

## ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

За доставка на никелови уплътнения за парогенератори тип ПГВ-1000.

### 1. Описание на доставката

#### 1.1. Описание на изработваното и доставяното оборудване или материали

Никеловите прокладките се използват за уплътняване на капаци на парогенератори влизаци в състава на I-ви контур. Използването на уплътненията е еднократно и подмяната им при всяко разуплътняване на съоръженията е задължителна.

Необходимите количества и технически характеристики са представени в Таблица 1:

Таблица 1

№	ID	Наименование	Техническо описание	Общо количество- бр.
1.	34359	Прокладка	Черт.№320.05.01.00.026 за парогенератор ПГВ 1000.	60
2.	34360	Прокладка	Черт.№320.05.01.00.026.01 за парогенератор ПГВ 1000.	60
3.	34361	Прокладка	Черт.№320.05.01.00.026.02 за парогенератор ПГВ 1000.	60
4.	34363	Прокладка	Черт.№320.05.01.00.026.04 за парогенератор ПГВ 1000.	60

#### 1.2. Нестандартни/специализирани елементи, резервни части и инструменти към доставката

Няма.

### 2. Основни характеристики на оборудването и материалите

#### 2.1. Класификация на оборудването

Резервните части са предназначени за влагане по оборудване, отговарящо на следните класификационни изисквания:

2.1.1. Клас на безопасност - 2-Н съгласно - Общи положения обезпечения безопасности атомных станции ОПБ–88/97 (НП-001-97).

2.1.2. Категория по сеизмична устойчивост -1, съгласно Нормы проектирование сейсмостойких атомных станций НП-031-01, 2002.

2.1.3. Клас по качество – група В, съгласно по ПН АЭГ-7-008-89

## **2.2. Физически и геометрични характеристики**

Съгласно изискванията на чертежите по Таблица 1.

## **2.3. Характеристики на материалите**

Съгласно изискванията на чертежите по Таблица 1.

## **2.4. Химични, механични, металургични и/или други свойства**

Съгласно изискванията на чертежите по Таблица 1.

## **2.5. Условия при работа в среда с йонизиращи лъчения**

Оборудването е предназначено за работа в условията на I-ви контур и среда с пряко въздействие на йонизиращи лъчения.

## **2.6. Нормативно-технически документи**

Производителят трябва да притежава всички необходими лицензионни и квалификационни документи, за конструиране и производство на резервни части за АЕЦ.

## **2.7. Изисквания към срок на годност и жизнен цикъл**

Уплътненията трябва да имат срок на годност не по-малко от 48 месеца от дата на доставка.

## **3. Опаковане, транспортиране, временно складиране**

### **3.1. Изисквания към доставката и опаковката**

Уплътненията трябва да бъдат доставени на площадката на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, гр. Козлодуй.

Уплътненията трябва да бъде опаковани така, че опаковката да не позволява повреди при транспортирането, разтоварването и съхранението.

Маркировката върху всяка опаковка да съдържа:

- вид на уплътнението с размери и номер на чертеж;
- производител;
- срок на годност или крайна дата за влагане.

Оборудването трябва да допуска транспортиране с всякакъв вид транспорт и на неограничено разстояние.

### **3.2. Условия за съхранение**

В придружаващата документация, на опаковката или на подходящо място, да бъдат посочени условията за съхранение за целия период за срока на годност до момента на влагане.

## **4. Входящ контрол**

Уплътненията подлежат на общ входящ контрол на площадката на АЕЦ “Козлодуй”, по реда на “Инструкция за провеждане на Входящ контрол на доставени материали, суровини и комплектуващи изделия в АЕЦ “Козлодуй”, ид.№ 10.УД.00.ИК.112/\*.

Документите, които трябва да придружават уплътненията са:

- Сертификат за произход
- Сертификат/декларация за съответствие, издаден от завода производител;
- Чертежи и технически условия;
- Изисквания за съхранение.
- Документ показващ дата на производство и срок на годност на всеки продукт.