



ПРОМТЕХСТРОЙ ООД

гр. Бургас, п.к.8016
кв. Сарафово
ул. Комсомолска 16

тел. +359 988796230, +359 896927213

IBAN: BG09RZBB91551007118609

BIC: RZBBBGSF ЕИК 203546632

E-mail: pts_ga@mail.bg, promtehstrov@mail.bg,

E-mail: pts.bga@gmail.com

№ 1050/29.02/2024 г.

До «АЕЦ КОЗЛОДУЙ» ЕАД
На вниманието на
Г-н Георги Каменов.

Уважаеми колеги!

Имаме удоволствието да Ви предложим нашето индикативно предложение по пазарна консултация № 52992 - Доставка на топлообменници предназначени за поддържане на температурата на маслото на маслосистемите 5,6YD50,60 на ГЦП52973

№	Наименование	М-ка	К-во	Цена в лв. за бр. без ДДС	Обща цена в лв. без ДДС
1	Маслоохладител тип ОКП58-600-2Г5 с ЗИП (Збр.към всеки топлообменник) Клас по безопасност 4-Н по НП-001-15 Категория по сеимоустойчивост I по НП-031-01	Бр.	8	650000.00	5200000.00
Пет милиона двеста хиляди лева без ДДС					5200000.00

- 1.Срок на производство и доставка; до 360 календарни дни от датата на сключване на договора.
- 2.Условия на доставка; DDP АЕЦ « КОЗЛОДУЙ» ЕАД съгласно Incoterms 2020.
3. Начин на плащане ; 100% от сумата в срок 30 календарни дни от датата на подписване приемо-предавателния протокол на стоката.
4. Гаранционен срок; 36 месеца от датата на приемане на доставката, жизнен цикъл 30 години.
5. Съпроводителна документация при доставка;
 - паспорт на топлообменник
 - инструкции за монтаж , експлоатация, техническо обслужване и ремонт
 - общи чертежи и ТУ
 - протоколи от изпитания на теплообменниците;
 - доклад за сейсмична квалификация в обем и съдържание съгласно изискванията на Приложение №1 на ТЗ – Спецификация №С п. ХТС-06 13.02.2023.
 - паспортни данни за показатели на надежност на теплообменниците и методиката по която са пресметнати.
 - сертификат за съответствие;
 - сертификат за произход;
 - документ, в които са описани условията за съхранение;
 - програма за гаранционна поддръжка.

Прилагаме отделни страници от паспорт

С Уважение,
Управител

Заличено на
основание ЗЗЛД



Геннадий Бургрим



ООО «ЗАВОД» УКРЭНЕРГОЧЕРМЕТ»

ПАСПОРТ
сосуда, работающего под давлением

ПАСПОРТ
сосуда, работающего под давлением

РЕГИСТРАЦИОННЫЙ № _____

При передаче сосуда другому владельцу,
вместе с сосудом передается настоящий паспорт

Разрешение № 0731.14.12 от 2 июля 2014 года
Выдано Днепропетровским территориальным
управлением Госгорпромнадзора

УДОСТОВЕРЕНИЕ О КАЧЕСТВЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СОСУДА

ОХЛАДИТЕЛЬ ОКП58-600-2Г5

Заводской № 200

Изготовлен: 2018 г.

Изготовитель: ООО «Завод «Укрэнергочермет»

49017, Украина, г. Днепр, Днепропетровская обл.
ул. К. Гордиенко, 14

Характеристика сосуда

Наименование параметра	Рабочая среда и ее коррозионные свойства		
	Масло турбинное (не корродирует)	Масло трансформаторное (не корродирует)	Масло МС-20 (не корродирует)
<u>В корпусе:</u>			
Расход, т/ч	50	60	35
Температура на входе, °С	55	80	80
Температура на выходе, °С	35	40	50
Рабочее давление, МПа (кгс/см ²)	0,6 (6,0)		
Гидравлическое сопротивление полости, МПа (кгс/см ²)	0,12 (1,2)	0,07 (0,7)	0,2 (2,0)
<u>В трубах:</u>	Вода пресная (не корродирует)		
Расход, т/ч	100	160	100
Температура на входе, °С	20	20	25
Рабочее давление, МПа (кгс/см ²)	0,6 (6,0)		
Гидравлическое сопротивление полости, МПа (кгс/см ²)	0,02 (0,2)	0,03 (0,3)	0,02 (0,2)

Поверхность охлаждения (по наружной стороне труб), м² - 58,2

Диаметр и толщина стенки теплообменной трубы, мм – 10х1,2

Количество труб, штук – 1546

Габаритные размеры (длина, ширина, высота), мм – 1990х780х900

Сведения об основных элементах сосуда

№ п/п	Наименование элементов сосуда (корпус, днище, горловина, решетка, трубы, рубашки)	Количество штук	Размеры, мм			Основной металл		Данные о сварке (пайке)				Способ и объем контроля сварки без разрушения
			Диаметр (внутренний)	Толщина стенки	Длина (высота)	Наименование, марка	ГОСТ	Способ выполнения соединения (сварка, пайка)	Вид сварки (пайки)	Электроды, сварочная проволока, припой (тип, марка, ГОСТ или ТУ)		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
	ОХЛАДИТЕЛЬ ОКП58-600-2Г5	1										
1	Доска трубная	2				Лист Латунь ЛЮ62-1		-	-	-		
2	Обечайка корпуса	1	600	6		Лист AISI 321		сварка	МАГ/МИГ	Проволока 308LSi ER 308L Si/AWS A5.9		
3	Труба теплообменная	1546	10	1,0		Труба МНЖМц 30-1-1		развальцовка				
4	Крышка	2				Лист МНЖ 5-1		сварка	МАГ/МИГ	Проволока CuNi5Fe ERCuNi5Fe1/AWS A5.1		
5	Перегородка	7				Лист Латунь Л163		-	-	-		