивидуална оценка, умножава се по коефициента за тежест за съответния показател /Кт/ и полученият резултат се записва в съответната графа.

8. Комплексна оценка (К_Σ)

8.1. Обединяване на оценките на техническите и финансовите оферти.

След определяне на оценките по показателите, те се умножават по съответните им коефициенти на тежест и се сумират, както следва:

$$K_{\Sigma} = \text{Показател}_1 \cdot K_{T1} + \text{Показател}_2 \cdot K_{T2} + \dots + \text{Показател}_n \cdot K_{Tn}$$

K_{Σ} е комплексна оценка на n-тата оферта, където $K_{\Sigma} \leq 100$

Показател_{1..n} е оценката по съответния показател за оценка,

$K_{T1..Tn}$ е коефициента за тежест за съответния показател.

$$K_{T1} + K_{T2} + \dots + K_{Tn} = 1$$

8.2. Всеки член на комисията нанася комплексната оценка K_{Σ} , изчислена от него, в съответната графа на таблицата-лист за индивидуална оценка.

8.3. Председателят на комисията, на основание попълнените таблици-лист за индивидуална оценка на всеки член на комисията, попълва таблица-лист за окончателна оценка. В нея нанася изчислените от членовете на комисията индивидуални оценки K_{Σ} и изчислява общата средноаритметичната оценка E_n /= $\frac{\text{сумата от общите оценки } K_{\Sigma} \text{ на всеки от членовете на комисията, за всеки от участниците, разделена на броя на членовете на комисията/}$.

9. Крайно класиране на участниците

9.1. Крайното класиране на участниците се извършва по величината на средноаритметичната оценка E_n , събрана от всеки от допуснатите до класиране участници.

9.2. На първо място се класира участникът с най-висока оценка (най-голям брой точки = E_n).

9.3. От участниците в процедурата получили еднаква средноаритметична оценка, по-напред се класира участникът, който повече от половината от членовете на комисията са класирали на по-предно място в индивидуалните си оценки.

9.4. След провеждане на договарянето с всички поканени участници и оценка на окончателните оферти комисията изготвя доклад до Възложителя, в който му предлага класиране на участниците. Неразделна част от доклада са таблиците-листи за индивидуална и окончателна оценка.

До

“АЕЦ Козлодуй” ЕАД
гр. Козлодуй

О Ф Е Р Т А

за участие в процедура на договаряне с обявление с обект:

“Доставка на ръчни механични инструменти”

УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

След запознаване с всички документи и образци от документацията за участие в процедурата, предлагаме да изпълним настоящата обществена поръчка в съответствие с изискванията на документацията за сумата посочена в Предлагана цена, която е неразделна част от офертата и при условие на доставка DDP Козлодуй, съгласно INCOTERMS-2000.

Задължаваме се, в случай, че нашата оферта бъде приета, да изпълняваме поръчката качествено и в срок през целия период на договора, като извършваме доставки на стока по Обособени позиции с номера: №..... и доставяната стока отговаря на описаното в т.1.1 от Спецификацията и в документите от техническата оферта, които са неразделна част от офертата ни за участие.

Ако бъдем избрани за Изпълнител на обществената поръчка ние сме съгласни при подписване на договора да представим парична/банкова *(ненужното се зачертава)* гаранция за изпълнение на задълженията по договора в размер на **5 %** от стойността на договора.

Ние сме съгласни валидността на нашата оферта да бъде **90** календарни дни от датата на отваряне на офертата и ще остане обвързваща за нас, като може да бъде приета по всяко време преди изтичане на този срок.

До подготвянето на официален договор, тази оферта заедно с писменото приемане от Ваша страна и известие за сключване на договор ще формират обвързващо споразумение между двете страни.

Нашата оферта включва:

I. Техническа оферта

I.1. Спецификация на стоката за доставка, включително срок за доставка (по образец);

I.2. Документи към техническата оферта

I.2.1. Списък/ описание с допълнителни технически данни и информация за предлаганите стоки (при необходимост)

I.3. Допълнителна информация относно:

- съпроводителните документи за доставката;
- опаковка;

II. Предлагана цена

II.1. Ценова таблица и Финансови условия (по образец)

II.2. Попълнен и парафиран проект на договор по образца, предложен от Възложителя;

II.3. Предложение за изменение и/или допълнение на клаузите на проекта на договор, ако има такива.

ПОДПИС И ПЕЧАТ:

_____ (име и фамилия)

_____ (дата)

_____ (длъжност на управляващия/представяващия участника)

_____ (наименование на участника)

_____ /пълно наименование на участника, търговски адрес, телефон и факс, ИН, ИН по ЗДДС/

СПЕЦИФИКАЦИЯ

към Оферта за участие в процедура на договаряне с обявление с обект
 "Доставка на ръчни механични инструменти"

№	Наименование, тип, марка и описание на вида и характеристиките на предлаганата стока	Един. Мярка	Кол-во	Стандарт	Производител и страна на произход	Срок на годност	Гаранционен срок и обслужване	Забележка
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1								
2								
3								

ПОДПИС и ПЕЧАТ:

_____ (име и фамилия)

_____ (дата)

_____ (длъжност на управляващия/представяващия участника)

_____ (наименование на участника)

/пълно наименование на участника, търговски адрес, телефон и факс, ИН и ИН по ЗДДС/

ЦЕНОВА ТАБЛИЦА

Към оферта за участие в процедура на договаряне с обявление с обект:

“Доставка на ръчни механични инструменти”за Обособена позиция №.....

№	ИД по INFOR	Наименование/описание	К-во	Един. мярка	Един. Цена	Общо
1	2	3	4	5	6	7
Обособена позиция №..... (.....)						
1.1.						
1.2.						
...						
ПРЕДЛАГАНА ЦЕНА за обособена позиция №.....						

ПОДПИС и ПЕЧАТ:

_____ (име и фамилия)

_____ (дата)

_____ (длъжност на управляващия/представяващия участника)

_____ (наименование на участника)

УКАЗАНИЯ

За подготовка на заявлението и на офертата

1. Общи условия

1.1. Редът и условията, при които ще се определи изпълнител на обществената поръчка са съгласно Закона за обществените поръчки (ЗОП). Процедурата за възлагане на обществената поръчка дава равни възможности за участие на всички кандидати/участници, отговарящи на изискванията на възложителя.

1.2. При изготвяне на заявлението или офертата всеки кандидат или участник трябва да се придържа точно към обявените от възложителя условия.

1.3. До изтичането на срока за подаване на заявленията или офертите всеки кандидат или участник в процедурата може да промени, допълни или да оттегли заявлението или офертата си.

1.4. Всеки кандидат или участник в процедура за възлагане на обществена поръчка има право да представи само едно заявление и само една оферта.

1.5. Кандидатите/Участниците са длъжни да съблюдават сроковете и условията, посочени в обявлението и документацията за участие в процедурата на договаряне с обявление.

1.6. Кандидатите/Участниците нямат право да използват документ или информация от документацията за участие в процедурата за цели различни от подготовката на заявлението и офертата за срока на подготовката им и до 5 /пет/ години след това.

2. Подготовка на заявлението за участие в процедурата

„Кандидат“ е физическо или юридическо лице, което е подало заявление за участие в процедура на договаряне с обявление, както и техни обединения.

2.1. Всеки кандидат, който е закупил документация за участие в процедурата може да подаде заявление за участие в предварителния подбор в срока посочен в т. IV.3.4) от обявлението.

2.2. Заявлението за участие в предварителния подбор трябва да съдържа:

2.2.1. **Списък на документите**, съдържащи се в заявлението, подписан от лице с представителни функции. Документът се представя в оригинал.

2.2.2. **Документ за регистрация или единен идентификационен код**, съгласно чл. 23 от Закона за търговския регистър, когато участникът е юридическо лице или едноличен търговец; копие от документа за самоличност, когато участникът е физическо лице. Документът се представя заверен с гриф “Вярно с оригинала”, свеж печат и подпис от лице с представителни функции.

2.2.3. Когато не е представен ЕИК съгласно чл. 23 от Закона за търговския регистър, кандидатите - юридически лица или еднолични търговци, прилагат към своите заявления за участие и **удостоверения за актуално състояние**. Чуждестранните юридически лица прилагат еквивалентен документ на съдебен или административен орган от държавата, в която са установени. Документът следва да е с дата на издаване, предшестваща отварянето на заявлението, не по-късно от 3 месеца. Документът се представя в оригинал или заверено копие с гриф “Вярно с оригинала”, свеж печат и подпис от лице с представителни функции.

2.2.4. **Декларация за отсъствие на обстоятелствата по чл.47, ал.1 от ЗОП.**

Декларацията се подписва задължително от лице с представителни функции. Документът се изготвя по приложения образец на Декларация към настоящата документация и се представя в оригинал.

Кандидатите са длъжни да уведомяват възложителя за всички настъпили промени в обстоятелствата по чл.47, ал.1 от ЗОП в 7-дневен срок от настъпването им.

2.2.5. **Декларация за отсъствие на обстоятелствата по чл.47, ал.2 от ЗОП**, посочени от възложителя в обявлението за обществена поръчка.

Декларацията се подписва задължително от лице с представителни функции. Документът се изготвя по приложения образец на декларация към настоящата документация и се представя в оригинал.

Кандидатите са длъжни да уведомяват възложителя за всички настъпили промени в обстоятелствата по чл.47, ал.2 от ЗОП в 7-дневен срок от настъпването им.

2.2.6. **Декларация за отсъствие на обстоятелствата по чл.47, ал.5 от ЗОП.** Декларацията се

подписва задължително от лице с представителни функции. Документът се изготвя по приложения образец на декларация към настоящата документация и се представя в оригинал. Кандидатите са длъжни да уведомяват възложителя за всички настъпили промени в обстоятелствата по чл.47, ал.5 от ЗОП в 7-дневен срок от настъпването им.

2.2.7. Доказателства за икономическото и финансовото състояние по чл.50 от ЗОП, посочени от възложителя в обявлението за обществена поръчка:

2.2.7.1. Информация за общия оборот и за оборота на стоките, които са обект на поръчката, за последните три години в зависимост от датата, на която кандидатът е учреден или е започнал дейността си.

2.2.7.2. Документите се представят в оригинал и се подписват задължително от лице с представителни функции.

2.2.8. Доказателства за техническите възможности и/или квалификация по чл.51 от ЗОП, посочени от възложителя в обявлението за обществена поръчка:

2.2.8.1. Списък на основните договори за подобни доставки, изпълнени през последните три години, включително стойностите, датите и получателите, придружен от препоръки /референции/ за добро изпълнение.

Документът се подписва задължително от лице с представителни функции и се представя в оригинал;

2.2.8.2. Сертификат за въведена система за управление на качеството от фирмата Производител, съгласно ISO 9001:2000, издаден от акредитирани институции или агенции за управление на качеството или документирана система по качеството.

2.2.8.3. Каталогии без указани цени, образци, описание и/или фотографски снимки на стоките, които ще се доставят

2.2.9. Декларация за използване или неизползване на подизпълнители при изпълнението на поръчката.

При участие на подизпълнители, в декларацията се посочва и дела на тяхното участие. Декларацията се подписва задължително от лице с представителни функции и се представя в оригинал.

2.2.10. Декларация от подизпълнителя за съгласие да участва като такъв при изпълнението на обществената поръчка с обект: "Доставка на ръчни механични инструменти".

Декларацията се подписва задължително от лице с представителни функции и се представя в оригинал.

2.2.10.1. Документите по т.2.2.1. до 2.2.8. се представят за всеки от подизпълнителите, посочени в декларацията по т.2.2.9.

2.2.10.2. Когато кандидат в процедурата е обединение, което не е юридическо лице, документите по т.2.2.1. до 2.2.8. се представят от всяко физическо или юридическо лице, включено в обединението.

2.2.11. Документ за гаранция за участие.

Кандидатът представя гаранция за участие в размера, указан в т.ІІІ.1.1) от обявлението в една от следните форми:

2.2.11.1. парична сума, внесена в КТБ София ЦУ, офис гр.Козлодуй, IBAN: BG31 KOPB 9220 1000 2240 01, BIC: KOPBGSF с титуляр "АЕЦ Козлодуй" ЕАД или в брой в касата на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, за процедура на договаряне с обявление с обект: "Доставка на ръчни механични инструменти".

Документът се представя в оригинал или заверено копие с гриф "Вярно с оригинала", свеж печат и подпис от лице с представителни функции.

2.2.11.2. банкова гаранция (неотменима) със срок на валидност 30 дни по-голям от този на офертата. Документът се представя в оригинал.

2.2.12. Декларация за кои обособени позиции ще участва кандидата. Документът се подписва задължително от лице с представителни функции и се представя в оригинал.

2.2.13. Декларация за произход на стоката за всяка офертирана обособена позиция.

Декларацията се подписва задължително от лице с представителни функции и се представя в

оригинал.

2.2.15. **Надлежно оформен от производителя документ, даващ разрешение за продажба (дистрибуция) на стоките** (в случай, че кандидатът не е производител).

Документът се представя заверен с гриф "Вярно с оригинала", подпис и свеж печат от лице с представителни функции.

2.2.16. **Декларация за подаване на оферта.** Документът се изготвя по приложения образец на декларация към настоящата документация и се представя в оригинал.

2.2.17. **Информационен лист.** Документът се изготвя по приложения образец към настоящата документация и се представя в оригинал.

2.3. **Изисквания за представяне на заявлението.**

2.3.1. Желателно е заявлението да бъде поставено в папка и подредено по реда, посочен в т.2.2 от настоящите указания.

2.3.2. Когато кандидатът в процедура е чуждестранно физическо или юридическо лице, както и техни обединения, заявлението се подава на български език. Документът по т.2.2.2 се представя в легализиран превод, а останалите документи, които са на чужд език, се представят и в превод. Ако кандидатът е обединение, документите се представят за всеки от участниците в него.

2.3.3. Заявлението се представя в запечатан непрозрачен плик от кандидата или от упълномощен от него представител лично или по пощата с препоръчано писмо с обратна разписка на адрес: гр.Козлодуй, "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, Централно деловодство. Върху плика кандидатът посочва адрес за кореспонденция, телефон и по възможност факс и електронен адрес. На плика се записва **"Заявление за участие в процедура на договаряне с обявление с обект: "Доставка на ръчни механични инструменти" за обособени позиции №**

2.3.4. При приемане на заявлението върху плика се отбелязват поредният номер, датата и часа на получаването и посочените данни се записват във входящ регистър, за което на приносителя се издава документ.

2.3.5. Възложителят не приема заявления, съобщени по телефона или изпратени по факс или електронен път.

2.3.6. Когато в срока за подаване на заявления за участие при процедура на договаряне с обявление не постъпят заявления, възложителят може да го удължи най-много с 30 дни.

2.3.7. При предварителния подбор възложителят няма право да изисква и кандидатът няма право да представя оферта.

2.3.8. Възложителят изпраща писмени покани за участие в договарянето на всички определени при предварителния подбор кандидати.

3. Подготовка на офертата за участие в процедурата

"Участник" е физическо или юридическо лице или тяхно обединение, което е представило оферта.

3.1. Оферта за участие в процедура на договаряне с обявление подава кандидат, който е получил писмена покана от Възложителя.

3.2. Участниците, които бъдат поканени от Възложителя да подадат оферта след предварителния подбор, могат да участват с оферта, включваща една или всички обособени позиции.

3.3. Не се допускат варианти.

3.4. Изискване за представяне на мостри:

3.4.1. Представянето на мостри на **посочените позиции в Техническата спецификация позиции** е задължително. Мострите са част от офертата на участника.

3.4.2. Мостри се представят за обособената позиция, за която се участва.

3.5. Участникът представя офертата си в срок, посочен в поканата за участие в договарянето.

3.6. При изготвяне на офертата всеки участник трябва да се придържа точно към обявените от възложителя условия.

- 3.7. Офертата се изготвя по образца, приложен към документацията за участие в процедурата. Условието в образците от документацията за участие са задължителни за кандидатите и не могат да бъдат променяни от тях.
- 3.8. Офертата се представя в писмен вид на хартиен носител.
- 3.9. Всички разходи по изготвяне и подаване на офертите са за сметка на участниците.

4. Съдържание на офертата и изисквания за оформянето ѝ

4.1. Офертата на участника съдържа:

4.1.1. Техническа оферта, която трябва:

4.1.1.1. да съдържа необходимата информация и да отговаря на изискванията на Възложителя в Техническата спецификация и указаното в Пълното описание на обекта на поръчката;

4.1.1.2. да съдържа техническа спецификация за обособените позиции, за които участва участника, изготвени съгласно приложение № 1 от образца на оферта

4.1.1.3. да съдържа документите, указани в т.1 от образца на оферта.

4.1.1.4. да бъде изготвена съгласно т. I.1 от образца на офертата

4.1.1.5. Мострите следва да бъдат видимо маркирани за коя обособена позиция се отнасят.

4.1.2. Предлаганата цена трябва:

4.1.2.1. да бъде изготвена съгласно Приложение № 2 от образца на оферта;

4.1.2.2. да съдържа обща цена (без ДДС) за всяка обособена позиция, формирана както следва: единична цена, брой и производението от двете.

4.1.3. Посочените в офертата цени подлежат на договаряне, но се фиксират със сключването на договор и остават в сила през време на изпълнението на договора.

4.1.4. Допуснати в офертата технически грешки и пропуски в определянето на цената са единствено за сметка на участниците.

4.1.5. При несъответствие между единична и обща цена, ще се взема предвид единичната. При несъответствие между цифровата и изписаната словом цена, ще се взема предвид изписаната словом.

4.1.6. Участникът задължително предлага начин на плащане в съответствие с финансовите условия, посочени в проекта на договор.

4.1.7. Участникът попълва и парафира проекта на договор, приложен в документацията за участие в процедурата. В случай че има несъгласие с клаузите му, той прилага и Предложение за изменение и/или допълнение на клаузите на проекта на договор.

4.2. Офертата и всички документи, които са част от нея, следва да бъдат представени в оригинал или да са заверени, когато са ксерокопия, с гриф "вярно с оригинала", подпис на лице с представителни функции и свеж печат.

4.3. Документите и данните в офертата се подписват само от лица с представителни функции, назовани в съдебната регистрация или удостоверение за актуално състояние и/или упълномощени за това лица, за което се изисква представяне на нотариално заверено пълномощно за изпълнение на такива функции.

4.4. Всички документи, свързани с офертата следва да са на български език или да са придружени с превод на български език.

4.5. В офертата и приложените документи не се допускат никакви вписвания между редовете, изтривания или корекции, освен ако са заверени с подписа на лицето представляващо кандидата и свеж печат.

4.6. Желателно е техническата оферта и предлаганата цена да бъдат поставени в папки.

.Окомплектоване и подаване на офертата

5.1. Офертата се представя в запечатан непрозрачен плик, от участника или от упълномощен от него представител лично или по пощата с препоръчано писмо с обратна разписка (респ. чрез куриерска служба). Върху плика се посочва наименование на участника, адрес за кореспонденция, телефон и по възможност факс и електронен адрес.

5.1.1 Зедно с плика с офертата се представят и мострите.

Пликът с офертата е обозначен с текст "Оферта за участие в процедура на договаряне с обявление с обект: "Доставка на ръчни механични инструменти"

Опаковката с мострите е обозначена с текст "Мостри към оферта за участие в процедура на договаряне с обявление с обект "Доставка на ръчни механични инструменти"

5.2 Пликът с офертата съдържа:

5.2.3 Отделни, запечатани пликове, пликовете задължително са надписани по следния начин:

"Обособена позиция №"

5.2.4 Всеки от пликовете съдържа по два отделно запечатани плика - един Техническа оферта и един Предлагана цена, които са надписани, като следва:

"ТЕХНИЧЕСКА ОФЕРТА - Обособена позиция №"

И

"ПРЕДЛАГАНА ЦЕНА Обособена позиция №"

5.2.5 Мострите се опаковат отделно. Участник, който не е изпълнил условието да представи предлаганата цена за всяка обособена позиция в отделен, запечатан, непрозрачен плик - се отстранява от участие.

5.2.6. Проекта на договор е част от ценовата оферта. Той се прилага попълнен, но **без цена** и парафиран (заедно с предложения за изменения, ако има такива), в отделен запечатан плик, поставен в плика с техническата оферта.

5.3. Офертата се изпраща на адрес: 3321 гр.Козлодуй, обл.Враца, "АЕЦ Козлодуй" ЕАД – Централно деловодство (ОП).

5.4. Участникът е длъжен да осигури получаването на офертата на указаното място и в изисквания срок. Рискът от забава или загубване на офертата е за участника. Разходите за подаване на офертата са за негова сметка.

5.5. Възложителят не се ангажира да съдейства за пристигането на офертата на адреса и в срока, определен от него.

5.6. При приемане на офертата върху плика с офертата и опаковката с мострите се отбелязват поредният номер, датата и часът на получаването и посочените данни се записват във входящ регистър, за което на приносителя се издава документ.

5.7. Възложителят не приема за участие в процедурата и връща незабавно на участниците оферти, които са представени след изтичане на крайния срок или в незапечатан, или плик с нарушена цялост.

5.8. Оценяването се извършва по обособени позиции.

6. За всички неуредени въпроси се прилагат разпоредбите на Закона за обществените поръчки и Правилника за прилагането му.

ДОГОВОР

№.....

Днес,2010 год., в гр. Козлодуй между:

“АЕЦ Козлодуй” ЕАД, гр. Козлодуй, вписано в търговския регистър към Агенция по вписванията с ЕИК106513772, представлявано от Димитър Костадинов Ангелов – Изпълнителен Директор, наричано по-нататък в Договора **ВЪЗЛОЖИТЕЛ**, от една страна, и вписано в търговския регистър към Агенция по вписванията с ЕИК представлявано от – Управител, наричано по-нататък в Договора **ИЗПЪЛНИТЕЛ**, от друга страна и на основание чл. 41 и следващите от Закона за обществените поръчки и във връзка с Решение № АД-.....г. на Изпълнителния директор на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД за класиране на офертата и определяне на изпълнител на обществената поръчка с обект: “Доставка на ръчни механични инструменти” се сключи настоящият Договор за следното:

1. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА

1.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** възлага и заплаща, а **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** приема да извърши доставка на **ръчни механични инструменти**, наричани за краткост в Договора “стока”. Предметът обхваща следните Обособени позиции:

позиция №1 – “.....”

позиция №2 – “.....”

1.2 Стоката по т.1.1 е конкретизирана по вид, номенклатура, технически данни, количество и единични цени в Приложение №2–Техническа спецификация на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, Приложения №3 – Спецификации на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и техническа оферта, и Приложения №4–Ценови таблици към настоящия договор.

2. ЦЕНА И НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

2.1. Цената по настоящия договор е в размер лева (словом:), без ДДС, при условие на доставка DDP “АЕЦ Козлодуй”, съгласно INCOTERMS '2000. Цената на договора е сума от цените на обособените позиции №..... и №....., съгласно отделни ценови таблици за всяка позиция.

2.2. Цената по т. 2.1 е окончателна и валидна до пълното изпълнение на договора и не подлежи на промяна.

2.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** заплаща цената по т.2.1. в срок до 15 (петнадесет) работни дни от датата на приемане на доставката, срещу представени оригинална фактура, приемно-предавателен протокол и протокол за извършен входящ контрол, без забележки.

2.4. Плащанията по настоящия договор ще бъдат извършвани чрез банков превод в полза на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** по следните банкови реквизити:

Банка:

IBAN:

BIC:

3. СРОК ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ДОГОВОРА

3.1. Доставка на стоките по настоящия договор ще бъде извършена в срок до месеца/календарни дни считано от датата на подписване на договора.

3.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** има право на предсрочно изпълнение на предмета на договора, при което стойността му ще остане непроменена.

4. ПРЕДАВАНЕ НА СТОКАТА.

ПРЕМИНАВАНЕ НА СОБСТВЕНОСТТА И РИСКА. ТРАНСПОРТИРАНЕ.

4.1. При предаване на стоката страните подписват приемно - предавателен протокол, който ги обвързва относно факта на предаването и отсъствието на явни недостатъци.

4.2. Собствеността и рискът от погиването и повреждането на стоката преминават върху **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в момента на подписването на приемно-предавателния протокол.

4.3. За дата на доставка се счита датата на подписване на приемно-предавателния протокол, а за дата на приемане на доставката от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** се счита датата протокола за входящ контрол, без забележки.

4.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** транспортира стоката до склад "АЕЦ Козлодуй" ЕАД на свои разноси и собствен риск.

4.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** изпраща известие за готовност за експедиране на стоката, до "АЕЦ Козлодуй" ЕАД на факс 0973/72047, най-малко 3 (три) работни дни преди предвидената дата на експедиция на стоката.

4.6 Съпроводителната документация на експедираната стока трябва да съдържа:

Сертификат/ декларация за произход 1 екз;

Сертификат/ декларация за съответствие 1 екз;

4. КАЧЕСТВО, ГАРАНЦИИ И РЕКЛАМАЦИИ

5.1. Стоките, предмет на настоящия договор, ще бъдат доставени с качество, отговарящо на стандартите, техническите условия на страната-производител и условията на настоящия договор, и потвърдено със сертификат за съответствие.

5.2. На стоката, предмет на настоящия договор, ще бъде извършен входящ контрол от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, съгласно условията на техническата спецификация. При констатиране на видими дефекти или несъответствия на стоката със сертификати/декларации за съответствие и изискванията на техническата спецификация, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** не приема стоката.

5.3. За стоките, предмет на настоящия договор, се установява гаранционен срок в рамките на месеца, но не повече от месеца от датата на доставка.

5.4. Ако в рамките на гаранционния срок се установят дефекти, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** ги отстранява със свои сили и за своя сметка. Отстраняването на дефектите трябва да се извърши в срок от /..... / дни от датата на писмената рекламация на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

5.5. Ако се установи, че дефектът не може да бъде отстранен, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** доставя нови стоки за своя сметка в срок от ... /..... / дни. Върху новодоставената стока се установява нов гаранционен срок, равен на този от т.5.3.

5.6. Рекламации за появили се дефекти трябва да се извършат не по-късно от 90 /деветдесет/ дни от датата на изтичане на гаранционния срок /т. 5.3./.

5.7. Рекламациите се оформят в писмен вид и трябва да съдържат описание на появилия се дефект, както и всички изисквания на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, след удовлетворяване на които рекламацията се счита за уредена.

6. ЗАКЛЮЧИТЕЛНИ РАЗПОРЕДБИ

6.1. Договорът влиза в сила от момента на двустранното му подписване.

6.2. Неразделна част от настоящия договор са следните приложения:

Приложение №1 - Общи условия на договора;

Приложение №2 - Техническа спецификация на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** (за Обособ. поз. №№.....).

Приложение №3 - Спецификации и техническа оферта на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, включващи: Приложение №3А за обособена позиция №

Приложение №3Б за

Приложение №4 - Ценови таблици на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, включващи:

Приложение №4А за обособена позиция №

Приложение №4Б за

6.3. Отговорни лица по изпълнението на настоящия договор от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** са: тел.: 0973/7..... .

6.4. Отговорно лице по изпълнението на настоящия договор от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** е, тел.:/..... .

6.5. Настоящият договор е подписан в два еднообразни екземпляра - по един екземпляр за всяка от страните.

7. ЮРИДИЧЕСКИ АДРЕСИ

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

.....

гр.....

ул.

тел/факс:

ИН

ИН по ЗДДС

ИЗПЪЛНИТЕЛ

УПРАВИТЕЛ:

/...../

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

"АЕЦ Козлодуй" ЕАД

3321 Козлодуй

БЪЛГАРИЯ

тел/факс: 0973/73530; 0973/76027

ИН 106513772

ИН по ЗДДС BG 106513772

ВЪЗЛОЖИТЕЛ

ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР:

ДИМИТЪР АНГЕЛОВ

ОБЩИ УСЛОВИЯ НА ДОГОВОРА

1.	РЕД ЗА ПРИЛАГАНЕ НА ОБЩИТЕ УСЛОВИЯ ПО ДОГОВОР	2
2.	ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ.....	2
3.	ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ ПО ДОГОВОРА	2
4.	ПОДИЗПЪЛНИТЕЛИ.....	2
5.	ОБЕДИНЕНИЯ.....	2
6.	ДАНЪЦИ И ТАКСИ ЗА ЧУЖДЕСТРАННИ ИЗПЪЛНИТЕЛИ.....	3
7.	ВХОДНИ ДАННИ И ИНФОРМАЦИЯ ПО ДОГОВОРА	3
8.	УПРАВЛЕНИЕ НА КАЧЕСТВОТО.....	3
9.	ФИЗИЧЕСКА ЗАЩИТА, СИГУРНОСТ И ДОСТЪП ДО ЗАЩИТЕНАТА ЗОНА....	3
10.	ЯДРЕНАТА БЕЗОПАСНОСТ И РАДИАЦИОННА ЗАЩИТА.....	4
11.	БЕЗОПАСНОСТ НА ТРУДА И ЗДРАВΟΣЛОВНИ УСЛОВИЯ НА ТРУД.....	5
12.	ПОЖАРНА БЕЗОПАСНОСТ	6
13.	ОДИТИ, ИНСПЕКЦИИ И ПРОВЕРКИ	6
14.	ОПАЗВАНЕ НА ОКОЛНАТА СРЕДА.....	7
15.	СРОК ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ	7
16.	НЕУСТОЙКИ	7
17.	ПРЕКРАТЯВАНЕ И РАЗВАЛЯНЕ НА ДОГОВОРА	7
18.	НЕПРЕОДОЛИМА СИЛА	8
19.	РЕД ЗА РЕШАВАНЕ НА СПОРОВЕТЕ.....	8
20.	ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ	8
21.	ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.....	8
22.	КОМУНИКАЦИЯ МЕЖДУ СТРАНИТЕ	8
23.	ЕЗИК НА ДОГОВОРА	9
24.	ПРОМЕНИ В ДОГОВОРА	9

1. РЕД ЗА ПРИЛАГАНЕ НА ОБЩИТЕ УСЛОВИЯ ПО ДОГОВОРА

- 1.1. Общите условия към договора се прилагат за всички договори сключвани от "АЕЦ Козлодуй" ЕАД като **ВЪЗЛОЖИТЕЛ**.
- 1.2. Общите условия са неразделна част от договора и не могат да се разглеждат самостоятелно.
- 1.3. Клаузите, съдържащи се в общите условия по договора, които нямат отношение към предмета на основния договор се считат за неприложими.
- 1.4. Редът за работата на външни организации на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД е съгласно действащата писмена инструкция ДБК.КД.ИН.028 "Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор".

2. ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ

- 2.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** следва да представи при подписване на договора гаранция за изпълнение на договора в размер на 5 % от стойността му - парична сума или неотменима, безусловно платима банкова гаранция със срок на валидност 30 дни по-дълъг от този на договора, която се освобождава не по-късно от 15 работни дни след ефективно изпълнение на предмета на договора, за което **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** изпраща писмо до **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** с актуални банкови реквизити.
- 2.2. Гаранцията за изпълнение се задържа от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** при неизпълнение на задълженията, поети от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** по този договор.
- 2.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** не дължи лихви за периода през който средствата по т. 2.1. от договора законно са престояли при него.

3. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ ПО ДОГОВОРА

- 3.1. Правата и задълженията на страните са регламентирани в договора.
- 3.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** няма право да прехвърля своите задължения по договора или част от тях на трета страна.

4. ПОДИЗПЪЛНИТЕЛИ

- 4.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да ползва за подизпълнители само декларираните от него в офертата си.
- 4.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е изцяло и единствено отговорен пред **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за изпълнението на договора, включително и за действията на подизпълнителите. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** отговаря за действията на подизпълнителите като за свои действия.
- 4.3. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** носи отговорност за контрол на качеството на работата и спазване на изискванията за безопасна работа на персонала на подизпълнителите си.
- 4.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да определи компетентни длъжностни лица, които да извършват контрол на работата на подизпълнителите.
- 4.5. Всички условия към изпълнение на договора определени към **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** важат в пълна сила за неговите подизпълнители. Отговорност за осигуряване на това условие от договора носи **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.
- 4.6. Комуникацията между **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и Подизпълнителите по договора се осъществява само чрез **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.
- 4.7. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да прави инспекции и проверки на работата на площадката и одити на подизпълнители, по реда по който същите се извършват за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

5. ОБЕДИНЕНИЯ

- 5.1. В случаите, когато **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е обединение, всички участници са солидарно отговорни за изпълнението на задълженията по договора.
- 5.2. Всяко изменение в структурата и участниците в обединението ще се счита за неизпълнение на задълженията на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

6. ДАНЪЦИ И ТАКСИ ЗА ЧУЖДЕСТРАННИ ИЗПЪЛНИТЕЛИ

6.1. Ако **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е чуждестранно лице и при изпълнението на Договора е извършвал дейности (услуги) за **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** на територията на РБългария, които дейности **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** е задължен да заплати, то от всяко дължимо плащане **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** удържа 10% данък при източника.

6.2. За размера на удържаната сума **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** предава на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** официален документ от съответната данъчна служба в РБългария. Размерът на удържаната сума може да бъде намален в следствие, при условие че РБългария има сключена двустранна спогодба за избягване на двойното данъчно облагане с държавата по регистрацията на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и същия представи изискуемите документи за прилагане на спогодбата.

7. ВХОДНИ ДАННИ И ИНФОРМАЦИЯ ПО ДОГОВОРА

7.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен да представи на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** необходимите входни данни за изпълнение на дейностите по договора.

7.2. Входни данни могат да бъдат съществуващи документи и данни в "АЕЦ Козлодуй" и се предават във вида, в който са налични. За всеки предаден пакет входни данни се изготвя и двустранно се подписва Приемно-предавателен протокол.

7.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да предава необходимите входни данни на хартиен носител.

7.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** няма право, без предварителното писмено съгласие на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, да използва документ или информация за цели различни от изпълнението на договора за срока на действие на този договор и до 5 (пет) години след приключването му.

7.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да не предоставя на трети физически или юридически лица информацията по т.7.4.

8. УПРАВЛЕНИЕ НА КАЧЕСТВОТО

8.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да изпълни възложената му дейност в съответствие с изискванията на собствената си система по качество с отчитане изискванията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

8.2. Когато **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не притежава сертифицирана система по качество, той разработва Програма или План за осигуряване на качеството, по образец на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

8.3. Ако в Техническото задание се изисква Програма за осигуряване на качеството за изпълнение на дейността по договора, в срок от 20 работни дни след сключването на договора **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** разработва програма, по указания на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

8.4. Всички документи, собственост на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, които са цитирани в Програмата или Плана за осигуряване на качеството, могат да бъдат изискани при необходимост от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за преглед и оценка, с оглед идентифициране на методиката и/или технологията, по която ще се извършват дейности.

8.5. Несъответствията по доставките и дейностите, предмет на договора се регистрират, идентифицират и управляват по реда за контрол на несъответствията, определен от "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

8.6. Програмите за осигуряване на качеството и Планове за контрол на качеството се изготвят, съгласуват от упълномощен персонал на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, утвърждават и разпространяват преди стартиране на дейностите, включени в тях.

8.7. Програмата за осигуряване на качеството на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** е неразделна част от договора.

9. ФИЗИЧЕСКА ЗАЩИТА, СИГУРНОСТ И ДОСТЪП ДО ЗАЩИТЕНАТА ЗОНА

9.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да осигури достъп на персонал на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** при изпълнението на задълженията им по настоящия договор, съгласно Инstrukция за пропускателен режим в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД № УС.ФЗ.ИН 015.

9.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** трябва да изготви и предаде на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** необходимата документация за достъп на персонала по изпълнение на договора до защитената зона на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, съгласно ДБК.КД.ИН.028.

9.3. При неизпълнение на предходната точка от договора ще бъде отказан достъп на персонала на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в защитената зона на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

9.4. Когато за изпълнение на задълженията по този договор **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** ще използва транспортни средства, той се задължава при въвеждането им в защитената зона на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД да представи Протокол за извършена проверка на конкретното МПС, с изричен запис в него, че то няма да бъде пряко или косвено източник на неправомерни действия, съгласно Наредба за осигуряване на физическата защита на ядрените съоръжения, ядрения материал и радиоактивните вещества, Приета с ПМС № 224 от 25.08.2004 г., обн., ДВ, бр. 77 от 3.09.2004 г.

9.5. Протокол за извършената проверка се оформя за всяко МПС, при всеки отделен случай и се подписва от Ръководителя или упълномощено за това длъжностно лице на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и водача на транспортното средство.

9.6. При неизпълнение на предходната точка от договора ще бъде отказан достъп на транспортните средства на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в защитената зона на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

9.7. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да обезпечи преминаване проверка за надеждност на персонала, който ще работи на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, съгласно чл.45, ал.1, т.2 от Правилника за прилагане на закона за МВР.

10. ЯДРЕНАТА БЕЗОПАСНОСТ И РАДИАЦИОННА ЗАЩИТА

10.1. За договори, които включват дейности, доставки или услуги, които имат отношение към ядрената безопасност, аварийна готовност и/или радиационната защита се изисква от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** да представи необходимите документи за проверка от Дирекция "Б и К" на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД в обем и срок, съгласно ДБК.КД.ИН.028.

10.2. Договори, които имат отношение към ядрената безопасност, аварийна готовност и/или радиационната защита влизат в сила от момента на двустранното им подписване, а изпълнението на предмета на договора започва от датата на утвърждаване на Протокол за проверка на документите от Дирекция "Б и К" на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД. Сроковете, определени в договора, започват да се отчитат от датата на уведомяване на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за утвърдения протокол за проверка на документите.

10.3. В случаите, когато дейността, предмет на конкретен договор с външна организация е свързана с реализацията на техническо решение, за което се изисква разрешение съгласно ЗБИЯЕ, изпълнението на дейностите по договора започва след издаване на разрешение за техническото решение от АЯР. В случай, че АЯР изиска допълнителни документи, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да ги представи в посочените срокове.

10.4. Дейностите по оборудване, имащо отношение към безопасността се извършват спрямо писмени процедури, технологии и методологии.

10.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да обезпечи запознаване на персонала, който ще работи на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, с общите изисквания за действия при авария в АЕЦ, да спазва процедурите при ликвидация на авария.

10.6. Персоналът на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и неговите подизпълнители, включително чуждестранни фирми, които изпълняват дейности в зоните със строг режим на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД са длъжни да спазват изискванията на:

- "Инструкция по радиационна защита", идент. № ЕИ.РБид-18;

- "Инструкция по радиационна защита на V и VI блок", идент. № 30.ОБ.00.РБ.01;

- "Инструкция по радиационна защита в ХОГ на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД", идент. № ХОГ.ИР3.01;

- "Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор", идент. № ДБК.КД.ИН.028;

10.7. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** носи отговорност за безопасността на труда и дозовото натоварване на персонала, който командирова за работа в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД за изпълнение на дейността по договора.

10.8. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** определя отговорно лице по безопасност на труда и радиационна защита в организацията със заповед.

10.9. При необходимост от извършване на дейности в зона строг режим (ЗСР) задължително се извършва измерване на целотелесната активност на персонала на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, включително за лица работещи по граждански договор и представители на чуждестранни организации, преди започване и след завършване на работата по съответния договор на ВО.

10.10. За работа в ЗСР, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** осигурява на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за своя сметка специално работно облекло, лични предпазни средства, дозиметричен контрол и др. съгласно изискванията на Наредба № 32 от 07.11.2005 г. за условията и реда за извършване на дозиметричен контрол на лицата, работещи с източници на йонизиращи лъчения.

10.11. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** информира периодично **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за полученото дозово натоварване на персонала, съгл. чл. 122 ал. 3 на Наредба за радиационна защита при дейности с източници на йонизиращи лъчения. Изпълнителят предоставя данни за дозовото натоварване на персонала си преди първоначалното допускане до работа.

11. БЕЗОПАСНОСТ НА ТРУДА И ЗДРАВΟΣЛОВНИ УСЛОВИЯ НА ТРУД

11.1. От гледна точка на техническата безопасност, командированият персонал на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и неговите подизпълнители, включително чуждестранни фирми, условно се приравнява (с изключение на правото за издаване на наряди и допускане до работа) към персонала на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и е длъжен да спазва изискванията на:

– „Правилник за безопасност при работа в неелектрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по топлопреносни мрежи и хидротехнически съоръжения”

– „Правилник за безопасност и здраве при работа в електрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по електрически мрежи”

11.2. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да осигури фронт за работа съобразно съответните условия за непрекъснат или спрян производствен процес, като обезопаси съоръженията съгласно действащите правилници в АЕЦ и открие наряди за допуск до работа.

11.3. Издаването на наряди за работа, допускане до работа, контрол на дейността на ВО, относно изискванията на техническата документация, закриване на нарядите и приемане на работното място, контрола и отчитане на дозовото натоварване на персонала и др. се извършват според определения ред в съответното структурно звено, по чието оборудване/на чиято територия се работи.

11.4. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да осигури инструктиране на външния персонал, според изискванията на Наредба № 3 от 14.05.1996 г. за инструктажа на работниците и служителите по безопасност, хигиена на труда и противопожарна охрана по цитираните в т.11.1 Правилници и в съответствие с мястото и конкретните условия на работа, която групата или част от нея ще извършва.

11.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да обезпечи обучение и изпити на персонала, който ще работи на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, по "Въведение в АЕЦ" и "Радиационна защита" в УТЦ на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и съгласно НАРЕДБА за условията и реда за придобиване на професионална квалификация и за реда за издаване на лицензии за специализирано обучение и на удостоверения за правоспособност за използване на ядрената енергия.

11.6. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да спазва всички ограничения и забрани, за изпращане и допускане до работа на лица и бригади, които са предвидени в правилниците по безопасност на труда. Да извърши правилен подбор при съставяне списъка на ръководния и изпълнителски персонал, който ще изпълнява работата по сключения договор, по отношение на професионална квалификация и тази по безопасността на труда.

11.7. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да определи длъжностното лице (или лица), които да приемат външния персонал на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, да изискат и извършат проверка на всички предвидени в правилниците документи, включително и удостоверенията за притежаване квалификационна група по безопасност на труда.

11.8. Отговорният ръководител и (или) изпълнителят на работа приемат всяко работно място от допускащия, като проверяват изпълнението на техническите мероприятия за обезопасяване, както и тяхната дейност.

11.9. Ръководителите на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** постоянно упражняват контрол за спазване на правилниците по безопасност на труда от членовете на групата и да предприемат мерки за отстраняване на нарушенията.

11.10. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да уведомява писмено **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за предприетите мерки по дадени от него предложения-искания за санкциониране на лица, допуснали нарушения по изискванията на безопасността на труда.

11.11. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да изпълнява писмените разпореждания на упълномощените длъжностни лица от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** при констатирани нарушения на технологичната дисциплина и правилата за безопасна работа.

11.12. В случай на трудова злополука с лице наето от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, ръководителят на групата уведомява ръководството на фирмата – **ИЗПЪЛНИТЕЛ** и сектор “Техническа безопасност” на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, след което предприема мерки и оказва съдействие на компетентните органи, за изясняване на обстоятелствата и причините за злополуката.

11.13. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да спазва действащите в АЕЦ нормативни документи и правилници по отношение на ЗБУТ, ПАБ съгласно действащите норми за ремонти и СМР.

11.14. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да спазва законовите изисквания за опазване на околната среда по време на строителството и след приключването му, в гаранционния срок.

11.15. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** осигурява здравословни и безопасни условия на труд, съгласно изискванията на нормативните документи по охрана на труда, по пожаробезопасност и по безопасност на движението по време на строителството.

11.16. При необходимост **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** организира изпълнението на ремонтните дейности при непрекъснат режим на работа, с цел спазване срока на ремонта на съответния блок или друга технологична необходимост.

11.17. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** осигурява спазване на Наредба № 2 от 22.03.2004 г. за минималните изисквания за здравословни и безопасни условия на труд при извършване на строителни и монтажни работи на територията на обектите на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД.

11.18. Всички санкции, наложени от компетентните органи за нарушенията или за щети нанесени от лица, наети от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** (включително подизпълнителите му) са за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

12. ПОЖАРНА БЕЗОПАСНОСТ

12.1. При изпълнение на огневи работи Ръководителят и персонала на ВО изпълняващ дейности по договор с “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, е задължен да спазва изискванията на нормативно-техническите документи по пожарна безопасност:

- Наредба № I-209 от 22.11.2004 г. за правилата и нормите за пожарна и аварийна безопасност на обектите в експлоатация.

- Правила за пожарна и аварийна безопасност в “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, идент. № ДОД.ПБ.ПБ.307;

12.2. При изпълнение на огневи работи, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** подготвя Списък на лицата, имащи право да бъдат ръководители на огневи работи.

13. ОДИТИ, ИНСПЕКЦИИ И ПРОВЕРКИ

13.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** поема ангажимент да допусне и окаже съдействие на упълномощени представители на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за извършване на одит по качеството по реда на утвърдени правила на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**. Иницирането на одит може да стане по желание на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и писмено известяване на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

13.2. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** носи отговорност за неразпространение на информацията, станала достъпна по време на извършване на одита.

13.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да осъществява контрол по изпълнението на този договор, стига да не възпрепятства работата на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и да не нарушава оперативната му самостоятелност.

13.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да предостави достъп до строителни и монтажни площадки, документация и персонал на лицата, упълномощени от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** да изпълняват контрол и инспекции.

13.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да позволи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** или на посочено от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** лице, да прави проверки на отчетната документация, съставена при изпълнение на договора, включително и да се правят копия на документите.

14. ОПАЗВАНЕ НА ОКОЛНАТА СРЕДА

14.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да спазва изискванията за опазване на околната среда по време на изпълнението на предмета на договора и след приключването му, съобразно Закона за управление на отпадъците.

14.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да извози отпадъците от площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и да осигури тяхното депониране при спазване на изискванията на националното законодателство и вътрешно-нормативна база на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

15. СРОК ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ

15.1. Когато по обективни причини от производствен или друг характер, произтичащи от естеството и спецификата на основния предмет на дейност на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, той не е в състояние да осигури условия за изпълнение на предмета на основния договор, изпълнението спира до отпадане на съответните причини за това, като **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да удължи срока на договора с периода на забавата.

16. НЕУСТОЙКИ

16.1. В случай на неспазване на сроковете по раздел 3 от основния договор **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** дължи неустойка в размер на 0.5% (половин) върху стойността на дължимото плащане за всеки ден закъснение, но не повече от 10% (десет) от стойността на дължимото плащане.

16.2. В случай на забавено плащане по раздел 2 от основния договор **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** заплаща неустойка в размер на 0.5% (половин) върху стойността на забавеното плащане за всеки ден закъснение, но не повече от 10% (десет) от стойността на дължимото плащане.

16.3. При виновно неизпълнение на задълженията по договора, с изключение на случаите по т.16.1. и 16.2, неизправната страна дължи на изправната неустойка в размер на 10% (десет) върху стойността на договора.

16.4. За действително претърпени вреди в размер по-голям от размера на уговорените неустойки, заинтересованата страна може да търси обезщетение в пълен размер по общия гражданско-правен ред.

17. ПРЕКРАТЯВАНЕ И РАЗВАЛЯНЕ НА ДОГОВОРА

17.1. Двете страни имат право да прекратят договора по взаимно съгласие изразено в двустранен документ.

17.2. Всяка от страните може да поиска прекратяване на договора с 30 (тридесет) дневно писмено предизвестие, отправено до другата страна. Страните оформят отношенията си с двустранен протокол.

17.3. Договорът може да бъде прекратен по искане на всяка от двете страни при настъпване на обстоятелства по Раздел 18 от общите условия на договора. В този случай страните подписват двустранен протокол за оформяне на отношенията между тях.

17.4. Договорът може да бъде развален чрез 15 (петнадесет) дневно писмено предизвестие от изправната страна до неизправната в случай на неизпълнение на поетите с договора задължения.

17.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** може да развали договора и да поиска заплащане на фактическите направени разходи, а така също и неустойка по т.16.2., но не повече от сумата определена в Раздел 2 на Основния договор, когато **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** забави плащането на дължимите суми, повече от 30 (тридесет) дни.

17.6. При отказ за издаване на протокол за проверка на документите от Дирекция "Б и К" двете страни не си дължат обезщетения и неустойки и договора се прекратява.

18. НЕПРЕОДОЛИМА СИЛА

18.1. В случай, че някоя от страните не може да изпълни задълженията си по този договор поради непредвидено или непредотвратимо събитие от извънреден характер възникнало след сключване на договора, което пречатства неговото изпълнение, тя е длъжна в 3-дневен срок писмено да уведоми другата страна за това. Това събитие следва да бъде потвърдено от БТПП, в противен случай страната не може да се позове на непреодолима сила.

18.2. Докато трае непреодолимата сила, изпълнението на задълженията и свързаните с тях насрещни задължения се спира и срокът на договора се удължава с времето, през което е била налице непреодолимата сила.

18.3. Когато непреодолимата сила продължи повече от 30 (тридесет) дни, всяка от страните може да поиска договорът да бъде прекратен.

19. РЕД ЗА РЕШАВАНЕ НА СПОРОВЕТЕ

19.1. Всички спорни въпроси, произлизащи от настоящия договор или при изпълнението му, ще се решават чрез преговори между двете страни. В случай, че спорните въпроси не могат да бъдат решени чрез преговори, същите ще бъдат решавани съгласно Българското законодателство (ЗОП, ЗЗД, ТЗ, ГПК и др.)

19.2. В случай на спор между страните при тълкуването на настоящия договор, трябва да се спазва следния ред на приоритет на документите:

- Договорът, подписан от страните;
- Общи условия на договора;
- Техническа оферта на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**
- Техническо задание /техническа спецификация на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**;
- Предлагана цена;

20. ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ

20.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен да определи отговорно лице по изпълнението на договора. Отговорното лице представя **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и организира работата по договора от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

20.2. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да смени отговорното лице по всяко време на изпълнение на договора. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се уведомява писмено за предприетата промяна.

21. ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ

21.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да определи отговорно лице по изпълнението на договора. Отговорното лице представя **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** и организира работата по договора от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ**.

21.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** има право да смени отговорното лице по всяко време на изпълнение на договора. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се уведомява писмено за предприетата промяна.

22. КОМУНИКАЦИЯ МЕЖДУ СТРАНИТЕ

22.1. Комуникацията между страните се води само между определените отговорни лица. Когато дадено съобщение трябва да достигне до друго лице, участващо в изпълнението от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** или от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, това се осъществява чрез отговорните лица по договора.

22.2. Всички съобщения, предизвестия и нареждания, свързани с изпълнението на договора и разменяни между **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** са валидни, когато са изпратени в писмена форма – лично, по пощата (с обратна разписка), телефакс на адреса на съответната страна или предадени чрез куриер, срещу подпис на приемащата страна.

22.3. Валидните адреси и факс номера на страните се посочват в договора. В случай, че това не е посочено в договора, за валидни адрес и факс номер на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** се считат, посочените в документацията за участие в процедурата за възлагане на обществена поръчка, а на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** – посочените в неговата оферта.

22.4. Между страните се допуска неформална комуникация с оглед улесняване на работата като телефонен разговор, електронно съобщение и други подобни форми. Неформалната комуникация няма юридическа стойност и не се счита за официално приета, ако не е в писмената форма, определена по горе.

22.5. Комуникацията с чуждестранни **ИЗПЪЛНИТЕЛИ** се осъществява на български език. Осигуряването на превод на документите на български език е за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

22.6. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** по всяко време от изпълнение на договора при провеждане на официални и неофициални разговори и при работни срещи има право да изисква преводач от чуждия език на български, ако счете за необходимо, при това **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** не е длъжен да заплаща допълнително за тези си искания.

22.7. Всяка от страните има право да изиска първоначална среща при стартиране на договора с цел уточняване на изискванията към изпълнение на договора, целите на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, критериите за оценка на изпълнението на договора и планиране, изпълнение и производство, които трябва да извърши **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

22.8. Когато в хода на изпълнение на работата по договора възникнат обстоятелства, изискващи съставянето на двустранно подписан констативен протокол, заинтересованата страна отправя до другата мотивирана покана с обозначено място, дата и час на срещата. Уведомената страна е длъжна да отговори в три дневен срок след уведомяването (за дата на уведомяването се счита датата на входящия номер).

23. ЕЗИК НА ДОГОВОРА

23.1. Договорът с местни **ИЗПЪЛНИТЕЛИ** се съставя и подписва на български език в 2 еднообразни екземпляра.

23.2. С чуждестранни изпълнители, договора се подписва на български език и на друг език, ако това е упоменато в договора, по два еднообразни екземпляра на всеки от езиците. При противоречие на текстовете на различните езици, валиден е българският текст, освен ако не е определено друго в договора.

24. ПРОМЕНИ В ДОГОВОРА

24.1. Съгласно чл. 43, ал. 1 от ЗОП Страните по договор за обществена поръчка не могат да го променят или допълват.

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

.....
гр.....
ул.
тел/факс:
ИН
ИН по ЗДДС

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

.....
/...../

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

"АЕЦ Козлодуй" ЕАД
3321 Козлодуй
БЪЛГАРИЯ
тел/факс: 0973/73530; 0973/76027
ИН 106513772
ИН по ЗДДС BG 106513772

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР
/...../

ДЕКЛАРАЦИЯ

по чл. 47, ал. 1 от ЗОП, във връзка с чл. 47, ал. 8 от ЗОП

от Кандидат в процедура на договаряне с обявление

с обект: "Доставка на ръчни механични инструменти"

Долуподписаният /-ната/ _____

с ЕГН _____, притежаващ лична карта № _____, издадена на _____

от МВР, гр. _____, адрес: _____,

представляващ _____ в качеството си на _____

_____ със седалище _____ и адрес

на управление: _____, тел./факс: _____,

вписано в търговския регистър при _____ съд по ф.д. № _____ / _____ г.

ИН № _____, ИН по ЗДДС № _____

ДЕКЛАРИРАМ, ЧЕ:

1. Не съм осъден с влязла в сила присъда за:

а) престъпление против финансовата, данъчната или осигурителната система, включително изпиране на пари, по чл. 253-260 от Наказателния кодекс;

б) подкуп по чл. 301 - 307 от Наказателния кодекс;

в) участие в организирана престъпна група по чл. 321 и 321а от Наказателния кодекс;

г) престъпление против собствеността по чл. 194 - 217 от Наказателния кодекс;

д) престъпление против стопанството по чл. 219 - 252 от Наказателния кодекс;

2. Кандидатът, който представлявам:

а) Не е обявен в несъстоятелност;

б) Не се намира в производство по ликвидация или в друга подобна процедура съгласно националните закони и подзаконовни актове.

Декларирам, че ако бъде определен за Изпълнител на обществената поръчка, до 7 календарни дни, считано от датата на получаване на Решението на Възложителя ще представя в Централно деловодство на „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД документи от съответните компетентни органи за удостоверяване на обстоятелствата по т.1 и 2 от настоящата декларация.

Известно ми е, че при деклариране на неверни данни нося наказателна отговорност по чл.313 от НК.

_____ г

Декларатор: _____

Забележка: Декларацията се подава от лицата по чл. 47, ал. 4 от ЗОП

ДЕКЛАРАЦИЯ

по чл. 47, ал. 2 от ЗОП, във връзка с чл. 47, ал. 8 от ЗОП
от Кандидат в процедура на договаряне с обявление
с обект: "Доставка на ръчни механични инструменти"

Долуподписаният /-ната/ _____
с ЕГН _____, притежаващ лична карта № _____, издадена на _____
от МВР, гр. _____, адрес: _____,
представляващ _____ в качеството си на _____
_____ със седалище _____ и адрес
на управление: _____, тел./факс: _____,
вписано в търговския регистър при _____ съд по ф.д. № _____ / _____ г.
ИН № _____, ИН по ЗДДС № _____

ДЕКЛАРИРАМ, ЧЕ:

1. Не съм лишен от правото да упражнявам определена професия или дейност;
2. Представяването от мен юридическо лице
 - не е в открито производство по несъстоятелност, и не е сключено извънсъдебно споразумение с кредиторите по смисъла на чл. 740 от Търговския закон;
 - няма парични задължения към държавата или към община по смисъла на чл. 162, ал. 2 от Данъчно-осигурителния процесуален кодекс, установени с влязъл в сила акт на компетентен орган, освен ако е допуснато разсрочване или отсрочване на задълженията, или парични задължения, свързани с плащането на вноски за социалното осигуряване или на данъци съгласно правните норми на държавата, в която кандидатът или участникът е установен.

Декларирам, че ако бъде определен за Изпълнител на обществената поръчка, до 7 календарни дни, считано от датата на получаване на Решението на Възложителя ще представя в Централно деловодство на „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД документи от съответните компетентни органи за удостоверяване на обстоятелствата по т.1 и 2 от настоящата декларация.

Известно ми е, че при деклариране на неверни данни нося наказателна отговорност по чл.313 от НК.

_____ Г

Декларатор: _____

Забележка: Декларацията се подава от лицата по чл. 47, ал. 4 от ЗОП

ДЕКЛАРАЦИЯ

по чл. 47, ал. 5 от ЗОП, във връзка с чл. 47, ал. 8 от ЗОП
от Кандидат в процедура на договаряне с обявление
с обект: "Доставка на ръчни механични инструменти"

Долуподписаният /-ната/ _____
с ЕГН _____, притежаващ лична карта № _____, издадена на _____
от МВР, гр. _____, адрес: _____,
член на управителен/контролен орган _____ в качеството си на _____
_____ със седалище _____
_____ и адрес _____
на управление: _____, тел./факс: _____,
вписано в търговския регистър при _____ съд по ф.д. № _____ / _____ г.
ИН № _____, ИН по ЗДДС № _____

ДЕКЛАРИРАМ, ЧЕ:

Не съм свързано лице по смисъла на § 1, т. 1 от допълнителната разпоредба на Закона за предотвратяване и разкриване на конфликт на интереси с възложителя или със служители на ръководна длъжност в неговата организация;

Не съм сключил договор с лице по чл. 21 или 22 от Закона за предотвратяване и разкриване на конфликт на интереси.

Известно ми е, че при деклариране на неверни данни нося наказателна отговорност по чл.313 от НК.

_____ г.

Декларатор: _____

Забележка: Декларацията се подава от лицата по чл. 47, ал. 4 от ЗОП

БАНКОВА ГАРАНЦИЯ
ЗА УЧАСТИЕ В ПРОЦЕДУРАДо
"....." ЕАД
гр.

Известени сме, че нашият Клиент, _____ [наименование и адрес на кандидата], наричан за краткост по-долу КАНДИДАТ/УЧАСТНИК, ще участва в откритата с Ваше Решение № _____ / _____ г. [посочва се № и дата на Решението за откриването на процедурата] процедура за възлагане на обществена поръчка с обект: _____ [описва се обекта и съответната обособена позиция, както и идентификационния номер, ако има такива].

Също така, сме информирани, че в съответствие с условията на процедурата и разпоредбите на Закона на обществените поръчки, КАНДИДАТА/УЧАСТНИКА трябва да представи в офертата си банкова гаранция за участие в процедурата, открита във Ваша полза, за сумата в размер на _____ (словом: _____) [посочва се цифром и словом стойността и валутата на гаранцията съгласно обявлението по процедурата].

Като се има предвид гореспоменатото, ние _____ [наименование и адрес на Банката], с настоящето поемаме неотменимо и безусловно задължение да заплатим по посочената от Вас банкова сметка, сумата от _____ (словом: _____) [посочва се цифром и словом стойността и валутата на гаранцията], в срок до 3 (три) работни дни след получаване на първо Ваше писмено искане, съдържащо Вашата декларация, че КАНДИДАТЪТ/УЧАСТНИКЪТ е извършил едно от следните действия:

а) оттегли заявлението си след изтичане на срока за получаване на заявления или оттегли офертата си след изтичането на срока за получаване на офертите;

б) е определен за изпълнител, но не изпълни задължението си да сключи договор за обществената поръчка;

Вашето искане за усвояване на суми по тази гаранция е приемливо и ако бъде изпратено до нас в пълен текст чрез надлежно кодиран телекс/телеграф от обслужващата Ви банка, потвърждаващ че Вашето оригинално искане е било изпратено до нас чрез препоръчана поща и че подписите на същото правно обвързват Вашата страна. Вашето искане ще се счита за отправено след постъпване или на Вашата писмена молба за плащане, или по телекс, или по телеграф на посочения по-горе адрес.

Тази гаранция влиза в сила, от _____ часа на _____ г. [посочва се датата и часа на крайния срок за представяне на офертите].

Отговорността ни по тази гаранция ще изтече в _____ часа на _____ г. [посочва се дата и час съобразени с валидността на офертата на Кандидата/Участника], до която дата какъвто и да е иск по нея трябва да бъде получен от нас. След тази дата гаранцията автоматично става невалидна, независимо дали това писмо-гаранция ни е изпратено обратно или не.

Гаранцията трябва да ни бъде изпратена обратно веднага след като вече не е необходима или нейната валидност е изтекла, което от двете събития настъпи по-рано.

Гаранцията е лично за Вас и не може да бъде прехвърляна.

Подпис и печат,
(БАНКА)

БАНКОВА ГАРАНЦИЯ
ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ДОГОВОРДо
“ ” ЕАД
гр.

Известени сме, че нашият Клиент, _____ [наименование и адрес на кандидата], наричан за краткост по-долу ИЗПЪЛНИТЕЛ, с Ваше Решение № _____ / _____ г. [посочва се № и дата на Решението за класиране] е класиран на първо място в процедурата за възлагане на обществена поръчка с обект: _____ [описва се обекта и съответната обособена позиция, ако има такава]; с което е определен за ИЗПЪЛНИТЕЛ на посочената обществена поръчка.

Също така, сме информирани, че в съответствие с условията на процедурата и разпоредбите на Закона на обществените поръчки, при подписването на Договора за възлагането на обществената поръчка, ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ следва на Вас, в качеството Ви на Възложител на горепосочената поръчка, да представи банкова гаранция за добро изпълнение открита във Ваша полза, за сумата в размер на _____ % [посочва се размера от обявлението за участие] от общата стойност на поръчката, а именно _____ (словом: _____) [посочва се цифром и словом стойността и валутата на гаранцията], за да гарантира предстоящото изпълнение на задължения си, в съответствие с договорените условия.

Като се има предвид гореспоменатото, ние _____ [Банка], с настоящето поемаме неотменимо и безусловно задължение да Ви заплатим всяка сума, предявена от Вас, но общия размер на които не надвишават _____ (словом: _____) [посочва се цифром и словом стойността и валутата на гаранцията], в срок до 3 (три) работни дни след получаването на първо Ваше писмено поискване, съдържащо Вашата декларация, че ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ не е изпълнил някое от договорните си задължения.

Вашето искане за усвояване на суми по тази гаранция е приемливо и ако бъде изпратено до нас в пълен текст чрез надлежно кодиран телекс/телеграф от обслужващата Ви банка, потвърждаващ че Вашето оригинално искане е било изпратено до нас чрез препоръчана поща и че подписите на същото правно обвързват Вашата страна. Вашето искане ще се счита за отправено след постъпване или на Вашата писмена молба за плащане, или по телекс, или по телеграф на посочения по-горе адрес.

Тази гаранция влиза в сила, от момента на нейното издаване.

Отговорността ни по тази гаранция ще изтече на _____ [посочва се дата и час на валидност на гаранцията съобразени с договорените условия], до която дата какъвто и да е иск по нея трябва да бъде получен от нас. След тази дата гаранцията автоматично става невалидна, независимо дали това писмо-гаранция ни е изпратено обратно или не.

Гаранцията трябва да ни бъде изпратена обратно веднага след като вече не е необходима или нейната валидност е изтекла, което от двете събития настъпи по-рано.

Гаранцията е лично за Вас и не може да бъде прехвърляна.

Подпис и печат,
(БАНКА)

ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА КАНДИДАТА

Наименование на Кандидата:	Посочете точното наименование на дружеството, според съдебната регистрация
Седалище по регистрация:	Посочете държавата и адрес на седалището на кандидата
Точен адрес за кореспонденция	Посочете улица, град, пощенски код, държава
Лице за контакти	Посочете име, фамилия и длъжност
Телефонен номер	Посочете код на населеното място и телефонен номер
Факс номер	Посочете код на населеното място и номер на факс
Електронен адрес	
Интернет адрес	
Правен статус	Посочете търговското дружество или обединения или друга правна форма, дата на учредяване или номера и датата на вписване и къде
ИН по ЗДДС № и държава на данъчна регистрация съгласно данъчната декларация	Посочете номер по ЗДДС и наименованието на държавата, например: България.....
ИН/ЕИК	
Банкови реквизити	Банка: IBAN: BIC:
Обект на поръчката	“Доставка на ръчни механични инструменти”
Номер на поръчката	Посочете номер на поръчката от Регистъра за обществени поръчки
Дата на изготвяне на заявлението/офертата	Посочете дата: дата, месец, година; Напр. 21 април 2009г.

До: (Наименование на Възложителя)

ПОДПИС и ПЕЧАТ:

_____ (име и Фамилия)

_____ (дата)

_____ (длъжност на управляващия/представяващия кандидата)

_____ (наименование на кандидата)

ДЕКЛАРАЦИЯ

за подаване на оферта

от Кандидат за участие в процедура на договаряне с обявление

с обект: "Доставка на ръчни механични инструменти"

Долуподписаният /-ната/ _____
с ЕГН _____, притежаващ лична карта № _____, издадена на _____
от МВР, гр. _____, адрес: _____,
представляващ _____ в качеството си на _____
_____ със седалище _____ и адрес
на управление: _____, тел./факс: _____,
вписано в търговския регистър при _____ съд по ф.д. № _____ / _____ г.
ИН _____, ИН по ЗДДС _____

ДЕКЛАРИРАМ, ЧЕ:

1. В случай, че бъдем одобрени в предварителния подбор и бъдем поканени за участие в договарянето, ние ще представим първоначална оферта и ще се явим на определените от "АЕЦ Козлодуй" ЕАД място, дата и час за провеждането им.

2. За подготовка и представяне на оферта, съгласно изискванията на документацията, за нас са необходими 10 календарни дни след получаване на писмена покана за представяне на оферта.

3. Ако Възложителят определи в поканата за участие срок за представяне на оферта посочения по-горе срок или по-дълъг, то ние приемаме, че сме постигнали споразумение с "АЕЦ Козлодуй" ЕАД съгласно чл.104а, ал.3 от Закона за обществените поръчки, относно срока за представяне на офертите.

4. Запознати сме със законовото право на Възложителя, в случай че не постигне споразумение за срока за представяне на оферти с всички кандидати, да определи срок за представяне на офертите, който обаче не може да бъде по-кратък от 19 дни от датата на поканата за участие.

_____ г

Декларатор: _____