

До „АЕЦ КОЗЛОДУЙ“ ЕАД	
НА ВНИМАНИЕТО НА:	ЗАИНТЕРЕСОВАНИТЕ ЛИЦА
ДЛЪЖНОСТ:	
МОБ. ТЕЛ.:	
ИМЕЙЛ:	<a href="mailto:commercial@npp.bg">commercial@npp.bg</a>
ВАШ РЕФ.№:	ПОКАНА ЗА ПК № 51056

Изх. №: 4574/20.03.2023	
ИЗГОТВИЛ:	Красимир Колев
ДЛЪЖНОСТ:	Ръководител Направление
МОБ. ТЕЛ.:	+359 889633460
ИМЕЙЛ:	<a href="mailto:krassimir.kolev@cerb.bg">krassimir.kolev@cerb.bg</a>
БР.СТР./ОБЩО:	1/4

**Относно: ПОКАНА ЗА ПАЗАРНА КОНСУЛТАЦИЯ № 51056 с предмет: “Реконструкция и модернизация на 8 броя статора на двигател ВДА 173/49-12-16К (ВДА 173/49-12-16К) за помпа водна брегова (ПВБр.) ”**

**УВАЖАЕМИ ДАМИ/ГОСПОДА,**

Във връзка с Ваша Пазарна Консултация № 51056, имаме удоволствието да Ви предложим следната

### О Ф Е Р Т А

- 1. Предмет на офертата:** Реконструкция и модернизация на 8 броя статора на двигател за помпа водна брегова (ПВБр.)
- 2. Обем на дейностите:**
  - 2.1. Транспортиране на статора до завода, където ще бъде извършен ремонта и обратно – 8 бр.
  - 2.2. Извършване на пълна проверка на геометрията на статорният магнитопровод и на статора като цяло, преди демантиране на статорната намотка – 8 бр.
  - 2.3. Демонтаж на статорната намотка (144 броя секции). Снемане на размерите на демонтираните детайли и фотозаснемане – 8 бр.
  - 2.4. Магнитни и топлинни изпитания на магнитопровода – 8 бр.
  - 2.5. Подмяна на статорният пакет, при отклонение на нормативните изисквания за магнитните свойства на същия – 8 бр., **ОПЦИЯ.**
  - 2.6. Проверка на заварките по конструкцията на статора – 100% визуален контрол на 10 л.м. заварки – 8 бр.
  - 2.7. Проверка за наличие на дефекти по статора с безразрушителен метод за контрол – ултразвукова дефектоскопия за 10 л.м. заварки – 8 бр.
  - 2.8. Заваряване на дефектирани заваръчни съединения по конструкцията на статора – 1 л.м. – 8 бр.
  - 2.9. Разработване на техническа документация, чрез анализ за оптимално разположение на температурни сензори, съобразно местата на максимално нагряване на изолацията на двускоростната намотка – 1 бр.
  - 2.10. Извършване на дейности по ремонт на статорната намотка – 8 бр.
  - 2.10.1. Производство на статорна намотка (144 броя секции) по технология RESIN RICH и крепежни елементи, съгласно разработена документация за ремонт.

2.10.2. Монтаж на статорен пакет по разработена техническа документация одобрена от Възложителя.

2.11. Доставка и монтаж на 8 броя нови подпорни порцеланови изолатори – 8 бр.

2.12. Доставка и монтаж на 6 броя сензори за контрол на температурата на намотката с елемент Pt 100 – 8 бр.

### 3. Цена:

3.1. За ремонт на 1 /един/ брой статор – 225.000,00 лв. без ДДС

3.2. За ремонт на 1 /един/ брой статор + ОПЦИЯ – 420.000,00 лв. без ДДС

3.3. За ремонт на 8 /осем/ броя статори – 1.800.000,00 лв. без ДДС

3.4. За ремонт на 8 /осем/ броя статори + ОПЦИЯ – 3.360.000,00 лв. без ДДС.

### 4. Условия на плащане:

4.1. 20% аванс при възлагане на поръчката;

4.2. 80% плащане до 30 дни от датата на уведомление за готовност за експедиция;

### 5. Условия за доставка:

- DAP АЕЦ Козлодуй, съгласно Incoterms 2010.

### 6. Срок за изпълнение:

- 320 работни дни от датата на доставка на първият статор.

### 7. Гаранционен срок:

- 120 (сто и двадесет) месеца от датата на уведомление за готовност за експедиция.

### 8. Валидност на офертата:

- 30.06.2023 г.

Оставаме на разположение за допълнително възникнали въпроси.

С уважение,

Заличено на  
основание ЗЗЛД

**АЛЕКСАНДЪР МАВРОДИЕВ**  
ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР

Приложение: Техническо Предложение – 2 стр.