

”АЕЦ КОЗЛОДУЙ” ЕАД, гр. Козлодуй

УТВЪРДИЛ,

ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР

16.12. 2015 г. **ДИМИТЪР АНГЕЛОВ**



ПРОТОКОЛ

На 14.08.2015 г., в изпълнение на Заповед № АД-2521/14.08.2015 г., комисия в състав:

Председател: Васил Василев – Ръководител група “Технологично осигуряване”, Цех “Оборудване II^{PH} контур”, Отдел “Изпълнение на ремонта”, Направление “Ремонт”, Електропроизводство – 2, Дирекция “Производство”

Членове: 1. Красимир Костов – Ръководител сектор “Пасивни мерки за ППЗ и съоръжения за първоначално пожарогасене”, Цех “Системи и оборудване за противопожарна защита”, Управление “Общостанционни дейности и обекти”, Дирекция “Производство”

2. Валери Велков - Технолог електроремонт, Група “Електроремонт и релейна защита и автоматика”, Сектор “Ремонт”, Цех “Брегова помпена станция”, Управление “Експлоатация”, Дирекция “Производство”

3. Мариян Георгиев – Енергетик, Група “Електрически машини и апарати”, Сектор “Електросилово оборудване”, Цех “Електрооборудване”, Отдел “Изпълнение на ремонта”, Направление “Ремонт”, Електропроизводство – 2, Дирекция “Производство”

4. Калин Кюланов - Специалист маркетинг, Сектор “Маркетинг”, Отдел “Маркетинг и доставки”, Управление “Търговско”, Дирекция “Икономика и финанси”

5. Маргарита Маринова – Експерт обществени поръчки, Отдел “Обществени поръчки”, Управление “Търговско”, Дирекция “Икономика и финанси”

6. Ралица Арсенова – Старши юриконсулт, отдел “Договорно право и дружествена собственост”, Управление “Правно”

се събра да отвори и разгледа представените документи и информация в оферта за участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: **“Доставка на ръчни технически инструменти и приспособления”**.

Членовете на комисията подписаха декларация по чл. 35, ал.3 от ЗОП.

На заседанието на комисията присъства представител на Участник, съгласно приложен присъствен лист.

Комисията установи:

1. Процедурата е стартирана на основание Доклад № Т-75/21.01.2015 г., Решение № 4.1.25. от Протокол № 4/04.02.2015 г. на СИФ и Решение № 18.1.10.1. от Протокол № 18/08.04.2015 г. на Съвета на Директорите на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД.

2. Процедурата е открита с Решение № ЗОП-Р-226/16.07.2015 г.

3. След одобряване на изготвената документация, обявлението за участие в процедурата с № ЗОП-О-185/16.07.2015 г.е изпратено за публикуване на 16.07.2015 г.

4. Процедурата е заведена в Регистъра по обществени поръчки под № 00353-2015-0179.

5. Сроктът за представяне на оферти от участниците е 13.08.2015 г. 16.00 ч.

6. В законоустановения срок са постъпили 7 (седем) оферти за участие, както следва:

- вх. № ОП - 1446/11.08.15 г., 14:09 ч. “Ейч Ай Инженеринг” ООД, гр. София, об. поз. № 6
- вх. № ОП - 1458/12.08.15 г., 10:06 ч. “Трега Инвест – Г. Брашнарова” ЕТ, гр. Пловдив, об. поз. № 10
- вх. № ОП – 1460/13.08.15 г., 09:59 ч. “Емвеко”, гр. София, об. поз. № 2 и № 4
- вх. № ОП - 1462/13.08.15 г., 10:05 ч. “Болшевик” ООД, гр. Габрово, об. поз. № 4 и № 10
- вх. № ОП - 1466/13.08.15 г., 13:12 ч. “Каммартон България” ЕООД, гр. София, об. поз. № 2, № 3, №4, №8 и №10
- вх. № ОП - 1467/13.08.15 г., 13:51 ч. “Евромаркет-БРД” ООД, гр. София, об. поз. № 1, № 2, № 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 8, № 9 и № 10
- вх. № ОП – 1468/13.08.15 г., 15:38 ч. “Гоу Ахед Техник” ЕООД, гр. София, об. поз. № 1, № 2, № 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 8, № 9 и № 10

Комисията пристъпи към отваряне на офертите по реда на тяхното постъпване в централно деловодство на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД.

За всяка оферта комисията извърши следните действия:

1. Трима от членовете на комисията подписаха плик № 3 – “Предлагана цена” за офериранияте обособени позиции.
2. Отваряне на плик № 2 – “Предложение за изпълнение на поръчката” по отделните обособени позиции на участниците, като трима от членовете на комисията подписаха всички документи, съдържащи се в тях.
3. Отваряне на плик № 1 - “Документи за подбор”.

Присъстващият представител на участника беше поканен от комисията по правилото на чл. 68, ал. 5 от ЗОП да подпише плик № 3 и документите в плик № 2 на останалите участници. Същият подписа само плик № 3 на останалите участници и отказа да подпише документите в Плик № 2 на останалите участници.

С това приключи публичната част от заседанието на комисията.

На основание чл. 68, ал. 7 от Закона за обществените поръчки, комисията пристъпи към разглеждане на документите и информацията в плик № 1 на всички участници за съответствие с критериите за подбор, поставени от възложителя и състави протокол с констатациите, който е неразделна част от настоящия протокол.

На 03.09.2015 г., в изпълнение на Заповед № АД-2521/14.08.2015 г., комисия в състав:

Председател: Любомир Арсов – Ръководител група “Технологично осигуряване”, Цех “Оборудване I^{вн} контур”, Отдел “Изпълнение на ремонта”, Направление “Ремонт”, Електропроизводство 2, Дирекция “Производство”

Членове: 1. Костадин Павлов – Ръководител сектор “Пожароизвестителни системи”, Цех “Системи и оборудване за противопожарна защита”, Управление “Общостанционни дейности и обекти”, Дирекция “Производство”

2. Росен Величков - Инженер по ремонта, Група “Електроремонт и релейна защита и автоматика”, Сектор “Ремонт”, Цех “Брегова помпена станция”, Управление “Експлоатация”, Дирекция “Производство”

3. Мариян Георгиев – Енергетик, Група “Електрически машини и апарати”, Сектор “Електросилово оборудване”, Цех “Електрооборудване”, Отдел “Изпълнение на ремонта”, Направление “Ремонт”, Електропроизводство – 2, Дирекция “Производство”

4. Калин Кюланов - Специалист маркетинг, Сектор “Маркетинг”, Отдел “Маркетинг и доставки”, Управление “Търговско”, Дирекция “Икономика и финанси”

5. Маргарита Маринова – Експерт обществени поръчки, Отдел “Обществени поръчки”, Управление “Търговско”, Дирекция “Икономика и финанси”

6. Ралица Арсенова – Старши юриконсулт, отдел “Договорно право и дружествена собственост”, Управление “Правно”

се събра да отвори и разгледа допълнително представените документи, изискани от комисията в протокола с констатациите относно наличието и редовността на представените документи и информация в плик №1.

Новоприсъстващите, председател и членове на комисията подписаха декларация по чл.35 от ЗОП.

Комисията установи:

Протоколът с констатациите е изпратен по имейл с електронен подпис до всички участници на 26.08.2015 г. Крайният срок за получаване на допълнителните документи е 16.00 часа на 02.09.2015 г. В този срок са постъпили допълнителни документи както следва:

- вх. № ОП - 1533/27.08.15 г., 10:01 ч. “Каммартон България” ЕООД, гр. София
- вх. № ОП - 1539/28.08.15 г., 10:07 ч. “Емвеко”, гр. София
- вх. № ОП - 1559/01.09.15 г., 13:20 ч. “Гоу Ахед Техник” ЕООД
- вх. № ОП - 1560/01.09.15 г., 13:35 ч. “Ейч Ай Инженеринг” ООД, гр. София

Комисията пристъпи към преглед на допълнително представените документи и провери съответствието им с изисканите в констативния протокол документи и с изискванията за подбор на Възложителя.

Комисията приема представените документи и информация за съответстващи на изискванията за подбор на възложителя и допуска до разглеждане на документите в плик № 2 участниците:

“Ейч Ай Инженеринг” ООД, гр. София, за обособена позиция № 6

“Трега Инвест – Г. Брашнарова” ЕТ, гр. Пловдив, за обособена позиция № 10

“Емвеко”, гр. София, за обособени позиции № 2 и № 4

“Болшевик” ООД, гр. Габрово, за обособени позиции № 4 и № 10

“Каммартон България” ЕООД, гр. София, за обособени позиции № 2, № 3, №4, №8 и №10

“Евромаркет-БРД” ООД, гр. София, за обособени позиции № 1, № 2, № 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 8, и № 10

“Гоу Ахед Техник” ЕООД, гр. София, за обособени позиции № 1, № 2, № 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 8, № 9 и № 10

Комисията пристъпи към преглед на техническите предложения за изпълнение на поръчката на допуснатите участници.

Кратко описание на техническите предложения на участниците, по съответните обособени позиции:

1. “Ейч Ай Инженеринг” ООД, гр. София

Обособена позиция № 6 – Инструменти комплект

– Производители и страни на произход – Униор, Словения; Кинг Тони, Тайван; Endres Tools, Германия

– Гаранционен срок - 24 месеца

– Срок за доставка след заявка – 15 работни дни

2. “Трега Инвест – Г. Брашнарова” ЕТ, гр. Пловдив

Обособена позиция № 10 – Стиски

– Производител и страна на произход – UNIOR, Словения

– Гаранционен срок – 24 месеца

– Срок за доставка след заявка – 10 работни дни

3. “Емвеко”, гр. София

Обособена позиция № 2 – Клещи

– Производители и страни на произход – SWK Utensilerie S.r.l., Италия; Zbirovia, Чехия; MAKRIS GPH, Германия; ВИКИВАТ, България

– Гаранционен срок - 24 месеца

– Срок за доставка след заявка – 30 работни дни

Обособена позиция №4 – Инструменти за избиване, изсичане, рязане, шлайфане и маркиране

– Производител и страна на произход – SWK Utensilerie S.r.l., Италия

– Гаранционен срок - 24 месеца

– Срок за доставка след заявка – 30 работни дни

4. “Болшевик” ООД, гр. Габрово

Обособена позиция №4 – Инструменти за избиване, изсичане, рязане, шлайфане и маркиране

– Производител и страна на произход – Wollschläger-търговска марка PRIMAT, Германия

– Гаранционен срок - 24 месеца

– Срок за доставка след заявка – 20 календарни дни

Обособена позиция № 10 – Стиски

– Производител и страна на произход – Специални инструменти и машини ООД, България

– Гаранционен срок - 24 месеца

– Срок за доставка след заявка – 30 календарни дни

5. “Каммартон България” ЕООД, гр. София

Обособена позиция № 2 – Клещи

– Производители и страни на произход – VANCO/SNA Europe, Испания/Франция/Швейцария/Тайван/Германия/Китай; V&V Tools, Швеция

– Гаранционен срок - Доживотен

– Срок за доставка след заявка – 20 работни дни/28 календарни дни

Обособена позиция №3 – Чукове шлосерски

– Производители и страни на произход – ВАНСО/SNA Europe, Италия; V&B Tools, Швеция

– Гаранционен срок – 24 месеца

– Срок за доставка след заявка – 20 работни дни/28 календарни дни

Обособена позиция №4 – Инструменти за избиване, изсичане, рязане, шлайфане и маркиране

– Производители и страни на произход – ВАНСО/SNA Europe, Китай/Тайван/Португалия/Германия/Франция; OSBORN INTERNATIONAL, Германия

– Гаранционен срок – 24 месеца;

– Срок за доставка след заявка – 20 работни дни/28 календарни дни

Обособена позиция №8 – Вложки комплект

– Производители и страна на произход – ВАНСО/SNA Europe, Испания/Тайван

– Гаранционен срок – 24 месеца

– Срок за доставка след заявка – 20 работни дни/28 календарни дни

Обособена позиция №10 – Стиски

– Производител и страна на произход – ВАНСО/SNA Europe, Швеция

– Гаранционен срок – 24 месеца

– Срок за доставка след заявка – 20 работни дни/28 календарни дни

6. “Евромаркет-БРД” ООД

Обособена позиция №1 – Ключове

– Производител и страна на произход – Carolus Gedore Group, Германия

– Гаранционен срок – 24 месеца

– Срок за доставка след заявка – 20 календарни дни

Обособена позиция №2 – Клещи

– Производители и страни на произход – Carolus Gedore Group, Германия; CEMBRE, Италия; Ega Master, Испания; Forge, Тайван

– Гаранционен срок – 24 месеца

– Срок за доставка след заявка – 20 календарни дни

Обособена позиция №3 – Чукове шлосерски

– Производител и страна на произход – Carolus Gedore Group, Германия

– Гаранционен срок – 24 месеца

– Срок за доставка след заявка – 20 календарни дни

Обособена позиция №4 – Инструменти за избиване, изсичане, рязане, шлайфане и маркиране

– Производители и страни на произход – Carolus Gedore Group, Германия; Cembre, Италия; PFERD, Германия

– Гаранционен срок – 24 месеца

– Срок за доставка след заявка – 20 календарни дни

Обособена позиция №5 – Инструменти специални

– Производители и страни на произход – Mannesmann, Carolus Gedore Group, Германия; Pressol, Германия; Ega Master, Испания; Ruko, Германия; Pinie, Чехия; Cembre, Италия; RACODON, Франция; Fischer, Австрия;

– Гаранционен срок – 24 месеца

– Срок за доставка след заявка – 5 календарни дни

Обособена позиция №6 – Инструменти комплект

– Производители и страни на произход – Carolus Gedore Group, Германия; Ega Master,

Испания

- Гарантионен срок – 24 месеца
- Срок за доставка след заявка – 20 календарни дни

Обособена позиция №7 – Отвертки и пинсети

- Производители и страни на произход – Carolus Gedore Group, Германия; FELO,

Германия

- Гарантионен срок – 24 месеца
- Срок за доставка след заявка – 20 календарни дни

Обособена позиция №8 – Вложки комплект

- Производители и страни на произход – Carolus Gedore Group, Германия; FELO,

Германия; Ega Master, Испания

- Гарантионен срок – 24 месеца
- Срок за доставка след заявка – 20 календарни дни

Обособена позиция №10 – Стиски

- Производител и страна на произход – Carolus Gedore Group, Германия
- Гарантионен срок – 24 месеца
- Срок за доставка след заявка – 20 календарни дни

7. “Гоу Ахед Техник” ЕООД, гр. София

Обособена позиция №1 – Ключове

- Производители и страни на произход – Unior, Словения; Rotherberger, Германия; Wera,

Германия

- Гарантионен срок – 24 месеца
- Срок за доставка след заявка – 30 работни дни

Обособена позиция №2 – Клещи

- Производители и страни на произход – Unior, Словения; Zbirovia, Чехия; Knipex,

Германия; Makris GPH, Германия

- Гарантионен срок – 24 месеца
- Срок за доставка след заявка – 30 работни дни

Обособена позиция №3 – Чукове шлесерски

- Производител и страна на произход – Unior, Словения;
- Гарантионен срок – 24 месеца
- Срок за доставка след заявка – 30 работни дни

Обособена позиция №4 – Инструменти за избиване, изсичане, рязане, шлайфане и маркиране

- Производители и страни на произход – Unior, Словения; Rennsteig, Германия; Knipex,

Германия; Lessmann, Германия

- Гарантионен срок – 24 месеца
- Срок за доставка след заявка – 30 работни дни

Обособена позиция №5 – Инструменти специални

- Производители и страна на произход – Unior, Словения; Арас Srl, Италия; BETA UTENSIL Is.r.l., Италия; REMS, Германия; Fischer, Германия; Явор, България; Makris GPH, Германия; Knipex, Германия; MGMetal, Словения; Fischer, Германия; W. Christie, Великобритания; PWA Handels, Австрия; Rennsteig, Германия; Stanley, САЩ;

- Гарантионен срок – 24 месеца
- Срок за доставка след заявка – 30 работни дни

Обособена позиция №6 – Инструменти комплект

- Производители и страни на произход – Unior, Словения; Endres Tools, Германия
- Гаранционен срок – 24 месеца
- Срок за доставка след заявка – 30 работни дни

Обособена позиция №7 – Отвертки и пинсети

– Производители и страни на произход – Unior, Словения; Wera, Германия; Bosch, Германия; Cobit, Германия

- Гаранционен срок – 24 месеца
- Срок за доставка след заявка – 30 работни дни

Обособена позиция №8 – Вложки комплект

- Производител и страна на произход – Unior, Словения;
- Гаранционен срок – 24 месеца
- Срок за доставка след заявка – 30 работни дни

Обособена позиция №9 – Чанти, кутии и сандъчета за инструменти

– Производители и страни на произход – Unior, Словения; Stanley, САЩ; Гой Ахед Техник, България

- Гаранционен срок – 24 месеца
- Срок за доставка след заявка – 30 работни дни

Обособена позиция №10 – Стиски

- Производител и страна на произход – ВСК Кентавър, България
- Гаранционен срок – 24 месеца
- Срок за доставка след заявка – 30 работни дни

На 20.10.2015 г., в изпълнение на Заповед № АД-2521/14.08.2015 г., комисия в състав:

Председател: Любомир Арсов – Ръководител група “Технологично осигуряване”, Цех “Оборудване I^{вн} контур”, Отдел “Изпълнение на ремонта”, Направление “Ремонт”, Електропроизводство 2, Дирекция “Производство”

Членове: 1. Костадин Павлов – Ръководител сектор “Пожароизвестителни системи”, Цех “Системи и оборудване за противопожарна защита”, Управление “Общостанционни дейности и обекти”, Дирекция “Производство”

2. Росен Величков - Инженер по ремонта, Група “Електроремонт и релейна защита и автоматика”, Сектор “Ремонт”, Цех “Брегова помпена станция”, Управление “Експлоатация”, Дирекция “Производство”

3. Димитър Атанасов – Енергетик, Група “Електрически машини и апарати”, Сектор “Електросилово оборудване”, Цех “Електрооборудване”, Отдел “Изпълнение на ремонта”, Направление “Ремонт”, Електропроизводство – 2, Дирекция “Производство”

4. Калин Кюланов - Специалист маркетинг, Сектор “Маркетинг”, Отдел “Маркетинг и доставки”, Управление “Търговско”, Дирекция “Икономика и финанси”

5. Маргарита Маринова – Експерт обществени поръчки, Отдел “Обществени поръчки”, Управление “Търговско”, Дирекция “Икономика и финанси”

6. Ралица Арсенова – Старши юриконсулт, отдел “Договорно право и дружествена собственост”, Управление “Правно”

се събра, за да приключи разглеждането на техническите предложения за изпълнение на поръчката.

Новоприсъстващият член на комисията подписа декларация по чл.35 от ЗОП.

Комисията констатира:

За Обособена позиция № 1 – Ключове

Техническо предложение по обособената позиция на участника **“Евромаркет-БРД”** **ООД, гр. София, не отговаря** на изискванията на възложителя, а именно:

- подпозиция 2 – предложеният ключ е с дължина 415 мм, което не отговаря на изискванията на техническата спецификация на Възложителя;
- подпозиция 3 – предложеният ключ е с дължина 320 мм, което не отговаря на изискванията на техническата спецификация на Възложителя;
- подпозиция 4 – предложеният ключ е с дължина 535 мм, което не отговаря на изискванията на техническата спецификация на Възложителя;
- подпозиция 6 – предложеният динамометричен ключ е от от 60 до 350 Nm и с дължина 575 мм, което не отговаря на изискванията на техническата спецификация на Възложителя, ключ динамометричен от 35 до 350 Nm и с дължина L=635 мм;
- подпозиция 25 – предложен е ключ звезда ударен, което не отговаря на изискванията на техническата спецификация на Възложителя, ключ звезда-гаечен;
- подпозиция 27 - липсват ключ звезда тресчотка двустранни с размери 20x22, 21x23 и 22x24, което не отговаря на изискванията на техническата спецификация на Възложителя;
- подпозиция 38 – предложеният ключ гаечен раздвижен е с максимално отваряне 30 мм и с дължина 255 мм, не посочена дебелина, което не отговаря на изискванията на техническата спецификация на Възложителя, ключ гаечен раздвижен, мах. отваряне 32 мм.

Техническо предложение по обособената позиция на участника **“Гоу Ахед Техник”** **ЕООД, гр. София, не отговаря** на изискванията на възложителя, а именно:

- подпозиция 27 – липсват ключ звезда тресчотка с размери 20 и 23, което не отговаря на изискванията на техническата спецификация на Възложителя.

За Обособена позиция № 2 – Клещи

Техническо предложение по обособената позиция на участника **“Емвеко”, гр. София, не отговаря** на изискванията на възложителя, а именно:

- приложеният каталог на фирма USAG е с цени, което не отговаря на изискванията на Възложителя, участникът да приложи в техническото си предложение каталожни/проспектни материали (без указана ценова информация);
- подпозиция 8 – в спецификацията на участника като производител е посочен Zbirovia, Чехия, което не е съгласно декларираното в приложената в плик № 1 - “Документи за подбор” декларация за страна на произход и производител на стоката. От декларацията е видно, че стоката по Обособена позиция № 2 е със страна на произход и производител SWK Utensilerie S.r.l., Италия, т.е. в плик № 1 - “Документи за подбор” няма приложен надлежно оформен документ от Zbirovia, Чехия, даващ разрешение на “Емвеко”, гр. София за продажба (дистрибуция) на стоките, което не е в съответствие с изискванията на т. III.2.1) от Обявлението и т. 2.1.5.3. от Указания за подготовка на офертата към документацията за участие в процедурата.
- подпозиции 24, 34 и 35 - в спецификацията на участника като производител е посочен MAKRIS GPH, Германия, което не е съгласно декларираното в приложената в плик № 1 - “Документи за подбор” декларация за страна на произход и производител на стоката. От декларацията е видно, че стоката по Обособена позиция № 2 е със страна на произход и производител SWK Utensilerie S.r.l., Италия, т.е. в плик № 1 - “Документи за подбор” няма приложен надлежно оформен документ от MAKRIS GPH, Германия, даващ разрешение на

“Емвеко”, гр. София за продажба (дистрибуция) на стоките, което не е в съответствие с изискванията на т. III.2.1) от Обявлението и т. 2.1.5.3. от Указания за подготовка на офертата към документацията за участие в процедурата.

- подпозиция 33 - в спецификацията на участника като производител е посочен ВИКИВАТ, България, което не е съгласно декларираното в приложената в плик № 1 - “Документи за подбор” декларация за страна на произход и производител на стоката. От декларацията е видно, че стоката по Обособена позиция № 2 е със страна на произход и производител SWK Utensilerie S.r.l., Италия, т.е. в плик № 1 - “Документи за подбор” няма приложен надлежно оформен документ от ВИКИВАТ, България, даващ разрешение на “Емвеко”, гр. София за продажба (дистрибуция) на стоките, което не е в съответствие с изискванията на т. III.2.1) от Обявлението и т. 2.1.5.3. от Указания за подготовка на офертата към документацията за участие в процедурата.

Техническо предложение по обособената позиция на участника **“Каммартон България” ЕООД, гр. София, не отговаря** на изискванията на възложителя, а именно:

- подпозиция 1 – предложени са клещи човки с удължена челюст с дължина 160 мм, което не отговаря на изискванията на техническата спецификация на Възложителя;

- подпозиция 2 - предложени са клещи комбинирани с дължина 200 мм, което не отговаря на изискванията на техническата спецификация на Възложителя;

- подпозиция 4 – по каталожна информация предложените клещи са със сечение 0,08 до 10 кв. мм, което не отговаря на изискванията на техническата спецификация на Възложителя, сечение 0,5 до 16 кв. мм;

- подпозиция 7 - предложени са клещи полуобли с дължина 160 мм, което не отговаря на изискванията на техническата спецификация на Възложителя;

- подпозиция 12 - предложени са клещи човки скосени с дължина 135 мм, дължина на челюстите 25мм, ширина на главата 9 мм, дебелина на главата 7 мм, ширина на челюстите 1мм, дебелина на челюстите 1 мм, което не отговаря на изискванията на техническата спецификация на Възложителя;

- подпозиция 17 – предложеният инструмент за кримпване е със сечение 0,5 до 6 мм, което не отговаря на изискванията на техническата спецификация на Възложителя, сечение 0,25 до 6 кв. мм;

- подпозиция 20 - предложени са клещи секачки с обща дължина 120 мм, дебелина на главата 6,8 мм, дължина на режещата част 10 мм, което не отговаря на изискванията на техническата спецификация на Възложителя;

- подпозиция 21 - предложени са клещи секачки с дължина 119 мм, ширина на главата 13 мм, дебелина на главата 15 мм, дължина на режещата част 15 мм, което не отговаря на изискванията на техническата спецификация на Възложителя;

- подпозиция 22 - предложени са клещи секачки с обща дължина 240 мм, което не отговаря на изискванията на техническата спецификация на Възложителя;

- подпозиция 23 - предложени са клещи човки скосени с обща дължина 135 мм, дължина на челюсти 25 мм, ширина на главата 9 мм, дебелина на главата 7 мм, ширина на челюстите 1 мм, дебелина на челюстите 1 мм, което не отговаря на изискванията на техническата спецификация на Възложителя;

- подпозиция 28 - предложени са клещи комбинирани, електротехнически с дължина 135 мм, което не отговаря на изискванията на техническата спецификация на Възложителя;

- подпозиция 35- по каталожна информация сечението на крайниците на предложените клещи не отговарят на описания обхват в ТС.

Техническо предложение по обособената позиция на участника “Евромаркет-БРД” ООД, гр. София, не отговаря на изискванията на възложителя, а именно:

- подпозиция 1 – предложени са клещи човки с удължена челюст, назъбена вътрешна страна на челюстите с $L=160$ мм, което не отговаря на изискванията на техническата спецификация на Възложителя;

- подпозиция 7 - предложени са клещи полуобли с дължина 160 мм, което не отговаря на изискванията на техническата спецификация на Възложителя;

- подпозиция 8 - предложени са клещи пломбажни с дължина 160 мм, което не отговаря на изискванията на техническата спецификация на Възложителя. В спецификацията на участника като производител е посочен Ega Master, Испания, което не е съгласно декларираното в приложената в плик № 1 - “Документи за подбор” декларация за страна на произход и производител на стоката. От декларацията е видно, че стоката по Обособена позиция № 2 е с производители и страна на произход Carolus - Gedore Group, Германия; Cembre SpA, Италия; Force, Тайван, т.е. в плик № 1 - “Документи за подбор” няма приложен надлежно оформен документ от Ega Master, Испания, даващ разрешение на “Евромаркет-БРД” ООД, гр. София за продажба (дистрибуция) на стоките, което не е в съответствие с изискванията на т. III.2.1) от Обявлението и т. 2.1.5.3. от Указания за подготовка на офертата към документацията за участие в процедурата;

- подпозиция 14 – предложените клещи зегер отварящи прави са с дължина $L= 141$ мм и липсват затварящи криви $L= 180$ мм, което не отговаря на изискванията на техническата спецификация на Възложителя;

- подпозиция 17 – предложените клещи за кримпване са с профил за кримпване – квадратен, което не отговаря на изискванията на техническата спецификация на Възложителя, профил на кримпване – шестоъгълен;

- подпозиция 20- предложени са клещи секачки с обща дължина 125 мм, ширина на главата 12 мм, дебелина на главата 8 мм, дължина на режещата част 14 мм, което не отговаря на изискванията на техническата спецификация на Възложителя;

- подпозиция 21 - предложени са клещи секачки с дължина 140 мм, което не отговаря на изискванията на техническата спецификация на Възложителя;

- подпозиция 23 - предложени са клещи човки скосени с дължина 140 мм, дължина на челюстите 42 мм, ширина на главата 15 мм, дебелина на главата 7,8 мм, ширина на челюстите 2,5 мм, дебелина на челюстите 2 мм, което не отговаря на изискванията на техническата спецификация на Възложителя.

Техническо предложение по обособената позиция на участника “Гоу Ахед Техник” ЕООД, гр. София, отговаря на изискванията на възложителя.

За Обособена позиция № 3 – Чукове шлосерски

Техническо предложение по обособената позиция на участника “Каммартон България” ЕООД, гр. София, отговаря на изискванията на възложителя.

Техническо предложение по обособената позиция на участника “Евромаркет-БРД” ООД, гр. София, не отговаря на изискванията на възложителя, а именно:

- подпозиция 3 – предложеният чук е 5 кг, което не отговаря на изискванията на техническата спецификация на Възложителя, чук 3,5 кг;

- подпозиция 4 – предложеният чук е 500 г, което не отговаря на изискванията на техническата спецификация на Възложителя, чук 400 г.

Техническо предложение по обособената позиция на участника “Гоу Ахед Техник” ЕООД, гр. София, **не отговаря** на изискванията на възложителя, а именно:

- подпозиция 3 – предложеният чук е 4 кг, което не отговаря на изискванията на техническата спецификация на Възложителя, чук, 3,5 кг.

За Обособена позиция № 4 – Инструменти за избиване, изсичане, рязане, шлайфане и маркиране

Техническо предложение по обособената позиция на участника “Емвеко”, гр. София, **не отговаря** на изискванията на възложителя, а именно:

- подпозиция 1 – по каталожна информация предложеният лък за ръчна ножовка е без възможност за съхранение на резервен лист, което не отговаря на изискванията на техническата спецификация на Възложителя;

- подпозиция 2 – липсва каталожна информация за предложената ръчна ножица за ламарина;

- подпозиция 4 – по каталожна информация предложените пили са с дължина с дръжката 320 мм, което не отговаря на изискванията на техническата спецификация на Възложителя;

- подпозиция 5 – предложените секачи са с размери 1-ви с острие 27мм; 2-ри с острие 32мм; и 3-ти с L=400мм, което не отговаря на изискванията на техническата спецификация на Възложителя;

- подпозиция 6 – предложената пила полукръгла е с дължина с дръжката 320 мм, което не отговаря на изискванията на техническата спецификация на Възложителя;

- подпозиция 7 – по каталожна информация предложената ножица за рязане на кабели е с ф 52мм, което не отговаря на изискванията на техническата спецификация на Възложителя, ф 75 мм;

- подпозиция 8 – по каталожна информация предложеният секач е с размери L=400мм, острие 26мм, което не отговаря на изискванията на техническата спецификация на Възложителя;

- подпозиция 9 – по каталожна информация ножица за полипропилен е с ф 1 1/4", което не отговаря на изискванията на техническата спецификация на Възложителя;

- подпозиция 10 – по каталожна информация предложеният секач е с острие 29 мм, което не отговаря на изискванията на техническата спецификация на Възложителя;

- подпозиция 14 – липсва каталожна информация за геометричните размери на предложените пили.

Техническо предложение по обособената позиция на участника “Болшевик” ООД, гр. Габрово, **не отговаря** на изискванията на възложителя, а именно:

- подпозиция 1 – в предложението лък за ръчна ножовка липсва възможност за съхранение на резервни листи в лъка на ножовката, което не отговаря на изискванията на техническата спецификация на Възложителя;

- подпозиция 2 – предложената ножица за ламарина ръчна е с дължина 240 мм, липсват каталожни данни за твърдостта на остриетата, което не отговаря на изискванията на техническата спецификация на Възложителя;

- подпозиция 3 – предложеният нож е с трапецовиден резец и не е с отчупваеми сегменти, което не отговаря на изискванията на техническата спецификация на Възложителя;
- подпозиция 4 – предложените комплект пили са с размери кръгла ф 9,2 мм; плоска 25x6,3 мм; полукръгла 25x7 мм, което не отговаря на изискванията на техническата спецификация на Възложителя;
- подпозиция 6 – предлаганата пила е с размери 9x30 мм, което не отговаря на изискванията на техническата спецификация на Възложителя;
- подпозиция 14 - предложените пили са с размери кръгла ф 9,2 мм; плоска 25x6,3 мм; триъгълна - катет 17 мм, което не отговаря на изискванията на техническата спецификация на Възложителя.

Техническо предложение по обособената позиция на участника **“Каммартон България” ЕООД, гр. София, не отговаря** на изискванията на възложителя, а именно:

- подпозиция 1- в предложеният лък за ръчна ножовка липсва възможност за съхранение на резервни листи в лъка на ножовката, което не отговаря на изискванията на техническата спецификация на Възложителя;
- подпозиция 4 – предложените пили са с размери: плоска 25x5,5 мм; полукръгла 26,5x7,5мм; триъгълна–катет 17,5 мм, което не отговаря на изискванията на техническата спецификация на Възложителя;
- подпозиция 5 – предложеният секач е с размер 400, което не отговаря на изискванията на техническата спецификация на Възложителя;
- подпозиция 6 – предложената пила е с размер 9x31 мм, което не отговаря на изискванията на техническата спецификация на Възложителя;
- подпозиция 8 – предложеният секач е с острие 26 мм, което не отговаря на изискванията на техническата спецификация на Възложителя;
- подпозиция 14 – предложените пили са с размери: кръгла – ф10 мм; плоска - 25x5,5 мм; полукръгла – 25,5x7,5 мм, което не отговаря на изискванията на техническата спецификация на Възложителя.

Техническо предложение по обособената позиция на участника **“Евромаркет-БРД” ООД, гр. София, не отговаря** на изискванията на възложителя, а именно:

- подпозиция 1 - в предложеният лък за ръчна ножовка липсва възможност за съхранение на резервни листи в лъка на ножовката, което не отговаря на изискванията на техническата спецификация на Възложителя;
- подпозиция 2 – предложената ножица за ламарина е с максимална дебелина на рязане на стомана 1 мм, което не отговаря на изискванията на техническата спецификация на Възложителя;
- подпозиция 4 – всички предложени пили са с обща дължина 310 мм, което не отговаря на изискванията на техническата спецификация на Възложителя;
- подпозиция 5 – предложените секачи, плоски са с дължина L-400 мм, острие 30 мм, което не отговаря на изискванията на техническата спецификация на Възложителя;
- подпозиция 6 – предложената пила е с дължина L-310 мм и липсва информация за размера, което не отговаря на изискванията на техническата спецификация на Възложителя;
- подпозиция 7 – предложената ножица за рязане на кабели е с диаметър до ф 52 мм, което не отговаря на изискванията на техническата спецификация на Възложителя, ф 75 мм;
- подпозиция 14 – предложените пили комплект са с дължина с дръжката L=310 и непълно техническо описание, което не отговаря на изискванията на техническата спецификация на

Възложителя.

Техническо предложение по обособената позиция на участника “Гоу Ахед Техник” ООД, гр. София, отговаря на изискванията на възложителя.

За Обособена позиция № 5 – Инструменти специални

Техническо предложение по обособената позиция на участника “Евромаркет-БРД” ООД, гр. София, не отговаря на изискванията на възложителя, а именно:

- подпозиция 17 – по каталожни данни предложеният инструмент е за кабели с диаметър от ф 18 - ф 60 мм, липсва информация за дължината и теглото на инструмента, което не отговаря на изискванията на техническата спецификация на Възложителя, инструмент за зачистване на полупроводящ слой на кабели със сечения от 70кв.мм до 400 кв.мм;

- подпозиция 26 – предложената ножица е с дължина на ножа 300 мм и с тегло 34,5 кг, което не отговаря на изискванията на техническата спецификация на Възложителя;

- подпозиции 1 и 4 – в спецификацията на участника като производител е посочен Mannesmann, което не е съгласно декларираното в приложената в плик № 1 - “Документи за подбор” декларация за страна на произход и производител на стоката. От декларацията е видно, че стоката по Обособена позиция № 5 е с производители и страна на произход: Carolus-Gedore Group, Германия; Cembre Spa, Италия; Pressol GmbH, Германия; RUKO GmbH, Германия; Ega Master S.A., Испания; RACODON SAS, Франция; Ташев Галвин ООД, България; т.е. в плик № 1 - “Документи за подбор” няма приложен надлежно оформен документ от Mannesmann, даващ разрешение на “Евромаркет-БРД” ООД, гр. София за продажба (дистрибуция) на стоките, което не е в съответствие с изискванията на т. III.2.1) от Обявлението и т. 2.1.5.3. от Указания за подготовка на офертата към документацията за участие в процедурата;

- подпозиции 16 и 26 – в спецификацията на участника като производител е посочен Pinie, Чехия, което не е съгласно декларираното в приложената в плик № 1 - “Документи за подбор” декларация за страна на произход и производител на стоката. От декларацията е видно, че стоката по Обособена позиция № 5 е с производители и страна на произход: Carolus-Gedore Group, Германия; Cembre Spa, Италия; Pressol GmbH, Германия; RUKO GmbH, Германия; Ega Master S.A., Испания; RACODON SAS, Франция; Ташев Галвинг ООД, България; т.е. в плик № 1 - “Документи за подбор” няма приложен надлежно оформен документ от Pinie, Чехия, даващ разрешение на “Евромаркет-БРД” ООД, гр. София за продажба (дистрибуция) на стоките, което не е в съответствие с изискванията на т. III.2.1) от Обявлението и т. 2.1.5.3. от Указания за подготовка на офертата към документацията за участие в процедурата;

- подпозиция 22 – в спецификацията на участника като производител е посочен Fischer, Австрия, което не е съгласно декларираното в приложената в плик № 1 - “Документи за подбор” декларация за страна на произход и производител на стоката. От декларацията е видно, че стоката по Обособена позиция № 5 е с производители и страна на произход: Carolus-Gedore Group, Германия; Cembre Spa, Италия; Pressol GmbH, Германия; RUKO GmbH, Германия; Ega Master S.A., Испания; RACODON SAS, Франция; Ташев Галвинг ООД, България; т.е. в плик № 1 - “Документи за подбор” няма приложен надлежно оформен документ от Fischer, Австрия, даващ разрешение на “Евромаркет-БРД” ООД, гр. София за продажба (дистрибуция) на стоките, което не е в съответствие с изискванията на т. III.2.1) от Обявлението и т. 2.1.5.3. от Указания за подготовка на офертата към документацията за участие в процедурата.

Техническо предложение по обособената позиция на участника “Гоу Ахед Техник” ЕООД, гр. София, отговаря на изискванията на възложителя.

За Обособена позиция № 6 – Инструменти комплект

Техническо предложение по обособената позиция на участника “Ейч Ай Инженеринг” ООД, гр. София, отговаря на изискванията на възложителя.

Техническо предложение по обособената позиция на участника “Евромаркет-БРД” ООД, гр. София, не отговаря на изискванията на възложителя, а именно:

- подпозиция 1 – предложените инструменти са с размери: ножица за кабели изолирана L=200мм, Клеци комбинирани с разширен заострен нос закривен на 45° L=160мм и пинсета права L=130мм, липсва пинсета права(щипка) изолирана за захващане с дължина L=140мм и клещи комбинирани L=160мм, което не отговаря на изискванията на техническата спецификация на Възложителя;

- подпозиция 2 – предложени са пинсета заострена, права L=130 мм, пинсета заострена, извита L=150 мм, което не отговаря на изискванията на техническата спецификация на Възложителя;

- подпозиция 3 – предложени са: к-т вложки 1/4" - 37 бр. и к-т отверки с отвор - 27бр., предложената инструментална количка е с размери 775x475x985 с 7 чекмеджета с р-ри 600x400x67мм, 1 чекмедже с р-ри 600x400x200мм, което не отговаря на изискванията на техническата спецификация на Възложителя;

- подпозиция 4 – предложени са клещи заголвачки за проводници от 0,8 до 6 мм² и ножовка мини L=265 мм, което не отговаря на изискванията на техническата спецификация на Възложителя, клещи заголвачки за проводници от 0,6 до 10 мм² и ножовка мини L=150 мм;

- подпозиция 5 – Предложена е количка с размери 1100x550x985 мм, 8 фронтални чекмеджета и шкаф с врата, к-т вложки 1/4" - 37 бр., к-т отверки с отвор - 27бр., клещи зегер – 8 бр., к-т инбуси с Т образна дръжка от 2,5 от 10мм, липсват к-т инбуси дълги със сфера от 1,5 до 10мм, което не отговаря на изискванията на техническата спецификация на Възложителя;

- подпозиция 8 – предложени са клещи комбинирани с L=125 мм, клещи резачки L=125 мм, клещи челни резачки L=135 мм, липсва отверка плоска с р-р 0.8x 4.0x100, което не отговаря на изискванията на техническата спецификация на Възложителя.

Техническо предложение по обособената позиция на участника “Гоу Ахед Техник” ЕООД, гр. София, отговаря на изискванията на възложителя.

За Обособена позиция № 7 – Отвертки и пинсети

Техническо предложение по обособената позиция на участника “Евромаркет-БРД” ООД, гр. София, отговаря на изискванията на възложителя.

Техническо предложение по обособената позиция на участника “Гоу Ахед Техник” ЕООД, гр. София, отговаря на изискванията на възложителя.

За Обособена позиция № 8 – Вложки комплект

Техническо предложение по обособената позиция на участника “Каммартон България”

ЕООД, гр. София, не отговаря на изискванията на възложителя, а именно:

- подпозиция 1 – предлаганата тресчотка е с 80 зъба и дължина 270мм, което не отговаря на изискванията на техническата спецификация на Възложителя;

- подпозиция 3 - предлаганата тресчотка е с дължина 145 мм, което не отговаря на изискванията на техническата спецификация на Възложителя;

- подпозиция 4 – липсват вложки 3/8" – 6,7,8,9 и 21; предложената реверсивна ръчка 3/8" е с дължина 180 мм; удължители с дължина 150 мм и 75 мм; кардан L= 52 мм, липсва Т-образен върток и адаптер 3/8"-1/2", което не отговаря на изискванията на техническата спецификация на Възложителя;

- подпозиция № 5 – липсва кардан, което не отговаря на изискванията на техническата спецификация на Възложителя;

- подпозиция № 7 – предложена е вложка вътрешен TORX (еврейска звезда) 1/2": E12, E14, E16, E18, E20, E24, липсва вложка 1/2" с размер – 15 мм, което не отговаря на изискванията на техническата спецификация на Възложителя;

- подпозиция № 9 – предложената тресчотка е с 28 зъба, липсват вложки 1/2" с размери - 14, НХ4, 5, 6, 8, 10, което не отговаря на изискванията на техническата спецификация на Възложителя.

Техническо предложение по обособената позиция на участника **“Евромаркет-БРД” ООД, гр. София, отговаря** на изискванията на възложителя.

Техническо предложение по обособената позиция на участника **“Гоу Ахед Техник” ЕООД, гр. София, не отговаря** на изискванията на възложителя, а именно:

- подпозиция 3 – предложен е удължител - L=150 мм и удължител - L=55 мм, липсва вложка шестограмна 1/4" – 8 и 10, което не отговаря на изискванията на техническата спецификация на Възложителя;

- подпозиция 7 – липсва вложка шестограмна 1/4" – 8 и 10, което не отговаря на изискванията на техническата спецификация на Възложителя.

За Обособена позиция №9 – Чанти, кутии и сандъчета за инструменти

Техническо предложение по обособената позиция на участника **“Гоу Ахед Техник” ЕООД, гр. София, отговаря** на изискванията на възложителя.

За Обособена позиция №10 – Стиски

Техническо предложение по обособената позиция на участника **“Трега Инвест – Г. Брашнарова” ЕТ, гр. Пловдив, отговаря** на изискванията на възложителя.

Техническо предложение по обособената позиция на участника **“Болшевик” ООД, гр. Габрово, не отговаря** на изискванията на възложителя, а именно:

- подпозиция 1 - предложеното менгеме е с ширина на челюстите 154 мм, което не отговаря на изискванията на техническата спецификация на Възложителя, ширина на челюстите 150 мм;

- подпозиция 2 - предложеното менгеме е с ширина на челюстите 104 мм, което не отговаря на изискванията на техническата спецификация на Възложителя, ширина на челюстите 80 мм.

Техническо предложение по обособената позиция на участника **“Каммартон България” ЕООД, гр. София, отговаря** на изискванията на възложителя.

Техническо предложение по обособената позиция на участника **“Евромаркет-БРД” ООД, гр. София, не отговаря** на изискванията на възложителя, а именно:

- подпозиция 2 – предложеното менгеме е с ширина на челюстите 125 мм, което не отговаря на изискванията на техническата спецификация на Възложителя, ширина на челюстите 80 мм.

Техническо предложение по обособената позиция на участника **“Гоу Ахед Техник” ЕООД, гр. София, не отговаря** на изискванията на възложителя, а именно:

- подпозиция 2 – предложеното менгеме е с ширина на челюстите 100 мм, което не отговаря на изискванията на техническата спецификация на Възложителя, ширина на челюстите 80 мм.

Предвид изложеното комисията реши:

1. **Да не допуска** до отваряне на плик № 3 “Предлагана цена” на участниците по обособените позиции, както следва:

Обособена позиция № 1 - Ключове

“Евромаркет-БРД” ООД, гр. София

“Гоу Ахед Техник” ЕООД, гр. София

Обособена позиция № 2 – Клещи

“Емвеко”, гр. София

“Каммартон България” ЕООД, гр. София

“Евромаркет-БРД” ООД, гр. София

Обособена позиция № 3 – Чукове шлосерски

“Евромаркет-БРД” ООД, гр. София

“Гоу Ахед Техник” ЕООД, гр. София

Обособена позиция № 4 – Инструменти за избиване, изсичане, рязане, шлайфане и

маркиране

“Емвеко”, гр. София

“Болшевик” ООД, гр. Габрово

“Каммартон България” ЕООД, гр. София

“Евромаркет-БРД” ООД, гр. София

Обособена позиция № 5 – Инструменти специални

“Евромаркет-БРД” ООД, гр. София

Обособена позиция № 6 – Инструменти комплект

“Евромаркет-БРД” ООД, гр. София

Обособена позиция № 8 – Вложки комплект

“Каммартон България” ЕООД, гр. София

“Гоу Ахед Техник” ЕООД, гр. София

Обособена позиция № 10 – Стиски

“Болшевик” ООД, гр. Габрово

“Евромаркет-БРД” ООД, гр. София

“Гоу Ахед Техник” ЕООД, гр. София

2. Да допусне до по-нататъшно участие и да отвори пликете с предлагана цена на участниците по обособените позиции, както следва:

Допуснати участници за Обособена позиция № 2 – Клещи

“Гоу Ахед Техник” ЕООД, гр. София

Допуснати участници за Обособена позиция № 3 – Чукове шлосерски

“Каммартон България” ЕООД, гр. София

Допуснати участници за Обособена позиция № 4 – Инструменти за избиване, изсичане, рязане, шлайфане и маркиране

“Гоу Ахед Техник” ЕООД, гр. София

Допуснати участници за Обособена позиция № 5 – Инструменти специални

“Гоу Ахед Техник” ЕООД, гр. София

Допуснати участници за Обособена позиция № 6 – Инструменти комплект

“Ейч Ай Инженеринг” ООД, гр. София

“Гоу Ахед Техник” ЕООД, гр. София

Допуснати участници за Обособена позиция № 7 – Отвертки и пинсети

“Евромаркет-БРД” ООД, гр. София

“Гоу Ахед Техник” ЕООД, гр. София

Допуснати участници за Обособена позиция № 8 – Вложки комплект

“Евромаркет-БРД” ООД, гр. София

Допуснати участници за Обособена позиция № 9 – Чанти, кутии и сандъчета за инструменти

“Гоу Ахед Техник” ЕООД, гр. София

Допуснати участници за Обособена позиция № 10 – Стиски

“Трега Инвест – Г. Брашнарова” ЕТ, гр. Пловдив

“Каммартон България” ЕООД, гр. София

На 27.10.2015 г. в изпълнение на Заповед № АД-2521/14.08.2015 г., комисия в състав:

Председател: Любомир Арсов – Ръководител група “Технологично осигуряване”, Цех “Оборудване I^{вн} контур”, Отдел “Изпълнение на ремонта”, Направление “Ремонт”, Електропроизводство 2, Дирекция “Производство”

Членове: 1. Костадин Павлов – Ръководител сектор “Пожароизвестителни системи”, Цех “Системи и оборудване за противопожарна защита”, Управление “Общостанционни дейности и обекти”, Дирекция “Производство”

2. Росен Величков - Инженер по ремонта, Група “Електроремонт и релейна защита и автоматика”, Сектор “Ремонт”, Цех “Брегова помпена станция”, Управление “Експлоатация”, Дирекция “Производство”

3. Мариян Георгиев – Енергетик, Група “Електрически машини и апарати”, Сектор “Електросилово оборудване”, Цех “Електрооборудване”, Отдел “Изпълнение на ремонта”, Направление “Ремонт”, Електропроизводство – 2, Дирекция “Производство”

4. Калин Кюланов - Специалист маркетинг, Сектор “Маркетинг”, Отдел “Маркетинг и доставки”, Управление “Търговско”, Дирекция “Икономика и финанси”

5. Маргарита Маринова – Експерт обществени поръчки, Отдел “Обществени поръчки”, Управление “Търговско”, Дирекция “Икономика и финанси”

6. Ралица Арсенова – Старши юрисконсулт, отдел “Договорно право и дружествена собственост”, Управление “Правно”

се събра за отваряне на пликовете с предлагана цена на допуснатите участници по отделните обособени позиции и оповестяване на предлаганите цени.

Комисията констатира:

На 21.10.2015 г. на основание чл.69а. ал.3 от ЗОП в сайта на Агенция по обществени поръчки и в сайта на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД е публикувано информационно съобщение за датата, часа и мястото на отваряне и оповестяване на ценовите оферти на допуснатите участници по отделните обособени позиции, а именно – 27.10.2015 г. от 09:30 часа в Управление "Търговско" на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

На заседанието на комисията не присъстваха представители на участниците.

Комисията отвори пликовете на допуснатите участници по отделните обособени позиции по реда на тяхното постъпване в централно деловодство и установи:

Предлагана цена за Обособена позиция № 2 – Клещи
"Гоу Ахед Техник" ЕООД, гр. София 12 327.76 лв. без ДДС

Предлагана цена за Обособена позиция № 3 – Чукове шлосерски
"Каммартон България" ЕООД, гр. София 369.57 лв. без ДДС

Предлагана цена за Обособена позиция № 4 – Инструменти за избиване, изсичане, рязане, шлайфане и маркиране
"Гоу Ахед Техник" ЕООД, гр. София 5 011.03 лв. без ДДС

Предлагана цена за Обособена позиция № 5 – Инструменти специални
"Гоу Ахед Техник" ЕООД, гр. София 25 868.76 лв. без ДДС

Предлагана цена за Обособена позиция № 6 – Инструменти комплект
"Ейч Ай Инженеринг" ООД, гр. София 39 765.31 лв. без ДДС
"Гоу Ахед Техник" ЕООД, гр. София 36 910.53 лв. без ДДС

Предлагана цена за Обособена позиция № 7 – Отвертки и пинсети
"Евромаркет-БРД" ООД, гр. София 2 418.07 лв. без ДДС
"Гоу Ахед Техник" ЕООД, гр. София 2 011.12 лв. без ДДС

Предлагана цена за Обособена позиция № 8 – Вложки комплект
"Евромаркет-БРД" ООД, гр. София 7 187.44 лв. без ДДС

Предлагана цена за Обособена позиция № 9 – Чанти, кутии и сандъчета за инструменти
"Гоу Ахед Техник" ЕООД, гр. София 3 929.13 лв. без ДДС

Предлагана цена за Обособена позиция № 10 – Стиски
"Трега Инвест – Г. Брашнарова" ЕТ, гр. Пловдив 3 090.00 лв. без ДДС
"Каммартон България" ЕООД, гр. София 620.64 лв. без ДДС

Съгласно т. IV.2.1) от Обявлението за обществената поръчка, критерий за оценка на офертите е “най-ниска цена”. В резултат на представените ценови предложения и на основание чл. 71, ал. 3 от ЗОП, комисията класира участниците както следва:

Обособена позиция № 2 – Клещи

Първо място “Гоу Ахед Техник” ЕООД, гр. София 12 327.76 лв. без ДДС

Обособена позиция № 3 – Чукове шлосерски

Първо място “Каммартон България” ЕООД, гр. София 369.57 лв. без ДДС

Обособена позиция № 4 – Инструменти за избиване, изсичане, рязане, шлайфане и маркиране

Първо място “Гоу Ахед Техник” ЕООД, гр. София 5 011.03 лв. без ДДС

Обособена позиция № 5 – Инструменти специални

Първо място “Гоу Ахед Техник” ЕООД, гр. София 25 868.76 лв. без ДДС

Обособена позиция № 6 – Инструменти комплект

Първо място “Гоу Ахед Техник” ЕООД, гр. София 36 910.53 лв. без ДДС

Второ място “Ейч Ай Инженеринг” ООД, гр. София 39 765.31 лв. без ДДС

Обособена позиция № 7 – Отвертки и пинсети

Първо място “Гоу Ахед Техник” ЕООД, гр. София 2 011.12 лв. без ДДС

Второ място “Евромаркет-БРД” ООД, гр. София 2 418.07 лв. без ДДС

Обособена позиция № 8 – Вложки комплект

Първо място “Евромаркет-БРД” ООД, гр. София 7 187.44 лв. без ДДС

Обособена позиция № 9 – Чанти, кутии и сандъчета за инструменти

Първо място “Гоу Ахед Техник” ЕООД, гр. София 3 929.13 лв. без ДДС

Обособена позиция № 10 – Стиски

Първо място “Каммартон България” ЕООД, гр. София 620.64 лв. без ДДС

Второ място “Трега Инвест – Г. Брашнарова” ЕТ, гр. Пловдив 3 090.00 лв. без ДДС

Обобщавайки изложеното, **комисията предлага на Възложителя:**

1. На основание чл.73 от ЗОП:

1.1 да обяви с мотивирано решение класирането на участниците с техните оферти по съответните обособени позиции;

1.2 да определи за изпълнител класираният на първо място участник по съответните обособени позиции.

2. На основание чл.69, ал.1, т.3 от ЗОП да отстрани участниците по отделните обособени позиции, с мотивите изложени по-горе в протокола, както следва:

Обособена позиция № 1 - Ключове

“Евромаркет-БРД” ООД, гр. София

“Гоу Ахед Техник” ЕООД, гр. София

Обособена позиция № 2 – Клещи

“Емвеко”, гр. София

“Каммартон България” ЕООД, гр. София

“Евромаркет-БРД” ООД, гр. София

Обособена позиция № 3 – Чукове шлосерски

“Евромаркет-БРД” ООД, гр. София

“Гоу Ахед Техник” ЕООД, гр. София

Обособена позиция № 4 – Инструменти за избиване, изсичане, рязане, шлайфане и маркиране

“Емвеко”, гр. София

“Болшевик” ООД, гр. Габрово

“Каммартон България” ЕООД, гр. София

“Евромаркет-БРД” ООД, гр. София

Обособена позиция № 5 – Инструменти специални

“Евромаркет-БРД” ООД, гр. София

Обособена позиция № 6 – Инструменти комплект

“Евромаркет-БРД” ООД, гр. София

Обособена позиция № 8 – Вложки комплект

“Каммартон България” ЕООД, гр. София

“Гоу Ахед Техник” ЕООД, гр. София

Обособена позиция № 10 – Стиски

“Болшевик” ООД, гр. Габрово

“Евромаркет-БРД” ООД, гр. София

“Гоу Ахед Техник” ЕООД, гр. София

3. На основание чл.39, ал.1, т.2 от ЗОП да прекрати процедурата в частта ѝ по обособена позиция № 1 - Ключове, с мотива, че всички оферти не отговарят на предварително обявените условия от възложителя.

Ориентировъчната стойност по Доклад № Т-75/21.01.2015 г. за стартиране на процедурата е **131 500.00 лева без ДДС**, като за отделните обособени позиции е както следва:

Об. позиция № 1 – 21 000.00 лв. без ДДС

Об. позиция № 2 – 14 000.00 лв. без ДДС

Об. позиция № 3 – 200.00 лв. без ДДС

Об. позиция № 4 – 6 547.60 лв. без ДДС

Об. позиция № 5 – 19 000.00 лв. без ДДС

Об. позиция № 6 – 52 967.00 лв. без ДДС

Об. позиция № 7 – 2 625.40 лв. без ДДС

Об. позиция № 8 – 7 520.00 лв. без ДДС

Об. позиция № 9 – 6 870.00 лв. без ДДС

Об. позиция № 10 – 770.00 лв. без ДДС

На основание Решение № 18.1.10.3. от Протокол № 18/08.04.2015 г. на Съвета на Директорите настоящия протокол на комисията следва да се внесе за разглеждане от СД, тъй като стойността на офертата на избрания за изпълнител участник по обособена позиция № 3 - Чукове шлосерски (369.57 лв. без ДДС) и обособена позиция № 5 – Инструменти специални (25 868.76 лв. без ДДС) надвишават планираната стойност на обособената позиция.

Настоящият протокол е съставен на 30.10.2015 г. на основание чл. 72, ал. 1 от ЗОП.

Цялата документация по процедурата се предава на Възложителя за вземане на Решение по чл. 73, ал. 1 от ЗОП.

Приложения – неразделна част от Протокола:

- | | | |
|----|----------------------------|-------|
| 1. | Списък на постъпили оферти | 1 бр. |
| 2. | Констативен протокол | 1 бр. |
| 3. | Присъствен лист | 1 бр. |

Комисия в състав:

Председател:

/Любомир Арсов/

Членове: 1.

/Костадин Павлов/

2.

/Росен Величков/

3.

/Мариян Георгиев/

4.

/Калин Кюланов/

5.

/Ралица Арсенова/

6.

/Маргарита Маринова/



“АЕЦ Козлодуй” ЕАД, гр. Козлодуй

СПИСЪК НА ПОСТЪПИЛИ ОФЕРТИ

За участие в открита процедура с предмет:

“Доставка на ръчни технически инструменти и приспособления”

Краен срок за подаване на оферти: 13.08.2015 г. 16:00 часа

Отваряне на оферти: 14.08.2015 г. 10:00 часа

вх. № ОП - 1446/11.08.15 г., 14:09 ч. “Ейч Ай Инженеринг” ООД, гр. София

об. поз. № 6

вх. № ОП - 1458/12.08.15 г., 10:06 ч. “Трега Инвест – Г. Брашнарова” ЕТ, гр. Пловдив

об. поз. № 10

вх. № ОП – 1460/13.08.15 г., 09:59 ч. “Емвеко”, гр. София

об. поз. № 2 и № 4

вх. № ОП - 1462/13.08.15 г., 10:05 ч. “Болшевик” ООД, гр. Габрово

об. поз. № 4 и № 10

вх. № ОП - 1466/13.08.15 г., 13:12 ч. “Каммартон България” ЕООД, гр. София

об. поз. № 2, № 3, №4, №8 и №10

вх. № ОП - 1467/13.08.15 г., 13:51 ч. “Евромаркет-БРД” ООД, гр. София

об. поз. № 1, № 2, № 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 8, № 9 и № 10

вх. № ОП – 1468/13.08.15 г., 15:38 ч. “Гоу Ахед Техник” ЕООД, гр. София

об. поз. № 1, № 2, № 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 8, № 9 и № 10

Предал:

Експерт ОП:.....

/Маргарита Маринова/

Приел:

Р-л група ТО, ЕП-2:

/Васил Василев/

ПРОТОКОЛ

от разглеждане на документи и информация в Плик 1 “Документи за подбор”, за съответствие с изискванията поставени от възложителя в открита процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет “Доставка на ръчни технически инструменти и приспособления”

На 14.08.2015 г., в изпълнение на Заповед № АД-2521/14.08.2015 г., комисия в състав:
Председател: Васил Василев – Ръководител група “Технологично осигуряване”, Цех “Оборудване II^{ри} контур”, Отдел “Изпълнение на ремонта”, Направление “Ремонт”, Електропроизводство – 2, Дирекция “Производство”

Членове: 1. Красимир Костов – Ръководител сектор “Пасивни мерки за ППЗ и съоръжения за първоначално пожарогасене”, Цех “Системи и оборудване за противопожарна защита”, Управление “Общостанционни дейности и обекти”, Дирекция “Производство”

2. Валери Велков - Технолог електроремонт, Група “Електроремонт и релейна защита и автоматика”, Сектор “Ремонт”, Цех “Брегова помпена станция”, Управление “Експлоатация”, Дирекция “Производство”

3. Мариян Георгиев – Енергетик, Група “Електрически машини и апарати”, Сектор “Електросилово оборудване”, Цех “Електрооборудване”, Отдел “Изпълнение на ремонта”, Направление “Ремонт”, Електропроизводство – 2, Дирекция “Производство”

4. Калин Кюланов - Специалист маркетинг, Сектор “Маркетинг”, Отдел “Маркетинг и доставки”, Управление “Търговско”, Дирекция “Икономика и финанси”

5. Маргарита Маринова – Експерт обществени поръчки, Отдел “Обществени поръчки”, Управление “Търговско”, Дирекция “Икономика и финанси”

6. Ралица Арсенова – Старши юриконсулт, отдел “Договорно право и дружествена собственост”, Управление “Правно”

се събра, отвори и разгледа представените оферти за участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: “Доставка на ръчни технически инструменти и приспособления”.

I. Констатации относно наличие и съответствие на представените документи и информация:

1. вх. № ОП - 1446/11.08.15 г., 14:09 ч. “Ейч Ай Инженеринг” ООД, гр. София

Комисията установи:

Участникът участва за обособена позиция № 6.

Участникът е декларирал, че при изпълнението на поръчката няма да използва подизпълнители.

Участникът е представил декларация по чл.47, ал.9 от ЗОП за отсъствие на обстоятелствата по чл. 47, ал. 1, ал. 2, т. 2а и ал. 5 от ЗОП, от лицата представляващи участника, в същата не е включена информацията относно публичните регистри, в които се съдържат посочените обстоятелства, или компетентния орган, който съгласно законодателството на държавата, в която кандидатът или участникът е установен, е длъжен да предоставя информацията за тези обстоятелства служебно на възложителя.

Участникът е декларирал като производител на част от стоките KING TONY, Тайван, представил е оторизационно писмо от фирма "РУДИ" ООД, гр. Варна, с което същата в качеството си на оторизиран вносител за България на инструменти произведени от KING TONY, Тайван потвърждава, че Участникът "Ейч Ай Инженеринг" ООД е преоторизиран да предлага на българския пазар продуктовата гама на KING TONY. Участникът не е представил документ, от който да е видно, че "РУДИ" ООД, гр. Варна е оторизиран вносител за България на инструменти произведени от KING TONY, Тайван.

Участникът е представил всички останали документи, съгласно изискванията на документацията за участие и Закона за обществените поръчки.

2. вх. № ОП - 1458/12.08.15 г., 10:06 ч. "Трега Инвест – Г. Брашнарова" ЕТ, гр. Пловдив

Комисията установи:

Участникът участва за обособена позиция № 10.

Участникът е представил всички документи, съгласно изискванията на документацията за участие и Закона за обществените поръчки.

3. вх. № ОП - 1460/13.08.15 г., 09:59 ч. "Емвеко" АД, гр. София

Комисията установи:

Участникът участва за обособени позиции № 2 и № 4.

Участникът е декларирал, че при изпълнението на поръчката няма да използва подизпълнители.

Участникът е представил декларации за страна на произход и производител на стоката по съответните обособени позиции, с които декларира, че стоките са с произход Европейски съюз, но не е посочил производителя на стоката и страната на произход.

Участникът е представил всички останали документи, съгласно изискванията на документацията за участие и Закона за обществените поръчки.

4. вх. № ОП - 1462/13.08.15 г., 10:05 ч. "Болшевик" ООД, гр. Габрово

Комисията установи:

Участникът участва за обособени позиции № 4 и № 10.

Участникът е декларирал, че при изпълнението на поръчката няма да използва подизпълнители.

Участникът е представил всички документи, съгласно изискванията на документацията за участие и Закона за обществените поръчки.

5. вх. № ОП - 1466/13.08.15 г., 13:12 ч. "Каммартон България" ЕООД, гр. София

Комисията установи:

Участникът участва за обособени позиции № 2, № 3, № 4, № 8 и № 10.

Участникът е декларирал, че при изпълнението на поръчката няма да използва подизпълнители.

Участникът е представил документ даващ разрешение за продажба (дистрибуция) на стоките, издаден от декларирания производител OSBORN INTERNATIONAL, Германия, по обособена позиция № 4, в който е записано, че участника "Каммартон България" ЕООД е дистрибутор за Русия.

Участникът е представил всички останали документи, съгласно изискванията на документацията за участие и Закона за обществените поръчки.

6. вх. № ОП - 1467/13.08.15 г., 13:51 ч. “Евромаркет - БРД” ООД, гр. София

Комисията установи:

На плика с подадената оферта участника е записал, че участва за обособени позиции № 1, № 2, № 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 8, № 9 и № 10, след отварянето му се установи, че участникът участва за обособени позиции № 1, № 2, № 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 8 и № 10.

Участникът е декларирал, че при изпълнението на поръчката няма да използва подизпълнители.

Участникът е представил всички документи, съгласно изискванията на документацията за участие и Закона за обществените поръчки.

7. вх. № ОП - 1468/13.08.15 г., 15:38 ч. “Гоу Ахед Техник” ЕООД, гр. София

Комисията установи:

Участникът участва за обособени позиции № 1, № 2, № 3, № 4, № 5, № 6, № 7, № 8, № 9 и № 10.

Участникът е декларирал, че при изпълнението на поръчката няма да използва подизпълнители.

Участникът е представил декларация по чл.47, ал.9 от ЗОП за отсъствие на обстоятелствата по чл. 47, ал. 1, ал. 2, т. 2а и ал. 5 от ЗОП, от лицето представляващо участника, в същата не е включена информацията относно публичните регистри, в които се съдържат посочените обстоятелства, или компетентния орган, който съгласно законодателството на държавата, в която кандидатът или участникът е установен, е длъжен да предоставя информацията за тези обстоятелства служебно на възложителя.

Участникът е представил всички останали документи, съгласно изискванията на документацията за участие и Закона за обществените поръчки.

II. Документи, които следва да се представят допълнително:

От “Ейч Ай Инженеринг” ООД, гр. София

Декларация по чл.47, ал.9 от ЗОП за отсъствие на обстоятелствата по чл. 47, ал. 1, ал. 2, т. 2а и ал. 5 от ЗОП, изготвена по приложения в документацията образец, съгласно т. III.2.1), т.1.1.2. от Изискуеми документи и информацията от Обявлението и в съответствие с изискванията на т. 2.1.1.2. от Указанията за подготовка на офертата към документацията за участие в процедурата.

Документ/и доказващи, че “РУДИ” ООД, гр. Варна е оторизиран вносител за България на инструменти произведени от KING TONY, Тайван.

От “Емвеко” АД, гр. София

Декларация за страна на произход и производител на стоката по отделните обособени позиции, съгласно т. III.2.1), т. I.5.2. от Изискуеми документи и информацията от Обявлението и в съответствие с изискванията на т. 2.1.5.2. от Указанията за подготовка на офертата към документацията за участие в процедурата.

Документ от производителя или от оторизиран представител на производителя, даващ разрешение за продажба (дистрибуция) на стоките, съгласно т. III.2.1), т. I.5.3. от

Изискуеми документи и информация от Обявлението и в съответствие с изискванията на т. 2.1.5.3. от Указания за подготовка на офертата към документацията за участие в процедурата, за посочените производители в декларацията за страна на произход и производител на стоката.

От “Каммартон България” ЕООД, гр. София

Документ от декларирания производител OSBORN INTERNATIONAL, Германия по обособена позиция № 4, даващ разрешение за продажба (дистрибуция) на стоките, съгласно т. III.2.1), т. I.5.3. от Изискуеми документи и информация от Обявлението и в съответствие с изискванията на т. 2.1.5.3. от Указания за подготовка на офертата към документацията за участие в процедурата.

От “Гоу Ахед Техник” ЕООД, гр. София

Декларация по чл.47, ал.9 от ЗОП за отсъствие на обстоятелствата по чл. 47, ал. 1, ал. 2, т. 2а и ал. 5 от ЗОП, изготвена по приложения в документацията образец, съгласно т. III.2.1), т. I.1.2. от Изискуеми документи и информация от Обявлението и в съответствие с изискванията на т. 2.1.1.2. от Указанията за подготовка на офертата към документацията за участие в процедурата.

Документите се представят, съгласно изискванията на чл. 68, ал. 9 от ЗОП, като освен документите посочени в т. II от настоящия протокол, всеки Участник може в съответствие с изискванията на възложителя, посочени в обявлението, да замени представени документи или да представи нови, с които смята, че ще удовлетвори поставените възложителя критерии за подбор.

III. Срок за представяне:

Срокът за представяне допълнително изисканите документи е 5 /пет/ работни дни, считано от датата на получаване на протокола.

Документите трябва да бъдат представени в централно деловодство на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД до 16:00 часа в запечатан плик с надпис: Допълнително изискани документи за открита процедура с предмет: “Доставка на ръчни технически инструменти и приспособления”.

Председател:
/В. Василев/

Членове: 1.
/К. Костов/

2.
/В. Велков/

3.
/М. Георгиев/

4.
/К. Кюланов/

5.
/Р. Арсенова/

6.
/М. Маринова/



"АЕЦ КОЗЛОДУЙ" ЕАД, гр. Козлодуй

ПРИСЪСТВЕН ЛИСТ

За участие в открита процедура с предмет:

"Доставка на ръчни технически инструменти и приспособления"

Отваряне на оферти

14.08.2015 г./10:00 ч.

Фирма: Ванелин Георгиев Тодоров ЕООД

Представител: Гю Ахмед Тодоров
/име, фамилия, длъжност и подпис/

Представител: Ке Делия Де Радовича Оферта
/име, фамилия, длъжност и подпис/

Фирма:

Представител:

Представител:

Фирма:

Представител:

Представител:

Фирма:

Представител:

Представител:

Фирма:

Представител:

Представител: