

ДОГОВОР

№ 152000094

Днес, 01.10.....2015 год., в гр. Козлодуй между:

"АЕЦ Козлодуй" ЕАД, гр.Козлодуй, вписано в търговския регистър към Агенция по вписванията с ЕИК 106513772, представлявано от Димитър Костадинов Ангелов – Изпълнителен Директор, наричано по-нататък в Договора **ВЪЗЛОЖИТЕЛ**, от една страна, и

"Инфолаб" ЕООД, гр. София, вписано в търговския регистър към Агенция по вписванията с ЕИК 130848983, представлявано от Михаил Цветков Йотов – Управител, наричано по-нататък в Договора **ИЗПЪЛНИТЕЛ**, от друга страна и на основание чл.41 и следващите от Закона за обществените поръчки и във връзка с Решение №АД-2641/26.08.2015 г. на Изпълнителния директор на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД за класиране на офертата и определяне на изпълнител на обществената поръчка с предмет: "Доставка на лабораторна апаратура" се сключи настоящият Договор за следното:

1. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА

1.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** възлага и заплаща, а **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** приема да извърши доставка на лабораторна апаратура,

Обособена Поз.№4 – Газов хроматограф за определяне на концентрацията на водород, кислород, азот,

наричана за краткост "стока", в обем, номенклатура, технически данни и единични цени, съгласно Приложение №2 – Пълно описание и Техническа спецификация на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, Приложение №3 – Предложение за изпълнение на поръчката и Приложение №4 - Предлагана цена – неразделна част от настоящия договор.

1.2. В предмета на договора по т.1.1. влиза:

1.2.1. инсталиране, пускане в действие и тестване за доказване на технически и функционални характеристики на системата, съгласно изискванията на производителя

1.2.2. калибриране на апаратурата и тестване за минимум 5 приложения, посочени от заявителя в т.1.1. от ТС на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, в присъствие на представител на отдел Метрологично осигуряване на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**

1.2.3. теоретично и практическо обучение за работа със системата на минимум 3 специалисти, което включва придобиване на умения за работа със системата, създаване и калибриране на методи за измерване и описание на най-често срещани проблеми, както и лабораторно обслужване от оператора, което не изисква сервизна намеса.

1.3. В предмета на договора не влиза следгаранционното обслужване на апаратурата.

2. ЦЕНА И НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

2.1. Цената на стоката и дейностите по настоящия договор е в размер на **75 000 лв.** /словом: седемдесет и пет хиляди лева/ без ДДС при условие на доставка DDP АЕЦ Козлодуй, съгласно INCOTERMS 2010.

2.2. Цената е окончателна и валидна до пълното изпълнение на договора.

2.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** заплаща цената по т. 2.1. чрез банков превод в срок до 30 календарни дни от окончателно приемане на доставката, след доставка и извършване на дейностите по т. 1.2.1., 1.2.2. и 1.2.3., срещу представени оригинална фактура, приемно-предавателен протокол и протокол за извършен входящ контрол без забележки, документиран с протоколите, съгласно т.5.3. от ТС на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

2.4. Плащанията по настоящия договор ще бъдат извършвани чрез банков превод в полза на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** по следните банкови реквизити:

Банка: Райфайзенбанк /България/ ЕАД;
IBAN: BG10 RZBB 9155 1060 3545 19;
BIC: RZBBBGSF

3. СРОК ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ДОГОВОРА

3.1. Дейностите по настоящия договор ще бъдат извършени в срок от 120 календарни дни, считано от датата на уведомяване на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за утвърден протокол за проверка на документите от Дирекция “Б и К”.

3.1.1. Срок за доставка: 114 календарни дни.

3.1.2. Срок за инсталиране, пускане в действие и тестване за доказване на технически и функционални характеристики на системата, съгласно изискванията на производителя: 2 календарни дни от осигуряване фронт за работа.

3.1.3. Срок за калибриране на апаратурата и тестване за минимум 5 приложения, посочени от заявителя в т.1.1. от ТС на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, в присъствие на представител на отдел Метрологично осигуряване на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**: 2 календарни дни от осигуряване фронт за работа

3.1.4. Срок за теоретично и практическо обучение за работа със системата на минимум 3 специалисти, което включва придобиване на умения за работа със системата, създаване и калибриране на методи за измерване и описание на най-често срещани проблеми, както и лабораторно обслужване от оператора, което не изисква сервизна намеса: 2 календарни дни от осигуряване фронт за работа.

3.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** има право на предсрочно изпълнение на предмета на договора, след предварително съгласуване с **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** при което стойността му ще остане непроменена.

4. ПРЕДАВАНЕ НА СТОКАТА.

ПРЕМИНАВАНЕ НА СОБСТВЕНОСТТА И РИСКА. ТРАНСПОРТИРАНЕ

4.1. При предаване на стоката страните подписват приемно - предавателен протокол, който ги обвързва относно факта на предаването.

4.2. Собствеността и рискът от погиването и повреждането на стоката преминават върху **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в момента на подписването на протокол за извършен общ входящ контрол без забележки.

4.3. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** транспортира стоката до склад “АЕЦ Козлодуй” ЕАД на свои разноси и риск. Газовият хроматограф трябва да бъде доставен, инсталиран и пуснат в действие на място, като се докаже постигането на заложените функционални характеристики. Транспортиране до мястото за инсталация да се прави в присъствие и с участие на представител на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, за да се гарантира, спазване на условията за съхранение и недопускане на повреждане на апаратурата.

4.4. Известие за готовност за експедиране трябва да бъде изпратено на факс 0973/72047 или e-mail: commercial@npp.bg, до “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, най-малко 3 (три) работни дни преди датата на експедиция на стоката.

4.5. Съпроводителната документация на експедираната стока трябва да съдържа:

- сертификат/декларация за произход на български език;
- сертификат/декларация за съответствие с техническите изисквания;
- инструкция за експлоатация на апарата и софтуера в оригинал на хартиен и електронен носител;
- пълен и технически коректен превод на български език на най-важните раздели, свързани с работа, калибриране и обслужване на системата на хартиен и електронен носител;
- Сертификати/свидетелства от анализ на доставените еталонните газови смеси и носещи газове.
- Информационен лист за безопасност за доставените еталонните газови смеси и носещи газове изготвен съгласно Приложение I на Регламент (ЕС) 453 от 20 май 2010 г. за

изменение на Регламент (ЕО) N1907/2006 г. относно регистрацията, оценката, разрешаването и ограничаването на химикалите (REACH).

4.6. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да представи съпроводителната документация на стоката на български език /с превод на български език.

4.7. За дата на доставка се счита датата на подписване на приемно-предавателния протокол, а за дата на приемане на доставката от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** се счита датата на подписан протокол за извършен входящ контрол без забележки, документиран с:

-Протокол от успешно извършена инсталация и преминати сервизни тестове на системата, съгласно изискванията на производителя

-Протокол за калибриране и тестване на потребителски методи и извършено обучение

-Протокол за първоначална проверка от отдел „Метрологично осигуряване”

5. КАЧЕСТВО, ГАРАНЦИИ И РЕКЛАМАЦИИ

5.1. Стоките, предмет на настоящия договор, ще бъдат доставени с качество, отговарящо на стандартите, приложимите нормативни документи и условията на настоящия договор, и потвърдено с декларация/ сертификат за съответствие.

5.2. На стоката, предмет на настоящият договор, ще бъде извършен общ входящ контрол от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в присъствието на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** или упълномощено от него лице, при който се проверяват комплектността на стоката и наличието на всички необходими документи. При констатиране на видими дефекти или несъответствия на стоката с приложените документи, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** не приема стоката. В случай, че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не осигури свой представител при провеждането на входящия контрол, се счита че същият приема всички констатации вписани в протокола от представителите на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

5.3. За стоките, предмет на настоящия договор, се установява гаранционен срок в рамките на 36 месеца считано от датата на приемане на доставката, съгласно изискването на т.5.3. от ТС на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

5.4. Ако в рамките на гаранционния срок се установят дефекти, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** ги отстранява със свои сили и за своя сметка. Отстраняването на дефектите трябва да се извърши в срок от 3 дни от датата на писмената reklamacия на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

5.5. Ако се установи, че дефектът не може да бъде отстранен, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** доставя нови стоки за своя сметка в срок до 3 седмици. Върху новодоставената стока се установява нов гаранционен срок, равен на този от т.5.3.

5.6. Рекламации за появили се дефекти трябва да се извършат не по-късно от 30 /тридесет/ дни от датата на изтичане на гаранционния срок /т. 5.3./.

5.7. Рекламациите се оформят в писмен вид и трябва да съдържат описание на появилия се дефект, както и всички изисквания на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, след удовлетворяване на които reklamacията се счита за уредена.

6. ЗАКЛЮЧИТЕЛНИ РАЗПОРЕДБИ

6.1. Договорът влиза в сила от момента на двустранното му подписване, а изпълнението на предмета на договора започва от датата на уведомяване на изпълнителя за утвърден Протокол за проверка на документите от Дирекция “Б и К” на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД.

6.2. Всяко неизпълнение на изискване на Техническата спецификация на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, ще се счита за неизпълнение на договора.

6.3. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не следва да представя гаранция за изпълнение съгласно раздел 2 на Приложение № 1 - Общи условия на договора.

6.4. Неразделна част от настоящия договор са следните приложения:

Приложение №1 - Общи условия на договора;

Приложение №2 – Пълно описание и Техническа спецификация на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**;

Приложение №3 – Предложение за изпълнение на поръчката;

Приложение №4 – Предлагана цена.

6.5. Отговорни лица по изпълнението на настоящия договор от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** са:

Аксиния Ходкевич – Ръководител сектор “ФХК”, ЕП2, тел.: 0973/73035;
Стелиян Стефанов – Ръководител “ИД”, Управление “И”, тел.: 0973/72694.

6.6. Отговорно лице по изпълнението на настоящия договор от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** е Михаил Йотов – Управител, тел.: 02/9581343.

6.7. Настоящият договор е подписан в два еднообразни екземпляра - по един за всяка от страните.

7. ЮРИДИЧЕСКИ АДРЕСИ

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

“Инфолаб” ЕООД

гр. София

бул. България

тел/факс: 02/9581343; 9581484

E-mail: infolab@infolab-bg.com

ЕИК 130848983

ИН по ЗДДС: BG 130848983

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

УПРАВИТЕЛ

МИХАИЛ ЙОТОВ



ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

"АЕЦ Козлодуй" ЕАД

3321 Козлодуй

БЪЛГАРИЯ

тел/факс: 0973/73530; 0973/76027

E-mail: commercial@npp.bg

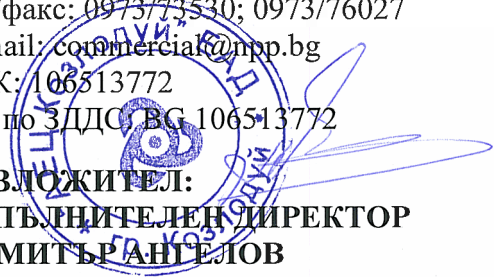
ЕИК: 106513772

ИН по ЗДДС: BG 106513772

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР

ДИМИТЪР АНГЕЛОВ



Съгласували:

Зам. Изп. Директор:

18.04. 2015 г. /Иван Андреев/

Р-л У-е “Търговско”:

17.09. 2015 г. /Красимира Каменова/

Р-л У-е “Правно”:

17.09. 2015 г. /Ивайло Иванов/

Н-к Отдел “ОП”:

08.09. 2015 г. /Силвия Брешкова/

Ст. Юрисконсулт, У-е “Правно”:

15.09. 2015 г. /Димитър Донков/

Директор “П”:

18.04. 2015 г. /Янчо Янков/

Директор “И и Ф”:

17.09. 2015 г. /Богдан Димитров/

Р-л сектор “ФХК”, ЕП2:

09.09. 2015 г. /Аксиния Ходкевич/

Р-л сектор “ИД”, Упр-е “И”:

11.09. 2015 г. /Стелиян Стефанов/

Изготвил, Гл. Експерт “ОП”:

08.09. 2015 г. /Надя Тодорова/

ОБЩИ УСЛОВИЯ НА ДОГОВОРА

1.	РЕД ЗА ПРИЛАГАНЕ НА ОБЩИТЕ УСЛОВИЯ ПО ДОГОВОР	2
2.	ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ.....	2
3.	ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ ПО ДОГОВОРА	2
4.	ПОДИЗПЪЛНИТЕЛИ.....	2
5.	ОБЕДИНЕНИЯ.....	3
6.	ДАНЪЦИ И ТАКСИ ЗА ЧУЖДЕСТРАННИ ИЗПЪЛНИТЕЛИ.....	3
7.	ВХОДНИ ДАННИ И ИНФОРМАЦИЯ ПО ДОГОВОРА	4
8.	УПРАВЛЕНИЕ НА КАЧЕСТВОТО.....	4
9.	ФИЗИЧЕСКА ЗАЩИТА, СИГУРНОСТ И ДОСТЪП ДО ЗАЩИТЕНАТА ЗОНА....	4
10.	ЯДРЕНАТА БЕЗОПАСНОСТ И РАДИАЦИОННА ЗАЩИТА.....	5
11.	БЕЗОПАСНОСТ НА ТРУДА И ЗДРАВΟΣЛОВНИ УСЛОВИЯ НА ТРУД.....	6
12.	ПОЖАРНА БЕЗОПАСНОСТ	7
13.	ОДИТИ, ИНСПЕКЦИИ И ПРОВЕРКИ	7
14.	ОПАЗВАНЕ НА ОКОЛНАТА СРЕДА	8
15.	СРОК ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ	8
16.	НЕУСТОЙКИ	8
17.	ПРЕКРАТЯВАНЕ И РАЗВАЛЯНЕ НА ДОГОВОРА	9
18.	НЕПРЕОДОЛИМА СИЛА	9
19.	РЕД ЗА РЕШАВАНЕ НА СПОРОВЕТЕ.....	9
20.	ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ	10
21.	ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.....	10
22.	КОМУНИКАЦИЯ МЕЖДУ СТРАНИТЕ	10
23.	ЕЗИК НА ДОГОВОРА	11
24.	ПРОМЕНИ В ДОГОВОРА	11

1. РЕД ЗА ПРИЛАГАНЕ НА ОБЩИТЕ УСЛОВИЯ ПО ДОГОВОР

1.1. Общите условия към договора се прилагат за всички договори сключвани от "АЕЦ Козлодуй" ЕАД като **ВЪЗЛОЖИТЕЛ**.

1.2. Общите условия са неразделна част от договора и не могат да се разглеждат самостоятелно.

1.3. Клаузите, съдържащи се в общите условия по договора, които нямат отношение към предмета на основния договор се считат за неприложими.

1.4. Редът за работата на външни организации на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД е съгласно действащата писмена инструкция "Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор", № ДБК.КД.ИН.028.

2. ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ

2.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** следва да представи при подписване на договора гаранция за изпълнение на договора в размер на 5 % (пет процента) от стойността му - парична сума или неотменима, безусловно платима банкова гаранция със срок на валидност 30 дни по-дълъг от този на договора, която се освобождава не по-късно от 15 работни дни след ефективно изпълнение на предмета на договора, за което **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** изпраща писмо до **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** с актуални банкови реквизити.

2.2. Когато предметът на поръчката включва гаранционно поддържане, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** определя в специфичните условия на договора каква част от гаранцията за изпълнение е предназначена за обезпечаване на гаранционното поддържане. В случай че това не е изрично указано в специфичните условия на договора, гаранцията за изпълнение се освобождава след ефективно изпълнение на договора, съгласно т.2.1.

2.3. В случаите, когато предметът на договора се изпълнява на етапи, при завършване и приемане на определен етап от договора **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** освобождава частично гаранцията за изпълнение на договора, като **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** заменя банковата гаранция за изпълнение на договора с нова, за стойност намалена пропорционално със стойността на завършените и приети етапи. В случаите, когато гаранцията за изпълнение на договора е парична, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** връща на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** съответната част от гаранцията за изпълнение, пропорционално на стойността на завършените и приети етапи, след получаване на писмено искане от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** с актуални банкови реквизити.

2.4. Гаранцията за изпълнение се задържа от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** при неизпълнение на задълженията, поети от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** по този договор.

2.5. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** не дължи лихви за периода през който средствата по т. 2.1. от договора законно са престояли при него.

3. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ ПО ДОГОВОРА

3.1. Правата и задълженията на страните са регламентирани в договора.

3.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** няма право да прехвърля своите задължения по договора или част от тях на трета страна.

4. ПОДИЗПЪЛНИТЕЛИ

4.1. При участие на подизпълнители при изпълнението на предмета на договора, то за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и за подизпълнителя са валидни всички приложими разпоредби на Закона за обществените поръчки.

4.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да сключи договор за подизпълнение с посочените в офертата му подизпълнители в срок до 30 дни от сключване на настоящия договор и да предостави оригинален екземпляр на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в 3-дневен срок от подписването му.

4.3. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава своевременно да предоставя на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** всички документи и информация по договорите за подизпълнение съгласно Закона за обществените поръчки.

- 4.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е изцяло и единствено отговорен пред **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за изпълнението на договора, включително и за действията на подизпълнителите. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** отговаря за действията на подизпълнителите като за свои действия.
- 4.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** носи отговорност за контрол на качеството на работата и спазване на изискванията за безопасна работа на персонала на подизпълнителите си.
- 4.6. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да определи компетентни длъжностни лица, които да извършват контрол на работата на подизпълнителите.
- 4.7. Всички условия за изпълнение на договора определени към **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** важат в пълна сила и за неговите подизпълнители. Отговорност за осигуряване на това условие от договора носи **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.
- 4.8. Комуникацията между **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и Подизпълнителите по договора се осъществява само чрез **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.
- 4.9. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да прави инспекции и проверки на работата на площадката и одити на подизпълнители, по реда по който същите се извършват за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

5. ОБЕДИНЕНИЯ

- 5.1. В случаите, когато **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е обединение, всички участници са солидарно отговорни за изпълнението на задълженията по договора.
- 5.2. Всяко изменение в структурата и участниците в обединението ще се счита за неизпълнение на задълженията на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

6. ДАНЪЦИ ЗА ЧУЖДЕСТРАННИ ИЗПЪЛНИТЕЛИ

6.1. Данък удържан при източника

6.1.1. Ако **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е чуждестранно юридическо лице, доходи, които **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** реализира по Договора, могат да подлежат на облагане с данък при източника, когато за тях са приложими съответните разпоредби от българското данъчно законодателство. В такъв случай **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е задължен да начисли и удържи данъка, да го декларира и внесе от името и за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

6.1.2. При възникване на данъчното задължение на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за доход, свързан с плащане по Договора, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** ще удържи от плащането данъка при източника, изчислен с данъчна основа и данъчна ставка, както са определени в приложимия закон, и ще го внесе в съответната териториална дирекция на Националната агенция за приходите (ТД на НАП) в законовия срок, освен ако за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** има становище на орган по приходите за наличие на основания за прилагане на СИДДО и той се освобождава от облагане на дохода. Такова удържане и внасяне на данък при източника от плащане по Договора не се счита за неизпълнение на задължението на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** да плати договорена цена по условията на Договора.

6.1.3. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** може да получи от ТД на НАП удостоверение за внесения данък при източника по подадено от него искане. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** съдейства на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** с осигуряване на необходими документи, прилагани към искането, когато са налични при него.

6.2. Прилагане на СИДДО

6.2.1. Когато между Република България и страната на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** има влязла в сила Спогодба за избягване на двойното данъчно облагане (СИДДО), която предвижда данъчно облекчение за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** при облагане на неговия доход в Република България, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** може да поиска прилагането на СИДДО, като след възникване на данъчното задължение за дохода удостовери основанията за това пред органа по приходите. В такъв случай **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** съдейства на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** с осигуряване на необходими документи, прилагани към искането за прилагане на СИДДО, когато са налични при него или в правомощията му да ги издаде.

3/7

7. ВХОДНИ ДАННИ И ИНФОРМАЦИЯ ПО ДОГОВОРА

- 7.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен да представи на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** необходимите входни данни за изпълнение на дейностите по договора.
- 7.2. Входни данни могат да бъдат съществуващи документи и данни в “АЕЦ Козлодуй” ЕАД и се предават във вида, в който са налични.
- 7.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да предава необходимите входни данни на хартиен и електронен носител.
- 7.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** няма право, без предварителното писмено съгласие на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, да използва документ или информация за цели различни от изпълнението на договора за срока на действие на този договор и до 5 (пет) години след приключването му.
- 7.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да не предоставя на трети физически или юридически лица информацията по т.7.4.

8. УПРАВЛЕНИЕ НА КАЧЕСТВОТО

- 8.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да изпълни възложената му дейност в съответствие с изискванията на собствената си система за управление на качеството с отчитане изискванията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.
- 8.2. При изискване в Техническото задание на Програма за осигуряване на качеството (План по качеството) за изпълнение на дейността по договора и/или План за контрол на качеството, в срок от 15 работни дни след сключването на договора **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** разработва документите по указания на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД.
- 8.3. Всички документи, собственост на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, които са цитирани в Програмата или за осигуряване на качеството (Плана по качеството), могат да бъдат изискани при необходимост от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за преглед и оценка, с оглед идентифициране на методиката и/или технологията, по която ще се извършват дейности.
- 8.4. Несъответствията по доставките и дейностите, предмет на договора се регистрират, идентифицират и управляват по реда за контрол на несъответствията, определен от “АЕЦ Козлодуй” ЕАД.
- 8.5. Програмите за осигуряване на качеството (Плановите по качеството) и Плановите за контрол на качеството се изготвят от Изпълнителя, съгласуват се от упълномощен персонал на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД и се разпространяват преди стартиране на дейностите по договора.
- 8.6. Програмата за осигуряване на качеството (Плана по качеството) на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** става неразделна част от договора.

9. ФИЗИЧЕСКА ЗАЩИТА, СИГУРНОСТ И ДОСТЪП ДО ЗАЩИТЕНАТА ЗОНА

- 9.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да осигури достъп на персонал на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** при изпълнението на задълженията им по настоящия договор, съгласно “Инструкция за пропускателен режим в “АЕЦ Козлодуй” ЕАД”, № УС.ФЗ.ИН 015.
- 9.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** трябва да изготви и предаде на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** необходимата документация за достъп на персонала по изпълнение на договора до защитената зона на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, съгласно инструкции № УС.ФЗ.ИН 015 и № ДБК.КД.ИН.028.
- 9.3. При неизпълнение на предходната точка от договора ще бъде отказан достъп на персонала на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в защитената зона на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД.
- 9.4. Когато за изпълнение на задълженията по този договор **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** ще използва транспортни средства, той се задължава при въвеждането им в защитената зона на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД да представя Протокол за извършена проверка на конкретното МПС, с изричен запис в него, че то няма да бъде пряко или косвено източник на неправомерни действия, съгласно Наредба за осигуряване на физическата защита на ядрените съоръжения, ядрения материал и радиоактивните вещества.

9.5. Протокол за извършената проверка се оформя за всяко МПС, при всеки отделен случай и се подписва от Ръководителя или упълномощено за това длъжностно лице на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и водача на транспортното средство.

9.6. При неизпълнение на предходната точка от договора ще бъде отказан достъп на транспортните средства на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в защитената зона на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

9.7. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да обезпечи преминаване проверка за надеждност на персонала, който ще работи на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, съгласно чл. чл.40, т.2 от Правилника за прилагане на Закона за Държавна агенция "Национална сигурност".

10. ЯДРЕНАТА БЕЗОПАСНОСТ И РАДИАЦИОННА ЗАЩИТА

10.1. За договори, които включват дейности, доставки или услуги, които имат отношение към ядрената безопасност, радиационната защита, аварийната готовност, качество и/или физическата защита, се изисква от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** да представи необходимите документи за проверка от Дирекция БиК на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД в обем и срок, съгласно инструкция №ДБК.КД.ИН.028.

10.2. Договори, които имат отношение към ядрената безопасност, радиационната защита, аварийната готовност и/или физическата защита влизат в сила от момента на двустранното им подписване, а изпълнението на предмета на договора започва от датата на утвърждаване на Протокол за проверка на документите от Дирекция БиК на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД. Сроковете, определени в договора, започват да се отчитат от датата на уведомяване на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за утвърдения протокол за проверка на документите.

10.3. В случаите, когато дейността, предмет на конкретен договор с външна организация е свързана с реализацията на техническо решение, за което се изисква разрешение съгласно ЗБИЯЕ, изпълнението на дейностите по договора започва след издаване на разрешение за техническото решение от АЯР. В случай, че АЯР изиска допълнителни документи, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да ги представи в посочените срокове.

10.4. Дейностите по конструкции, системи и компоненти (КСК), имащи отношение към безопасността се извършват спрямо писмени процедури, технологии и методологии.

10.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да обезпечи запознаване на персонала, който ще работи на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, с общите изисквания за действия при авария в АЕЦ, да спазва процедурите при ликвидация на авария.

10.6. Персоналът на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и неговите подизпълнители, включително чуждестранни фирми, които изпълняват дейности в контролираната зона (КЗ) на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД са длъжни да спазват изискванията на:

- "Инструкция за радиационна защита в АЕЦ Козлодуй ЕАД, ЕП-2", № 30.ОБ.00.РБ.01;
- "Инструкция по радиационна защита в ХОГ на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД", № ХОГ.ИРЗ.01;
- "Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор",

№ ДБК.КД.ИН.028.

10.7. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** носи отговорност за безопасността на труда и дозовото натоварване на персонала, който командирова за работа в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД за изпълнение на дейността по договора.

10.8. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** определя отговорно лице по радиационна защита в организацията със заповед.

10.9. При необходимост от извършване на дейности в КЗ задължително се извършва измерване на целотелесната активност на персонала на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, включително за лица, работещи по граждански договор и представители на чуждестранни организации, преди започване и след завършване на работата по съответния договор на ВО.

10.10. За работа в КЗ, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** осигурява на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за своя сметка специално работно облекло, лични предпазни средства, дозиметричен контрол и др. съгласно изискванията на Наредба № 32 от 07.11.2005 г. за условията и реда за извършване на дозиметричен контрол на лицата, работещи с източници на йонизиращи лъчения.

10.11. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** информира периодично **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за полученото дозово натоварване на персонала, съгласно чл. 122 ал. 3 на Наредба за радиационна защита при

дейности с източници на йонизиращи лъчения. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** предоставя данни за дозовото натоварване на персонала си преди първоначалното допускане до работа.

10.12. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ**, в качеството си на експлоатиращ ядрена инсталация е отговорен за ядрена вреда, в съответствие с член II от Виенската конвенция за гражданска отговорност за ядрена вреда.

10.13. Отговорността за ядрена вреда на експлоатиращия ядрена инсталация е абсолютна съгласно Виенската конвенция за гражданска отговорност за ядрена вреда.

11. БЕЗОПАСНОСТ НА ТРУДА И ЗДРАВΟΣЛОВНИ УСЛОВИЯ НА ТРУД

11.1. От гледна точка на техническата безопасност, персоналят на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и неговите подизпълнители, включително чуждестранни фирми, условно се приравнява (с изключение на правото за издаване на наряди и допускане до работа) към персонала на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и е длъжен да спазва изискванията на:

– „Правилник за безопасност при работа в неелектрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по топлопреносни мрежи и хидротехнически съоръжения”;

– „Правилник за безопасност и здраве при работа в електрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по електрически мрежи”.

11.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** определя отговорно лице по безопасност на труда в организацията със заповед.

11.3. За договори, към изпълнението на които са поставени изисквания за подписване на Протокол за оценка на риска и/или споразумителен протокол за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд, приложения №3 и №3-1 на инструкция № ДБК.КД.ИН.028, се изисква от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** да представи в Дирекция БиК на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД тези документи след подписването на договора.

11.4. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да осигури фронт за работа съобразно съответните условия за непрекъснат или спрян производствен процес, като обезопаси съоръженията съгласно действащите правилници в АЕЦ и открие наряди за допуск до работа.

11.5. Издаването на наряди за работа, допускане до работа, контрол на дейността на ВО, относно изискванията на техническата документация, закриване на нарядите и приемане на работното място, контрола и отчитане на дозовото натоварване на персонала и др. се извършват според определения ред в съответното структурно звено, по чието оборудване/на чиято територия се работи.

11.6. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да осигури инструктиране на външния персонал, според изискванията на НАРЕДБА № РД-07-2 от 16.12.2009г. за условията и реда за провеждането на периодично обучение и инструктаж на работниците и служителите по правилата за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд по цитираните в т.11.1 Правилници и в съответствие с мястото и конкретните условия на работа, която групата или част от нея ще извършва.

11.7. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да обезпечи обучение и изпити на персонала, който ще работи на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, по "Въведение в АЕЦ" и "Радиационна защита" в УТЦ на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и съгласно НАРЕДБА за условията и реда за придобиване на професионална квалификация и за реда за издаване на лицензии за специализирано обучение и на удостоверения за правоспособност за използване на ядрената енергия.

11.8. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да спазва всички ограничения и забрани, за изпращане и допускане до работа на лица и бригади, които са предвидени в правилниците по безопасност на труда. Да извърши правилен подбор при съставяне списъка на ръководния и изпълнителски персонал, който ще изпълнява работата по сключения договор, по отношение на професионална квалификация и тази по безопасността на труда.

11.9. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да определи длъжностното лице (или лица), които да приемат външния персонал на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, да изискат и извършат проверка на всички предвидени в правилниците документи, включително и удостоверенията за притежаване квалификационна група по безопасност на труда.

11.10. Отговорният ръководител и (или) изпълнителят на работа приемат всяко работно място от допускащия, като проверяват изпълнението на техническите мероприятия за обезопасяване, както и тяхната дейност.

11.11. Ръководителите на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** постоянно упражняват контрол за спазване на правилниците по безопасност на труда от членовете на групата и предприемат мерки за отстраняване на нарушенията.

11.12. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да уведомява писмено **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за предприетите мерки по дадени от него предложения-искания за санкциониране на лица, допуснали нарушения по изискванията на безопасността на труда.

11.13. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да изпълнява писмените разпореждания на упълномощените длъжностни лица от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** при констатирани нарушения на технологичната дисциплина и правилата за безопасна работа.

11.14. В случай на трудова злополука с лице наето от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, ръководителят на групата уведомява ръководството на фирмата – **ИЗПЪЛНИТЕЛ** и сектор “Техническа безопасност” на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, след което предприема мерки и оказва съдействие на компетентните органи, за изясняване на обстоятелствата и причините за злополуката.

11.15. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да спазва приложимите нормативни документи и действията в “АЕЦ Козлодуй” ЕАД изисквания по отношение на ЗБУТ, пожарна безопасност и аварийна готовност.

11.16. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да спазва законите изисквания за опазване на околната среда по време на строителството и след приключването му, в гаранционния срок.

11.17. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** осигурява здравословни и безопасни условия на труд, съгласно изискванията на нормативните документи по безопасност на труда.

11.18. При необходимост **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** организира изпълнението на ремонтните дейности при непрекъснат режим на работа, с цел спазване срока на ремонта на съответния блок или друга технологична необходимост.

11.19. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** осигурява спазване на Наредба № 2 от 22.03.2004 г. за минималните изисквания за здравословни и безопасни условия на труд при извършване на строителни и монтажни работи на територията на обектите на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД.

11.20. Всички санкции, наложени от компетентните органи за нарушенията или за щети нанесени от лица, наети от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** (включително подизпълнителите му) са за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

12. ПОЖАРНА БЕЗОПАСНОСТ

12.1. При изпълнение на огневи работи Ръководителят и персонала на ВО изпълняващ дейности по договор с “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, е задължен да спазва изискванията на нормативно-техническите документи по пожарна безопасност:

- Наредба № 8121з-647 от 01.10.2014г. за правилата и нормите за пожарна безопасност при експлоатация на обектите;

- “Правила за пожарна безопасност на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД”, № ДОД.ПБ.ПБ.307;

12.2. При изпълнение на огневи работи, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** подготвя Списък на лицата, имащи право да бъдат ръководители на огневи работи.

13. ОДИТИ, ИНСПЕКЦИИ И ПРОВЕРКИ

13.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** поема ангажимент да допусне и окаже съдействие на упълномощени представители на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за извършване на одит по качеството по реда на утвърдени правила на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**. Иницирирането на одит може да стане по искане на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и писмено известяване на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

13.2. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** носи отговорност за неразпространение на информацията, станала достъпна по време на извършване на одита.

13.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да осъществява контрол по изпълнението на този договор, стига да не възпрепятства работата на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и да не нарушава оперативната му самостоятелност.

13.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да предостави достъп до строителни и монтажни площадки, документация и персонал на лицата, упълномощени от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** да изпълняват контрол и инспекции.

13.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да позволи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** или на посочено от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** лице, да прави проверки на отчетната документация, съставена при изпълнение на договора, включително и да се правят копия на документите.

14. ОПАЗВАНЕ НА ОКОЛНАТА СРЕДА

14.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да спазва изискванията за опазване на околната среда по време на изпълнението на предмета на договора и след приключването му, съобразно Закона за опазване на околната среда и всички приложими подзаконови нормативни и вътрешни документи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

14.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да извози отпадъците от площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и да осигури тяхното последващо безопасно третиране при спазване на изискванията на националното законодателство и вътрешните изисквания на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

14.3. При изпълнение на дейности, които засягат зелените площи и/или дълготрайната растителност на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен за своя сметка да възстанови тревните площи и насажденията, съгласувано със съответните отговорни звена на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

14.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да предприеме всички необходими мерки за недопускане на замърсяване на околната среда при изпълнение на дейностите по договора.

14.5. При възникване на аварийни ситуации и събития, създаващи предпоставки за замърсяване на околната среда и възникване на екологични щети **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да уведоми Ръководството на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и за своя сметка да предприеме необходимите превантивни и оздравителни мерки в съответствие със Закона за отговорността за предотвратяване и отстраняване на екологични щети.

15. СРОК ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ

15.1. Когато по обективни причини от производствен или друг характер, произтичащи от естеството и спецификата на основния предмет на дейност на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, той не е в състояние да осигури условия за изпълнение на предмета договора, изпълнението спира до отпадане на съответните причини за това, като **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да удължи срока на договора с периода на забавата.

16. НЕУСТОЙКИ

16.1. В случай на неспазване на сроковете по раздел 3 от основния договор **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** дължи неустойка в размер на 0.5% (половин процент) върху стойността на забавеното изпълнение за всеки ден закъснение, но не повече от 10% (десет процента) от стойността на дължимото плащане.

16.2. В случай на забавено плащане по раздел 2 от основния договор **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** заплаща неустойка в размер на 0.5% (половин процент) върху стойността на забавеното плащане за всеки ден закъснение, но не повече от 10% (десет процента) от стойността на дължимото плащане.

16.3. При виновно неизпълнение на задълженията по договора, с изключение на случаите по т.16.1. и 16.2, неизправната страна дължи на изправната неустойка в размер на 10% (десет) върху стойността на договора.

16.4. За действително претърпени вреди в размер по-голям от размера на уговорените неустойки, заинтересованата страна може да търси обезщетение в пълен размер по общия гражданскоправен ред.

16.5. За всяко констатирано от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** нарушение на разпоредбите на раздел 11 и 12 от Общите условия на договора, както и на инструкции, правилници, получен инструктаж за работа в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и поддържане на чистотата на работната площадка от страна на наети лица от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, последният заплаща на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** неустойка в размер на 200 лв за всяко лице, за всяко нарушение. Неустойките се налагат при наличие на протокол от звено "Контрол на производствената дейност" или от длъжностни лица по техническа безопасност на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

16.6. При три или повече нарушения по т. 16.5, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да наложи на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** санкция, в размер на 5 % (пет процента) от стойността на договора.

17. ПРЕКРАТЯВАНЕ И РАЗВАЛЯНЕ НА ДОГОВОРА

17.1. Двете страни имат право да прекратят договора по взаимно съгласие изразено в двустранен протокол.

17.2. Всяка от страните може да поиска прекратяване на договора с 30 (тридесет) дневно писмено предизвестие, отправено до другата страна.

17.3. Договорът може да бъде прекратен по искане на всяка от двете страни при настъпване на обстоятелства по Раздел 18 от общите условия на договора. В този случай страните подписват двустранен протокол за оформяне на отношенията между тях.

17.4. Договорът може да бъде развален чрез 15 (петнадесет) дневно писмено предизвестие от изправната страна до неизправната в случай на неизпълнение на поетите с договора задължения.

17.5. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да прекрати договора, ако в резултат на непредвидени обстоятелства, не е в състояние да изпълни своите задължения. В тези случаи **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** заплаща на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** действително изпълнените и приети дейности по договора, без да дължи обезщетение за претърпени вреди и /или пропуснати ползи.

17.6. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да развали договора и да поиска заплащане на неустойка по т.16.1, но не повече от сумата определена в раздел 2 на договора, в случай че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не започне работа по договора повече от 30 дни след датата за начало на изпълнението.

17.7. При отказ за издаване на протокол за проверка на документите от Дирекция "Б и К" двете страни не си дължат обезщетения и неустойки и договора се прекратява.

18. НЕПРЕОДОЛИМА СИЛА

18.1. В случай, че някоя от страните не може да изпълни задълженията си по този договор поради непредвидено или непредотвратимо събитие от извънреден характер възникнало след сключване на договора, което пречатства неговото изпълнение, тя е длъжна в 3-дневен срок писмено да уведоми другата страна за това. Това събитие следва да бъде потвърдено от БТПП, в противен случай страната не може да се позове на непреодолима сила.

18.2. Докато трае непреодолимата сила, изпълнението на задълженията и свързаните с тях насрещни задължения се спира и срокът на договора се удължава с времето, през което е била налице непреодолимата сила.

18.3. Когато непреодолимата сила продължи повече от 30 (тридесет) дни, всяка от страните може да поиска договора да бъде прекратен.

19. РЕД ЗА РЕШАВАНЕ НА СПОРОВЕТЕ

19.1. Всички спорни въпроси, произлизащи от настоящия договор или при изпълнението му, ще се решават чрез преговори между двете страни. В случай, че спорните въпроси не могат

да бъдат решени чрез преговори, същите ще бъдат решавани съгласно Българското законодателство (ЗОП, ЗЗД, ТЗ, ГПК и др.)

19.2. В случай на спор между страните при тълкуването на настоящия договор, трябва да се спазва следния ред на приоритет на документите:

- Договорът, подписан от страните;
- Общи условия на договора;
- Техническа оферта на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**
- Техническо задание /техническа спецификация на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**;
- Предлагана цена.

20. ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ

20.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен да определи отговорно лице по изпълнението на договора. Отговорното лице представя **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и организира работата по договора от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

20.2. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да смени отговорното лице по всяко време на изпълнение на договора. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се уведомява писмено за предприетата промяна.

21. ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ

21.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да определи отговорно лице по изпълнението на договора. Отговорното лице представя **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и организира работата по договора от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

21.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** има право да смени отговорното лице по всяко време на изпълнение на договора. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се уведомява писмено за предприетата промяна.

22. КОМУНИКАЦИЯ МЕЖДУ СТРАНИТЕ

22.1. Комуникацията между страните се води само между определените отговорни лица чрез референта по договора. Когато дадено съобщение трябва да достигне до друго лице, участващо в изпълнението от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** или от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, това се осъществява чрез отговорните лица по договора.

22.2. Всички съобщения, предизвестия и нареждания, свързани с изпълнението на договора и разменяни между **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** са валидни, когато са изпратени в писмена форма – лично, чрез електронна поща, телефакс или куриер, срещу потвърждение от приемащата страна.

22.3. Валидните адреси, факс номера и електронна поща на страните се посочват в договора. В случай, че това не е посочено в договора, за валидни адрес и факс номер на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** се считат, посочените в документацията за участие в процедурата за възлагане на обществена поръчка, а на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** – посочените в неговата оферта.

22.4. Между страните се допуска неформална комуникация по телефона с оглед улесняване на работата. Неформалната комуникация няма юридическа стойност и не се счита за официално приета.

22.5. Комуникацията с чуждестранни **ИЗПЪЛНИТЕЛИ** се осъществява на български език. Осигуряването на превод на документите на български език е за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

22.6. Всяка от страните има право да изиска първоначална среща при стартиране на договора с цел уточняване на изискванията към изпълнение на договора, целите на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, критериите за оценка на изпълнението на договора и планиране, изпълнение и производство, които трябва да извърши **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

22.7. Когато в хода на изпълнение на работата по договора възникнат обстоятелства, изискващи съставянето на двустранно подписан констативен протокол, заинтересованата страна отправя до другата мотивирана покана с обозначено място, дата и час на срещата. Уведомената страна е длъжна да отговори в три дневен срок след уведомяването (за дата на уведомяването се счита датата на входящия номер).

23. ЕЗИК НА ДОГОВОРА

23.1. Договорът с местни **ИЗПЪЛНИТЕЛИ** се съставя и подписва на български език в 2 еднообразни екземпляра.

23.2. С чуждестранни изпълнители, договора се подписва на български език и на друг език, ако това е упоменато в договора, по два еднообразни екземпляра на всеки от езиците. При противоречие на текстовете на различните езици, валиден е българският текст, освен ако не е определено друго в договора.

24. ПРОМЕНИ В ДОГОВОРА

24.1. Страните по договор за обществена поръчка могат да го променят или допълват само в предвидените в Закона за обществените поръчки случаи.

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

“Инфолаб” ЕООД

гр. София

бул. България

тел/факс: 02/9581343; 9581484

E-mail: infolab@infolab-bg.com

ЕИК 130848983

ИН по ЗДДС: BG 130848983

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

УПРАВИТЕЛ

МИХАИЛ ЙОТОВ



ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

"АЕЦ Козлодуй" ЕАД

3321 Козлодуй

БЪЛГАРИЯ

тел/факс: 0973/73530; 0973/76027

E-mail: commercial@npp.bg

ЕИК: 106513772

ИН по ЗДДС: BG 106513772

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР

ДИМИТЪР АНГЕЛОВ



 "АЕЦ КОЗЛОДУЙ" ЕАД

Блок: 5,6

УТВЪРЖДАВАМ

Система:

ГЛАВЕН ИНЖЕНЕР ЕП-2: 

Подразделение: с-р "ФХК"

.....*М.Р.С.*..... 2015 г. / А. Атанасов /

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ 2015-30.ХК.00.ФСЧ.1050

за доставка на газов хроматограф за определяне на концентрация на H_2 /водород/ от 0÷100%;
 O_2 /кислород/ от 0÷20%; N_2 /азот/ от 0÷100%

1. Описание на доставката

1.1. Описание на изработваното и доставяното оборудване или материали

Апаратът е предназначен за определяне на елементния състав Водород-Кислород-Азот (%) в различни видове газови смеси при контрол на газове (ТГ-1000) и електролизерна установка:

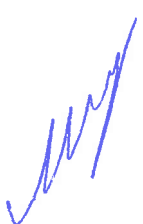
- при стационарен режим на работа на генераторите на V и VI ЕБ:

- ТГ – чистота на водорода при експлоатация: H_2 /водород/ $\geq 98\%$; O_2 /кислород/ $\leq 1,2\%$; останалата част N_2 /азот/ и други газове в нерегламентирано съотношение;

- при преходни режими на работа на генераторите на V и VI ЕБ:

- ТГ – при изтласкване на въздух с азот: O_2 /кислород/, H_2 /водород/, N_2 /азот/ и други газове в нерегламентирано съотношение до достигане на N_2 /азот/ $\geq 97\%$;
- ТГ – при изтласкване на азота с водород: O_2 /кислород/, N_2 /азот/, H_2 /водород/ и други газове в нерегламентирано съотношение до достигане на H_2 /водород/ $\geq 98\%$;
- ТГ – при изтласкване на водорода с азот: O_2 /кислород/, N_2 /азот/, H_2 /водород/ и други газове в нерегламентирано съотношение до достигане на N_2 /азот/ $\geq 97\%$;
- ТГ – при изтласкване на азота с въздух: O_2 /кислород/, N_2 /азот/, H_2 /водород/ и други газове в нерегламентирано съотношение до достигане на O_2 /кислород/ $\geq 20\%$;

- проби от водородни и азотни ресивери от електролизерна станция:





- Чистота на водорода на изход към водородни ресивери и ресивери за водород; H_2 /водород/ $\geq 99,5\%$;
- Чистота на азота в резервоари за азот; N_2 /азот/ $\geq 97\%$;
- Концентрация на водород, кислород и азот при запълване на ресиверите с азот или водород: O_2 /кислород/, N_2 /азот/, H_2 /водород/ и други газове в нерегламентирано съотношение до достигане на N_2 /азот/ $\geq 97\%$, H_2 /водород/ $\geq 99\%$, O_2 /кислород/ $\geq 20\%$ в зависимост от технологичната процедура.

Пробите се отбират в газови балони със стъклени клапани (кранчета).

Апаратурата трябва да бъде подходящо окомплектована с всички модули, клапани, контролери, компютър (лаптоп) и принтер, за да осигури създаване на методи за триелементен анализ- H_2 /водород/ от 0÷100%; O_2 /кислород/ от 0÷20%; N_2 /азот/ от 0÷100%.

1.2. Подробно описание на техническите характеристики и описание на доставката съгласно Приложение 1.

2. Основни характеристики на оборудването и материалите

2.1. Квалификация на оборудването

Апаратурата трябва да има надеждност по отношение на експлоатационния живот и използваните части, и консумативи трябва да обезпечават това съгласно т.2.5.

2.2. Физически и геометрични характеристики

Да се посочат масата и геометричните размери на отделните модули от системата.

2.3. Минимални технически изисквания:

Автоматизирана система за газова хроматография с електронен контрол и управление на потоците и налягането на носещия газ и детекторните газове. Прецизност на електронният контрол на налягането 0.001 psi. Автоматизирани дозиращи клапани с нагряване.

Едновременно определяне на ниски и високи нива на H_2 /водород/ от 0÷100%; O_2 /кислород/ от 0÷20%; N_2 /азот/ от 0÷100% в газови смеси, без нужда от ръчно превключване или подмяна на използваните газове.

Примки (loop) за дозиране на пробата с подходящ обем и съответни хроматографски колони за извършване на анализите и един комплект резервни колони.

Система за автоматизирано разреждане на свързана към хроматографа бутилка/и с еталонна газова смес. Системата трябва да позволява построяването на калибрационни криви за количествен анализ на компонентите с минимум 5 стъпки, чрез автоматично разреждане на еталонната газова смес с един или повече разреждащи газове за наподобяване на матричния ефект. Системата да е с електронен контрол с прецизност 0.001psi и компютърно управление на параметрите.

Компютърна система и софтуер - многофункционален лицензиран хроматографски софтуер за пълен контрол на компонентите на системата – газов хроматограф, клапани, детектори, система за автоматизирано разреждане на еталонна газова смес.

Данните от анализа да могат да се обработват в редактирани от оператора протоколи и да се експортират в различни други формати.

Високопроизводителен компютър за контрол на системата с лазерен принтер и монитор.

Акcesoари и консумативи:

- Апаратът да бъде доставен със съответния инсталационен комплект, включващ газови линии, винтили, фитинги и инструменти за монтаж.
- Комплект препоръчителни консумативи за 12 месечна експлоатация на апарата.
- Доставката да включва нужните за първоначален пуск, калибровка и доказване на техническите характеристики еталонни газови смеси и газове(носещи и разреждащи).

2.4. Нормативно-технически документи

Да бъдат предоставени документи, доказващи, че апаратурата отговаря на европейските изисквания за качество и безопасност.

2.5. Изисквания към срок на годност и жизнен цикъл

Апаратурата да е нова, неупотребявана, произведена след 2013 година. Да има жизнен цикъл не по-малко от 10 години от датата на доставката.

2.6. Гаранционно обслужване.

- Период на гаранционно обслужване: минимум 3 години, след подписване на приемо-предавателен протокол без забележки съгласно т.5.3;
- Срокове за реакция при открити дефекти: до 3 дни след уведомяване;
- Срокове за доставка на необходими части за подмяна – не повече от 2 седмици;
- Разходите са за сметка на Доставчика;

3. Осигуряване на качеството.

3.1. Общи изисквания

Доставчикът да притежава сертифицирана система за управление на качеството в съответствие с ISO 9001:2008 и да представи валиден сертификат.

3.2. Квалификация, лицензи, сертификати и разрешения.

Доставчикът да представи списък с договори за доставка и въвеждане в експлоатация на газови хроматографи в рамките на последните 3 години както и референции от клиенти, доказващи компетентност.

Доставчикът да предостави документи, за оторизирано представителство и извършване на сервизна дейност на фирмата производител на апаратурата.

3.3. Квалификация на изпълнителя и неговия персонал.

Персоналът да представи сертификат/удостоверение за преминал курс на обучение за поддръжка и монтаж на предлаганото оборудване издаден от фирмата производител.

4. Опаковане, транспортиране, временно складиране

4.1. Изисквания към доставката и опаковката

Доставката следва да бъде направена на територията на "АЕЦ-Козлодуй" ЕАД като всички модули и компоненти са в оригинални опаковки от производителя. Да се посочат при необходимост изисквания към временно съхранение до монтиране на системата.

4.2. Транспортиране до мястото за монтиране

Газовият хроматограф трябва да бъде доставен, инсталиран и пуснат в действие на място, като се докаже постигането на заложените функционални характеристики. Транспортиране до мястото за инсталация да се прави в присъствие и с участие на представител на доставчика, за да се гарантира, спазване на условията за съхранение и недопускане на повреждане на апаратурата.

5. Входящ контрол

Доставката на Газовия хроматограф подлежи на входящ контрол, съгласно "Инструкция по качеството за провеждане на входящ контрол на доставените материали, суровини и комплектуващи изделия в „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД, ДОД.КД.ИК.112.

5.1.Общ входящ контрол

При доставяне до склад на "АЕЦ-Козлодуй"-ЕАД се извършва общ входящ контрол за наличие и пълнота на документите; цялост на опаковката; маркировка, оглед за видими дефекти, проверка за комплектност съгласно предоставен опис.

Доставката се съпровожда от следните документи:

- сертификат/декларация за произход на български език;
- сертификат/декларация за съответствие с техническите изисквания;
- инструкция за експлоатация на апарата и софтуера в оригинал на хартиен и електронен носител;
- пълен и технически коректен превод на български език на най-важните раздели, свързани с работа, калибриране и обслужване на системата на хартиен и електронен носител;
- Сертификати/свидетелства от анализ на доставените еталонните газови смеси и носещи газове.
- Информационен лист за безопасност за доставените еталонните газови смеси и носещи газове изготвен съгласно Приложение I на Регламент (ЕС) 453 от 20 май 2010 г. за изменение на Регламент (ЕО) N1907/2006 г. относно регистрацията, оценката, разрешаването и ограничаването на

химикалите (REACH).

5.2. Отговорности по време на монтаж и въвеждане в експлоатация.

- Доставчикът извършва инсталиране, пускане в действие и тестове за доказване на технически и функционални характеристики на системата, съгласно изискванията на производителя.

- Доставчикът извършва калибриране на апаратурата и тестване за минимум 5 приложения, посочени от заявителя в т.1.1., в присъствие на представител на отдел Метрологично осигуряване на "АЕЦ-Козлодуй"-ЕАД.

- Доставчикът извършва теоретично и практическо обучение за работа със системата на минимум 3 специалисти, което включва придобиване на умения за работа със системата, създаване и калибриране на методи за измерване и описание на най често срещани проблеми, както и лабораторно обслужване от оператора, което не изисква сервизна намеса.

- Доставчикът да посочи ако има допълнителни изисквания към помещение, вентилация, климатизация, използвани газове (чистата и разход) и електрозахранване, както и други специфични изисквания за инсталацията и нормалната експлоатация на цялата система

5.3. Приемане на доставката

Доставката ще бъде приета след подписване на протокол от входящ контрол без забележки, документиран с:

- Протокол от успешно извършена инсталация и преминати сервизни тестове на системата, съгласно изискванията на производителя.

- Протокол за калибриране и тестване на потребителски методи и извършено обучение.

- Протокол за първоначална проверка от отдел „Метрологично осигуряване“.

Програма за финансиране

Наименование на програмата за финансиране (ИП, ГП, РП и др.)	№ на мярка от програма / код на мероприятие МИС ВааН
154	44228610

Изготвили:

Р-л гр."ФХК" Пк-р:
07.05.2015г. /М. Шекерова/

Р-л с-р "ФХК"
07.05.15г. /А. Ходкевич/

Проверили:

Р-л направление "ИО":
07.05.2015 /В. Петров/

Гл. технолог "ИО":
/К. Минкова/

Р-л сектор "ОК":
07.05.15г. /К. Монева/

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ (ТАБЛИЧЕН ВИД)

Квм № 2015.30.ХК.00.Уеп.1050

за доставка на газов хроматограф за определяне на концентрация на H_2 /водород/ от 0÷100%; O_2 /кислород/ от 0÷20%; N_2 /азот/ от 0÷100%

№	ИД по ВАН	Наименование	Технически характеристики	Марка/мерна единица	Количество
1.	57894	Газов хроматограф за определяне на концентрация на H_2 /водород/ от 0÷100%; O_2 /кислород/ от 0÷20%; N_2 /азот/ от 0÷100%	<p>I. Технически изисквания:</p> <p>Минималната конфигурация на автоматизираната газ-хроматографска система трябва да включва:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Газов хроматограф с напълно автоматичен електронен контрол и управление на потоките и налягането на носещия газ и детекторните газове Водород-Кислород-Азот за едновременно определяне на ниски и високи нива на H_2 /водород/ от 0÷100%; O_2 /кислород/ от 0÷20%; N_2 /азот/ от 0÷100%, без нужда от ръчно превключване или подмяна на използваните газове - Колонна пещ; - инжектор за колони; - Приямка(Loop) за въвеждане на проби с подходящ обем; - Подходящи хроматографски колони за извършването на анализите и един комплект резервни колони. - Детектор по топлопроводност (TCD); - система за автоматизирано разреждане на свързана към хроматографа бутилка с еталонна газова смес. 	Бр.	1

		<p>- Да отговаря изцяло на GLP/GMP изискванията и ISO 9001;</p> <p>- Газхроматографски софтуер;</p> <p>- Хроматографски софтуер за управление и запис на хроматограмите в база данни; автоматично калибриране; автоматично изчисляване на резултатите; автоматично и ръчно интегриране на пикове; вградени GLP функции, разпечатване на протокол на резултата, ръководство за работа със софтуера на български език;</p> <p>- Компютърна конфигурация съгласно минималните изисквания на хроматографския софтуер, вкл. клавиатура, мишка, 19" LCD цветен монитор, лазерен принтер А4, пълен РС контрол на всички модули и функции на интегрираната системата.</p> <p>- UPS.</p> <p>- Инсталационен комплект на системата;</p> <p>Колонна пещ:</p> <p>- Температурен диапазон: от $\leq +4^{\circ}\text{C}$ над стайната до 450°C</p> <p>- Програмируем градиент на загряване със скорост на нагряване $125^{\circ}\text{C}/\text{min}$</p> <p>- Защита от прегряване</p> <p>- Програмируемо бързо охлаждане: $<6,0 \text{ min}$ от 450°C до 50°C.</p> <p>Инжектор :</p> <p>- температурен обхват: $\geq 400^{\circ}\text{C}$;</p> <p>- Автоматично електронно управление на потока и налягането</p>	
--	--	---	--

		<p>на носещия газ – прецизност на електронният контрол на налягането 0,001 psi ;</p> <ul style="list-style-type: none"> - Програмируем градиент за налягане на потока и възможност за противоково(обратно) продухване на колоната (“blackflush”) - Превключването от различните позиции на инжектора да се контролира от интерфейса и софтуера на апарата. - Поддържане на постоянна линейна скорост на газа при повишаване на температурата; - Възпроизводимост на времената на задържане: < 0,0008min; - линейна характеристика в целия измервателен обхват, позволяващ калибриране и проверка само в една точка - Прецизност на площите на пиковите: < 1% RSD; - Ниски граници на определяне <0,1% на H₂ /водород/ ; O₂ /кислород/ и N₂ /азот/ <p>Детектор по топлинпроводност:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Електронен контрол на всички детекторни газове - Максимална температура: 400°C - Автоматично софтуерно-управляемо включване и изключване - Чувствителност: < 400 pg/ml; <p>Система за автоматизирано разреждане на стандартна газова смес</p> <ul style="list-style-type: none"> - системата да осигурява автоматизирано разреждане на 	
--	--	---	--

		<p>свързани към хроматографа бутилка/и с еталонна газова смес и съответните разреждани (носещи) газове. Системата да позволява построяването на калибрационна крива и създаването на методи за количествен анализ на компонентите с минимум 5 стъпки, чрез автоматично разреждане на еталонната газова смес един или повече разреждани газове, без нужда от ръчно превключване или подмяна на използваните газове.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Системата да е с електронен контрол прецизност 0.001 psi и компютърно управление на параметрите. <p><u>Газхроматографски софтуер:</u></p> <p>Лицензиран специализиран газхроматографски софтуер за пълен контрол на системата, предназначен за работа с Microsoft Windows - газовия хроматограф, клапани, детектори, система за автоматизирано разреждане на еталонна газова смес.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Възможност за мониторинг и диагностика на най-важните модули и консумативи - Следене на възпроизвеждане на зададени от оператора времена на задържане. - Построяване на различен вид калибровъчни криви - QA/QC статистически функции - GLP/GMP функции за оценка и валидиране на 	
--	--	--	--

			<p>аналитичните методи</p> <ul style="list-style-type: none"> - събиране и обработка на резултатите. Стандартно заложені функции за автоматично и ръчно обработване на резултатите от анализите, архивиране на данните и резултатите от анализите и тяхното разпечатване. - Данните от анализа да могат да се обработват в редактирани от оператора протоколи и да се експортират в различни други формати. - Компютър за контрол на системата, 19"(20")монитор (лаптоп) и лазерен принтер. <p><u>Инсталационен комплект на системата:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - включващ необходимите за инсталиране на апарата газови линии,винтили, фитинги, клапани и инструменти за монтаж - Доставка да включва нужните за първоначален пуск, калибровка и доказване на техническите характеристики еталонни газови смеси и газове(носещи и разреждащи) - Комплект препоръчителни консумативи за 12 месечна експлоатация на апарата. 		
--	--	--	--	--	--

/пълно наименование на участника, търговски адрес, телефон и факс, ЕИК и ИН по ЗДДС/

СПЕЦИФИКАЦИЯ

към Оферта за участие в откритата процедура с предмет “Доставка на лабораторна апаратура”

об. поз. №4 Газов хроматограф за определяне на концентрацията на водород, кислород, азот

№	Наименование	Техническо описание и характеристики	Мярка	Колво	Стандарт	Производител и държава, където ще бъде произведена стоката	Гаранционен срок от датата на приемане на доставката (т.5.3. от проекта на договора)	Дата на приемане на стоката	Жизнен цикъл	Забелеска
1	Газов хроматограф за определяне на концентрация на H_2 /водород/ от 0÷100%; O_2 /кислород/ от 0÷20%; N_2 /азот/ от 0÷100%	<p>Газов хроматограф четриканален модел 456-GC Конфигурацията на автоматизираната газхроматографска система включва:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Газов хроматограф с напълно автоматичен електронен контрол и управление на потоците и налягането на носещия газ и детекторните газове за едновременно определяне на ниски и високи нива на H_2 /водород/ от 0÷100%; O_2 /кислород/ от 0÷20%; N_2 /азот/ от 0÷100%, без необходимост от ръчно превключване или подмяна на използваните газове. - Пещ за колони; - Инжектор за колони; - Пробовземен кран с примка (loop) за въвеждане на проби; - Хроматографска колона, подходяща за извършването на анализите плюс един комплект резервна колона; - Инсталиран в хроматографа хардуер за противотоково (обратно) продухване на колоната; - Детектор по топлопроводимост (TCD); 	бр.	1	CE	Scion Instruments B.V. Холандия	36 месеца	2015г.	10 години	
			4	5	6	7	8	9	10	11





- Инсталиран в хроматограф хардуер за автоматично разреждане на свързани към хроматографа бутилки с еталонни газови смеси;
- Огтоваря изцяло на GLP/GMP изискванията на ISO 9001;
- Лицензиран многофункционален газхроматографски софтуер;
- Хроматографски софтуер за управление и запис на хроматограмите в база данни; автоматично калибриране; автоматично изчисляване на резултатите; автоматично и ръчно интегриране на пиковете; вградени GLP функции, разпечатване на протокол на резултата, ръководство за работа със софтуера на български език;
- Компютърна конфигурация съгласно изискванията на хроматографския софтуер, вкл. клавиатура, мишка, 19" LCD цветен монитор, лазерен принтер А4, пълен РС контрол на всички модули и функции на интегрираната система;
- Непрекъсваемо захранване UPS;
- Инсталационен комплект на системата;

Колонна пещ:

- Температурен диапазон: от стайна + 4°C до 450°C;
- Програмируем градиент на загряване със скорост на нагряване до 150°C/min;
- Програмируема защита от прегряване;
- Програмируемо бързо охлаждане: от 450°C до 50°C за по малко от 5 минути;

Инжектор:

- Температурен обхват: до 450°C;
- Автоматично електронно управление на потока и налягането на носещия газ с прецизност на електронният контрол на налягането 0,001 psi;
- Програмируем градиент за налягане на потока и инсталиран хардуер за противотоково (обратно) продухване на колоната ("backflush");
- Превключването на различните позиции на инжекторната система включваща селекторни кранове, пробоземен кран и инжектор с разделяне на потока се контролира от интерфейса и софтуера на апарата;
- Поддържане на постоянна линейна скорост на газа при повишаване на температурата;
- Възпроизводимост на времената на задържане: <0,0008 min;
- Линейна характеристика в целия измервателен обхват, позволяващ калибриране и проверка само в една точка;
- Прецизност на площите на пиковете: <1% RSD;
- Ниски граници на определяне: <0,1% на H₂/водород; O₂

/кислород/ и N₂ /азот/.

Детектор по топлинпроводимост:

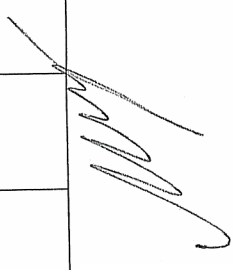
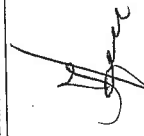
- Електронен контрол на всички детекторни газове;
- Максимална температура (температурен обхват до): 450°C;
- Автоматично софтуерно-управляемо включване и изключване;
- Чувствителност: 300 pg/ml (Butane);
- Линеен динамичен обхват: 10⁶;

Автоматизирано разреждане на стандартни газови смеси

- Инсталиран в хроматографа хардуер за осигуряване на автоматично разреждане на свързаните към хроматографа бутилки с еталонни газови смеси и съответните носещ и разреждащ газове. Системата позволява построяването на калибрационна крива и създаването на методи за количествен анализ на компонентите с 5 и повече стъпки, чрез автоматично разреждане на еталонните газови смеси, без необходимост от ръчно превключване или подмяна на използваните газове;
- Системата е с електронен контрол с прецизност 0.001 psi и компютърно управление на параметрите;

Газхроматографски софтуер:

- Лицензиран специализиран газхроматографски софтуер **compassCDS** предназначен за работа с Microsoft Windows и осъществяващ пълен контрол на системата – газовия хроматограф, клапаните, детектора, хардуера за автоматизирано разреждане на еталонните газови смеси;
- Възможност за мониторинг и диагностика на най-важните модули и консумативи;
 - Следене на възпроизводимостта на зададени от оператора времена на задържане;
 - Построяване на различен вид калибровъчни криви;
 - QA/QC статистически функции;
 - GLP/GMP функции за оценка и валидиране на аналитичните методи
 - Събиране и обработка на резултатите. Стандартно заложени функции за автоматично и ръчно обработване на резултатите от анализите, архивиране на данните и резултатите от анализите и тяхното разпечатване;
 - Данните от анализа могат да се обработват в редактирани от оператора протоколи и да се експортират в други формати.
 - Компютърна конфигурация съгласно изискванията на

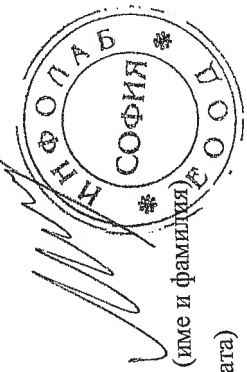


<p>хроматографския софтуер, кл. клавиатура, мишка, 19" LCD цветен монитор, лазерен принтер</p> <p>Инсталационен комплект на системата:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Включва всички необходими за инсталиране на апарата газови линии, вентили, фитинги, клапани и инструменти за монтаж; - Доставка включва нужните за първоначален пуск, калибровка и доказване на техническите характеристики еталонни газови смеси и газове; - Комплект препоръчителни консумативи за 12 месечна експлоатация на апарата. 								

Общ срок за изпълнение на поръчката по т.3.1. от проекта на договора: 120 (сто и двадесет) календарни дни.

- срок за доставка по т.3.1.1. от проекта на договора: 114 (сто и четиринадесет) календарни дни
- срок за инсталиране, пускане в действие и тестване за доказване на технически и функционални характеристики на системата, съгласно изискванията на производителите по т.3.1.2. от проекта на договора: 2 (два) календарни дни от осигуряване фронт за работа
- срок за калибриране на апаратура и тестване за минимум 5 приложения, посочени от заявителя в т.1.1. от ТС, в присъствие на представител на отдела Метрологично осигуряване на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** по т.3.1.3. от проекта на договора: 2 (два) календарни дни от осигуряване фронт за работа
- срок за теоретично и практическо обучение по т.3.1.4. от проекта на договора: 2 (два) календарни дни от осигуряване фронт за работа

ПОДПИС и ПЕЧАТ:



Михаил Йотов (име и фамилия)
 22.06.2015г. (дата)
 Управител (длъжност на управляващия/представяващия участника)
 Инфолаб ЕООД (наименование на участника)

Handwritten signature

Handwritten signature

Handwritten signature

Възложител: „АЕЦ-КОЗЛОДУЙ“ ЕАД

Покана с предмет: “Доставка на лабораторна апаратура”

ОП № 4 “Газов хроматограф за определяне на концентрация на водород, кислород, азот”

Предложение за изпълнение на поръчката

1. Описание на доставката

1.1. Описание на изработваното и доставяното оборудване или материали

Апаратът е предназначен за определяне на елементния състав Водород-Кислород-Азот (%) в различни видове газове смеси при контрол на газовете (ТГ-1000) и електролизерна установка:

- При стационарен режим на работа на генераторите на V и VI ЕБ:
 - ТГ – чистота на водорода при експлоатация: H_2 /водород/ $\geq 98\%$; O_2 /кислород/ $\leq 1.2\%$; останалата част N_2 /азот/ и други газове в нерегламентирано състояние;
- При преходни режими на работа на генераторите на V и VI ЕБ:
 - ТГ – при изтласкване на въздух с азот: O_2 /кислород/, N_2 /азот/, H_2 /водород/ и други газове в нерегламентирано съотношение до достигане на N_2 /азот/ $\geq 97\%$;
 - ТГ – при изтласкване на азота с водород: O_2 /кислород/, N_2 /азот/, H_2 /водород/ и други газове в нерегламентирано съотношение до достигане на H_2 /водород/ $\geq 98\%$;
 - ТГ – при изтласкване на водорода с азот: O_2 /кислород/, N_2 /азот/, H_2 /водород/ и други газове в нерегламентирано съотношение до достигане на N_2 /азот/ $\geq 97\%$;
 - ТГ – при изтласкване на азота с въздух: O_2 /кислород/, N_2 /азот/, H_2 /водород/ и други газове в нерегламентирано съотношение до достигане на O_2 /кислород/ $\geq 20\%$;
- Проби от водородни и азотни ресивери от електролизерна станция:
 - Чистота на водорода на изход към водородни ресивери и ресивери за водород; H_2 /водород/ $\geq 99,5\%$;
 - Чистота на азота в резервоари за азот; N_2 /азот/ $\geq 97\%$
 - Концентрация на водород, кислород и азот при запълване на ресиверите с азот или водород: O_2 /кислород/, N_2 /азот/, H_2 /водород/ и други газове в нерегламентирано съотношение до достигане на N_2 /азот/ $\geq 97\%$, H_2 /водород/ $\geq 99\%$, O_2 /кислород/ $\geq 20\%$ в зависимост от технологичната процедура.

Пробите се отбират в газове балони със стъклени клапани (кранчета).

Апаратурата е подходящо окомплектована с всички модули, клапани, контролери, компютър (лаптоп) и принтер, за да осигури създаване на методи за триелементен анализ – H_2 /водород/ от $0 \div 100\%$; O_2 /кислород/ от $0 \div 20\%$; N_2 /азот/ от $0 \div 100\%$.

1.2. Подробно описание на техническите характеристики и описание на доставката е представено в Приложение 1.

2. Основни характеристики на оборудването и материалите.

2.1. Квалификация на оборудването

Апаратурата е с надеждност по отношение на експлоатационния живот и използваните части, и консумативи съгласно т.2.5.

2.2. Физически и геометрични характеристики

Геометричните размери на отделните модули от системата са : Газов Хроматограф 57 x 66 x 65 см. Тегло 43 кг. Настолен компютър и лазерен принтер със стандартни размери.

ИНФОЛАБ ЕООД

2.3. Основни компоненти и технически характеристики на системата:

Автоматизирана система за газова хроматография с електронен контрол и управление на потоците и налягането на носещия газ и детекторните газове. Прецизност на електронният контрол на налягането 0.001 psi. Автоматизирани дозиращи клапани с нагряване. Едновременно определяне на ниски и високи нива на H₂ /водород/ от 0÷100%; O₂ /кислород/ от 0÷20%; N₂ /азот/ от 0÷100% в газови смеси, без нужда от ръчно превключване или подмяна на използваните газове.

Примки (loop) за дозиране на пробата с подходящ обем и съответна хроматографска колона за извършване на анализите и един комплект резервна колона. Инсталиран в хроматографа хардуер за автоматизирано разреждане на свързана към хроматографа бутилка/и с еталонна газова смес. Системата позволява построяването на калибрационни криви за количествен анализ на компонентите с минимум стъпки, чрез автоматично разреждане на еталонната газова смес с разреждащи газове с наподобяване на матричния ефект. Системата работи с електронен контрол с прецизност 0.001psi и компютърно управление на параметрите.

Компютърна система и софтуер – многофункционален лицензиран хроматографски софтуер за пълен контрол на компонентите на системата – газов хроматограф, клапани, детектори, хардуер за автоматизирано разреждане на еталонните газови смеси. Данните от анализа могат да се обработват в редактирани от оператора протоколи и да се експортират в различни други формати.

Високопроизводителен компютър за контрол на системата с лазерен принтер и монитор.

Акcesoари и консумативи:

- Апаратът ще бъде доставен със съответния инсталационен комплект, включващ газови линии, вентили, фитинги и инструменти за монтаж.
- Комплект препоръчителни консумативи за 12 месечна експлоатация на апарата.
- Доставка ще включва нужните за първоначален пуск, калибровка и доказване на техническите характеристики еталонни газови смеси и газове.

2.4. Нормативно-технически документи

Ще бъдат предоставени документи, доказващи, че апаратурата отговаря на европейските изисквания за качество и безопасност.

2.5. Изисквания към срок на годност и жизнен цикъл

Апаратурата е нова, неупотребявана, произведена след 2015 година. Жизненият цикъл на апаратурата е 10 години от датата на доставката.

2.6. Гаранционно обслужване.

- Период на гаранционно обслужване: 3 години, след подписване на приемо-предавателен протокол без забележки съгласно т.5.3;
- Срокове за реакция при открити дефекти: до 3 дни след уведомяване;
- Срокове за доставка на необходими части за подмяна – до 2 седмици;
- Разходите са за сметка на Доставчика;

3. Осигуряване на качеството.

3.1. Общи изисквания

Доставчикът притежава сертифицирана система за управление на качеството в съответствие с ISO 9001:2008 и предоставя приложен в офертата валиден сертификат.

3.2. Квалификация, лицензи, сертификати и разрешения.

Представен е списък с договори за доставка и въвеждане в експлоатация на газови

хроматографи в рамките на последните 3 години както и референции от клиенти, доказващи компетентност.

В офертата е приложен документ за оторизирано представителство и извършване на сервизна дейност на фирмата производител на апаратурата.

3.3. Квалификация на изпълнителя и неговия персонал.

В офертата е приложен сертификат/удостоверение за преминал курс на обучение за поддръжка и монтаж на предлаганото оборудване издаден от фирмата производител.

4. Опаковане, транспортиране, временно складиране

4.1. Изисквания към доставката и опаковката

Доставката ще бъде направена на територията на „АЕЦ-Козлодуй“ ЕАД като всички модули и компоненти са в оригинални опаковки от производителя.

4.2. Транспортиране до мястото за монтиране

Газовият хроматограф ще бъде доставен, инсталиран и пуснат в действие на място, като се докаже постигането на заложените функционални характеристики. Транспортиране до мястото за инсталация ще се направи в присъствие и участие на представител на доставчика, за да се гарантира, спазване на условията за съхранение и недопускане на повреждане на апаратурата.

5. Входящ контрол

Доставката на Газовия хроматограф подлежи на входящ контрол, съгласно „Инструкция по качеството за провеждане на входящ контрол на доставените материали, суровини и комплектуващи изделия в „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД, ДОД.КД.ИК.112.

5.1. Общ входящ контрол

При доставяне до склад на „АЕЦ-Козлодуй“-ЕАД ще се извърши общ входящ контрол за наличие и пълнота на документите; цялост на опаковката; маркировка, оглед за видими дефекти, проверка за комплектност съгласно предоставен опис.

Доставката ще се съпровожда от следните документи:

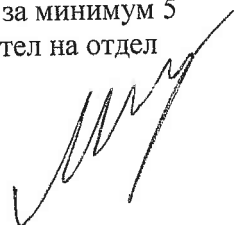
- Сертификат/декларация за произход на български език;
- Сертификат/декларация за съответствие с техническите изисквания;
- Инструкция за експлоатация на апарата и софтуера в оригинал на хартиен и електронен носител;
- Пълен и технически коректен превод на български език на най-важните раздели, свързани с работа, калибриране и обслужване на системата на хартиен и електронен носител;
- Сертификати/свидетелства от анализ на доставените еталонни газови смеси и носещи газове
- Информационен лист за безопасност за доставените еталонни газови смеси и носещи газове изготвен съгласно Приложение I на Регламент (ЕС) 453 от 20 май 2010г. за изменение на Регламент (ЕО) N1907/2006г. относно регистрацията, оценката, разрешаването и ограничаването на химикалите (REACH).

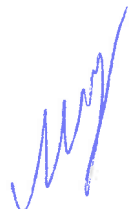
5.2. Отговорности по време на монтаж и въвеждане в експлоатация.

- Доставчикът ще извърши инсталиране, пускане в действие и тестове за доказване на технически и функционални характеристики на системата, съгласно изискванията на производителя.

- Доставчикът ще извърши калибриране на апаратурата и тестване за минимум 5 приложения, посочени от заявителя в т.1.1. в присъствие на представител на отдел







Метрологично осигуряване на „АЕЦ-Козлодуй“ – ЕАД.

- Доставчикът ще извърши теоретично и практическо обучение за работа със системата на минимум 3 специалисти, което включва придобиване на умения за работа със системата, създаване и калибриране на методи за измерване и описание на най-често срещани проблеми, както и лабораторно обслужване от оператора, което не изисква сервизна намеса.

- Доставчикът ще посочи ако има допълнителни изисквания към помещение, вентилация, климатизация, използвани газове (чистота и разход) и електрозахранване, както и други специфични изисквания за инсталация и нормална експлоатация на цялата система

5.3. Приемане на доставката

Доставката ще бъде приета след подписване на протокол от входящ контрол без забележки, документиран с:

- Протокол от успешно извършена инсталация и преминати сервизни тестове на системата, съгласно изискванията на производителя.
- Протокол от калибриране и тестване на потребителски методи и извършено обучение.
- Протокол за първоначална проверка от отдек „Метрологично осигуряване“.

София, 22.06.2015 г.

Инфолаб ЕООД:
Михаил Йотов
Управител



ОБРАЗЕЦ за об. поз. № 4

ИНФОЛАБ ЕООД, бул. „България“ № 60А, София-1680,
 тел.: 02 / 958 1343, факс.: 02 / 958 1484, ЕИК: 130848983, ИН по ЗДДС: BG130848983

/пълно наименование на участника, търговски адрес, телефон и факс, ЕИК и ИН по ЗДДС/

ЦЕНОВА ТАБЛИЦА

за участие в открита процедура с предмет:

“Доставка на лабораторна апаратура”

Обособена позиция № 4 “Газов хроматограф за определяне на концентрация на водород, кислород, азот”

№	Наименование, технически характеристики	Мяр-ка бр.	Кол-во	Единична цена в лв. без ДДС	Обща цена в лв. без ДДС
1	2	3	4	5	6
1	Газов хроматограф четириканален модел 456-GC – комплект съгласно техническата спецификация от техническото ни предложение	бр.	1	70900.00	70900.00
I. Доставка		бр.	1	500.00	500.00
II. Инсталиране, пускане в действие и тестване за доказване техническите и функционални характеристики на системата, съгласно изискванията на производителя		бр.	1	1200.00	1200.00
III. Калибриране на апаратурата и тестване за минимум 5 приложения, посочени от заявителя в т.1.1. от ТС на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, в присъствие на представител от отдел Метрологично осигуряване на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ.		бр.	1	1200.00	1200.00
IV. Теоретично и практическо обучение за работа със системата на минимум 3 специалисти, което включва придобиване на умения за работа със системата, създаване и калибриране на методи за измерване и описание на най-често срещани проблеми, както и лабораторно обслужване от оператора, което не изисква сервизна намеса		бр.	1	1200.00	1200.00
ПРЕДЛАГАНА ЦЕНА (I + II + III + IV) в лв. без ДДС при условие на доставка DDP АЕЦ Козлодуй, съгласно INCOTERMS 2010, цифром и словом: (Седемдесет и пет хиляди лева)					75000.00

ПОДПИС и ПЕЧАТ:

Михаил Йотов (име и фамилия)

22.06.2015г. (дата)

Управител (длъжност на управляващия/представяващия участника)

Инфолаб ЕООД (наименование на участника)



Handwritten signature in blue ink.

Handwritten mark or signature in blue ink.