

УТВЪРДИЛ  
ИЗПЪЛНИТЕЛ И ДИРЕКТОР  
19.05.2015 г. ДИМИТЪР АНГЕЛОВ



## ПРОТОКОЛ

На 06.03.2015 г., в изпълнение на Заповед № АД- 595/06.03.2015 г., комисия в състав:

**Председател:** Динко Павловски – Ръководител сектор "Инженерна подготовка и контрол на качеството", Отдел "Подготовка и контрол качеството на ремонта", Направление "Ремонт", Електропроизводство 2, Дирекция "Производство"

**Членове:** 1. Иван Атанасов – Инженер по ремонта, Група "Технологично осигуряване", Сектор "Оборудване I<sup>вн</sup> контур", Цех "Оборудване I<sup>вн</sup> контур", Отдел "Изпълнение на ремонта", Направление "Ремонт", Електропроизводство 2, Дирекция "Производство"

2. Румен Йолов – Ръководител група "Технологично осигуряване", Сектор "Ремонтно механичен", Отдел "Конструкторско-технологичен", Направление "Ремонт", Електропроизводство – 2, Дирекция "Производство"

3. Стелиян Стефанов – Ръководител сектор "Инвестиционни доставки", Отдел "Осигуряване и Анализ", Управление "Инвестиции", Дирекция "Развитие и модернизации"

4. Георги Каменов – Специалист маркетинг, Сектор "Маркетинг", Отдел "Маркетинг и доставки", Управление "Търговско", Дирекция "Икономика и финанси"

5. Петър Хайдутков – Специалист обществени поръчки, Отдел "Обществени поръчки", Управление "Търговско", Дирекция "Икономика и финанси"

6. Тюляй Илиева – Старши юриконсулт "Договорно право и дружествена собственост", Управление "Правно"

се събра да отвори и разгледа представените документи в оферта за участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: **"Доставка на машини и механизирани инструменти"**.

Членовете на комисията попълниха декларация по чл. 35, ал.3 от ЗОП.

На заседанието на комисията присъства представител на един от Участниците, съгласно приложен Присъствен лист.

### Комисията установи:

1. Процедурата е стартирана на основание Доклад № Т - 395/19.06.2014 г., Решение № 11.1.33. от Протокол № 11/20.08.2014 г. на СИФ и Решение № 46.1.2.1. от Протокол № 46/16.12.2014 г. на Съвета на Директорите на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

2. Процедурата е заведена в Регистъра по обществени поръчки под № 00353-2015-0035.

3. Процедурата е открита с Решение № ЗОП-Р-41/05.02.2015 г.

4. След одобряване на изготвената документация, обявлението за участие в процедурата е изпратено за публикуване на 05.02.2015 г.

5. Срокът за представяне на оферти от участниците е 05.03.2015 г. 16.00 ч.

6. В законоустановения срок са постъпили 6 (шест) оферти за участие, както следва:

Вх. № ОП-335/04.03.2015 г., 10:11 ч. “КАРНЕС” ЕООД, гр. Русе;

Вх. № ОП-350/05.03.2015 г., 09:26 ч. “ЕВРОМАРКЕТ - БРД” ООД, гр. София;

Вх. № ОП-351/05.03.2015 г., 09:30 ч. “ПРОФИ ТУЛС” ЕООД, гр. София;

Вх. № ОП-357/05.03.2015 г., 09:47 ч. “КРОС-3” ООД, гр. София;

Вх. № ОП-358/05.03.2015 г., 09:50 ч. “КАММАРТОН БЪЛГАРИЯ” ЕООД, гр. София;

Вх. № ОП-365/05.03.2015 г., 15:42 ч. “ГОУ АХЕД ТЕХНИК” ЕООД, гр. София.

7. Всяка една от офертите е в непрозрачен, запечатан плик.

Комисията пристъпи към отваряне на офертите по реда на тяхното постъпване в централно деловодство на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД.

**За всяка оферта, комисията извърши следните действия:**

1. Трима от членовете на комисията подписаха плик № 3 – “Предлагана цена” .
2. Отваряне на плик № 2 – “Предложение за изпълнение на поръчката” по отделните обособени позиции на участниците, като трима от членовете на комисията подписаха всички документи, съдържащи се в тях.
3. Отваряне на плик № 1 - “Документи за подбор”.

Присъстващият представител на участника беше поканен от комисията по правилото на чл. 68, ал. 5 от ЗОП да подпише плик № 3 и документите в плик № 2 на останалите участници. Същият отказа да подпише плик № 3 и документите в Плик № 2 на останалите участници.

При отваряне офертата на “КРОС-3” ООД, гр. София (участва за обособени позиции № 2 и № 5), комисията установи, че плика съдържа три отделно запечатани плика с надпис:

- Плик №1 „Документи за подбор”
- Плик №2 “Предложение за изпълнение на поръчката” за обособена позиция №2 - Ъглошлайфи, отвертки, пробивни и отрезни машини с електрическо и акумулаторно хранване и “Предложение за изпълнение на поръчката” за обособена позиция №5 - Специализирани отрезни машини
- Плик №3 „Предлагана цена” за обособена позиция №2 - Ъглошлайфи, отвертки, пробивни и отрезни машини с електрическо и акумулаторно хранване и „Предлагана цена” за обособена позиция №5 - Специализирани отрезни машини.

След отваряне на Плик №2, комисията констатира, че Предложенията за изпълнение на поръчката за обособени позиция №2 и №5 не са в отделни запечатани плика.

При отваряне офертата на “ГОУ АХЕД ТЕХНИК” ЕООД, гр. София (участва за обособени позиции № № 2, 3 и 5), комисията установи, че плика съдържа три отделно запечатани плика с надпис:

- Плик №1 „Документи за подбор”
- Плик №2 “Предложение за изпълнение на поръчката”
- Плик №3 „Предлагана цена”

След отваряне на Плик №2, комисията установи, че в него се съдържат три отделно запечатани плика:

- “Предложение за изпълнение на поръчката” за обособена позиция №2 - Ъглошлайфи, отвертки, пробивни и отрезни машини с електрическо и акумулаторно хранване.
- “Предложение за изпълнение на поръчката” за обособена позиция №3 - Строителна

механизация.

- “Предложение за изпълнение на поръчката” за обособена позиция №5 - Специализирани отрезни машини.

Като взе предвид изложеното комисията реши да **не разглежда** документите от плик № 1 на участниците “КРОС-3” ООД, гр. София и “ГОУ АХЕД ТЕХНИК” ЕООД, гр. София с мотива, че офертите не са окомплектовани съгласно изискванията на чл. 57 ал. 3 от ЗОП “Когато Участник подава оферта за повече от една обособена позиция, пликове № 2 и № 3 се представят за всяка от позициите. Когато документи и информация, съдържащи се в плик № 1, са еднакви за две или повече обособени позиции, по които участникът участва, същите се поставят само в плика по позицията с най-малък пореден номер, като това обстоятелство се отбелязва в списъка на документите, съдържащ се в пликовете на останалите позиции” и не са в съответствие на изискванията на т. 4.2.2. и т. 4.2.3. от Указанията за подготовка на офертата.

На основание чл. 68, ал. 7 от Закона за обществените поръчки, комисията пристъпи към разглеждане на документите и информацията в плик № 1 **на участниците подали оферти по надлежния ред**, за съответствие с критериите за подбор, поставени от възложителя и състави протокол с констатациите, който е неразделна част от настоящия протокол.

На 25.03.2015 г., в изпълнение на Заповед № АД- 595/06.03.2015 г., комисия в състав:

**Председател:** Динко Павловски – Ръководител сектор “Инженерна подготовка и контрол на качеството”, Отдел “Подготовка и контрол качеството на ремонта”, Направление “Ремонт”, Електропроизводство 2, Дирекция “Производство”

**Членове:** 1. Иван Атанасов – Инженер по ремонта, Група “Технологично осигуряване”, Сектор “Оборудване I<sup>ви</sup> контур”, Цех “Оборудване I<sup>ви</sup> контур”, Отдел “Изпълнение на ремонта”, Направление “Ремонт”, Електропроизводство 2, Дирекция “Производство”

2. Румен Йолов – Ръководител група “Технологично осигуряване”, Сектор “Ремонтно механичен”, Отдел “Конструкторско-технологичен”, Направление “Ремонт”, Електропроизводство – 2, Дирекция “Производство”

3. Стелиян Стефанов – Ръководител сектор “Инвестиционни доставки”, Отдел “Осигуряване и Анализ”, Управление “Инвестиции”, Дирекция “Развитие и модернизации”

4. Георги Каменов – Специалист маркетинг, Сектор “Маркетинг”, Отдел “Маркетинг и доставки”, Управление “Търговско”, Дирекция “Икономика и финанси”

5. Петър Хайдутков – Специалист обществени поръчки, Отдел “Обществени поръчки”, Управление “Търговско”, Дирекция “Икономика и финанси”

6. Тюляй Илиева – Старши юриконсулт “Договорно право и дружествена собственост”, Управление “Правно”

се събра да отвори и разгледа допълнително представените документи, изискани от комисията в протокола с констатациите относно наличието и редовността на представените документи и информация в плик №1.

Комисията установи:

Протоколът с констатациите е изпратен с електронен подпис по e-mail до всички участници на 16.03.2015 г. Крайният срок за получаване на допълнителните документи е 16.00 часа на 23.03.2015 г. В този срок са постъпили допълнителни документи както следва:

Вх. № ОП-437/17.03.2015 г., 14:08 ч. “КАРНЕС” ЕООД, гр. Русе;

Вх. № ОП-464/20.03.2015 г., 09:40 ч. “ЕВРОМАРКЕТ - БРД” ООД, гр. София;

Вх. № ОП-466/20.03.2015 г., 09:59 ч. “ПРОФИ ТУЛС” ЕООД, гр. София;

Вх. № ОП-467/20.03.2015 г., 10:02 ч. “КАММАРТОН БЪЛГАРИЯ” ЕООД, гр. София;

Комисията пристъпи към преглед на допълнително представените документи и установи:

**“КАРНЕС” ЕООД, гр. Русе** (участва за обособена позиция № 4) – участникът е представил в срок допълнително изискваните документи, същите отговарят на изискванията на възложителя.

**“ЕВРОМАРКЕТ - БРД” ООД, гр. София** (участва за обособени позиции № № 2, 3, 4 и 5) – участникът е представил в срок допълнително изискваните документи. При прегледа им комисията констатира:

- Участникът е представил документ, от който става ясно, че декларирания производител по Обособена позиция № 4 - REMS GmbH & Co KG, Германия не е сертифициран по ISO 9001:2008, което не отговаря на изискванията заложи в т. III.2.1), т.I.6.3. от Изискуеми документи и информация от Обявлението и т. 2.1.6.3. от Указания за подготовка на офертата. Останалите представени документи отговарят на изискванията на възложителя.

**“ПРОФИ ТУЛС” ЕООД, гр. София** (участва за обособена позиция № 2) – участникът е представил в срок допълнително изискваните документи, същите отговарят на изискванията на възложителя.

**“КАММАРТОН БЪЛГАРИЯ” ЕООД, гр. София** (участва за обособена позиция № 2) – участникът е представил в срок допълнително изискваните документи, същите отговарят на изискванията на възложителя.

Като взе предвид изложеното и на основание чл. 68, ал. 10 от ЗОП, комисията реши да **не разглежда** документите от плик № 2 на участникът **“ЕВРОМАРКЕТ - БРД” ООД, гр. София за Об. позиция № 4** с мотива, че не отговаря на критериите за подбор на Възложителя.

Комисията пристъпи към преглед на предложенията за изпълнение на поръчката на участниците отговарящи на критериите за подбор, по реда на тяхното постъпване в централно деловодство на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД.

**Кратко описание на предложенията на участниците, по съответните обособени позиции:**

#### **1. “КАРНЕС” ЕООД, гр. Русе**

**Обособена позиция № 4 - Хидравлични инструменти**

- Производители – Larzer S. A. и SHEN FENG TOOLS Co Ltd
- Гаранционен срок – 12 месеца
- Срок на доставка за подпозиции №1 и №2 – 12 дни
- Срок на доставка за подпозиция № 3 – 5 седмици
- Срок на доставка за подпозиция № 4 – 4 седмици

## **2. “ЕВРОМАРКЕТ - БРД” ООД, гр. София**

**Обособена позиция № 2** - Ъглошлайфи, отвертки, пробивни и отрезни машини с електрическо и акумулаторно захранване

- Производител – BOSCH
- Гаранционен срок – 36 месеца
- Срок на доставка – 20 дни

**Обособена позиция № 3** - Строителна механизация

- Производител – Altrad Limex
- Гаранционен срок – 12 месеца
- Срок на доставка – 20 дни

**Обособена позиция № 5** - Специализирани отрезни машини

- Производител – BOSCH
- Гаранционен срок – 36 месеца
- Срок на доставка – 20 дни

## **3. “ПРОФИ ТУЛС” ЕООД, гр. София**

**Обособена позиция № 2** - Ъглошлайфи, отвертки, пробивни и отрезни машини с електрическо и акумулаторно захранване

- Производител – BOSCH
- Гаранционен срок – 36 месеца
- Срок на доставка – 60 дни

## **4. “КАММАРТОН БЪЛГАРИЯ” ЕООД, гр. София**

**Обособена позиция № 2** - Ъглошлайфи, отвертки, пробивни и отрезни машини с електрическо и акумулаторно захранване

- Производители – Robert Bosch GmbH и Makita Corporation
- Гаранционен срок – 36 месеца
- Срок на доставка – 60 дни

След обстоен преглед на съдържанието на предложенията за изпълнение на поръчката, комисията установи следните **несъответствия** с изискванията на Техническата спецификация към документацията за участие в процедурата:

### **“ЕВРОМАРКЕТ - БРД” ООД, гр. София**

**Обособена позиция № 2** - Ъглошлайфи, отвертки, пробивни и отрезни машини с електрическо и акумулаторно захранване

Подпозиция №17

- Участникът е предложил бормашина акумулаторна без пълна окомплектовка (без куфар и втора батерия), което не отговаря на изискванията на ТС на Възложителя.

Подпозиция №18

- Участникът е предложил бормашина акумулаторна без пълна окомплектовка (без куфар и втора батерия), което не отговаря на изискванията на ТС на Възложителя.

Подпозиция №21

- Участникът е предложил машина ударно-пробивна без пълна окомплектовка (без куфар), което не отговаря на изискванията на ТС на Възложителя.

Подпозиция №22

- Участникът е предложил винтоверт ударен, акумулаторен без пълна окомплектовка (без куфар и втора батерия), което не отговаря на изискванията на ТС на Възложителя.

Подпозиция №23

- Участникът е предложил бормашина акумулаторна без пълна окомплектовка (без куфар), което не отговаря на изискванията на ТС на Възложителя.

#### **Обособена позиция № 5 - Специализирани отрезни машини**

Подпозиция №1

- Участникът е предложил трион саблен електрически без пълна окомплектовка (без направляващ държач за рязане на стоманени тръби до 2” и без 10 бр. ножове), което не отговаря на изискванията на ТС на Възложителя.

**“ПРОФИ ТУЛС” ЕООД, гр. София**

#### **Обособена позиция № 2 - Ъглошлайфи, отвертки, пробивни и отрезни машини с електрическо и акумулаторно захранване**

Подпозиция №12

- Участникът е предложил 15 броя ъглошлайфи, което не отговаря на изискванията на ТС на Възложителя (5 броя).

Предвид горното комисията реши:

1. На основание чл.69а, ал.1 от ЗОП, да не допуска до отваряне на плик №3 “Предлагана цена” участниците, чиито оферти не отговарят на изискванията на Възложителя, а именно:

Обособена позиция № 2 - Ъглошлайфи, отвертки, пробивни и отрезни машини с електрическо и акумулаторно захранване

**“ЕВРОМАРКЕТ - БРД” ООД, гр. София**

**“ПРОФИ ТУЛС” ЕООД, гр. София**

Обособена позиция № 5 - Специализирани отрезни машини

**“ЕВРОМАРКЕТ - БРД” ООД, гр. София**

2. Да допусне до отваряне на плик №3 “Предлагана цена” участниците, чиито оферти отговарят на изискванията на Възложителя, а именно:

Обособена позиция № 2 - Ъглошлайфи, отвертки, пробивни и отрезни машини с електрическо и акумулаторно захранване

**“КАММАРТОН БЪЛГАРИЯ” ЕООД, гр. София**

Обособена позиция № 3 - Строителна механизация

**“ЕВРОМАРКЕТ - БРД” ООД, гр. София**

Обособена позиция № 4 - Хидравлични инструменти

**“КАРНЕС” ЕООД, гр. Русе**

На основание чл.69а. ал.3 от ЗОП бяха обявени датата, часа и мястото на отваряне и оповестяване на ценовите оферти на допуснатите участници по отделните обособени позиции.

На 22.04.2015 г., в изпълнение на Заповед № АД- 595/06.03.2015 г., комисия в състав:

**Председател:** Динко Павловски – Ръководител сектор “Инженерна подготовка и контрол на качеството”, Отдел “Подготовка и контрол качеството на ремонта”, Направление “Ремонт”, Електропроизводство 2, Дирекция “Производство”

**Членове:** 1. Пламен Велчев – Ръководител група “Контрол на качеството”, Сектор “Инженерна подготовка и контрол на качеството”, Отдел “Подготовка и контрол качеството на ремонта”, Направление “Ремонт”, Електропроизводство 2, Дирекция “Производство”

2. Румен Йолов – Ръководител група “Технологично осигуряване”, Сектор “Ремонтно механичен”, Отдел “Конструкторско-технологичен”, Направление “Ремонт”, Електропроизводство – 2, Дирекция “Производство”

3. Стелиян Стефанов – Ръководител сектор “Инвестиционни доставки”, Отдел “Осигуряване и Анализ”, Управление “Инвестиции”, Дирекция “Развитие и модернизации”

4. Георги Каменов – Специалист маркетинг, Сектор “Маркетинг”, Отдел “Маркетинг и доставки”, Управление “Търговско”, Дирекция “Икономика и финанси”

5. Петър Хайдатов – Специалист обществени поръчки, Отдел “Обществени поръчки”, Управление “Търговско”, Дирекция “Икономика и финанси”

6. Тюляй Илиева – Старши юриконсулт “Договорно право и дружествена собственост”, Управление “Правно”

се събра за отваряне на пликовете с предлагана цена на допуснатите участници и оповестяване на предлаганите цени.

Новоприсъстващият член на комисията Пламен Велчев подписа декларация за обстоятелствата по чл.35, ал.3 от ЗОП.

На заседанието на комисията не присъстваха представители на участниците.

Комисията констатира:

Публикувано е информационно съобщение за датата, часа и мястото на отварянето и оповестяването на ценовите оферти в Регистъра за обществени поръчки и на сайта на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД.

Комисията отвори пликовете на допуснатите участници по отделните обособени позиции по реда на тяхното постъпване в централно деловодство и установи:

**“КАРНЕС” ЕООД, гр. Русе**

За Обособена позиция № 4 - Хидравлични инструменти - **33 350.00 лв. без ДДС**

**“ЕВРОМАРКЕТ - БРД” ООД, гр. София**

За Обособена позиция № 3 - Строителна механизация - **472.80 лв. без ДДС**

**“КАММАРТОН БЪЛГАРИЯ” ЕООД, гр. София**

За Обособена позиция № 2 - Ъглошлайфи, отвертки, пробивни и отрезни машини с електрическо и акумулаторно хранване - **21 499.36 лв. без ДДС**

Съгласно т. IV.2.1) от Обявлението за обществената поръчка, критерий за оценка на офертите е **“най-ниска цена”**.

На основание чл. 71, ал. 3 от ЗОП, комисията класира:

**Обособена позиция № 2 - Ъглошлайфи, отвертки, пробивни и отрезни машини с електрическо и акумулаторно захранване**

**I<sup>во</sup> място “КАММАРТОН БЪЛГАРИЯ” ЕООД, гр. София - 21 499.36 лв. без ДДС**

**Обособена позиция № 3 - Строителна механизация**

**I<sup>во</sup> място “ЕВРОМАРКЕТ - БРД” ООД, гр. София - 472.80 лв. без ДДС**

**Обособена позиция № 4 - Хидравлични инструменти**

**I<sup>во</sup> място “КАРНЕС” ЕООД, гр. Русе - 33 350.00 лв. без ДДС**

Обобщавайки всичко по-горе изложено **комисията предлага** на Възложителя:

1. На основание чл.73 от ЗОП:

1.1. да обяви с мотивирано решение по-горе изложеното класиране;

1.2. да определи за изпълнители класираните на първо място участници по съответните обособени позиции, както следва:

**Обособена позиция № 2 - “КАММАРТОН БЪЛГАРИЯ” ЕООД, гр. София**

**Обособена позиция № 3 - “ЕВРОМАРКЕТ - БРД” ООД, гр. София**

**Обособена позиция № 4 - “КАРНЕС” ЕООД, гр. Русе**

2. На основание чл.69, ал.1, т.3 от ЗОП да отстрани участниците по отделните обособени позиции, с мотивите изложени по-горе в протокола, както следва:

Обособена позиция № 2 - Ъглошлайфи, отвертки, пробивни и отрезни машини с електрическо и акумулаторно захранване

**“ЕВРОМАРКЕТ - БРД” ООД, гр. София**

**“ПРОФИ ТУЛС” ЕООД, гр. София**

**“КРОС-3” ООД, гр. София**

**“ГОУ АХЕД ТЕХНИК” ЕООД, гр. София**

Обособена позиция № 3 - Строителна механизация

**“ГОУ АХЕД ТЕХНИК” ЕООД, гр. София**

Обособена позиция № 4 - Хидравлични инструменти

**“ЕВРОМАРКЕТ - БРД” ООД, гр. София**

Обособена позиция № 5 - Специализирани отрезни машини

**“ЕВРОМАРКЕТ - БРД” ООД, гр. София**

**“КРОС-3” ООД, гр. София**

**“ГОУ АХЕД ТЕХНИК” ЕООД, гр. София**

3. На основание чл.39, ал.1, т.1 от ЗОП да прекрати процедурата в частта ѝ по обособена позиция № 1 с мотива, че не е подадена нито една оферта.



4. На основание чл.39, ал.1, т.2 от ЗОП да прекрати процедурата в частта ѝ по обособена позиция № 5, с мотива, че всички оферти не отговарят на предварително обявените условия от възложителя.

Ориентировъчната стойност по Доклад № Т-395/19.06.2014г. за стартиране на процедурата е **50 500.00 лева без ДДС**, като за отделните обособени позиции е както следва:

Об. позиция № 1 – 4 000.00 лв.

Об. позиция № 2 – 27 271.00 лв.

Об. позиция № 3 – 555.00 лв.

Об. позиция № 4 – 15 814.00 лв.

Об. позиция № 5 – 2 860.00 лв.

На основание Решение № 46.1.2.3. от Протокол № 46/16.12.2014г. на Съвета на Директорите настоящия доклад на комисията следва да се внесе за разглеждане от СД, тъй като класираната на първо място оферта по Обособена позиция № 4 е на стойност **33 350.00 лева без ДДС**, което надвишава ориентировъчната стойност на обособената позиция - 15 814.00 лева без ДДС.

Настоящият протокол е съставен на 11.05.2015 г. на основание чл. 72, ал. 1 от ЗОП.

Цялата документация по процедурата се предава на Възложителя за вземане на Решение по чл. 73, ал. 1 от ЗОП.

**Приложения – неразделна част от Протокола:**

- |                               |       |
|-------------------------------|-------|
| 1. Списък на постъпили оферти | 1 бр. |
| 2. Констативен протокол       | 1 бр. |
| 3. Присъствен списък          | 1 бр. |

**Комисия в състав:**

Председател: .....

/Динко Павловски/

Членове:

1. ....

/Пламен Велчев/

2. ....

/Румен Йолов/

3. ....

/Стелиян Стефанов/

4. ....

/Георги Каменов/

5. ....

/Петър Хайдатов/

6. ....

/Гюляй Илиева/