

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ (ТАБЛИЧЕН ВИД)

№ _____

за провеждане на пазарни консултации за доставка на машини за скосяване на тръби и колена (фаскорез).

№	ИД по ВАН	Наименование	Технически характеристики	Количество	Марка/мерна единица
1		Машина за скосяване на тръби и колена (фаскорез)	<p>Диапазон: $\approx 23 - 112$мм; Захранване: електрическо 220V, 50Hz; Обороти на празен ход: $\approx 5-28$об/мин; Въртящ момент: ≈ 152Nm; Дължина на подаване по остта: ≈ 40мм; Максимална работна температура: ≈ 55 градуса; Приблизително тегло на машината: ≈ 1кг; Пълен комплект инструментариум (ножове, и приспособления); Метален куфар.</p> <p>Функции: Външно разстъргване / вътрешно разстъргване / скосяване на коляно и фитинги / челосване / отстраняване на заварки / подготовка на краищата за заварка. Обработваемите материали: всякакъв вид стомани и сплави. Държач за инструменти с 4 челюсти (патронник) позволява използването на до 4 инструмента за вложки или форми, за да се даде възможност за скосяване на дебелостенни тръби, едновременно външно и вътрешно.</p>	1	К-Т
		Машина за скосяване на тръби и колена (фаскорез)	<p>Диапазон: $\approx 50 - 211$мм; Захранване: електрическо 220V, 50Hz; Обороти на празен ход: $\approx 5-52$об/мин; Въртящ момент: ≈ 265Nm; Дължина на подаване по остта: ≈ 40мм; Максимална работна температура: ≈ 55 градуса; Приблизително тегло на машината: ≈ 25кг; Пълен комплект инструментариум (ножове, и приспособления); Метален куфар.</p> <p>Функции: Външно разстъргване / вътрешно разстъргване / скосяване на коляно и фитинги / челосване / отстраняване на заварки / подготовка на краищата за заварка. Обработваемите материали: всякакъв вид стомани и сплави. Държач за инструменти с 4 челюсти (патронник) позволява използването на до 4 инструмента за вложки или форми, за да се даде възможност за скосяване на дебелостенни тръби, едновременно външно и вътрешно.</p>	1	К-Т