

“АЕЦ Козлодуй” ЕАД

Блок: Хранилище отработило
гориво
Система:
Подразделение: ХОГ

УТВЪРЖДАВАМ,
ЗАМЕСТИК ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР,
АНДРЕЙ КРАСНОЧАРОВ
07.06.2023 г.



СЪГЛАСУВАЛИ:

ДИРЕКТОР "БЕЗОПАСНОСТ И КАЧЕСТВО" :

07.06.2023 г. /ДАРИУШ НОВАК/

залично
съгласно
ЗЗЛД

B. Илиев

ДИРЕКТОР "ПРОИЗВОДСТВО" :

07.06.2023 г. /АТАНАС АТАНАСОВ/

залично съгласно
ЗЗЛД

ТЕХНИЧЕСКО ЗАДАНИЕ

№ 23.ХОГ.ТЗ.68

За доставка

ТЕМА: Доставка на лабораторна сушилня с естествена конвекция.

Настоящото техническо задание съдържа техническа спецификация съгласно Закона за обществените поръчки.

1. Описание на доставката

Лабораторна сушилня с естествена конвекция.

1.1. Материали, консумативи, машини и оборудване (СМЗ-стоково материални запаси), които трябва да се доставят

1.1.1 Лабораторната сушилня е помощно техническо оборудване, служеща за сушене на лабораторна стъклария и на проби (или други образци) до постоянно тегло.

Лабораторията на ХОГ не разполага с подобно помощно оборудване, поради което е необходимо да се извърши доставка и въведе в експлоатация лабораторна сушилня.

1.1.2 Предмет на заданието е доставката и въвеждането в експлоатация на един брой лабораторна сушилня с естествена конвекция.

1.1.3 Предмет на доставката: 1 бр. лабораторна сушилня с естествена конвекция.

1.1.4 Техническите характеристики на лабораторната сушилня са посочени в табличен вид, Приложение 1 към техническото задание.

1.2. Нестандартни/специализирани елементи, резервни части и инструменти към доставката

Няма отношение.

1.3. Изискване към Изпълнителя

Изпълнителят да е производител или оторизиран представител на производителя на оборудването за доставка и сервизна дейност, за което да представи издаден от производителя валиден документ (за оторизация за търговия и сервиз на предлаганото оборудване).

Доставката да се изпълни в срок до 90 (деветдесет) календарни дни, считано от датата на сключване на договора.

2. Основни характеристики на оборудването и материалите

2.1. Класификация на оборудването

Няма отношение.

2.2. Квалификация на оборудването

Лабораторната сушилна е предназначена за работа в лаборатория ХОГ (в контролирана зона-ХОГ) при следните експлоатационни условия и параметри:

- температура на околната среда: $15 \div 35^{\circ}\text{C}$;
- относителна влажност на въздуха: $20 \div 90\%$;
- електрическо захранване: 220V, 50Hz.

2.3. Физически и геометрични характеристики

Специфичните технически, физически и геометрични характеристики са посочени в Приложение 1 към техническото задание.

2.4. Характеристики на материалите

Корпусът на лабораторната сушилна да бъде изработен от материал с гладка повърхност, който не задържа радиоактивно замърсяване, позволява лесно почистване и при необходимост дезактивация.

Изпълнителят да посочи начините (способите), необходимите консумативи и вещества, приложими за почистването и дезактивирането на повърхностите на сушилната.

2.5. Химични, механични, металургични и/или други свойства

Няма отношение.

2.6. Условия при работа в среда с йонизиращи лъчения

Не са необходими допълнителни условия (извън тези по т.2.4.) за осигуряване работата на лабораторната сушилна в среда с йонизиращи лъчения.

2.7. Нормативно-технически документи

Доставеното оборудване да отговаря на нормативната и техническата документация на производителя за този тип оборудване.

2.8. Изисквания към срок на годност и жизнен цикъл

Лабораторната сушилна да е нова, неупотребявана, произведена не повече от една година

преди датата на доставка.

Гаранционният срок на оборудването да бъде минимум 2 години, считано от датата на въвеждане в експлоатация.

Жизнен цикъл на оборудването: не по-малко от 10 години от датата на доставката.

Изпълнителят да декларира и осигури гаранционното обслужване и техническата помощ при поддръжката на доставеното оборудване за определения гаранционен срок и да декларира и осигурява следгаранционен сервиз на оборудването.

3. Опаковане, транспортиране, временно складиране

3.1. Изисквания към доставката и опаковката

3.1.1. Доставеното оборудване трябва да е опаковано в оригиналните опаковки на производителя, с осигурена защита на целостта и годността му при транспортиране и съхранение. Върху опаковката или на друго подходящо място да има поставена трайна маркировка, която съдържа данни за наименованието на изделието, производителя, датата на производство и възможните опасности при пренасяне и използване.

3.1.2. Оборудването трябва да бъде доставено за провеждане на входящ контрол на площадката на „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД.

3.1.3. Изпълнителят да инсталира (разположи, позиционира) оборудването в лаборатория ХОГ (в контролирана зона-ХОГ).

3.1.4. Изпълнителят да проведе необходимите тестове на инсталираното оборудване на място.

3.1.5. Изпълнителят да проведе практически курс на обучение на персонала на място.

Обучението да се проведе на български език. Изпълнителят трябва да осигури превод или да поеме разходите в случай, че обучението се провежда на език, различен от български език. Изпълнителят извършва обучението за своя сметка и предоставя използваните учебни материали на Възложителя.

Обучението се документира с протокол.

3.2. Условия за съхранение

Изпълнителят трябва да посочи изискванията и условията за съхранение на доставеното оборудване, съгласно определените условия на работната среда (температура 15÷35 °С и влажност 20÷90 %).

4. Изисквания към производството

4.1. Правилници, стандарти, нормативни документи за производство и изпитване

Доставеното оборудване да е произведено и изпитано в съответствие с нормативната и технологична документация на производителя за този тип оборудване.

4.2. Тестване на продуктите и материалите по време на производство

По време на производството да бъдат извършени изпитания и тестове, съгласно нормативните и техническите документи на производителя за съответния тип оборудване.

4.3. Контрол от страна на „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД по време на производството

Не е необходим контрол от страна на „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД по време на производството.

5. Входящ контрол, монтаж и въвеждане в експлоатация

5.1. Тестване на продуктите и материалите при входящ контрол при приемане на доставката, след монтаж и по време на експлоатация.

5.1.1 Доставката подлежи на общ и специализиран входящ контрол, съгласно "Инструкция по качеството за провеждане на входящ контрол на доставените материали, суровини и комплектуващи изделия в "АЕЦ Козлодуй" - ЕАД, 10.УД.00.ИК.112, в присъствие на представител на Изпълнителя.

При провеждане на общия входящ контрол:

5.1.2 Извършва се оглед за комплектността на доставката съгласно представен опис, наличие и пълнота на съпровождащите документи.

5.1.3 Извършва се преглед за видими дефекти, цялост на опаковката, наличие на маркировка.

Специализираният входящ контрол се провежда след инсталирането (разполагането) на лабораторната сушилна от Изпълнителя (в лаборатория ХОГ, контролирана зона-ХОГ) и включва:

5.1.4 Тестване (изпробване) на доставеното оборудване на място, съгласно изискванията на производителя, въвеждане в експлоатация и обучение на персонала за работа с лабораторната сушилна. Данните се документират в протоколи за тестване на оборудването, въвеждане в експлоатация и обучение на персонала.

Резултатите от входящия контрол (общ и специализиран) се документират в „Протокол за входящ контрол” (Приложение 2 на инструкция №10.УД.00.ИК.112).

5.2. Отговорности по време на пуск

Преди въвеждане в експлоатация да бъдат извършени функционални тестове (изпробване), съгласно изискванията на производителя, потвърждаващи работоспособността и техническите характеристики на лабораторната сушилна.

Функционалните тестове да бъдат проведени на мястото за експлоатация, след позициониране на сушилната, съвместно от служители на ХОГ и Изпълнителя.

За извършените функционални тестове (изпробване) да се състави протокол (Протокол за въвеждане в експлоатация и тестване на оборудването).

5.3. Мерки за безопасност против замърсяване с радиоактивни вещества и опасни продукти

Няма отношение.

5.4. Здравни и хигиенни изисквания

Няма отношение.

5.5. Условия за демонтаж, монтаж и частичен монтаж

5.5.1 Лабораторната сушилна да бъде транспортирана, внесена и позиционирана в лаборатория ХОГ от персонала на Изпълнителя. Изпълнителят да захрани сушилната от съществуващия в помещението захранващ извод (220V, AC) и да извърши необходимите настройки за въвеждане в експлоатация.

5.5.2 Нормативно-технически документи, които доставчика да използва при монтаж.

Достъпът на Изпълнителя до площадката на "АЕЦ Козлодуй" да се осъществява

съгласно реда, определен в "Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор", ДБК.КД.ИН.028.

Достъпът до КЗ-ХОГ и спазването на правилата за работа и поведение в нея да се извършва съгласно "Инструкция по радиационна защита в Хранилище за отработено гориво на АЕЦ "Козлодуй"", 50.ХОГ.ИРЗ.01.

5.6. Условия на състоянията на повърхностите

Няма отношение.

5.7. Полагане на покрития

Няма отношение.

5.8. Условия за безопасност.

Няма отношение.

5.9. Документи, които се изискват при доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация

Доставеното оборудване да бъде придружено със следните документи:

- Инструкции за експлоатация, техническо обслужване и ремонт;
- Декларация/ Сертификат за произход от производителя;
- Декларация/ Сертификат за съответствие;
- Гаранционна карта;
- Декларация за съответствие на оборудването с "Наредба за излязлото от употреба електрическо и електронно оборудване" и "Наредба за условията и реда за пускане на пазара на електрическо и електронно оборудване".

Документите, придружаващи доставката да се представят на хартиен носител в 1 екземпляр на оригиналния език, 1 екземпляр на български език и на CD, съдържащо: файлове в оригиналния формат на изготвяне на документите и pdf файлове, създадени чрез използване на сканираща техника – 1 екземпляр.

Сертификатите, протоколите и декларациите се представят на оригиналния език, придружени с превод на български език. Изпълнителят носи отговорност за верността, точността и качеството на превода на документите.

6. Гаранции, гаранционно обслужване и следгаранционно обслужване

6.1. Услуги след продажбата

6.1.1. Изпълнителят трябва да декларира и осигурява гаранционно обслужване и техническа помощ при поддръжката на доставеното оборудване за определения период на гаранционния срок и да декларира и осигурява следгаранционен сервиз на оборудването.

6.1.2. Изпълнителят се задължава да декларира възможност за доставка на резервни части за период от време не по-малък от 10 години.

6.2. Гаранционно обслужване

6.2.1. За доставеното оборудване да е определен гаранционен срок на годност при експлоатация - не по-малко от 24 месеца считано от датата на преминат входящ контрол без забележки.

6.2.2. Гаранцията и гаранционното обслужване да обхваща доставеното оборудване.

6.2.3. При възникване на дефекти в рамките на гаранционния срок, срокът за реакция от страна на Изпълнителя да бъде до 3 работни дни след писмено информиране на Изпълнителя с описание на дефектите. Срок за отстраняване на дефекта 30 работни дни. Дефектите по време на гаранционния период се отстраняват за сметка на Изпълнителя. Транспортните разходи са за сметка на Изпълнителя.

7. Изисквания за осигуряване на качеството

7.1. Система за управление (СУ) на Изпълнителя

7.1.1 Изпълнителят да прилага сертифицирана система за управление съгласно БДС EN ISO 9001:2015 с обхват покриващ предмета на поръчката, за което да представи копие на валиден сертификат.

7.1.2 Изпълнителят уведомява „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД за настъпили структурни промени или промени в документацията на СУ на Изпълнителя, свързани с изпълняваните дейности по договора.

7.2. Програма за осигуряване на качеството (ПОК)

Няма отношение.

7.3. План за контрол на качеството (ПКК)/ План за контрол и изпитване (ПКИ)

Няма отношение.

7.4. Одит от страна на „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД (одит от втора страна)

Няма отношение.

7.5. Управление на несъответствията

7.5.1 Изпълнителят трябва да уведоми Възложителя за несъответствията и отклоненията от изискванията на настоящето техническо задание, които са установени при изпълнението на дейностите по договора, с цел вземане на решение относно използването на несъответстващия продукт или предприемането на коригиращи мерки.

7.5.2. Управлението на несъответствията и отклоненията от изискванията на техническото задание, включително установените при входящия контрол, се извършва по установения в “АЕЦ Козлодуй” ЕАД ред и съгласно клаузите на договора.

7.6. Специфични изисквания по осигуряване на качеството

7.6.1. При доставката е необходимо представяне на декларация/ сертификат за произход и декларация/ сертификат за съответствие от производителя.

7.6.2. Изпълнителят да представи издаден от производителя валиден документ за оторизация за търговия и сервиз на предлаганото оборудване.

7.7. Обучение и квалификация на персонала на „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД

Изпълнителят извършва практическо обучение за работа с лабораторната сушилна на трима специалисти от „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД. Обучението да обхваща устройството, режимите на работа, настройките и обема на експлоатационно и ремонтното поддържане на оборудването. Продължителността на обучението да бъде един работен ден.

Обучението да се проведе на български език. Изпълнителят трябва да осигури превод или да посме разходите в случай, че обучението се провежда на език, различен от български език. Изпълнителят извършва обучението за своя сметка и предоставя използваните учебни материали на Възложителя.

Провеждането на обучението се документира с Протокол от проведено специализирано обучение.

7.8. Приемане на доставката

Доставката на оборудването се приема със следните документи:

- 7.8.1 Протокол от входящ контрол без забележки;
- 7.8.2 Протокол за въвеждане в експлоатация и тестване на оборудването;
- 7.8.3 Протокол от проведено специализирано обучение.

7.9. Спазване на реда в „ АЕЦ Козлодуй” ЕАД

Изпълнителят е длъжен да спазва изискванията на „Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор”, №ДБК.КД.ИН.028.

По време на работа в КЗ-ХОГ Изпълнителят е длъжен да спазва изискванията на "Инструкция по радиационна защита в Хранилище за отработено гориво на АЕЦ "Козлодуй"", №50.ХОГ.ИР3.01.

8. Изисквания към Изпълнителя при използване на подизпълнители/трети лица

При използване на подизпълнители/трети лица, основният Изпълнител по договора:

- носи отговорност за изпълнението на изискванията на ТЗ от подизпълнителите/трети лица за изпълняваните от тях дейности, както и за качеството на тяхната работа;
- определя линиите за комуникация и взаимодействие с неговите подизпълнители/трети лица и начините на контрол върху дейностите, които им са превъзложени и отговорните лица за изпълнение на този контрол;
- определя по подходящ начин и в необходимата степен приложимите изисквания на ТЗ за подизпълнители/трети лица по договора, в зависимост от дейностите, които изпълняват;
- определя като минимум изискванията си за СУ на подизпълнители/трети лица: необходимост от ПОК, приложими норми и стандарти, ред за управление на несъответствията, обем на документацията, изпитания и проверки и др.;
- съгласува ПОК на подизпълнителите/трети лица и представя съгласуваната ПОК за информация на „АЕЦ Козлодуй”ЕАД;
- включва в документацията на договора с подизпълнители/трети лица, всички определени по-горе изисквания.

ПРИЛОЖЕНИЯ:

Приложение 1 - Техническа спецификация на лабораторна сушилня

РЪКОВОДИТЕЛ УПРАВЛЕНИЕ "ЯДРЕНО-ГОРИВЕ
ЦИКЪЛ", БОЯН КОЛИНОВ

заличено съгласно ЗЗЛД

... 06.05.2025г.

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ (ТАБЛИЧЕН ВИД)

№ 23.XOГ.ТЗ.68

за доставка на лабораторна сушилна с естествена конвекция

№	ИД по Infor	Наименование	Технически характеристики	М.ед.	Количество	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Други изисквания
1.	129125	Лабораторна сушилна с естествена конвекция	<p>Лабораторна сушилна с естествена конвекция:</p> <ul style="list-style-type: none"> -Електрическо захранване: 220V, 50Hz; -Микропроцесорен контролер, цифрово задаване на температурата през един градус; -Възможност за настройване (задаване) на температурата: от 5 до 220 градуса Целзий (допустим е по-широк диапазон за настройки); -Защита от прегряване; -Регулиране притока на свеж въздух; -Корпус и вътрешна камера от неръждаема стомана, пълен набор хромирани рафтове; -Приблизителен обем на вътр. камера 53 литра; -Приблизителни вътрешни размери 400X330X400 мм.; -Приблизителни външни размери 620X600X680 мм. 	бр.	1	"Наредба за условията и реда за пускане на пазара на електрическо и електронно оборудване"	-