

ДОГОВОР

№ 160000002

Днес, 28.01, 2016 год. в гр. Козлодуй между:

"АЕЦ Козлодуй" ЕАД, гр. Козлодуй, вписано в търговския регистър към Агенция по вписванията с ЕИК 106513772, представлявано от Димитър Костадинов Ангелов – Изпълнителен Директор, наричано по-нататък в Договора **ВЪЗЛОЖИТЕЛ**, от една страна, и "КАММАРТОН БЪЛГАРИЯ" ЕООД, гр. София, вписано в търговския регистър към Агенция по вписванията с ЕИК 040201751 представлявано от Лилия Дончева Горанова – Управител, наричано по-нататък в Договора **ИЗПЪЛНИТЕЛ**, от друга страна и на основание чл. 41 и следващите от Закона за обществените поръчки и във връзка с Решение № АД-3996/16.12.2015 г. на Изпълнителния директор на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД за класиране на офертата и определяне на изпълнител на обществената поръчка с предмет: "**Доставка на ръчни технически инструменти и приспособления**" се сключи настоящият Договор за следното:

1. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА

1.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** възлага и заплаща, а **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** приема да извърши доставка на ръчни технически инструменти и приспособления, наричани за краткост "стока". Предметът обхваща следните Обособени позиции:

Позиция № 3 – Чукове шлосерски

Позиция № 10 – Стиски

1.2. Стоката по т.1.1 е конкретизирана в обем, номенклатура, технически данни и единични цени, съгласно Приложение № 2 – Техническа спецификация № 2015.30.ОБ.00.ТСП.1068 на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, Приложение № 3 – Спецификации на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и Приложение № 4 – Ценови таблици на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** – неразделна част от настоящия договор.

2. ЦЕНА И НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

2.1. Цената на настоящия договор е в размер на **990,21** лева (деветстотин и деветдесет лева и 21 ст.) без ДДС при условие на доставка DDP АЕЦ Козлодуй, съгласно INCOTERMS 2010.

2.2. Цената е окончателна и валидна до пълното изпълнение на договора.

2.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** заплаща цената по т. 2.1. чрез банков превод в срок до 30 календарни дни от приемане на всяка доставка, срещу представени оригинална фактура, приемно-предавателен протокол и протокол за извършен общ входящ контрол без забележки.

2.4. Плащанията по настоящия договор ще бъдат извършвани чрез банков превод в полза на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** по следните банкови реквизити:

Банка: УниКредит Булбанк АД
IBAN: BG62 UNCR 96601026090008
BIC: UNCRBGSF

3. СРОК ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ДОГОВОРА

3.1. Доставката на стоката предмет на настоящия договор ще бъде извършена на два пъти, в срок до 20 (двадесет) работни дни, считано от датата на получаване на писмена заявка от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за необходимото количество за доставка.

3.2. Срокът на изпълнение на договора е 1 (една) година, считано от датата на двустранното му подписване.

3.3. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** има право на предсрочно изпълнение на заявките по договора, след предварително съгласуване с **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, при което стойността му ще остане непроменена.

4. ПРЕДАВАНЕ НА СТОКАТА ПРЕМИНАВАНЕ НА СОБСТВЕНОСТТА И РИСКА. ТРАНСПОРТИРАНЕ.

4.1. При предаване на стоката страните подписват приемно - предавателен протокол, който ги обвързва относно факта на предаването.

4.2. Собствеността и рискът от погиването и повреждането на стоката преминават върху **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в момента на подписването на протокол за извършен общ входящ контрол без забележки.

4.3. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** транспортира стоката до склад "АЕЦ Козлодуй" ЕАД на свои разноски и риск.

4.4. Инструментите и приспособленията да бъдат подходящо опаковани (единично и в комплекти). Комплектите да са в отделни кутии или калъфи. Опаковките трябва да гарантират целостта и запазването на стоката по време на транспортирането и съхранението.

4.5. Известие за готовност за експедиране трябва да бъде изпратено до "АЕЦ Козлодуй" ЕАД на факс 0973/7-20-47 или e-mail: commercial@npp.bg, най-малко 3 (три) работни дни преди датата на експедиция на стоката.

4.6. Съпроводителната документация на експедираната стока трябва да съдържа:

Сертификат/декларация за съответствие;

Сертификат/декларация за произход за всяка позиция

4.7. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да представи съпроводителната документация на стоката на български език.

4.8. За дата на доставка се счита датата на подписване на приемно-предавателния протокол, а за дата на приемане на доставката от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** се счита датата на подписан протокол за специализиран и общ входящ контрол без забележки.

5. КАЧЕСТВО, ГАРАНЦИИ И РЕКЛАМАЦИИ

5.1. Стоките, предмет на настоящия договор, ще бъдат доставени с качество, отговарящо на стандартите, приложимите нормативни документи и условията на настоящия договор, и потвърдено със сертификат/декларация за съответствие.

5.2. На стоката, предмет на настоящият договор, ще бъде извършен входящ контрол от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в присъствието на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** или упълномощено от него лице, при който се проверяват комплектността на стоката и наличието на всички необходими документи. При констатиране на видими дефекти или несъответствия на стоката с приложените документи, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** не приема стоката. В случай, че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не осигури свой представител при провеждането на входящия контрол, се счита че същият приема всички констатации вписани в протокола от представителите на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

5.3. За стоката, предмет на настоящия договор, се установява гаранционен срок, съгласно указания срок в Приложение № 3 – Спецификации на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, считано от датата на доставка.

5.4. Ако в рамките на гаранционния срок се установят дефекти, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** ги отстранява със свои сили и за своя сметка. Отстраняването на дефектите трябва да се извърши в срок от 4 (четири) седмици от датата на писмената рекламация на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

5.5. Ако се установи, че дефектът не може да бъде отстранен, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** доставя нова стока за своя сметка в срок от 4 (четири) седмици дни. Върху новодоставената стока се установява нов гаранционен срок, равен на този от т.5.3.

5.6. Рекламации за появили се дефекти трябва да се извършат не по-късно от 30 (тридесет) дни от датата на изтичане на гаранционния срок /т. 5.3./.

5.7. Рекламациите се оформят в писмен вид и трябва да съдържат описание на появилия се дефект, както и всички изисквания на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, след удовлетворяване на които рекламацията се счита за уредена.

6. ЗАКЛЮЧИТЕЛНИ РАЗПОРЕДБИ

- 6.1. Договорът влиза в сила от момента на двустранното му подписване.
- 6.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не следва да представя гаранция за изпълнение съгласно раздел 2 на Приложение № 1 - Общи условия на договора.
- 6.3. Неразделна част от настоящия договор са следните приложения:
Приложение № 1 – Общи условия на договора;
Приложение № 2 – Техническа спецификация № 2015.30.ОБ.00.ТСП.1068 на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** (за **Обособени позиции № 3 и № 10**);
Приложение № 3 – Спецификации на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**;
Приложение № 4 – Ценови таблици на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.
- 6.4. Отговорно лице по изпълнението на настоящия договор от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** е Благой Кръстев – Ръководител сектор РМ, ЕП-2, тел.: 0973/ 7 31 84.
- 6.5. Отговорно лице по изпълнението на настоящия договор от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** е Миглена Иванова - Ръководител Регионален офис Враца, тел.: 0887 800 761, e-mail: Miglena.Ivanova@kammarton.com.
- 6.6. Настоящият договор е подписан в два еднообразни екземпляра - по един за всяка от страните.

7. ЮРИДИЧЕСКИ АДРЕСИ

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

“КАММАРТОН БЪЛГАРИЯ” ЕООД
1220 гр. София
ул. “Илиенско шосе” № 8
тел/факс: 02/926 60 60; 936 00 32
E-mail: info@kammarton.com
ЕИК: 040201751
ИН по ЗДДС: BG 040201751

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

УПРАВИТЕЛ
ЛИЛИЯ ГОРАНОВА



ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

“АЕЦ Козлодуй” ЕАД
3321 Козлодуй
БЪЛГАРИЯ
тел/факс: 0973/73530; 0973/76027
E-mail: commercial@npp.bg
ЕИК: 106513772
ИН по ЗДДС: BG 106513772

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР
ДИМИТЪР АНГЕЛОВ

Съгласували:

Зам. изп. директор:
11.01.2016 г. /Ив. Андреев/
Директор “П”:
21.01.2016 г. /Я. Янков/
Директор “И и Ф”:
20.01.2016 г. /Б. Димитров/
Р-л У-е “Правно”:
20.01.2016 г. /Ив. Иванов/
Р-л У-е “Търговско”:
20.01.2016 г. /Кр. Каменова/
Р-л сектор РМ, ЕП-2:
15.01.2016 г. /Б. Кръстев/
Ст. юрисконсулт, У-ние “П”:
20.01.2016 г. /Р. Арсенова/
Н-к отдел “ОП”:
14.01.2016 г. /С. Брешкова/
Изготвил: Експерт “ОП”:
14.01.2016 г. /М. Маринова/

ОБЩИ УСЛОВИЯ НА ДОГОВОРА

1.	РЕД ЗА ПРИЛАГАНЕ НА ОБЩИТЕ УСЛОВИЯ ПО ДОГОВОР	2
2.	ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ.....	2
3.	ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ ПО ДОГОВОРА	2
4.	ПОДИЗПЪЛНИТЕЛИ.....	2
5.	ОБЕДИНЕНИЯ.....	3
6.	ДАНЪЦИ И ТАКСИ ЗА ЧУЖДЕСТРАННИ ИЗПЪЛНИТЕЛИ.....	3
7.	ВХОДНИ ДАННИ И ИНФОРМАЦИЯ ПО ДОГОВОРА	4
8.	УПРАВЛЕНИЕ НА КАЧЕСТВОТО.....	4
9.	ФИЗИЧЕСКА ЗАЩИТА, СИГУРНОСТ И ДОСТЪП ДО ЗАЩИТЕНАТА ЗОНА....	4
10.	ЯДРЕНАТА БЕЗОПАСНОСТ И РАДИАЦИОННА ЗАЩИТА.....	5
11.	БЕЗОПАСНОСТ НА ТРУДА И ЗДРАВΟΣЛОВНИ УСЛОВИЯ НА ТРУД.....	6
12.	ПОЖАРНА БЕЗОПАСНОСТ	7
13.	ОДИТИ, ИНСПЕКЦИИ И ПРОВЕРКИ	7
14.	ОПАЗВАНЕ НА ОКОЛНАТА СРЕДА.....	8
15.	СРОК ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ	8
16.	НЕУСТОЙКИ	8
17.	ПРЕКРАТЯВАНЕ И РАЗВАЛЯНЕ НА ДОГОВОРА	9
18.	НЕПРЕОДОЛИМА СИЛА	9
19.	РЕД ЗА РЕШАВАНЕ НА СПОРОВЕТЕ.....	9
20.	ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ.....	10
21.	ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.....	10
22.	КОМУНИКАЦИЯ МЕЖДУ СТРАНИТЕ	10
23.	ЕЗИК НА ДОГОВОРА	11
24.	ПРОМЕНИ В ДОГОВОРА	11

1. РЕД ЗА ПРИЛАГАНЕ НА ОБЩИТЕ УСЛОВИЯ ПО ДОГОВОР

- 1.1. Общите условия към договора се прилагат за всички договори сключвани от "АЕЦ Козлодуй" ЕАД като **ВЪЗЛОЖИТЕЛ**.
- 1.2. Общите условия са неразделна част от договора и не могат да се разглеждат самостоятелно.
- 1.3. Клаузите, съдържащи се в общите условия по договора, които нямат отношение към предмета на основния договор се считат за неприложими.
- 1.4. Редът за работата на външни организации на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД е съгласно действащата писмена инструкция "Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор", № ДБК.КД.ИН.028.

2. ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ

- 2.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** следва да представи при подписване на договора гаранция за изпълнение на договора в размер на 5 % (пет процента) от стойността му - парична сума или неотменима, безусловно платима банкова гаранция със срок на валидност 30 дни по-дълъг от този на договора, която се освобождава не по-късно от 15 работни дни след ефективно изпълнение на предмета на договора, за което **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** изпраща писмо до **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** с актуални банкови реквизити.
- 2.2. Когато предметът на поръчката включва гаранционно поддържане, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** определя в специфичните условия на договора каква част от гаранцията за изпълнение е предназначена за обезпечаване на гаранционното поддържане. В случай че това не е изрично указано в специфичните условия на договора, гаранцията за изпълнение се освобождава след ефективно изпълнение на договора, съгласно т.2.1.
- 2.3. В случаите, когато предметът на договора се изпълнява на етапи, при завършване и приемане на определен етап от договора **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** освобождава частично гаранцията за изпълнение на договора, като **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** заменя банковата гаранция за изпълнение на договора с нова, за стойност намалена пропорционално със стойността на завършените и приети етапи. В случаите, когато гаранцията за изпълнение на договора е парична, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** връща на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** съответната част от гаранцията за изпълнение, пропорционално на стойността на завършените и приети етапи, след получаване на писмено искане от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** с актуални банкови реквизити.
- 2.4. Гаранцията за изпълнение се задържа от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** при неизпълнение на задълженията, поети от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** по този договор.
- 2.5. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** не дължи лихви за периода през който средствата по т. 2.1. от договора законно са престояли при него.

3. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ ПО ДОГОВОРА

- 3.1. Правата и задълженията на страните са регламентирани в договора.
- 3.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** няма право да прехвърля своите задължения по договора или част от тях на трета страна.

4. ПОДИЗПЪЛНИТЕЛИ

- 4.1. При участие на подизпълнители при изпълнението на предмета на договора, то за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и за подизпълнителя са валидни всички приложими разпоредби на Закона за обществените поръчки.
- 4.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да сключи договор за подизпълнение с посочените в офертата му подизпълнители в срок до 30 дни от сключване на настоящия договор и да предостави оригинален екземпляр на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в 3-дневен срок от подписването му.
- 4.3. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава своевременно да предоставя на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** всички документи и информация по договорите за подизпълнение съгласно Закона за обществените поръчки.

- 4.3. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е изцяло и единствено отговорен пред **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за изпълнението на договора, включително и за действията на подизпълнителите. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** отговаря за действията на подизпълнителите като за свои действия.
- 4.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** носи отговорност за контрол на качеството на работата и спазване на изискванията за безопасна работа на персонала на подизпълнителите си.
- 4.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да определи компетентни длъжностни лица, които да извършват контрол на работата на подизпълнителите.
- 4.6. Всички условия за изпълнение на договора определени към **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** важат в пълна сила и за неговите подизпълнители. Отговорност за осигуряване на това условие от договора носи **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.
- 4.7. Комуникацията между **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и Подизпълнителите по договора се осъществява само чрез **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.
- 4.8. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да прави инспекции и проверки на работата на площадката и одити на подизпълнители, по реда по който същите се извършват за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

5. ОБЕДИНЕНИЯ

- 5.1. В случаите, когато **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е обединение, всички участници са солидарно отговорни за изпълнението на задълженията по договора.
- 5.2. Всяко изменение в структурата и участниците в обединението ще се счита за неизпълнение на задълженията на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

6. ДАНЪЦИ ЗА ЧУЖДЕСТРАННИ ИЗПЪЛНИТЕЛИ

- 6.1. Данък удържан при източника
- 6.1.1. Ако **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е чуждестранно юридическо лице, доходи, които **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** реализира по Договора, могат да подлежат на облагане с данък при източника, когато за тях са приложими съответните разпоредби от българското данъчно законодателство. В такъв случай **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е задължен да начисли и удържи данъка, да го декларира и внесе от името и за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.
- 6.1.2. При възникване на данъчното задължение на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за доход, свързан с плащане по Договора, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** ще удържи от плащането данъка при източника, изчислен с данъчна основа и данъчна ставка, както са определени в приложимия закон, и ще го внесе в съответната териториална дирекция на Националната агенция за приходите (ТД на НАП) в законовия срок, освен ако за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** има становище на орган по приходите за наличие на основания за прилагане на СИДДО и той се освобождава от облагане на дохода. Такова удържане и внасяне на данък при източника от плащане по Договора не се счита за неизпълнение на задължението на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** да плати договорена цена по условията на Договора.
- 6.1.3. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** може да получи от ТД на НАП удостоверение за внесения данък при източника по подадено от него искане. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** съдейства на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** с осигуряване на необходими документи, прилагани към искането, когато са налични при него.
- 6.2. Прилагане на СИДДО
- 6.2.1. Когато между Република България и страната на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** има влязла в сила Спогодба за избягване на двойното данъчно облагане (СИДДО), която предвижда данъчно облекчение за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** при облагане на неговия доход в Република България, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** може да поиска прилагането на СИДДО, като след възникване на данъчното задължение за дохода удостовери основанията за това пред органа по приходите. В такъв случай **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** съдейства на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** с осигуряване на необходими документи, прилагани към искането за прилагане на СИДДО, когато са налични при него или в правомощията му да ги издаде.

7. ВХОДНИ ДАННИ И ИНФОРМАЦИЯ ПО ДОГОВОРА

- 7.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен да представи на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** необходимите входни данни за изпълнение на дейностите по договора.
- 7.2. Входни данни могат да бъдат съществуващи документи и данни в “АЕЦ Козлодуй” ЕАД и се предават във вида, в който са налични.
- 7.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да предава необходимите входни данни на хартиен и електронен носител.
- 7.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** няма право, без предварителното писмено съгласие на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, да използва документ или информация за цели различни от изпълнението на договора за срока на действие на този договор и до 5 (пет) години след приключването му.
- 7.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да не предоставя на трети физически или юридически лица информацията по т.7.4.

8. УПРАВЛЕНИЕ НА КАЧЕСТВОТО

- 8.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да изпълни възложената му дейност в съответствие с изискванията на собствената си система за управление на качеството с отчитане изискванията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.
- 8.2. При изискване в Техническото задание на Програма за осигуряване на качеството (План по качеството) за изпълнение на дейността по договора и/или План за контрол на качеството, в срок от 15 работни дни след сключването на договора **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** разработва документите по указания на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД.
- 8.3. Всички документи, собственост на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, които са цитирани в Програмата или за осигуряване на качеството (Плана по качеството), могат да бъдат изискани при необходимост от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за преглед и оценка, с оглед идентифициране на методиката и/или технологията, по която ще се извършват дейности.
- 8.4. Несъответствията по доставките и дейностите, предмет на договора се регистрират, идентифицират и управляват по реда за контрол на несъответствията, определен от “АЕЦ Козлодуй” ЕАД.
- 8.5. Програмите за осигуряване на качеството (Планове по качеството) и Планове за контрол на качеството се изготвят от Изпълнителя, съгласуват се от упълномощен персонал на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД и се разпространяват преди стартиране на дейностите по договора.
- 8.6. Програмата за осигуряване на качеството (Плана по качеството) на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** става неразделна част от договора.

9. ФИЗИЧЕСКА ЗАЩИТА, СИГУРНОСТ И ДОСТЪП ДО ЗАЩИТЕНАТА ЗОНА

- 9.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да осигури достъп на персонал на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** при изпълнението на задълженията им по настоящия договор, съгласно “Инструкция за пропускателен режим в “АЕЦ Козлодуй” ЕАД”, № УС.ФЗ.ИН 015.
- 9.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** трябва да изготви и предаде на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** необходимата документация за достъп на персонала по изпълнение на договора до защитената зона на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, съгласно инструкции №УС.ФЗ.ИН 015 и № ДБК.КД.ИН.028.
- 9.3. При неизпълнение на предходната точка от договора ще бъде отказан достъп на персонала на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в защитената зона на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД.
- 9.4. Когато за изпълнение на задълженията по този договор **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** ще използва транспортни средства, той се задължава при въвеждането им в защитената зона на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД да представя Протокол за извършена проверка на конкретното МПС, с изричен запис в него, че то няма да бъде пряко или косвено източник на неправомерни действия, съгласно Наредба за осигуряване на физическата защита на ядрените съоръжения, ядрения материал и радиоактивните вещества.

9.5. Протокол за извършената проверка се оформя за всяко МПС, при всеки отделен случай и се подписва от Ръководителя или упълномощено за това длъжностно лице на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и водача на транспортното средство.

9.6. При неизпълнение на предходната точка от договора ще бъде отказан достъп на транспортните средства на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в защитената зона на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

9.7. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да обезпечи преминаване проверка за надеждност на персонала, който ще работи на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, съгласно чл. чл.40, т.2 от Правилника за прилагане на Закона за Държавна агенция "Национална сигурност".

10. ЯДРЕНАТА БЕЗОПАСНОСТ И РАДИАЦИОННА ЗАЩИТА

10.1. За договори, които включват дейности, доставки или услуги, които имат отношение към ядрената безопасност, радиационната защита, аварийната готовност, качество и/или физическата защита, се изисква от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** да представи необходимите документи за проверка от Дирекция БиК на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД в обем и срок, съгласно инструкцията №ДБК.КД.ИН.028.

10.2. Договори, които имат отношение към ядрената безопасност, радиационната защита, аварийната готовност и/или физическата защита влизат в сила от момента на двустранното им подписване, а изпълнението на предмета на договора започва от датата на утвърждаване на Протокол за проверка на документите от Дирекция БиК на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД. Сроковете, определени в договора, започват да се отчитат от датата на уведомяване на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за утвърдения протокол за проверка на документите.

10.3. В случаите, когато дейността, предмет на конкретен договор с външна организация е свързана с реализацията на техническо решение, за което се изисква разрешение съгласно ЗБИЯЕ, изпълнението на дейностите по договора започва след издаване на разрешение за техническото решение от АЯР. В случай, че АЯР изиска допълнителни документи, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да ги представи в посочените срокове.

10.4. Дейностите по конструкции, системи и компоненти (КСК), имащи отношение към безопасността се извършват спрямо писмени процедури, технологии и методологии.

10.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да обезпечи запознаване на персонала, който ще работи на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, с общите изисквания за действия при авария в АЕЦ, да спазва процедурите при ликвидация на авария.

10.6. Персоналът на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и неговите подизпълнители, включително чуждестранни фирми, които изпълняват дейности в контролираната зона (КЗ) на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД са длъжни да спазват изискванията на:

- "Инструкция за радиационна защита в АЕЦ Козлодуй ЕАД, ЕП-2", № 30.ОБ.00.РБ.01;
- "Инструкция по радиационна защита в ХОГ на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД", № ХОГ.ИРЗ.01;
- "Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор",

№ ДБК.КД.ИН.028.

10.7. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** носи отговорност за безопасността на труда и дозовото натоварване на персонала, който командирова за работа в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД за изпълнение на дейността по договора.

10.8. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** определя отговорно лице по радиационна защита в организацията със заповед.

10.9. При необходимост от извършване на дейности в КЗ задължително се извършва измерване на целотелесната активност на персонала на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, включително за лица, работещи по граждански договор и представители на чуждестранни организации, преди започване и след завършване на работата по съответния договор на ВО.

10.10. За работа в КЗ, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** осигурява на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за своя сметка специално работно облекло, лични предпазни средства, дозиметричен контрол и др. съгласно изискванията на Наредба № 32 от 07.11.2005 г. за условията и реда за извършване на дозиметричен контрол на лицата, работещи с източници на йонизиращи лъчения.

10.11. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** информира периодично **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за полученото дозово натоварване на персонала, съгласно чл. 122 ал. 3 на Наредба за радиационна защита при

дейности с източници на йонизиращи лъчения. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** предоставя данни за дозовото натоварване на персонала си преди първоначалното допускане до работа.

10.12. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ**, в качеството си на експлоатиращ ядрена инсталация е отговорен за ядрена вреда, в съответствие с член II от Виенската конвенция за гражданска отговорност за ядрена вреда.

10.13. Отговорността за ядрена вреда на експлоатиращия ядрена инсталация е абсолютна съгласно Виенската конвенция за гражданска отговорност за ядрена вреда.

11. БЕЗОПАСНОСТ НА ТРУДА И ЗДРАВΟΣЛОВНИ УСЛОВИЯ НА ТРУД

11.1. От гледна точка на техническата безопасност, персоналят на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и неговите подизпълнители, включително чуждестранни фирми, условно се приравнява (с изключение на правото за издаване на наряди и допускане до работа) към персонала на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и е длъжен да спазва изискванията на:

– „Правилник за безопасност при работа в неелектрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по топлопреносни мрежи и хидротехнически съоръжения”;

– „Правилник за безопасност и здраве при работа в електрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по електрически мрежи”.

11.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** определя отговорно лице по безопасност на труда в организацията със заповед.

11.3. За договори, към изпълнението на които са поставени изисквания за подписване на Протокол за оценка на риска и/или споразумителен протокол за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд, приложения №3 и №3-1 на инструкция № ДБК.КД.ИН.028, се изисква от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** да представи в Дирекция БиК на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД тези документи след подписването на договора.

11.4. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да осигури фронт за работа съобразно съответните условия за непрекъснат или спрян производствен процес, като обезопаси съоръженията съгласно действащите правилници в АЕЦ и открие наряди за допуск до работа.

11.5. Издаването на наряди за работа, допускане до работа, контрол на дейността на ВО, относно изискванията на техническата документация, закриване на нарядите и приемане на работното място, контрола и отчитане на дозовото натоварване на персонала и др. се извършват според определения ред в съответното структурно звено, по чието оборудване/на чиято територия се работи.

11.6. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да осигури инструктиране на външния персонал, според изискванията на НАРЕДБА № РД-07-2 от 16.12.2009г. за условията и реда за провеждането на периодично обучение и инструктаж на работниците и служителите по правилата за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд по цитираните в т.11.1 Правилници и в съответствие с мястото и конкретните условия на работа, която групата или част от нея ще извършва.

11.7. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да обезпечи обучение и изпити на персонала, който ще работи на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, по "Въведение в АЕЦ" и "Радиационна защита" в УТЦ на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и съгласно НАРЕДБА за условията и реда за придобиване на професионална квалификация и за реда за издаване на лицензии за специализирано обучение и на удостоверения за правоспособност за използване на ядрената енергия.

11.8. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да спазва всички ограничения и забрани, за изпращане и допускане до работа на лица и бригади, които са предвидени в правилниците по безопасност на труда. Да извърши правилен подбор при съставяне списъка на ръководния и изпълнителски персонал, който ще изпълнява работата по сключения договор, по отношение на професионална квалификация и тази по безопасността на труда.

11.9. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да определи длъжностното лице (или лица), които да приемат външния персонал на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, да изискат и извършат проверка на всички предвидени в правилниците документи, включително и удостоверенията за притежаване квалификационна група по безопасност на труда.

11.10. Отговорният ръководител и (или) изпълнителят на работа приемат всяко работно място от допускащия, като проверяват изпълнението на техническите мероприятия за обезопасяване, както и тяхната дейност.

11.11. Ръководителите на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** постоянно упражняват контрол за спазване на правилниците по безопасност на труда от членовете на групата и предприемат мерки за отстраняване на нарушенията.

11.12. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да уведомява писмено **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за предприетите мерки по дадени от него предложения-искания за санкциониране на лица, допуснали нарушения по изискванията на безопасността на труда.

11.13. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да изпълнява писмените разпореждания на упълномощените длъжностни лица от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** при констатирани нарушения на технологичната дисциплина и правилата за безопасна работа.

11.14. В случай на трудова злополука с лице наето от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, ръководителят на групата уведомява ръководството на фирмата – **ИЗПЪЛНИТЕЛ** и сектор “Техническа безопасност” на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, след което предприема мерки и оказва съдействие на компетентните органи, за изясняване на обстоятелствата и причините за злополуката.

11.15. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да спазва приложимите нормативни документи и действията в “АЕЦ Козлодуй” ЕАД изисквания по отношение на ЗБУТ, пожарна безопасност и аварийна готовност.

11.16. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да спазва законовите изисквания за опазване на околната среда по време на строителството и след приключването му, в гаранционния срок.

11.17. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** осигурява здравословни и безопасни условия на труд, съгласно изискванията на нормативните документи по безопасност на труда.

11.18. При необходимост **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** организира изпълнението на ремонтните дейности при непрекъснат режим на работа, с цел спазване срока на ремонта на съответния блок или друга технологична необходимост.

11.19. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** осигурява спазване на Наредба № 2 от 22.03.2004 г. за минималните изисквания за здравословни и безопасни условия на труд при извършване на строителни и монтажни работи на територията на обектите на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД.

11.20. Всички санкции, наложени от компетентните органи за нарушенията или за щети нанесени от лица, наети от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** (включително подизпълнителите му) са за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

12. ПОЖАРНА БЕЗОПАСНОСТ

12.1. При изпълнение на огневи работи Ръководителят и персонала на ВО изпълняващ дейности по договор с “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, е задължен да спазва изискванията на нормативно-техническите документи по пожарна безопасност:

- Наредба № 81213-647 от 01.10.2014г. за правилата и нормите за пожарна безопасност при експлоатация на обектите;

- “Правила за пожарна безопасност на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД”, № ДОД.ПБ.ПБ.307;

12.2. При изпълнение на огневи работи, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** подготвя Списък на лицата, имащи право да бъдат ръководители на огневи работи.

13. ОДИТИ, ИНСПЕКЦИИ И ПРОВЕРКИ

13.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** поема ангажимент да допусне и окаже съдействие на упълномощени представители на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за извършване на одит по качеството по реда на утвърдени правила на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**. Иницирането на одит може да стане по искане на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и писмено известяване на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

13.2. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** носи отговорност за неразпространение на информацията, станала достъпна по време на извършване на одита.

13.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да осъществява контрол по изпълнението на този договор, стига да не възпрепятства работата на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и да не нарушава оперативната му самостоятелност.

13.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да предостави достъп до строителни и монтажни площадки, документация и персонал на лицата, упълномощени от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** да изпълняват контрол и инспекции.

13.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да позволи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** или на посочено от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** лице, да прави проверки на отчетната документация, съставена при изпълнение на договора, включително и да се правят копия на документите.

14. ОПАЗВАНЕ НА ОКОЛНАТА СРЕДА

14.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да спазва изискванията за опазване на околната среда по време на изпълнението на предмета на договора и след приключването му, съобразно Закона за опазване на околната среда и всички приложими подзаконовни нормативни и вътрешни документи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

14.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да извози отпадъците от площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и да осигури тяхното последващо безопасно третиране при спазване на изискванията на националното законодателство и вътрешните изисквания на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

14.3. При изпълнение на дейности, които засягат зелените площи и/или дълготрайната растителност на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен за своя сметка да възстанови тревните площи и насажденията, съгласувано със съответните отговорни звена на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

14.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да предприеме всички необходими мерки за недопускане на замърсяване на околната среда при изпълнение на дейностите по договора.

14.5. При възникване на аварийни ситуации и събития, създаващи предпоставки за замърсяване на околната среда и възникване на екологични щети **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да уведоми Ръководството на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и за своя сметка да предприеме необходимите превантивни и оздравителни мерки в съответствие със Закона за отговорността за предотвратяване и отстраняване на екологични щети.

15. СРОК ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ

15.1. Когато по обективни причини от производствен или друг характер, произтичащи от естеството и спецификата на основния предмет на дейност на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, той не е в състояние да осигури условия за изпълнение на предмета договора, изпълнението спира до отпадане на съответните причини за това, като **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да удължи срока на договора с периода на забавата.

16. НЕУСТОЙКИ

16.1. В случай на неспазване на сроковете по раздел 3 от основния договор **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** дължи неустойка в размер на 0.5% (половин процент) върху стойността на забавеното изпълнение за всеки ден закъснение, но не повече от 10% (десет процента) от стойността на дължимото плащане.

16.2. В случай на забавено плащане по раздел 2 от основния договор **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** заплаща неустойка в размер на 0.5% (половин процент) върху стойността на забавеното плащане за всеки ден закъснение, но не повече от 10% (десет процента) от стойността на дължимото плащане.

16.3. При виновно неизпълнение на задълженията по договора, с изключение на случаите по т.16.1. и 16.2, неправната страна дължи на изправната неустойка в размер на 10% (десет) върху стойността на договора.

16.4. За действително претърпени вреди в размер по-голям от размера на уговорените неустойки, заинтересованата страна може да търси обезщетение в пълен размер по общия гражданскоправен ред.

16.5. За всяко констатирано от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** нарушение на разпоредбите на раздел 11 и 12 от Общите условия на договора, както и на инструкции, правилници, получен инструктаж за работа в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и поддържане на чистотата на работната площадка от страна на наети лица от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, последният заплаща на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** неустойка в размер на 200 лв за всяко лице, за всяко нарушение. Неустойките се налагат при наличие на протокол от звено "Контрол на производствената дейност" или от длъжностни лица по техническа безопасност на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

16.6. При три или повече нарушения по т. 16.5, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да наложи на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** санкция, в размер на 5 % (пет процента) от стойността на договора.

17. ПРЕКРАТЯВАНЕ И РАЗВАЛЯНЕ НА ДОГОВОРА

17.1. Двете страни имат право да прекратят договора по взаимно съгласие изразено в двустранен протокол.

17.2. Всяка от страните може да поиска прекратяване на договора с 30 (тридесет) дневно писмено предизвестие, отправено до другата страна.

17.3. Договорът може да бъде прекратен по искане на всяка от двете страни при настъпване на обстоятелства по Раздел 18 от общите условия на договора. В този случай страните подписват двустранен протокол за оформяне на отношенията между тях.

17.4. Договорът може да бъде развален чрез 15 (петнадесет) дневно писмено предизвестие от изправната страна до неизправната в случай на неизпълнение на поетите с договора задължения.

17.5. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да прекрати договора, ако в резултат на непредвидени обстоятелства, не е в състояние да изпълни своите задължения. В тези случаи **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** заплаща на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** действително изпълнените и приети дейности по договора, без да дължи обезщетение за претърпени вреди и /или пропуснати ползи.

17.6. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да развали договора и да поиска заплащане на неустойка по т.16.1, но не повече от сумата определена в раздел 2 на договора, в случай че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не започне работа по договора повече от 30 дни след датата за начало на изпълнението.

17.7. При отказ за издаване на протокол за проверка на документите от Дирекция "Б и К" двете страни не си дължат обезщетения и неустойки и договора се прекратява.

18. НЕПРЕОДОЛИМА СИЛА

18.1. В случай, че някоя от страните не може да изпълни задълженията си по този договор поради непредвидено или непредотвратимо събитие от извънреден характер възникнало след сключване на договора, което пречатства неговото изпълнение, тя е длъжна в 3-дневен срок писмено да уведоми другата страна за това. Това събитие следва да бъде потвърдено от БТПП, в противен случай страната не може да се позове на непреодолима сила.

18.2. Докато трае непреодолимата сила, изпълнението на задълженията и свързаните с тях насрещни задължения се спира и срокът на договора се удължава с времето, през което е била налице непреодолимата сила.

18.3. Когато непреодолимата сила продължи повече от 30 (тридесет) дни, всяка от страните може да поиска договора да бъде прекратен.

19. РЕД ЗА РЕШАВАНЕ НА СПОРОВЕТЕ

19.1. Всички спорни въпроси, произлизащи от настоящия договор или при изпълнението му, ще се решават чрез преговори между двете страни. В случай, че спорните въпроси не могат

да бъдат решени чрез преговори, същите ще бъдат решавани съгласно Българското законодателство (ЗОП, ЗЗД, ТЗ, ГПК и др.)

19.2. В случай на спор между страните при тълкуването на настоящия договор, трябва да се спазва следния ред на приоритет на документите:

- Договорът, подписан от страните;
- Общи условия на договора;
- Техническа оферта на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**
- Техническо задание /техническа спецификация на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**;
- Предлагана цена.

20. ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ

20.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен да определи отговорно лице по изпълнението на договора. Отговорното лице представя **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и организира работата по договора от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

20.2. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да смени отговорното лице по всяко време на изпълнение на договора. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се уведомява писмено за предприетата промяна.

21. ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ

21.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да определи отговорно лице по изпълнението на договора. Отговорното лице представя **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и организира работата по договора от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

21.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** има право да смени отговорното лице по всяко време на изпълнение на договора. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се уведомява писмено за предприетата промяна.

22. КОМУНИКАЦИЯ МЕЖДУ СТРАНИТЕ

22.1. Комуникацията между страните се води само между определените отговорни лица чрез референта по договора. Когато дадено съобщение трябва да достигне до друго лице, участващо в изпълнението от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** или от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, това се осъществява чрез отговорните лица по договора.

22.2. Всички съобщения, предизвестия и нареждания, свързани с изпълнението на договора и разменяни между **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** са валидни, когато са изпратени в писмена форма – лично, чрез електронна поща, телефакс или куриер, срещу потвърждение от приемащата страна.

22.3. Валидните адреси, факс номера и електронна поща на страните се посочват в договора. В случай, че това не е посочено в договора, за валидни адрес и факс номер на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** се считат, посочените в документацията за участие в процедурата за възлагане на обществена поръчка, а на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** – посочените в неговата оферта.

22.4. Между страните се допуска неформална комуникация по телефона с оглед улесняване на работата. Неформалната комуникация няма юридическа стойност и не се счита за официално приета.

22.5. Комуникацията с чуждестранни **ИЗПЪЛНИТЕЛИ** се осъществява на български език. Осигуряването на превод на документите на български език е за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

22.6. Всяка от страните има право да изиска първоначална среща при стартиране на договора с цел уточняване на изискванията към изпълнение на договора, целите на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, критериите за оценка на изпълнението на договора и планиране, изпълнение и производство, които трябва да извърши **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

22.7. Когато в хода на изпълнение на работата по договора възникнат обстоятелства, изискващи съставянето на двустранно подписан констативен протокол, заинтересованата страна отправя до другата мотивирана покана с обозначено място, дата и час на срещата. Уведомената страна е длъжна да отговори в три дневен срок след уведомяването (за дата на уведомяването се счита датата на входящия номер).

23. ЕЗИК НА ДОГОВОРА

23.1. Договорът с местни **ИЗПЪЛНИТЕЛИ** се съставя и подписва на български език в 2 еднообразни екземпляра.

23.2. С чуждестранни изпълнители, договора се подписва на български език и на друг език, ако това е упоменато в договора, по два еднообразни екземпляра на всеки от езиците. При противоречие на текстовете на различните езици, валиден е българския текст, освен ако не е определено друго в договора.

24. ПРОМЕНИ В ДОГОВОРА

24.1. Страните по договор за обществена поръчка могат да го променят или допълват само в предвидените в Закона за обществените поръчки случаи.

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

“КАММАРТОН БЪЛГАРИЯ” ЕООД
1220 гр. София
ул. “Илиенско шосе” № 8
тел/факс: 02/926 60 60; 936 00 32
E-mail: info@kammarton.com
ЕИК: 040201751
ИН по ЗДДС: BG 040201751

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

УПРАВИТЕЛ
ЛИЛИЯ ГОРАНОВА

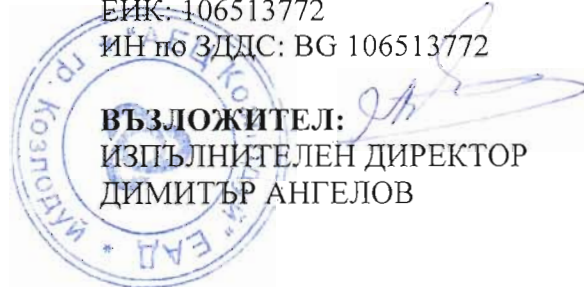



ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

“АЕЦ Козлодуй” ЕАД
3321 Козлодуй
БЪЛГАРИЯ
тел/факс: 0973/73530; 0973/76027
E-mail: commercial@npp.bg
ЕИК: 106513772
ИН по ЗДДС: BG 106513772

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР
ДИМИТЪР АНГЕЛОВ



 **“АЕЦ КОЗЛОДУЙ” ЕАД**

Блок: 5,6 ЕБ

УТВЪРЖДАВАМ

Система:

ГЛАВЕН ИНЖЕНЕР ЕП-2: 

Подразделение:

... 2015 г.

/ Атанас Атанасов /

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ№ *2015:30:06:02:9e:11 1068*

за доставка на ръчни технически инструменти и приспособления

1. Описание на доставката**1.1. Описание на изработваното и доставяното оборудване или материали**

Инструментите са необходими за разглобяване и подмяна на износващи се части на съоръжения. Те са обособени в 10 Обособени позиции според предназначението им:

- Обособена позиция №1 – Ключове;
- Обособена позиция №2 – Клещи;
- Обособена позиция №3 – Чукове шлосерски;
- Обособена позиция №4 – Инструменти за избиване, изсичане, рязане, шлайфане и

маркиране:

- Обособена позиция №5 – Инструменти специални;
- Обособена позиция №6 – Инструменти комплект;
- Обособена позиция №7 – Отвертки и пинсети;
- Обособена позиция №8 – Вложки комплект;
- Обособена позиция №9 – Чанти, кутин и сандъчета за инструменти;
- Обособена позиция №10 – Стиски.

1.2. Обхват на доставката

Доставката да бъде изпълнена в номенклатура, съгласно Приложение №1 към настоящата техническа спецификация. Доставка се извършват след получаване на писмена заявка от Възложителя.

Срока за изпълнение на договора е 1 /една/ година.



1.3. Нестандартни/специализирани елементи, резервни части и инструменти към доставката

Не са необходими.

2. Основни характеристики на оборудването и материалите

2.1. Класификация на оборудването

Доставеното оборудване да отговаря на съществените изисквания на съответните наредби и норми за безопасност.

2.2. Квалификация на оборудването

Не се изисква.

2.3. Физически и геометрични характеристики

Съгласно Приложение №1.

2.4. Характеристики на материалите

Съгласно Приложение №1.

2.5. Химични, механични, металургични и/или други свойства

Съгласно Приложение №1.

2.6. Условия при работа в среда с йонизиращи лъчения

Инструментите да подлежат на дезактивация след работа в среда с йонизиращи лъчения.

2.7. Нормативно-технически документи

Съгласно стандартите цитирани в Приложение №1.

2.8. Изисквания към срок на годност и жизнен цикъл

Гаранционен срок мин. 24 месеца от датата на доставка.

3. Опаковане, транспортиране, временно складиране

3.1. Изисквания към доставката и опаковката

Инструментите да бъдат подходящо опаковани (единично и в комплекти). Комплектите да са в отделни кутии или калъфи.

3.2. Условия за съхранение

Няма допълнителни изисквания.

4. Входящ контрол

- външен оглед;

- съответствие на количество, комплектност и опаковка;

5. Документи, които се изискват при доставка:

- Сертификат/декларация за съответствие;
- Сертификат/декларация за произход за всяка позиция.



ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

Към № 2015-30-06-02-Т.С.П. 4068

за доставка на ръчни технически инструменти и приспособления

№	ИД по VAAN	Наименование	Технически характеристики	Марка/ мерна единица	К-во	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Други изисквания
1-ва обособена позиция – Ключове							
1	10008	Ключ лула - комплект от 5 до 46; (35бр.); материал: хром-ванадий; кован, изцяло закален, хромиран.	Размери 5x7; 5.5x7; 6x7; 8x9; 8x10; 9x11; 10x11; 10x12; 11x12; 12x13; 12x14; 13x15; 13x17; 14x15; 14x17; 16x17; 16x18; 17x19; 18x19; 19x22; 20x22; 21x23; 22x24; 24x26; 24x27; 25x28; 27x29; 27x30; 27x32; 30x32; 30x34; 30x36; 36x41; 41x46.	К-т	1	EN 12540, ISO 10104,	
2	10016	Ключ водопроводен, размер, материал: хром-ванадий, кован, изцяло закален, челюсти с индуктивно закалени зъби.	Размер: 1 1/2" - челюсти под 45°, дължина: L=430мм	Бр.	7	DIN 5234	
3	10017	Ключ водопроводен, размер, материал: хром-ванадий, кован, изцяло закален, челюсти с индуктивно закалени зъби.	до 1" - челюсти под 45°, дължина: L=335мм	Бр.	8	DIN 5234	
4	10019	Ключ водопроводен, размер, материал: хром-ванадий, кован, изцяло закален, челюсти с индуктивно закалени зъби.	2" - челюсти под 45°, дължина: L=555мм	Бр.	2	DIN 5234	
5	101740	Ключ звездогаечен комбиниран, комплект, от 6 до 22мм (17бр.); материал: хром-ванадий; кован, изцяло закален, хромиран.	Размери: 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22	Бр.	2	EN 12540; ISO 7738	
6	102640	Ключ динамометричен от 35 до 350Nm; скала линейна; в кутия;	Накрайник 1/2"; дължина L=635мм	Бр.	2	ISO 6789	

		двупосочен тресочен механизъм; синхронизация при достигане момента на затягане.				
7	104011	Ключ имбусен, комплект Г-образни инструменти в пластмасов калъб; материал: хром-ванадий, изцяло закалена, хромиран, връх-индуктивно закален и фосфатиран.	TX9, TX10, TX15, TX20, TX25, TX27, TX30, TX40	К-т	1	
8	104012	Ключ имбусен, комплект Г-образни инструменти в пластмасов калъб.	TX6, TX7, TX8, TX9, TX10, TX15, TX20, TX25	К-т	1	
9	10506	Ключ гаечен двустраниен; материал: хром-ванадий; ковани, изцяло закалени, хромиран.	18x19	Бр.	2	EN 12540; ISO 10102
10	10512	Ключ гаечен двустраниен; материал: хром-ванадий; ковани, изцяло закалени, хромиран.	24x27	Бр.	2	EN 12540; ISO 10102
11	10515	Ключ гаечен двустраниен; материал: хром-ванадий; ковани, изцяло закалени, хромиран.	27x30	Бр.	2	EN 12540; ISO 10102
12	9991	Ключ звезда-гаечен, комбиниран, комплект от 8 до 36мм (25бр); материал: хром-ванадий; ковани, изцяло закалени, хромирани.	Размери: 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 25; 26; 27; 28; 29; 30; 32; 36	К-т	5	ISO 7738, EN 12540
13	9989	Ключ звезда-гаечен, комбиниран, комплект от 6 до 32 (26бр); материал: хром-ванадий, кован, изцяло закален, хромиран.	Размери: 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 25; 26; 27; 28; 29; 30; 32	К-т	3	ISO 7738, EN 12540
14	9988	Ключ звезда-гаечен, комбиниран, комплект от 10 до 46 (27бр); материал: хром-ванадий, кован, изцяло закален, хромиран.	Размери: 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 25; 26; 27; 28; 29; 30; 32; 35; 36; 38; 41; 46	К-т	1	ISO 7738, EN 12540
15	9985	Ключ гаечен едностраниен; материал: хром-ванадий, ковани, изцяло закалени, фосфатиран.	Размер: 70	Бр.	4	DIN 894; DIN 12476
16	9984	Ключ гаечен едностраниен,	Размер: 65	Бр.	4	DIN 894;

17	10521	материал: хром-ванадий, ковани, изцяло закалени, фосфатирани. Ключ гаечен двустранин, материал: хром-ванадий; ковани, изцяло закалени, хромиран.	36x41	Бр.	2	EN 12540; ISO 10102	DIN 12476
18	10522	Ключ гаечен двустранин, материал: хром-ванадий; ковани, изцяло закалени, хромиран.	41x46	Бр.	2	EN 12540; ISO 10102	
19	10523	Ключ гаечен двустранин, материал: хром-ванадий; ковани, изцяло закалени, хромиран.	46x50	Бр.	2	EN 12540; ISO 10102	
20	10543	Ключ гаечен двустранин, комплект от 6 до 32мм (41бр.); материал: хром-ванадий; ковани, изцяло закалени, хромиран.	Размери: 6x7; 7x8; 7x9; 8x9; 8x10; 9x10; 9x11; 10x11; 10x12; 10x13; 10x14; 11x13; 12x13; 12x14; 13x14; 13x15; 13x16; 13x17; 14x15; 14x17; 15x17; 16x17; 16x18; 17x19; 17x22; 18x19; 18x21; 19x22; 19x24; 20x22; 21x23; 22x24; 22x27; 24x26; 24x27; 24x30; 25x28; 27x29; 27x30; 30x32; 30x36	К-т	3		
21	10545	Ключ гаечен двустранин, комплект: от 8 до 36мм (42бр.); материал: хром-ванадий; ковани, изцяло закалени, хромирани.	Размери: 8x9; 8x10; 9x10; 9x11; 10x11; 10x12; 10x13; 10x14; 11x13; 12x13; 12x14; 13x14; 13x15; 13x16; 13x17; 14x15; 14x17; 15x17; 16x17; 16x18; 17x19; 17x22; 18x19; 18x21; 19x22; 19x24; 20x22; 21x23; 22x24; 22x27; 24x26; 24x27; 24x30; 25x28; 27x29; 27x30; 27x32; 30x32; 30x34; 30x36; 32x36; 34x36	К-т	6		
22	10634	Ключ звезда лула, комплект от 10 до 32мм (23бр.); материал: хром-ванадий; ковани, изцяло закалени, хромирани.	Размери: 10x11; 10x12; 12x13; 12x14; 13x15; 13x17; 14x15; 14x17; 16x17; 16x18; 17x19; 18x19; 19x22; 20x22; 21x23; 22x24; 24x26; 24x27; 25x28; 27x29; 27x30; 27x32; 30x32	К-т	4	EN 12540; ISO 10104	
23	10639	Ключ звезда ударен, материал: инструментален стомана, ковани, изцяло закалени.	Размер: 41	Бр.	6	DIN 7444	
24	10641	Ключ звезда ударен, материал: инструментален стомана, ковани, изцяло закалени.	Размер: 46	Бр.	2	DIN 7444	
25	10659	Ключ звезда-гаечен, комбиниран: материал: хром-ванадий; кован, изцяло закален, хромиран.	Размер: 27	Бр.	1	EN 12540; ISO 7738	
26	106628	Комплект шестограм (inbus) с Т-	Размери: 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10мм	К-т	4		

		дръжка за работа под ъгъл до 25°; материал: острие - хром-ванадий, изцяло закалено; дръжка - полипропилен; острие - хромирано, връх- индуктивно закален и фосфатиран.				
27	106651	Ключ звезда тресчотка, двустранни, комплект от 8 до 24мм (14бр.). материал: хром-ванадий, ковани, изцяло закалени; тресчотка 72 зъба, 5° работен ъгъл.	Размери: (8x9; 8x10; 10x11; 10x12; 10x13; 12x13; 12x14; 14x15; 14x17; 16x18; 17x19; 20x22; 21x23; 22x24)	К-Г	10	
28	114768	Ключ Г-образен шестограм (inbus); комплект, материал: хром-ванадий; закалени; никелирани; нормална дължина; 10 броя в пластмасов държач.	Размери: 1.5; 2; 2.5; 3; 4; 5; 6; 8; 10; 12мм.	К-Г	4	ISO 2936
29	114775	Ключ, многостъпален, комбиниран за монтаж/демонтаж на нипели и вентили на отоплителни тела. комплект с тресчотка.	Работни квадрати 3/8", 1/2", 3/4", 1"	К-Г	4	
30	118564	Ключ гаечен комплект, едностранни, изолирани до 1000V, материал хром-ванадий, глава хромирана, двуслойна изолация /червена/.	Размери: 10,11,12,13,14,15,17,19,22,24	К-Г	1	IEC60900: 2004
31	50873	Ключзвезда-гаечен, комбиниран, комплект: от 6 до 41 (30бр.) материал: хром-ванадий; кован, изцяло закален, хромиран.	Размери: 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 25; 26; 27; 28; 29; 30; 32; 35; 36; 38; 41	К-Г	10	EN 12540; ISO 7738
32	51430	Ключ гаечен двустранен, комплект, от 5 до 24 (33бр.); материал: хром-ванадий; ковани, изцяло закалени, хромирани.	Размери: 5x5,5; 5x7; 5,5x7; 6x7; 7x8; 7x9; 8x9; 8x10; 9x10; 9x11; 10x11; 10x12; 10x13; 10x14; 11x13; 12x13; 12x14; 13x14; 13x15; 13x16; 13x17; 14x15; 14x17; 15x17; 16x17; 16x18; 17x19; 17x22; 18x19; 18x21; 19x22; 19x24; 20x22	К-Г	1	
33	53745	Ключ звезда-гаечен, комбиниран, комплект от 6 до 22 (17бр); материал: хром-ванадий; кован,	Размери: 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22	К-Г	4	EN 12540; ISO 7738

		изцяло закален, хромиран.					
34	67961	Ключ имбусен, шестостенен, комплект Г-образни инструменти, хром-ванадий; хромирани.	Размери: 2; 2.5; 3; 4; 5; 6; 8; 10; 12; 14мм	К-т	1		
35	67963	Ключ имбусен, комплект Г-образни инструменти TORX (еврейска звезда).	Размери: TX7, TX8, TX9, TX10, TX15, TX20, TX25, TX30, TX40, TX45	К-т	3		
36	9371	Ключ динамометричен от 140 до 760Nm; Двустранен.	с квадрат 3/4"	Бр.	2		
37	93899	Ключ Г-образен шестограм (inbus), комплект; материал: хром-ванадий; закалени; никелирани; нормална дължина; 9 броя в пластмасов държач.	Размери: 1.5; 2; 2.5; 3; 4; 5; 6; 8; 10	К-т	4	ISO 2936	
38	96820	Ключ гаечен раздвижен, материал, хром-ванадий; 15° наклон на главата спрямо оста.	Мах. отваряне 32 мм, дебелина 16,9мм, L=250мм	Бр.	1	EN 12540; DIN 889	
39	97949	Ключ шестограм (inbus), комплект, удължени, закалени; никелирани; за работа под ъгъл до 25°; 9 броя в пластмасов държач.	Размери: (1.5; 2; 2.5; 3; 4; 5; 6; 8; 10)	Бр.	2	ISO 2936	
40	9858	Ключ гаечен двустранен, комплект, от 12 до 46мм (36бр.) - материал: хром-ванадий; ковани, изцяло закалени, хромиран.	Размери: 12x13; 12x14; 13x14; 13x15; 13x16; 13x17; 14x15; 14x17; 15x17; 16x17; 16x18; 17x19; 17x22; 18x19; 18x21; 19x22; 19x24; 20x22; 21x23; 22x24; 22x27; 24x26; 24x27; 24x30; 25x28; 27x29; 27x30; 27x32; 30x32; 30x34; 30x36; 32x36; 34x36; 36x41; 38x42; 41x46.	Бр.	6		
2-ра обособена позиция – Клеши							
1	101745	Клеши комплект: материал - инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, индуктивно закалени режещи части, полирани, хромирани, ергономични двукомпонентни дръжки.	Клеши комбинирани L=160 мм; клеши резачки L=160 мм; клеши човки с удължена челюст, назъбена вътрешна страна на челюстите L=170 мм	К-т	1	DIN 12540 DIN 5746	

2	102670	Клеци комбинирани изолирани до 1000 V, материал инструментална стомана; ковани изцяло закалени; режещи части индуктивно закалени; хромирана полирана глава; двукомпонентни ергономични дръжки.	Дължина L=220мм	Бр.	7	
3	102671	Клеци резачки изолирани до 1000 V, материал: инструментална стомана; ковани изцяло закалени; режещи части индуктивно закалени; хромирана полирана глава; двукомпонентни ергономични дръжки.	Дължина L=140мм	Бр.	2	EN 60900: 2004
4	102672	Клеци за керване (опресоване) на кабелни обувки: механични в кутия; трапецовиден профил на захвата.	Със сечение 0.5 до 16 кв. мм	Бр.	5	
5	102674	Клеци резачки, материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, индуктивно закалени режещи части. Полирани, хромирани. Ергономични двукомпонентни дръжки.	Дължина L=160мм	Бр.	3	DIN 12540 ISO 5749
6	10438	Клеци комбинирани електротехнически, материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, индуктивно закалени режещи части, ергономични двукомпонентни дръжки.	Дължина L=160мм	Бр.	10	
7	10440	Клеци полуобли с дълги челюсти, материал инструментална стомана; ковани; изцяло закалени; хромирана полирана глава; вътрешна повърхност назъбена; двукомпонентни ергономични дръжки.	Дължина L=170мм	Бр.	1	ISO 5745

8	10473	Клещи пломбажни.	Щемпел ф10 мм.; L=170 мм	Бр.	5	
9	10475	Клещи човки, материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, полирани, хромирани, ергономични	Дължина L=160мм	Бр.	1	DIN 12540 ISO 5745
10	10479	двукомпонентни дръжки, назъбена вътрешна страна на челюстите.	Дължина L=160мм	Бр.	15	EN 12540
11	10487	Клещи плоски, материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, полирани, хромирани, ергономични	Дължина L=250мм	Бр.	4	
12	10488	Клещи чираци, симетрични челюсти, материал: челюсти от инструментална стомана, изцяло закалени, дръжки от ламарина, никелирани.	Обща дължина 145мм, дължина на челюстите 40мм, ширина на главата 12.5мм, дебелина на главата 7.5мм, ширина на челюстите 2.4мм, дебелина на челюстите 1.2мм	Бр.	10	
13	9859	Клещи за попит : комплектована с четири найкрайника- до 4,8 мм; ключ за смяна на найкрайниците; материал алуминиева сплав с ергономични дръжки; самоотваряща се дръжка.	Дебелина на опашката 2,4мм; 3,2мм; 4,0мм; 4,8мм	Бр.	12	
14	97954	Клещи зегер, комплект, прави отварящи и затварящи; материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, допълнително усилен върхове. Полирани и хромирани. Двуслойни пластични ръкохватки; разтваряне 19 до 60мм.	Отварящи, прави: дължина L=140мм; разтваряне 3 до 10мм; Отварящи, прави: дължина L=140мм; разтваряне 10 до 25мм; Отварящи, прави: дължина L=180мм; разтваряне 19 до 60мм; Затварящи, прави: дължина L=140мм; разтваряне 8 до 13мм; Затварящи, прави: дължина L=140мм; разтваряне 12 до 25мм	К-Т	2	DIN 5254 DIN 5256 DIN 12540

15	97953	Клеци комплект, материал - инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, индуктивно закалени режещи части, полирани, хромирани, ергономични двукомпонентни дръжки.	Затварящи, криви: дължина L=180мм; Клеци комбинирани L=160 мм; клеци комбинирани L=180 мм; клеци резачки L=160 мм; клеци гарга L=240 мм, раздвижни, възможност за регулиране 7 степени	К-т	2	DIN 12540 DIN 5746
16	9231	Клеци керпеден, материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, индуктивно закалени режещи части. Фосфатирани. Ергономични пластични дръжки.	Дължина L=200мм	Бр.	1	DIN 12476 ISO 9243
17	85986	Инструмент /клеци/ за кримпване на изолирани кабелни гилзи към гъвкави проводници; профил на крипване - шестоъгълен.	Сечение от 0.25 до 6кв.мм	Бр.	2	
18	85349	Клеци зегер, отварящи, прави, материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, допълнително усилен върхове, полирани, хромирани в, двуслойни пластични ръкохватки.	Дължина L=140мм; разтваряне 10 до 25мм	Бр.	1	DIN 5254
19	85348	Клеци зегер, отварящи, прави, материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, допълнително усилен върхове, полирани, хромирани в, двуслойни пластични ръкохватки.	Дължина L=140мм; разтваряне 3 до 10мм	Бр.	1	DIN 5254
20	49710	Клеци секачки; ставно съединение - сглобка със става; изолация на дръжките PVC.	Обща дължина 115mm, овална глава, ширина на главата 11mm, дебелина на главата 7.5mm, дължина на режещата част 13mm	Бр.	12	
21	49711	Клеци секачки; ставно съединение - сглобка със става; изолация на дръжките PVC,	Обща дължина 135mm, овална глава, ширина на главата 14.5mm, дебелина на главата 9mm, дължина на режещата част 20mm	Бр.	10	
22	49712	Клеци секачки за рязане на медни проводници.	максимален диаметър 16мм, обща дължина 160мм	Бр.	10	

23	49713	Клеци човки скосени: ставно съединение - сглобка със става, изолация на дръжките РУС, не назъбени(гладки) челюсти.	Обща дължина 145мм, дължина на челюстите 40мм, ширина на главата 12.5мм, дебелина на главата 7.5мм, ширина на челюстите 2.4мм, дебелина на челюстите 1.2мм	Бр.	10	
24	50296	Клеци за кримпване на кабел УТР.	Размери: 6-6 и 8-8	Бр.	5	
25	53726	Клеци резачки изолирани до 1000 V, материал: инструментална стомана; ковани изцяло закалени; режещи части индуктивно закалени; хромирана полирана глава; двукомпонентни ергономични дръжки.	Дължина L=160мм	Бр.	126	EN 60900: 2004
26	53820	Клеци резачки, материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, индуктивно закалени режещи части. Полирани, хромирани. Ергономични двукомпонентни дръжки.	Дължина L=140мм	Бр.	115	DN12540 ISO 5749
27	72177	Клеци гарга, материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, индуктивно закалени режещи части; полирани, хромирани; ергономични двукомпонентни дръжки; регулиране чрез жлебове.	Дължина L=300мм	Бр.	10	DN12540 ISO 8976
28	73847	Клеци комбинирани, електротехнически; материал: инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, индуктивно закалени режещи части. ергономични двукомпонентни дръжки.	Дължина L=140 мм	Бр.	10	
29	74239	Клеци комбинирани изолирани до 1000 V, материал: инструментална стомана; ковани изцяло закалени; режещи части индуктивно закалени; хромирана полирана глава;	Дължина L=200мм	Бр.	18	ISO 5746 и EN 60900: 2004

		двукомпонентни ергономични дръжки.					
30	47036	Клеци комбинирани изолирани до 1000 V, материал: инструментална стомана; ковани изцяло закалени; режещи части индуктивно закалени; хромизирана полирана глава; двукомпонентни ергономични дръжки.	Дължина L=160mm	Бр.	4	EN 60900: 2004	
31	118759	Клеци кримпващи за кабелни обувки тип AMP - ножовидни, без изолация, за кримпване към кабел	До 2,5 кв. мм.	Бр.	2		
32	115944	Клеци чираци, захват U-образен, за захващане на тръби и цилиндрични предмети, за точна фиксация на две тръби при заваряване.	Дължина 280 мм. за тръби с диаметър до 89 мм	Бр.	2		
33	116788	Клеци хидравлични за кербоване на кабелни крайници.	10-120 mm ² ; кербоване на алуминиеви/медни кабели с кабелни крайници/гилзи/тръбички/обувки; форма: шестостен; обхват: 10, 16, 25, 35, 50, 70, 95, 120mm ² ; кербовъчна сила: 8Г; максимален ход 14mm; дължина: 425mm	Бр.	1		
34	112934	Клеци за кримпване на телефонен кабел.	Размери: 4-4, 6-6	Бр.	2		
35	113028	Клеци за кримпване на кабелни обувки с 5 сменяеми челности.	Размери: дължина 250mm; втулкови изолирани крайници 0,25-6mm ² ; неизолирани крайници 0,5-10mm ² ; изолирани крайници 0,5-6mm ² ; изолирани конектори 0,5-6mm ²	Бр.	2		
3-та обособена позиция – Чукове шлосерски							
1	47086	Чук; материал: въглеродна инструментална стомана, кован; ударните повърхности-индуктивно закалени; дръжка - боядисана; от ясеново дърво.	200 г	Бр.	2	DIN 1042	
2	47088	Чук; материал: въглеродна инструментална стомана, кован;	2 кг	Бр.	1	DIN 1041	

3	47089	ударните повърхности-индуктивно закалени; дръжка - боядисана; от ясенено дърво. Чук; материал: въглеродна инструментална стомана, кован; ударните повърхности-индуктивно закалени; дръжка - боядисана; от ясенено дърво.	3,5 кг	Бр.	1	DIN 1042
4	47091	Чук; материал: въглеродна инструментална стомана, кован; ударните повърхности-индуктивно закалени; дръжка - боядисана; от ясенено дърво.	400 г	Бр.	2	DIN 1041
5	47096	Чук; материал: въглеродна инструментална стомана, кован; ударните повърхности-индуктивно закалени; дръжка - боядисана; от ясенено дърво.	1,5 кг	Бр.	6	DIN 1041
6	9184	Чук; материал: въглеродна инструментална стомана, кован; ударните повърхности-индуктивно закалени; дръжка - боядисана; от ясенено дърво.	500 г	Бр.	1	DIN 1041
7	9186	Чук; материал: въглеродна инструментална стомана, кован; ударните повърхности-индуктивно закалени; дръжка - боядисана; от ясенено дърво.	100 г	Бр.	1	DIN 1041
4-та обособена позиция – Инструменти за избиване, изсичане, рязане, шлайфане и маркиране						
1	10055	Лък за ръчна ножовка- трипозиционно закрепване на листа и ергономична дръжка, възможност за съхраняване на резервни листи в лъка на ножовката.	Лист 300мм	Бр.	14	
2	10124	Ножица за ламарина ръчна.	Дължина L=260мм, дясна; индуктивно закалени	Бр.	20	

			остриета до 57 HRC; максимална дебелина на рязанена стомана 1,5мм				
3	10125	Нож универсален.	Двукомпонентна дръжка; резервни резци в дръжката; резец с отчупваеми сегмента; материал на реза: високо легирана стомана	Бр.	15		
4	101746	Пила за метал, комплект - полуфинни; материал: високовъглеродна стомана; кръстосан нарез; дръжка две или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване.	Кръгла - ф10мм; дължина с дръжката L=375мм; Плоска - 26x7мм; дължина с дръжката L=375мм; Полукръгла - 24x8мм; дължина с дръжката L=375мм; Триъгълна - катет 17мм; дължина с дръжката L=375мм; Квадратна - 10x10мм; дължина с дръжката L=375мм;	К-т	1	DIN 7621	
5	101747	Секачи плоски - комплект, материал: хром-ванадий, кован, изцяло закален, индуктивно закален връх.	Размери: L=250мм, острие 23мм; L=300мм, острие 26мм; L=350мм, острие 26мм	К-т	11	DIN 7254	
6	10219	Пила полукръгла; финна; материал: високовъглеродна стомана; кръстосан нарез; ергономична дръжка с отвор за закачване.	Дължина с дръжката L=425мм; 10x30мм	Бр.	1	DIN 7621	
7	102560	Ножица за рязане на кабели (медни и алуминиеви), лек процес на отрязване посредством храпов съединител, перпендикулярен срез изчистен от грапавости, двураменен захват и двойно острие; дръжки - изолирани.	ф75мм	Бр.	1		
8	102744	Секач плосък, материал: хром-ванадий, кован, изцяло закален, индуктивно закален връх.	Размери: L=500мм, острие 30мм	Бр.	2	DIN 7254	
9	102912	Ножица за PVC (полипропилен) тръби; материал: острие от молибденова легирана стомана, дръжки - алуминиева сплав; рязане на PVC (полипропилен) тръби до 1,5".	Дължина L=210мм	Бр.	5		
10	10294	Секач плосък, материал: хром-	Размери: L=250мм, острие 23мм	Бр.	15	DIN 7254	

		ванадийум, кован, изцяло закален, индуктивно закален връх.				
11	47116	Четка телена ръчна за цветни метали.		Бр.	30	
12	47131	Четка телена със стоманен косъм, права с дървена дръжка.		Бр.	185	
13	47132	Четка телена с косъм от неръждаема тел, права с дървена дръжка.		Бр.	135	
14	107299	Пила комплект - груби; материал: високовъглеродна стомана; кръстосан нарез; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване.	Кръгла – φ9.5 мм; работна част L=250мм; плоска - 25x6 мм; работна част L=250 мм; полукръгла - 25x7 мм; работна част L=250мм; триъгълна - катет 17.5 мм; работна част L=250 мм; квадратна - 10x10 мм; работна част L=250мм	К-т	2	
15	109435	Дръжка за пила; Vi-материал; за пила.	Работна част 150/200мм; размери на дръжката 110/29мм	Бр.	30	
16	109436	Дръжка за пила Vi-материал; за пила.	Работна част 250/300мм; размери на дръжката 123/31мм	Бр.	30	

5-та обособена позиция – Инструменти специални

1	10346	Букви метални (латиница) за набиване, комплект, материал: инструментална стомана, антикорозионна обработка.	Размер: 6мм и 8мм; от А до Z	К-т.	2	
2	99610	Екстрактори комплект, за отвиване на счупени болтове, без повреждане на резбата; материал: хром-ванадийум.	Размери: М3 до М18	К-т.	1	
3	105742	Такламит с ръчна помпа за грес.	Подходящ за варели от 16 до 30кг с външен диаметър от φ255 до φ300мм. Работно налягане 350 - 400баг, капак φ310мм, следящ диск φ310мм. Комплектван с маркуч с дължина 2,5м, пистолет с накрайник за гресиране с четири челюсти.	Бр.	1	
4	9843	Цифри за набиване, комплект, материал: инструментална стомана, антикорозионна обработка.	Размер 6мм и 8мм; от 0 до 9	К-т	2	

5	96825	Удължител гъвкав за такаламит за гресиране.	L=500 мм	Бр.	2	
6	9677	Шприц за гресиране с накрайник.	Максимално налягане: 40 МРа; Ходов обем: 2 куб. см.; Дължина: 380 мм;	Бр.	10	
7	9680	Тръборез	Размери: 1/8" до 2"	Бр.	2	
8	9585	Върток за плашки; комплект.	Размери: M5 до M20	Бр.	3	
9	9407	Маслонка; материал: калайдисана ламарина, ръчна износостойчива месингова помпа, ръкохватка и удължен метален щуцер за смазване.	Максимален обем на резервоара-0.5литра	Бр.	10	
10	9238	Помпа ръчна за течности.		Бр.	2	
11	92411	Уред за почистване на тръби; барабан за съхранение на жилото с ръчно задвижване и накрайник за куплиране с бормашина.	Диаметри от ф 20мм до ф 50 (75)мм; диаметър на жилото 8 мм, дължина на жилото 7.5м	Бр.	1	
12	93112	Нож кабелен универсален; за монтаж на кабелна изолация, с прикрепен вътрешен нож с регулируема дълбочина на рязане.	Външен диаметър на кабела от 8 до 28мм	Бр.	5	
13	9084	Дозатор (пистолет) за силиконов уплътнител.		Бр.	50	
14	9094	Дъска винтонарезна за тръбни резби, задвижване ръчно, комплект в метална кутия.	Обхват от 1/2" до 1 1/4" ,	К-т	1	
15	9119	Ножица шивашка чугунена.		Бр.	5	
16	9122	Ренде за пасване на първази и рамки на прозорци.	Ширина на режещия инструмент - 25 мм	Бр.	10	
17	65103	Инструмент за зачистване на полупроводящ слой на кабели.	Със сечения от 70кв.мм до 400 кв.мм2, KMS 70/400, дължина на инструмента – 65 мм; тегло 800 ± 100 гр.	Бр.	1	
18	64903	Ножица за рязане на кабел, тип ръчна, изолирани ръчки, индуктивно закалени ножове.	ф 32	Бр.	1	
19	51050	Замба комплект.	От ф2 до ф50 мм; през милиметър	Бр.	4	
20	50111	Ножица за арматурно желязо.	От ф10 - ф19; L = 1050 мм, дължина на режещия	Бр.	5	

		материал - режещи челюсти специална инструментална стомана, режещи части индуктивно закалени, ергономично оформени дръжки.	ръб: 46 мм, тегло - $7,2 \pm 1,0$ кг			
21	80726	Нож със стоманен връх за рязане и зачистване на външна кабелна изолация от PVC.		Бр.	5	
22	116815	Пистолет за полиуретанова пяна.		Бр.	2	
23	116914	Мултипликатор.	Максимален въртящ момент на вход: 600Nm; максимален въртящ момент на изход: 2000Nm; четвърт на вход: 3/4", четвърт на изход: 1", предавателно число: 1:4, Z-образна реакционна опора, точност: $\pm 3\%$	Бр.	1	
24	116915	Мултипликатор.	Максимален въртящ момент на вход: 550Nm; максимален въртящ момент на изход: 3000Nm; четвърт на вход: 3/4", четвърт на изход: 1", предавателно число: 1:5.5, Z-образна реакционна опора, точност: $\pm 3\%$	Бр.	1	
25	116916	Мултипликатор.	Максимален въртящ момент на вход: 300Nm; максимален въртящ момент на изход: 4000Nm; четвърт на вход: 1/2", четвърт на изход: 1", предавателно число: 1:16, Z-образна реакционна опора, точност: $\pm 3\%$	Бр.	1	
26	117382	Ножица настолна, лостова, гилотинна; ръчна за рязане.	Листова стомана до 6 мм; кръгло желязо до $\phi 13$ мм; шина до 70x 6 мм. Дължина на ножа - 200 мм; тегло - 18 кг, ± 1 кг	Бр.	1	
27	110429	Шабър, прецизан, за метал, триръбно острие, хром ванадиева стомана, дървена дръжка.	Дължина: 200 мм	Бр.	5	
28	112155	Жило /тел/ за ръчно почистване и отпушване на тръби и канали, с връх - тип тирбушон и ръкохватка за въртене от другата страна.	Дебелина на жилото- $\phi 5$ мм, дължина на жилото: 3 м	Бр.	2	
29	112156	Жило /тел/ за ръчно почистване и отпушване на тръби и канали, с връх - тип тирбушон и ръкохватка за въртене от другата страна.	Дебелина на жилото- $\phi 8$ мм, дължина на жилото: 5 м	Бр.	2	

30	113917	Нож макетен с трапецовидно острие, метален корпус, място за съхранение на остриета в дръжката, механизъм за блокиране на острието, пружинен механизъм за скриване на острието в алуминиева дръжка, плъзгач разположен на гърба на ножа, с 5 трапецовидни остриета.	Дължина: 15.5 см	Бр.	47	
31	110418	Център комплект 6 броя, хром-ванадиева стомана, в метална кутия.	Шестограмно тяло и коничен връх с ф2 до 6 мм	Бр.	3	
32	9383	Център ударен; материал: хром-ванадиум, изцяло закален, индуктивно закален връх.	Диаметър на върха D = 4 мм; дължина L = 120 мм	Бр.	25	
33	9399	Екстрактори с двоен ръб комплект - за отвиване на счупени болтове, без повреждане на резбата, подходящ за леви и десни резби; материал: хром-ванадиум.	Размери от M3 до M24	Бр.	1	
34	9489	Пили часовникарски – комплект.	Плоска, триъгълна, обла, квадратна, полуобла; кръстаг нарез	К-т	10	DIN 7621

6-та обособена позиция – Инструменти комплект

1	102669	Инструменти изолирани до 1000V, комплект състоящ се от 6 броя в кожен калъф; материал инструментална стомана; ковани; изцяло закалени; режещите части индуктивно закалени; хромитана полирана глава; ергономични дръжки.	Клещи резачки с дължина L = 160 мм; Ножница за кабели изолирана L = 170 мм; Клещи комбинирани с разширен заострен нос закривен на 45° L = 170 мм, пинсета права L = 150 мм; Пинсета права(щипка) изолирана за захващане с дължина L = 140 мм, клещи комбинирани L = 160 мм	К-т	10	
2	10435	Инструменти комплект.	Клещи комбинирани, материал инструментална стомана, ковани, изцяло закалени, режещите части индуктивно закалени; хромитана полирана глава; двукомпонентни ергономични дръжки, дължина L = 160 мм, клещи резачки дължина L = 160 мм,	К-т	7	DIN ISO 5749 ISO 2380-1,2 ISO 8764-1,2

			<p>пинсета заострена, права L = 113 мм, пинсета заострена, извита L = 165 мм, отвертки комплект острие хром-ванадий-молбденова стомана, връх индуктивно закален и фосфатиран, дръжка дву или трикомпонентна ергономична, отвор на дръжката за закачане - плоски: 0,4x2,5x75 мм; 1,0x5,5x125 мм; 1,2x6,5x150 мм; кръстат: PH 1x80 мм; PH 2x100 мм</p> <p>Ключове-гаечни 12бр. (от 6 до 32), звездогаечни 19бр. (от 6 до 27), лули 12бр. (от 6 до 32), шестограми 9бр. (от 1,5 до 10); торкс 8бр. (от 9 до 40); к-т звездогаечни ключове с тресотка 9бр. (от 9 до 19); ключ звезда отворен 5бр. (от 8 до 19); ролетка; шублер 150 мм; пинсета; к-т вложки 1/4" 45 бр; глюч глух Т образен 6бр (от 5,5 до 13); к-т глухи ключове с шарнирни глави 6бр (от 8 до 22); к-т битове с ударна отверка 14бр; чертилка; к-т чукове, пробой и център 5бр; к-т вложки 1/2 вътр. и вън. ТХ профил 18бр; к-т вложки и аксесоари 1/2 29бр.; к-т отверки с отвор 28бр; к-т клещи зегер 4бр; к-т изолирони VDE инструменти 9бр.; к-т удължени шестограми за работа под ъгъл: 1,5-10 9бр.; ключ к-т финни пили 5бр; к-т екстратори 1-8 8бр. клещи GRIP; количка за инструменти 720x440x895 с 8 чекмеджета (7 с р-ри 560x365x70 мм, 1 с р-ри 560x400x150 мм); пробой к-т 6бр; к-т накрайници 21бр.; ножовка 300 мм; секач 3бр.; (L от 200 до 240 мм DIN 6453); чука противооткатен $\Phi = 45$, L = 315 мм</p>			
3	105153	Количка с комплект инструменти.	<p>Клещи комбинирани L = 180 мм, резачки L = 160 мм, клещи заголвачки за проводници от 0,6 до 10 мм², L = 160 мм, клещи плоски L = 160 мм; нож макетен; ножовка мини L = 150 мм; ролетка L = 3 м; отвертки с прав шлиц 0.4x2.5; 0.8x4 и 1x5.5; кръст. PH1, PH2; фазомер 220-250V, дължина L = 140 мм с клипс изцяло изолиран до 1000 V</p> <p>Количка с р-ри 1080x550x955 със 7 фронтални и 7</p>	К-т	1	
4	98667	Инструменти комплект в калъф, съдържащ:		К-т	5	
5	105488	Количка инструментална с		К-т	7	

		комплектт инструменти от 350 части.	<p>странични чекмеджета, дървен плот; инструменти: торкс 8бр (от 9 до 40); к-т звездогаечни ключове с тресчотка 9бр (от 9 до 19); ключ звезда отворен 5бр (от 8 до 19); ролетка; шублер 150 мм; к-т вложки 1/4" 45 бр; ключ глух Т образен 6бр (от 5,5 до 13); к-т глухи ключове с шарнирни глави 6бр (от 8 до 22); к-т вложки 1/2 вътр. и вън. ТХ профил 18бр; к-т вложки и аксесоари 1/2 - 29бр; к-т отвертки с отвор 28бр; к-т удължени шестограми за работа под ъгъл: 1,5-10 - 9бр.; екстратори 1-8 - 8бр; к-т клеши 8бр; клеши зегер - 9бр; к-т инбуси Г-образни от 2 до 14мм; к-т инбуси с Т образна дръжка от 1,5 от 10мм; к-т инбуси дълги със сфера от 1,5 до 10мм; к-т пинсети - 5бр; к-т пили - 7бр; к-т ключове гаечни раздвижени - к-т 4бр.; ключ гаечен - к-т от 12 до 46; ключ гаечен лула - к-т от 6 до 27; ключ звезда - к-т от 6 до 32; ключ звезда - гаечен, к-т от 6 до 32; ключ тръбен - к-т от 1/2" до 2"</p>			
6	80594	Инструменти комплект, съдържащ: отвертки к-т изцяло изолирани до 1000 V, острие хром-ванадий-молибденова стомана, ковани изцяло закалени, връх индуктивно закален и фосфатиран, дръжка дву или трикомпонентна ергономична, отвор на дръжката за качаване, пинцета права изцяло изолирана до 1000 V, двуслойна изолация; материал:нерждаема стомана.	<p>Размери: плоски - 0,5x3,0x100 мм; 0,8x4,0x100 мм; 1,0x5,5x125 мм; 0,6x3,5x100 мм; кръстата: PH 0x60; PH 1x80; PH 2x100; PH 3x150; PH 4x 200, L = 150 мм, клеши комбинирани изолирани до 1000 V, L = 160 мм; клеши резачки L = 160 мм</p>	К-т	8	EN 60900
7	52956	Инструмент безискров - комплект	Комплект лули: 8-32; комплект гаечни ключове: 8-32; отвертка права шлицова - 8x150 мм.; отвертка права шлицова - 10x200 мм	К-т	1	
8	47073	Инструменти за електроника комплект в пластмасова кутия.	Клеши комбинирани L = 120 мм, клеши резачки L = 115 мм, клеши плоски L = 135 мм, клеши челни резачки L = 110 мм, отвертки плоски 0.3x1.8x60; 0.4x2.5x75; 0.5x3.0x100; 0.8x 4.0x100; кръстата PH	К-т	8	

		00x60; PH 0x60; PH 1x80					
7-ма обособена позиция – Отвертки и пинсети							
1	10131	Отвертки плоски комплект; острие хром-ванадий-молибденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване.	Размери: 1,0x5,5x100 мм; 1,2x6,5x125 мм; 1,2x8,0x175 мм; 1,6x0,8x175 мм; 1,6x10,0x200 мм	К-т	1		
2	10142	Отвертка автоматична с тресчотка реверсивна - комплект с 6 накрайника (битове), със захваг и удължител за поставяне на битовете.	Размери: SL 0,8x4,0 и 1,0x5,5 мм; PH 1/25 и 2/25 мм; PZ 1/25 и 2/25 мм	К-т	1		
3	10150	Отвертка кръстата, материал: хром-ванадий-молибденова стомана, ковани, изцяло закалени, връх индуктивно закален и фосфатиран; трикомпонентни ергономични дръжки с отвор за закачване.	Размери: PH 1x80	Бр.	2	ISO 8764-1,2	
4	10151	Отвертка кръстата, материал: хром-ванадий-молибденова стомана, ковани, изцяло закалени, връх индуктивно закален и фосфатиран; трикомпонентни ергономични дръжки с отвор за закачване.	Размери: PH 2x100	Бр.	2	ISO 8764-1,2	
5	10158	Отвертка плоска електротехническа изцяло изолирана до 1000V, острие хром-ванадий-молибденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване.	Размери: 0,4x2,5x75 мм	Бр.	15	EN 60900	
6	10160	Отвертка плоска електротехническа	Размери: 0,6x3,5x100 мм	Бр.	15	EN 60900	

		изцяло изолирана до 1000V, острие хром-ванадий-моллобденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачане.				
7	10165	Отвертка плоска електротехническа изцяло изолирана до 1000V, острие хром-ванадий-моллобденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачане.	Размери: 0,5x3,0x75 мм	Бр.	15	
8	10169	Отвертка плоска електротехническа изцяло изолирана до 1000V, острие хром-ванадий-моллобденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачане.	Размери: 0,8x4,0x100 мм	Бр.	2	
9	10170	Отвертка плоска електротехническа изцяло изолирана до 1000V; острие хром-ванадий-моллобденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачане.	Размери: 0,8x4,0x100	Бр.	15	EN 60900
10	10172	Отвертка плоска електротехническа изцяло изолирана до 1000V, острие хром-ванадий-моллобденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и	Размери: 1,0x5,5x125	Бр.	25	EN 60900

11	10178	фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за качаване.	Отвертка плоска електротехническа изцяло изолирана до 1000V; острие хром-ванадий-молибденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за качаване.	Размери: 1,2x6,5x150	Бр.	15	EN 60900	
12	10182	Отвертка плоска електротехническа изцяло изолирана до 1000V; острие хром-ванадий-молибденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за качаване.	Отвертка плоска електротехническа изцяло изолирана до 1000V; острие хром-ванадий-молибденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за качаване.	Размери: 1,6x10,0x200	Бр.	2	EN 60900	
13	10236	Пинцети права със заострени върхове; материал: неръждаема стомана.	Пинцети права със заострени върхове; материал: неръждаема стомана.	Дължина: L = 115 мм	Бр.	12		
14	102656	Отвертки - комплект електротехнически изцяло изолирани до 1000V; острие хром-ванадий-молибденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за качаване.	Отвертки - комплект електротехнически изцяло изолирани до 1000V; острие хром-ванадий-молибденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за качаване.	Размери: плоски: 0,5x3,0x100; 0,6x3,5x100; 0,8x4,0x100; кръстаги: PH 0x60; PH 1x80; PH 2x100; шестограм (Inbus): 2,5x75 мм; 3x75 мм	К-т	6	EN 60900	
15	102662	Отвертка ударна, плоска, с шестограм под дръжката, материал: хром-ванадий-молибденова стомана, ковани, изцяло закалени, връх индуктивно закален и фосфатиран; двукомпонентна	Отвертка ударна, плоска, с шестограм под дръжката, материал: хром-ванадий-молибденова стомана, ковани, изцяло закалени, връх индуктивно закален и фосфатиран; двукомпонентна	Размери: 2,5x14,0x250 мм	Бр.	1	ISO 2380	

16	104002	<p>ергономична дръжка.</p> <p>Отвертки - комплект електротехнически изцяло изолирани до 1000V, острие хром-ванадий-молобденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка два или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване.</p>	<p>Размери: плоски: 0,4x2,5x75; 0,5x3,0x100; 0,8x4,0x100; 1,0x5,5x125; кръстаги: PH 1x80; PH 2x100</p>	К-т	3	EN 60900
17	9830	<p>Отвертка шлосерска комплект от 4 бр. с дървена дръжка и шестостен за ключ.</p>	<p>Размери: 5.5x1 мм / L = 100x200 мм, 7x1.2 мм / L = 125x235 мм, 9x1.4 мм / L = 150x270 мм, 10x1.6мм / L = 175x300 мм</p>	К-т	1	
18	9822	<p>Отвертка плоска: острие хром-ванадий-молобденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка два или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване.</p>	<p>Размери: 2,0x12,0x250 мм</p>	Бр.	1	
19	106659	<p>Отвертки комплект, плоски: материал: острие хром-ванадий-молобденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка два или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване.</p>	<p>Размери: 0,4x2,5x75 мм; 0,5x3,0x80 мм; 0,8x4,0x100 мм; 1,2x6,5x150 мм; кръстаги: PH 0x60; PH 1x80; PH 2x100;</p>	К-т	2	ISO 2380-1,2; ISO 8764-1,2
20	85959	<p>Отвертки комплект; плоски; електротехнически изцяло изолирани до 1000V; острие хром-ванадий-молобденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка два или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване.</p>	<p>Размери: 0,4x2,5x75 мм; 0,5x3,0x100 мм; 0,8x4,0x100 мм; 1,0x5,5x125 мм; кръстаги: PH 1x80 мм; PH 2x100</p>	К-т	1	

21	85970	Отвертка плоска, електротехническа изцяло изолирана до 1000V; острие хром-ванадий-молбоденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване.	Размери: 1,0x4,5x125 мм	Бр.	14	
22	91355	Отвертки електротехнически комплект, изцяло изолирани до 1000V; материал: острие хром-ванадий-молбоденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване.	Размери: плоски: 0,4x2,5x75 мм; 0,8x4,0x100 мм; 1,2x6,5x150 мм; кръстати: PH 0x60; PH 1x80; PH 2x100	К-т	2	EN 60900
23	96823	Отвертка електротехническа изцяло изолирана до 1000V; плоски, острие хром-ванадий-молбоденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна, ергономична; отвор на дръжката за закачване.	Размери: 0,4x2,5x75 мм; 0,8x4,0x100 мм; 1,0x5,5x125 мм; 1,2x6,5x150 мм; кръстати: PH 1x80; PH 2x100	К-т	2	
24	84730	Консумативи за акумулаторна отвертка; комплект от 25 части.	Размери: 0,5x4(2); 1,0x6(2); 1,2x7(2); PH1(2); PH2(2); PH3(2); PZ1(2); PZ2(2); PZ3(2); TX20(2); TX25(2); TX30(2); магнитен накрайник 1/4"	К-т	9	
25	75288	Кутия за накрайници - 32 части.	Отвертка с държач за битове 1/4" магнитна, депо за битове, универсален държач с опашка с външен шестоъгълник 1/4", бит прав шлиц; бит PH; бит TORX 3бр и бит шестограм	К-т	5	

26	75289	Комплект битове в кутия.	Универсален адаптер с магнит с опашка с външен шестоъгълник 1/4", плоски накрайници: 0,5x3,0 мм; 0,6x4,5 мм; 0,8x5,5 мм; 1,0x5,5 мм; 1,2x6,5 мм; кръстати накрайници: PH 0; PH 1; PH 2; PH 3; шестограмни накрайници: 2,5 мм; 3 мм; 4 мм; 5 мм; 6 мм; накрайници с TX профил: TX6; TX7; TX8; TX10	К-т	3		
27	79101	Отвертка електротехнически изцяло изолирани до 1000V; острие хром-ванадий-молобденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване.	Плоски: 0,5x3,0x100 мм; 0,8x 4,0x100 мм; 0,6x3,5x100 мм; 1,0x5,5x125 мм; кръстата PH1x80	К-т	2		
28	72824	Отвертка кръстата електротехнически изцяло изолирана до 1000V; острие хром-ванадий-молобденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване.	Размери: PH 3x150	Бр.	2	EN 60900	
29	72830	Отвертка с TX профил; електротехнически изцяло изолирана до 1000V; острие хром-ванадий-молобденова стомана, ковани изцяло закалени; връх индуктивно закален и фосфатиран; дръжка дву или трикомпонентна ергономична; отвор на дръжката за закачване.	Размери: TX 20	Бр.	2	EN 60900	
30	107312	Пинцета права плоска; материал: неръждаема стомана.	Дължина: L = 150 мм	Бр.	10		

8-ма обособена позиция – Вложки комплект

1	102621	Тресчотка: двупосочна; материал - специална инструментална стомана.	Накрайник 1/2", ергономична двукомпонентна дръжка, 75 зъба, дължина L = 260 мм.	Бр.	22
2	102646	Вложки 1/2", комплект в кутия; материал хром-ванадий; хромирани; полирани главниергономични дву или трикомпонентни дръжки.	Съдържащ: вложки 1/2" - 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 27; 30; 32 мм; тресчотка L = 260 мм, найкрайник 1/2", реверсивна; удължител L = 250 мм, найкрайник 1/2", удължител L = 125 мм, найкрайник 1/2", върток Г-образен L = 300 мм, найкрайник 1/2", кардан L = 75.5, найкрайник 1/2"	К-т	18
3	102649	Вложки 1/4", комплект в метална кутия; материал хром-ванадий; хромирани; полирани глави ергономична двукомпонентна дръжка.	Съдържащ: вложки 1/4": 4; 4.5; 5; 5.5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13 мм; вложка шестограмна 1/4": 3; 4; 5; 6; 8; 10 мм; вложка TORX (еврейска звезда) 1/4": TX8; TX10; TX15; TX20; TX25; TX27; TX30; вложка плоска (- отвертка) 1/4": 0.8x4.0; 1.0x5.5; 1.2x7.0; вложка PH (+ отвертка) профил 1/4": PH1; PH2; PH3; PH4; вложка вътрешен TORX (еврейска звезда) 1/4": E6; E7; E8; тресчотка - L = 157 мм; найкрайник 1/4"; реверсивна; удължител - L = 100 мм; найкрайник 1/4"; удължител - L = 50 мм; найкрайник 1/4"; върток Г-образен - L = 120 мм; найкрайник 1/4"; кардан - L = 41 мм; найкрайник 1/4"; шестостенни ключета Г-образни - 1.5; 2; 2.5 мм	К-т	11
4	102650	Вложки 3/8", комплект в кутия; материал хром-ванадий; хромирани; полирани глави ергономични дву или трикомпонентни дръжки.	Съдържащ: вложки 3/8" - 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22 мм; тресчотка L = 200 мм, найкрайник 3/8"; реверсивна ръчка шарнирна 3/8" L = 210 мм; удължител L = 250 мм, найкрайник 3/8"; удължител L = 125 мм, найкрайник 3/8"; върток Г-образен L = 165 мм, найкрайник 3/8"; кардан L = 55 мм, найкрайник 3/8"; адаптер 3/8"-1/2"	К-т	2
5	10365	Инструмент шлосерски в кутия – комплект, материал хром-ванадий; хромирани; полирани глави.	3/4" тресчотка, сменяеми вложки: вложки 3/4": 22; 24; 27; 30; 32; 36; 41; 46; 50 мм; тресчотка - L = 500 мм; найкрайник 3/4"; реверсивна удължител - L = 400 мм; найкрайник 3/4" удължител - L = 200 мм; найкрайник 3/4" върток Г-образен - L = 455мм; найкрайник 3/4" кардан - L = 107 мм; найкрайник 3/4"	К-т	2

6	106001	Тресчотка без ръкохватка за сменяеми челни вложки, материал-качествена инструментална стомана, квадратно присъединяване към челните вложки с размер 1".	Размер на отвора за ръкохватката ф20 мм	Бр.	2		
7	94936	Вложки 1/4" - 1/2", комплект в кутия, съдържащ: материал хром-ванадий; хромирани, полирани главиргономични дву или трикомпонентни дръжки.	Вложки 1/4": 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13 мм; вложка шестограмна 1/4": 3; 4; 5; 6; 8; 10 мм; вложка TORX (еврейска звезда) 1/4": TX8; TX10; TX15; TX20; TX25; TX27; TX30; TX40; вложка плоска (- отвертка) 1/4": 0,8x4,0; 1,0x5,5; 1,2x7,0; вложка PH (+ отвертка) профил 1/4": PH1; PH2; PH3; PH4; вложка вътрешен TORX (еврейска звезда) 1/4": E4; E5; E6; E7; E8; E10; E11; тресчотка L = 157 мм, крайник 1/4", реверсивна; удължител L = 150 мм, крайник 1/4"; удължител L = 50 мм, крайник 1/4"; върток Т-образен L = 120 мм, крайник 1/4"; кардан L = 41 мм, крайник 1/4"; вложки 1/2" - 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 27; 30; 32 мм; тресчотка L = 260 мм, крайник 1/2", реверсивна; удължител L = 250 мм, крайник 1/2"; удължител L = 125 мм, крайник 1/2"; върток Т-образен L = 300 мм, крайник 1/2"; кардан L = 75,5, крайник 1/2"	К-т	3		
8	1679	Тресчотка без ръкохватка за сменяеми челни вложки, материал-качествена инструментална стомана, квадратно присъединяване към челните вложки с размер 3/4".	Размер на отвора за ръкохватката ф20 мм	Бр.	2		
9	118560	Комплект вложки, 1/2" изолирани до 1000V, удължител изолиран 1/2"; тресчотка двупосочна 1/2" 36 зъба, минимален ъгъл на завъртане 10°, бутон за смяна на посоката на въртене; материал хром-ванадий, глава хромирана, двуслойна изолация /червена/.	Размери: 3, 14, 17, 19, НХ 4, 5, 6, 8, 10	К-т	1	IEC60900: 2004	

9-та обособена позиция – Чанти, кутии и сандъчета за инструменти

1	10293	Кутия за инструменти, PVC.	Размери: 394x215x195 мм	Бр.	3
2	99525	Кутия за инструменти; с кутии на капака.	Размери: 514x280x260 мм	Бр.	3
3	99523	Кутия за инструменти; с кутии на капака.	Размери: 406x252x244 мм	Бр.	3
4	99505	Чанта за инструменти: от устойчив материал, джобове за инструменти и документи, гумена дръжка и презрамка за носене на рамо.	Дължина: 340 мм, височина: 300 мм, широчина: 210 мм	Бр.	10
5	106890	Чанта за инструменти: материал-кордура, цял-черен, без метални елементи; разделена на три еднакви прегради; затваряема с капак с катарам; джоб разположен върху капака с мин. р-ри-15см x 15 см с цип от външната страна; с външен джоб с размерите на чантата и покриващ се от капака.	Регулируема дръжка за рамо с дължина – 160 см, вътр. размери: височина – 26 см, дължина – 20 см, ширина-8 см	Бр.	1
6	110423	Куфар за инструменти от удароустойчива пластмаса, неплъгаща се повърхност (гумиран ефект), алуминиев обков, вътрешни уплътнения от гофриран дупнапрен, джоб за документи.	Вътрешни размери: 460x310x170, тегло 3,5 кг	Бр.	10
7	116071	Чанта за инструменти: материал-кордура, цял-черен, с твърдо дъно; разделена на три еднакви прегради; затваряема с капак с катарам; джоб разположен върху капака с мин. р-ри-15см. x 15см. с цип от външната страна; с външен джоб с размерите на чантата и покриващ се от капака.	Регулируема дръжка за рамо с дължина: 160 см и ширина 3 см, вътр. размери: височина - от 22 до 26 см, дължина-от 28 до 32 см, ширина - от 10 до 14 см	Бр.	10
8	115912	Чанта за инструменти, материал - промазан брезент, подсилено гумирано дъно, подсилени ръбове.	Размери: 251x447x262 мм	Бр.	32

9	9600	Сандъче за инструменти-пластмасово; с кутин на капака.	Размери: 394x215x195 мм	Бр.	15
10-та обособена позиция – Стиски					
1	102574	Менгеме за шлосерска маса; корпус от сив чугун, ковани челюсти от инструментална въглеродна стомана, закалени, обработени срещу корозия, боядисан корпус.	Ширина на челюстите: 150 мм	Бр.	5
2	9484	Менгеме за шлосерска маса; корпус от сив чугун, ковани челюсти от инструментална въглеродна стомана, закалени, обработени срещу корозия, боядисан корпус.	Ширина на челюстите: 80 мм	Бр.	1

Забележка: За Обособена позиция № 9 - Чанти, кутин и сандъчета за инструменти, се допуска отклонение от посочените размери до + 10%.

КАММАРТОН БЪЛГАРИЯ ЕООД, гр. София 1220, ул Илиенско шосе № 8

тел.: 02/926 60 60; факс: 936 00 32

ID No. 040201751; VAT No. BG040201751

СПЕЦИФИКАЦИЯ

за участие в открита процедура с предмет:

**“Доставка на ръчни технически инструменти и приспособления”
за Обособена позиция №3 - Чукове шлосерски**

№	ID	Наименование и технически характеристики	К-во	Един. Мярка	Каталожен номер, стандарт, нормативен документ и др.	Производител и страна на произход	Срок на доставка след писмена заявка раб./кал. дни	Гаранционен срок (мин. - 24 месеца)	Позиция по приложението в каталог	Забележка
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	47086	Чук 0.200 kg 260 mm - От въглеродна инструментална стомана, кован; дръжка от ясенено дърво.	2	бр	481-200 DIN 1041	ВАНСО / SNA Europe Италия	20 раб. дни / 28 кал. дни	24 месеца	стр.385	
2	47088	Чук боен 2 kg 310 mm - От въглеродна инструментална стомана, кован; дръжка от ясенено дърво.	1	бр	484-2000 DIN 6475, GS	ВАНСО / SNA Europe Италия	20 раб. дни / 28 кал. дни	24 месеца	стр.385	
3	47089	Чук боен 3.5 kg 750 mm - От въглеродна инструментална стомана, кован; дръжка от ясенено дърво.	1	бр	19220201 DIN 6475	B&B Tools/ Sweedeen	20 раб. дни / 28 кал. дни	24 месеца	Прил.2 стр.6	
4	47091	Чук 0.400 kg 300 mm - От въглеродна инструментална стомана, кован; дръжка от ясенено дърво.	2	бр	481-400 DIN 1041	ВАНСО / SNA Europe Италия	20 раб. дни / 28 кал. дни	24 месеца	стр.385	
5	47096	Чук боен 1.5 kg 260 mm - От въглеродна инструментална стомана, кован; дръжка от ясенено дърво.	6	бр	484-1500 DIN 6475, GS	ВАНСО / SNA Europe Италия	20 раб. дни / 28 кал. дни	24 месеца	стр.385	
6	9184	Чук 0.500 kg 350 mm - От въглеродна инструментална стомана, кован; дръжка от ясенено дърво.	1	бр	481-500 DIN 1041	ВАНСО / SNA Europe Италия	20 раб. дни / 28 кал. дни	24 месеца	стр.385	
7	9186	Чук 0.100 kg 260 mm - От въглеродна инструментална стомана, кован; дръжка от ясенено дърво.	1	бр	481-100 DIN 1041	ВАНСО / SNA Europe Италия	20 раб. дни / 28 кал. дни	24 месеца	стр.385	

Гаранционни условия:

1. Срок за отстраняване на дефектите (по т. 5.4. от проекта на договор): 4 седмици
2. Срок за доставка на нова стока (по т. 5.5. от проекта на договор): 4 седмици

ПОДПИС и ПЕЧАТ:

Лилия Горанова

12.08.2015г.

Управител

КАММАРТОН БЪЛГАРИЯ ЕООД






КАММАРТОН БЪЛГАРИЯ ЕООД, гр. София 1220, ул Илиенско шосе № 8

тел.: 02/926 60 60; факс: 936 00 32

ID No. 040201751; VAT No. BG040201751

СПЕЦИФИКАЦИЯ

за участие в открита процедура с предмет:
 "Доставка на ръчни технически инструменти и приспособления"
 за Обособена позиция №10 - Стиски

№	ID	Наименование и технически характеристики	К-во	Един. Мярка	Каталожен номер, стандарт, нормативен документ и др.	Производител и страна на произход	Срок на доставка след писмена заявка раб./кал. дни	Гаранционен срок (мин. - 24 месеца)	Позиция по приложен каталог	Забележка
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	102574	Менгеме MV150S - От чугун. Закалени челюсти и наковалня. Обработени срещу корозия. Боядисан корпус.	5	бр	201680506	B&B Tools/ Sweeden	20 раб. дни / 28 кал. дни	24 месеца	Прил.2 стр.4	
2	9484	Менгеме MV80S - От чугун. Закалени челюсти и наковалня. Обработени срещу корозия. Боядисан корпус.	1	бр	201680209	B&B Tools/ Sweeden	20 раб. дни / 28 кал. дни	24 месеца	Прил.2 стр.5	

Гаранционни условия:

1. Срок за отстраняване на дефектите (по т. 5.4. от проекта на договор): 4 седмици
2. Срок за доставка на нова стока (по т. 5.5. от проекта на договор): 4 седмици

ПОДПИС и ПЕЧАТ:

Лилия Горанова

12.08.2015г.

Управител

КАММАРТОН БЪЛГАРИЯ ЕООД







КАММАРТОН БЪЛГАРИЯ ЕООД, гр. София 1220, ул Илиенско шосе № 8

тел.: 02/926 60 60; факс: 936 00 32

ID No. 040201751; VAT No. BG040201751

ЦЕНОВА ТАБЛИЦА

за участие в открита процедура с предмет:

"Доставка на ръчни технически инструменти и приспособления"

Обособена позиция №3 - Чукове шлосерски

№	ID	Наименование и характеристики	Ед. мярка	Кол-во	Единична цена в лв. без ДДС	Обща цена в лв. без ДДС
1	2	3	4	5	6	7
1	47086	Чук 0.200 kg 260 mm	бр.	2	10.05	20.10
2	47088	Чук боен 2 kg 310 mm	бр.	1	31.04	31.04
3	47089	Чук боен 3.5 kg 750 mm	бр.	1	99.19	99.19
4	47091	Чук 0.400 kg 300 mm	бр.	2	13.10	26.20
5	47096	Чук боен 1.5 kg 260 mm	бр.	6	28.17	169.02
6	9184	Чук 0.500 kg 350 mm	бр.	1	15.06	15.06
7	9186	Чук 0.100 kg 260 mm	бр.	1	8.96	8.96
ПРЕДЛАГАНА ЦЕНА в лв. без ДДС при условие на доставка DDP АЕЦ Козлодуй, съгласно INCOTERMS 2010, цифром и словом: Триста шестдесет и девет лв. 57 ст.						369.57

ПОДПИС и ПЕЧАТ:

Лилия Горанова

12.08.2015г.

Управител

КАММАРТОН БЪЛГАРИЯ ЕООД




КАММАРТОН БЪЛГАРИЯ ЕООД, гр. София 1220, ул Илиенско шосе № 8

тел.:02/926 60 60; факс: 936 00 32

ID No. 040201751; VAT No. BG040201751

ЦЕНОВА ТАБЛИЦА

за участие в открита процедура с предмет:

"Доставка на ръчни технически инструменти и приспособления"

Обособена позиция №10 - Стиски

№	ID	Наименование и характеристики	Ед. мярка	Кол-во	Единична цена в лв. без ДДС	Обща цена в лв. без ДДС
1	2	3	4	5	6	7
1	102574	Менгеме MV150S	бр	5	116.02	580.1
2	9484	Менгеме MV80S	бр	1	40.54	40.54
<p>ПРЕДЛАГАНА ЦЕНА в лв. без ДДС при условие на доставка DDP АЕЦ Козлодуй, съгласно INCOTERMS 2010, цифром и словом: Шестстотин и двадесет лв. 64 ст.</p>						620.64

ПОДПИС и ПЕЧАТ:

Лилия Горанова

12.08.2015г.

Управител



КАММАРТОН БЪЛГАРИЯ ЕООД