



# **“АЕЦ Козлодуй” ЕАД, гр. Козлодуй**

България, 3321 гр. Козлодуй тел: 359 973 7 35 30, факс: 359 973 7 60 27

## **О Б Я В Л Е Н И Е**

За участие в конкурс по оферти за

**СМР по тема: “Промяна на схемата на подаване на ХОВ към електролизери ХН71, 72 и на съществуващата система за климатизация на помещението им с вода от система OUX31H01 и OUW33D01”**

“АЕЦ Козлодуй” ЕАД на основание чл.2, ал.2, т.1 от НВМОП кани всички заинтересовани да подадат оферти за участие в конкурс по оферти за възлагане на обществена поръчка при следните условия:

|    |   |   |
|----|---|---|
| 1. | <b>Технически характеристики:</b>   | Съгласно Приложение 1- Количествена сметка- 2 бр. листа;  |
| 2. | <b>Количество или обем:</b>   | Съгласно Количествена сметка;   |
| 3. | <b>Срок за изпълнение:</b>  | В работни дни (след даване фронт за работа).  |
| 4. | <b>Гаранционен срок:</b>  | Гаранционните срокове за СМР не могат да бъдат по-малки от посочените в Наредба №2 от 31.07.2003г. за въвеждане в експлоатация на строежите в Р България и минимални гаранционни срокове за изпълнени строителни и монтажни работи, съоръжения и строителни обекти. |
| 5. | <b>Условие за изпълнение:</b>   | След осигуряване достъп до площадката на обекта.  |
| 6. | <b>Предлагана цена:</b>   | Участникът посочва единични цени за всяка позиция от приложената Количествена сметка и обща цена за изпълнение на поръчката, но не включва ДДС.   |
| 7. | <b>Начин на плащане:</b>  | Възложителят заплаща цената чрез банков превод в срок до 15 работни дни, срещу Протокол за установяване на натурални видове СМР и оригинална фактура.   |
| 8. | <b>Документи, съпровождащи стоката и необходими за провеждане на входящ контрол</b> | - Декларация за съответствие на материалите съгласно Наредба за съществените изисквания към строежите и оценяване съответствието на строителните продукти(ДВ бр.106/2006г.) и е част от отчетната документация.   |

|     |  |   |
|-----|--|---|
| 9.  | <b>Срок на валидност на офертата:</b>  | 90 дни от датата на подаване на офертата.   |
| 10. | <b>Критерии за оценка на офертите:</b> | Най- ниска цена.  |
| 11. | <b>Съдържание на офертата:</b>         | <p>Всеки участник представя оферта, която трябва да съдържа:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Документ за регистрация на участника или единен идентификационен код, съгласно чл. 23 от Закона за търговския регистър. Когато не е представен ЕИК, съгласно чл. 23 от Закона за търговския регистър, участниците - юридическите лица или еднолични търговци прилагат към своите оферти за участие и удостоверения за актуално състояние. Чуждестранните юридически лица прилагат еквивалентен документ на съдебен или административен орган от държавата, в която са установени;</li> <li>2. Документи удостоверяващи вписване в Централния професионален регистър на строителя;</li> <li>3. Валидна застраховка за професионална отговорност по чл.171 от ЗУТ;</li> <li>4. Референции;</li> <li>5. Информационен лист, съдържащ следното: Банкови реквизити, Точен адрес, Идентификационен номер по ЗДДС, Телефон, факс и лице за контакти;</li> <li>6. Работна програма за изпълнение на дейностите, свързани с ремонта на обекта;</li> <li>7. Срок за изпълнение, график за изпълнение и Гаранционен срок;</li> <li>8. Валидност на офертата;</li> <li>9. Вид и характеристики на предлаганите за използване материали, детайли и оборудване;</li> <li>10. Попълнена Количествено-стойностна сметка и Ценови показатели;</li> <li>11. Обща цена без ДДС;</li> </ol> <p>Условие на плащане – след извършване на услугата.</p> |

|     |  |   |
|-----|--|---|
| 12. | <b>Място и начин на представяне на офертата:</b> | <b>Лично, чрез препоръчана поща или чрез куриер на адрес:</b><br>3321 “АЕЦ Козлодуй” ЕАД<br>Централно Деловодство в запечатан плик с надпис “За конкурс по оферти №19142 с предмет: СМР по тема: “Промяна на схемата на подаване на ХОВ към електролизери ХН71, 72 и на съществуващата система за климатизация на помещението им с вода от система ОУХ31Н01 и ОУW33D01” и име, адрес и телефон на участника и лице за контакт |
| 13. | <b>Срок за представяне на офертите:</b>          | до <b>16:00 ч.</b> на <b>11.02.2011г.</b>   |
| 14. | <b>Лице за контакт и допълнителна информация</b> | Стилиян Димитров<br>Специалист “Договори”<br>тел: +359 973 7 25 67<br>факс: +359 973 7 60 27<br>e-mail: <b><i>SBDimitrov@npp.bg</i></b>   |

В Очакване на Вашето предложение,

С поздрав

**Сийка Пенкова**

**И.Д. Директор Дирекция “Икономика и Финанси”**

Обект: "АЕЦ – Козлодуй" - "Промяна на схемата на подаване на ХОВ към електролизери ZH71,72 и на съществуващата система за климатизация на помещението им с вода от система OUX31H01 и OUW33D01" - т.2.968.1 от ИП  
Част: "МТ"

### КОЛИЧЕСТВЕНО - СТОЙНОСТНА СМЕТКА

| №  | Видове работи  | Мярка | К-во  | Ед.цена | Стойност |
|----|--|-------|-------|---------|----------|
| 1  | Д-ка и м-ж на тръба стоманена неръждаема ф33,7x2   | тона  | 0.15  |         |          |
| 2  | Д-ка и м-ж на тръба стоманена ф60,3x3,2 с изолация от пенополиуретан с клас на горене А. | тона  | 0.005 |         |          |
| 3  | Д-ка и м-ж на тръба стоманена ф42,4x3,2  | тона  | 0.002 |         |          |
| 4  | Д-ка и м-ж на тръба стоманена ф42,4x2 с изолация от пенополиуретан с клас на горене А.   | тона  | 0.18  |         |          |
| 5  | Д-ка и м-ж на тръба стоманена ф21,3x3,2  | тона  | 0.005 |         |          |
| 6  | Д-ка и м-ж на тръба стоманена ф21,3x2  | тона  | 0.007 |         |          |
| 7  | Д-ка и м-ж на тръба стоманена ф17,2x2  | тона  | 0.008 |         |          |
| 8  | Д-ка и м-ж на преход стоманен неръждаем ф60,3x2 на ф33,7x2                               | бр.   | 2     |         |          |
| 9  | Д-ка и м-ж на коляно стоманено неръждаемо 90 ф33,7x2                                     | бр.   | 21    |         |          |
| 10 | Д-ка и м-ж на тапа стоманена ф60,3x2,9   | бр.   | 2     |         |          |
| 11 | Д-ка и м-ж на тапа стоманена ф42,4x2,6   | бр.   | 2     |         |          |
| 12 | Д-ка и м-ж на коляно стоманено 90 ф42,4x2  | бр.   | 57    |         |          |
| 13 | Д-ка и м-ж на тройник равнопроходен стоманен ф42,4x2                                     | бр.   | 8     |         |          |
| 14 | Д-ка и м-ж на фланец плосък стоманен неръждаем тип 01 Ду50, Ру16                         | бр.   | 2     |         |          |
| 15 | Д-ка и м-ж на фланец плосък стоманен неръждаем тип 01 Ду25, Ру40                         | бр.   | 4     |         |          |
| 16 | Д-ка и м-ж на фланец плосък стоманен неръждаем тип 01 Ду80, Ру16                         | бр.   | 2     |         |          |
| 17 | Д-ка и м-ж на клапан изолиращ Ду25, Ру16   | бр.   | 2     |         |          |
| 18 | Д-ка и м-ж на клапан изолиращ Ду80, Ру16   | бр.   | 1     |         |          |
| 19 | Д-ка и м-ж на вентил Ду32, Ру16  | бр.   | 32    |         |          |
| 20 | Д-ка и м-ж на ръчна арматура Ду15, Ру16  | бр.   | 2     |         |          |
| 21 | Изработка и м-ж на шуцер Ду25, L100  | бр.   | 2     |         |          |
| 22 | Изработка и м-ж на шуцер Ду16, L100  | бр.   | 1     |         |          |
| 23 | Д-ка и м-ж на HILTI HIT HY 150 с дюбел HAS M8  | бр.   | 74    |         |          |
| 24 | Д-ка и м-ж на болт L M16x55 A-2/4-70   | бр.   | 8     |         |          |
| 25 | Д-ка и м-ж на болт L M16x65 A-2/4-70   | бр.   | 16    |         |          |
| 26 | Д-ка и м-ж на болт L M16x60 A-2/4-70   | бр.   | 16    |         |          |
| 27 | Д-ка и м-ж на гайка M16 A2/4-70  | бр.   | 40    |         |          |
| 28 | Металоконструкция  | тона  | 0.5   |         |          |

|    |   |                |     |  |  |
|----|---|----------------|-----|--|--|
| 29 | Зачистване на заварочни шевове за контрол на тръба:                                     |                |     |  |  |
|    | ф33,7x2   | бр.            | 50  |  |  |
|    | ф60,3x3,2   | бр.            | 4   |  |  |
|    | ф42,4x3,2   | бр.            | 4   |  |  |
|    | ф42,4x2   | бр.            | 147 |  |  |
|    | ф21,3x3,2   | бр.            | 2   |  |  |
|    | ф21,3x2   | бр.            | 6   |  |  |
|    | ф17,2x2   | бр.            | 6   |  |  |
| 30 | Хидравлично изпитание на тръбопроводи до ф60  | м              | 225 |  |  |
| 31 | Двукратно грундиране и боядисване на тръбопроводи                                       | м <sup>2</sup> | 10  |  |  |
| 32 | Двукратно грундиране и боядисване на метални конструкции                                | м <sup>2</sup> | 38  |  |  |
| 33 | Пробиване на отвори в стени и тавани със свредло ф8мм                                   | бр.            | 74  |  |  |
| 34 | Пробиване на отвори в стени и тавани със свредло ф6мм                                   | бр.            | 4   |  |  |
| 35 | Пробиване на отвори в бетонни с стени дебелина на стената до 30см.с размери до 10x10см. | бр.            | 12  |  |  |
| 36 | Пробиване на отвори в бетонни стени с дебелина на стената до 20см.с размери до 10x10см. | бр.            | 2   |  |  |
| 37 | Направа и м-ж проходки от тръба ф76   | бр.            | 14  |  |  |
| 38 | Уплътняване на проходки с пожарозащитна пяна HILTI CP 620 с флакон 300мл.               | бр.            | 28  |  |  |
| 39 | Уплътняване на тръбни проходки с циментено-пясъчен разтвор М20МРа по БДС 196-1999       | м <sup>3</sup> | 0.2 |  |  |
| 40 | Д-ка и м-ж топлоизолация на въздуховоди   | м <sup>2</sup> | 79  |  |  |
| 41 | Д-ка и м-ж поцинкована ламарина върху топлоизолация по въздуховоди                      | м <sup>2</sup> | 79  |  |  |
| 42 | М-ж и демонтаж на инвертарно тръбно скеле на височина до Н-6м                           | м <sup>3</sup> | 12  |  |  |

Изготвил:

Инвеститор "МТ част":

/Димитър Миланов/

/Т. Бончевски/