

ПОКАНА ЗА ПАЗАРНА КОНСУЛТАЦИЯ № 52142

„АЕЦ Козлодуй” ЕАД уведомява всички заинтересовани лица, че във връзка с подготовката за възлагане на обществена поръчка и определяне на прогнозна стойност, на основание чл. 44 от ЗОП набира индикативни предложения за „Доставка на датчици за температура”.

Предложението следва да включва:

- подробно описание, съгласно приложената по-долу техническа спецификация;
- единични цени и обща стойност без ДДС, валута;
- информация за срок и условие на доставка, гаранционен срок / срок на годност;
- съпроводителна документация при доставка;
- точен адрес и лице за контакт, телефон, факс, e-mail, интернет адрес;
- ако участникът не е производител да се представи документ за представителство /оторизационен документ от производителя, даващ разрешение за продажба на предлаганата стока.

Запитвания във връзка с провежданите пазарни консултации може да бъдат отправяни до 21.08.2023 г. на e-mail: commercial@npp.bg, като разясненията ще бъдат публикувани в профила на купувача.

Краен срок за подаване на индикативни предложения: 28.08.2023 г. на e-mail: commercial@npp.bg

Цялата информация, разменена по повод проведените пазарни консултации, ще бъде публикувана в профила на купувача.

С подаване на индикативно предложение, всеки участник в пазарните консултации се съгласява, че предложението и всякаква друга информация, предоставена като резултат от пазарните консултации, ще бъде публично достъпна в профила на купувача.

Възложителят си запазва правото да използва индикативни предложения, получени при проведени пазарни консултации, за възлагане на обществени поръчки до стойностните прагове на чл. 20, ал. 4 от ЗОП.

Допълнителна информация може да бъде получена от Христо Пачев - Гл. експерт „Маркетинг”, тел. +359 973 7 6140, e-mail: HPatchev@npp.bg

Приложения:

1. Техническа спецификация + класификатор

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

за пазарни консултации за датчици за температура

№	ИД по ВААН	Наименование	Технически характеристики	Мярка/Мерна единица	Количество	Каталожни данни/чертежи
1	114167	Термосъпротивление	Термосъпротивление платиново, ТСП-0690, БАУИ.405211.015-57, ТУ УЗ.48-04850451-054-1999, гр. 50П, температурен диапазон: от -50 до +200°C, L=1020мм, l=25 мм, П=30 мм, ф5мм	брой	15	Приложение 1.1
2	114166	Термосъпротивление	Термосъпротивление платиново, ТСП-0690, БАУИ.405211.015-53, гр. 50П, L=1500мм, ф8мм, температурен диапазон: от -50 до +150°C	брой	20	Приложение 1.2
3	114183	Термосъпротивление	Термосъпротивление платиново, ТСП-0690, БАУИ.405211.015-54, гр. 50П, L=2000мм, ф8мм, температурен диапазон : от -50 до +150°C	брой	10	Приложение 1.3
4	29285	Термосъпротивление	Термосъпротивление платиново ТСП-0690; БАУИ.405211.015-55, гр. 50П, L=5000мм температурен диапазон: от -50 до +120°C	брой	20	Приложение 1.4
5	118525	Термосъпротивление	Термосъпротивление платиново, тип STG10-73-6-M10-P1, гр. Pt100 по DIN IEC751, Ф6мм, L=18мм, дължина (L) на кабела – 15 метра, 3-проводна схема на свързване, свободно движение на присъединителния винт, присъединителен размер М8х1,25, корпус от неръждаема стомана, температурен диапазон: от 0 до +400°C	брой	10	Приложение 1.5
6	43743	Термосъпротивление	Термосъпротивление платиново ТСП-1390 БАУИ 405211.017-71, 1x 50П/В/3/-50+500°C, L=250мм, l=120мм, d=8мм, М20х1,5, с глава тип ПБВИ.408724.003СБ ТУ УЗ.48-04850451-051-1999	брой	10	Приложение 1.6
7	43740	Термосъпротивление	Термосъпротивление платиново ТСП-1390 БАУИ 405211.017-72, 1x 50П/В/3/-50+600°C, L=320мм, l=120мм, d=8мм, М20х1,5, с глава тип ПБВИ.408724.003СБ ТУ УЗ.48-04850451-051-1999	брой	20	Приложение 1.6

8	43745	Термопреобразувател	Термопреобразувател ТСП-1390; БАУИ 405211.016; 1x50П/В/4/-50+400°C; L=120mm; l=100 mm; d=4 mm; M20x1.5	брой	10	Приложение 1.7
9	128731	Преобразувател термоелектрически	Преобразувател термоелектрически кабелен тип ТПК-НН (термодвойка) ТПК-ТНН-1-4/20-Н-1-А, изп.30.05 в съответствие с Ръководството за експлоатация ШПИС.405220.008 РЭ и Технически условия ШПИС.405220.001 ТУ	брой	12	Приложение 1.8

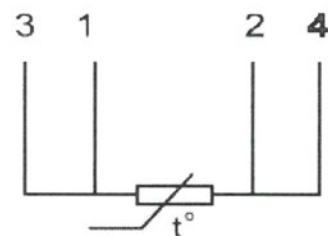
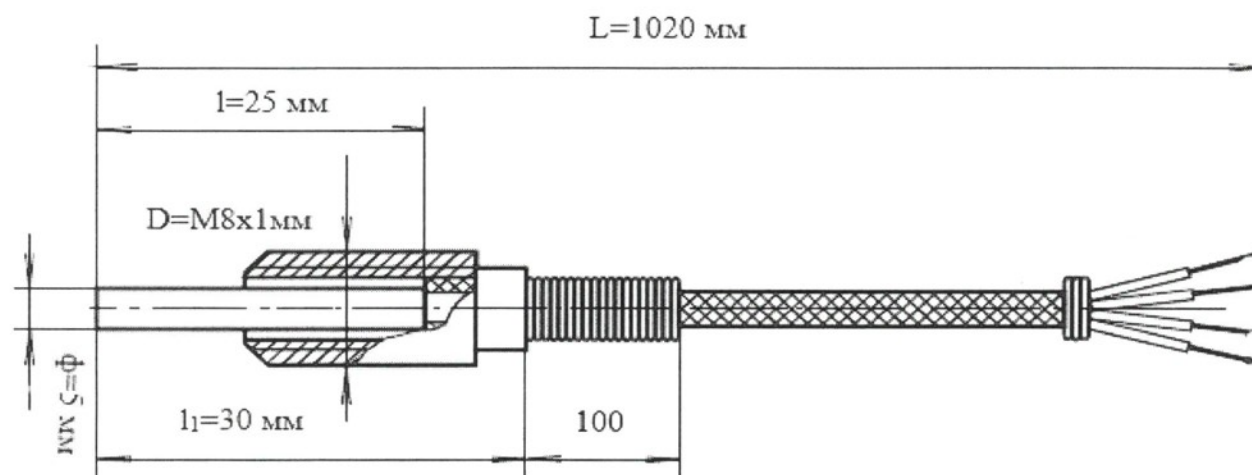
Допълнителни изисквания:

1. Доставка да бъде придружена със следните документи:

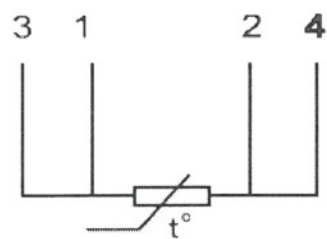
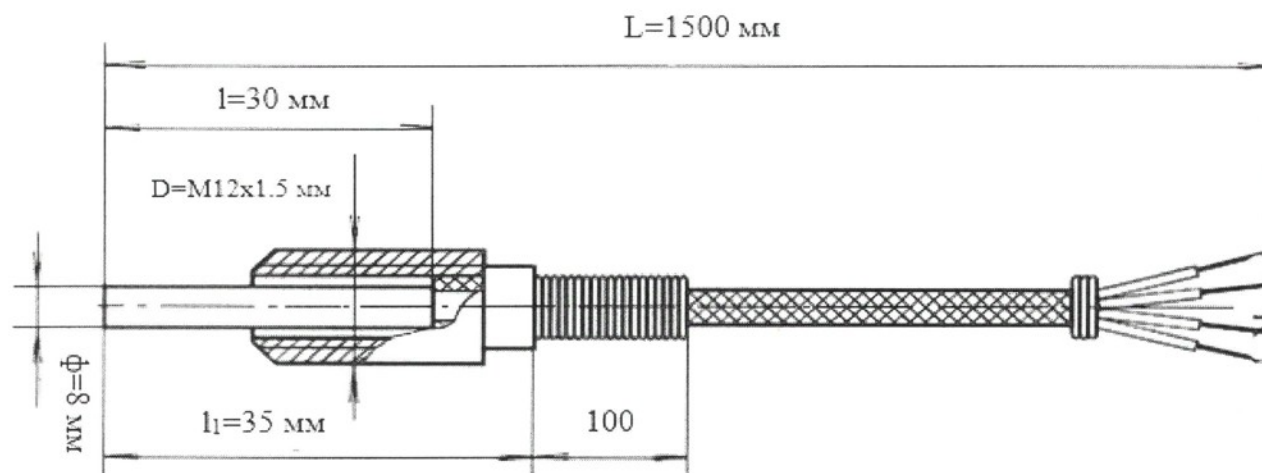
- паспорти;
- декларация/сертификат за произход на оборудването;
- декларация за съответствие на оборудването;
- протоколи или други документи от заводски тестове;
- изисквания за съхранение.

Документите, придружаващи доставката да се представят на хартиен носител в 1 екземпляр на оригиналния език, 1 екземпляр на български език.

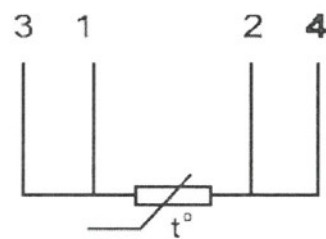
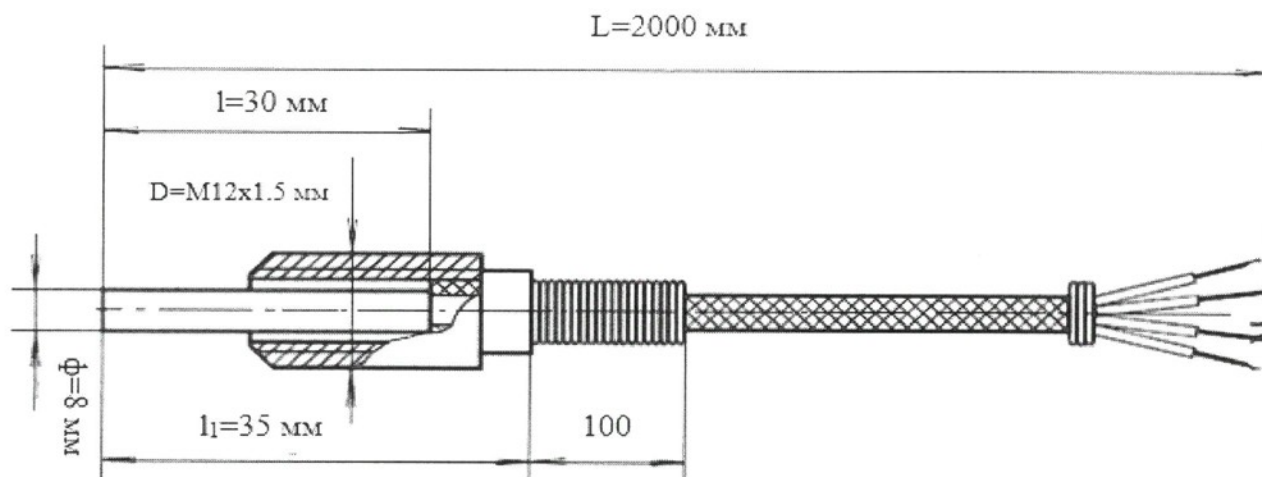
2. На доставеното оборудване ще бъде извършен общ и специализиран входящ контрол (Класификатор №00.UD.00.КЛ.1831) по установен ред в АЕЦ "Козлодуй" съгласно "Инструкция по качество за провеждане на входящ контрол на доставените материали, суровини и комплектуващи изделия в АЕЦ "Козлодуй" №10.УД.00.ИК.112.



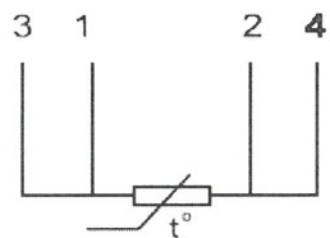
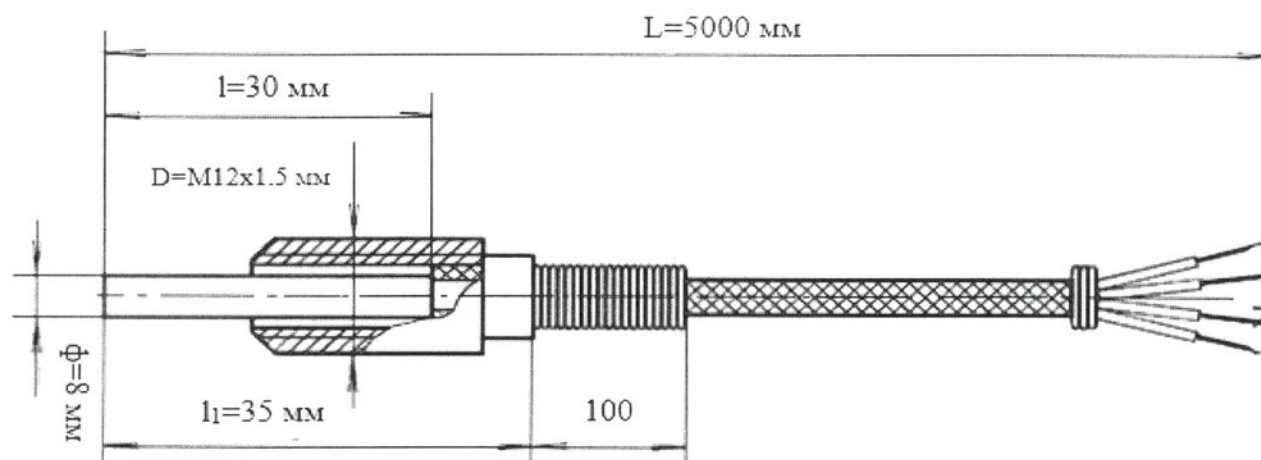
Електрическа схема на свързване



Електрическа схема на свързване

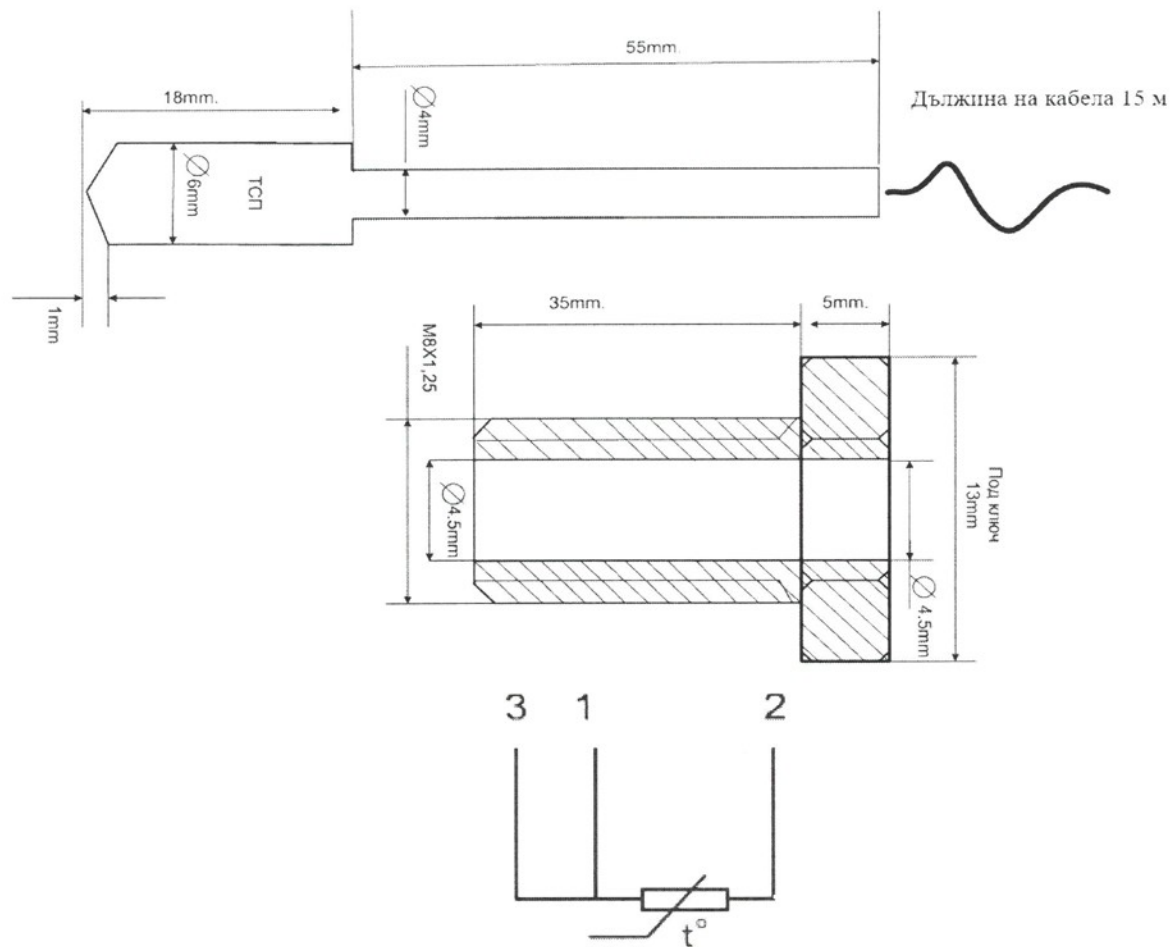


Електрическа схема на свързване



Електрическа схема на свързване

Приложение 1.5



Електрическа схема на свързване

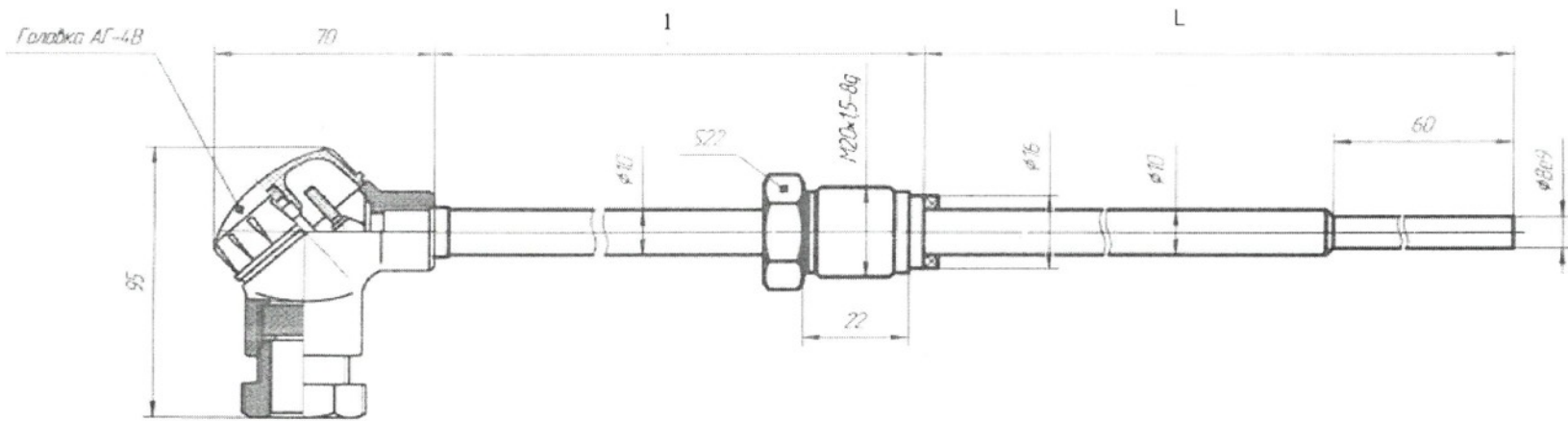
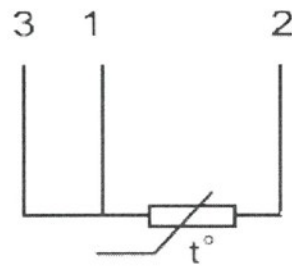
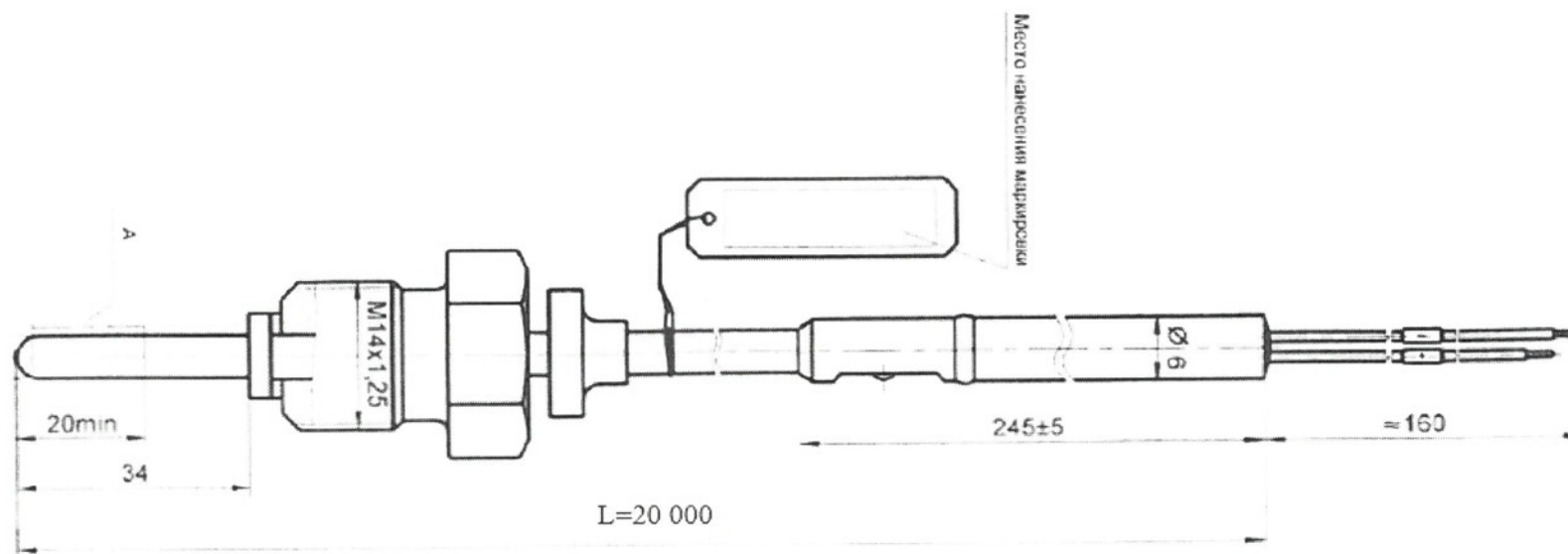


Рис. 11



Електрическа схема на свързване

Материал на термоелектродите: нихросил нисил (NiCrSi-NiSi);
Материал на защитната арматура ("чоухъл"): стомана;
Номинален диаметър на кабела на ТПК-НН: 1.0 мм;
Дължина на ТПК-НН: 20 000 мм;
Вид на горещия край (горещата спойка) на ТПК-НН: неизолиран;
Работен диапазон: 0°C до 1100°C;
Време за експлоатация при температура 1300 °С: не по-малко от 1 ч;
Клас на точност (допуск): 1 по гост Р 8.585-2001.





“АЕЦ КОЗЛОДУЙ” ЕАД

КЛАСИФИКАТОР № *00.31.00.ХД.1831/00*

За входящ контрол на средства за измерване на топлинни величини в “АЕЦ Козлодуй” ЕАД

№ по ред	Наименование на детайла, възела и др.	№ на детайла, възела	Използван за изделие	Техническа документация		Контролни показатели или номер на технологичната карта за контрол	Обем на контрола
				чертеж №	ТУ №, стандарт №		
1	2	3	4	5	6	7	8
1.	Цифрови уреди		Измерване на температура		Методика за метрологична проверка на цифрови уреди за температура, 82.МО.00.МТ.367	1.Наличие на съпроводителна документация.	100%
						2.Външен оглед, проверка на маркировката и комплектността.	100%
						3.Проверка на работоспособността.	100%
						4.Определяне на грешката на измерване.	100%
2.	Измервателни преобразуватели		Измерване на температура		Методика за метрологична проверка на измервателни преобразуватели, 82.МО.00.МТ.711	1.Наличие на съпроводителна документация.	100%
						2.Външен оглед, проверка на маркировката и комплектността.	100%
						3.Проверка на работоспособността.	100%
						4.Определяне на грешката на измерване.	100%
3.	Цифрови термометри за контактно измерване на температура; Цифрови термометри за безконтактно измерване на температура		Измерване на температура		Методика за метрологична проверка на цифрови термометри, 82.МО.00.МТ.814	1.Наличие на съпроводителна документация.	100%
						2.Външен оглед, проверка на маркировката и комплектността.	100%
						3.Проверка на работоспособността.	100%
						4.Определяне на грешката на измерване.	100%

№ по ред	Наименование на детайла, възела и др.	№ на детайла, възела	Използван за изделие	Техническа документация		Контролни показатели или номер на технологичната карта за контрол	Обем на контрола
				чертеж №	ТУ №, стандарт №		
1	2	3	4	5	6	7	8
4.	Цифрови уреди за измерване на относителна влажност на въздуха		Измерване на относителна влажност на въздуха		Методика за метрологична проверка на цифрови уреди за измерване на относителна влажност на въздуха, 82.МО.00.МТ.1009	1.Наличие на съпроводителна документация.	100%
						2.Външен оглед, проверка на маркировката и комплектността.	100%
						3.Проверка на работоспособността.	100%
						4.Определяне на грешката на измерване.	100%
5.	Термоелектрични преобразуватели		Измерване на температура		Методика за метрологична проверка на термоелектрични преобразуватели (термодвойки), 82.МО.00.МТ.1228	1.Наличие на съпроводителна документация.	100%
						2.Външен оглед, проверка на маркировката и комплектността.	100%
						3.Проверка на работоспособността.	100%
						4.Определяне на грешката на измерване.	100%
6.	Съпротивителни преобразуватели		Измерване на температура		Методика за метрологична проверка на съпротивителни преобразуватели, 82.МО.00.МТ.1229	1.Наличие на съпроводителна документация.	100%
						2.Външен оглед, проверка на маркировката и комплектността.	100%
						3.Проверка на работоспособността.	100%
						4.Определяне на грешката на измерване.	100%
7.	Манометрични термометри Биметални термометри Терморегулиращи устройства		Измерване на температура		Методика за метрологична проверка на манометрични термометри, УК.МО.МТ.1301	1.Наличие на съпроводителна документация.	100%
						2.Външен оглед, проверка на маркировката и комплектността.	100%
						3.Проверка на работоспособността.	100%
						4.Определяне на грешката на измерване.	100%
8.	Стъклени течностни термометри		Измерване на температура		Методика за метрологична проверка на стъклени течностни термометри, 82.МО.00.МТ.1588	1.Наличие на съпроводителна документация.	100%
						2.Външен оглед, проверка на маркировката и комплектността.	100%
						3.Проверка на работоспособността.	100%
						4.Определяне на грешката на измерване.	100%

№ по ред	Наименование на детайла, възела и др.	№ на детайла, възела	Използван за изделие	Техническа документация		Контролни показатели или номер на технологичната карта за контрол	Обем на контрола	
				чертеж №	ТУ №, стандарт №			
1	2	3	4	5	6	7	8	
9.	Преобразуватели на температура и относителна влажност на въздуха с унифициран изходен сигнал		Измерване на температура и относителна влажност на въздуха		Методика за метрологична проверка на преобразуватели на температура и относителна влажност на въздуха с унифициран изходен сигнал, 82.МО.00.МТ.1040	1.Наличие на съпроводителна документация.	100%	
						2.Външен оглед, проверка на маркировката и комплектността.	100%	
						3.Проверка на работоспособността.	100%	
						4.Определяне на грешката на измерване.	100%	
					Разработил: Експерт- метролог Мая Радулова		лист 3	
					Проверил: Началник отдел МО Кирил Банев			
					Упълномощени длъжностни лица от Заявителя			
Изменение	Бр.	№ на документа	Подпис	Дата		Подпис	Дата	Вс. листа 3