

ПРОТОКОЛ

На 07.05.2015г. в изпълнение на Заповед АД – 1369 /07.05.2015г., комисия в състав:

Председател: Мирослав Влашки – Ръководител сектор "Ремонт", цех "Брегова помпена станция", управление "Експлоатация", Дирекция "Производство"

Членове:

1. Веселин Вълчев – Ръководител група "Машинен ремонт", сектор "Ремонт", цех "Брегова помпена станция", управление "Експлоатация", Дирекция "Производство";
 2. Тодор Железарски – Гл. Специалист инвеститорски контрол-машинно-технологична част, Сектор "Инвеститорски контрол-машинно-технологична част", отдел "Инвеститорски контрол", Управление "Инвестиции", Дирекция "Развитие и Модернизации"
 3. Биляна Цанкова - Главен специалист Проектно осигуряване, отдел "Инвеститорски контрол", Управление "Инвестиции", Дирекция "Развитие и Модернизации"
 4. Велко Каменов – Главен специалист "Инвестиционни доставки", сектор "Инвестиционни доставки", отдел "Осигуряване и анализ", управление "Инвестиции", Дирекция "Развитие и модернизации"
 5. Еличка Танкулова – Началник отдел "Договорно право и дружествена собственост", Управление "Правно";
 6. Траян Йорданов – Специалист "Обществени поръчки", отдел "Обществени поръчки", Управление "Търговско", Дирекция "Икономика и финанси".
- се събра и разгледа представените заявления за участие в процедура на договаряне с обявление за възлагане на обществена поръчка с предмет: **“Проектиране, изработка, доставка и монтаж на физическа защита на междинните валове на 24 броя помпи тип ОПВ5-110 Э в цех БПС”.**

I. Констатации относно наличие и съответствие с изискванията на Възложителя:

1. **Заявление с Вх. № ОП-773/05.05.2015 г., “АТП-Атомтоплопроект” ООД, гр. София;**
Комисията установи:

Кандидатът е представил Документи за придобита правоспособност по заваряване за следните процеси:

- Ръчно електродъгово заваряване с обмазан електрод /процес 111 по ISO 9606 и БДС EN 287-1/

- Заваряване в защитна газова среда с нетопящ се волфрамов електрод /процес 141 по ISO 9606 и БДС EN 287-1/

Съгласно т.1.2. на т.Ш.2.3. от Обявлението и т. 2.2.7.2. от Указанията за подготовка на заявлението и офертата се изисква Кандидатите да притежават и Документи за придобита правоспособност по заваряване за Газокислородно рязане /процес 81 по ISO 9606 и БДС EN 287-1/

Кандидатът е представил всички останали документи съгласно изискванията на документацията за участие в процедурата. Документите са редовни и представени във вид и форма съгласно изискванията на Възложителя. Кандидатът е декларирал 10 (десет) дневен срок за подаване на офертата след получаване на писмена покана, както и че при изпълнение на поръчката ще използва следните подизпълнители: “МЕТАЛИНВЕСТ-РЕМКО” ЕООД, гр. Стара Загора с дял на участие до 30 % и “Енергомонтаж-МК” ЕООД, гр. Козлодуй с дял на участие 15 %.

2. Заявление с Вх. № ОП-777/05.05.2015 г., “МЕГА ЕЛ” ЕООД, с. Казичене

Комисията установи:

Кандидатът не е представил Документи за придобита правоспособност по заваряване, съгласно т.1.2. на т.Ш.2.3. от Обявлението и т. 2.2.7.2. от Указанията за подготовка на заявлението и офертата.

В приложения, списък на техническите лица, които ще изпълняват проектирането не е посочено лице, което ще изпълнява проектирането по част “Машинно-технологична”, съгласно изискванията посочени в т. 1.3. на т.Ш.2.3. от Обявлението и т. 2.2.3.3. от Указанията за подготовка на заявлението и на офертата.

Кандидатът е представил всички останали документи съгласно изискванията на документацията за участие в процедурата. Документите са редовни и представени във вид и форма съгласно изискванията на Възложителя. Кандидатът е декларирал 10 (десет) дневен срок за подаване на офертата след получаване на писмена покана, както и че при изпълнение на поръчката няма да използва подизпълнители.

II. Предвид изложените по-горе констатации, Комисията изисква представяне на следните допълнителни документи:

II.1. От “АТП-Атомтоплопроект” ООД, гр. София:

II.1.1. Документи за придобита правоспособност по заваряване за Газокислородно рязане /процес 81 по ISO 9606 и БДС EN 287-1/;

II.2. От “МЕГА ЕЛ” ЕООД, с. Казичене

II.2.1. Документи за придобита правоспособност по заваряване, съгласно т.1.2. на т.III.2.3. от Обявлението и т. 2.2.7.2. от Указанията за подготовка на заявлението и офертата;

II.2.2. Списък на техническите лица, които ще изпълняват проектирането с посочено лице, което ще изпълнява проектирането по част “Машинно-технологична” и посочване на номер на Удостоверението за пълна проектантска правоспособност, съгласно изискванията посочени в т. 1.3. на т.III.2.3. от Обявлението и т. 2.2.3.3. от Указанията за подготовка на заявлението и на офертата

Документите се представят, съгласно изискванията на чл. 68, ал. 9 от ЗОП, като освен тези документите посочени в т.II от настоящия протокол, всеки кандидат може, да замени представените документи или да представи нови, с които смята, че ще удовлетвори поставените от възложителя изисквания.

III. Представяне на документите:

В запечатан непрозрачен плик с надпис “Проектиране, изработка, доставка и монтаж на физическа защита на междинните валове на 24 броя помпи тип ОПВ5-110 Э в цех БПС” в Централно деловодство до 16:00 часа на 5-я работен ден от датата на получаването на настоящия протокол.

Председател:


/М. Влашки/

Членове: 1.


/В. Велчев/

2.


/Т. Железарски/


3.


/Б. Цанкова/

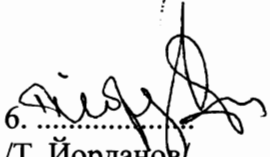
4.


/В. Каменов/

5.


/Е. Танкулова/

6.


/Т. Йорданов/