

ДОГОВОР

№ 150 0000 44

Днес, 01. 02. 2015 г., в гр. Козлодуй между:

"АЕЦ Козлодуй" ЕАД, гр. Козлодуй, вписано в търговския регистър към Агенция по вписванията с ЕИК 106513772, представлявано от Иван Тодоров Андреев – Заместник изпълнителен директор, в качеството му на пълномощник по силата на пълномощно №10173/03.12.2014 г. на Димитър Костадинов Ангелов - Изпълнителен директор на дружеството, наричано по-нататък в Договора **ВЪЗЛОЖИТЕЛ**, от една страна, и

"ИТТ – БЪЛГАРИЯ" ООД, гр. Стара Загора, вписано в търговския регистър към Агенция по вписванията с ЕИК 123115379, представлявано от Любен Стоянов Москов – Управител, наричано по-нататък в Договора **ИЗПЪЛНИТЕЛ** от друга страна, на основание чл.101е от Закона за обществените поръчки и във връзка с утвърден протокол от Зам. изпълнителния директор на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД от работата на комисията за класирането на участниците и определяне на изпълнител на обществената поръчка с предмет: "Доставка на **скрепителни елементи**", се сключи настоящият договор за следното:

1. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА

1.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** възлага и заплаща, а **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** приема да извърши доставка на скрепителни елементи, наричани за краткост "стока". Предметът обхваща Обособена позиция № 1 – Болтове и гайки.

1.2. Стоката по т.1.1 е конкретизирана по вид, номенклатура, технически данни, количество и единични цени в Приложение № 2 – Техническа спецификация № 2015.00.00.00.ТСП.1021 на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, Приложение № 3 – Спецификация на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и Приложение № 4 – Ценова таблица на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** – неразделна част от настоящия договор.

2. ЦЕНА И НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

2.1. Цената на настоящия договор е в размер на **12 086.92** лв. (дванадесет хиляди и осемдесет и шест лева и 92 ст.) без ДДС при условие на доставка DDP АЕЦ Козлодуй, съгласно INCOTERMS 2010.

2.2. Цената е окончателна и валидна до пълното изпълнение на договора.

2.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** заплаща цената по т. 2.1. чрез банков превод в срок до 30 (тридесет) календарни дни от приемане на всяка доставка, срещу представени оригинална фактура, приемо-предавателен протокол и протокол за извършен общ входящ контрол без забележки.

2.4. Плащанията по настоящия договор ще бъдат извършвани чрез банков превод в полза на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** по следните банкови реквизити:

Банка: ДСК ЕАД;
IBAN: BG71 STSA 9300 0005 7348 10;
BIC: STSA BGSF.

3. СРОК ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ДОГОВОРА

3.1. Доставката на стоката предмет на настоящия договор ще бъде извършена, съгласно срока посочен в Приложение № 3 – Спецификация на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, считано от датата на получаване на писмена заявка от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за необходимото количество за доставка.

3.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** има право на предсрочно изпълнение на заявките по договора, след предварително съгласуване с **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, при което стойността му ще остане непроменена.

3.3. Срокът на изпълнение на договора е 1 (една) година, считано от датата на двустранното му подписване.

4. ПРЕДАВАНЕ НА СТОКАТА.

ПРЕМИНАВАНЕ НА СОБСТВЕНОСТТА И РИСКА. ТРАНСПОРТИРАНЕ.

4.1. При предаване на стоката страните подписват приемо - предавателен протокол, който ги обвързва относно факта на предаването.

4.2. Собствеността и рискът от погиването и повреждането на стоката преминават върху **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в момента на подписването на протокол за извършен общ входящ контрол без забележки.

4.3. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** транспортира стоката до склад “АЕЦ Козлодуй” ЕАД на свои разноски и риск.

4.4. Известие за готовност за експедиране трябва да бъде изпратено до “АЕЦ Козлодуй” ЕАД на факс 0973/7-20-47 или e-mail: commercial@ppr.bg, най-малко 3 (три) работни дни преди датата на експедиция на стоката.

4.5. Съпроводителната документация на експедираната стока трябва да съдържа:

Приемо-предавателен протокол;
Сертификат/декларация за съответствие;
Сертификат/декларация за произход;
Опаковъчен лист;
Условия за съхранение.

4.6. За дата на доставка се счита датата на подписване на приемо-предавателния протокол, а за дата на приемане на доставката от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** се счита датата на подписан протокол за общ входящ контрол без забележки.

5. КАЧЕСТВО, ГАРАНЦИИ И РЕКЛАМАЦИИ

5.1. Стоката, предмет на настоящия договор, ще бъде доставена с качество, отговарящо на стандартите, приложимите нормативни документи и условията на настоящия договор, и потвърдено с сертификат/декларация за съответствие.

5.2. На стоката, предмет на настоящият договор, ще бъде извършен общ входящ контрол от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в присъствието на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** или упълномощено от него лице, при който се проверяват комплектността на стоката и наличието на всички необходими документи. При констатиране на видими дефекти или несъответствия на стоката с приложените документи, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** не приема стоката. В случай, че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не осигури свой представител при провеждането на входящия контрол, се счита че същият приема всички констатации вписани в протокола от представителите на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

6. ЗАКЛЮЧИТЕЛНИ РАЗПОРЕДБИ

6.1. Договорът влиза в сила от момента на двустранното му подписване.

6.2. Изпълнителят не следва да представя гаранция за изпълнение съгласно раздел 2 на Приложение № 1 - Общи условия на договора.

6.3. Неразделна част от настоящия договор са следните приложения:

Приложение № 1 - Общи условия на договора;
Приложение № 2 - Техническа спецификация № 2015.00.00.00.ТСП.1021 на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** (в частта за Обособена позиция № 1 – Болтове и гайки);
Приложение № 3 - Спецификация на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**;
Приложение № 4 - Ценова таблица на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

6.4. Отговорно лице по изпълнението на настоящия договор от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** е Благой Кръстев – Ръководител сектор “РМ”, ЕП-2, тел.:0973/7 31 84.

6.5. Отговорно лице по изпълнението на настоящия договор от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** е Десислава Иванова – Специалист продажби , тел.: 042/661 035; 0885 549 545.

6.6. Настоящият договор е подписан в два еднообразни екземпляра - по един за всяка от страните.

7. ЮРИДИЧЕСКИ АДРЕСИ

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

“ИТТ-БЪЛГАРИЯ” ООД
6000 гр. Стара Загора
ул. “Хрищенско шосе” № 30
тел/факс: 042/661036; 601114
e-mail: sales@mail.itt.bg
ЕИК 123115379
ИН по ЗДДС BG 123115379

ИЗПЪЛНИТЕЛ:
УПРАВИТЕЛ
ЛЮБЕН МОСКОВ



ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

“АЕЦ Козлодуй” ЕАД
3321 Козлодуй
БЪЛГАРИЯ
тел/факс: 0973/73530; 0973/76027
e-mail: commercial@npp.bg
ЕИК 106513772
ИН по ЗДДС BG 106513772

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:
ЗАМ.-ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР
ИВАН АНДРЕЕВ



Съгласували:

Директор “П”.....
18.06 2015 г. /Я. Янков/

Директор “И и Ф”.....
17.06 2015 г. /Б. Димитров/

Р-л У-е “Правно”.....
16.06 2015 г. /Ив. Иванов/

Р-л У-е “Търговско”.....
11.06 2015 г. /Кр. Каменова/

Р-л сектор “РМ”, ЕП-2:.....
08.06 2015 г. /В. Кръстанов/

Ст. юрисконсулт, У-ние “П”.....
11.06 2015 г. /Р. Арсенова/

Н-к отдел “ОП”.....
05.06 2015 г. /С. Брешкова/

Изготвил:

Експерт “ОП”.....
05.06 2015 г. /П. Хайдутов/

ОБЩИ УСЛОВИЯ НА ДОГОВОРА

1.	РЕД ЗА ПРИЛАГАНЕ НА ОБЩИТЕ УСЛОВИЯ ПО ДОГОВОР	2
2.	ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ.....	2
3.	ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ ПО ДОГОВОРА	2
4.	ПОДИЗПЪЛНИТЕЛИ.....	2
5.	ОБЕДИНЕНИЯ.....	3
6.	ДАНЪЦИ И ТАКСИ ЗА ЧУЖДЕСТРАННИ ИЗПЪЛНИТЕЛИ.....	3
7.	ВХОДНИ ДАННИ И ИНФОРМАЦИЯ ПО ДОГОВОРА	4
8.	УПРАВЛЕНИЕ НА КАЧЕСТВОТО.....	4
9.	ФИЗИЧЕСКА ЗАЩИТА, СИГУРНОСТ И ДОСТЪП ДО ЗАЩИТЕНАТА ЗОНА....	4
10.	ЯДРЕНАТА БЕЗОПАСНОСТ И РАДИАЦИОННА ЗАЩИТА.....	5
11.	БЕЗОПАСНОСТ НА ТРУДА И ЗДРАВΟΣЛОВНИ УСЛОВИЯ НА ТРУД.....	6
12.	ПОЖАРНА БЕЗОПАСНОСТ	7
13.	ОДИТИ, ИНСПЕКЦИИ И ПРОВЕРКИ	7
14.	ОПАЗВАНЕ НА ОКОЛНАТА СРЕДА	8
15.	СРОК ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ	8
16.	НЕУСТОЙКИ	8
17.	ПРЕКРАТЯВАНЕ И РАЗВАЛЯНЕ НА ДОГОВОРА	9
18.	НЕПРЕОДОЛИМА СИЛА	9
19.	РЕД ЗА РЕШАВАНЕ НА СПОРОВЕТЕ.....	9
20.	ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ	10
21.	ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.....	10
22.	КОМУНИКАЦИЯ МЕЖДУ СТРАНИТЕ	10
23.	ЕЗИК НА ДОГОВОРА	11
24.	ПРОМЕНИ В ДОГОВОРА	11

1. РЕД ЗА ПРИЛАГАНЕ НА ОБЩИТЕ УСЛОВИЯ ПО ДОГОВОР

1.1. Общите условия към договора се прилагат за всички договори сключвани от "АЕЦ Козлодуй" ЕАД като **ВЪЗЛОЖИТЕЛ**.

1.2. Общите условия са неразделна част от договора и не могат да се разглеждат самостоятелно.

1.3. Клаузите, съдържащи се в общите условия по договора, които нямат отношение към предмета на основния договор се считат за неприложими.

1.4. Редът за работата на външни организации на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД е съгласно действащата писмена инструкция "Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор", № ДБК.КД.ИН.028.

2. ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ

2.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** следва да представи при подписване на договора гаранция за изпълнение на договора в размер на 5 % (пет процента) от стойността му - парична сума или неотменима, безусловно платима банкова гаранция със срок на валидност 30 дни по-дълъг от този на договора, която се освобождава не по-късно от 15 работни дни след ефективно изпълнение на предмета на договора, за което **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** изпраща писмо до **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** с актуални банкови реквизити.

2.2. Когато предметът на поръчката включва гаранционно поддържане, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** определя в специфичните условия на договора каква част от гаранцията за изпълнение е предназначена за обезпечаване на гаранционното поддържане. В случай че това не е изрично указано в специфичните условия на договора, гаранцията за изпълнение се освобождава след ефективно изпълнение на договора, съгласно т.2.1.

2.3. В случаите, когато предметът на договора се изпълнява на етапи, при завършване и приемане на определен етап от договора **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** освобождава частично гаранцията за изпълнение на договора, като **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** заменя банковата гаранция за изпълнение на договора с нова, за стойност намалена пропорционално със стойността на завършените и приети етапи. В случаите, когато гаранцията за изпълнение на договора е парична, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** връща на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** съответната част от гаранцията за изпълнение, пропорционално на стойността на завършените и приети етапи, след получаване на писмено искане от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** с актуални банкови реквизити.

2.4. Гаранцията за изпълнение се задържа от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** при неизпълнение на задълженията, поети от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** по този договор.

2.5. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** не дължи лихви за периода през който средствата по т. 2.1. от договора законно са престояли при него.

3. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ ПО ДОГОВОРА

3.1. Правата и задълженията на страните са регламентирани в договора.

3.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** няма право да прехвърля своите задължения по договора или част от тях на трета страна.

4. ПОДИЗПЪЛНИТЕЛИ

4.1. При участие на подизпълнители при изпълнението на предмета на договора, то за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и за подизпълнителя са валидни всички приложими разпоредби на Закона за обществените поръчки.

4.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да сключи договор за подизпълнение с посочените в офертата му подизпълнители в срок до 30 дни от сключване на настоящия договор и да предостави оригинален екземпляр на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в 3-дневен срок от подписването му.

4.3. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава своевременно да предоставя на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** всички документи и информация по договорите за подизпълнение съгласно Закона за обществените поръчки.

4.3. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е изцяло и единствено отговорен пред **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за изпълнението на договора, включително и за действията на подизпълнителите. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** отговаря за действията на подизпълнителите като за свои действия.

4.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** носи отговорност за контрол на качеството на работата и спазване на изискванията за безопасна работа на персонала на подизпълнителите си.

4.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да определи компетентни длъжностни лица, които да извършват контрол на работата на подизпълнителите.

4.6. Всички условия за изпълнение на договора определени към **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** важат в пълна сила и за неговите подизпълнители. Отговорност за осигуряване на това условие от договора носи **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

4.7. Комуникацията между **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и Подизпълнителите по договора се осъществява само чрез **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

4.8. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да прави инспекции и проверки на работата на площадката и одити на подизпълнители, по реда по който същите се извършват за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

5. ОБЕДИНЕНИЯ

5.1. В случаите, когато **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е обединение, всички участници са солидарно отговорни за изпълнението на задълженията по договора.

5.2. Всяко изменение в структурата и участниците в обединението ще се счита за неизпълнение на задълженията на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

6. ДАНЪЦИ ЗА ЧУЖДЕСТРАННИ ИЗПЪЛНИТЕЛИ

6.1. Данък удържан при източника

6.1.1. Ако **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е чуждестранно юридическо лице, доходи, които **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** реализира по Договора, могат да подлежат на облагане с данък при източника, когато за тях са приложими съответните разпоредби от българското данъчно законодателство. В такъв случай **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е задължен да начисли и удържи данъка, да го декларира и внесе от името и за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

6.1.2. При възникване на данъчното задължение на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за доход, свързан с плащане по Договора, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** ще удържи от плащането данъка при източника, изчислен с данъчна основа и данъчна ставка, както са определени в приложимия закон, и ще го внесе в съответната териториална дирекция на Националната агенция за приходите (ТД на НАП) в законовия срок, освен ако за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** има становище на орган по приходите за наличие на основания за прилагане на СИДДО и той се освобождава от облагане на дохода. Такова удържане и внасяне на данък при източника от плащане по Договора не се счита за неизпълнение на задължението на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** да плати договорена цена по условията на Договора.

6.1.3. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** може да получи от ТД на НАП удостоверение за внесения данък при източника по подадено от него искане. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** съдейства на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** с осигуряване на необходими документи, прилагани към искането, когато са налични при него.

6.2. Прилагане на СИДДО

6.2.1. Когато между Република България и страната на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** има влязла в сила Спогодба за избягване на двойното данъчно облагане (СИДДО), която предвижда данъчно облекчение за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** при облагане на неговия доход в Република България, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** може да поиска прилагането на СИДДО, като след възникване на данъчното задължение за дохода удостовери основанията за това пред органа по приходите. В такъв случай **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** съдейства на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** с осигуряване на необходими документи, прилагани към искането за прилагане на СИДДО, когато са налични при него или в правомощията му да ги издаде.

7. ВХОДНИ ДАННИ И ИНФОРМАЦИЯ ПО ДОГОВОРА

7.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен да представи на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** необходимите входни данни за изпълнение на дейностите по договора.

7.2. Входни данни могат да бъдат съществуващи документи и данни в “АЕЦ Козлодуй” ЕАД и се предават във вида, в който са налични.

7.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да предава необходимите входни данни на хартиен и електронен носител.

7.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** няма право, без предварителното писмено съгласие на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, да използва документ или информация за цели различни от изпълнението на договора за срока на действие на този договор и до 5 (пет) години след приключването му.

7.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да не предоставя на трети физически или юридически лица информацията по т.7.4.

8. УПРАВЛЕНИЕ НА КАЧЕСТВОТО

8.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да изпълни възложената му дейност в съответствие с изискванията на собствената си система за управление на качеството с отчитане изискванията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

8.2. При изискване в Техническото задание на Програма за осигуряване на качеството (План по качеството) за изпълнение на дейността по договора и/или План за контрол на качеството, в срок от 15 работни дни след сключването на договора **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** разработва документите по указания на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД.

8.3. Всички документи, собственост на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, които са цитирани в Програмата или за осигуряване на качеството (Плана по качеството), могат да бъдат изискани при необходимост от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за преглед и оценка, с оглед идентифициране на методиката и/или технологията, по която ще се извършват дейности.

8.4. Несъответствията по доставките и дейностите, предмет на договора се регистрират, идентифицират и управляват по реда за контрол на несъответствията, определен от “АЕЦ Козлодуй” ЕАД.

8.5. Програмите за осигуряване на качеството (Плановите по качеството) и Плановите за контрол на качеството се изготвят от Изпълнителя, съгласуват се от упълномощен персонал на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД и се разпространяват преди стартиране на дейностите по договора.

8.6. Програмата за осигуряване на качеството (Плана по качеството) на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** става неразделна част от договора.

9. ФИЗИЧЕСКА ЗАЩИТА, СИГУРНОСТ И ДОСТЪП ДО ЗАЩИТЕНАТА ЗОНА

9.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да осигури достъп на персонал на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** при изпълнението на задълженията им по настоящия договор, съгласно “Инструкция за пропускателен режим в “АЕЦ Козлодуй” ЕАД”, № УС.ФЗ.ИН 015.

9.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** трябва да изготви и предаде на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** необходимата документация за достъп на персонала по изпълнение на договора до защитената зона на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, съгласно инструкции №УС.ФЗ.ИН 015 и № ДБК.КД.ИН.028.

9.3. При неизпълнение на предходната точка от договора ще бъде отказан достъп на персонала на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в защитената зона на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД.

9.4. Когато за изпълнение на задълженията по този договор **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** ще използва транспортни средства, той се задължава при въвеждането им в защитената зона на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД да представя Протокол за извършена проверка на конкретното МПС, с изричен запис в него, че то няма да бъде пряко или косвено източник на неправомерни действия, съгласно Наредба за осигуряване на физическата защита на ядрените съоръжения, ядрения материал и радиоактивните вещества.

9.5. Протокол за извършената проверка се оформя за всяко МПС, при всеки отделен случай и се подписва от Ръководителя или упълномощено за това длъжностно лице на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и водача на транспортното средство.

9.6. При неизпълнение на предходната точка от договора ще бъде отказан достъп на транспортните средства на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в защитената зона на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД.

9.7. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да обезпечи преминаване проверка за надеждност на персонала, който ще работи на площадката на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, съгласно чл. чл.40, т.2 от Правилника за прилагане на Закона за Държавна агенция “Национална сигурност”.

10. ЯДРЕНАТА БЕЗОПАСНОСТ И РАДИАЦИОННА ЗАЩИТА

10.1. За договори, които включват дейности, доставки или услуги, които имат отношение към ядрената безопасност, радиационната защита, аварийната готовност, качество и/или физическата защита, се изисква от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** да представи необходимите документи за проверка от Дирекция БиК на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД в обем и срок, съгласно инструкция №ДБК.КД.ИН.028.

10.2. Договори, които имат отношение към ядрената безопасност, радиационната защита, аварийната готовност и/или физическата защита влизат в сила от момента на двустранното им подписване, а изпълнението на предмета на договора започва от датата на утвърждаване на Протокол за проверка на документите от Дирекция БиК на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД. Сроковете, определени в договора, започват да се отчитат от датата на уведомяване на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за утвърдения протокол за проверка на документите.

10.3. В случаите, когато дейността, предмет на конкретен договор с външна организация е свързана с реализацията на техническо решение, за което се изисква разрешение съгласно ЗБИЯЕ, изпълнението на дейностите по договора започва след издаване на разрешение за техническото решение от АЯР. В случай, че АЯР изиска допълнителни документи, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да ги представи в посочените срокове.

10.4. Дейностите по конструкции, системи и компоненти (КСК), имащи отношение към безопасността се извършват спрямо писмени процедури, технологии и методологии.

10.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да обезпечи запознаване на персонала, който ще работи на площадката на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, с общите изисквания за действия при авария в АЕЦ, да спазва процедурите при ликвидация на авария.

10.6. Персоналът на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и неговите подизпълнители, включително чуждестранни фирми, които изпълняват дейности в контролираната зона (КЗ) на площадката на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД са длъжни да спазват изискванията на:

- “Инструкция за радиационна защита в АЕЦ Козлодуй ЕАД, ЕП-2”, № 30.ОБ.00.РБ.01;
- “Инструкция по радиационна защита в ХОГ на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД”, № ХОГ.ИРЗ.01;
- “Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор”,

№ ДБК.КД.ИН.028.

10.7. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** носи отговорност за безопасността на труда и дозовото натоварване на персонала, който командирова за работа в “АЕЦ Козлодуй” ЕАД за изпълнение на дейността по договора.

10.8. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** определя отговорно лице по радиационна защита в организацията със заповед.

10.9. При необходимост от извършване на дейности в КЗ задължително се извършва измерване на целотелесната активност на персонала на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, включително за лица, работещи по граждански договор и представители на чуждестранни организации, преди започване и след завършване на работата по съответния договор на ВО.

10.10. За работа в КЗ, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** осигурява на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за своя сметка специално работно облекло, лични предпазни средства, дозиметричен контрол и др. съгласно изискванията на Наредба № 32 от 07.11.2005 г. за условията и реда за извършване на дозиметричен контрол на лицата, работещи с източници на йонизиращи лъчения.

10.11. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** информира периодично **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за полученото дозово натоварване на персонала, съгласно чл. 122 ал. 3 на Наредба за радиационна защита при

дейности с източници на йонизиращи лъчения. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** предоставя данни за дозовото натоварване на персонала си преди първоначалното допускане до работа.

10.12. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ**, в качеството си на експлоатиращ ядрена инсталация е отговорен за ядрена вреда, в съответствие с член II от Виенската конвенция за гражданска отговорност за ядрена вреда.

10.13. Отговорността за ядрена вреда на експлоатиращия ядрена инсталация е абсолютна съгласно Виенската конвенция за гражданска отговорност за ядрена вреда.

11. БЕЗОПАСНОСТ НА ТРУДА И ЗДРАВΟΣЛОВНИ УСЛОВИЯ НА ТРУД

11.1. От гледна точка на техническата безопасност, персоналят на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и неговите подизпълнители, включително чуждестранни фирми, условно се приравнява (с изключение на правото за издаване на наряди и допускане до работа) към персонала на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД и е длъжен да спазва изискванията на:

– „Правилник за безопасност при работа в неелектрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по топлопреносни мрежи и хидротехнически съоръжения”;

– „Правилник за безопасност и здраве при работа в електрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по електрически мрежи”.

11.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** определя отговорно лице по безопасност на труда в организацията със заповед.

11.3. За договори, към изпълнението на които са поставени изисквания за подписване на Протокол за оценка на риска и/или споразумителен протокол за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд, приложения №3 и №3-1 на инструкция № ДБК.КД.ИН.028, се изисква от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** да представи в Дирекция БиК на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД тези документи след подписването на договора.

11.4. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да осигури фронт за работа съобразно съответните условия за непрекъснат или спрян производствен процес, като обезопаси съоръженията съгласно действащите правилници в АЕЦ и открие наряди за допуск до работа.

11.5. Издаването на наряди за работа, допускане до работа, контрол на дейността на ВО, относно изискванията на техническата документация, закриване на нарядите и приемане на работното място, контрола и отчитане на дозовото натоварване на персонала и др. се извършват според определения ред в съответното структурно звено, по чието оборудване/на чиято територия се работи.

11.6. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да осигури инструктиране на външния персонал, според изискванията на НАРЕДБА № РД-07-2 от 16.12.2009г. за условията и реда за провеждането на периодично обучение и инструктаж на работниците и служителите по правилата за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд по цитираните в т.11.1 Правилници и в съответствие с мястото и конкретните условия на работа, която групата или част от нея ще извършва.

11.7. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да обезпечи обучение и изпити на персонала, който ще работи на площадката на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, по “Въведение в АЕЦ” и “Радиационна защита” в УТЦ на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД и съгласно НАРЕДБА за условията и реда за придобиване на професионална квалификация и за реда за издаване на лицензии за специализирано обучение и на удостоверения за правоспособност за използване на ядрената енергия.

11.8. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да спазва всички ограничения и забрани, за изпращане и допускане до работа на лица и бригади, които са предвидени в правилниците по безопасност на труда. Да извърши правилен подбор при съставяне списъка на ръководния и изпълнителски персонал, който ще изпълнява работата по сключения договор, по отношение на професионална квалификация и тази по безопасността на труда.

11.9. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да определи длъжностното лице (или лица), които да приемат външния персонал на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, да изискат и извършат проверка на всички предвидени в правилниците документи, включително и удостоверенията за притежаване квалификационна група по безопасност на труда.

11.10. Отговорният ръководител и (или) изпълнителят на работа приемат всяко работно място от допускащия, като проверяват изпълнението на техническите мероприятия за обезопасяване, както и тяхната дейност.

11.11. Ръководителите на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** постоянно упражняват контрол за спазване на правилниците по безопасност на труда от членовете на групата и предприемат мерки за отстраняване на нарушенията.

11.12. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да уведомява писмено **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за предприетите мерки по дадени от него предложения-искания за санкциониране на лица, допуснали нарушения по изискванията на безопасността на труда.

11.13. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да изпълнява писмените разпореждания на упълномощените длъжностни лица от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** при констатирани нарушения на технологичната дисциплина и правилата за безопасна работа.

11.14. В случай на трудова злополука с лице наето от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, ръководителят на групата уведомява ръководството на фирмата – **ИЗПЪЛНИТЕЛ** и сектор “Техническа безопасност” на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, след което предприема мерки и оказва съдействие на компетентните органи, за изясняване на обстоятелствата и причините за злополуката.

11.15. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да спазва приложимите нормативни документи и действащите в “АЕЦ Козлодуй” ЕАД изисквания по отношение на ЗБУТ, пожарна безопасност и аварийна готовност.

11.16. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да спазва законите изисквания за опазване на околната среда по време на строителството и след приключването му, в гаранционния срок.

11.17. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** осигурява здравословни и безопасни условия на труд, съгласно изискванията на нормативните документи по безопасност на труда.

11.18. При необходимост **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** организира изпълнението на ремонтните дейности при непрекъснат режим на работа, с цел спазване срока на ремонта на съответния блок или друга технологична необходимост.

11.19. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** осигурява спазване на Наредба № 2 от 22.03.2004 г. за минималните изисквания за здравословни и безопасни условия на труд при извършване на строителни и монтажни работи на територията на обектите на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД.

11.20. Всички санкции, наложени от компетентните органи за нарушенията или за щети нанесени от лица, наети от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** (включително подизпълнителите му) са за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

12. ПОЖАРНА БЕЗОПАСНОСТ

12.1. При изпълнение на огневи работи Ръководителят и персонала на ВО изпълняващ дейности по договор с “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, е задължен да спазва изискванията на нормативно-техническите документи по пожарна безопасност:

- Наредба № 81213-647 от 01.10.2014г. за правилата и нормите за пожарна безопасност при експлоатация на обектите;

- “Правила за пожарна безопасност на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД”, № ДОД.ПБ.ПБ.307;

12.2. При изпълнение на огневи работи, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** подготвя Списък на лицата, имащи право да бъдат ръководители на огневи работи.

13. ОДИТИ, ИНСПЕКЦИИ И ПРОВЕРКИ

13.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** поема ангажимент да допусне и окаже съдействие на упълномощени представители на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за извършване на одит по качеството по реда на утвърдени правила на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**. Инициерирането на одит може да стане по искане на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и писмено известяване на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

13.2. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** носи отговорност за неразпространение на информацията, станала достъпна по време на извършване на одита.

13.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да осъществява контрол по изпълнението на този договор, стига да не възпрепятства работата на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и да не нарушава оперативната му самостоятелност.

13.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да предостави достъп до строителни и монтажни площадки, документация и персонал на лицата, упълномощени от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** да изпълняват контрол и инспекции.

13.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да позволи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** или на посочено от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** лице, да прави проверки на отчетната документация, съставена при изпълнение на договора, включително и да се правят копия на документите.

14. ОПАЗВАНЕ НА ОКОЛНАТА СРЕДА

14.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да спазва изискванията за опазване на околната среда по време на изпълнението на предмета на договора и след приключването му, съобразно Закона за опазване на околната среда и всички приложими подзаконовни нормативни и вътрешни документи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

14.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да извози отпадъците от площадката на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД и да осигури тяхното последващо безопасно третиране при спазване на изискванията на националното законодателство и вътрешните изисквания на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

14.3. При изпълнение на дейности, които засягат зелените площи и/или дълготрайната растителност на площадката на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен за своя сметка да възстанови тревните площи и насажденията, съгласувано със съответните отговорни звена на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

14.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да предприеме всички необходими мерки за недопускане на замърсяване на околната среда при изпълнение на дейностите по договора.

14.5. При възникване на аварийни ситуации и събития, създаващи предпоставки за замърсяване на околната среда и възникване на екологични щети **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да уведоми Ръководството на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД и за своя сметка да предприеме необходимите превантивни и оздравителни мерки в съответствие със Закона за отговорността за предотвратяване и отстраняване на екологични щети.

15. СРОК ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ

15.1. Когато по обективни причини от производствен или друг характер, произтичащи от естеството и спецификата на основния предмет на дейност на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, той не е в състояние да осигури условия за изпълнение на предмета договора, изпълнението спира до отпадане на съответните причини за това, като **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да удължи срока на договора с периода на забавата.

16. НЕУСТОЙКИ

16.1. В случай на неспазване на сроковете по раздел 3 от основния договор **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** дължи неустойка в размер на 0.5% (половин процент) върху стойността на забавеното изпълнение за всеки ден закъснение, но не повече от 10% (десет процента) от стойността на дължимото плащане.

16.2. В случай на забавено плащане по раздел 2 от основния договор **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** заплаща неустойка в размер на 0.5% (половин процент) върху стойността на забавеното плащане за всеки ден закъснение, но не повече от 10% (десет процента) от стойността на дължимото плащане.

16.3. При виновно неизпълнение на задълженията по договора, с изключение на случаите по т.16.1. и 16.2, неправната страна дължи на изправната неустойка в размер на 10% (десет) върху стойността на договора.

16.4. За действително претърпени вреди в размер по-голям от размера на уговорените неустойки, заинтересованата страна може да търси обезщетение в пълен размер по общия гражданскоправен ред.

16.5. За всяко констатирано от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** нарушение на разпоредбите на раздел 11 и 12 от Общите условия на договора, както и на инструкции, правилници, получен инструктаж за работа в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и поддържане на чистотата на работната площадка от страна на наети лица от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, последният заплаща на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** неустойка в размер на 200 лв за всяко лице, за всяко нарушение. Неустойките се налагат при наличие на протокол от звено "Контрол на производствената дейност" или от длъжностни лица по техническа безопасност на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

16.6. При три или повече нарушения по т. 16.5, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да наложи на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** санкция, в размер на 5 % (пет процента) от стойността на договора.

17. ПРЕКРАТЯВАНЕ И РАЗВАЛЯНЕ НА ДОГОВОРА

17.1. Двете страни имат право да прекратят договора по взаимно съгласие изразено в двустранен протокол.

17.2. Всяка от страните може да поиска прекратяване на договора с 30 (тридесет) дневно писмено предизвестие, отправено до другата страна.

17.3. Договорът може да бъде прекратен по искане на всяка от двете страни при настъпване на обстоятелства по Раздел 18 от общите условия на договора. В този случай страните подписват двустранен протокол за оформяне на отношенията между тях.

17.4. Договорът може да бъде развален чрез 15 (петнадесет) дневно писмено предизвестие от изправната страна до неизправната в случай на неизпълнение на поетите с договора задължения.

17.5. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да прекрати договора, ако в резултат на непредвидени обстоятелства, не е в състояние да изпълни своите задължения. В тези случаи **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** заплаща на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** действително изпълнените и приети дейности по договора, без да дължи обезщетение за претърпени вреди и /или пропуснати ползи.

17.6. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да развали договора и да поиска заплащане на неустойка по т.16.1, но не повече от сумата определена в раздел 2 на договора, в случай че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не започне работа по договора повече от 30 дни след датата за начало на изпълнението.

17.7. При отказ за издаване на протокол за проверка на документите от Дирекция "Б и К" двете страни не си дължат обезщетения и неустойки и договора се прекратява.

18. НЕПРЕОДОЛИМА СИЛА

18.1. В случай, че някоя от страните не може да изпълни задълженията си по този договор поради непредвидено или непредотвратимо събитие от извънреден характер възникнало след сключване на договора, което препятства неговото изпълнение, тя е длъжна в 3-дневен срок писмено да уведоми другата страна за това. Това събитие следва да бъде потвърдено от БТПП, в противен случай страната не може да се позове на непреодолима сила.

18.2. Докато трае непреодолимата сила, изпълнението на задълженията и свързаните с тях насрещни задължения се спира и срокът на договора се удължава с времето, през което е била налице непреодолимата сила.

18.3. Когато непреодолимата сила продължи повече от 30 (тридесет) дни, всяка от страните може да поиска договора да бъде прекратен.

19. РЕД ЗА РЕШАВАНЕ НА СПОРОВЕТЕ

19.1. Всички спорни въпроси, произлизащи от настоящия договор или при изпълнението му, ще се решават чрез преговори между двете страни. В случай, че спорните въпроси не могат

да бъдат решени чрез преговори, същите ще бъдат решавани съгласно Българското законодателство (ЗОП, ЗЗД, ТЗ, ГПК и др.)

19.2. В случай на спор между страните при тълкуването на настоящия договор, трябва да се спазва следния ред на приоритет на документите:

- Договорът, подписан от страните;
- Общи условия на договора;
- Техническа оферта на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**
- Техническо задание /техническа спецификация на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**;
- Предлагана цена.

20. ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ

20.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен да определи отговорно лице по изпълнението на договора. Отговорното лице представя **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и организира работата по договора от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

20.2. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да смени отговорното лице по всяко време на изпълнение на договора. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се уведомява писмено за предприетата промяна.

21. ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ

21.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да определи отговорно лице по изпълнението на договора. Отговорното лице представя **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и организира работата по договора от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

21.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** има право да смени отговорното лице по всяко време на изпълнение на договора. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се уведомява писмено за предприетата промяна.

22. КОМУНИКАЦИЯ МЕЖДУ СТРАНИТЕ

22.1. Комуникацията между страните се води само между определените отговорни лица чрез референта по договора. Когато дадено съобщение трябва да достигне до друго лице, участващо в изпълнението от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** или от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, това се осъществява чрез отговорните лица по договора.

22.2. Всички съобщения, предизвестия и нареждания, свързани с изпълнението на договора и разменяни между **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** са валидни, когато са изпратени в писмена форма – лично, чрез електронна поща, телефакс или куриер, срещу потвърждение от приемащата страна.

22.3. Валидните адреси, факс номера и електронна поща на страните се посочват в договора. В случай, че това не е посочено в договора, за валидни адрес и факс номер на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** се считат, посочените в документацията за участие в процедурата за възлагане на обществена поръчка, а на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** – посочените в неговата оферта.

22.4. Между страните се допуска неформална комуникация по телефона с оглед улесняване на работата. Неформалната комуникация няма юридическа стойност и не се счита за официално приета.

22.5. Комуникацията с чуждестранни **ИЗПЪЛНИТЕЛИ** се осъществява на български език. Осигуряването на превод на документите на български език е за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

22.6. Всяка от страните има право да изиска първоначална среща при стартиране на договора с цел уточняване на изискванията към изпълнение на договора, целите на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, критериите за оценка на изпълнението на договора и планиране, изпълнение и производство, които трябва да извърши **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

22.7. Когато в хода на изпълнение на работата по договора възникнат обстоятелства, изискващи съставянето на двустранно подписан констативен протокол, заинтересованата страна отправя до другата мотивирана покана с обозначено място, дата и час на срещата. Уведомената страна е длъжна да отговори в три дневен срок след уведомяването (за дата на уведомяването се счита датата на входящия номер).

23. ЕЗИК НА ДОГОВОРА

23.1. Договорът с местни **ИЗПЪЛНИТЕЛИ** се съставя и подписва на български език в 2 еднообразни екземпляра.

23.2. С чуждестранни изпълнители, договора се подписва на български език и на друг език, ако това е упоменато в договора, по два еднообразни екземпляра на всеки от езиците. При противоречие на текстовете на различните езици, валиден е българският текст, освен ако не е определено друго в договора.

24. ПРОМЕНИ В ДОГОВОРА

24.1. Страните по договор за обществена поръчка могат да го променят или допълват само в предвидените в Закона за обществените поръчки случаи.

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

“ИТТ-БЪЛГАРИЯ” ООД

6000 гр. Стара Загора

ул. “Хрищенско шосе” № 30

тел/факс: 042/661036; 601114

e-mail: sales@mail.itt.bg

ЕИК 123115379

ИН по ЗДДС BG 123115379

ИЗПЪЛНИТЕЛ:
УПРАВИТЕЛ
ЛЮБЕН МОСКОВ



ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

“АЕЦ Козлодуй” ЕАД

3321 Козлодуй

БЪЛГАРИЯ

тел/факс: 0973/73530; 0973/76027

e-mail: commercial@npp.bg

ЕИК 106513772

ИН по ЗДДС BG 106513772

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:
ЗАМ. ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР
ИВАН АНДРЕЕВ




“АЕЦ КОЗЛОДУЙ” ЕАД

Блок: ЕП-2,ОРУ,ХТС,ОДО

УТВЪРЖДАВАМ

Система:

ГЛАВЕН ИНЖЕНЕР ЕП2:

Подразделение: „АЕЦ Козлодуй” ЕАД

.....19.03..... 2015 г. / А.Атанасов /

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ№ 2015.00.00.00.ТСП.1021**за доставка на скрепителни елементи****1. Описание на доставката****1.1. Описание на доставяните материали**

Скрепителните елементи са необходими за извършваните ремонтни дейности, както и за отстраняване на забележки по оборудването. Те са разделени в 4 обособени позиции според предназначението им:

- Обособена позиция №1 - Болтове и гайки.
- Обособена позиция №2 - Винтове, шайби и зегерки.
- Обособена позиция №3 - Скоби за водни съединения, нитове, попнитове, шплентове, гвоздей и други.
- Обособена позиция №4- Крепежни изделия от неръждаема стомана.

1.2. Обхват на доставката

Доставката да бъде извършена поетапно след получаване на писмена заявка от Възложителя, като срока за изпълнение на договора е 1 /една/ година.

1.3. Нестандартни/специализирани елементи, резервни части и инструменти към доставката

Не са необходими.

2. Основни характеристики на материалите**2.1. Класификация на материалите**

Съгласно Приложение №1

2.2. Квалификация на материалите

Съгласно Приложение №1

2.3. Физически и геометрични характеристики

Съгласно Приложение №1

2.4. Характеристики на материалите

Съгласно Приложение №1

2.5. Химични, механични, металургични и/или други свойства

Съгласно Приложение №1

2.6. Условия при работа в среда с йонизиращи лъчения

Не са необходими.

2.7. Нормативно-технически документи

Съгласно нормативно-техническите документи от завода производител.

3. Опаковане, транспортиране, временно складиране**3.1. Изисквания към доставката и опаковката**

Скрепителните елементи да бъдат доставени в опаковка гарантираща безопасно транспортиране и товаро-разтоварни дейности, както запазване и безопасно съхранение на стоката след доставка.

3.2. Условия за съхранение

Съгласно изискванията и предписанията на производителя.

4. Изисквания към доставчика

Доставчика да е производител или оторизиран представител на производителя.

- Не се отнася за ОП №3

5. Входящ контрол

При приемане на стоката Възложителя извършва общ входящ контрол на територията на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

Доставката да бъде съпроводена от следните документи:

- Фактура;
- Приемо-предавателен протокол;
- Сертификат/декларация за съответствие;
- Сертификат/декларация за произход;
- Опаковъчен лист;
- Условия за съхранение.

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

за доставка на крепежни елементи

Обособена позиция №1 – Болтове и гайки

№	ID	Наименование	Технически характеристики	М. ед.	К-во	Стандарт	Др. Изсквания
1	92933	Болт с непълна резба	M5x20; клас на якост: 8.8; V(оксидиран)	бр.	1000	DIN 931; ISO 4014; БДС1230-85	
2	89110	Болт с непълна резба	M6x30; клас на якост: 8.8; V(оксидиран)	бр.	200	DIN 931; ISO 4014; БДС1230-85	
3	89111	Болт с непълна резба	M6x40; клас на якост: 8.8; V(оксидиран)	бр.	200	DIN 931; ISO 4014; БДС1230-85	
4	92937	Болт с непълна резба	M8x35; клас на якост: 8.8; V(оксидиран)	бр.	500	DIN 931; ISO 4014; БДС1230-85	
5	109633	Болт 2 с непълна резба	M8x50; клас на якост: 8.8; Zn(поцинкован)	бр.	200	DIN 931; ISO 4014; БДС1230-85	
6	92926	Болт с непълна резба	M10x50; клас на якост: 8.8; V(оксидиран)	бр.	200	DIN 931; ISO 4014; БДС1230-85	
7	92944	Болт с непълна резба	M10x100; клас на якост: 8.8; V(оксидиран)	бр.	300	DIN 931; ISO 4014; БДС1230-85	
8	109636	Болт 2 с непълна резба	M12x45; клас на якост: 8.8; Zn(поцинкован)	бр.	400	DIN 931; ISO 4014; БДС1230-85	
9	109637	Болт 2 с непълна резба	M12x50; клас на якост: 8.8; Zn(поцинкован)	бр.	400	DIN 931; ISO 4014; БДС1230-85	
10	92946	Болт с непълна резба	M12x50; клас на якост: 8.8; V(оксидиран)	бр.	200	DIN 931; ISO 4014; БДС1230-85	
11	109622	Болт 2 с непълна резба	M12x55; клас на якост: 8.8; Zn(поцинкован)	бр.	400	DIN 931; ISO 4014; БДС1230-85	
12	92927	Болт с непълна резба	M12x100; клас на якост: 8.8; V(оксидиран)	бр.	100	DIN 931; ISO 4014; БДС1230-85	
13	92945	Болт с непълна резба	M12x120; клас на якост: 8.8; V(оксидиран)	бр.	50	DIN 931; ISO 4014; БДС1230-85	
14	95108	Болт с непълна резба	M14x60; клас на якост: 8.8; V(оксидиран)	бр.	250	DIN 931; ISO 4014; БДС1230-85	
15	89120	Болт с непълна резба	M16x40; клас на якост: 8.8; V(оксидиран)	бр.	150	DIN 931; ISO 4014; БДС1230-85	

№	ID	Наименование	Технически характеристики	М. ед.	К-во	Стандарт	Др. Изисквания
16	92948	Болт с непълна резба	M16x60; клас на якост: 8.8; V1(оксидиран)	бр.	300	DIN 931; ISO 4014; БДС1230-85	
17	109644	Болт 2 с непълна резба	M16x65; клас на якост: 8.8; Zп(поцинкован)	бр.	300	DIN 931; ISO 4014; БДС1230-85	
18	109651	Болт 2 с непълна резба	M16x70; клас на якост: 8.8; Zп(поцинкован)	бр.	300	DIN 931; ISO 4014; БДС1230-85	
19	109646	Болт 2 с непълна резба	M16x80; клас на якост: 8.8; Zп(поцинкован)	бр.	100	DIN 931; ISO 4014; БДС1230-85	
20	109626	Болт 2 с непълна резба	M20x80; клас на якост: 8.8; Zп(поцинкован)	бр.	500	DIN 931; ISO 4014; БДС1230-85	
21	109663	Болт 2 с непълна резба	M22x90; клас на якост: 8.8; Zп(поцинкован)	бр.	200	DIN 931; ISO 4014; БДС1230-85	
22	109669	Болт 2 с непълна резба	M24x90; клас на якост: 8.8; Zп(поцинкован)	бр.	150	DIN 931; ISO 4014; БДС1230-85	
23	22238	Болт с непълна резба	M4x30; клас на якост: 5.8; V1(оксидиран)	бр.	600	DIN 931; ISO 4014; БДС1230-85	
24	22239	Болт с непълна резба	M4x40; клас на якост: 5.8; Zп(поцинкован)	бр.	300	DIN 931; ISO 4014; БДС1230-85	
25	22250	Болт с непълна резба	M5x25; клас на якост: 5.8; Zп(поцинкован)	бр.	200	DIN 931; ISO 4014; БДС1230-85	
26	22253	Болт с непълна резба	M5x30; клас на якост: 5.8; Zп(поцинкован)	бр.	200	DIN 931; ISO 4014; БДС1230-85	
27	22254	Болт с непълна резба	M5x35; клас на якост: 5.8; V1(оксидиран)	бр.	200	DIN 931; ISO 4014; БДС1230-85	
28	22255	Болт с непълна резба	M5x40; клас на якост: 5.8; Zп(поцинкован)	бр.	200	DIN 931; ISO 4014; БДС1230-8	
29	21758	Болт с непълна резба	M5x45; клас на якост: 5.8; Zп(поцинкован)	бр.	3200	DIN 931; ISO 4014; БДС1230-85	
30	22330	Болт с непълна резба	M5x60; клас на якост: 5.8; Zп(поцинкован)	бр.	200	DIN 931; ISO 4014; БДС1230-85	
31	22281	Болт с непълна резба	M6x40; клас на якост: 5.8; Zп(поцинкован)	бр.	1000	DIN 931; ISO 4014; БДС1230-85	
32	22288	Болт с непълна резба	M6x60; клас на якост: 5.8; Zп(поцинкован)	бр.	200	DIN 931; ISO 4014; БДС1230-85	

№	ID	Наименование	Технически характеристики	М. ед.	К-во	Стандарт	Др. Изисквания
33	22289	Болт с непълна резба	M6x60; клас на якост: 5.8; Vl(оксидиран)	бр.	100	DIN 931; ISO 4014; БДС1230-85	
34	22290	Болт с непълна резба	M6x70; клас на якост: 5.8; Vl(оксидиран)	бр.	500	DIN 931; ISO 4014; БДС1230-85;	
35	22311	Болт с непълна резба	M8x50; клас на якост: 5.8; Zn(поцинкован)	бр.	100	DIN 931; ISO 4014; БДС1230-85	
36	22315	Болт с непълна резба	M8x60; клас на якост: 5.8; Zn(поцинкован)	бр.	100	DIN 931; ISO 4014; БДС1230-85	
37	22317	Болт с непълна резба	M8x70; клас на якост: 5.8; Zn(поцинкован)	бр.	100	DIN 931; ISO 4014; БДС1230-85	
38	22696	Болт с непълна резба	M10x60; клас на якост: 5.8; Zn(поцинкован)	бр.	100	DIN 931; ISO 4014; БДС1230-85	
39	22698	Болт с непълна резба	M10x65; клас на якост: 5.8; Vl(оксидиран)	бр.	100	DIN 931; ISO 4014; БДС1230-85	
40	22135	Болт с непълна резба	M10x90; клас на якост: 5.8; Zn(поцинкован)	бр.	3150	DIN 931; ISO 4014; БДС1230-85	
41	22136	Болт с непълна резба	M10x90; клас на якост: 5.8; Vl(оксидиран)	бр.	50	DIN 931; ISO 4014; БДС1230-85;	
42	21771	Болт с непълна резба	M10x100; клас на якост: 5.8; Zn(поцинкован)	бр.	3000	DIN 931; ISO 4014; БДС1230-85	
43	21773	Болт с непълна резба	M12x140; клас на якост: 5.8; Zn(поцинкован)	бр.	3000	DIN 931; ISO 4014; БДС1230-85	
44	22169	Болт с непълна резба	M14x80; клас на якост: 5.8; Vl(оксидиран)	бр.	200	DIN 931; ISO 4014; БДС1230-85	
45	21775	Болт с непълна резба	M16x65; клас на якост: 5.8; Zn(поцинкован)	бр.	300	DIN 931; ISO 4014; БДС1230-85	
46	21517	Болт с непълна резба	M16x70; клас на якост: 5.8; Vl(оксидиран)	бр.	400	DIN 931; ISO 4014; БДС1230-85	
47	22191	Болт с непълна резба	M18x100; клас на якост: 5.8; Vl(оксидиран)	бр.	400	DIN 931; ISO 4014; БДС1230-85;	
48	22092	Болт с непълна резба	M20x75; клас на якост: 5.8; Zn(поцинкован)	бр.	500	DIN 931; ISO 4014; БДС1230-85	
49	21762	Болт с непълна резба	M22x120; клас на якост: 5.8; Zn(поцинкован)	бр.	50	DIN 931; ISO 4014; БДС1230-85	

33

№	ID	Наименование	Технически характеристики	М. ед.	К-во	Стандарт	Др. Изисквания
50	109679	Болт с цяла резба	M10x60; клас на якост: 8.8; Zn(поцинкован)	бр.	3200	DIN 933; ISO 4017; БДС1234-85	
51	109680	Болт с цяла резба	M10x75; клас на якост: 8.8; Zn(поцинкован)	бр.	3000	DIN 933; ISO 4017; БДС1234-85	
52	109681	Болт с цяла резба	M12x55; клас на якост: 8.8; Zn(поцинкован)	бр.	3000	DIN 933; ISO 4017; БДС1234-85	
53	109682	Болт с цяла резба	M12x80; клас на якост: 8.8; Zn(поцинкован)	бр.	3000	DIN 933; ISO 4017; БДС1234-85	
54	109690	Болт с цяла резба	M16x90; клас на якост: 8.8; Zn(поцинкован)	бр.	10	DIN 933; ISO 4017; БДС1234-85	
55	22232	Болт с цяла резба	M4x20; клас на якост: 5.8; Zn(поцинкован)	бр	300	DIN 933; ISO 4017; БДС1234-85	
56	22066	Болт с цяла резба	M4x35; клас на якост: 5.8; Zn(поцинкован)	бр	300	DIN 933; ISO 4017; БДС1234-85	
57	22098	Болт с цяла резба	M5x15; клас на якост: 5.8; Zn(поцинкован)	бр	200	DIN 933; ISO 4017; БДС1234-85	
58	22247	Болт с цяла резба	M5x20; клас на якост: 5.8; Zn(поцинкован)	бр	3200	DIN 933; ISO 4017; БДС1234-85	
59	22101	Болт с цяла резба	M5x50; клас на якост: 5.8; Zn(поцинкован)	бр	3200	DIN 933; ISO 4017; БДС1234-85	
60	22287	Болт с цяла резба	M6x6; клас на якост: 5.8; Вl(оксидиран)	бр	200	DIN 933; ISO 4017; БДС1234-85	
61	21759	Болт с цяла резба	M6x15; клас на якост: 5.8; Zn(поцинкован)	бр	300	DIN 933; ISO 4017; БДС1234-85	
62	22271	Болт с цяла резба	M6x20; клас на якост: 5.8; Zn(поцинкован)	бр	1800	DIN 933; ISO 4017; БДС1234-85	
63	22274	Болт с цяла резба	M6x25; клас на якост: 5.8; Zn(поцинкован)	бр	1800	DIN 933; ISO 4017; БДС1234-85	
64	22276	Болт с цяла резба	M6x30; клас на якост: 5.8; Zn(поцинкован)	бр	1850	DIN 933; ISO 4017; БДС1234-85	
65	22278	Болт с цяла резба	M6x35; клас на якост: 5.8; Вl(оксидиран)	бр	200	DIN 933; ISO 4017; БДС1234-85	
66	22280	Болт с цяла резба	M6x40; клас на якост: 5.8; Zn(поцинкован)	бр	300	DIN 933; ISO 4017; БДС1234-85	

№	ID	Наименование	Технически характеристики	М. ед.	К-во	Стандарт	Др. Изисквания
67	44681	Болт с цяла резба	M6x45; клас на якост: 5.8; V1(оксидиран)	бр	200	DIN 933; ISO 4017; БДС1234-85	
68	22283	Болт с цяла резба	M6x50; клас на якост: 5.8; Zn(поцинкован)	бр	200	DIN 933; ISO 4017; БДС1234-85	
69	81926	Болт с цяла резба	M6x60; клас на якост: 5.8; Zn(поцинкован)	бр	3050	DIN 933; ISO 4017; БДС1234-85	
70	22299	Болт с цяла резба	M8x20; клас на якост: 5.8; Zn(поцинкован)	бр	1500	DIN 933; ISO 4017; БДС1234-85	
71	22302	Болт с цяла резба	M8x25; клас на якост: 5.8; Zn(поцинкован)	бр	1600	DIN 933; ISO 4017; БДС1234-85	
72	22305	Болт с цяла резба	M8x30; клас на якост: 5.8; Zn(поцинкован)	бр	1000	DIN 933; ISO 4017; БДС1234-85	
73	22309	Болт с цяла резба	M8x40; клас на якост: 5.8; Zn(поцинкован)	бр	250	DIN 933; ISO 4017; БДС1234-85	
74	81928	Болт с цяла резба	M8x60; клас на якост: 5.8; Zn(поцинкован)	бр	3250	DIN 933; ISO 4017; БДС1234-85	
75	81929	Болт с цяла резба	M8x70; клас на якост: 5.8; Zn(поцинкован)	бр	3450	DIN 933; ISO 4017; БДС1234-85	
76	21662	Болт с цяла резба	M10x20; клас на якост: 5.8; Zn(поцинкован)	бр	3000	DIN 933; ISO 4017; БДС1234-85	
77	22682	Болт с цяла резба	M10x25; клас на якост: 5.8; Zn(поцинкован)	бр	600	DIN 933; ISO 4017; БДС1234-85	
78	21788 22685	Болт с цяла резба	M10x30; клас на якост: 5.8; Zn(поцинкован)	бр	3050	DIN 933; ISO 4017; БДС1234-85	
79	21713	Болт с цяла резба	M10x35; клас на якост: 5.8; V1(оксидиран)	бр	50	DIN 933; ISO 4017; БДС1234-85	
80	22692	Болт с цяла резба	M10x45; клас на якост: 5.8; V1(оксидиран)	бр	100	DIN 933; ISO 4017; БДС1234-85	
81	22694	Болт с цяла резба	M10x50; клас на якост: 5.8; V1(оксидиран)	бр	1000	DIN 933; ISO 4017; БДС1234-85	
82	22090	Болт с цяла резба	M10x50; клас на якост: 5.8; Zn(поцинкован)	бр	300	DIN 933; ISO 4017; БДС1234-85	
83	21770	Болт с цяла резба	M10x60; клас на якост: 5.8; Zn(поцинкован)	бр	3000	DIN 933; ISO 4017; БДС1234-85	
84	22133	Болт с цяла резба	M10x80; клас на якост: 5.8; Zn(поцинкован)	бр	500	DIN 933; ISO 4017; БДС1234-85	

03

№	ID	Наименование	Технически характеристики	М. ед.	К-во	Стандарт	Др. Изисквания
85	22088	Болт с цяла резба	M10x120; клас на якост: 5.8; Zn(поцинкован)	бр	3000	DIN 933; ISO 4017; БДС1234-85	
86	21789	Болт с цяла резба	M12x40; клас на якост: 5.8; Zn(поцинкован)	бр	100	DIN 933; ISO 4017; БДС1234-85	
87	21639	Болт с цяла резба	M12x55; клас на якост: 5.8; Zn(поцинкован)	бр	3000	DIN 933; ISO 4017; БДС1234-85	
88	22156	Болт с цяла резба	M12x60; клас на якост: 5.8; Zn(поцинкован)	бр	500	DIN 933; ISO 4017; БДС1234-85	
89	21640	Болт с цяла резба	M12x65; клас на якост: 5.8; Zn(поцинкован)	бр	200	DIN 933; ISO 4017; БДС1234-85	
90	22159	Болт с цяла резба	M12x80; клас на якост: 5.8; Zn(поцинкован)	бр	200	DIN 933; ISO 4017; БДС1234-85	
91	21753	Болт с цяла резба	M14x40; клас на якост: 5.8; Zn(поцинкован)	бр	300	DIN 933; ISO 4017; БДС1234-85	
92	21584	Болт с цяла резба	M14x50; клас на якост: 5.8; Vl(оксидиран)	бр	200	DIN 933; ISO 4017; БДС1234-85	
93	22170	Болт с цяла резба	M14x80; клас на якост: 5.8; Zn(поцинкован)	бр	200	DIN 933; ISO 4017; БДС1234-85	
94	22161	Болт с цяла резба	M14x100; клас на якост: 5.8; Vl(оксидиран)	бр	400	DIN 933; ISO 4017; БДС1234-85	
95	22202	Болт с цяла резба	M20x120; клас на якост: 5.8; Vl(оксидиран)	бр	200	DIN 933; ISO 4017; БДС1234-85	
96	22102	Болт с цяла резба	M6x30; клас на якост: 6.8; Zn(поцинкован)	бр	3300	DIN 933; ISO 4017; БДС1234-85	
97	21769	Болт с цяла резба	M6x55; клас на якост: 6.8; Zn(поцинкован)	бр	3000	DIN 933; ISO 4017; БДС1234-85	
98	21787	Болт с цяла резба	M8x30; клас на якост: 6.8; Zn(поцинкован)	бр	3100	DIN 933; ISO 4017; БДС1234-85	
99	22148	Болт с цяла резба	M12x40; клас на якост: 6.8; Zn(поцинкован)	бр	500	DIN 933; ISO 4017; БДС1234-85	
100	22180	Болт с цяла резба	M16x45; клас на якост: 6.8; Vl(оксидиран)	бр	500	DIN 933; ISO 4017; БДС1234-85	
101	44725	Болт с цяла резба	M16x100; клас на якост: 6.8; Zn(поцинкован)	бр	50	DIN 933; ISO 4017; БДС1234-85	

С-3

№	ID	Наименование	Технически характеристики	М. ед.	К-во	Стандарт	Др. Изисквания
102	22198	Болт с цяла резба	M18x80; клас на якост: 6.8; Vl(оксидиран)	бр	200	DIN 933; ISO 4017; БДС1234-85	
103	22201	Болт с цяла резба	M20x100; клас на якост: 6.8; Vl(оксидиран)	бр	350	DIN 933; ISO 4017; БДС1234-85	
104	22203	Болт с цяла резба	M20x140; клас на якост: 6.8; Zn(поцинкован)	бр	50	DIN 933; ISO 4017; БДС1234-85	
105	22214	Болт с цяла резба	M24x100; клас на якост: 6.8; Zn(поцинкован)	бр	150	DIN 933; ISO 4017; БДС1234-85	
106	21764	Болт с цяла резба	M24x120; клас на якост: 6.8; Zn(поцинкован)	бр	200	DIN 933; ISO 4017; БДС1234-85	
107	21819	Гайка	M6; клас на якост: 6.0; Zn(поцинкована)	бр.	5000	DIN 934; ISO 4032;	
108	21821	Гайка	M8; клас на якост: 6.0; Zn(поцинкована)	бр.	5400	DIN 934; ISO 4032;	
109	21791	Гайка	M10; клас на якост: 6.0; Zn(поцинкована)	бр.	600	DIN 934; ISO 4032;	
110	21792	Гайка	M10; клас на якост: 6.0; Vl(оксидирана)	бр.	500	DIN 934; ISO 4032;	
111	21501	Гайка	M12; клас на якост: 6.0; Zn(поцинкована)	бр.	5800	DIN 934; ISO 4032;	
112	21801	Гайка	M16; клас на якост: 6.0; Zn(поцинкована)	бр.	2200	DIN 934; ISO 4032;	
113	21802	Гайка	M18; клас на якост: 6.0; Zn(поцинкована)	бр.	300	DIN 934; ISO 4032;	
114	21805	Гайка	M20; клас на якост: 6.0; Vl(оксидирана)	бр.	1000	DIN 934; ISO 4032;	
115	21806	Гайка	M20; клас на якост: 6.0; Zn(поцинкована)	бр.	2000	DIN 934; ISO 4032;	
116	44784	Гайка	M22; клас на якост: 6.0; Zn(поцинкована)	бр.	400	DIN 934; ISO 4032;	
117	92959	Гайка	M5; клас на якост: 8.0; Zn(поцинкована)	бр.	300	DIN 934; ISO 4032;	
118	92960	Гайка	M6; клас на якост: 8.0; Zn(поцинкована)	бр.	300	DIN 934; ISO 4032;	
119	92963	Гайка	M10; клас на якост: 8.0; Zn(поцинкована)	бр.	1000	DIN 934; ISO 4032;	
120	92964	Гайка	M14; клас на якост: 8.0; Zn(поцинкована)	бр.	1850	DIN 934; ISO 4032;	
121	92965	Гайка	M16; клас на якост: 8.0; Zn(поцинкована)	бр.	1000	DIN 934; ISO 4032;	
122	92953	Гайка	M20; клас на якост: 8.0; Zn(поцинкована)	бр.	400	DIN 934; ISO 4032;	

3

№	ID	Наименование	Технически характеристики	М. ед.	К-во	Стандарт	Др. Изисквания
123	92954	Гайка	M24; клас на якост: 8.0; Zn(поцинкована)	бр.	200	DIN 934; ISO 4032;	
124	92955	Гайка	M27; клас на якост: 8.0; Zn(поцинкована)	бр.	200	DIN 934; ISO 4032;	
125	92956	Гайка	M30; клас на якост: 8.0; Zn(поцинкована)	бр.	200	DIN 934; ISO 4032;	

Обособена позиция №2 – Винтове, шайби и зегерки

№	ID	Наименование	Технически характеристики	М. ед.	К-во	Стандарт	Др. Изисквания
1	22370	Винт за дърво	Ø2x18 с плоска скрита глава(фрезенкова) и кръстат шлиц/покритие Zn	бр.	100	DIN 7997	
2	44708	Винт за дърво	Ø2x20 с плоска скрита глава(фрезенкова) и кръстат шлиц/покритие Zn	бр.	100	DIN 7997	
3	22371	Винт за дърво	Ø2x30 с плоска скрита глава(фрезенкова) и кръстат шлиц/покритие Zn	бр.	100	DIN 7997	
4	22369	Винт за дърво	Ø2,5x16 с плоска скрита глава(фрезенкова) и кръстат шлиц/покритие Zn	бр.	500	DIN 7997	
5	22099	Винт за дърво	Ø3,5x40 с плоска скрита глава(фрезенкова) и кръстат шлиц/покритие Zn	бр.	500	DIN 7997	
6	107847	Винт за дърво	Ø3,5x70 с плоска скрита глава(фрезенкова) и кръстат шлиц/покритие Zn	бр.	200	DIN 7997	
7	22086	Винт за дърво	Ø4x30 с плоска скрита глава(фрезенкова) и кръстат шлиц/покритие Zn	бр.	700	DIN 7997	
8	22377	Винт за дърво	Ø4x30 с плоска скрита глава(фрезенкова) и кръстат шлиц/покритие B1	бр.	200	DIN 7997	
9	22378	Винт за дърво	Ø4x35 с плоска скрита глава(фрезенкова) и кръстат шлиц/покритие Zn	бр.	500	DIN 7997	
10	21565	Винт за дърво	Ø4x45 с плоска скрита глава(фрезенкова) и кръстат шлиц/покритие Zn	бр.	400	DIN 7997	
11	22383	Винт за дърво	Ø4x50 с плоска скрита глава(фрезенкова) и кръстат шлиц/покритие Zn	бр.	400	DIN 7997	
12	116821	Винт за дърво	Ø4x60 с плоска скрита глава(фрезенкова) и кръстат шлиц/покритие Zn	бр.	200	DIN 7997	

№	ID	Наименование	Технически характеристики	М. ед.	К-во	Стандарт	Др. Изисквания
13	107848	Винт за дърво	Ø4x70 с плоска скрита глава(фрезенкова) и кръстат шлиц/покрытие Zn	бр.	700	DIN 7997	
14	21665	Винт за дърво	Ø5x30 с плоска скрита глава(фрезенкова) и кръстат шлиц/покрытие Zn	бр.	800	DIN 7997	
15	22384	Винт за дърво	Ø5x40 с плоска скрита глава(фрезенкова) и кръстат шлиц/покрытие Zn	бр.	1600	DIN 7997	
16	22385	Винт за дърво	Ø5x50 с плоска скрита глава(фрезенкова) и кръстат шлиц/покрытие Zn	бр.	1800	DIN 7997	
17	22386	Винт за дърво	Ø5x60 с плоска скрита глава(фрезенкова) и кръстат шлиц/покрытие Zn	бр.	720	DIN 7997	
18	116820	Винт за дърво	Ø5x90 с плоска скрита глава(фрезенкова) и кръстат шлиц/покрытие Zn	бр.	200	DIN 7997	
19	22085	Винт за дърво	Ø6x60 с плоска скрита глава(фрезенкова) и кръстат шлиц/покрытие Zn	бр.	1040	DIN 7997	
20	21666	Винт за дърво	Ø8x40 с плоска скрита глава(фрезенкова) и кръстат шлиц/покрытие Zn	бр.	700	DIN 7997	
21	22441	Винт самонарезен	Ø3,9x16	бр.	600	DIN 7981 C	
22	71065	Винт самопробивен	Ø4,2x16;обла цилиндрична глава и кръстат шлиц	бр.	5000	DIN 7504 K	
23	21725	Винт самопробивен	Ø4,2x32; с шестостенна глава, покритие Zn	бр.	200	DIN 7504 K	
24	102207	Винт самопробивен за метал	Ø4,8x16; с шестостенна глава и шайба с неопреново уплътнение.	бр.	2000	DIN 7504 K	
25	110771	Винт самонарезен за метал	Ø5,5x25; с шестостенна глава 8мм; кадмиран/поцинкован.	бр.	500	DIN 7504 K	
26	80217	Винт самонарезен за метал	Ø5,5x32; с шайба с гумено уплътнение.	бр.	1100	DIN 7504 K	
27	44690	Винт самонарезен за метал	Ø5,5x38; с шайба с гумено уплътнение.	бр.	1000	DIN 7504 K	
28	22111	Винт с обла глава	M3x40; покритие Zn	бр.	300	DIN 7985; ISO 7045	

23

№	ID	Наименование	Технически характеристики	М. ед.	К-во	Стандарт	Др. Изисквания
29	22115	Винт с обла глава	M4x20; покритие Zn	бр.	300	DIN 7985; ISO 7045	
30	22356	Винт с обла глава	M4x30; покритие VI	бр.	300	DIN 7985; ISO 7045	
31	22357	Винт с обла глава	M4x40; покритие Zn	бр.	300	DIN 7985; ISO 7045	
32	22358	Винт с обла глава	M4x45; покритие Zn	бр.	300	DIN 7985; ISO 7045	
33	22118	Винт с обла глава	M5x10; покритие Zn	бр.	200	DIN 7985; ISO 7045	
34	22119	Винт с обла глава	M5x15; покритие Zn	бр.	200	DIN 7985; ISO 7045	
35	22121	Винт с обла глава	M5x25; покритие Zn	бр.	200	DIN 7985; ISO 7045	
36	22359	Винт с обла глава	M5x40; покритие Zn	бр.	200	DIN 7985; ISO 7045	
37	22122	Винт с обла глава	M5x50; покритие Zn	бр.	200	DIN 7985; ISO 7045	
38	22123	Винт с обла глава	M5x60; покритие Zn	бр.	200	DIN 7985; ISO 7045	
39	22125	Винт с обла глава	M6x15; покритие Zn	бр.	300	DIN 7985; ISO 7045	
40	22127	Винт с обла глава	M6x25; покритие Zn	бр.	300	DIN 7985; ISO 7045	
41	21499	Винт с обла глава	M6x30; покритие Zn	бр.	300	DIN 7985; ISO 7045	
42	22128	Винт с обла глава	M6x50; покритие Zn	бр.	200	DIN 7985; ISO 7045	
43	22129	Винт с обла глава	M6x60; покритие Zn	бр.	200	DIN 7985; ISO 7045	
44	79307	Винт рапиден	Ø3,5x25; оксидиран за гипсокартон	бр.	2000	DIN 18182	
45	22032	Шайба пружинна	M6; покритие Zn	кг.	0,25	DIN 127A; БДС 833-82	
46	22016	Шайба пружинна	M12; покритие Zn	кг.	3	DIN 127A; БДС 833-82	
47	22021	Шайба пружинна	M16; покритие Zn	кг.	4	DIN 127A; БДС 833-82	
48	21537	Шайба пружинна	M18; покритие Zn	кг.	5	DIN 127A; БДС 833-82	
49	21538	Шайба пружинна	M20; покритие Zn	кг.	13	DIN 127A; БДС 833-82	

№	ID	Наименование	Технически характеристики	М. ед.	К-во	Стандарт	Др. Изисквания
50	21733	Шайба пружинна	M24; покритие Zn	кг.	5	DIN 127A; БДС 833-82	
51	22002	Шайба подложна	M5; покритие Zn	кг.	0,5	DIN 125B; ISO 7090 БДС 206-78	
52	22003	Шайба подложна	M6; покритие Zn	кг.	13,8	DIN 125B; ISO 7090 БДС 206-78	
53	22006	Шайба подложна	M8; покритие Zn	кг.	17,5	DIN 125B; ISO 7090 БДС 206-78	
54	21987	Шайба подложна	M10; покритие Zn	кг.	6,5	DIN 125B; ISO 7090 БДС 206-78	
55	21989	Шайба подложна	M12; покритие Zn	кг.	16,5	DIN 125B; ISO 7090 БДС 206-78	
56	21990	Шайба подложна	M14; черна, без покритие	кг.	3	DIN 125B; ISO 7090 БДС 206-78	
57	21991	Шайба подложна	M14; покритие Zn	кг.	14	DIN 125B; ISO 7090 БДС 206-78	
58	21993	Шайба подложна	M16; покритие Zn	кг.	15	DIN 125B; ISO 7090 БДС 206-78	
59	21761	Шайба подложна	M18; покритие Zn	кг.	12	DIN 125B; ISO 7090 БДС 206-78	
60	21582	Шайба подложна	M22; черна, без покритие	кг.	9	DIN 125B; ISO 7090 БДС 206-78	
61	21996	Шайба подложна	M24; покритие Zn	кг.	8	DIN 125B; ISO 7090 БДС 206-78	
62	38972	Дихтунка	Ø8x Ø12x1мм; мед(Cu)	бр.	20	DIN 7603A	

№	ID	Наименование	Технически характеристики	М. ед.	К-во	Стандарт	Др. Изисквания
63	603	Дихтунка	Ø10x Ø14x1мм; мед(Cu)	бр.	20	DIN 7603A	
64	38973	Дихтунка	Ø16x Ø20x1,5мм; мед(Cu)	бр.	20	DIN 7603A	
65	65603	Дихтунка	Ø22x Ø29x2мм; мед(Cu)	бр.	25	DIN 7603A	
66	100896	Дихтунка	Ø24x Ø29x2мм; мед(Cu)	бр.	30	DIN 7603A	
67	90147	Зегерка за вал	Ø 18мм	бр.	10	DIN 471	
68	44804	Зегерка за вал	Ø 25мм	бр.	10	DIN 471	
69	44810	Зегерка за вал	Ø 30мм	бр.	10	DIN 471	
70	44792	Зегерка за вал	Ø 32мм	бр.	10	DIN 471	
71	65263	Зегерка за вал	Ø 40мм	бр.	10	DIN 471	
72	44793	Зегерка за вал	Ø 44мм	бр.	10	DIN 471	
73	65268	Зегерка за вал	Ø 45мм	бр.	10	DIN 471	
74	65270	Зегерка за вал	Ø 50мм	бр.	10	DIN 471	
75	65272	Зегерка за вал	Ø 55мм	бр.	150	DIN 471	
76	44794	Зегерка за вал	Ø 58мм	бр.	10	DIN 471	
77	65275	Зегерка за вал	Ø 60мм	бр.	10	DIN 471	
78	65277	Зегерка за вал	Ø 65мм	бр.	10	DIN 471	
79	65279	Зегерка за вал	Ø 70мм	бр.	300	DIN 471	
80	65280	Зегерка за вал	Ø 75мм	бр.	10	DIN 471	
81	65283	Зегерка за вал	Ø 80мм	бр.	10	DIN 471	
82	65284	Зегерка за вал	Ø 85мм	бр.	10	DIN 471	
83	65285	Зегерка за вал	Ø 90мм	бр.	10	DIN 471	
84	65286	Зегерка за вал	Ø 95мм	бр.	10	DIN 471	
85	65287	Зегерка за вал	Ø 100мм	бр.	10	DIN 471	

№	ID	Наименование	Технически характеристики	М. ед.	К-во	Стандарт	Др. Изисквания
86	44811	Зегерка за отвор	Ø 47мм	бр.	10	DIN 472	
87	44805	Зегерка за отвор	Ø 72мм	бр.	10	DIN 472	
88	44806	Зегерка за отвор	Ø 80мм	бр.	10	DIN 472	

Обособена позиция №3 – Скоби за водни съединения, нитове, попнигове, шпленгове, гвоздеи и други

1	21946	Скоба за водно съединение	обхват: Ø 8мм - Ø 12мм	бр.	100	DIN 3017	
2	21933	Скоба за водно съединение	обхват: Ø 12мм - Ø 22мм	бр.	280	DIN 3017	
3	21936	Скоба за водно съединение	обхват: Ø 16мм - Ø 27мм	бр.	260	DIN 3017	
4	44737	Скоба за водно съединение	обхват: Ø 20мм - Ø 32мм	бр.	40	DIN 3017	
5	21939	Скоба за водно съединение	обхват: Ø 25мм - Ø 40мм	бр.	260	DIN 3017	
6	21941	Скоба за водно съединение	обхват: Ø 30мм - Ø 45мм	бр.	180	DIN 3017	
7	21942	Скоба за водно съединение	обхват: Ø 32мм - Ø 50мм	бр.	130	DIN 3017	
8	21943	Скоба за водно съединение	обхват: Ø 40мм - Ø 60мм	бр.	100	DIN 3017	
9	21945	Скоба за водно съединение	обхват: Ø 50мм - Ø 70мм	бр.	120	DIN 3017	
10	109457	Шпилка стоманена	M10x1000 с цяла резба; клас на якост: 8.8; Zn(поцинкован)	бр.	20	DIN 976-1	
11	109458	Шпилка стоманена	M12x1000 с цяла резба; клас на якост: 8.8; Zn(поцинкован)	бр.	8	DIN 976-1	
12	109459	Шпилка стоманена	M14x1000 с цяла резба; клас на якост: 8.8; Zn(поцинкован)	бр.	8	DIN 976-1	
13	109462	Шпилка стоманена	M18x1000 с цяла резба; клас на якост: 8.8; Zn(поцинкован)	бр.	6	DIN 976-1	
14	109463	Шпилка стоманена	M20x1000 с цяла резба; клас на якост: 8.8; Zn(поцинкован)	бр.	6	DIN 976-1	
15	109465	Шпилка стоманена	M22x1000 с цяла резба; клас на якост: 8.8; Zn(поцинкован)	бр.	6	DIN 976-1	

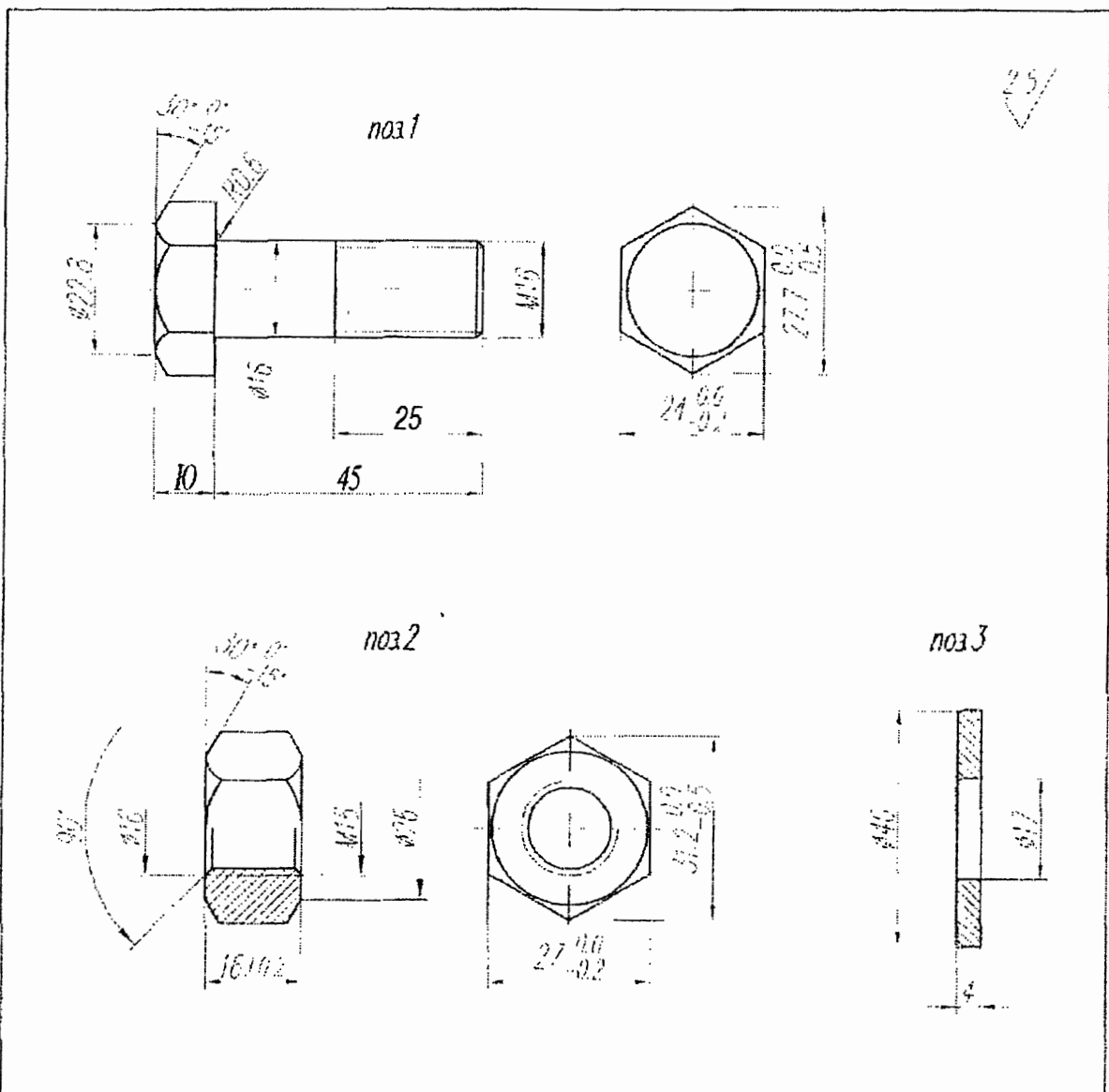
03

№	ID	Наименование	Технически характеристики	М. ед.	К-во	Стандарт	Др. Изисквания
16	109466	Шпилка стоманена	M24x1000 с цяла резба; клас на якост: 8.8; Zл(поцинкован)	бр.	6	DIN 976-1	
17	109468	Шпилка стоманена	M27x1000 с цяла резба; клас на якост: 8.8; Zл(поцинкован)	бр.	6	DIN 976-1	
18	109470	Шпилка стоманена	M30x1000 с цяла резба; клас на якост: 8.8; Zл(поцинкован)	бр.	6	DIN 976-1	
19	107952	Шпилка за фланцеви връзки на арматура	M16x75 с цяла резба; клас на якост: 8.8; Zл(поцинкован)	бр.	100	DIN 976-1	
20	107456	Шпилка	M16x85 с цяла резба; клас на якост: 8.8; Zл(поцинкован)	бр.	100	DIN 976-1	
21	107951	Шпилка за фланцеви връзки на арматура	M20x100 с цяла резба; клас на якост: 8.8; Zл(поцинкован)	бр.	100	DIN 976-1	
22	81132	Дюбел	пластмасов: Ø 6x30мм, к-т с винт	бр.	50		
23	13520	Дюбел универсален	пластмасов: Ø 6x30мм	бр.	1300		
24	13521	Дюбел универсален	пластмасов: Ø 8x40мм	бр.	500		
25	13517	Дюбел универсален	пластмасов: Ø 10x50мм	бр.	600		
26	106738	Дюбел	Ø 8x80, комплект с винт галванично цинкован с шестостенна глава или с глава Torx; дюбела да е с товароносимост 0,85KN в бетон	бр.	815		
27	106739	Дюбел	Ø 10x80, комплект с винт галванично цинкован с шестостенна глава и интегрирана шайба; товароносимост в бетон 1,8KN	бр.	300		
28	44766	Нит	Ø4x14; алуминиев	кг	1	DIN 661	
29	21900	Нит	Ø8x25; алуминиев	кг	4	DIN 661	
30	21727	Попнит	Ø3x12	бр.	100	DIN 7337 A	
31	21914	Попнит	Ø4x12	бр.	500	DIN 7337 A	
32	21638	Попнит	Ø4x14	бр.	100	DIN 7337 A	
33	21915	Попнит	Ø4x16	бр.	300	DIN 7337 A	

№	ID	Наименование	Технически характеристики	М. ед.	К-во	Стандарт	Др. Изисквания
34	21916	Попнит	Ø4x18	бр.	100	DIN 7337 A	
35	21529	Шплент	2x25	бр.	100	DIN 94	
36	21541	Шплент	2,5x25	бр.	100	DIN 94	
37	54943	Шплент	2,5x40	бр.	100	DIN 94	
38	21544	Шплент	3,2x25	бр.	100	DIN 94	
39	21546	Шплент	3,2x36	бр.	100	DIN 94	
40	22047	Шплент	4x45	бр.	100	DIN 94	
41	2092	Шплент	4x50	бр.	100	DIN 94	
42	22050	Шплент	4x65	бр.	100	DIN 94	
43	44680	Шплент	5x65	бр.	100	DIN 94	
44	10383	Гресъорка права тип Н1	Резба М6x1; А=15мм; В=5мм; SW=7мм; покритие Zn	бр.	90	DIN 71412A	
45	10384	Гресъорка ъглова тип Н2 /45/	Резба М6x1; А=26мм; В=5мм; С=10,5; SW=11мм; покритие Zn	бр.	40	DIN 71412B	
46	36598	Гресъорка права тип Н1	Резба М10x1; А=15мм; В=5мм; SW=11мм; покритие Zn	бр.	200	DIN 71412A	
47	101043	Гресъорка ъглова тип Н2 /45/	Резба М10x1; А=26мм; В=5мм; С=10,5; SW=11мм; покритие Zn	бр.	170	DIN 71412B	
48	50572	Пръстен меден	A12x16-M1;	бр.	20	БДС 3609-73	
49	50574	Пръстен меден	A14x18-M1;	бр.	20	БДС 3609-73	
50	82184	Стяжка за универсална лента за скоби	стомана А2; винт-стомана поцинкована; ширина 8мм x 1мм.	бр.	300		
51	82182	Лента универсална за скоби	стомана А2; размери 5000мм x 8мм x 1мм.	бр.	10		
52	21690	Гвоздей закален	3x50мм	кг.	2		
53	21851	Гвоздей	3,2x70мм	кг.	2		

Обособена позиция №4 Крепжни изделия от неръждаема стомана

№	ID	Наименование	Технически характеристики	М. ед.	К-во	Стандарт	Др. Изисквания
1	105486	Болтово съединение	Чертеж приложение 2 – комплект от 1бр. Болт M16x45 с непълна резба, 2бр. Шайба подложна M16 1бр. Гайка M16, материал неръждаема стомана 08X18X10T	бр.	400	ГОСТ 5632-72	
2	116826	Болт вътрешен шестостен - инбус	M6x20; материал INOX (неръждаема стомана), в комплект пружинна шайба и плоска шайба; стъпка на резбата 1мм; стомана A2; якост 8.8	бр.	200	DIN 912 DIN 137A DIN 125A	
3	116827	Болт вътрешен шестостен - инбус	M8x40; материал INOX (неръждаема стомана), в комплект пружинна шайба и плоска шайба; стъпка на резбата 1,25мм; стомана A2; якост 8.8	бр.	200	DIN 912 DIN 137A DIN 125A	
4	117624	Гайка	M10 с нормална точност от материал 14X17H2	бр.	100		
5	117623	Гайка	M12 с нормална точност от материал 14X17H2	бр.	100		
6	117622	Гайка	M16 с нормална точност от материал 14X17H2	бр.	400		
7	117621	Шпилка	За фланцеве връзки на арматура – M10x60 с цяла резба, от материал 14X17H2	бр.	50		
8	117620	Шпилка	За фланцеве връзки на арматура – M12x60 с цяла резба, от материал 14X17H2	бр.	50		
9	117619	Шпилка	За фланцеве връзки на арматура – M16x70 с цяла резба, от материал 14X17H2	бр.	100		
10	117618	Шпилка	За фланцеве връзки на арматура – M16x80 с цяла резба, от материал 14X17H2	бр.	100		
11	21744	Шайба	M16 от неръждаема стомана 08X18X10T	бр.	3000	БДС 206-78	



Непосредственные граничные отклонения по размерам 1-11 БДК 14999-80

3		Шайбы М16	1	свободит ГОСТ 5232-72	без ц-к выж. пух.
2		Гайка М16	1	свободит ГОСТ 5032-72	без ц-к выж. пух.
1		Болт М16х45	1	свободит ГОСТ 9130-72	без ц-к выж. пух.
Пол	Обозначение	Наименование	Кол	Материал	Забел
		Масштаб	Масш		
		1:1			
		Лист	Соединение болтово М16		

ОБРАЗЕЦ по чл. 2.1. от УКАЗАНИЯ за подаване на оферта

ИТТ – БЪЛГАРИЯ ООД

гр. Стара Загора, ул. Хрищенско шосе 30, тел. 042/661036, факс: 042/601114, ЕИК № 123115379, ИН по ЗДДС № 123115379
/пълно наименование на участника, търговски адрес, телефон и факс, ЕИК № и ИН по ЗДДС №/

СПЕЦИФИКАЦИЯ

към Оферта за възлагане на обществена поръчка чрез публична покана с предмет:
“Доставка на скрепителни елементи” за Обособена позиция № 1 Болтове и гайки

№	ID	Наименование, тип, марка, стандарт, описание на вида и техническите характеристики на предлаганата стока	Един. мярка	К-во	Срок на доставка след заявка	Производител	Страна на произход на стоката	Забележка
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	92933	Болт с непълна резба, DIN 933, M5x20; клас на якост: 8.8; B1	бр.	1000	До 10 работни дни	August Friedberg GmbH	Германия	Аналог на DIN 931
2	89110	Болт с непълна резба, DIN 933, M6x30; клас на якост: 8.8; B1	бр.	200	До 10 работни дни	August Friedberg GmbH	Германия	Аналог на DIN 931
3	89111	Болт с непълна резба, DIN 931, M6x40; клас на якост: 8.8; B1	бр.	200	До 10 работни дни	August Friedberg GmbH	Германия	
4	92937	Болт с непълна резба, DIN 931, M8x35; клас на якост: 8.8; B1	бр.	500	До 10 работни дни	August Friedberg GmbH	Германия	
5	109633	Болт с непълна резба, DIN 931, M8x50; клас на якост: 8.8; Zп	бр.	200	До 10 работни дни	August Friedberg GmbH	Германия	
6	92926	Болт с непълна резба, DIN 931, M10x50; клас на якост: 8.8; B1	бр.	200	До 10 работни дни	August Friedberg GmbH	Германия	
7	92944	Болт с непълна резба, DIN 931, M10x100; клас на якост: 8.8; B1	бр.	300	До 10 работни дни	August Friedberg GmbH	Германия	
8	109636	Болт с непълна резба, DIN 931, M12x45; клас на якост: 8.8; Zп	бр.	400	До 10 работни дни	August Friedberg GmbH	Германия	
9	109637	Болт с непълна резба, DIN 931, M12x50; клас на якост: 8.8; Zп	бр.	400	До 10 работни дни	August Friedberg GmbH	Германия	
10	92946	Болт с непълна резба, DIN 931, M12x50; клас на якост: 8.8; B1	бр.	200	До 10 работни дни	August Friedberg GmbH	Германия	

С-5

11	109622	Болт с непълна резба, DIN 931, M12x55; клас на якост: 8.8; Zп	бр.	400	До 10 работни дни	August GmbH Friedberg	Германия	
12	92927	Болт с непълна резба, DIN 931, M12x100; клас на якост: 8.8; VІ	бр.	100	До 10 работни дни	August GmbH Friedberg	Германия	
13	92945	Болт с непълна резба, DIN 931, M12x120; клас на якост: 8.8; VІ	бр.	50	До 10 работни дни	August GmbH Friedberg	Германия	
14	95108	Болт с непълна резба, DIN 931, M14x60; клас на якост: 8.8; VІ	бр.	250	До 10 работни дни	August GmbH Friedberg	Германия	
15	89120	Болт с непълна резба, DIN 931, M16x40; клас на якост: 8.8; VІ	бр.	150	До 10 работни дни	August GmbH Friedberg	Германия	
16	92948	Болт с непълна резба, DIN 931, M16x60; клас на якост: 8.8; VІ	бр.	300	До 10 работни дни	August GmbH Friedberg	Германия	
17	109644	Болт с непълна резба, DIN 931, M16x65; клас на якост: 8.8; Zп	бр.	300	До 10 работни дни	August GmbH Friedberg	Германия	
18	109651	Болт с непълна резба, DIN 931, M16x70; клас на якост: 8.8; Zп	бр.	300	До 10 работни дни	August GmbH Friedberg	Германия	
19	109646	Болт с непълна резба, DIN 933, M16x80; клас на якост: 8.8; Zп	бр.	100	До 10 работни дни	August GmbH Friedberg	Германия	Аналог на DIN 931
20	109626	Болт с непълна резба, DIN 931, M20x80; клас на якост: 8.8; Zп	бр.	500	До 10 работни дни	August GmbH Friedberg	Германия	
21	109663	Болт с непълна резба, DIN 931, M22x90; клас на якост: 8.8; Zп	бр.	200	До 10 работни дни	August GmbH Friedberg	Германия	
22	109669	Болт с непълна резба, DIN 931, M24x90; клас на якост: 8.8; Zп	бр.	150	До 10 работни дни	August GmbH Friedberg	Германия	
23	22238	Болт с непълна резба, DIN 933, M4x30; клас на якост: 8.8; VІ	бр.	600	До 10 работни дни	August GmbH Friedberg	Германия	Аналог на DIN 931 с по-висок клас на якост
24	22239	Болт с непълна резба, DIN 933, M4x40; клас на якост: 8.8; Zп	бр.	300	До 10 работни дни	August GmbH Friedberg	Германия	Аналог на DIN 931 с по-висок клас на якост
25	22250	Болт с непълна резба, DIN 933, M5x25; клас на якост: 8.8; Zп	бр.	200	До 10 работни дни	August GmbH Friedberg	Германия	Аналог на DIN 931 с по-висок клас на якост
26	22253	Болт с непълна резба, DIN 931, M5x30; клас на якост: 8.8; Zп	бр.	200	До 10 работни дни	August GmbH Friedberg	Германия	По-висок клас на якост
27	22254	Болт с непълна резба, DIN 931, M5x35; клас на якост: 8.8; VІ	бр.	200	До 10 работни дни	August GmbH Friedberg	Германия	По-висок клас на якост
28	22255	Болт с непълна резба, DIN 931, M5x40; клас на якост: 8.8; Zп	бр.	200	До 10 работни дни	August GmbH Friedberg	Германия	По-висок клас на якост
29	21758	Болт с непълна резба, DIN 931,	бр.	3200	До 10 работни дни	August GmbH Friedberg	Германия	По-висок клас на якост

48	22092	M18x100; клас на якост: 8.8; L.	бр.	500	работни дни	Сл. А	Германия	По-висок клас на якост
49	21762	Болт с непълна резба, DIN 931, M20x75; клас на якост: 8.8; Zп	бр.	50	До 10 работни дни	August Friedberg GmbH	Германия	По-висок клас на якост
50	109679	Болт с непълна резба, DIN 931, M22x120; клас на якост: 6.8; Zп	бр.	3200	До 10 работни дни	August Friedberg GmbH	Германия	
51	109680	Болт с цяла резба, DIN 933, M10x60; клас на якост: 8.8; Zп	бр.	3000	До 10 работни дни	August Friedberg GmbH	Германия	
52	109681	Болт с цяла резба, DIN 933, M10x75; клас на якост: 8.8; Zп	бр.	3000	До 10 работни дни	August Friedberg GmbH	Германия	
53	109682	Болт с цяла резба, DIN 933, M12x55; клас на якост: 8.8; Zп	бр.	3000	До 10 работни дни	August Friedberg GmbH	Германия	
54	109690	Болт с цяла резба, DIN 933, M12x80; клас на якост: 8.8; Zп	бр.	10	До 10 работни дни	August Friedberg GmbH	Германия	
55	22232	Болт с цяла резба, DIN 933, M16x90; клас на якост: 8.8; Zп	бр.	300	До 10 работни дни	August Friedberg GmbH	Германия	По-висок клас на якост
56	22066	Болт с цяла резба, DIN 933, M4x20; клас на якост: 8.8; Zп	бр.	300	До 10 работни дни	August Friedberg GmbH	Германия	По-висок клас на якост
57	22098	Болт с цяла резба, DIN 933, M4x35; клас на якост: 8.8; Zп	бр.	200	До 10 работни дни	August Friedberg GmbH	Германия	По-висок клас на якост
58	22247	Болт с цяла резба, DIN 933, M5x15; клас на якост: 8.8; Zп	бр.	3200	До 10 работни дни	August Friedberg GmbH	Германия	По-висок клас на якост
59	22101	Болт с цяла резба, DIN 933, M5x20; клас на якост: 8.8; Zп	бр.	3200	До 10 работни дни	August Friedberg GmbH	Германия	По-висок клас на якост
60	22287	Болт с цяла резба, DIN 933, M6x50; клас на якост: 8.8; Zп	бр.	200	До 10 работни дни	August Friedberg GmbH	Германия	По-висок клас на якост
61	21759	Болт с цяла резба, DIN 933, M6x15; клас на якост: 6.8; Zп	бр.	300	До 10 работни дни	August Friedberg GmbH	Германия	По-висок клас на якост
62	22271	Болт с цяла резба, DIN 933, M6x20; клас на якост: 6.8; Zп	бр.	1800	До 10 работни дни	August Friedberg GmbH	Германия	По-висок клас на якост
63	22274	Болт с цяла резба, DIN 933, M6x25; клас на якост: 6.8; Zп	бр.	1800	До 10 работни дни	August Friedberg GmbH	Германия	По-висок клас на якост
64	22276	Болт с цяла резба, DIN 933, M6x30; клас на якост: 6.8; Zп	бр.	1850	До 10 работни дни	August Friedberg GmbH	Германия	По-висок клас на якост
65	22278	Болт с цяла резба, DIN 933, M6x35; клас на якост: 8.8; В1	бр.	200	До 10 работни дни	August Friedberg GmbH	Германия	По-висок клас на якост

3

66	22280	Болт с цяла резба, DIN 933, M6x40; клас на якост: 6.8; Zл	бр.	300	До 10 работни дни	August Friedberg GmbH	Германия	По-висок клас на якост
67	44681	Болт с цяла резба, DIN 933, M6x45; клас на якост: 8.8; ВI	бр.	200	До 10 работни дни	August Friedberg GmbH	Германия	По-висок клас на якост
68	22283	Болт с цяла резба, DIN 933, M6x50; клас на якост: 6.8; Zл	бр.	200	До 10 работни дни	August Friedberg GmbH	Германия	По-висок клас на якост
69	81926	Болт с цяла резба, DIN 933, M6x60; клас на якост: 6.8; Zл	бр.	3050	До 10 работни дни	August Friedberg GmbH	Германия	По-висок клас на якост
70	22299	Болт с цяла резба, DIN 933, M8x20; клас на якост: 6.8; Zл	бр.	1500	До 10 работни дни	August Friedberg GmbH	Германия	По-висок клас на якост
71	22302	Болт с цяла резба, DIN 933, M8x25; клас на якост: 6.8; Zл	бр.	1600	До 10 работни дни	August Friedberg GmbH	Германия	По-висок клас на якост
72	22305	Болт с цяла резба, DIN 933, M8x30; клас на якост: 6.8; Zл	бр.	1000	До 10 работни дни	August Friedberg GmbH	Германия	По-висок клас на якост
73	22309	Болт с цяла резба, DIN 933, M8x40; клас на якост: 6.8; Zл	бр.	250	До 10 работни дни	August Friedberg GmbH	Германия	По-висок клас на якост
74	81928	Болт с цяла резба, DIN 933, M8x60; клас на якост: 6.8; Zл	бр.	3250	До 10 работни дни	August Friedberg GmbH	Германия	По-висок клас на якост
75	81929	Болт с цяла резба, DIN 933, M8x70; клас на якост: 6.8; Zл	бр.	3450	До 10 работни дни	August Friedberg GmbH	Германия	По-висок клас на якост
76	21662	Болт с цяла резба, DIN 933, M10x20; клас на якост: 6.8; Zл	бр.	3000	До 10 работни дни	August Friedberg GmbH	Германия	По-висок клас на якост
77	22682	Болт с цяла резба, DIN 933, M10x25; клас на якост: 6.8; Zл	бр.	600	До 10 работни дни	August Friedberg GmbH	Германия	По-висок клас на якост
78	21788 22685	Болт с цяла резба, DIN 933, M10x30; клас на якост: 6.8; Zл	бр.	3050	До 10 работни дни	August Friedberg GmbH	Германия	По-висок клас на якост
79	21713	Болт с цяла резба, DIN 933, M10x35; клас на якост: 6.8; Zл	бр.	50	До 10 работни дни	August Friedberg GmbH	Германия	По-висок клас на якост и по-добро покритие
80	22692	Болт с цяла резба, DIN 933, M10x45; клас на якост: 6.8; ВI	бр.	100	До 10 работни дни	August Friedberg GmbH	Германия	По-висок клас на якост
81	22694	Болт с цяла резба, DIN 933, M10x50; клас на якост: 6.8; ВI	бр.	1000	До 10 работни дни	August Friedberg GmbH	Германия	По-висок клас на якост
82	22090	Болт с цяла резба, DIN 933, M10x50; клас на якост: 6.8; Zл	бр.	300	До 10 работни дни	August Friedberg GmbH	Германия	По-висок клас на якост
83	21770	Болт с цяла резба, DIN 933, M10x60; клас на якост: 6.8; Zл	бр.	3000	До 10 работни дни	August Friedberg GmbH	Германия	По-висок клас на якост
84	22133	Болт с цяла резба, DIN 933,	бр.	500	До 10 работни дни	August Friedberg GmbH	Германия	По-висок клас на якост

85	22088	M10x80; клас на якост: 6.8; Zп Болт с цяла резба, DIN 933, M10x120; клас на якост: 6.8; Zп	бр.	3000	работни дни До 10 работни дни	August Friedberg GmbH	Германия	По-висок клас на якост
86	21789	Болт с цяла резба, DIN 933, M12x40; клас на якост: 6.8; Zп	бр.	100	До 10 работни дни	August Friedberg GmbH	Германия	По-висок клас на якост
87	21639	Болт с цяла резба, DIN 933, M12x55; клас на якост: 6.8; Zп	бр.	3000	До 10 работни дни	August Friedberg GmbH	Германия	По-висок клас на якост
88	22156	Болт с цяла резба, DIN 933, M12x60; клас на якост: 6.8; Zп	бр.	500	До 10 работни дни	August Friedberg GmbH	Германия	По-висок клас на якост
89	21640	Болт с цяла резба, DIN 933, M12x65; клас на якост: 8.8; Zп	бр.	200	До 10 работни дни	August Friedberg GmbH	Германия	По-висок клас на якост
90	22159	Болт с цяла резба, DIN 933, M12x80; клас на якост: 6.8; Zп	бр.	200	До 10 работни дни	August Friedberg GmbH	Германия	По-висок клас на якост
91	21753	Болт с цяла резба, DIN 933, M14x40; клас на якост: 6.8; Zп	бр.	300	До 10 работни дни	August Friedberg GmbH	Германия	По-висок клас на якост
92	21584	Болт с цяла резба, DIN 933, M14x50; клас на якост: 8.8; ВI	бр.	200	До 10 работни дни	August Friedberg GmbH	Германия	По-висок клас на якост
93	22170	Болт с цяла резба, DIN 933, M14x80; клас на якост: 6.8; Zп	бр.	200	До 10 работни дни	August Friedberg GmbH	Германия	По-висок клас на якост
94	22161	Болт с цяла резба, DIN 933, M14x100; клас на якост: 8.8; ВI	бр.	400	До 10 работни дни	August Friedberg GmbH	Германия	По-висок клас на якост
95	22202	Болт с цяла резба, DIN 933, M20x120; клас на якост: 8.8; ВI	бр.	200	До 10 работни дни	August Friedberg GmbH	Германия	По-висок клас на якост
96	22102	Болт с цяла резба, DIN 933, M6x30; клас на якост: 6.8; Zп	бр.	3300	До 10 работни дни	August Friedberg GmbH	Германия	По-висок клас на якост
97	21769	Болт с цяла резба, DIN 933, M6x55; клас на якост: 8.8; Zп	бр.	3000	До 10 работни дни	August Friedberg GmbH	Германия	По-висок клас на якост
98	21787	Болт с цяла резба, DIN 933, M8x30; клас на якост: 6.8; Zп	бр.	3100	До 10 работни дни	August Friedberg GmbH	Германия	По-висок клас на якост
99	22148	Болт с цяла резба, DIN 933, M12x40; клас на якост: 6.8; Zп	бр.	500	До 10 работни дни	August Friedberg GmbH	Германия	По-висок клас на якост
100	22180	Болт с цяла резба, DIN 933, M16x45; клас на якост: 6.8; ВI	бр.	500	До 10 работни дни	August Friedberg GmbH	Германия	По-висок клас на якост
101	44725	Болт с цяла резба, DIN 933, M16x100; клас на якост: 6.8; Zп	бр.	50	До 10 работни дни	August Friedberg GmbH	Германия	По-висок клас на якост
102	22198	Болт с цяла резба, DIN 933, M18x80; клас на якост: 8.8; ВI	бр.	200	До 10 работни дни	August Friedberg GmbH	Германия	По-висок клас на якост

3

103	22201	Болт с цяла резба, DIN 933, M20x100; клас на якост: 6.8; ВІ	бр.	350	До 10 работни дни	August Friedberg GmbH	Германия
104	22203	Болт с цяла резба, DIN 933, M20x140; клас на якост: 6.8; Zп	бр.	50	До 10 работни дни	August Friedberg GmbH	Германия
105	22214	Болт с цяла резба, DIN 933, M24x100; клас на якост: 6.8; Zп	бр.	150	До 10 работни дни	August Friedberg GmbH	Германия
106	21764	Болт с цяла резба, DIN 933, M24x120; клас на якост: 6.8; Zп	бр.	200	До 10 работни дни	August Friedberg GmbH	Германия
107	21819	Гайка, DIN 934, М6; клас на якост: 6.0; Zп	бр.	5000	До 10 работни дни	August Friedberg GmbH	Германия
108	21821	Гайка, DIN 934, М8; клас на якост: 6.0; Zп	бр.	5400	До 10 работни дни	August Friedberg GmbH	Германия
109	21791	Гайка, DIN 934, М10; клас на якост: 6.0; Zп	бр.	600	До 10 работни дни	August Friedberg GmbH	Германия
110	21792	Гайка, DIN 934, М10; клас на якост: 6.0; ВІ	бр.	500	До 10 работни дни	August Friedberg GmbH	Германия
111	21501	Гайка, DIN 934, М12; клас на якост: 6.0; Zп	бр.	5800	До 10 работни дни	August Friedberg GmbH	Германия
112	21801	Гайка, DIN 934, М16; клас на якост: 6.0; Zп	бр.	2200	До 10 работни дни	August Friedberg GmbH	Германия
113	21802	Гайка, DIN 934, М18; клас на якост: 6.0; Zп	бр.	300	До 10 работни дни	August Friedberg GmbH	Германия
114	21805	Гайка, DIN 934, М20; клас на якост: 6.0; ВІ	бр.	1000	До 10 работни дни	August Friedberg GmbH	Германия
115	21806	Гайка, DIN 934, М20; клас на якост: 6.0; Zп	бр.	2000	До 10 работни дни	August Friedberg GmbH	Германия
116	44784	Гайка, DIN 934, М22; клас на якост: 6.0; Zп	бр.	400	До 10 работни дни	August Friedberg GmbH	Германия
117	92959	Гайка, DIN 934, М5; клас на якост: 8.0; Zп	бр.	300	До 10 работни дни	August Friedberg GmbH	Германия
118	92960	Гайка, DIN 934, М6; клас на якост: 8.0; Zп	бр.	300	До 10 работни дни	August Friedberg GmbH	Германия
119	92963	Гайка, DIN 934, М10; клас на якост: 8.0; Zп	бр.	1000	До 10 работни дни	August Friedberg GmbH	Германия
120	92964	Гайка, DIN 934, М14; клас на якост: 8.0; Zп	бр.	1850	До 10 работни дни	August Friedberg GmbH	Германия
121	92965	Гайка, DIN 934, М16; клас на	бр.	1000	До 10 работни дни	August Friedberg GmbH	Германия

	якост: 8.0; Zп				работни дни			
122	92953	Гайка, DIN 934, M20; клас на якост: 8.0; Zп	бр.	400	До 10 работни дни	August Friedberg GmbH	Германия	
123	92954	Гайка, DIN 934, M24; клас на якост: 8.0; Zп	бр.	200	До 10 работни дни	August Friedberg GmbH	Германия	
124	92955	Гайка, DIN 934, M27; клас на якост: 8.0; Zп	бр.	200	До 10 работни дни	August Friedberg GmbH	Германия	
125	92956	Гайка, DIN 934, M30; клас на якост: 8.0; Zп	бр.	200	До 10 работни дни	August Friedberg GmbH	Германия	



ПОДПИС И ПЕЧАТ:

ЛЮБЕН МОСКОВ

УПРАВИТЕЛ

(длъжност на управляващия/представяващия участника)

14.04.2015г. (дата)

ОБРАЗЕЦ по чл. 3.1. от УКАЗАНИЯ за подаване на оферта

ИТГ – БЪЛГАРИЯ ООД

гр. Стара Загора, ул. Хрищенско шосе 30, тел. 042/661036, факс: 042/601114, ЕИК № 123115379, ИН по ЗДДС № 123115379
/пълно наименование на участника, търговски адрес, телефон и факс, ЕИК № и ИН по ЗДДС №/

ЦЕНОВА ТАБЛИЦА

към Оферта за възлагане на обществена поръчка чрез публична покана с предмет:
“Доставка на скрепителни елементи” за Обособена позиция № 1 Болтове и гайки

№	ID	Наименование и описание, съгласно техническото предложение	Един. мярка	Кол-во	Единична цена	Обща стойност
1	2	3	4	5	6	7
1	92933	Болт с непълна резба, DIN 931, M5x20; клас на якост: 8.8; В1	бр.	1000	0.0151 лв.	15.1200 лв.
2	89110	Болт с непълна резба, DIN 931, M6x30; клас на якост: 8.8; В1	бр.	200	0.0249 лв.	4.9840 лв.
3	89111	Болт с непълна резба, DIN 931, M6x40; клас на якост: 8.8; В1	бр.	200	0.0392 лв.	7.8400 лв.
4	92937	Болт с непълна резба, DIN 931, M8x35; клас на якост: 8.8; В1	бр.	500	0.0518 лв.	25.9200 лв.
5	109633	Болт с непълна резба, DIN 931, M8x50; клас на якост: 8.8; Zл	бр.	200	0.0666 лв.	13.3280 лв.
6	92926	Болт с непълна резба, DIN 931, M10x50; клас на якост: 8.8; В1	бр.	200	0.1474 лв.	29.4800 лв.
7	92944	Болт с непълна резба, DIN 931, M10x100; клас на якост: 8.8; В1	бр.	300	0.1758 лв.	52.7400 лв.
8	109636	Болт с непълна резба, DIN 931, M12x45; клас на якост: 8.8; Zл	бр.	400	0.1427 лв.	57.0800 лв.
9	109637	Болт с непълна резба, DIN 931, M12x50; клас на якост: 8.8; Zл	бр.	400	0.1375 лв.	55.0000 лв.
10	92946	Болт с непълна резба, DIN 931, M12x50; клас на якост: 8.8; В1	бр.	200	0.1493 лв.	29.8600 лв.
11	109622	Болт с непълна резба, DIN 931, M12x55; клас на якост: 8.8; Zл	бр.	400	0.1512 лв.	60.4800 лв.
12	92927	Болт с непълна резба, DIN 931, M12x100; клас на якост: 8.8; В1	бр.	100	0.2123 лв.	21.2300 лв.
13	92945	Болт с непълна резба, DIN 931, M12x120; клас на якост: 8.8; В1	бр.	50	0.2706 лв.	13.5310 лв.
14	95108	Болт с непълна резба, DIN 931, M14x60; клас на якост: 8.8; В1	бр.	250	0.2006 лв.	50.1500 лв.
15	89120	Болт с непълна резба, DIN 931, M16x40; клас на якост: 8.8; В1	бр.	150	0.1910 лв.	28.6500 лв.
16	92948	Болт с непълна резба, DIN 931, M16x60; клас на якост: 8.8; В1	бр.	300	0.2610 лв.	78.3000 лв.
17	109644	Болт с непълна резба, DIN 931, M16x65; клас на якост: 8.8; Zл	бр.	300	0.3612 лв.	108.3600 лв.
18	109651	Болт с непълна резба, DIN 931, M16x70; клас на якост: 8.8; Zл	бр.	300	0.3437 лв.	103.1100 лв.
19	109646	Болт с непълна резба, DIN 931, M16x80; клас на якост: 8.8; Zл	бр.	100	0.3621 лв.	36.2100 лв.
20	109626	Болт с непълна резба, DIN 931, M20x80; клас на якост: 8.8; Zл	бр.	500	0.6299 лв.	314.9500 лв.

25

21	109663	Болт с непълна резба, DIN 931, M22x90; клас на якост: 8.8; Zn	бр.	200	0.9660 лв.	193.2000 лв.
22	109669	Болт с непълна резба, DIN 931, M24x90; клас на якост: 8.8; Zn	бр.	150	1.0216 лв.	153.2400 лв.
23	22238	Болт с непълна резба, DIN 931, M4x30; клас на якост: 5.8; В1	бр.	600	0.0190 лв.	11.4000 лв.
24	22239	Болт с непълна резба, DIN 931, M4x40; клас на якост: 5.8; Zn	бр.	300	0.0346 лв.	10.3800 лв.
25	22250	Болт с непълна резба, DIN 931, M5x25; клас на якост: 5.8; Zn	бр.	200	0.0155 лв.	3.1000 лв.
26	22253	Болт с непълна резба, DIN 931, M5x30; клас на якост: 5.8; Zn	бр.	200	0.0489 лв.	9.7840 лв.
27	22254	Болт с непълна резба, DIN 931, M5x35; клас на якост: 5.8; В1	бр.	200	0.0359 лв.	7.1800 лв.
28	22255	Болт с непълна резба, DIN 931, M5x40; клас на якост: 5.8; Zn	бр.	200	0.0384 лв.	7.6800 лв.
29	21758	Болт с непълна резба, DIN 931, M5x45; клас на якост: 5.8; Zn	бр.	3200	0.0692 лв.	221.4400 лв.
30	22330	Болт с непълна резба, DIN 931, M5x60; клас на якост: 5.8; Zn	бр.	200	0.0989 лв.	19.7800 лв.
31	22281	Болт с непълна резба, DIN 931, M6x40; клас на якост: 5.8; Zn	бр.	1000	0.0205 лв.	20.5000 лв.
32	22288	Болт с непълна резба, DIN 931, M6x60; клас на якост: 5.8; Zn	бр.	200	0.0277 лв.	5.5400 лв.
33	22289	Болт с непълна резба, DIN 931, M6x60; клас на якост: 5.8; В1	бр.	100	0.0277 лв.	2.7700 лв.
34	22290	Болт с непълна резба, DIN 931, M6x70; клас на якост: 5.8; В1	бр.	500	0.0329 лв.	16.4500 лв.
35	22311	Болт с непълна резба, DIN 931, M8x50; клас на якост: 5.8; Zn	бр.	100	0.0461 лв.	4.6100 лв.
36	22315	Болт с непълна резба, DIN 931, M8x60; клас на якост: 5.8; Zn	бр.	100	0.0521 лв.	5.2100 лв.
37	22317	Болт с непълна резба, DIN 931, M8x70; клас на якост: 5.8; Zn	бр.	100	0.0847 лв.	8.4700 лв.
38	22696	Болт с непълна резба, DIN 931, M10x60; клас на якост: 5.8; Zn	бр.	100	0.0935 лв.	9.3500 лв.
39	22698	Болт с непълна резба, DIN 931, M10x65; клас на якост: 5.8; В1	бр.	100	0.1421 лв.	14.2100 лв.
40	22135	Болт с непълна резба, DIN 931, M10x90; клас на якост: 5.8; Zn	бр.	3150	0.1350 лв.	425.2500 лв.
41	22136	Болт с непълна резба, DIN 931, M10x90; клас на якост: 5.8; В1	бр.	50	0.1683 лв.	8.4150 лв.
42	21771	Болт с непълна резба, DIN 931, M10x100; клас на якост: 5.8; Zn	бр.	3000	0.1468 лв.	440.4000 лв.
43	21773	Болт с непълна резба, DIN 931, M12x140; клас на якост: 5.8; Zn	бр.	3000	0.2940 лв.	882.0000 лв.
44	22169	Болт с непълна резба, DIN 931, M14x80; клас на якост: 5.8; В1	бр.	200	0.2998 лв.	59.9600 лв.
45	21775	Болт с непълна резба, DIN 931, M16x65; клас на якост: 5.8; Zn	бр.	300	0.3500 лв.	105.0000 лв.
46	21517	Болт с непълна резба, DIN 931, M16x70; клас на якост: 5.8; В1	бр.	400	0.3064 лв.	122.5600 лв.
47	22191	Болт с непълна резба, DIN 931, M18x100; клас на якост: 5.8; В1	бр.	400	0.5996 лв.	239.8480 лв.
48	22092	Болт с непълна резба, DIN 931, M20x75; клас на якост: 5.8; Zn	бр.	500	0.5955 лв.	297.7500 лв.
49	21762	Болт с непълна резба, DIN 931, M22x120; клас на якост: 5.8; Zn	бр.	50	0.9401 лв.	47.0050 лв.
50	109679	Болт с цяла резба, DIN 933, M10x60; клас на якост: 8.8; Zn	бр.	3200	0.1050 лв.	336.0000 лв.
51	109680	Болт с цяла резба, DIN 933, M10x75; клас на якост: 8.8; Zn	бр.	3000	0.1398 лв.	419.4000 лв.
52	109681	Болт с цяла резба, DIN 933, M12x55; клас на якост: 8.8; Zn	бр.	3000	0.1489 лв.	446.7000 лв.
53	109682	Болт с цяла резба, DIN 933, M12x80; клас на якост: 8.8; Zn	бр.	3000	0.1887 лв.	566.1000 лв.

54	109690	Болт с цяла резба, DIN 933, M16x90; клас на якост: 8.8; Zn	бр.	10	0.3955 лв.	3.9550 лв.
55	22232	Болт с цяла резба, DIN 933, M4x20; клас на якост: 5.8; Zn	бр.	300	0.0136 лв.	4.0800 лв.
56	22066	Болт с цяла резба, DIN 933, M4x35; клас на якост: 5.8; Zn	бр.	300	0.0266 лв.	7.9800 лв.
57	22098	Болт с цяла резба, DIN 933, M5x15; клас на якост: 5.8; Zn	бр.	200	0.0131 лв.	2.6200 лв.
58	22247	Болт с цяла резба, DIN 933, M5x20; клас на якост: 5.8; Zn	бр.	3200	0.0149 лв.	47.6800 лв.
59	22101	Болт с цяла резба, DIN 933, M5x50; клас на якост: 5.8; Zn	бр.	3200	0.0272 лв.	87.0400 лв.
60	22287	Болт с цяла резба, DIN 933, M6x6; клас на якост: 5.8; B1	бр.	200	0.0652 лв.	13.0400 лв.
61	21759	Болт с цяла резба, DIN 933, M6x15; клас на якост: 5.8; Zn	бр.	300	0.0128 лв.	3.8400 лв.
62	22271	Болт с цяла резба, DIN 933, M6x20; клас на якост: 5.8; Zn	бр.	1800	0.0142 лв.	25.5600 лв.
63	22274	Болт с цяла резба, DIN 933, M6x25; клас на якост: 5.8; Zn	бр.	1800	0.0162 лв.	29.1600 лв.
64	22276	Болт с цяла резба, DIN 933, M6x30; клас на якост: 5.8; Zn	бр.	1850	0.0165 лв.	30.5250 лв.
65	22278	Болт с цяла резба, DIN 933, M6x35; клас на якост: 5.8; B1	бр.	200	0.0318 лв.	6.3600 лв.
66	22280	Болт с цяла резба, DIN 933, M6x40; клас на якост: 5.8; Zn	бр.	300	0.0205 лв.	6.1500 лв.
67	44681	Болт с цяла резба, DIN 933, M6x45; клас на якост: 5.8; B1	бр.	200	0.0375 лв.	7.5040 лв.
68	22283	Болт с цяла резба, DIN 933, M6x50; клас на якост: 5.8; Zn	бр.	200	0.0238 лв.	4.7600 лв.
69	81926	Болт с цяла резба, DIN 933, M6x60; клас на якост: 5.8; Zn	бр.	3050	0.0276 лв.	84.1800 лв.
70	22299	Болт с цяла резба, DIN 933, M8x20; клас на якост: 5.8; Zn	бр.	1500	0.0282 лв.	42.3000 лв.
71	22302	Болт с цяла резба, DIN 933, M8x25; клас на якост: 5.8; Zn	бр.	1600	0.0318 лв.	50.8800 лв.
72	22305	Болт с цяла резба, DIN 933, M8x30; клас на якост: 5.8; Zn	бр.	1000	0.0342 лв.	34.2000 лв.
73	22309	Болт с цяла резба, DIN 933, M8x40; клас на якост: 5.8; Zn	бр.	250	0.0416 лв.	10.4000 лв.
74	81928	Болт с цяла резба, DIN 933, M8x60; клас на якост: 5.8; Zn	бр.	3250	0.0521 лв.	169.3250 лв.
75	81929	Болт с цяла резба, DIN 933, M8x70; клас на якост: 5.8; Zn	бр.	3450	0.0585 лв.	201.8250 лв.
76	21662	Болт с цяла резба, DIN 933, M10x20; клас на якост: 5.8; Zn	бр.	3000	0.0526 лв.	157.8000 лв.
77	22682	Болт с цяла резба, DIN 933, M10x25; клас на якост: 5.8; Zn	бр.	600	0.0573 лв.	34.3800 лв.
78	21788 22685	Болт с цяла резба, DIN 933, M10x30; клас на якост: 5.8; Zn	бр.	3050	0.0605 лв.	184.5250 лв.
79	21713	Болт с цяла резба, DIN 933, M10x35; клас на якост: 5.8; B1	бр.	50	0.0661 лв.	3.3050 лв.
80	22692	Болт с цяла резба, DIN 933, M10x45; клас на якост: 5.8; B1	бр.	100	0.0637 лв.	6.3700 лв.
81	22694	Болт с цяла резба, DIN 933, M10x50; клас на якост: 5.8; B1	бр.	1000	0.0682 лв.	68.2000 лв.
82	22090	Болт с цяла резба, DIN 933, M10x50; клас на якост: 5.8; Zn	бр.	300	0.0825 лв.	24.7500 лв.
83	21770	Болт с цяла резба, DIN 933, M10x60; клас на якост: 5.8; Zn	бр.	3000	0.0934 лв.	280.2000 лв.
84	22133	Болт с цяла резба, DIN 933, M10x80; клас на якост: 5.8; Zn	бр.	500	0.1096 лв.	54.8000 лв.
85	22088	Болт с цяла резба, DIN 933, M10x120; клас на якост: 5.8; Zn	бр.	3000	0.1606 лв.	481.8000 лв.

3

86	21789	Болт с цяла резба, DIN 933, M12x40; клас на якост: 5.8; Zn	бр.	100	0.1081 лв.	10.8100 лв.
87	21639	Болт с цяла резба, DIN 933, M12x55; клас на якост: 5.8; Zn	бр.	3000	0.1278 лв.	383.4000 лв.
88	22156	Болт с цяла резба, DIN 933, M12x60; клас на якост: 5.8; Zn	бр.	500	0.1333 лв.	66.6500 лв.
89	21640	Болт с цяла резба, DIN 933, M12x65; клас на якост: 5.8; Zn	бр.	200	0.1592 лв.	31.8400 лв.
90	22159	Болт с цяла резба, DIN 933, M12x80; клас на якост: 5.8; Zn	бр.	200	0.1682 лв.	33.6400 лв.
91	21753	Болт с цяла резба, DIN 933, M14x40; клас на якост: 5.8; Zn	бр.	300	0.1446 лв.	43.3800 лв.
92	21584	Болт с цяла резба, DIN 933, M14x50; клас на якост: 5.8; ВІ	бр.	200	0.4289 лв.	85.7800 лв.
93	22170	Болт с цяла резба, DIN 933, M14x80; клас на якост: 5.8; Zn	бр.	200	0.2306 лв.	46.1200 лв.
94	22161	Болт с цяла резба, DIN 933, M14x100; клас на якост: 5.8; ВІ	бр.	400	0.9377 лв.	375.0800 лв.
95	22202	Болт с цяла резба, DIN 933, M20x120; клас на якост: 5.8; ВІ	бр.	200	1.1566 лв.	231.3200 лв.
96	22102	Болт с цяла резба, DIN 933, M6x30; клас на якост: 6.8; Zn	бр.	3300	0.0165 лв.	54.4500 лв.
97	21769	Болт с цяла резба, DIN 933, M6x55; клас на якост: 6.8; Zn	бр.	3000	0.0332 лв.	99.6000 лв.
98	21787	Болт с цяла резба, DIN 933, M8x30; клас на якост: 6.8; Zn	бр.	3100	0.0343 лв.	106.3300 лв.
99	22148	Болт с цяла резба, DIN 933, M12x40; клас на якост: 6.8; Zn	бр.	500	0.1081 лв.	54.0500 лв.
100	22180	Болт с цяла резба, DIN 933, M16x45; клас на якост: 6.8; ВІ	бр.	500	0.1924 лв.	96.2000 лв.
101	44725	Болт с цяла резба, DIN 933, M16x100; клас на якост: 6.8; Zn	бр.	50	0.3713 лв.	18.5650 лв.
102	22198	Болт с цяла резба, DIN 933, M18x80; клас на якост: 6.8; ВІ	бр.	200	0.4635 лв.	92.7000 лв.
103	22201	Болт с цяла резба, DIN 933, M20x100; клас на якост: 6.8; ВІ	бр.	350	0.5610 лв.	196.3500 лв.
104	22203	Болт с цяла резба, DIN 933, M20x140; клас на якост: 6.8; Zn	бр.	50	0.8655 лв.	43.2750 лв.
105	22214	Болт с цяла резба, DIN 933, M24x100; клас на якост: 6.8; Zn	бр.	150	0.9436 лв.	141.5400 лв.
106	21764	Болт с цяла резба, DIN 933, M24x120; клас на якост: 6.8; Zn	бр.	200	1.0826 лв.	216.5240 лв.
107	21819	Гайка, DIN 934, M6; клас на якост: 6.0; Zn	бр.	5000	0.0046 лв.	23.1000 лв.
108	21821	Гайка, DIN 934, M8; клас на якост: 6.0; Zn	бр.	5400	0.0097 лв.	52.2828 лв.
109	21791	Гайка, DIN 934, M10; клас на якост: 6.0; Zn	бр.	600	0.0192 лв.	11.5080 лв.
110	21792	Гайка, DIN 934, M10; клас на якост: 6.0; ВІ	бр.	500	0.0168 лв.	8.3750 лв.
111	21501	Гайка, DIN 934, M12; клас на якост: 6.0; Zn	бр.	5800	0.0261 лв.	151.3800 лв.
112	21801	Гайка, DIN 934, M16; клас на якост: 6.0; Zn	бр.	2200	0.0578 лв.	127.1600 лв.
113	21802	Гайка, DIN 934, M18; клас на якост: 6.0; Zn	бр.	300	0.0909 лв.	27.2700 лв.
114	21805	Гайка, DIN 934, M20; клас на якост: 6.0; ВІ	бр.	1000	0.0949 лв.	94.9000 лв.
115	21806	Гайка, DIN 934, M20; клас на якост: 6.0; Zn	бр.	2000	0.1213 лв.	242.6000 лв.
116	44784	Гайка, DIN 934, M22; клас на якост: 6.0; Zn	бр.	400	0.1358 лв.	54.3200 лв.
117	92959	Гайка, DIN 934, M5; клас на якост: 8.0; Zn	бр.	300	0.0038 лв.	1.1400 лв.
118	92960	Гайка, DIN 934, M6; клас на якост: 8.0; Zn	бр.	300	0.0045 лв.	1.3500 лв.

119	92963	Гайка, DIN 934, M10; клас на якост: 8.0; Zn	бр.	1000	0.0205 лв.	20.5000 лв.
120	92964	Гайка, DIN 934, M14; клас на якост: 8.0; Zn	бр.	1850	0.0495 лв.	91.5750 лв.
121	92965	Гайка, DIN 934, M16; клас на якост: 8.0; Zn	бр.	1000	0.0621 лв.	62.1000 лв.
122	92953	Гайка, DIN 934, M20; клас на якост: 8.0; Zn	бр.	400	0.1253 лв.	50.1200 лв.
123	92954	Гайка, DIN 934, M24; клас на якост: 8.0; Zn	бр.	200	0.2499 лв.	49.9800 лв.
124	92955	Гайка, DIN 934, M27; клас на якост: 8.0; Zn	бр.	200	0.4199 лв.	83.9800 лв.
125	92956	Гайка, DIN 934, M30; клас на якост: 8.0; Zn	бр.	200	0.5459 лв.	109.1800 лв.
Обща цена за изпълнение на поръчката в лв. без ДДС, при условие на доставка DDP						12086.9238 лв.
АЕЦ Козлодуй (Incoterm's 2010)						

Валидност на офертата (съгласно т.2.4): 45 четвърдесет и пет/ календарни дни, считано от крайния срок за подаване на оферти.

ПОДПИС И ПЕЧАТ:

Любек Москов

УПРАВИТЕЛ

(длъжност на управляващия/представяващия участника)

14.04.2015г. (дата)



(ИМЕ И ФАМИЛИЯ)