



“АЕЦ Козлодуй” ЕАД, гр.Козлодуй

**ОДОБРЯВАМ,
ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР**



ДИМИТЪР АНГЕЛОВ

ДОКУМЕНТАЦИЯ

За участие в открита процедура с предмет:

“Доставка на ръчни технически инструменти и приспособления”

гр. Козлодуй 2015 г.

С Ъ Д Ъ Р Ж А Н И Е

На документация за участие в открита процедура с предмет:

“Доставка на ръчни технически инструменти и приспособления”

Част	Наименование	Брой Страници
1.	Решение за откриване на процедура	4
2.	Обявление за обществената поръчка	15
3.	Пълно описание на предмета на поръчката	2
4.	Техническа спецификация № 2015.30.ОБ.00.ТСП.1068	31
5.	Образец на оферта	4
6.	Указания за подготовка на офертата	4
7.	Проект на договор	
7.1.	Специфични условия на договора	3
7.2.	Общи условия на договора	11
8.	Образци на документи	
8.1.	Образец на информационен лист	1
8.2.	Образец на декларация по чл. 47, ал. 9 от ЗОП	2
8.3.	Образец на декларация по чл. 56, ал. 1, т. 6 от ЗОП	1
8.4.	Образец на декларация по чл. 56, ал. 1, т. 8 от ЗОП	1
8.5.	Образец на декларация по чл. 56, ал. 1, т. 12 от ЗОП	1
8.6.	Образец на декларация по чл. 33, ал. 4 от ЗОП	1



АГЕНЦИЯ ПО ОБЩЕСТВЕНИ ПОРЪЧКИ
1000 София, ул. Лере 4
факс: 940 7078
e-mail: rop@aop.bg, e-rop@aop.bg
интернет адрес: <http://www.aop.bg>

РЕШЕНИЕ

- Проект на решение
 Решение за публикуване
 Номер: ЗОП-Р- *226* от 16/07/2015 дд/мм/гггг
 А) за откриване на процедура
 Б) за промяна
 В) за прекратяване на процедура за възлагане на обществена поръчка

Обектът на обществената поръчка е по:

- чл. 3, ал. 1 от ЗОП
 чл. 3, ал. 2 от ЗОП
 Съгласен съм АОП да изпрати данните, необходими за публикуване на Обявление за допълнителна информация, информация за незавършена процедура или CORRIGENDUM, до Официален вестник на ЕС в съответствие с Общите условия за използване на услугата
 Електронен подател

ДЕЛОВОДНА ИНФОРМАЦИЯ

Деловодна информация

Партида на възложителя: 00353

Поделение: _____

Исходящ номер: ЗОП-Р- *226* от дата 16/07/2015

Коментар на възложителя:

ис - 677680

РАЗДЕЛ I: ВЪЗЛОЖИТЕЛ

- по чл. 7, т. 1-4 от ЗОП (класически)
 по чл. 7, т. 5 или 6 от ЗОП (секторен)

I.1) Наименование и адрес

Официално наименование

АЕЦ Козлодуй ЕАД

Адрес

3321, гр. Козлодуй

Град

Козлодуй

Пощенски код

3321

Държава

Република
България

За контакти

отдел Обществени поръчки, У-ние
Търговско

Телефон

0973 76136

Лице за контакт

Маргарита Маринова

Електронна поща

mvmarinova1@npp.bg

Факс

0973 76007

Интернет адрес/и (когато е приложимо)

Адрес на възложителя:

www.kznpp.org

Адрес на профила на купувача:

<http://www.kznpp.org/index.php?>

lang=bg&p=actuality&pl=communally_orders&id=2510

I.2) Вид на възложителя и основна дейност/и:

(попълва се от възложители по чл.7, т.1-4 от ЗОП)

- | | |
|--|--|
| <input type="checkbox"/> Министерство или друг държавен орган, включително техни регионални или местни подразделения | <input type="checkbox"/> Обществени услуги |
| <input type="checkbox"/> Национална агенция/служба | <input type="checkbox"/> Отбрана |
| <input type="checkbox"/> Регионален или местен орган | <input type="checkbox"/> Обществен ред и сигурност |
| <input type="checkbox"/> Регионална или местна агенция/служба | <input type="checkbox"/> Околна среда |
| <input type="checkbox"/> Публичноправна организация | <input type="checkbox"/> Икономическа и финансова дейност |
| <input type="checkbox"/> Европейска институция/агенция или международна организация | <input type="checkbox"/> Здравеопазване |
| <input type="checkbox"/> Друго (моля, уточнете): _____ | <input type="checkbox"/> Настаняване/жилищно строителство и места за отдих и култура |
| | <input type="checkbox"/> Социална закрила |
| | <input type="checkbox"/> Отдих, култура и религия |
| | <input type="checkbox"/> Образование |
| | <input type="checkbox"/> Друго (моля, уточнете): _____ |

I.3) Основна дейност/и на възложителя, свързана/и с:

(попълва се от възложител по чл. 7, т.5 или 6 от ЗОП)

- | | |
|--|---|
| <input type="checkbox"/> Производство, пренос и разпределение на природен газ и топлинна енергия | <input type="checkbox"/> Пощенски услуги |
| <input checked="" type="checkbox"/> Електрическа енергия | <input type="checkbox"/> Железопътни услуги |
| <input type="checkbox"/> Търсене, проучване или добив на природен газ или нефт | <input type="checkbox"/> Градски железопътни, трамвайни, тролейбусни или автобусни услуги |
| <input type="checkbox"/> Търсене, проучване или добив на въглища или други твърди горива | <input type="checkbox"/> Пристанищни дейности |
| <input type="checkbox"/> Вода | <input type="checkbox"/> Летищни дейности |

A) ЗА ОТКРИВАНЕ НА ПРОЦЕДУРА ЗА ВЪЗЛАГАНЕ НА ОБЩЕСТВЕНА ПОРЪЧКА**II: ОТКРИВАНЕ****ОТКРИВАМ**

- процедура за възлагане на обществена поръчка
- конкурс за проект
- процедура за създаване на система за предварителен подбор

II.1) Вид на процедурата

Попълва се от възложител по чл.7, т.1-4 от ЗОП

- | | | |
|-------------------------------|---|--------------------------|
| Открита процедура | <input type="checkbox"/> Ускорена на договаряне с обявление | <input type="checkbox"/> |
| Ограничена процедура | <input type="checkbox"/> Договаряне без обявление | <input type="checkbox"/> |
| Ускорена ограничена процедура | <input type="checkbox"/> Конкурс за проект - открит | <input type="checkbox"/> |
| Състезателен диалог | <input type="checkbox"/> Конкурс за проект - ограничен | <input type="checkbox"/> |
| Договаряне с обявление | <input type="checkbox"/> | |

Попълва се от възложител по чл.7, т.5 или 6 от ЗОП

- | | | |
|------------------------|--|--------------------------|
| Открита процедура | <input checked="" type="checkbox"/> Договаряне без обявление | <input type="checkbox"/> |
| Ограничена процедура | <input type="checkbox"/> Конкурс за проект - открит | <input type="checkbox"/> |
| Договаряне с обявление | <input type="checkbox"/> Конкурс за проект - ограничен | <input type="checkbox"/> |

III: ПРАВНО ОСНОВАНИЕ

Попълва се от възложител по чл.7, т.1-4 от ЗОП

- | | | |
|--|---|--------------------------|
| Чл. 16, ал. 8 от ЗОП | <input type="checkbox"/> Чл. 84, т. ____, във вр. с чл. 86 ал. 3 от ЗОП | <input type="checkbox"/> |
| Чл. 16, ал. 8, във вр. с чл. 76 ал. 3 от ЗОП | <input type="checkbox"/> Чл. 90, ал.1, т. ____, от ЗОП | <input type="checkbox"/> |
| Чл. 83а, ал. 1 от ЗОП | <input type="checkbox"/> Чл. 94, ал. 2 от ЗОП | <input type="checkbox"/> |
| Чл. 84, т. ____, от ЗОП | <input type="checkbox"/> Чл. 119в, ал. 3, т. ____, от ЗОП | <input type="checkbox"/> |

Попълва се от възложител по чл.7, т.5 или 6 от ЗОП

Чл. 103, ал. 1 от ЗОП	<input checked="" type="checkbox"/> Чл. 105, ал. 1 от ЗОП	<input type="checkbox"/>
Чл. 103, ал. 2, т. ___ от ЗОП	<input type="checkbox"/> Чл. 105, ал. 1, във връзка с чл. 103, ал.1 от ЗОП	<input type="checkbox"/>
Чл. 94, ал. 2 от ЗОП	<input type="checkbox"/> Чл. 119в, ал. 3, т. ___ от ЗОП	<input type="checkbox"/>
точка: _____		

IV: ОБЕКТ НА ПОРЪЧКАТА

<input type="checkbox"/> Строителство
<input checked="" type="checkbox"/> Доставки
<input type="checkbox"/> Услуги
IV.1) Описание на предмета на поръчката / на потребностите при състезателен диалог / на конкурса за проект Доставка на ръчни технически инструменти и приспособления (Когато основният предмет на поръчката/конкурса съдържа допълнителни предмети, те трябва да бъдат описани в това поле)

IV.2) Зелена обществена поръчка

IV.2.1) Поръчката е "зелена", съгласно обхвата на Националния план за действие за насърчаване на зелените обществени поръчки:	Да <input type="checkbox"/> Не <input checked="" type="checkbox"/>
IV.2.1.1) Продуктова група	
<input type="checkbox"/> Копирна и графична хартия	<input type="checkbox"/> Климатизи
<input type="checkbox"/> Офис ИТ оборудване	<input type="checkbox"/> Почистващи продукти и услуги
<input type="checkbox"/> Офис осветление	<input type="checkbox"/> Конвенционални транспортни средства и услуги, свързани с тях
<input type="checkbox"/> Улично осветление	<input type="checkbox"/> Електрически превозни средства и системи за зареждане
IV.2.1.2) "Зелените" критерии присъстват във:	
Техническата спецификация	_____ (брой)
Критериите за подбор по чл. 25, ал. 2, т. 6 от ЗОП	_____ (брой)
Показателите за оценка на офертите	_____ (брой)
Изискванията при изпълнение на договора (клаузи в проекто-договора)	_____ (брой)
IV.2.2) Поръчката е "зелена" извън обхвата на Националния план за действие (Моля, посочете екокритериите в полето за друга информация)	Да <input type="checkbox"/> Не <input checked="" type="checkbox"/>

V: МОТИВИ

V.1) Мотиви за избора на процедура Възложителите по чл. 7, т. 5 и 6 вземат решение за възлагане на обществени поръчки чрез открита процедура, ограничена процедура и процедура на договаряне с обявление винаги, когато не са налице условията за провеждане на процедура на договаряне без обявление. (Кратко описание на фактическите обстоятелства, които обуславят избора на съответната процедура)
V.2) Лица, до които се изпраща поканата за участие в процедура на договаряне без обявление по реда на ЗОП (когато е приложимо) _____ _____
V.3) Настоящата процедура е свързана с процедура за възлагане на обществена поръчка или конкурс за проект, която е (когато е приложимо): открита с решение № _____ от дата _____ дд/мм/гггг публикувана в Регистъра на обществените поръчки под уникален № _____

_____ - _____ - _____ (nnnnn-уууу-хххх)			
Допълнителната/повторната услуга или строителство е (когато е приложимо):			
	без ДДС	с ДДС	Стойност на ДДС (в %)
на обща стойност _____	Валута:	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
_____			_____

VI: ОДОБРЯВАМ

- обявлението и документацията за участие
 обявлението и описателния документ
 поканата за обществена поръчка
 поканата за обществена поръчка и документацията
 обявлението и конкурсната програма
 обявлението

VII: ОБЖАЛВАНЕ**VII.1) Орган, който отговаря за процедурите по обжалване**

Официално наименование

Комисия за защита на конкуренцията

Адрес

бул. Витоша 18

Град

София

Пощенски код

1000

Държава

Република
България

Телефон

02 9884070

Електронна поща

срсadmin@срс.bg

Факс

02 9807315

Интернет адрес (URL):

www.срс.bg

VII.2) Срок за подаване на жалби: съгласно чл.120 от ЗОП**VIII: ДРУГА ИНФОРМАЦИЯ (когато е приложимо)****IX: ДАТА на изпращане на настоящото решение**

Дата: 16/07/2015 дд/мм/гггг

Възложител:

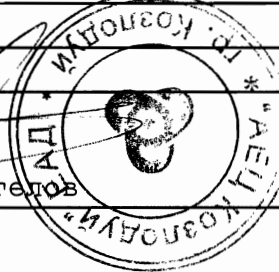
Трите имена:

/подпис и печат/

Димитър Костадинов Ангелов

Длъжност:

Изпълнителен Директор





АГЕНЦИЯ ПО ОБЩЕСТВЕНИ ПОРЪЧКИ
1000 София, ул. Лего 4
факс: 940 7078
e-mail: rop@aop.bg, e-rop@aop.bg
интернет адрес: <http://www.aop.bg>

ОБЯВЛЕНИЕ ЗА ОБЩЕСТВЕНА ПОРЪЧКА ОТ ВЪЗЛОЖИТЕЛ ПО ЧЛ.7, Т.5 ИЛИ 6 от ЗОП

- Проект на обявление
 Обявление за публикуване

ДЕЛОВОДНА ИНФОРМАЦИЯ

Деловодна информация Партида на възложителя: 00353 . Поделение: _____ Изходящ номер: ЗОП-О- 185 от дата 16/07/2015 Коментар на възложителя: КД-677681	

РАЗДЕЛ I: ВЪЗЛОЖИТЕЛ

I.1) Наименование, адреси и лица за контакт:		
Официално наименование АЕЦ Козлодуй ЕАД		
Адрес 3321, гр. Козлодуй		
Град Козлодуй	Пощенски код 3321	Държава България
За контакти Отдел Обществени поръчки, У-ние Търговско	Телефон 0973 76136	
Лице за контакти Маргарита Маринова		
Електронна поща mvmarinova1@npp.bg	Факс 0973 76007	
Интернет адрес/и (когато е приложимо) Адрес на възложителя (URL): www.kznpp.org Адрес на профила на купувача (URL): http://www.kznpp.org/index.php?lang=bg&p=actuality&p1=communally_orders&id=2510		
Допълнителна информация може да бъде получена на: <input checked="" type="checkbox"/> Съгласно 1.1) <input type="checkbox"/> Друго: моля, попълнете Приложение А.1		
Документация (спецификации и допълнителни документи) (включително документи за динамична система за доставки) може да бъде получена на: <input checked="" type="checkbox"/> Съгласно 1.1) <input type="checkbox"/> Друго: моля, попълнете Приложение А.II		
Оферти или заявления за участие трябва да бъдат изпратени на: <input checked="" type="checkbox"/> Съгласно 1.1) <input type="checkbox"/> Друго: моля, попълнете Приложение А.III		
I.2) Основна/и дейност/и на възложителя, свързана/и с:		

<input type="checkbox"/> Производство, пренос и разпределение на природен газ и топлинна енергия	<input type="checkbox"/> Пощенски услуги
<input checked="" type="checkbox"/> Електрическа енергия	<input type="checkbox"/> Железопътни услуги
<input type="checkbox"/> Търсене, проучване или добив на природен газ или нефт	<input type="checkbox"/> Градски железопътни, трамвайни, тролейбусни или автобусни услуги
<input type="checkbox"/> Търсене, проучване или добив на въглища или други твърди горива	<input type="checkbox"/> Пристанищни дейности
<input type="checkbox"/> Вода	<input type="checkbox"/> Летищни дейности

РАЗДЕЛ II: ОБЕКТ НА ОБЩЕСТВЕНАТА ПОРЪЧКА

II.1) Описание

II.1.1) Наименование на поръчката, дадено от възложителя: Доставка на ръчни технически инструменти и приспособления		
II.1.2) Обект на поръчката и място на изпълнение на строителството, доставката или услугата (Изберете само една категория — строителство, доставки или услуги, която съответства на конкретния предмет на вашата поръчка или покупка/и)		
<input type="checkbox"/> (а) Строителство	<input checked="" type="checkbox"/> (б) Доставки	<input type="checkbox"/> (в) Услуги
<input type="checkbox"/> Изграждане <input type="checkbox"/> Проектиране и изпълнение <input type="checkbox"/> Изпълнение с каквито и да е средства на строителство, съответстващо на изискванията, определени от възложителите	<input checked="" type="checkbox"/> Покупка <input type="checkbox"/> Лизинг <input type="checkbox"/> Наем <input type="checkbox"/> Покупка на изплащане <input type="checkbox"/> Комбинация от изброените	Категория услуга No (Относно категориите услуги 1-27, моля вижте Приложения 2 и 3 от ЗОП)
Място на изпълнение на строителството _____ код NUTS: _____	Място на изпълнение на доставката "АЕЦ Козлодуй" ЕАД код NUTS: BG313	Място на изпълнение на услугата _____ код NUTS: _____
II.1.3) Настоящото обявление е за <input checked="" type="checkbox"/> Възлагане на обществена поръчка <input type="checkbox"/> Създаване на динамична система за доставки (ДСД) <input type="checkbox"/> Сключване на рамково споразумение		
II.1.4) Информация относно рамково споразумение (когато е приложимо) <input type="checkbox"/> Рамково споразумение с няколко изпълнители <input type="checkbox"/> Рамково споразумение с един изпълнител Брой: _____ или (когато е приложимо) максимален брой _____ на участниците в предвиденото рамково споразумение		
Срок на рамковото споразумение: Срок в години: _____ или в месеци: _____		
Прогнозна стойност на поръчките за целия срок на рамковото споразумение (когато е приложимо): Прогнозна стойност без ДДС (в цифри): _____ Валута: или от: _____ до _____ Валута:		
Честота на поръчките, които ще бъдат възложени (ако е известно): _____		

II.1.5) Кратко описание на поръчката:		
Доставка на ръчни технически инструменти и приспособления Настоящата обществена поръчка включва доставка на ръчни технически инструменти и приспособления по обобщени заявки от всички подразделения на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, съгласно приложена към документацията техническа спецификация.		
II.1.6) Код съгласно Общия терминологичен речник (CPV)		
	Осн. код Доп. код (когато е приложимо)	
Осн. предмет	44512000	
II.1.7) Поръчката е предмет на Споразумението за държавни поръчки (GPA) на Световната търговска организация	Да <input type="checkbox"/> Не <input type="checkbox"/>	
II.1.8) Обособени позиции (за информацията относно обособените позиции използвайте Приложение Б толкова пъти, колкото е броят на обособените позиции)	Да <input checked="" type="checkbox"/> Не <input type="checkbox"/>	
Ако да, оферти трябва да бъдат подадени (отбележете само едно):		
<input type="checkbox"/> само за една обособена позиция	<input checked="" type="checkbox"/> за една или повече обособени позиции	<input type="checkbox"/> за всички обособени позиции
II.1.9) Ще бъдат приемани варианти	Да <input type="checkbox"/> Не <input checked="" type="checkbox"/>	
II.2) Количество или обем на поръчката		
II.2.1) Общо количество или обем (включително всички обособени позиции и опции, когато е приложимо)		
Да се доставят ръчни технически инструменти и приспособления с технически характеристики и количества съгласно Техническа спецификация № 2015.30.ОБ.00.ТСП.1068 по следните обособени позиции:		
Обособена позиция № 1 – Ключове		
Обособена позиция № 2 – Клещи		
Обособена позиция № 3 – Чукове шлосерски		
Обособена позиция № 4 – Инструменти за избиване, изсичане, рязане, шлайфане и маркиране		
Обособена позиция № 5 – Инструменти специални		
Обособена позиция № 6 – Инструменти комплект		
Обособена позиция № 7 – Отвертки и пинсети		
Обособена позиция № 8 – Вложки комплект		
Обособена позиция № 9 – Чанти, кутии и сандъчета за инструменти		
Обособена позиция № 10 – Стиски		
Прогнозна стойност, без ДДС (когато е приложимо) (в цифри): 131500.00 Валута: BGN или от: _____ до _____ Валута:		
II.2.2) Опции (когато е приложимо)	Да <input type="checkbox"/> Не <input type="checkbox"/>	
Ако да, описание на тези опции:		

Опции се предвижда да се използват:		
след: _____ месеца или: _____ дни от сключване на договора (ако е известно)		
Брой на възможните повторения (ако има такива): _____ или: между _____ и _____		
В случай на повторение прогнозен график (ако е известно):		
след: _____ месеца или : _____ дни от сключване на договора		
II.3) Срок на договора или краен срок за изпълнение на поръчката		

Срок на изпълнение в месеци: 12 или дни _____ (от сключване на договора)
или
начална дата _____ дд/мм/гггг
крайна дата на изпълнението _____ дд/мм/гггг

РАЗДЕЛ III: ЮРИДИЧЕСКА, ИКОНОМИЧЕСКА, ФИНАНСОВА И ТЕХНИЧЕСКА ИНФОРМАЦИЯ

III.1) Условия, свързани с изпълнението на поръчката

III.1.1) Изискуеми депозити и гаранции:

Гаранция за участие и гаранция за изпълнение на договора: не се изискват

III.1.2) Условия и начин на финансиране и плащане и/или препратка към съответните разпоредби, които ги уреждат:

Плащане, в срок до 30 календарни дни от приемане на всяка доставка, срещу представени оригинална фактура, приемно-предавателен протокол и протокол за извършен общ входящ контрол без забележки.

III.1.3) Изискване за създаване на юридическо лице, когато участникът, определен за изпълнител, е обединение на физически и/или юридически лица (когато е приложимо):

III.1.4) Други особени условия (когато е приложимо)

Да Не

Ако да, опишете ги:

III.2) Условия за участие

III.2.1) Изисквания към кандидатите или участниците, включително за вписването им в професионални или търговски регистри:

Изискуеми документи и информация:

I. Документи и информация

I.1. Представяне на участника, което включва:

I.1.1. Единен идентификационен код по чл. 23 от Закона за търговския регистър, БУЛСТАТ и/или друга идентифицираща информация в съответствие със законодателството на държавата, в която участникът е установен, както и адрес, включително електронен, за кореспонденция при провеждането на процедурата.

I.1.2. Декларация по чл. 47, ал. 9 от ЗОП за отсъствие на обстоятелствата по чл. 47, ал. 1, ал. 2, т. 2а и ал. 5 от ЗОП.

I.2. Декларация по чл.56, ал.1, т.6 от ЗОП за липса на свързаност с друг участник в съответствие с чл. 55, ал. 7 от ЗОП, както и за липса на обстоятелство по чл. 8, ал. 8, т. 2 от ЗОП.

I.3. Декларация по чл.56, ал.1, т.8 от ЗОП за видовете работи от предмета на поръчката, които ще се предложат на подизпълнители и съответстващият на тези работи дял в проценти от стойността на обществената поръчка, и предвидените подизпълнители.

I.4. Декларация по чл.56, ал.1, т.12 от ЗОП за приемане на

условията в проекта на договор.

I.5. Друга информация, съгласно чл. 56, ал. 1, т. 13 от ЗОП.

I.5.1. Декларация от подизпълнителя за съгласие да участва като такъв при изпълнението на обществената поръчка.

I.5.2. Декларация за страна на произход и производител на стоката по отделните обособени позиции.

I.5.3. Документ от производителя или от оторизиран представител на производителя, даващ разрешение за продажба (дистрибуция) на стоките (не се представя при участие за Обособена позиция № 9 и № 10).

II. Техническо предложение

II.1. Спецификация на стоката за доставка с включени ИД, наименование, технически характеристики, произход и др., които трябва да бъдат специфицирани в съответствие с изискванията на техническата спецификация и пълното описание на поръчката.

II.2. Каталогни/проспектни материали (без указана ценова информация) или техническо описание на предлаганите инструменти и приспособления, доказващи че отговарят на изискванията на техническата спецификация.

II.3. Декларация по чл. 33, ал. 4 от ЗОП (ако е приложимо).

III. Ценово предложение

III.1. Ценова таблица.

Възложителят отстранява от участие участници, за които са налице обстоятелствата по чл.47, ал.1, ал. 2, т. 2а и ал.5 от ЗОП.

III.2.2) Икономически и финансови възможности

Изискуеми документи и информация (когато е приложимо):

Не се изискват

III.2.3) Технически възможности

Изискуеми документи и информация (когато е приложимо):

Не се изискват

III.2.4) Запазени поръчки (когато е приложимо)

Да Не

Поръчката е ограничена до кандидати - специализирани предприятия или кооперации на лица с увреждания

Изпълнението на поръчката е ограничено до програми за защита на заетостта на лица с увреждания

III.3) Специфични условия при обществени поръчки за услуги

III.3.1) За изпълнението на услугата се изисква определена професия

Да Не

Ако да, посочете съответните нормативни разпоредби:

III.3.2) Юридическите лица трябва да посочат имената и професионалната квалификация на персонала си, отговорен за изпълнението на услугата

Да Не

РАЗДЕЛ IV: ПРОЦЕДУРА**IV.1) Вид процедура**

IV.1.1) Вид процедура	
<input checked="" type="checkbox"/> Открита	
<input type="checkbox"/> Ограничена	
<input type="checkbox"/> Договаряне	Има вече избрани кандидати: Да <input type="checkbox"/> Не <input type="checkbox"/>
<i>Ако да, посочете имената и адресите на вече избраните кандидати в раздел VI.3) Допълнителна информация</i>	

IV.2) Критерий за оценка на офертите

IV.2.1) Критерий за оценка на офертите (моля, отбележете приложимото)	
<input checked="" type="checkbox"/> най-ниска цена	
или	
<input type="checkbox"/> икономически най-изгодна оферта при	
<input type="checkbox"/> посочените по-долу показатели (показателите се посочват с тяхната относителна тежест или в низходящ ред на значимост, когато оценяването на относителната тежест не е възможно поради очевидни причини)	
<input type="checkbox"/> показатели, посочени в документацията, спецификациите, в поканата за представяне на оферти или за участие в договаряне	
Показатели	Тежест
IV.2.2) Ще се използва електронен търг	Да <input type="checkbox"/> Не <input checked="" type="checkbox"/>
Ако да, допълнителна информация за електронния търг (когато е приложимо)	

IV.3) Административна информация

IV.3.1) Идентификационен номер на поръчката, даден от възложителя (когато е приложимо)	
БД АЕЦ Търговия ОП 30487	
IV.3.2) Предишни публикации относно същата поръчка	Да <input type="checkbox"/> Не <input checked="" type="checkbox"/>
Ако да, посочете къде:	
<input type="checkbox"/> Предварително обявление за ОП	<input type="checkbox"/> Обявление на профила на купувача
Номер на обявлението в РОП: _____ от _____	
<input type="checkbox"/> Други предишни публикации (когато е приложимо)	
IV.3.3) Условия за получаване на документация за участие (спецификации и допълнителни документи) (с изключение на динамична система за доставки)	
Срок за получаване на документация за участие	
Дата: 13/08/2015 дд/мм/гггг	Час: 16:00
Платими документи	Да <input type="checkbox"/> Не <input checked="" type="checkbox"/>
Ако да, цена (в цифри): _____ Валута: _____	
Условия и начин за плащане:	
IV.3.4) Срок за получаване на оферти или заявления за участие	
Дата: 13/08/2015 дд/мм/гггг	Час: 16:00
IV.3.5) Език/ци, на който/които могат да бъдат изготвени офертите или заявленията	

за участие									
<input type="checkbox"/> ES	<input type="checkbox"/> DA	<input type="checkbox"/> ET	<input type="checkbox"/> EN	<input type="checkbox"/> IT	<input type="checkbox"/> LT	<input type="checkbox"/> MT	<input type="checkbox"/> PL	<input type="checkbox"/> SK	<input type="checkbox"/> FI
<input type="checkbox"/> CS	<input type="checkbox"/> DE	<input type="checkbox"/> EL	<input type="checkbox"/> FR	<input type="checkbox"/> LV	<input type="checkbox"/> HU	<input type="checkbox"/> NL	<input type="checkbox"/> PT	<input type="checkbox"/> SL	<input type="checkbox"/> SV
Друг: Български									
IV.3.6) Срок на валидност на офертите (открита процедура)									
До дата: _____ дд/мм/гггг									
или в месеци: _____ или дни: 90 (от крайния срок за получаване на оферти)									
IV.3.7) Условия при отваряне на офертите									
Дата: 14/08/2015 дд/мм/гггг							Час: 10:00		
Място (когато е приложимо): "АЕЦ Козлодуй" ЕАД									
Лица, които могат да присъстват при отварянето на офертите (когато е приложимо)								Да <input checked="" type="checkbox"/> Не <input type="checkbox"/>	
Участници в процедурата или техни упълномощени представители, както и представители на средствата за масово осведомяване и други лица при спазване на установения пропускателен режим.									

РАЗДЕЛ VI: ДРУГА ИНФОРМАЦИЯ

VI.1) Това представлява периодично възлагане на поръчка (когато е приложимо)		Да <input type="checkbox"/> Не <input type="checkbox"/>	
Ако да, прогнозен график за публикуването на следващи обявления:			

VI.2) Поръчката е свързана с проект и/или програма, финансирани от фондове на ЕС		Да <input type="checkbox"/> Не <input checked="" type="checkbox"/>	
Ако да, посочете проекта/програмата:			

VI.3) Допълнителна информация (когато е приложимо)			

VI.4) Процедури по обжалване

VI.4.1) Орган, който отговаря за процедурите по обжалване		
Официално наименование Комисия за защита на конкуренцията		
Адрес бул. Витоша № 18		
Град София	Пощенски код 1000	Държава Република България
		Телефон 02 9884070
Електронна поща срсadmin@срс.bg		Факс 02 9807315
Интернет адрес (URL): http://www.cpc.bg		
Орган, който отговаря за процедурата по медиация (когато е приложимо)		

Официално наименование		
Адрес		
Град	Пощенски код	Държава
	Телефон	
Електронна поща	Факс	
Интернет адрес (URL):		
VI.4.2) Подаване на жалби (моля, попълнете раздел VI.4.2 или при необходимост раздел VI.4.3) Уточнете информацията относно крайния срок (крайните срокове) за подаване на жалби:		
VI.4.3) Служба, от която може да бъде получена информация относно подаването на жалби		
Официално наименование АЕЦ Козлодуй ЕАД, Управление Търговско, отдел Обществени поръчки		
Адрес гр. Козлодуй		
Град гр. Козлодуй	Пощенски код 3321	Държава Република България
	Телефон 0973 73230	
Електронна поща SBreshkova@npp.bg	Факс 0973 76007	
Интернет адрес (URL): www.kznpp.org		
VI.5) Дата на изпращане на настоящото обявление Дата: 16/07/2015 дд/мм/гггг		

ПРИЛОЖЕНИЕ А**ДОПЪЛНИТЕЛНИ АДРЕСИ И ЛИЦА ЗА КОНТАКТ**

I) Адреси и лица за контакт, от които може да се получи допълнителна информация		
Официално наименование		
Адрес		
Град	Пощенски код	Държава
За контакти	Телефон	
Лице за контакти		
Електронна поща	Факс	

Интернет адрес (URL):		
II) Адреси и лица за контакт, от които може да се получат документация за участие (спецификации и допълнителни документи) (включително документи за динамична система за доставки)		
Официално наименование		
Адрес		
Град	Пощенски код	Държава
За контакти	Телефон	
Лице за контакти		
Електронна поща	Факс	
Интернет адрес (URL):		
III) Адреси и лица за контакт, на които трябва да бъдат изпратени офертите или заявленията за участие		
Официално наименование		
Адрес		
Град	Пощенски код	Държава
За контакти	Телефон	
Лице за контакти		
Електронна поща	Факс	
Интернет адрес (URL):		

ПРИЛОЖЕНИЕ Б**ИНФОРМАЦИЯ ОТНОСНО ОБОСОБЕНИ ПОЗИЦИИ**

Обособена позиция: 1 Наименование: Ключове

1) Кратко описание		
Съгласно Техническа спецификация № 2015.30.ОБ.00.ТСП.1068, приложена в документацията на Възложителя.		
2) Код съгласно Общия терминологичен речник (CPV)		
	Осн. код	Доп. код (когато е приложимо)
Осн. предмет	44512000	
3) Количество или обем		
Количествата за всяка подпозиция от обособената позиция са посочени в Приложение № 1 на Техническа спецификация № 2015.30.ОБ.00.ТСП.1068 приложена в документацията.		
Прогнозна стойност, без ДДС (ако е известна)		
(в цифри): 21000.00 Валута: BGN		

или от: _____ до _____ Валута:
4) Информация за начална дата / краен срок за изпълнение (когато е приложимо) Срок на изпълнение в месеци: _____ или дни _____ (от сключване на договора) или начала дата _____ дд/мм/гггг крайна дата _____ дд/мм/гггг
5) Допълнителна информация Гаранционен срок – минимум 24 месеца от датата на доставка, съгласно т.2.8. от Техническа спецификация № 2015.30.ОБ.00.ТСП.1068

(Използвайте това Приложение толкова пъти, колкото е броят на обособените позиции)

ПРИЛОЖЕНИЕ Б

ИНФОРМАЦИЯ ОТНОСНО ОБОСОБЕНИ ПОЗИЦИИ

Обособена позиция: 2 Наименование: Клещи

1) Кратко описание Съгласно Техническа спецификация №2015.30.ОБ.00.ТСП.1068, приложена в документацията на Възложителя.	
2) Код съгласно Общия терминологичен речник (CPV)	
	Осн. код Доп. код (когато е приложимо)
Осн. предмет	44512000
3) Количество или обем Количествата за всяка подпозиция от обособената позиция са посочени в Приложение № 1 на Техническа спецификация № 2015.30.ОБ.00.ТСП.1068 приложена в документацията. Прогнозна стойност, без ДДС (ако е известна) (в цифри): 14000.00 Валута: BGN или от: _____ до _____ Валута:	
4) Информация за начална дата / краен срок за изпълнение (когато е приложимо) Срок на изпълнение в месеци: _____ или дни _____ (от сключване на договора) или начала дата _____ дд/мм/гггг крайна дата _____ дд/мм/гггг	
5) Допълнителна информация Гаранционен срок – минимум 24 месеца от датата на доставка, съгласно т.2.8. от Техническа спецификация № 2015.30.ОБ.00.ТСП.1068	

(Използвайте това Приложение толкова пъти, колкото е броят на обособените позиции)

ПРИЛОЖЕНИЕ Б

ИНФОРМАЦИЯ ОТНОСНО ОБОСОБЕНИ ПОЗИЦИИ

Обособена позиция: 3 Наименование: Чукове шлосерски

1) Кратко описание Съгласно Техническа спецификация № 2015.30.ОБ.00.ТСП.1068, приложена в документацията на Възложителя.	
2) Код съгласно Общия терминологичен речник (CPV)	
	Осн. код Доп. код (когато е приложимо)
Осн. предмет	44512000
3) Количество или обем	

<p>Количествата за всяка подпозиция от обособената позиция са посочени в Приложение № 1 на Техническа спецификация № 2015.30.ОБ.00.ТСП.1068 приложена в документацията.</p> <p>Прогнозна стойност, без ДДС (ако е известна) (в цифри): 200.00 Валута: BGN или от: _____ до _____ Валута:</p>
<p>4) Информация за начална дата / краен срок за изпълнение (когато е приложимо) Срок на изпълнение в месеци: _____ или дни _____ (от сключване на договора) или начала дата _____ дд/мм/гггг крайна дата _____ дд/мм/гггг</p>
<p>5) Допълнителна информация Гаранционен срок - минимум 24 месеца от датата на доставка, съгласно т.2.8. от Техническа спецификация №2015.30.ОБ.00.ТСП.1068</p>

(Използвайте това Приложение толкова пъти, колкото е броят на обособените позиции)

ПРИЛОЖЕНИЕ Б

ИНФОРМАЦИЯ ОТНОСНО ОБОСОБЕНИ ПОЗИЦИИ

Обособена позиция: 4 Наименование: Инструменти за избиване, изсичане, рязане, шлайфане и маркиране

<p>1) Кратко описание Съгласно Техническа спецификация № 2015.30.ОБ.00.ТСП.1068, приложена в документацията на Възложителя.</p>						
<p>2) Код съгласно Общия терминологичен речник (CPV)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>Осн. код</th> <th>Доп. код (когато е приложимо)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Осн. предмет</td> <td>44512000</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		Осн. код	Доп. код (когато е приложимо)	Осн. предмет	44512000	
	Осн. код	Доп. код (когато е приложимо)				
Осн. предмет	44512000					
<p>3) Количество или обем Количествата за всяка подпозиция от обособената позиция са посочени в Приложение № 1 на Техническа спецификация № 2015.30.ОБ.00.ТСП.1068 приложена в документацията.</p> <p>Прогнозна стойност, без ДДС (ако е известна) (в цифри): 6547.60 Валута: BGN или от: _____ до _____ Валута:</p>						
<p>4) Информация за начална дата / краен срок за изпълнение (когато е приложимо) Срок на изпълнение в месеци: _____ или дни _____ (от сключване на договора) или начала дата _____ дд/мм/гггг крайна дата _____ дд/мм/гггг</p>						
<p>5) Допълнителна информация Гаранционен срок - минимум 24 месеца от датата на доставка, съгласно т.2.8. от Техническа спецификация № 2015.30.ОБ.00.ТСП.1068</p>						

(Използвайте това Приложение толкова пъти, колкото е броят на обособените позиции)

ПРИЛОЖЕНИЕ Б**ИНФОРМАЦИЯ ОТНОСНО ОБОСОБЕНИ ПОЗИЦИИ**

Обособена позиция: 5 Наименование: Инструменти специални

1) Кратко описание Съгласно Техническа спецификация № 2015.30.ОБ.00.ТСП.1068, приложена в документацията на Възложителя.	
2) Код съгласно Общия терминологичен речник (CPV)	
	Осн. код Доп. код (когато е приложимо)
Осн. предмет	44512000
3) Количество или обем Количествата за всяка подпозиция от обособената позиция са посочени в Приложение № 1 на Техническа спецификация № 2015.30.ОБ.00.ТСП.1068 приложена в документацията. Прогнозна стойност, без ДДС (ако е известна) (в цифри): 19000.00 Валута: BGN или от: _____ до _____ Валута:	
4) Информация за начална дата / краен срок за изпълнение (когато е приложимо) Срок на изпълнение в месеци: _____ или дни _____ (от сключване на договора) или начала дата _____ дд/мм/гггг крайна дата _____ дд/мм/гггг	
5) Допълнителна информация Гаранционен срок – минимум 24 месеца от датата на доставка, съгласно т.2.8. от Техническа спецификация № 2015.30.ОБ.00.ТСП.1068	

(Използвайте това Приложение толкова пъти, колкото е броят на обособените позиции)

ПРИЛОЖЕНИЕ Б**ИНФОРМАЦИЯ ОТНОСНО ОБОСОБЕНИ ПОЗИЦИИ**

Обособена позиция: 6 Наименование: Инструменти комплект

1) Кратко описание Съгласно Техническа спецификация № 2015.30.ОБ.00.ТСП.1068, приложена в документацията на Възложителя.	
2) Код съгласно Общия терминологичен речник (CPV)	
	Осн. код Доп. код (когато е приложимо)
Осн. предмет	44512000
3) Количество или обем Количествата за всяка подпозиция от обособената позиция са посочени в Приложение № 1 на Техническа спецификация № 2015.30.ОБ.00.ТСП.1068 приложена в документацията. Прогнозна стойност, без ДДС (ако е известна) (в цифри): 52967.00 Валута: BGN или от: _____ до _____ Валута:	
4) Информация за начална дата / краен срок за изпълнение (когато е приложимо) Срок на изпълнение в месеци: _____ или дни _____ (от сключване на договора) или начала дата _____ дд/мм/гггг крайна дата _____ дд/мм/гггг	

5) Допълнителна информация

Гаранционен срок – минимум 24 месеца от датата на доставка, съгласно т.2.8. от Техническа спецификация №2015.30.ОБ.00.ТСП.1068

(Използвайте това Приложение толкова пъти, колкото е броят на обособените позиции)

ПРИЛОЖЕНИЕ Б**ИНФОРМАЦИЯ ОТНОСНО ОБОСОБЕНИ ПОЗИЦИИ**

Обособена позиция: 7 Наименование: Отвертки и пинсети

1) Кратко описание

Съгласно Техническа спецификация № 2015.30.ОБ.00.ТСП.1068, приложена в документацията на Възложителя.

2) Код съгласно Общия терминологичен речник (CPV)

	Осн. код	Доп. код (когато е приложимо)
Осн. предмет	44512000	

3) Количество или обем

Количествата за всяка подпозиция от обособената позиция са посочени в Приложение № 1 на Техническа спецификация № 2015.30.ОБ.00.ТСП.1068 приложена в документацията.

Прогнозна стойност, без ДДС (ако е известна)

(в цифри): 2625.40 Валута: BGN

или от: _____ до _____ Валута:

4) Информация за начална дата / краен срок за изпълнение (когато е приложимо)

Срок на изпълнение в месеци: _____ или дни _____ (от сключване на договора) или

начала дата _____ дд/мм/гггг

крайна дата _____ дд/мм/гггг

5) Допълнителна информация

Гаранционен срок – минимум 24 месеца от датата на доставка, съгласно т.2.8. от Техническа спецификация № 2015.30.ОБ.00.ТСП.1068

(Използвайте това Приложение толкова пъти, колкото е броят на обособените позиции)

ПРИЛОЖЕНИЕ Б**ИНФОРМАЦИЯ ОТНОСНО ОБОСОБЕНИ ПОЗИЦИИ**

Обособена позиция: 8 Наименование: Вложки комплект

1) Кратко описание

Съгласно Техническа спецификация № 2015.30.ОБ.00.ТСП.1068, приложена в документацията на Възложителя.

2) Код съгласно Общия терминологичен речник (CPV)

	Осн. код	Доп. код (когато е приложимо)
Осн. предмет	44512000	

3) Количество или обем

Количествата за всяка подпозиция от обособената позиция са посочени в Приложение № 1 на Техническа спецификация № 2015.30.ОБ.00.ТСП.1068 приложена в документацията.

Прогнозна стойност, без ДДС (ако е известна)

(в цифри): 7520.00 Валута: BGN

или от: _____ до _____ Валута:

<p>4) Информация за начална дата / краен срок за изпълнение (когато е приложимо) Срок на изпълнение в месеци: _____ или дни _____ (от сключване на договора) или начала дата _____ дд/мм/гггг крайна дата _____ дд/мм/гггг</p>
<p>5) Допълнителна информация Гаранционен срок – минимум 24 месеца от датата на доставка, съгласно т.2.8. от Техническа спецификация № 2015.30.ОБ.00.ТСП.1068</p>

(Използвайте това Приложение толкова пъти, колкото е броят на обособените позиции)

ПРИЛОЖЕНИЕ Б

ИНФОРМАЦИЯ ОТНОСНО ОБОСОБЕНИ ПОЗИЦИИ

Обособена позиция: 9 Наименование: Чанти, кутии и сандъчета за инструменти

<p>1) Кратко описание Съгласно Техническа спецификация №2015.30.ОБ.00.ТСП.1068, приложена в документацията на Възложителя.</p>						
<p>2) Код съгласно Общия терминологичен речник (CPV)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>Осн. код</th> <th>Доп. код (когато е приложимо)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Осн. предмет</td> <td>44512000</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		Осн. код	Доп. код (когато е приложимо)	Осн. предмет	44512000	
	Осн. код	Доп. код (когато е приложимо)				
Осн. предмет	44512000					
<p>3) Количество или обем Количествата за всяка подпозиция от обособената позиция са посочени в Приложение № 1 на Техническа спецификация № 2015.30.ОБ.00.ТСП.1068 приложена в документацията. Прогнозна стойност, без ДДС (ако е известна) (в цифри): 6870.00 Валута: BGN или от: _____ до _____ Валута:</p>						
<p>4) Информация за начална дата / краен срок за изпълнение (когато е приложимо) Срок на изпълнение в месеци: _____ или дни _____ (от сключване на договора) или начала дата _____ дд/мм/гггг крайна дата _____ дд/мм/гггг</p>						
<p>5) Допълнителна информация Гаранционен срок – минимум 24 месеца от датата на доставка, съгласно т.2.8. от Техническа спецификация № 2015.30.ОБ.00.ТСП.1068. Допуска се отклонение от посочените размери до + 10%.</p>						

(Използвайте това Приложение толкова пъти, колкото е броят на обособените позиции)

ПРИЛОЖЕНИЕ Б

ИНФОРМАЦИЯ ОТНОСНО ОБОСОБЕНИ ПОЗИЦИИ

Обособена позиция: 10 Наименование: Стиски

<p>1) Кратко описание Съгласно Техническа спецификация № 2015.30.ОБ.00.ТСП.1068, приложена в документацията на Възложителя.</p>						
<p>2) Код съгласно Общия терминологичен речник (CPV)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>Осн. код</th> <th>Доп. код (когато е приложимо)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Осн. предмет</td> <td>44512000</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		Осн. код	Доп. код (когато е приложимо)	Осн. предмет	44512000	
	Осн. код	Доп. код (когато е приложимо)				
Осн. предмет	44512000					
<p>3) Количество или обем</p>						

Количествата за всяка подпозиция от обособената позиция са посочени в Приложение № 1 на Техническа спецификация № 2015.30.ОБ.00.ТСП.1068 приложена в документацията.

Прогнозна стойност, без ДДС (ако е известна)

(в цифри): 770.00 Валута: BGN

или от: _____ до _____ Валута:

4) Информация за начална дата / краен срок за изпълнение (когато е приложимо)

Срок на изпълнение в месеци: _____ или дни _____ (от сключване на договора)
или

начала дата _____ дд/мм/гггг

крайна дата _____ дд/мм/гггг

5) Допълнителна информация

Гаранционен срок – минимум 24 месеца от датата на доставка,
съгласно т.2.8. от Техническа спецификация №
2015.30.ОБ.00.ТСП.1068

(Използвайте това Приложение толкова пъти, колкото е броят на обособените позиции)

ПЪЛНО ОПИСАНИЕ НА ПРЕДМЕТА НА ПОРЪЧКАТА:

“Доставка на ръчни технически инструменти и приспособления”

Цел на поръчката:

Да се осигурят необходимите количества ръчни технически инструменти и приспособления по обобщени заявки от всички подразделения на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД.

Място на изпълнение и обхват на доставката:

“АЕЦ Козлодуй” ЕАД, гр.Козлодуй.

Предвидените за доставка ръчни технически инструменти и приспособления са разделени в 10 обособени позиции, както следва:

- Обособена позиция №1 – Ключове;
- Обособена позиция №2 – Клещи;
- Обособена позиция №3 – Чукове шлосерски;
- Обособена позиция №4 – Инструменти за избиване, изсичане, рязане, шлайфане и маркиране;
- Обособена позиция №5 – Инструменти специални;
- Обособена позиция №6 – Инструменти комплект;
- Обособена позиция №7 – Отвертки и пинсети;
- Обособена позиция №8 – Вложки комплект;
- Обособена позиция №9 – Чанти, кутии и сандъчета за инструменти;
- Обособена позиция №10 – Стиски.

Участниците могат да подадат оферта за една или няколко обособени позиции, но задължително за всички подпозиции от обособената позиция.

Срок на изпълнение:

Срокът за изпълнение на поръчката е 12 месеца. Доставките ще се извършват поетапно, след получаване на писмена заявка (две заявки) от Възложителя, за необходимите количества.

Изисквания за изпълнение и качество на доставката:

За обособени позиции 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7 и 8, участника да е производител или оторизиран представител на производителя.

Заявените ръчни технически инструменти и приспособления трябва да бъдат доставени с качество отговарящо на техническите параметри зададени в Техническа спецификация № 2015.30.ОБ.00.ТСП.1068.

За Обособена позиция № 9 - Чанти, кутии и сандъчета за инструменти, се допуска отклонение от посочените размери до + 10%.

Изисквания към гаранционен срок:

За всички обособени позиции - минимален гаранционен срок 24 месеца от датата на доставка.

Изисквания относно документите, свързани с изпълнение на договора:

Документи, които се изискват при доставка:

- Сертификат/декларация за съответствие;
- Сертификат/декларация за произход за всяка позиция;

Приемане:

При приемане на стоката възложителят извършва общ входящ контрол.

"АЕЦ КОЗЛОДУЙ" ЕАД

Блок: 5.6 ЕБ

УТВЪРЖДАВАМ

Система:

ГЛАВЕН ИНЖЕНЕР ЕП-2: 

Подразделение:

..0607. 2015 г.

/ Атанас Атанасов /

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ 2015:30:05:02:Т.П. 1068

за доставка на ръчни технически инструменти и приспособления

1. Описание на доставката

1.1. Описание на изработваното и доставяното оборудване или материали

Инструментите са необходими за разглобяване и подмяна на износващи се части на съоръжения. Те са обособени в 10 Обособени позиции според предназначението им:

- Обособена позиция №1 – Ключове;
- Обособена позиция №2 – Клещи;
- Обособена позиция №3 – Чукове шлосерски;
- Обособена позиция №4 – Инструменти за избиване, изсичане, рязане, шлайфане и маркиране;
- Обособена позиция №5 – Инструменти специални;
- Обособена позиция №6 – Инструменти комплект;
- Обособена позиция №7 – Отвертки и пинсети;
- Обособена позиция №8 – Вложки комплект;
- Обособена позиция №9 – Чанти, кутии и сандъчета за инструменти;
- Обособена позиция №10 – Стиски.

1.2. Обхват на доставката

Доставката да бъде изпълнена в номенклатура, съгласно Приложение №1 към настоящата техническа спецификация. Доставките се извършват след получаване на писмена заявка от Възложителя.

Срока за изпълнение на договора е 1 /една/ година.

1.3. Нестандартни/специализирани елементи, резервни части и инструменти към доставката

Не са необходими.

2. Основни характеристики на оборудването и материалите

2.1. Класификация на оборудването

Доставеното оборудване да отговаря на съществените изисквания на съответните наредби и норми за безопасност.

2.2. Квалификация на оборудването

Не се изисква.

2.3. Физически и геометрични характеристики

Съгласно Приложение №1.

2.4. Характеристики на материалите

Съгласно Приложение №1.

2.5. Химични, механични, металургични и/или други свойства

Съгласно Приложение №1.

2.6. Условия при работа в среда с йонизиращи лъчения

Инструментите да подлежат на дезактивация след работа в среда с йонизиращи лъчения.

2.7. Нормативно-технически документи

Съгласно стандартите цитирани в Приложение №1.

2.8. Изисквания към срок на годност и жизнен цикъл

Гаранционен срок мин. 24 месеца от датата на доставка.

3. Опаковане, транспортиране, временно складиране

3.1. Изисквания към доставката и опаковката

Инструментите да бъдат подходящо опаковани (единично и в комплекти). Комплектите да са в отделни кутии или калъфи.

3.2. Условия за съхранение

Няма допълнителни изисквания.

4. Входящ контрол

- външен оглед;

- съответствие на количество, комплектност и опаковка;

5. Документи, които се изискват при доставка:

- Сертификат/декларация за съответствие;
- Сертификат/декларация за произход за всяка позиция.

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

Към № 2015.30.06.02.ТСТ. 4068

за доставка на ръчни технически инструменти и приспособления

№	ИД по ВААН	Наименование	Технически характеристики	Мярка/ мерна единица	К-во	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Други изисквания
1-ва обособена позиция – Ключове							
1	10008	Ключ лула - комплект от 5 до 46; (35бр.); материал: хром-ванадиум; кован, изцяло закален, хромиран.	Размери 5x7; 5.5x7; 6x7; 8x9; 8x10; 9x11; 10x11; 10x12; 11x12; 12x13; 12x14; 13x15; 13x17; 14x15; 14x17; 16x17; 16x18; 17x19; 18x19; 19x22; 20x22; 21x23; 22x24; 24x26; 24x27; 25x28; 27x29; 27x30; 27x32; 30x32; 30x34; 30x36; 36x41; 41x46.	К-т	1	EN 12540; ISO 10104.	
2	10016	Ключ водопроводен, размер, материал: хром-ванадиум, кован, изцяло закален, челюсти с индуктивно закалени зъби.	Размер: 1 1/2" - челюсти под 45°, дължина: L=430мм	Бр.	7	DIN 5234	
3	10017	Ключ водопроводен, размер, материал: хром-ванадиум, кован, изцяло закален, челюсти с индуктивно закалени зъби.	до 1" - челюсти под 45°, дължина: L=335мм	Бр.	8	DIN 5234	
4	10019	Ключ водопроводен, размер, материал: хром-ванадиум, кован, изцяло закален, челюсти с индуктивно закалени зъби.	2"- челюсти под 45°, дължина: L=555мм	Бр.	2	DIN 5234	
5	101740	Ключ звездогаечен комбиниран, комплект, от 6 до 22мм (17бр.); материал: хром-ванадиум; ковани, изцяло закалени, хромирани.	Размери: 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22	Бр.	2	EN 12540; ISO 7738	
6	102640	Ключ динамометричен от 35 до 350Nm; скала линейна; в кутия;	Накрайник 1/2"; дължина L=635мм	Бр.	2	ISO 6789	

		двупосочен тресчотен механизъм; сигнализация при достигане момента на затягане.					
7	104011	Ключ имбусен, комплект Г-образни инструменти в пластмасов калъв: материал: хром-ванадиум, изцяло закалена, хромиран, връх-индуктивно закален и фосфатиран.	TX9, TX10, TX15, TX20, TX25, TX27, TX30, TX40	К-т	1		
8	104012	Ключ имбусен, комплект Г-образни инструменти в пластмасов калъф.	TX6, TX7, TX8, TX9, TX10, TX15, TX20, TX25	К-т	1		
9	10506	Ключ гаечен двустранен: материал-хром-ванадиум; ковани, изцяло закалени, хромиран.	18x19	Бр.	2	EN 12540; ISO 10102	
10	10512	Ключ гаечен двустранен, материал-хром-ванадиум; ковани, изцяло закалени, хромиран.	24x27	Бр.	2	EN 12540; ISO 10102	
11	10515	Ключ гаечен двустранен, материал: хром-ванадиум; ковани, изцяло закалени, хромиран.	27x30	Бр.	2	EN 12540; ISO 10102	
12	9991	Ключ звезда-гаечен, комбиниран, комплект от 8 до 36мм (25бр); материал: хром-ванадиум; ковани, изцяло закалени, хромирани.	Размери: 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 25; 26; 27; 28; 29; 30; 32; 36	К-т	5	ISO 7738, EN 12540	
13	9989	Ключ звезда-гаечен, комбиниран, комплект от 6 до 32 (26бр); материал: хром-ванадиум, кован, изцяло закален, хромиран.	Размери: 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 25; 26; 27; 28; 29; 30; 32	К-т	3	ISO 7738, EN 12540	
14	9988	Ключ звезда-гаечен, комбиниран, комплект от 10 до 46 (27бр), материал: хром-ванадиум, кован, изцяло закален, хромиран.	Размери: 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 25; 26; 27; 28; 29; 30; 32; 35; 36; 38; 41; 46	К-т	1	ISO 7738, EN 12540	
15	9985	Ключ гаечен едностранен, материал: хром-ванадиум, ковани, изцяло закалени, фосфатиран.	Размер: 70	Бр.	4	DIN 894; DIN 12476	
16	9984	Ключ гаечен едностранен,	Размер: 65	Бр.	4	DIN 894;	

		материал: хром-ванадиум, ковани, изцяло закалени, фосфатирани.				DIN 12476	
17	10521	Ключ гаечен двустранен, материал: хром-ванадиум; ковани, изцяло закалени, хромиран.	36x41	Бр.	2	EN 12540; ISO 10102	
18	10522	Ключ гаечен двустранен, материал: хром-ванадиум; ковани, изцяло закалени, хромиран.	41x46	Бр.	2	EN 12540; ISO 10102	
19	10523	Ключ гаечен двустранен, материал: хром-ванадиум; ковани, изцяло закалени, хромиран.	46x50	Бр.	2	EN 12540; ISO 10102	
20	10543	Ключ гаечен двустранен, комплект от 6 до 32мм (41бр.); материал: хром-ванадиум; ковани, изцяло закалени, хромиран.	Размери:6x7; 7x8; 7x9; 8x9; 8x10; 9x10; 9x11; 10x11; 10x12; 10x13; 10x14; 11x13; 12x13; 12x14; 13x14; 13x15; 13x16; 13x17; 14x15; 14x17; 15x17; 16x17; 16x18; 17x19; 17x22; 18x19; 18x21; 19x22; 19x24; 20x22; 21x23; 22x24; 22x27; 24x26; 24x27; 24x30; 25x28; 27x29; 27x30; 27x32; 30x32	К-т	3		
21	10545	Ключ гаечен двустранен, комплект: от 8 до 36мм (42бр.); материал: хром-ванадиум; ковани, изцяло закалени, хромирани.	Размери: 8x9; 8x10; 9x10; 9x11; 10x11; 10x12; 10x13; 10x14; 11x13; 12x13; 12x14; 13x14; 13x15; 13x16; 13x17; 14x15; 14x17; 15x17; 16x17; 16x18; 17x19; 17x22; 18x19; 18x21; 19x22; 19x24; 20x22; 21x23; 22x24; 22x27; 24x26; 24x27; 24x30; 25x28; 27x29; 27x30; 27x32; 30x32; 30x34; 30x36; 32x36; 34x36	К-т	6		
22	10634	Ключ звезда лула, комплект от 10 до 32мм (23бр.); материал: хром-ванадиум; ковани, изцяло закалени, хромирани.	Размери: 10x11; 10x12; 12x13; 12x14; 13x15; 13x17; 14x15; 14x17; 16x17; 16x18; 17x19; 18x19; 19x22; 20x22; 21x23; 22x24; 24x26; 24x27; 25x28; 27x29; 27x30; 27x32; 30x32	К-т	4	EN 12540; ISO 10104	
23	10639	Ключ звезда ударен, материал: инструменталан стомана, ковани, изцяло закалени.	Размер: 41	Бр.	6	DIN 7444	
24	10641	Ключ звезда ударен, материал: инструменталан стомана, ковани, изцяло закалени.	Размер: 46	Бр.	2	DIN 7444	
25	10659	Ключ звезда-гаечен, комбиниран: материал: хром-ванадиум; кован, изцяло закален, хромиран.	Размер: 27	Бр.	1	EN 12540; ISO 7738	
26	106628	Комплект шестограм (inbus) с Т-	Размери: 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10мм	К-т	4		

		дръжка за работа под ъгъл до 25°; материал: острие - хром-ванадиум, изцяло закалено; дръжка - полипропилен; острие - хромирано, връх- индуктивно закален и фосфатиран.				
27	106651	Ключ звезда тресчотка, двустранни, комплект от 8 до 24мм (14бр.), материал: хром-ванадиум, ковани, изцяло закалени; тресчотка 72 зъба, 5° работен ъгъл.	Размери: (8x9; 8x10; 10x11; 10x12; 10x13; 12x13; 12x14; 14x15; 14x17; 16x18; 17x19; 20x22; 21x23; 22x24)	К-т	10	
28	114768	Ключ Г-образен шестограм (inbus); комплект, материал: хром-ванадиум; закалени; никелирани; нормална дължина; 10 броя в пластмасов държач.	Размери: 1.5; 2; 2.5, 3; 4; 5; 6; 8; 10; 12мм.	К-т	4	ISO 2936
29	114775	Ключ, многостъпален, комбиниран за монтаж/демонтаж на нипели и вентили на отоплителни тела. комплект с тресчотка.	Работни квадрати 3/8", 1/2", 3/4", 1"	К-т	4	
30	118564	Ключ гаечен комплект, едностранни, изолирани до 1000V, материал хром-ванадиум, глава хромирана, двуслойна изолация /червена/.	Размери: 10,11,12,13,14,15,17,19,22,24	К-т	1	IEC60900: 2004
31	50873	Ключзвезда-гаечен, комбиниран, комплект: от 6 до 41 (30бр.) материал: хром-ванадиум; кован, изцяло закален, хромиран.	Размери: 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 25; 26; 27; 28; 29; 30; 32; 35; 36; 38; 41	К-т	10	EN 12540; ISO 7738
32	51430	Ключ гаечен двустранен, комплект, от 5 до 24 (33бр.); материал: хром-ванадиум; ковани, изцяло закалени, хромирани.	Размери: 5x5,5; 5x7; 5,5x7; 6x7; 7x8; 7x9; 8x9; 8x10; 9x10; 9x11; 10x11; 10x12; 10x13; 10x14; 11x13; 12x13; 12x14; 13x14; 13x15; 13x16; 13x17; 14x15; 14x17; 15x17; 16x17; 16x18; 17x19; 17x22; 18x19; 18x21; 19x22; 19x24; 20x22	К-т	1	
33	53745	Ключ звезда-гаечен, комбиниран, комплект от 6 до 22 (17бр), материал: хром-ванадиум; кован,	Размери: 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22	К-т	4	EN 12540; ISO 7738

		изцяло закален, хромиран.					
34	67961	Ключ инбусен, шестостенен, комплект Г-образни инструменти, хром-ванадиум; хромирани.	Размери: 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10; 12; 14мм	К-т	1		
35	67963	Ключ имбусен, комплект Г-образни инструменти TORX (еврейска звезда).	Размери: TX7, TX8, TX9, TX10, TX15, TX20, TX25, TX30, TX40, TX45	К-т	3		
36	9371	Ключ динамометричен от 140 до 760Nm; Двустраниен.	с квадрат 3/4"	Бр.	2		
37	93899	Ключ Г-образен шестограм (inbus), комплект; материал: хром-ванадиум; закалени; никелирани; нормална дължина; 9 броя в пластмасов държач.	Размери: 1.5; 2; 2.5; 3; 4; 5; 6; 8; 10	К-т	4	ISO 2936	
38	96820	Ключ гаечен раздвижен, материал, хром-ванадиум; 15° наклон на главата спрямо оста.	Мах. отваряне 32 мм, дебелина 16,9мм, L=250мм	Бр.	1	EN 12540; DIN 889	
39	97949	Ключ шестограм (inbus), комплект, удължени, закалени; никелирани; за работа под ъгъл до 25°; 9 броя в пластмасов държач.	Размери: (1.5; 2; 2.5; 3; 4; 5; 6; 8; 10)	Бр.	2	ISO 2936	
40	9858	Ключ гаечен двустраниен, комплект, от 12 до 46мм (36бр.) - материал: хром-ванадиум; ковани, изцяло закалени, хромиран.	Размери: 12x13; 12x14; 13x14; 13x15; 13x16; 13x17; 14x15; 14x17; 15x17; 16x17; 16x18; 17x19; 17x22; 18x19; 18x21; 19x22; 19x24; 20x22; 21x23; 22x24; 22x27; 24x26; 24x27; 24x30; 25x28; 27x29; 27x30; 27x32; 30x32; 30x34; 30x36; 32x36; 34x36; 36x41; 38x42; 41x46;	Бр.	6		
2-ра обособена позиция – Клещи							
1	101745	Клещи комплект: материал - инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, индуктивно закалени режещи части, полирани, хромирани, ергономични двукомпонентни дръжки.	Клещи комбинирани L=160 мм; клещи резачки L=160 мм; клещи човки с удължена челюст, назъбена вътрешна страна на челюстите L=170 мм	К-т	1	DIN 12540 DIN 5746	

2	102670	Клеци комбинирани изолирани до 1000 V, материал инструментална стомана; ковани изцяло закалени; режещи части индуктивно закалени; хромирана полирана глава; двукомпонентни ергономични дръжки.	Дължина L=220мм	Бр.	7		
3	102671	Клеци резачки изолирани до 1000 V, материал: инструментална стомана; ковани изцяло закалени; режещи части индуктивно закалени; хромирана полирана глава; двукомпонентни ергономични дръжки.	Дължина L=140мм	Бр.	2	EN 60900: 2004	
4	102672	Клеци за кербоване (опресоване) на кабелни обувки:механични в кутия; трапецовиден профил на захвата.	Със сечение 0.5 до 16 кв. мм	Бр.	5		
5	102674	Клеци резачки, материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, индуктивно закалени режещи части. Полирани, хромирани. Ергономични двукомпонентни дръжки.	Дължина L=160мм	Бр.	3	DIN 12540 ISO 5749	
6	10438	Клеци комбинирани електротехнически, материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, индуктивно закалени режещи части, ергономични двукомпонентни дръжки.	Дължина L=160мм	Бр.	10		
7	10440	Клеци полуобли с дълги челюсти, материал инструментална стомана; ковани; изцяло закалени; хромирана полирана глава; вътрешна повърхност назъбена; двукомпонентни ергономични дръжки.	Дължина L=170мм	Бр.	1	ISO 5745	

8	10473	Клеци пломбажни.	Щемпел ф10 мм.; L=170 мм	Бр.	5		
9	10475	Клеци човки, материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, полирани, хромирани, ергономични двукомпонентни дръжки, назъбена вътрешна страна на челюстите.	Дължина L=160мм	Бр.	1	DIN 12540 ISO 5745	
10	10479	Клеци плоски, материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, полирани, хромирани, ергономични двукомпонентни дръжки, назъбена вътрешна страна на челюстите.	Дължина L=160мм	Бр.	15	EN 12540	
11	10487	Клеци чираци, симетрични челюсти, материал: челюсти от инструментална стомана, изцяло закалени, дръжки от ламарина, никелирани.	Дължина L=250мм	Бр.	4		
12	10488	Клеци човки скосени; ставно съединение - сглобка със става, изолация на дръжките PVC, назъбени челюсти.	Обща дължина 145мм, дължина на челюстите 40мм, ширина на главата 12.5мм, дебелина на главата 7.5мм, ширина на челюстите 2.4мм, дебелина на челюстите 1.2мм	Бр.	10		
13	9859	Клеци за попнит : комплектована с четири накрайника- до 4,8 мм; ключ за смяна на накрайниците; материал алуминиева сплав с ергономични дръжки; самоотваряща се дръжка.	Дебелина на опашката 2,4мм; 3,2мм; 4,0мм; 4,8мм	Бр.	12		
14	97954	Клеци зегер, комплект, прави отварящи и затварящи; материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, допълнително усилен върхове. Полирани и хромирани. Двуслойни пластични ръкохватки; разтваряне 19 до 60мм.	Отварящи, прави: дължина L=140мм; разтваряне 3 до 10мм; Отварящи, прави: дължина L=140мм; разтваряне 10 до 25мм; Отварящи, прави: дължина L=180мм; разтваряне 19 до 60мм; Затварящи, прави: дължина L=140мм; разтваряне 8 до 13мм; Затварящи, прави: дължина L=140мм; разтваряне 12 до 25мм	К-т	2	DIN 5254 DIN 5256 DIN 12540	

			Затварящи, криви: дължина L=180мм;				
15	97953	Клещи комплект, материал - инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, индуктивно закалени режещи части, полирани, хромирани, ергономични двукомпонентни дръжки.	Клещи комбинирани L=160 мм; клещи комбинирани L=180 мм; клещи резачки L=160 мм; клещи гарга L=240 мм, раздвижни, възможност за регулиране 7 степени	К-т	2	DIN 12540 DIN 5746	
16	9231	Клещи керпеден, материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, индуктивно закалени режещи части. Фосфатирани. Ергономични пластични дръжки.	Дължина L=200мм	Бр.	1	DIN 12476 ISO 9243	
17	85986	Инструмент /клещи/ за кримпване на изолирани кабелни гилзи към гъвкави проводници; профил на крипване - шестоъгълен.	Сечение от 0.25 до 6кв.мм	Бр.	2		
18	85349	Клещи зегер, отварящи, прави, материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, допълнително усилен върхове, полирани, хромирани в, двуслойни пластични ръкохватки.	Дължина L=140мм; разтваряне 10 до 25мм	Бр.	1	DIN 5254	
19	85348	Клещи зегер, отварящи, прави, материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, допълнително усилен върхове, полирани, хромирани в, двуслойни пластични ръкохватки.	Дължина L=140мм; разтваряне 3 до 10мм	Бр.	1	DIN 5254	
20	49710	Клещи секачки; ставно съединение - сглобка със става; изолация на дръжките PVC.	Обща дължина 115mm, овална глава, ширина на главата 11mm, дебелина на главата 7.5mm, дължина на режещата част 13mm	Бр.	12		
21	49711	Клещи секачки; ставно съединение - сглобка със става; изолация на дръжките PVC,	Обща дължина 135mm, овална глава, ширина на главата 14.5mm, дебелина на главата 9mm, дължина на режещата част 20mm	Бр.	10		
22	49712	Клещи секачки за рязане на медни проводници.	максимален диаметър 16мм, обща дължина 160мм	Бр.	10		

23	49713	Клеци човки скосени: ставно съединение - сглобка със става, изолация на дръжките PVC, не назъбени(гладки) челюсти.	Обща дължина 145мм, дължина на челюстите 40мм, ширина на главата 12.5мм, дебелина на главата 7.5мм, ширина на челюстите 2.4мм, дебелина на челюстите 1.2мм	Бр.	10		
24	50296	Клеци за кримпване на кабел UTP.	Размери: 6-6 и 8-8	Бр.	5		
25	53726	Клеци резачки изолирани до 1000 V, материал: инструментална стомана; ковани изцяло закалени; режещи части индуктивно закалени; хромирана полирана глава; двукомпонентни ергономични дръжки.	Дължина L=160мм	Бр.	126	EN 60900: 2004	
26	53820	Клеци резачки, материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, индуктивно закалени режещи части. Полирани, хромирани. Ергономични двукомпонентни дръжки.	Дължина L=140мм	Бр.	115	DN12540 ISO 5749	
27	72177	Клеци гарга, материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, индуктивно закалени режещи части; полирани, хромирани; ергономични двукомпонентни дръжки; регулиране чрез жлеbove.	Дължина L=300мм	Бр.	10	DN12540 ISO 8976	
28	73847	Клеци комбинирани, електротехнически; материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, индуктивно закалени режещи части. ергономични двукомпонентни дръжки.	Дължина L=140 мм	Бр.	10		
29	74239	Клеци комбинирани изолирани до 1000 V, материал: инструментална стомана; ковани изцяло закалени; режещи части индуктивно закалени; хромирана полирана глава;	Дължина L=200мм	Бр.	18	ISO 5746 и EN 60900: 2004	

		двукомпонентни ергономични дръжки.					
30	47036	Клеци комбинирани изолирани до 1000 V, материал: инструментална стомана; ковани изцяло закалени; режещи части индуктивно закалени; хромирана полирана глава; двукомпонентни ергономични дръжки.	Дължина L=160мм	Бр.	4	EN 60900: 2004	
31	118759	Клеци кримпващи за кабелни обувки тип AMP - ножовидни, без изолация, за кримпване към кабел	До 2,5 кв. мм.	Бр.	2		
32	115944	Клеци чираци, захват U-образен, за захващане на тръби и цилиндрични предмети, за точна фиксация на две тръби при заваряване.	Дължина 280 мм, за тръби с диаметър до 89 мм	Бр.	2		
33	116788	Клеци хидравлични за кербоване на кабелни крайници.	10-120 mm ² ; кербоване на алуминиеви/медни кабели с кабелни крайници/гилзи/тръбички/обувки; форма: шестостен; обхват: 10, 16, 25, 35, 50, 70, 95, 120mm ² ; кербовъчна сила: 8T; максимален ход 14mm; дължина: 425mm	Бр.	1		
34	112934	Клеци за кримпване на телефонен кабел.	Размери: 4-4, 6-6	Бр.	2		
35	113028	Клеци за кримпване на кабелни обувки с 5 сменяеми челюсти.	Размери: дължина 250мм; втулковидни изолирани крайници 0,25-6mm ² ; неизолирани крайници 0,5-10mm ² ; изолирани крайници 0,5-6mm ² ; изолирани конектори 0,5-6mm ²	Бр.	2		
3-та обособена позиция – Чукове шлосерски							
1	47086	Чук; материал: въглеродна инструментална стомана, кован; ударните повърхности-индуктивно закалени; дръжка - боядисана; от ясенено дърво.	200 г	Бр.	2	DIN 1042	
2	47088	Чук; материал: въглеродна инструментална стомана, кован;	2 кг	Бр.	1	DIN 1041	

		ударните повърхности-индуктивно закалени; дръжка - боядисана; от ясеново дърво.					
3	47089	Чук; материал: въглеродна инструментална стомана, кован; ударните повърхности-индуктивно закалени; дръжка - боядисана; от ясеново дърво.	3,5 кг	Бр.	1	DIN 1042	
4	47091	Чук; материал: въглеродна инструментална стомана, кован; ударните повърхности-индуктивно закалени; дръжка - боядисана; от ясеново дърво.	400 г	Бр.	2	DIN 1041	
5	47096	Чук; материал: въглеродна инструментална стомана, кован; ударните повърхности-индуктивно закалени; дръжка - боядисана; от ясеново дърво.	1,5 кг	Бр.	6	DIN 1041	
6	9184	Чук; материал: въглеродна инструментална стомана, кован; ударните повърхности-индуктивно закалени; дръжка - боядисана; от ясеново дърво.	500 г	Бр.	1	DIN 1041	
7	9186	Чук; материал: въглеродна инструментална стомана, кован; ударните повърхности-индуктивно закалени; дръжка - боядисана; от ясеново дърво.	100 г	Бр.	1	DIN 1041	

4-та обособена позиция – Инструменти за избиване, изсичане, рязане, шлайфане и маркиране

1	10055	Лък за ръчна ножовка- трипозиционно закрепване на листа и ергономична дръжка, възможност за съхраняване на резервни листи в лъка на ножовката.	Лист 300мм	Бр.	14		
2	10124	Ножица за ламарина ръчна.	Дължина L=260мм ,дясна; индуктивно закалени	Бр.	20		

			остриета до 57 HRC; максимална дебелина на рязанена стомана 1,5мм				
3	10125	Нож универсален.	Двукомпонентна дръжка; резервни резци в дръжката; резец с отчупваеми сегмента; материал на резаца: високо легирана стомана	Бр.	15		
4	101746	Пила за метал, комплект - полуфинни; материал: високовъглеродна стомана; кръстосан нарез; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване.	Кръгла - ϕ 10мм; дължина с дръжката L=375мм; Плоска - 26x7мм; дължина с дръжката L=375мм; Полукръгла - 24x8мм; дължина с дръжката L=375мм; Триъгълна - катет 17мм; дължина с дръжката L=375мм; Квадратна - 10x10мм; дължина с дръжката L=375мм;	К-т	1	DIN 7621	
5	101747	Секачи плоски - комплект, материал: хром-ванадий, кован, изцяло закален, индуктивно закален връх.	Размери: L=250мм, острие 23мм; L=300мм, острие 26мм; L=350мм, острие 26мм	К-т	11	DIN 7254	
6	10219	Пила полукръгла; финна; материал: високовъглеродна стомана; кръстосан нарез; ергономична дръжка с отвор за закачване.	Дължина с дръжката L=425мм; 10x30мм	Бр.	1	DIN 7621	
7	102560	Ножица за рязане на кабели (медни и алуминиеви), лек процес на отрязване посредством храпов съединител, перпендикулярен срез изчистен от грапавости, двураменен захват и двойно острие; дръжки – изолирани.	ϕ 75мм	Бр.	1		
8	102744	Секач плосък, материал: хром-ванадий, кован, изцяло закален, индуктивно закален връх.	Размери: L=500мм, острие 30мм	Бр.	2	DIN 7254	
9	102912	Ножица за PVC (полипропилен) тръби; материал: острие от молибденова легирана стомана, дръжки - алуминиева сплав; рязане на PVC (полипропилен) тръби до 1,5".	Дължина L=210мм	Бр.	5		
10	10294	Секач плосък, материал: хром-	Размери: L=250мм, острие 23мм	Бр.	15	DIN 7254	

		ванадиум, кован, изцяло закален, индуктивно закален връх.					
11	47116	Четка телена ръчна за цветни метали.		Бр.	30		
12	47131	Четка телена със стоманен косъм, права с дървена дръжка.		Бр.	185		
13	47132	Четка телена с косъм от неръждаема тел, права с дървена дръжка.		Бр.	135		
14	107299	Пила комплект - груби; материал: високовъглеродна стомана; кръстосан нарез; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване.	Кръгла – ф9.5 мм; работна част L=250мм; плоска - 25x6 мм; работна част L=250 мм; полукръгла - 25x7 мм; работна част L=250мм; триъгълна - катет 17.5 мм; работна част L=250 мм; квадратна - 10x10 мм; работна част L=250мм	К-т	2		
15	109435	Дръжка за пила; Vi-материал; за пила.	Работна част 150/200мм; размери на дръжката 110/29мм	Бр.	30		
16	109436	Дръжка за пила Vi-материал; за пила.	Работна част 250/300мм; размери на дръжката 123/31мм	Бр.	30		
5-та обособена позиция – Инструменти специални							
1	10346	Букви метални (латиница) за набиване, комплект, материал: инструментална стомана, антикорозионна обработка.	Размер: 6мм и 8мм; от А до Z	К-т.	2		
2	99610	Екстрактори комплект, за отвиване на счупени болтове, без повреждане на резбата; материал: хром-ванадиум.	Размери: М3 до М18	К-т.	1		
3	105742	Такламит с ръчна помпа за грес.	Подходящ за варели от 16 до 30кг с външен диаметър от ф255 до ф300мм. Работно налягане 350 - 400bar, капак ф310мм, следящ диск ф310мм. Комплектован с маркуч с дължина 2,5м, пистолет с накрайник за гресиране с четири челюсти.	Бр.	1		
4	9843	Цифри за набиване, комплект, материал: инструментална стомана, антикорозионна обработка.	Размер 6мм и 8мм; от 0 до 9	К-т	2		

5	96825	Удължител гъвкав за такаламит за гресиране.	L=500 мм	Бр.	2		
6	9677	Шприц за гресиране с накрайник.	Максимално налягане: 40 МРа; Ходов обем: 2 куб. см.; Дължина: 380 мм;	Бр.	10		
7	9680	Тръборез	Размери: 1/8" до 2"	Бр.	2		
8	9585	Върток за плашки; комплект.	Размери: M5 до M20	Бр.	3		
9	9407	Масльонка; материал: калайдисана ламарина, ръчна износоустойчива месингова помпа, ръкохватка и удължен метален шуцер за смазване.	Максимален обем на резервоара-0.5литра	Бр.	10		
10	9238	Помпа ръчна за течности.		Бр.	2		
11	92411	Уред за почистване на тръби; барабан за съхранение на жилото с ръчно задвижване и накрайник за куплиране с бормашина.	Диаметри от ф 20мм до ф 50 (75)мм; диаметър на жилото 8 мм, дължина на жилото 7.5м	Бр.	1		
12	93112	Нож кабелен универсален; за демонтаж на кабелна изолация, с прикрепен вътрешен нож с регулируема дълбочина на рязане.	Външен диаметър на кабела от 8 до 28мм	Бр.	5		
13	9084	Дозатор (пистолет) за силиконов уплътнител.		Бр.	50		
14	9094	Дъска винтонарезна за тръбни резби, задвижване ръчно, комплект в метална кутия.	Обхват от 1/2" до 1 1/4",	К-т	1		
15	9119	Ножица шивашка чугунена.		Бр.	5		
16	9122	Ренде за пасване на первази и рамки на прозорци.	Ширина на режещия инструмент - 25 мм	Бр.	10		
17	65103	Инструмент за зачистване на полупроводящ слой на кабели.	Със сечения от 70кв.мм до 400 кв.мм ² , KMS 70/400, дължина на инструмента – 65 мм; тегло 800 ± 100 гр.	Бр.	1		
18	64903	Ножица за рязане на кабел, тип ръчна, изолирани ръчки, индуктивно закалени ножове.	ф 32	Бр.	1		
19	51050	Замба комплект.	От ф2 до ф50 мм; през милиметър	Бр.	4		
20	50111	Ножица за арматурно желязо,	От ф10 - ф19; L = 1050 мм, дължина на режещия	Бр.	5		

		материал - режещи челюсти специална инструментална стомана, режещи части индуктивно закалени, ергономично оформени дръжки.	ръб: 46 мм, тегло - 7,2 ± 1,0 кг				
21	80726	Нож със стоманен връх за рязане и зачистване на външна кабелна изолация от PVC.		Бр.	5		
22	116815	Пистолет за полиуретанова пяна.		Бр.	2		
23	116914	Мултипликатор.	Максимален въртящ момент на вход: 600Nm; максимален въртящ момент на изход: 2000Nm; четвърт на вход: 3/4", четвърт на изход: 1", предавателно число: 1:4, Z-образна реакционна опора, точност: ± 3%	Бр.	1		
24	116915	Мултипликатор.	Максимален въртящ момент на вход: 550Nm; максимален въртящ момент на изход: 3000Nm; четвърт на вход: 3/4", четвърт на изход: 1", предавателно число: 1:5.5, Z-образна реакционна опора, точност: ± 3%	Бр.	1		
25	116916	Мултипликатор.	Максимален въртящ момент на вход: 300Nm; максимален въртящ момент на изход: 4000Nm; четвърт на вход: 1/2", четвърт на изход: 1", предавателно число: 1:16, Z-образна реакционна опора, точност: ± 3%	Бр.	1		
26	117382	Ножица настолна, лостова, гило- тинна; ръчна за рязане.	Листова стомана до 6 мм; кръгло желязо до ф13 мм; шина до 70x 6 мм. Дължина на ножа –200 мм; тегло – 18 кг, ± 1 кг	Бр.	1		
27	110429	Шабър, прецизан, за метал, триръбо острие, хром ванадиева стомана, дървена дръжка.	Дължина: 200 мм	Бр.	5		
28	112155	Жило /тел/ за ръчно почистване и отпушване на тръби и канали, с връх - тип тирбушон и ръкохватка за въртене от другата страна.	Дебелина на жилото- ф5 мм, дължина на жилото: 3 м	Бр.	2		
29	112156	Жило /тел/ за ръчно почистване и отпушване на тръби и канали, с връх - тип тирбушон и ръкохватка за въртене от другата страна.	Дебелина на жилото- ф8 мм, дължина на жилото: 5 м	Бр.	2		

30	113917	Нож макетен с трапецовидно острие, метален корпус, място за съхранение на остриета в дръжката, механизъм за блокиране на острието, пружинен механизъм за скриване на острието в алуминиева дръжка, плъзгач разположен на гърба на ножа, с 5 трапецовидни остриета.	Дължина: 15.5 см	Бр.	47		
31	110418	Център комплект 6 броя, хром-ванадиева стомана, в метална кутия.	Шестограмно тяло и коничен връх с ф2 до 6 мм	Бр.	3		
32	9383	Център ударен; материал: хром-ванадий, изцяло закален, индуктивно закален връх.	Диаметър на върха D = 4 мм; дължина L = 120 мм	Бр.	25		
33	9399	Екстрактори с двоен ръб комплект - за отвиване на счупени болтове, без повреждане на резбата, подходящ за леви и десни резби; материал: хром-ванадий.	Размери от M3 до M24	Бр.	1		
34	9489	Пили часовникарски – комплект.	Плоска, триъгълна, обла, квадратна, полуобла; кръстат нарез	К-т	10	DIN 7621	
6-та обособена позиция – Инструменти комплект							
1	102669	Инструменти изолирани до 1000V, комплект състоящ се от 6 броя в кожен калъф; материал инструментална стомана; ковани; изцяло закалени; режещите части индуктивно закалени; хромитана полирана глава; ергономични дръжки.	Клеци резачки с дължина L = 160 мм; Ножица за кабели изолирана L = 170 мм; Клеци комбинирани с разширен заострен нос закривен на 45° L = 170 мм, пинсета права L = 150 мм; Пинсета права (щипка) изолирана за захващане с дължина L = 140 мм, клещи комбинирани L = 160 мм	К-т	10		
2	10435	Инструменти комплект.	Клеци комбинирани, материал инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, режещите части индуктивно закалени; хромирана полирана глава; двукомпонентни ергономични дръжки, дължина L = 160 мм, клещи резачки дължина L = 160 мм,	К-т	7	DIN ISO 5749 ISO 2380-1,2 ISO 8764-1,2	

			<p>пинсета заострена, права L = 113 мм, пинсета заострена, извита L = 165 мм, отвертки комплект острие хром-ванадий-молибденова стомана, връх индуктивно закален и фосфатиран, дръжка дву или трикомпонентна ергономична, отвор на дръжката за закачване - плоски: 0,4x2,5x75 мм; 1,0x5,5x125 мм; 1,2x6,5x150 мм; кръстати: PH 1x80 мм; PH 2x100 мм</p>				
3	105153	Количка с комплект инструменти.	<p>Ключове-гаечни 12бр. (от 6 до 32), звездагаечни 19бр. (от 6 до 27), лули 12бр. (от 6 до 32), шестограми 9бр. (от 1,5 до 10); торкс 8бр. (от 9 до 40); к-т звездагаечни ключове с тресчотка 9бр. (от 9 до 19); ключ звезда отворен 5бр. (от 8 до 19); ролетка; шублер 150 мм; пинсета; к-т вложки 1/4" 45 бр; глюч глух Т образен 6бр (от 5,5 до 13); к-т глухи ключове с шарнирни глави 6бр (от 8 до 22); к-т битове с ударна отверка 14бр; чертилка; к-т чукове, пробои и център 5бр; к-т вложки 1/2 вътр. и вън. ТХ профил 18бр; к-т вложки и аксесоари 1/2 29бр.; к-т отверки с отвор 28бр; к-т клещи зегер 4бр; к-т изолирани VDE инструменти 9бр.; к-т удължени шестограми за работа под ъгъл: 1,5-10 9бр.; ключ раздвижен 8";</p> <p>к-т финни пили 5бр; к-т екстратори 1-8 8бр. клещи GRIP; количка за инструменти 720x440x895 с 8 чекмеджета (7 с р-ри 560x365x70 мм, 1 с р-ри 560x400x150 мм); пробой к-т 6бр; к-т крайници 21бр.; ножовка 300 мм; секач 3бр.; (L от 200 до 240 мм DIN 6453); чук противооткатен $\Phi = 45$, L = 315 мм</p>	К-т	1		
4	98667	Инструменти комплект в калъф, съдържащ:	<p>Клещи комбинирани L = 180 мм, резачки L = 160 мм, клещи заголвачки за проводници от 0,6 до 10 мм², L = 160 мм, клещи плоски L = 160 мм; нож макетен; ножовка мини L = 150 мм; ролетка L = 3 м; отвертки с прав шлиц 0.4x2.5; 0.8x4 и 1x5.5; кръст. PH1, PH2; фазомер 220-250V, дължина L = 140 мм с клипс изцяло изолиран до 1000 V</p>	К-т	5		
5	105488	Количка инструментална с	Количка с р-ри 1080x550x955 със 7 фронтални и 7	К-т	7		

		комплектт инструменти от 350 части.	<p>странични чекмеджета, дървен плот; инструменти: торкс 8бр (от 9 до 40); к-т звездогаечни ключове с тресчотка 9бр (от 9 до 19); ключ звезда отворен 5бр (от 8 до 19); ролетка; шублер 150 мм; к-т вложки 1/4" 45 бр; глюч глух Т образен 6бр (от 5,5 до 13); к-т глухи ключове с шарнирни глави 6бр (от 8 до 22); к-т вложки 1/2 вътр. и вън. ТХ профил 18бр; к-т вложки и аксесоари 1/2 - 29бр; к-т отвертки с отвор 28бр; к-т удължени шестограми за работа под ъгъл: 1,5-10 - 9бр.; екстратори 1-8 - 8бр; к-т клещи 8бр; клещи зегер - 9бр; к-т инбуси Г-образни от 2 до 14мм; к-т инбуси с Т образна дръжка от 1,5 от 10мм; к-т инбуси дълги със сфера от 1,5 до 10мм; к-т пинсети - 5бр; к-т пили - 7бр; к-т ключове гаечни раздвижени - к-т 4бр.; ключ гаечен - к-т от 12 до 46; ключ гаечен лула - к-т от 6 до 27; ключ звезда - к-т от 6 до 32; ключ звезда - гаечен, к-т от 6 до 32; ключ тръбен - к-т от 1/2" до 2"</p>				
6	80594	Инструменти комплект, съдържащ: отвертки к-т изцяло изолирани до 1000 V, острие хром-ванадий-молобденова стомана, ковани изцяло закалени, връх индуктивно закален и фосфатиран, дръжка дву или трикомпонентна ергономична, отвор на дръжката за закачване; пинцета права изцяло изолирана до 1000 V, двуслойна изолация; материал:неръждаема стомана.	<p>Размери: плоски - 0,5x3,0x100 мм; 0,8x4,0x100 мм; 1,0x5,5x125 мм; 0,6x3,5x100 мм; кръстати: PH 0x60; PH 1x80; PH 2x100; PH 3x150; PH 4x 200, L = 150 мм, клещи комбинирани изолирани до 1000 V, L = 160 мм; клещи резачки L = 160 мм</p>	К-т	8	EN 60900	
7	52956	Инструмент безискров - комплект	<p>Комплект лули: 8-32; комплект гаечени ключове: 8-32; отвертка права шлицова - 8x150 мм.; отвертка права шлицова - 10x200 мм</p>	К-т	1		
8	47073	Инструменти за електроника комплект в пластмасова кутия.	<p>Клещи комбинирани L = 120 мм, клещи резачки L = 115 мм, клещи плоски L = 135 мм, клещи челни резачки L = 110 мм, отвертки плоски 0.3x1.8x60; 0.4x2.5x75; 0.5x3.0x100; 0.8x 4.0x100; кръстати PH</p>	К-т	8		

00x60; PH 0x60; PH 1x80

7-ма обособена позиция – Отвертки и пинсети

1	10131	Отвертки плоски комплект; острие хром-ванадиум-молибденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване.	Размери: 1,0x5,5x100 мм; 1,2x6,5x125 мм; 1,2x8,0x175 мм; 1,6x0,8x175 мм; 1,6x10,0x200 мм	К-т	1		
2	10142	Отвертка автоматична с тресчотка реверсивна - комплект с 6 накрайника (битове), със захват и удължител за поставяне на битовете.	Размери: SL 0,8x4,0 и 1,0x5,5 мм; PH 1/25 и 2/25 мм; PZ 1/25 и 2/25 мм	К-т	1		
3	10150	Отвертка кръстата, материал: хром-ванадиум-молибденова стомана, ковани, изцяло закалени, връх индуктивно закален и фосфатиран; трикомпонентни ергономични дръжки с отвор за закачване.	Размери: PH 1x80	Бр.	2	ISO 8764-1,2	
4	10151	Отвертка кръстата, материал: хром-ванадиум-молибденова стомана, ковани, изцяло закалени, връх индуктивно закален и фосфатиран; трикомпонентни ергономични дръжки с отвор за закачване.	Размери: PH 2x100	Бр.	2	ISO 8764-1,2	
5	10158	Отвертка плоска електротехническа изцяло изолирана до 1000V, острие хром-ванадиум-молибденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване.	Размери: 0,4x2,5x75 мм	Бр.	15	EN 60900	
6	10160	Отвертка плоска електротехническа	Размери: 0,6x3,5x100 мм	Бр.	15	EN 60900	

		изцяло изолирана до 1000V, острие хром-ванадий-молибденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване.				
7	10165	Отвертка плоска електротехническа изцяло изолирана до 1000V, острие хром-ванадий-молибденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване.	Размери: 0,5x3,0x75 мм	Бр.	15	
8	10169	Отвертка плоска електротехническа изцяло изолирана до 1000V, острие хром-ванадий-молибденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване.	Размери: 0,8x4,0x100 мм	Бр.	2	
9	10170	Отвертка плоска електротехническа изцяло изолирана до 1000V; острие хром-ванадий-молибденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване.	Размери: 0,8x4,0x100	Бр.	15	EN 60900
10	10172	Отвертка плоска електротехническа изцяло изолирана до 1000V, острие хром-ванадий-молибденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и	Размери: 1,0x5,5x125	Бр.	25	EN 60900

		фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване.					
11	10178	Отвертка плоска електротехническа изцяло изолирана до 1000V; острие хром-ванадиум-молибденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване.	Размери: 1,2x6,5x150	Бр.	15	EN 60900	
12	10182	Отвертка плоска електротехническа изцяло изолирана до 1000V; острие хром-ванадиум-молибденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване.	Размери: 1,6x10,0x200	Бр.	2	EN 60900	
13	10236	Пинцети права със заострени върхове; материал: неръждаема стомана.	Дължина: L = 115 мм	Бр.	12		
14	102656	Отвертки - комплект електротехнически изцяло изолирани до 1000V; острие хром-ванадиум-молибденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване.	Размери: плоски: 0,5x3,0x100; 0,6x3,5x100; 0,8x4,0x100; кръстати: PH 0x60; PH 1x80; PH 2x100; шестограм (Inbus): 2,5x75 мм; 3x75 мм	К-т	6	EN 60900	
15	102662	Отвертка ударна, плоска, с шестограм под дръжката, материал: хром-ванадиум-молибденова стомана, ковани, изцяло закалени, връх индуктивно закален и фосфатиран; двукомпонентна	Размери: 2,5x14,0x250 мм	Бр.	1	ISO 2380	

		ергономична дръжка.				
16	104002	Отвертки - комплект електротехнически изцяло изолирани до 1000V, острие хром-ванадий-молобденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване.	Размери: плоски: 0,4x2,5x75; 0,5x3,0x100; 0,8x4,0x100; 1,0x5,5x125; кръстати: PH 1x80; PH 2x100	К-т	3	EN 60900
17	9830	Отвертка шлосерска комплект от 4 бр. с дървена дръжка и шестостен за ключ.	Размери: 5.5x1 мм / L = 100x200 мм, 7x1.2 мм / L = 125x235 мм, 9x1.4 мм / L = 150x270 мм, 10x1.6мм / L = 175x300 мм	К-т	1	
18	9822	Отвертка плоска: острие хром-ванадий-молобденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване.	Размери: 2,0x12,0x250 мм	Бр.	1	
19	106659	Отвертки комплект, плоски: материал: острие хром-ванадий-молобденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване.	Размери: 0,4x2,5x75 мм; 0,5x3,0x80 мм; 0,8x4,0x100 мм; 1,2x6,5x150 мм; кръстати: PH 0x60; PH 1x80; PH 2x100;	К-т	2	ISO 2380-1,2; ISO 8764-1,2
20	85959	Отвертки комплект; плоски; електротехнически изцяло изолирани до 1000V; острие хром-ванадий-молобденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване.	Размери: 0,4x2,5x75 мм; 0,5x3,0x100 мм; 0,8x4,0x100 мм; 1,0x5,5x125 мм; кръстати: PH 1x80 мм; PH 2x100	К-т	1	

21	85970	Отвертка плоска; електротехническа изцяло изолирана до 1000V; острие хром-ванадий-молобденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване.	Размери: 1,0x4,5x125 мм	Бр.	14		
22	91355	Отвертки електротехнически комплект, изцяло изолирани до 1000V; материал: острие хром-ванадий-молобденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване.	Размери: плоски: 0,4x2,5x75 мм; 0,8x4,0x100 мм; 1,2x6,5x150 мм; кръстати: PH 0x60; PH 1x80; PH 2x100	К-т	2	EN 60900	
23	96823	Отвертка електротехническа изцяло изолирана до 1000V; плоски, острие хром-ванадий-молобденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна, ергономична; отвор на дръжката за закачване.	Размери: 0,4x2,5x75 мм; 0,8x4,0x100 мм; 1,0x5,5x125 мм; 1,2x6,5x150 мм; кръстати: PH 1x80; PH 2x100	К-т	2		
24	84730	Консумативи за акумулаторна отвертка; комплект от 25 части.	Размери: 0,5x4(2) ;1,0x6 (2); 1,2x7(2) ; PH1(2); PH2(2); PH3(2); PZ1(2); PZ2(2); PZ3(2); TX20(2); TX25(2); TX30(2); магнитен накрайник 1/4".	К-т	9		
25	75288	Кутия за накрайници - 32 части.	Отвертка с държач за битове 1/4" магнитна, депо за битове, универсален държач с опашка с външен шестоъгълник 1/4", бит прав шлиц; бит PH; бит TORX 3бр.и бит шестограм	К-т	5		

26	75289	Комплект битове в кутия.	Универсален адаптер с магнит с опашка с външен шестоъгълник 1/4", плоски накрайници: 0,5x3,0 мм; 0,6x4,5 мм; 0,8x5,5 мм; 1,0x5,5 мм; 1,2x6,5 мм; кръстати накрайници: PH 0; PH 1; PH 2; PH 3; шесогорамни накрайници: 2,5 мм; 3 мм; 4 мм; 5 мм; 6 мм; накрайници с TX профил: TX6; TX7; TX8; TX10	К-т	3		
27	79101	Отвертка електротехнически изцяло изолирани до 1000V; острие хром-ванадий-молобденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване.	Плоски: 0,5x3,0x100 мм; 0,8x 4,0x100 мм; 0,6x3,5x100 мм; 1,0x5,5x125 мм; кръстата PH1x80	К-т	2		
28	72824	Отвертка кръстата електротехнически изцяло изолирана до 1000V; острие хром-ванадий-молобденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване.	Размери: PH 3x150	Бр.	2	EN 60900	
29	72830	Отвертка с TX профил; електротехнически изцяло изолирана до 1000V; острие хром-ванадий-молобденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване.	Размери: TX 20	Бр.	2	EN 60900	
30	107312	Пинцета права плоска; материал: неръждаема стомана.	Дължина: L = 150 мм	Бр.	10		

8-ма обособена позиция – Вложки комплект

1	102621	Тресчотка: двупосочна; материал - специална инструментална стомана.	Накрайник 1/2", ергономична двукомпонентна дръжка, 75 зъба, дължина L = 260 мм.	Бр.	22		
2	102646	Вложки 1/2", комплект в кутия; материал хром-ванадиум; хромирани; полирани главни ергономични дву или трикомпонентни дръжки.	Съдържащ: вложки 1/2" - 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 27; 30; 32 мм; тресчотка L = 260 мм, накрайник 1/2", реверсивна; удължител L = 250 мм, накрайник 1/2"; удължител L = 125 мм, накрайник 1/2"; върток Т-образен L = 300 мм, накрайник 1/2"; кардан L = 75.5, накрайник 1/2"	К-т	18		
3	102649	Вложки 1/4", комплект в метална кутия; материал хром-ванадиум; хромирани; полирани главни ергономична двукомпонентна дръжка.	Съдържащ: вложки 1/4": 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13 мм; вложка шестограмна 1/4": 3; 4; 5; 6; 8; 10 мм; вложка TORX (еврейска звезда) 1/4": TX8; TX10; TX15; TX20; TX25; TX27; TX30; вложка плоска (- отвертка) 1/4": 0,8x4,0; 1,0x5,5; 1,2x7,0; вложка PH (+ отвертка) профил 1/4": PH1; PH2; PH3; PH4; вложка вътрешен TORX (еврейска звезда) 1/4" E6; E7; E8; тресчотка – L = 157 мм; накрайник 1/4"; реверсивна; удължител – L = 100 мм; накрайник 1/4"; удължител – L = 50 мм; накрайник 1/4"; върток Т-образен – L = 120 мм; накрайник 1/4"; кардан – L = 41 мм; накрайник 1/4"; шестостенни ключета Г-образни - 1,5; 2; 2,5 мм	К-т	11		
4	102650	Вложки 3/8", комплект в кутия; материал хром-ванадиум; хромирани; полирани главни ергономични дву или трикомпонентни дръжки.	Съдържащ: вложки 3/8" - 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22 мм; тресчотка L = 200 мм, накрайник 3/8"; реверсивна ръчка шарнирна 3/8" L = 210 мм; удължител L = 250 мм, накрайник 3/8"; удължител L = 125 мм, накрайник 3/8"; върток Т-образен L = 165 мм, накрайник 3/8"; кардан L = 55 мм, накрайник 3/8"; адаптер 3/8"-1/2"	К-т	2		
5	10365	Инструмент плосерски в кутия – комплект, материал хром-ванадиум; хромирани; полирани главни.	3/4" тресчотка, сменяеми вложки: вложки 3/4": 22; 24; 27; 30; 32; 36; 41; 46; 50 мм; тресчотка – L = 500 мм; накрайник 3/4"; реверсивна удължител – L = 400 мм; накрайник 3/4" удължител – L = 200 мм; накрайник 3/4" върток Т-образен – L = 455мм; накрайник 3/4" кардан – L = 107 мм; накрайник 3/4"	К-т	2		

6	106001	Тресчотка без ръкохватка за сменяеми челни вложки, материал-качествена инструментална стомана, квадратно присъединяване към челните вложки с размер 1".	Размер на отвора за ръкохватката ф20 мм	Бр.	2		
7	94936	Вложки 1/4" - 1/2", комплект в кутия, съдържащ: материал хром-ванадий; хромирани, полирани главниергономични дву или трикомпонентни дръжки.	Вложки 1/4": 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13 мм; вложка шестограмна 1/4": 3; 4; 5; 6; 8; 10 мм; вложка TORX (еврейска звезда) 1/4": TX8; TX10; TX15; TX20; TX25; TX27; TX30; TX40; вложка плоска (- отвертка) 1/4": 0,8x4,0; 1,0x5,5; 1,2x7,0; вложка PH (+ отвертка) профил 1/4": PH1; PH2; PH3; PH4; вложка вътрешен TORX (еврейска звезда) 1/4": E4; E5; E6; E7; E8; E10; E11; тресчотка L = 157 мм, накрайник 1/4", реверсивна; удължител L = 150 мм, накрайник 1/4"; удължител L = 50 мм, накрайник 1/4"; върток Т-образен L = 120 мм, накрайник 1/4"; кардан L = 41 мм, накрайник 1/4"; вложки 1/2" - 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 27; 30; 32 мм; тресчотка L = 260 мм, накрайник 1/2", реверсивна; удължител L = 250 мм, накрайник 1/2"; удължител L = 125 мм, накрайник 1/2"; върток Т-образен L = 300 мм, накрайник 1/2"; кардан L = 75.5, накрайник 1/2"	К-т	3		
8	1679	Тресчотка без ръкохватка за сменяеми челни вложки, материал-качествена инструментална стомана, квадратно присъединяване към челните вложки с размер 3/4".	Размер на отвора за ръкохватката ф20 мм	Бр.	2		
9	118560	Комплект вложки, 1/2" изолирани до 1000V, удължител изолиран 1/2"; тресчотка двупосочна 1/2" 36 зъба, минимален ъгъл на завъртане 10°, бутон за смяна на посоката на въртене; материал хром-ванадий, глава хромирана, двуслойна изолация /червена/.	Размери: 3, 14, 17, 19, НХ 4, 5, 6, 8, 10	К-т	1	IEC60900: 2004	

9-та обособена позиция – Чанти, кутии и сандъчета за инструменти

1	10293	Кутия за инструменти, PVC.	Размери: 394x215x195 мм	Бр.	3		
2	99525	Кутия за инструменти; с кутии на капака.	Размери: 514x280x260 мм	Бр.	3		
3	99523	Кутия за инструменти; с кутии на капака.	Размери: 406x252x244 мм	Бр.	3		
4	99505	Чанта за инструменти: от устойчив материал, джобове за инструменти и документи, гумена дръжка и презрамка за носене на рамо.	Дължина: 340 мм, височина: 300 мм, широчина: 210 мм	Бр.	10		
5	106890	Чанта за инструменти: материал-кордура, цвят-черен, без метални елементи; разделена на три еднакви прегради; затваряема с капак с катарама; джоб разположен върху капака с мин. р-ри-15см x 15 см с цип от външната страна; с външен джоб с размерите на чантата и покриващ се от капака.	Регулируема дръжка за рамо с дължина – 160 см, вътр. размери: височина – 26 см, дължина – 20 см, ширина-8 см	Бр.	1		
6	110423	Куфар за инструменти от удароустойчива пластмаса, неплъзгаща се повърхност (гумиран ефект), алуминиев обков, вътрешни уплътнения от гофриран дунапрен, джоб за документи.	Вътрешни размери: 460x310x170, тегло 3,5 кг	Бр.	10		
7	116071	Чанта за инструменти: материал-кордура, цвят-черен, с твърдо дъно; разделена на три еднакви прегради; затваряема с капак с катарама; джоб разположен върху капака с мин. р-ри-15см. x 15см. с цип от външната страна; с външен джоб с размерите на чантата и покриващ се от капака.	Регулируема дръжка за рамо с дължина: 160 см и ширина 3 см, вътр. размери: височина - от 22 до 26 см, дължина-от 28 до 32 см, ширина - от 10 до 14 см	Бр.	10		
8	115912	Чанта за инструменти, материал - промазан брезент, подсилено гумирано дъно, подсилени ръбове.	Размери: 251x447x262 мм	Бр.	32		

9	9600	Сандъче за инструменти-пластмасово; с кутии на капака.	Размери: 394x215x195 мм	Бр.	15		
10-та обособена позиция – Стиски							
1	102574	Менгеме за шлосерска маса; корпус от сив чугун, ковани челюсти от инструментална въглеродна стомана, закалени, обработени срещу корозия, боядисан корпус.	Ширина на челюстите: 150 мм	Бр.	5		
2	9484	Менгеме за шлосерска маса; корпус от сив чугун, ковани челюсти от инструментална въглеродна стомана, закалени, обработени срещу корозия, боядисан корпус.	Ширина на челюстите: 80 мм	Бр.	1		

Забележка: За Обособена позиция № 9 - Чанти, кутии и сандъчета за инструменти, се допуска отклонение от посочените размери до + 10%.

До
“АЕЦ Козлодуй” ЕАД
гр. Козлодуй

О Б Р А З Е Ц Н А О Ф Е Р Т А

за участие в открита процедура с предмет:

**“Доставка на ръчни технически инструменти и приспособления”
за Обособена позиция № "....." /наименование/**

УВАЖАЕМИ ДАМИ И ГОСПОДА,

След запознаване с всички документи и образци от документацията за участие в процедурата, с настоящата оферта заявяваме, че желаем да участваме в откритата процедура за избор на изпълнител при условията обявени в документацията и приети от нас без възражения.

Ние потвърждаваме, че настоящата оферта е съобразена с изискванията посочени в документацията за участие в процедурата.

Ние сме съгласни валидността на нашата оферта да бъде 90 календарни дни от крайния срок за получаване на оферти и ще остане обвързваща за нас, като може да бъде приета по всяко време преди изтичане на този срок.

До подготвянето на официален договор, тази оферта заедно с писменото приемане от Ваша страна и известие за сключване на договор ще формират обвързващо споразумение между двете страни.

Списък на документите и информацията, съдържащи се в офертата:

I. Документи и информация

I.1. Представяне на участника, което включва:

I.1.1. Единен идентификационен код по чл. 23 от Закона за търговския регистър, БУЛСТАТ и/или друга идентифицираща информация в съответствие със законодателството на държавата, в която участникът е установен, както и адрес, включително електронен, за кореспонденция при провеждането на процедурата.

I.1.2. Декларация по чл. 47, ал. 9 от ЗОП за отсъствие на обстоятелствата по чл. 47, ал. 1, ал. 2, т. 2а и ал. 5 от ЗОП.

I.2. Декларация по чл.56, ал.1, т.6 от ЗОП за липса на свързаност с друг участник в съответствие с чл. 55, ал. 7 от ЗОП, както и за липса на обстоятелство по чл. 8, ал. 8, т. 2 от ЗОП.

I.3. Декларация по чл.56, ал.1, т.8 от ЗОП за видовете работи от предмета на поръчката, които ще се предложат на подизпълнители и съответстващият на тези работи дял в проценти от стойността на обществената поръчка, и предвидените подизпълнители.

I.4. Декларация по чл.56, ал.1, т.12 от ЗОП за приемане на условията в проекта на договор.

I.5. Друга информация, съгласно чл. 56, ал. 1, т. 13 от ЗОП.

I.5.1. Декларация от подизпълнителя за съгласие да участва като такъв при изпълнението на обществената поръчка.

I.5.2. Декларация за страна на произход и производител на стоката по отделните обособени позиции.

I.5.3. Документ от производителя или от оторизиран представител на производителя, даващ разрешение за продажба (дистрибуция) на стоките (не се представя при участие за Обособена позиция № 9 и № 10).

II. Техническо предложение

II.1. Спецификация на стоката за доставка с включени ИД, наименование, технически характеристики, произход и др., които трябва да бъдат специфицирани в съответствие с изискванията на техническата спецификация и пълното описание на поръчката.

II.2. Каталожни/проспектни материали (без указана ценова информация) или техническо описание на предлаганите инструменти и приспособления, доказващи че отговарят на изискванията на техническата спецификация.

II.3. Декларация по чл. 33, ал. 4 от ЗОП (ако е приложимо).

III. Ценово предложение

III.1. Ценова таблица.

ПОДПИС и ПЕЧАТ:

_____ (име и фамилия)

_____ (дата)

_____ (длъжност на управляващия/представяващия участника)

_____ (наименование на участника)

СПЕЦИФИКАЦИЯ

за участие в открита процедура с предмет:

“Доставка на ръчни технически инструменти и приспособления”
за Обособена позиция № "....." /наименование/

№	ID	Наименование и технически характеристики	Кол-во	Един. Мярка	Каталожен номер, стандарт, нормативен документ и др.	Производител и страна на произход	Срок на доставка след писмена заявка раб./кал. дни	Гаранционен срок (мин. - 24 месеца)	Позиция по приложен каталог	Забележка
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1										
2										
n										

Гаранционни условия:

- Срок за отстраняване на дефектите (по т. 5.4. от проекта на договор):
- Срок за доставка на нова стока (по т. 5.5. от проекта на договор):

ПОДПИС и ПЕЧАТ:

_____ (име и фамилия)

_____ (дата)

_____ (длъжност на управляващия/представяващия участника)

_____ (наименование на участника)

ЦЕНОВА ТАБЛИЦА

за участие в открита процедура с предмет:
“Доставка на ръчни технически инструменти и приспособления”
за Обособена позиция № "....." /наименование/

№	ID	Наименование и характеристики	Ед. мярка	Кол-во	Единична цена в лв. без ДДС	Обща цена в лв. без ДДС
1	2	3	4	5	6	7
1						
ПРЕДЛАГАНА ЦЕНА в лв. без ДДС при условие на доставка DDP АЕЦ Козлодуй, съгласно INCOTERMS 2010, цифром и словом:

ПОДПИС и ПЕЧАТ:

_____ (име и фамилия)

_____ (дата)

_____ (длъжност на управляващия/представляващия участника)

_____ (наименование на участника)

УКАЗАНИЯ за подготовка на офертата

1. Общи условия

1.1. Редът и условията, при които ще се определи изпълнител на обществената поръчка са съгласно Закона за обществените поръчки. Откритата процедура за възлагане на обществена поръчка дава равни възможности за участие на всички заинтересовани лица, отговарящи на изискванията на възложителя.

1.2. Документацията за участие в процедурата, разясненията по нея, решение за промяна/прекратяване (когато се издава такова), както и информационното съобщение за датата, часа и мястото на отваряне на ценовите оферти, се публикуват в Регистъра за обществени поръчки и в Профила на купувача на Интернет адреса, посочен в т. I.1) от обявлението. С публикуването на решение за промяна в Регистъра на обществените поръчки и в Профила на купувача се смята, че всички заинтересовани лица са уведомени.

1.3. Всички образци на декларации, информационен лист, банкова гаранция за участие в процедурата, за изпълнение на договор и общите условия на договора могат да бъдат намерени в Профила на Купувача на Интернет адреса, посочен в т. I.1) от обявлението.

1.4. При изготвяне на офертата всеки участник трябва да се придържа точно към обявените от възложителя условия. Офертата се изготвя по образца, приложен към документацията за участие в откритата процедура.

1.5. Всички разходи по изготвяне и подаване на офертите са за сметка на участниците.

1.6. До изтичането на срока за получаване на офертите всеки участник в откритата процедура може да промени, допълни или да оттегли офертата си.

1.7. Всеки участник в откритата процедура за възлагане на обществена поръчка има право да представи само една оферта.

1.8. Лице, което участва в обединение или е дало съгласие и фигурира като подизпълнител в офертата на друг участник, не може да представя самостоятелна оферта. В процедура за възлагане на обществена поръчка едно физическо или юридическо лице може да участва само в едно обединение. Свързани лица или свързани предприятия не може да бъдат самостоятелни кандидати или участници в една и съща процедура.

1.9. С офертата си участниците може без ограничения да предлагат ползването на подизпълнители.

1.10. Участниците са длъжни да съблюдават сроковете и условията, посочени в обявлението и документацията за участие в процедурата. Всички заинтересовани лица могат да подадат оферта за участие в откритата процедура в срока посочен в т. IV.3.4) от обявлението.

1.11. Офертата на участника съдържа: **“Документи и информация”, “Техническо предложение” и “Ценово предложение”**.

2. Изисквания към Документите и информацията, Техническото предложение и Ценовото предложение

Титулът на офертата представлява изготвена оферта, съгласно приложения образец в документацията за участие в процедурата, съдържаща точен списък на документите и информацията, които участникът прилага.

Документът се представя в оригинал и се подписва от лице с представителни функции.

2.1. Документи и информация

2.1.1. Представяне на участника, което включва:

2.1.1.1. **Единен идентификационен код** по чл. 23 от Закона за търговския регистър, БУЛСТАТ и/или друга идентифицираща информация в съответствие със законодателството на държавата, в която участникът е установен, както и адрес, включително електронен, за кореспонденция при провеждането на процедурата.

Документът се изготвя по приложения образец на Информационен лист към настоящата документация, подписва се задължително от лице с представителни функции и се представя в оригинал.

2.1.1.2. Декларация по чл. 47, ал. 9 от ЗОП за отсъствие на обстоятелствата по чл. 47, ал. 1, ал. 2, т. 2а и ал. 5 от ЗОП.

Декларацията се подписва и се подава от лицата, представляващи участника (по чл. 47, ал. 4 от ЗОП). Документът се изготвя по приложения образец на Декларация към настоящата документация и се представя в оригинал. Участниците са длъжни в процеса на провеждане на процедурата да уведомяват Възложителя за всички настъпили промени в обстоятелствата в 7-дневен срок от настъпването им.

В декларацията се включва и информацията относно публичните регистри, в които се съдържат посочените обстоятелства, или компетентния орган, който съгласно законодателството на държавата, в която кандидатът или участникът е установен, е длъжен да предоставя информацията за тези обстоятелства служебно на възложителя.

2.1.2. Декларация по чл.56, ал.1, т.6 от ЗОП за липса на свързаност с друг участник в съответствие с чл. 55, ал. 7 от ЗОП, както и за липса на обстоятелство по чл. 8, ал. 8, т. 2 от ЗОП.

Документът се изготвя по приложения образец на Декларация към настоящата документация, подписва се задължително от лице с представителни функции и се представя в оригинал.

2.1.3. Декларация по чл.56, ал.1, т.8 от ЗОП за видовете работи от предмета на поръчката, които ще се предложат на подизпълнители и съответстващият на тези работи дял в проценти от стойността на обществената поръчка, и предвидените подизпълнители.

Документът се изготвя по приложения образец на Декларация към настоящата документация, подписва се задължително от лице с представителни функции и се представя в оригинал.

2.1.4. Декларация по чл.56, ал.1, т.12 от ЗОП за приемане на условията в проекта на договор.

Документът се изготвя по приложения образец на Декларация към настоящата документация, подписва се задължително от лице с представителни функции и се представя в оригинал.

2.1.5. Друга информация, съгласно чл. 56, ал. 1, т. 13 от ЗОП.

2.1.5.1. Декларация от подизпълнителя за съгласие да участва като такъв при изпълнението на обществената поръчка.

Декларацията се подава в свободен текст, подписва се задължително от лице с представителни функции и се представя в оригинал.

2.1.5.2. Декларация за страна на произход и производител на стоката по отделните обособени позиции. Посочва се производителя и държавата, в която е произведена стоката. Декларацията се подава в свободен текст, подписва се задължително от лице с представителни функции и се представя в оригинал.

2.1.5.3. Документ от производителя или от оторизиран представител на производителя, даващ разрешение за продажба (дистрибуция) на стоките. Представя се в случай, че участникът не е производител. **Документът не се представя при участие за Обособена позиция № 9 и № 10.**

Документът се представя заверен с гриф “Вярно с оригинала”, свеж печат и подпис от лице с представителни функции.

2.1.6. Когато участник доказва съответствието си с изискванията за технически възможности и/или квалификация с възможностите на трети лица, освен документите, определени от възложителя за доказване на съответните възможности, кандидатът или участникът представя доказателства, че при изпълнението на поръчката ще има на разположение ресурсите на третите лица.

2.1.7. Когато участник в процедурата е обединение:

2.1.7.1. Към офертата в раздел I “Документи и информация” се прилага копие на договора за обединение, а когато в договора не е посочено лицето, което представлява участниците в обединението – и документ, подписан от лицата в обединението, в който се посочва представляващият.

Документът/ите се представя/т заверен/и с гриф “Вярно с оригинала”, свеж печат и подпис от лице с представителни функции.

2.1.8. Когато участник в процедурата е обединение, което не е юридическо лице:

2.1.8.1. Документите по т. 2.1.1.1 и т. 2.1.1.2 се представят за всяко физическо или юридическо лице, включено в обединението.

2.2. Техническо предложение

2.2.1. Техническото предложение съдържа документите посочени в раздел II от образеца на оферта и се изготвя съгласно изискванията на документацията за участие.

2.2.1.1. Да бъде изготвено въз основа на изискванията на пълното описание, техническата спецификация и образеца на офертата.

2.2.1.2. Да съдържа спецификация на предлаганата стока за доставка с включени ID, наименование, технически характеристики, стандарт, произход и др., изготвена съгласно приложения по т. II.1. образец към офертата.

2.2.1.3. Да съдържа каталожни/проспектни материали (без указана ценова информация) или техническо описание на предлаганите инструменти и приспособления, доказващи че отговарят на изискванията на техническата спецификация

2.2.1.4. Декларацията по чл. 33, ал. 4 от ЗОП (ако е приложимо).

Забележка: Всяка информация, невключена в декларацията по чл. 33, ал. 4 от ЗОП, подлежи на публикуване в Профила на купувача, съгласно чл. 22б от ЗОП.

2.3. Ценово предложение

2.3.1. Ценовото предложение съдържа документите посочени в раздел III от образеца на оферта и се изготвя съгласно изискванията на документацията за участие.

2.3.1.1. Да бъде изготвено, съгласно приложения по т. III.1. образец към офертата.

2.3.1.2. Да съдържа ценова таблица с единични цени за всяка подпозиция от обособената позиция и обща цена за изпълнение на поръчката за съответната обособена позиция в лева (без ДДС), формирана при условие на доставка DDP АЕЦ Козлодуй (Incoterms 2010) с включени всички разходи за доставка до склад на Възложителя, опаковка, транспорт, наем, такси и други дължими суми.

2.3.2. Допуснати в офертата технически грешки и пропуски в определянето на цената са единствено за сметка на участниците.

2.3.3. При допуснати аритметични грешки изразяващи се в несъответствие между единична и обща цена, ще се взема предвид единичната. При несъответствие между изписаната цифром и словом, за вярна се приема изписаната словом.

3. Изисквания към оформянето

3.1. Офертата и всички документи, които са част от нея, следва да бъдат представени в оригинал или да са заверени, когато са ксерокопия, с гриф "вярно с оригинала", свеж печат и подпис на лицето, представляващо участника.

3.2. Документите и данните в офертата се подписват само от лица с представителни функции, назовани в документа за регистрация и/или упълномощени за това лица, за което се изисква представяне на нотариално заверено пълномощно за изпълнение на такива функции.

3.3. Когато участник в процедура е чуждестранно физическо или юридическо лице, както и техни обединения, офертата се подава на български език. Документът по т. 2.1.1 се представя в официален превод, а останалите документи, които са на чужд език, се представят и в превод.

3.4. В офертата и приложените документи не се допускат никакви вписвания между редовете, изтривания или корекции, освен ако са заверени с подписа на лице с представителни функции и свеж печат.

3.5. Всички документи, свързани с офертата следва да са на български език или да са придружени с превод на български език.

3.6. Желателно е Документите и информацията, Техническото предложение и Ценовото предложение да бъдат поставени в папки.

4. Окомплектоване и подаване на офертата

4.1. Офертата се представя в запечатан, непрозрачен плик от участника или от упълномощен от него представител лично или по пощата с препоръчано писмо с обратна разписка (респ. чрез куриерска служба). Върху плика се посочва наименование на участника, адрес за кореспонденция, телефон и по възможност - факс и електронен адрес. На плика се записва Оферта за участие в открита процедура с предмет: **“Доставка на ръчни технически инструменти и приспособления” за обособени позиции №№ /наименование на обособените позиции/.**

4.2. Пликът по т. 4.1. съдържа три отделни запечатани непрозрачни и надписани плика, както следва:

4.2.1. **Плик № 1 с надпис „Документи за подбор”** за обособена позиция № /наименование на обособената позиция/, в който се поставят документите и информацията, изброени в раздел I от Образеца на оферта и Титулът на офертата, изготвен съгласно приложения в документацията образец на оферта.

Когато документи и информация, съдържащи се в плик №1, са еднакви за две или повече обособени позиции, при които участникът участва, същите се поставят само в плика по позицията с най-малък пореден номер, като това обстоятелство се отбелязва в списъка на документите, съдържащ се в пликовете на останалите позиции.

4.2.2. **Плик № 2 с надпис „Предложение за изпълнение на поръчката”** за обособена позиция № /наименование на обособената позиция/, в който се поставят документите, изброени в раздел II от Образеца на оферта. За всяка обособена позиция участниците представят отделен плик № 2.

4.2.3. **Плик № 3 с надпис „Предлагана цена”** за обособена позиция № /наименование на обособената позиция/, в който се поставят документите, изброени в раздел III от Образеца на оферта. За всяка обособена позиция участниците представят отделен плик № 3.

4.3. Офертата се изпраща на адрес: гр. Козлодуй, “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, Централно деловодство.

4.4. Участникът е длъжен да обезпечи получаването на офертата на указаното място и срок. Разходите за подаване на офертата са за негова сметка. Рискът от забава или загубване на офертата е за участника.

4.5. Възложителят не се ангажира да съдейства за получаването на офертата на адреса и в срока, определен от него.

4.6. При приемане на офертата върху плика се отбелязват поредният номер, датата и часът на получаването и посочените данни се записват във входящ регистър, за което на приносителя се издава документ.

4.7. Възложителят не приема за участие в процедурата и връща незабавно на участниците оферти, които са представени след изтичане на крайния срок за получаване или в не запечатан, прозрачен или скъсан плик.

5. За всички неуредени въпроси се прилагат разпоредбите на Закона за обществените поръчки и Правилника за прилагането му.

Проект на Д О Г О В О Р

№.....

Днес, ____ . ____ 2015 год. в гр. Козлодуй между:

“АЕЦ Козлодуй” ЕАД, гр. Козлодуй, вписано в търговския регистър към Агенция по вписванията с ЕИК 106513772, представлявано от – Изпълнителен Директор, наричано по-нататък в Договора **ВЪЗЛОЖИТЕЛ**, от една страна, и

....., вписано в търговския регистър към Агенция по вписванията с ЕИК представлявано от –, наричано по-нататък в Договора **ИЗПЪЛНИТЕЛ**, от друга страна и на основание чл. 41 и следващите от Закона за обществените поръчки и във връзка с Решение № на Изпълнителния директор на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД за класиране на офертата и определяне на изпълнител на обществената поръчка с предмет: “**Доставка на ръчни технически инструменти и приспособления**” се сключи настоящият Договор за следното:

1. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА

1.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** възлага и заплаща, а **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** приема да извърши доставка на ръчни технически инструменти и приспособления, наричани за краткост "стока". Предметът обхваща следните Обособени позиции:

Позиция № –

Позиция № –

Позиция № –

1.2. Стоката по т.1.1 е конкретизирана в обем, номенклатура, технически данни и единични цени, съгласно Приложение № 2 – Техническа спецификация № 2015.30.ОБ.00.ТСП.1068 на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, Приложение № 3 – Спецификация/и на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и Приложение № 4 – Ценова/и таблица/и на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** – неразделна част от настоящия договор.

2. ЦЕНА И НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

2.1. Цената на настоящия договор е в размер на лева (словом) без ДДС при условие на доставка DDP АЕЦ Козлодуй, съгласно INCOTERMS 2010.

2.2. Цената е окончателна и валидна до пълното изпълнение на договора.

2.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** заплаща цената по т. 2.1. чрез банков превод в срок до 30 календарни дни от приемане на всяка доставка, срещу представени оригинална фактура, приемно-предавателен протокол и протокол за извършен общ входящ контрол без забележки.

2.4. Плащанията по настоящия договор ще бъдат извършвани чрез банков превод в полза на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** по следните банкови реквизити:

Банка:

IBAN:

BIC:

3. СРОК ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ДОГОВОРА

3.1. Доставката на стоката предмет на настоящия договор ще бъде извършена на два пъти, в срок до календарни/работни дни, считано от датата на получаване на писмена заявка от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за необходимото количество за доставка.

3.2. Срокът на изпълнение на договора е 1 (една) година, считано от датата на двустранното му подписване.

3.3. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** има право на предсрочно изпълнение на заявките по договора, след предварително съгласуване с **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, при което стойността му ще остане непроменена.

4. ПРЕДАВАНЕ НА СТОКАТА. ПРЕМИНАВАНЕ НА СОБСТВЕНОСТТА И РИСКА. ТРАНСПОРТИРАНЕ.

4.1. При предаване на стоката страните подписват приемно - предавателен протокол, който ги обвързва относно факта на предаването.

4.2. Собствеността и рискът от погиването и повреждането на стоката преминават върху **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в момента на подписването на протокол за извършен общ входящ контрол без забележки.

4.3. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** транспортира стоката до склад "АЕЦ Козлодуй" ЕАД на свои разноски и риск.

4.4. Инструментите и приспособленията да бъдат подходящо опаковани (единично и в комплекти). Комплектите да са в отделни кутии или калъфи. Опаковките трябва да гарантират целостта и запазването на стоката по време на транспортирането и съхранението.

4.5. Известие за готовност за експедиране трябва да бъде изпратено до "АЕЦ Козлодуй" ЕАД на факс 0973/7-20-47 или e-mail: commercial@npp.bg, най-малко 3 (три) работни дни преди датата на експедиция на стоката.

4.6. Съпроводителната документация на експедираната стока трябва да съдържа:

Сертификат/декларация за съответствие;

Сертификат/декларация за произход за всяка позиция

4.7. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да представи съпроводителната документация на стоката на български език.

4.8. За дата на доставка се счита датата на подписване на приемно-предавателния протокол, а за дата на приемане на доставката от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** се счита датата на подписан протокол за специализиран и общ входящ контрол без забележки.

5. КАЧЕСТВО, ГАРАНЦИИ И РЕКЛАМАЦИИ

5.1. Стоките, предмет на настоящия договор, ще бъдат доставени с качество, отговарящо на стандартите, приложимите нормативни документи и условията на настоящия договор, и потвърдено със сертификат/декларация за съответствие.

5.2. На стоката, предмет на настоящият договор, ще бъде извършен входящ контрол от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в присъствието на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** или упълномощено от него лице, при който се проверяват комплектността на стоката и наличието на всички необходими документи. При констатиране на видими дефекти или несъответствия на стоката с приложените документи, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** не приема стоката. В случай, че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не осигури свой представител при провеждането на входящия контрол, се счита че същият приема всички констатации вписани в протокола от представителите на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

5.3. За стоката, предмет на настоящия договор, се установява гаранционен срок, съгласно указания срок в Приложение № 3 – Спецификация/и на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, считано от датата на доставка.

5.4. Ако в рамките на гаранционния срок се установят дефекти, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** ги отстранява със свои сили и за своя сметка. Отстраняването на дефектите трябва да се извърши в срок от (словом:) дни от датата на писмената reklamacия на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

5.5. Ако се установи, че дефектът не може да бъде отстранен, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** доставя нова стока за своя сметка в срок от (словом:) дни. Върху новодоставената стока се установява нов гаранционен срок, равен на този от т.5.3.

5.6. Рекламации за появили се дефекти трябва да се извършат не по-късно от 30 (тридесет) дни от датата на изтичане на гаранционния срок /т. 5.3./.

5.7. Рекламациите се оформят в писмен вид и трябва да съдържат описание на появилия се дефект, както и всички изисквания на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, след удовлетворяване на които рекламацията се счита за уредена.

6. ЗАКЛЮЧИТЕЛНИ РАЗПОРЕДБИ

6.1. Договорът влиза в сила от момента на двустранното му подписване.

6.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не следва да представя гаранция за изпълнение съгласно раздел 2 на Приложение № 1 - Общи условия на договора.

6.3. Неразделна част от настоящия договор са следните приложения:

Приложение № 1 – Общи условия на договора;

Приложение № 2 – Техническа спецификация № 2015.30.ОБ.00.ТСП.1068 на

ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ;

Приложение № 3 – Спецификация/и на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ;**

Приложение № 4 – Ценова/и таблица/и на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.**

6.4. Отговорно лице по изпълнението на настоящия договор от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** е:, тел.:

6.5. Отговорно лице по изпълнението на настоящия договор от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** е:, тел.:

6.6. Настоящият договор е подписан в два еднообразни екземпляра - по един за всяка от страните.

7. ЮРИДИЧЕСКИ АДРЕСИ

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

.....

гр.....

ул.

тел/факс:

E-mail:

ЕИК

ИН по ЗДДС: BG

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

"АЕЦ Козлодуй" ЕАД

3321 Козлодуй

БЪЛГАРИЯ

тел/факс: 0973/73530; 0973/76027

E-mail: commercial@npp.bg

ЕИК: 106513772

ИН по ЗДДС: BG 106513772

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

.....

.....

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

.....

.....

ОБЩИ УСЛОВИЯ НА ДОГОВОРА

1.	РЕД ЗА ПРИЛАГАНЕ НА ОБЩИТЕ УСЛОВИЯ ПО ДОГОВОР	2
2.	ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ.....	2
3.	ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ ПО ДОГОВОРА	2
4.	ПОДИЗПЪЛНИТЕЛИ.....	2
5.	ОБЕДИНЕНИЯ.....	3
6.	ДАНЪЦИ И ТАКСИ ЗА ЧУЖДЕСТРАННИ ИЗПЪЛНИТЕЛИ.....	3
7.	ВХОДНИ ДАННИ И ИНФОРМАЦИЯ ПО ДОГОВОРА	4
8.	УПРАВЛЕНИЕ НА КАЧЕСТВОТО.....	4
9.	ФИЗИЧЕСКА ЗАЩИТА, СИГУРНОСТ И ДОСТЪП ДО ЗАЩИТЕНАТА ЗОНА....	4
10.	ЯДРЕНАТА БЕЗОПАСНОСТ И РАДИАЦИОННА ЗАЩИТА.....	5
11.	БЕЗОПАСНОСТ НА ТРУДА И ЗДРАВΟΣЛОВНИ УСЛОВИЯ НА ТРУД.....	6
12.	ПОЖАРНА БЕЗОПАСНОСТ	7
13.	ОДИТИ, ИНСПЕКЦИИ И ПРОВЕРКИ	7
14.	ОПАЗВАНЕ НА ОКОЛНАТА СРЕДА	8
15.	СРОК ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ	8
16.	НЕУСТОЙКИ	8
17.	ПРЕКРАТЯВАНЕ И РАЗВАЛЯНЕ НА ДОГОВОРА	9
18.	НЕПРЕОДОЛИМА СИЛА	9
19.	РЕД ЗА РЕШАВАНЕ НА СПОРОВЕТЕ.....	9
20.	ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ	10
21.	ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.....	10
22.	КОМУНИКАЦИЯ МЕЖДУ СТРАНИТЕ	10
23.	ЕЗИК НА ДОГОВОРА	11
24.	ПРОМЕНИ В ДОГОВОРА	11

1. РЕД ЗА ПРИЛАГАНЕ НА ОБЩИТЕ УСЛОВИЯ ПО ДОГОВОР

1.1. Общите условия към договора се прилагат за всички договори сключвани от “АЕЦ Козлодуй” ЕАД като **ВЪЗЛОЖИТЕЛ**.

1.2. Общите условия са неразделна част от договора и не могат да се разглеждат самостоятелно.

1.3. Клаузите, съдържащи се в общите условия по договора, които нямат отношение към предмета на основния договор се считат за неприложими.

1.4. Редът за работата на външни организации на площадката на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД е съгласно действащата писмена инструкция “Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор”, № ДБК.КД.ИН.028.

2. ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ

2.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** следва да представи при подписване на договора гаранция за изпълнение на договора в размер на 5 % (пет процента) от стойността му - парична сума или неотменима, безусловно платима банкова гаранция със срок на валидност 30 дни по-дълъг от този на договора, която се освобождава не по-късно от 15 работни дни след ефективно изпълнение на предмета на договора, за което **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** изпраща писмо до **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** с актуални банкови реквизити.

2.2. Когато предметът на поръчката включва гаранционно поддържане, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** определя в специфичните условия на договора каква част от гаранцията за изпълнение е предназначена за обезпечаване на гаранционното поддържане. В случай че това не е изрично указано в специфичните условия на договора, гаранцията за изпълнение се освобождава след ефективно изпълнение на договора, съгласно т.2.1.

2.3. В случаите, когато предметът на договора се изпълнява на етапи, при завършване и приемане на определен етап от договора **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** освобождава частично гаранцията за изпълнение на договора, като **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** заменя банковата гаранция за изпълнение на договора с нова, за стойност намалена пропорционално със стойността на завършените и приети етапи. В случаите, когато гаранцията за изпълнение на договора е парична, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** връща на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** съответната част от гаранцията за изпълнение, пропорционално на стойността на завършените и приети етапи, след получаване на писмено искане от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** с актуални банкови реквизити.

2.4. Гаранцията за изпълнение се задържа от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** при неизпълнение на задълженията, поети от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** по този договор.

2.5. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** не дължи лихви за периода през който средствата по т. 2.1. от договора законно са престояли при него.

3. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ ПО ДОГОВОРА

3.1. Правата и задълженията на страните са регламентирани в договора.

3.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** няма право да прехвърля своите задължения по договора или част от тях на трета страна.

4. ПОДИЗПЪЛНИТЕЛИ

4.1. При участие на подизпълнители при изпълнението на предмета на договора, то за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и за подизпълнителя са валидни всички приложими разпоредби на Закона за обществените поръчки.

4.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да сключи договор за подизпълнение с посочените в офертата му подизпълнители в срок до 30 дни от сключване на настоящия договор и да предостави оригинален екземпляр на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в 3-дневен срок от подписването му.

4.3. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава своевременно да предоставя на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** всички документи и информация по договорите за подизпълнение съгласно Закона за обществените поръчки.

- 4.3. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е изцяло и единствено отговорен пред **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за изпълнението на договора, включително и за действията на подизпълнителите. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** отговаря за действията на подизпълнителите като за свои действия.
- 4.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** носи отговорност за контрол на качеството на работата и спазване на изискванията за безопасна работа на персонала на подизпълнителите си.
- 4.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да определи компетентни длъжностни лица, които да извършват контрол на работата на подизпълнителите.
- 4.6. Всички условия за изпълнение на договора определени към **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** важат в пълна сила и за неговите подизпълнители. Отговорност за осигуряване на това условие от договора носи **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.
- 4.7. Комуникацията между **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и Подизпълнителите по договора се осъществява само чрез **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.
- 4.8. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да прави инспекции и проверки на работата на площадката и одити на подизпълнители, по реда по който същите се извършват за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

5. ОБЕДИНЕНИЯ

- 5.1. В случаите, когато **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е обединение, всички участници са солидарно отговорни за изпълнението на задълженията по договора.
- 5.2. Всяко изменение в структурата и участниците в обединението ще се счита за неизпълнение на задълженията на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

6. ДАНЪЦИ ЗА ЧУЖДЕСТРАННИ ИЗПЪЛНИТЕЛИ

6.1. Данък удържан при източника

6.1.1. Ако **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е чуждестранно юридическо лице, доходи, които **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** реализира по Договора, могат да подлежат на облагане с данък при източника, когато за тях са приложими съответните разпоредби от българското данъчно законодателство. В такъв случай **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е задължен да начисли и удържи данъка, да го декларира и внесе от името и за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

6.1.2. При възникване на данъчното задължение на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за доход, свързан с плащане по Договора, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** ще удържи от плащането данъка при източника, изчислен с данъчна основа и данъчна ставка, както са определени в приложимия закон, и ще го внесе в съответната териториална дирекция на Националната агенция за приходите (ТД на НАП) в законовия срок, освен ако за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** има становище на орган по приходите за наличие на основания за прилагане на СИДДО и той се освобождава от облагане на дохода. Такова удържане и внасяне на данък при източника от плащане по Договора не се счита за неизпълнение на задължението на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** да плати договорена цена по условията на Договора.

6.1.3. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** може да получи от ТД на НАП удостоверение за внесения данък при източника по подадено от него искане. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** съдейства на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** с осигуряване на необходими документи, прилагани към искането, когато са налични при него.

6.2. Прилагане на СИДДО

6.2.1. Когато между Република България и страната на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** има влязла в сила Спогодба за избягване на двойното данъчно облагане (СИДДО), която предвижда данъчно облекчение за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** при облагане на неговия доход в Република България, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** може да поиска прилагането на СИДДО, като след възникване на данъчното задължение за дохода удостовери основанията за това пред органа по приходите. В такъв случай **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** съдейства на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** с осигуряване на необходими документи, прилагани към искането за прилагане на СИДДО, когато са налични при него или в правомощията му да ги издаде.

7. ВХОДНИ ДАННИ И ИНФОРМАЦИЯ ПО ДОГОВОРА

- 7.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен да представи на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** необходимите входни данни за изпълнение на дейностите по договора.
- 7.2. Входни данни могат да бъдат съществуващи документи и данни в “АЕЦ Козлодуй” ЕАД и се предават във вида, в който са налични.
- 7.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да предава необходимите входни данни на хартиен и електронен носител.
- 7.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** няма право, без предварителното писмено съгласие на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, да използва документ или информация за цели различни от изпълнението на договора за срока на действие на този договор и до 5 (пет) години след приключването му.
- 7.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да не предоставя на трети физически или юридически лица информацията по т.7.4.

8. УПРАВЛЕНИЕ НА КАЧЕСТВОТО

- 8.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да изпълни възложената му дейност в съответствие с изискванията на собствената си система за управление на качеството с отчитане изискванията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.
- 8.2. При изискване в Техническото задание на Програма за осигуряване на качеството (План по качеството) за изпълнение на дейността по договора и/или План за контрол на качеството, в срок от 15 работни дни след сключването на договора **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** разработва документите по указания на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД.
- 8.3. Всички документи, собственост на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, които са цитирани в Програмата или за осигуряване на качеството (Плана по качеството), могат да бъдат изискани при необходимост от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за преглед и оценка, с оглед идентифициране на методиката и/или технологията, по която ще се извършват дейности.
- 8.4. Несъответствията по доставките и дейностите, предмет на договора се регистрират, идентифицират и управляват по реда за контрол на несъответствията, определен от “АЕЦ Козлодуй” ЕАД.
- 8.5. Програмите за осигуряване на качеството (Планове по качеството) и Планове за контрол на качеството се изготвят от Изпълнителя, съгласуват се от упълномощен персонал на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД и се разпространяват преди стартиране на дейностите по договора.
- 8.6. Програмата за осигуряване на качеството (Плана по качеството) на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** става неразделна част от договора.

9. ФИЗИЧЕСКА ЗАЩИТА, СИГУРНОСТ И ДОСТЪП ДО ЗАЩИТЕНАТА ЗОНА

- 9.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да осигури достъп на персонал на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** при изпълнението на задълженията им по настоящия договор, съгласно “Инструкция за пропускателен режим в “АЕЦ Козлодуй” ЕАД”, № УС.ФЗ.ИН 015.
- 9.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** трябва да изготви и предаде на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** необходимата документация за достъп на персонала по изпълнение на договора до защитената зона на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, съгласно инструкции №УС.ФЗ.ИН 015 и № ДБК.КД.ИН.028.
- 9.3. При неизпълнение на предходната точка от договора ще бъде отказан достъп на персонала на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в защитената зона на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД.
- 9.4. Когато за изпълнение на задълженията по този договор **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** ще използва транспортни средства, той се задължава при въвеждането им в защитената зона на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД да представя Протокол за извършена проверка на конкретното МПС, с изричен запис в него, че то няма да бъде пряко или косвено източник на неправомерни действия, съгласно Наредба за осигуряване на физическата защита на ядрените съоръжения, ядрения материал и радиоактивните вещества.

9.5. Протокол за извършената проверка се оформя за всяко МПС, при всеки отделен случай и се подписва от Ръководителя или упълномощено за това длъжностно лице на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и водача на транспортното средство.

9.6. При неизпълнение на предходната точка от договора ще бъде отказан достъп на транспортните средства на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в защитената зона на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД.

9.7. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да обезпечи преминаване проверка за надеждност на персонала, който ще работи на площадката на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, съгласно чл. чл.40, т.2 от Правилника за прилагане на Закона за Държавна агенция “Национална сигурност”.

10. ЯДРЕНАТА БЕЗОПАСНОСТ И РАДИАЦИОННА ЗАЩИТА

10.1. За договори, които включват дейности, доставки или услуги, които имат отношение към ядрената безопасност, радиационната защита, аварийната готовност, качество и/или физическата защита, се изисква от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** да представи необходимите документи за проверка от Дирекция БиК на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД в обем и срок, съгласно инструкция №ДБК.КД.ИН.028.

10.2. Договори, които имат отношение към ядрената безопасност, радиационната защита, аварийната готовност и/или физическата защита влизат в сила от момента на двустранното им подписване, а изпълнението на предмета на договора започва от датата на утвърждаване на Протокол за проверка на документите от Дирекция БиК на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД. Сроковете, определени в договора, започват да се отчитат от датата на уведомяване на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за утвърдения протокол за проверка на документите.

10.3. В случаите, когато дейността, предмет на конкретен договор с външна организация е свързана с реализацията на техническо решение, за което се изисква разрешение съгласно ЗБИЯЕ, изпълнението на дейностите по договора започва след издаване на разрешение за техническото решение от АЯР. В случай, че АЯР изиска допълнителни документи, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да ги представи в посочените срокове.

10.4. Дейностите по конструкции, системи и компоненти (КСК), имащи отношение към безопасността се извършват спрямо писмени процедури, технологии и методологии.

10.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да обезпечи запознаване на персонала, който ще работи на площадката на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, с общите изисквания за действия при авария в АЕЦ, да спазва процедурите при ликвидация на авария.

10.6. Персоналът на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и неговите подизпълнители, включително чуждестранни фирми, които изпълняват дейности в контролираната зона (КЗ) на площадката на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД са длъжни да спазват изискванията на:

- “Инструкция за радиационна защита в АЕЦ Козлодуй ЕАД, ЕП-2”, № 30.ОБ.00.РБ.01;
- “Инструкция по радиационна защита в ХОГ на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД”, № ХОГ.ИР3.01;
- “Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор”,

№ ДБК.КД.ИН.028.

10.7. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** носи отговорност за безопасността на труда и дозовото натоварване на персонала, който командирова за работа в “АЕЦ Козлодуй” ЕАД за изпълнение на дейността по договора.

10.8. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** определя отговорно лице по радиационна защита в организацията със заповед.

10.9. При необходимост от извършване на дейности в КЗ задължително се извършва измерване на целотелесната активност на персонала на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, включително за лица, работещи по граждански договор и представители на чуждестранни организации, преди започване и след завършване на работата по съответния договор на ВО.

10.10. За работа в КЗ, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** осигурява на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за своя сметка специално работно облекло, лични предпазни средства, дозиметричен контрол и др. съгласно изискванията на Наредба № 32 от 07.11.2005 г. за условията и реда за извършване на дозиметричен контрол на лицата, работещи с източници на йонизиращи лъчения.

10.11. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** информира периодично **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за полученото дозово натоварване на персонала, съгласно чл. 122 ал. 3 на Наредба за радиационна защита при

дейности с източници на йонизиращи лъчения. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** предоставя данни за дозовото натоварване на персонала си преди първоначалното допускане до работа.

10.12. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ**, в качеството си на експлоатиращ ядрена инсталация е отговорен за ядрена вреда, в съответствие с член II от Виенската конвенция за гражданска отговорност за ядрена вреда.

10.13. Отговорността за ядрена вреда на експлоатиращия ядрена инсталация е абсолютна съгласно Виенската конвенция за гражданска отговорност за ядрена вреда.

11. БЕЗОПАСНОСТ НА ТРУДА И ЗДРАВΟΣЛОВНИ УСЛОВИЯ НА ТРУД

11.1. От гледна точка на техническата безопасност, персоналят на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и неговите подизпълнители, включително чуждестранни фирми, условно се приравнява (с изключение на правото за издаване на наряди и допускане до работа) към персонала на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД и е длъжен да спазва изискванията на:

– „Правилник за безопасност при работа в неелектрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по топлопреносни мрежи и хидротехнически съоръжения”;

– „Правилник за безопасност и здраве при работа в електрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по електрически мрежи”.

11.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** определя отговорно лице по безопасност на труда в организацията със заповед.

11.3. За договори, към изпълнението на които са поставени изисквания за подписване на Протокол за оценка на риска и/или споразумителен протокол за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд, приложения №3 и №3-1 на инструкция № ДБК.КД.ИН.028, се изисква от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** да представи в Дирекция БИК на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД тези документи след подписването на договора.

11.4. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да осигури фронт за работа съобразно съответните условия за непрекъснат или спрял производствен процес, като обезопаси съоръженията съгласно действащите правилници в АЕЦ и открие наряди за допуск до работа.

11.5. Издаването на наряди за работа, допускане до работа, контрол на дейността на ВО, относно изискванията на техническата документация, закриване на нарядите и приемане на работното място, контрола и отчитане на дозовото натоварване на персонала и др. се извършват според определения ред в съответното структурно звено, по чието оборудване/на чиято територия се работи.

11.6. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да осигури инструктиране на външния персонал, според изискванията на НАРЕДБА № РД-07-2 от 16.12.2009г. за условията и реда за провеждането на периодично обучение и инструктаж на работниците и служителите по правилата за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд по цитираните в т.11.1 Правилници и в съответствие с мястото и конкретните условия на работа, която групата или част от нея ще извършва.

11.7. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да обезпечи обучение и изпити на персонала, който ще работи на площадката на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, по “Въведение в АЕЦ” и “Радиационна защита” в УТЦ на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД и съгласно НАРЕДБА за условията и реда за придобиване на професионална квалификация и за реда за издаване на лицензии за специализирано обучение и на удостоверения за правоспособност за използване на ядрената енергия.

11.8. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да спазва всички ограничения и забрани, за изпращане и допускане до работа на лица и бригади, които са предвидени в правилниците по безопасност на труда. Да извърши правилен подбор при съставяне списъка на ръководния и изпълнителски персонал, който ще изпълнява работата по сключения договор, по отношение на професионална квалификация и тази по безопасността на труда.

11.9. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да определи длъжностното лице (или лица), които да приемат външния персонал на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, да изискат и извършат проверка на всички предвидени в правилниците документи, включително и удостоверенията за притежаване квалификационна група по безопасност на труда.

11.10. Отговорният ръководител и (или) изпълнителят на работа приемат всяко работно място от допускация, като проверяват изпълнението на техническите мероприятия за обезопасяване, както и тяхната дейност.

11.11. Ръководителите на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** постоянно упражняват контрол за спазване на правилниците по безопасност на труда от членовете на групата и предприемат мерки за отстраняване на нарушенията.

11.12. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да уведомява писмено **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за предприетите мерки по дадени от него предложения-искания за санкциониране на лица, допуснали нарушения по изискванията на безопасността на труда.

11.13. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да изпълнява писмените разпореждания на упълномощените длъжностни лица от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** при констатирани нарушения на технологичната дисциплина и правилата за безопасна работа.

11.14. В случай на трудова злополука с лице наето от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, ръководителят на групата уведомява ръководството на фирмата – **ИЗПЪЛНИТЕЛ** и сектор “Техническа безопасност” в “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, след което предприема мерки и оказва съдействие на компетентните органи, за изясняване на обстоятелствата и причините за злополуката.

11.15. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да спазва приложимите нормативни документи и действащите в “АЕЦ Козлодуй” ЕАД изисквания по отношение на ЗБУТ, пожарна безопасност и аварийна готовност.

11.16. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да спазва законовите изисквания за опазване на околната среда по време на строителството и след приключването му, в гаранционния срок.

11.17. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** осигурява здравословни и безопасни условия на труд, съгласно изискванията на нормативните документи по безопасност на труда.

11.18. При необходимост **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** организира изпълнението на ремонтните дейности при непрекъснат режим на работа, с цел спазване срока на ремонта на съответния блок или друга технологична необходимост.

11.19. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** осигурява спазване на Наредба № 2 от 22.03.2004 г. за минималните изисквания за здравословни и безопасни условия на труд при извършване на строителни и монтажни работи на територията на обектите на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД.

11.20. Всички санкции, наложени от компетентните органи за нарушенията или за щети нанесени от лица, наети от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** (включително подизпълнителите му) са за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

12. ПОЖАРНА БЕЗОПАСНОСТ

12.1. При изпълнение на огневи работи Ръководителят и персонала на ВО изпълняващ дейности по договор с “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, е задължен да спазва изискванията на нормативно-техническите документи по пожарна безопасност:

- Наредба № 8121з-647 от 01.10.2014г. за правилата и нормите за пожарна безопасност при експлоатация на обектите;

- “Правила за пожарна безопасност на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД”, № ДОД.ПБ.ПБ.307;

12.2. При изпълнение на огневи работи, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** подготвя Списък на лицата, имащи право да бъдат ръководители на огневи работи.

13. ОДИТИ, ИНСПЕКЦИИ И ПРОВЕРКИ

13.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** поема ангажимент да допусне и окаже съдействие на упълномощени представители на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за извършване на одит по качеството по реда на утвърдени правила на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**. Иницирането на одит може да стане по искане на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и писмено известяване на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

13.2. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** носи отговорност за неразпространение на информацията, станала достъпна по време на извършване на одита.

13.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да осъществява контрол по изпълнението на този договор, стига да не възпрепятства работата на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и да не нарушава оперативната му самостоятелност.

13.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да предостави достъп до строителни и монтажни площадки, документация и персонал на лицата, упълномощени от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** да изпълняват контрол и инспекции.

13.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да позволи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** или на посочено от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** лице, да прави проверки на отчетната документация, съставена при изпълнение на договора, включително и да се правят копия на документите.

14. ОПАЗВАНЕ НА ОКОЛНАТА СРЕДА

14.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да спазва изискванията за опазване на околната среда по време на изпълнението на предмета на договора и след приключването му, съобразно Закона за опазване на околната среда и всички приложими подзаконовни нормативни и вътрешни документи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

14.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да извози отпадъците от площадката на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД и да осигури тяхното последващо безопасно третиране при спазване на изискванията на националното законодателство и вътрешните изисквания на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

14.3. При изпълнение на дейности, които засягат зелените площи и/или дълготрайната растителност на площадката на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен за своя сметка да възстанови тревните площи и насажденията, съгласувано със съответните отговорни звена на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

14.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да предприеме всички необходими мерки за недопускане на замърсяване на околната среда при изпълнение на дейностите по договора.

14.5. При възникване на аварийни ситуации и събития, създаващи предпоставки за замърсяване на околната среда и възникване на екологични щети **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да уведоми Ръководството на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД и за своя сметка да предприеме необходимите превантивни и оздравителни мерки в съответствие със Закона за отговорността за предотвратяване и отстраняване на екологични щети.

15. СРОК ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ

15.1. Когато по обективни причини от производствен или друг характер, произтичащи от естеството и спецификата на основния предмет на дейност на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, той не е в състояние да осигури условия за изпълнение на предмета договора, изпълнението спира до отпадане на съответните причини за това, като **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да удължи срока на договора с периода на забавата.

16. НЕУСТОЙКИ

16.1. В случай на неспазване на сроковете по раздел 3 от основния договор **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** дължи неустойка в размер на 0.5% (половин процент) върху стойността на забавеното изпълнение за всеки ден закъснение, но не повече от 10% (десет процента) от стойността на дължимото плащане.

16.2. В случай на забавено плащане по раздел 2 от основния договор **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** заплаща неустойка в размер на 0.5% (половин процент) върху стойността на забавеното плащане за всеки ден закъснение, но не повече от 10% (десет процента) от стойността на дължимото плащане.

16.3. При виновно неизпълнение на задълженията по договора, с изключение на случаите по т.16.1. и 16.2, неизправната страна дължи на изправната неустойка в размер на 10% (десет) върху стойността на договора.

16.4. За действително претърпени вреди в размер по-голям от размера на уговорените неустойки, заинтересованата страна може да търси обезщетение в пълен размер по общия гражданскоправен ред.

16.5. За всяко констатирано от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** нарушение на разпоредбите на раздел 11 и 12 от Общите условия на договора, както и на инструкции, правилници, получен инструктаж за работа в “АЕЦ Козлодуй” ЕАД и поддържане на чистотата на работната площадка от страна на наети лица от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, последният заплаща на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** неустойка в размер на 200 лв за всяко лице, за всяко нарушение. Неустойките се налагат при наличие на протокол от звено “Контрол на производствената дейност” или от длъжностни лица по техническа безопасност на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

16.6. При три или повече нарушения по т. 16.5, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да наложи на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** санкция, в размер на 5 % (пет процента) от стойността на договора.

17. ПРЕКРАТЯВАНЕ И РАЗВАЛЯНЕ НА ДОГОВОРА

17.1. Двете страни имат право да прекратят договора по взаимно съгласие изразено в двустранен протокол.

17.2. Всяка от страните може да поиска прекратяване на договора с 30 (тридесет) дневно писмено предизвестие, отправено до другата страна.

17.3. Договорът може да бъде прекратен по искане на всяка от двете страни при настъпване на обстоятелства по Раздел 18 от общите условия на договора. В този случай страните подписват двустранен протокол за оформяне на отношенията между тях.

17.4. Договорът може да бъде развален чрез 15 (петнадесет) дневно писмено предизвестие от изправната страна до неизправната в случай на неизпълнение на поетите с договора задължения.

17.5. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да прекрати договора, ако в резултат на непредвидени обстоятелства, не е в състояние да изпълни своите задължения. В тези случаи **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** заплаща на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** действително изпълнените и приети дейности по договора, без да дължи обезщетение за претърпени вреди и /или пропуснати ползи.

17.6. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да развали договора и да поиска заплащане на неустойка по т.16.1, но не повече от сумата определена в раздел 2 на договора, в случай че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не започне работа по договора повече от 30 дни след датата за начало на изпълнението.

17.7. При отказ за издаване на протокол за проверка на документите от Дирекция “Б и К” двете страни не си дължат обезщетения и неустойки и договора се прекратява.

18. НЕПРЕОДОЛИМА СИЛА

18.1. В случай, че някоя от страните не може да изпълни задълженията си по този договор поради непредвидено или непредотвратимо събитие от извънреден характер възникнало след сключване на договора, което пречатства неговото изпълнение, тя е длъжна в 3-дневен срок писмено да уведоми другата страна за това. Това събитие следва да бъде потвърдено от БТПП, в противен случай страната не може да се позове на непреодолима сила.

18.2. Докато трае непреодолимата сила, изпълнението на задълженията и свързаните с тях насрещни задължения се спира и срокът на договора се удължава с времето, през което е била налице непреодолимата сила.

18.3. Когато непреодолимата сила продължи повече от 30 (тридесет) дни, всяка от страните може да поиска договора да бъде прекратен.

19. РЕД ЗА РЕШАВАНЕ НА СПОРОВЕТЕ

19.1. Всички спорни въпроси, произлизащи от настоящия договор или при изпълнението му, ще се решават чрез преговори между двете страни. В случай, че спорните въпроси не могат

да бъдат решени чрез преговори, същите ще бъдат решавани съгласно Българското законодателство (ЗОП, ЗЗД, ТЗ, ГПК и др.)

19.2. В случай на спор между страните при тълкуването на настоящия договор, трябва да се спазва следния ред на приоритет на документите:

- Договорът, подписан от страните;
- Общи условия на договора;
- Техническа оферта на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**
- Техническо задание /техническа спецификация на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**;
- Предлагана цена.

20. ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ

20.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен да определи отговорно лице по изпълнението на договора. Отговорното лице представя **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и организира работата по договора от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

20.2. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да смени отговорното лице по всяко време на изпълнение на договора. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се уведомява писмено за предприетата промяна.

21. ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ

21.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да определи отговорно лице по изпълнението на договора. Отговорното лице представя **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и организира работата по договора от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

21.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** има право да смени отговорното лице по всяко време на изпълнение на договора. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се уведомява писмено за предприетата промяна.

22. КОМУНИКАЦИЯ МЕЖДУ СТРАНИТЕ

22.1. Комуникацията между страните се води само между определените отговорни лица чрез референта по договора. Когато дадено съобщение трябва да достигне до друго лице, участващо в изпълнението от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** или от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, това се осъществява чрез отговорните лица по договора.

22.2. Всички съобщения, предизвестия и нареждания, свързани с изпълнението на договора и разменяни между **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** са валидни, когато са изпратени в писмена форма – лично, чрез електронна поща, телефакс или куриер, срещу потвърждение от приемащата страна.

22.3. Валидните адреси, факс номера и електронна поща на страните се посочват в договора. В случай, че това не е посочено в договора, за валидни адрес и факс номер на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** се считат, посочените в документацията за участие в процедурата за възлагане на обществена поръчка, а на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** – посочените в неговата оферта.

22.4. Между страните се допуска неформална комуникация по телефона с оглед улесняване на работата. Неформалната комуникация няма юридическа стойност и не се счита за официално приета.

22.5. Комуникацията с чуждестранни **ИЗПЪЛНИТЕЛИ** се осъществява на български език. Осигуряването на превод на документите на български език е за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

22.6. Всяка от страните има право да изиска първоначална среща при стартиране на договора с цел уточняване на изискванията към изпълнение на договора, целите на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, критериите за оценка на изпълнението на договора и планиране, изпълнение и производство, които трябва да извърши **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

22.7. Когато в хода на изпълнение на работата по договора възникнат обстоятелства, изискващи съставянето на двустранно подписан констативен протокол, заинтересованата страна отправя до другата мотивирана покана с обозначено място, дата и час на срещата. Уведомената страна е длъжна да отговори в три дневен срок след уведомяването (за дата на уведомяването се счита датата на входящия номер).

23. ЕЗИК НА ДОГОВОРА

23.1. Договорът с местни **ИЗПЪЛНИТЕЛИ** се съставя и подписва на български език в 2 еднообразни екземпляра.

23.2. С чуждестранни изпълнители, договора се подписва на български език и на друг език, ако това е упоменато в договора, по два еднообразни екземпляра на всеки от езиците. При противоречие на текстовете на различните езици, валиден е българския текст, освен ако не е определено друго в договора.

24. ПРОМЕНИ В ДОГОВОРА

24.1. Страните по договор за обществена поръчка могат да го променят или допълват само в предвидените в Закона за обществените поръчки случаи.

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

.....
гр.....
ул.
тел/факс:
E-mail:
ЕИК:
ИН по ЗДДС: BG

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

"АЕЦ Козлодуй" ЕАД
3321 Козлодуй
БЪЛГАРИЯ
тел/факс: 0973/73530; 0973/76027
E-mail: commercial@npp.bg
ЕИК: 106513772
ИН по ЗДДС: BG 106513772

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

.....
.....

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

.....
.....

ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА УЧАСТНИКА

Наименование на участника:	<i>Посочете точното наименование на дружеството, според съдебната регистрация</i>
Седалище по регистрация:	<i>Посочете държавата и адрес на седалището на участника</i>
Точен адрес за кореспонденция	<i>Посочете улица, град, пощенски код, държава</i>
Лице за контакти	<i>Посочете име, фамилия и длъжност</i>
Телефонен номер	<i>Посочете код на населеното място и телефонен номер</i>
Факс номер	<i>Посочете код на населеното място и номер на факс</i>
Електронен адрес	
Интернет адрес	
Правен статус	<i>Посочете търговското дружество или обединения или друга правна форма, дата на учредяване или номера и датата на вписване и къде</i>
ИН по ЗДДС № и държава на данъчна регистрация съгласно данъчната декларация	<i>Посочете номер по ЗДДС и наименованието на държавата, например: България</i>
ЕИК /Булстат и/или друга идентифицираща информация в съответствие със законодателството на държавата, в която участникът е установен	
Банкови реквизити	<i>Банка: IBAN: BIC:</i>
Предмет на поръчката	
Номер на поръчката	<i>Посочете номер на поръчката от Регистъра за обществени поръчки</i>
Дата на изготвяне на офертата	<i>Посочете дата: дата, месец, година; Напр. 17 декември 2015 г.</i>

До: (Наименование на Възложителя)

ПОДПИС и ПЕЧАТ:

_____ (име и фамилия)

_____ (дата)

_____ (длъжност на управляващия/представяващия участника)

_____ (наименование на участника)

ДЕКЛАРАЦИЯ

по чл. 47, ал. 9 от ЗОП

(за обстоятелствата по чл. 47, ал. 1, ал. 2, т. 2а и ал. 5 от ЗОП)

от участник в открита процедура с предмет:

“.....”

Долуподписаният /-ната/ _____

с ЕГН _____, притежаващ лична карта № _____, издадена на _____
от МВР, гр. _____, адрес: _____,
представляващ _____ в качеството си на _____
_____ със седалище _____ и адрес
на управление: _____, тел./факс: _____,
вписано в търговския регистър към Агенцията по вписванията с ЕИК № _____,
ИН по ЗДДС № _____

ДЕКЛАРИРАМ, ЧЕ:

1. Не съм осъден с влязла в сила присъда за:

- а) престъпление против финансовата, данъчната или осигурителната система, включително изпиране на пари, по чл. 253-260 от Наказателния кодекс;
- б) подкуп по чл. 301 - 307 от Наказателния кодекс;
- в) участие в организирана престъпна група по чл. 321 и 321а от Наказателния кодекс;
- г) престъпление против собствеността по чл. 194 - 217 от Наказателния кодекс;
- д) престъпление против стопанството по чл. 219 - 252 от Наказателния кодекс.

2. Не съм свързано лице с възложителя или със служители на ръководна длъжност в неговата организация.

3. Кандидатът/Участникът, който представлявам:

- а) не е обявен в несъстоятелност;
- б) не се намира в производство по ликвидация или в друга подобна процедура съгласно националните закони и подзаконовни актове;
- в) не е виновен за неизпълнение на задължения по договор за обществена поръчка, доказано от възложителя с влязло в сила съдебно решение;
- г) не е сключил договор с лице по чл. 21 или 22 от Закона за предотвратяване и установяване на конфликт на интереси;
- д) няма задължения по смисъла на чл. 162, ал. 2, т. 1 от Данъчно-осигурителния

процесуален кодекс към държавата и към община, установени с влязъл в сила акт на компетентен орган*, или

- има задължения по смисъла на чл.162, ал.2, т.1 от Данъчно.осигурителния процесуален кодекс, но е допуснато разсрочване или отсрочване на тези задължения и няма задължения за данъци*, или

- няма задължения за данъци или вноски за социалното осигуряване съгласно законодателството на държавата, в която е установен*;

(невярното се зачертава)

.....
/информация относно публичните регистри, в които се съдържат горепосочените обстоятелства/
или

.....
/компетентния орган, който съгласно законодателството на държавата, в която кандидатът или участникът е установен, е длъжен да предоставя информация за тези обстоятелства служебно на възложителя/

Известно ми е, че при деклариране на неверни данни нося наказателна отговорност по чл.313 от НК.

_____ г.

Декларатор: _____

Забележка: Декларацията се подава от лицата по чл. 47, ал. 4 от ЗОП

ДЕКЛАРАЦИЯ

по чл. 56, ал. 1, т. 6 от ЗОП

от участник в открита процедура с предмет:

“.....”

Долуподписаният /-ната/ _____

с ЕГН _____, притежаващ лична карта № _____, издадена на _____

от МВР, гр. _____, адрес: _____,

представляващ _____ в качеството си на _____

_____ със седалище _____ и адрес

на управление: _____, тел./факс: _____,

вписано в търговския регистър към Агенцията по вписванията с ЕИК № _____,

ИН по ЗДДС № _____

ДЕКЛАРИРАМ, ЧЕ:

1. За Участникът, когото представлявам не е налице свързаност с друг участник/кандидат в процедурата в съответствие с чл. 55, ал. 7 от Закона за обществените поръчки.

2. За Участникът, когото представлявам не е налице обстоятелство по чл. 8, ал. 8, т. 2 от ЗОП

Известно ми е, че при деклариране на неверни данни нося наказателна отговорност по чл.313 от НК.

_____г.

Декларатор: _____

Забележка: Декларацията се подава от лицата по чл. 47, ал. 4 от ЗОП

ДЕКЛАРАЦИЯ

по чл. 56, ал.1, т.8 от ЗОП

от участник в открита процедура с предмет:

“.....”

Долуподписаният /-ната/ _____
с ЕГН _____, притежаващ лична карта № _____, издадена на _____
от МВР, гр. _____, адрес: _____,
представляващ _____ в качеството си на _____
_____ със седалище _____ и адрес
на управление: _____, тел./факс: _____,
вписано в търговския регистър при _____ съд по ф.д. № _____ / _____ г.
ЕИК _____ и ИН по ЗДДС _____

ДЕКЛАРИРАМ, ЧЕ:

Няма да предложи на подизпълнители видове работи от предмета на обществената поръчка/Ще предложи на подизпълнител/и следните видове работи*:

I. Видове работи от предмета на поръчката:.....
.....
със съответстващия им дял в % от стойността на обществената поръчка (.....%) на следния подизпълнител:
(наименование на подизпълнителя съгласно регистрацията на му)

II. Видове работи от предмета на поръчката:.....
.....
със съответстващия им дял в % от стойността на обществената поръчка (.....%) на следния подизпълнител:
(наименование на подизпълнителя съгласно регистрацията на му)

III. Видове работи от предмета на поръчката:.....
.....
със съответстващия им дял в % от стойността на обществената поръчка (.....%) на следния подизпълнител:
(наименование на подизпълнителя съгласно регистрацията на му)

..... Г

Декларатор:

*Невярното се зачертава.

Забележка: Декларацията се подава от лицата по чл. 47, ал. 4 от ЗОП

ДЕКЛАРАЦИЯ**по чл. 56, ал. 1, т. 12 от ЗОП**

от участник в открита процедура с предмет:

“.....”

Долуподписаният /-ната/ _____
с ЕГН _____, притежаващ лична карта № _____, издадена на _____
от МВР, гр. _____, адрес: _____,
представляващ _____ в качеството си на _____
_____ със седалище _____ и адрес
на управление: _____, тел./факс: _____,
вписано в търговския регистър към Агенцията по вписванията с ЕИК № _____,
ИН по ЗДДС № _____

ДЕКЛАРИРАМ, ЧЕ:

Приемам условията в специфичните и общите условия на проекта на договор, приложен към документацията за участие в процедурата.

_____ Г

Декларатор: _____

ДЕКЛАРАЦИЯ

по чл. 33, ал. 4 от ЗОП

от участник в открита процедура с предмет:

“.....”

Долуподписаният /-ната/ _____

с ЕГН _____, притежаващ лична карта № _____, издадена на _____

от МВР, гр. _____, адрес: _____,

представляващ _____ в качеството си на _____

_____ със седалище _____ и адрес

на управление: _____, тел./факс: _____,

вписано в търговския регистър към Агенцията по вписванията с ЕИК № _____,

ИН по ЗДДС № _____

ДЕКЛАРИРАМ, ЧЕ:

Следната предоставена, във връзка с горесцитираната обществена поръчка информация има конфиденциален характер :

1..... на основание

2..... на основание

3..... на основание , представлява

техническа/търговска тайна.

(описва се всяка информация от техническото предложение за изпълнение на поръчката, която според участника има конфиденциален характер, както и правното основание, въз основа на което същата се квалифицира като конфиденциална)

Същите да бъдат считани за конфиденциални, да бъдат пазени като такива, както и да не бъдат предоставяни или разгласявани на трети страни, с изключение на случаите в които, същите са изискани от Държавни органи.

Възложителят няма право да разкрива информация, предоставена му от кандидати и участници посочена от тях като конфиденциална по отношение на технически или търговски тайни, с изключение на случаите в които информацията е съгласно чл. 44 от ЗОП.

Известно ми е, че при деклариране на неверни данни нося наказателна отговорност по чл.313 от НК.

_____ Г.

Декларатор: _____

Забележка: Декларацията се подава от лицата по чл. 47, ал. 4 от ЗОП