

ДОГОВОР

№ 15.0000060

Днес, 27/08.2015 г., в гр. Козлодуй между:

"АЕЦ Козлодуй" ЕАД, гр. Козлодуй, вписано в търговския регистър към Агенция по вписванията с ЕИК 106513772, представлявано от Иван Тодоров Андреев – Заместник изпълнителен директор, в качеството му на пълномощник по силата на пълномощно №10173/03.12.2014 г. на Димитър Костадинов Ангелов - Изпълнителен директор на дружеството, наричано по-нататък в Договора **ВЪЗЛОЖИТЕЛ**, от една страна, и

"Галди" ООД, гр. Созопол, вписано в търговския регистър към Агенция по вписванията с ЕИК 812238017, представлявано от Димитър Тодоров Бишков – Управител, наричано по-нататък в Договора **ИЗПЪЛНИТЕЛ** от друга страна, на основание чл.101е от Закона за обществените поръчки и във връзка с утвърден протокол от Зам. изпълнителния директор на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД от работата на комисията за класирането на участниците и определяне на изпълнител на обществената поръчка с предмет: "Доставка на скрепителни елементи", се сключи настоящият договор за следното:

1. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА

1.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** възлага и заплаща, а **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** приема да извърши доставка на скрепителни елементи, наричани за краткост "стока". Предметът обхваща следните Обособени позиции:

Позиция № 1 – "Винтове, шайби и зегерки"

Позиция № 2 – "Скоби за водни съединения, нитове, попнитове, шплентове, гвоздеи и други"

Позиция № 3 – "Крепежни изделия от неръждаема стомана"

1.2. Стоката по т.1.1 е конкретизирана по вид, номенклатура, технически данни, количество и единични цени в Приложение № 2 – Техническа спецификация № 2015.00.ОБ.00.ТСП.1069 на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, Приложение № 3 – Спецификации на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и Приложение № 4 – Ценови таблици на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** – неразделна част от настоящия договор.

2. ЦЕНА И НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

2.1. Цената на настоящия договор е в размер на **18 660,15** лв. (осемнадесет хиляди шестстотин шестдесет лева и 15 ст.) без ДДС при условие на доставка DDP АЕЦ Козлодуй, съгласно INCOTERMS 2010.

2.2. Цената е окончателна и валидна до пълното изпълнение на договора.

2.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** заплаща цената по т. 2.1. чрез банков превод в срок до 30 (тридесет) календарни дни от приемане на всяка доставка, срещу представени оригинална фактура, приемно-предавателен протокол и протокол за извършен общ входящ контрол без забележки.

2.4. Плащанията по настоящия договор ще бъдат извършвани чрез банков превод в полза на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** по следните банкови реквизити:

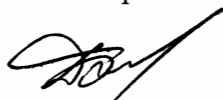
Банка: УниКредитБулбанк АД;

IBAN: BG56UNCR76301063048810;

BIC: UNCRBGSF.

3. СРОК ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ДОГОВОРА

3.1. Доставката на стоката предмет на настоящия договор ще бъде извършена, съгласно срока посочен в Приложение № 3 – Спецификация на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, считано от



датата на получаване на писмена заявка от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за необходимото количество за доставка.

3.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** има право на предсрочно изпълнение на заявките по договора, след предварително съгласуване с **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, при което стойността му ще остане непроменена.

3.3. Срокът на изпълнение на договора е 1 (една) година, считано от датата на двустранното му подписване.

4. ПРЕДАВАНЕ НА СТОКАТА. ПРЕМИНАВАНЕ НА СОБСТВЕНОСТТА И РИСКА. ТРАНСПОРТИРАНЕ.

4.1. При предаване на стоката страните подписват приемно - предавателен протокол, който ги обвързва относно факта на предаването.

4.2. Собствеността и рискът от погиването и повреждането на стоката преминават върху **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в момента на подписването на протокол за извършен общ входящ контрол без забележки.

4.3. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** транспортира стоката до склад "АЕЦ Козлодуй" ЕАД на свои разноски и риск.

4.4. Известие за готовност за експедиране трябва да бъде изпратено до "АЕЦ Козлодуй" ЕАД на факс 0973/7-20-47 или e-mail: commercial@npp.bg, най-малко 3 (три) работни дни преди датата на експедиция на стоката.

4.5. Съпроводителната документация на експедираната стока трябва да съдържа:

Приемо-предавателен протокол;
Сертификат/декларация за съответствие;
Сертификат/декларация за произход;
Опаковъчен лист;
Условия за съхранение.

4.6. За дата на доставка се счита датата на подписване на приемно-предавателния протокол, а за дата на приемане на доставката от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** се счита датата на подписан протокол за общ входящ контрол без забележки.

5. КАЧЕСТВО, ГАРАНЦИИ И РЕКЛАМАЦИИ

5.1. Стоката, предмет на настоящия договор, ще бъде доставена с качество, отговарящо на стандартите, приложимите нормативни документи и условията на настоящия договор, и потвърдено с сертификат/декларация за съответствие.

5.2. На стоката, предмет на настоящият договор, ще бъде извършен общ входящ контрол от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в присъствието на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** или упълномощено от него лице, при който се проверяват комплектността на стоката и наличието на всички необходими документи. При констатиране на видими дефекти или несъответствия на стоката с приложените документи, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** не приема стоката. В случай, че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не осигури свой представител при провеждането на входящия контрол, се счита че същият приема всички констатации вписани в протокола от представителите на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

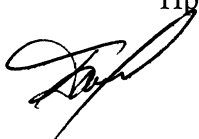
6. ЗАКЛЮЧИТЕЛНИ РАЗПОРЕДБИ

6.1. Договорът влиза в сила от момента на двустранното му подписване.

6.2. Изпълнителят не следва да представя гаранция за изпълнение съгласно раздел 2 на Приложение № 1 - Общи условия на договора.

6.3. Неразделна част от настоящия договор са следните приложения:

Приложение № 1 - Общи условия на договора;
Приложение № 2 - Техническа спецификация № 2015.00.ОБ.00.ТСП.1069 на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**;
Приложение № 3 - Спецификации на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**;
Приложение № 4 - Ценови таблици на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.



6.4. Отговорно лице по изпълнението на настоящия договор от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** е Анатолий Генадиев – Ръководител сектор “ПБО”, тел.:0973/73846.

6.5. Отговорно лице по изпълнението на настоящия договор от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** е Димитър Бишков - Управител, тел.: 056/844712.

6.6. Настоящият договор е подписан в два еднообразни екземпляра - по един за всяка от страните.

7. ЮРИДИЧЕСКИ АДРЕСИ

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

“Галди” ООД
8130 гр. Созопол
ул. “Морски скали” № 5
тел/факс: 056/844712; 845309
e-mail: galdibs@abv.bg
ЕИК 812238017
ИН по ЗДДС BG 812238017

ИЗПЪЛНИТЕЛ:
УПРАВИТЕЛ
ДИМИТЪР БИШКОВ



ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

“АЕЦ Козлодуй” ЕАД
3321 Козлодуй
БЪЛГАРИЯ
тел/факс: 0973/73530; 0973/76027
e-mail: commercial@npp.bg
ЕИК 106513772
ИН по ЗДДС BG 106513772

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:
ЗАМ. ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР
ИВАН АНДРЕЕВ



Съгласували:

Директор “Производство”.....
21.08 2015 г. /Я. Янков/

Директор “И и Ф”.....
21.08 2015 г. /Б. Димитров/

Р-л У-е “Правно”.....
21.08 2015 г. /Ив. Иванов/

Р-л У-е “Търговско”.....
21.08 2015 г. /Кр. Каменова/

Р-л сектор “ПБО”, ЕП-2.....
20.08 2015 г. /А. Генадиев/

Ст. юриконсулт, У-ние “П”.....
21.08 2015 г. /П. Илиева/

Н-к отдел “ОП”.....
10.08 2015 г. /С. Брешкова/

Изготвил:

Експерт “ОП”.....
10.08 2015 г. /М. Маринова/

ОБЩИ УСЛОВИЯ НА ДОГОВОРА

1.	РЕД ЗА ПРИЛАГАНЕ НА ОБЩИТЕ УСЛОВИЯ ПО ДОГОВОР	2
2.	ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ	2
3.	ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ ПО ДОГОВОРА	2
4.	ПОДИЗПЪЛНИТЕЛИ.....	2
5.	ОБЕДИНЕНИЯ.....	3
6.	ДАНЪЦИ И ТАКСИ ЗА ЧУЖДЕСТРАННИ ИЗПЪЛНИТЕЛИ.....	3
7.	ВХОДНИ ДАННИ И ИНФОРМАЦИЯ ПО ДОГОВОРА	4
8.	УПРАВЛЕНИЕ НА КАЧЕСТВОТО.....	4
9.	ФИЗИЧЕСКА ЗАЩИТА, СИГУРНОСТ И ДОСТЪП ДО ЗАЩИТЕНАТА ЗОНА....	4
10.	ЯДРЕНАТА БЕЗОПАСНОСТ И РАДИАЦИОННА ЗАЩИТА.....	5
11.	БЕЗОПАСНОСТ НА ТРУДА И ЗДРАВΟΣЛОВНИ УСЛОВИЯ НА ТРУД.....	6
12.	ПОЖАРНА БЕЗОПАСНОСТ	7
13.	ОДИТИ, ИНСПЕКЦИИ И ПРОВЕРКИ	7
14.	ОПАЗВАНЕ НА ОКОЛНАТА СРЕДА	8
15.	СРОК ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ	8
16.	НЕУСТОЙКИ	8
17.	ПРЕКРАТЯВАНЕ И РАЗВАЛЯНЕ НА ДОГОВОРА	9
18.	НЕПРЕОДОЛИМА СИЛА	9
19.	РЕД ЗА РЕШАВАНЕ НА СПОРОВЕТЕ.....	9
20.	ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ.....	10
21.	ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.....	10
22.	КОМУНИКАЦИЯ МЕЖДУ СТРАНИТЕ	10
23.	ЕЗИК НА ДОГОВОРА	11
24.	ПРОМЕНИ В ДОГОВОРА	11




1. РЕД ЗА ПРИЛАГАНЕ НА ОБЩИТЕ УСЛОВИЯ ПО ДОГОВОР

- 1.1. Общите условия към договора се прилагат за всички договори сключвани от "АЕЦ Козлодуй" ЕАД като **ВЪЗЛОЖИТЕЛ**.
- 1.2. Общите условия са неразделна част от договора и не могат да се разглеждат самостоятелно.
- 1.3. Клаузите, съдържащи се в общите условия по договора, които нямат отношение към предмета на основния договор се считат за неприложими.
- 1.4. Редът за работата на външни организации на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД е съгласно действащата писмена инструкция "Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор", № ДБК.КД.ИН.028.

2. ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ

- 2.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** следва да представи при подписване на договора гаранция за изпълнение на договора в размер на 5 % (пет процента) от стойността му - парична сума или неотменима, безусловно платима банкова гаранция със срок на валидност 30 дни по-дълъг от този на договора, която се освобождава не по-късно от 15 работни дни след ефективно изпълнение на предмета на договора, за което **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** изпраща писмо до **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** с актуални банкови реквизити.
- 2.2. Когато предметът на поръчката включва гаранционно поддържане, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** определя в специфичните условия на договора каква част от гаранцията за изпълнение е предназначена за обезпечаване на гаранционното поддържане. В случай че това не е изрично указано в специфичните условия на договора, гаранцията за изпълнение се освобождава след ефективно изпълнение на договора, съгласно т.2.1.
- 2.3. В случаите, когато предметът на договора се изпълнява на етапи, при завършване и приемане на определен етап от договора **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** освобождава частично гаранцията за изпълнение на договора, като **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** заменя банковата гаранция за изпълнение на договора с нова, за стойност намалена пропорционално със стойността на завършените и приети етапи. В случаите, когато гаранцията за изпълнение на договора е парична, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** връща на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** съответната част от гаранцията за изпълнение, пропорционално на стойността на завършените и приети етапи, след получаване на писмено искане от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** с актуални банкови реквизити.
- 2.4. Гаранцията за изпълнение се задържа от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** при неизпълнение на задълженията, поети от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** по този договор.
- 2.5. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** не дължи лихви за периода през който средствата по т. 2.1. от договора законно са престояли при него.

3. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ ПО ДОГОВОРА

- 3.1. Правата и задълженията на страните са регламентирани в договора.
- 3.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** няма право да прехвърля своите задължения по договора или част от тях на трета страна.

4. ПОДИЗПЪЛНИТЕЛИ

- 4.1. При участие на подизпълнители при изпълнението на предмета на договора, то за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и за подизпълнителя са валидни всички приложими разпоредби на Закона за обществените поръчки.
- 4.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да сключи договор за подизпълнение с посочените в офертата му подизпълнители в срок до 30 дни от сключване на настоящия договор и да предостави оригинален екземпляр на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в 3-дневен срок от подписването му.
- 4.3. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава своевременно да предоставя на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** всички документи и информация по договорите за подизпълнение съгласно Закона за обществените поръчки.



- 4.3. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е изцяло и единствено отговорен пред **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за изпълнението на договора, включително и за действията на подизпълнителите. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** отговаря за действията на подизпълнителите като за свои действия.
- 4.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** носи отговорност за контрол на качеството на работата и спазване на изискванията за безопасна работа на персонала на подизпълнителите си.
- 4.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да определи компетентни длъжностни лица, които да извършват контрол на работата на подизпълнителите.
- 4.6. Всички условия за изпълнение на договора определени към **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** важат в пълна сила и за неговите подизпълнители. Отговорност за осигуряване на това условие от договора носи **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.
- 4.7. Комуникацията между **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и Подизпълнителите по договора се осъществява само чрез **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.
- 4.8. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да прави инспекции и проверки на работата на площадката и одити на подизпълнители, по реда по който същите се извършват за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

5. ОБЕДИНЕНИЯ

- 5.1. В случаите, когато **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е обединение, всички участници са солидарно отговорни за изпълнението на задълженията по договора.
- 5.2. Всяко изменение в структурата и участниците в обединението ще се счита за неизпълнение на задълженията на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

6. ДАНЪЦИ ЗА ЧУЖДЕСТРАННИ ИЗПЪЛНИТЕЛИ

6.1. Данък удържан при източника

6.1.1. Ако **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е чуждестранно юридическо лице, доходи, които **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** реализира по Договора, могат да подлежат на облагане с данък при източника, когато за тях са приложими съответните разпоредби от българското данъчно законодателство. В такъв случай **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е задължен да начисли и удържи данъка, да го декларира и внесе от името и за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

6.1.2. При възникване на данъчното задължение на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за доход, свързан с плащане по Договора, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** ще удържи от плащането данъка при източника, изчислен с данъчна основа и данъчна ставка, както са определени в приложимия закон, и ще го внесе в съответната териториална дирекция на Националната агенция за приходите (ТД на НАП) в законовия срок, освен ако за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** има становище на орган по приходите за наличие на основания за прилагане на СИДДО и той се освобождава от облагане на дохода. Такова удържане и внасяне на данък при източника от плащане по Договора не се счита за неизпълнение на задължението на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** да плати договорена цена по условията на Договора.

6.1.3. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** може да получи от ТД на НАП удостоверение за внесения данък при източника по подадено от него искане. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** съдейства на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** с осигуряване на необходими документи, прилагани към искането, когато са налични при него.

6.2. Прилагане на СИДДО

6.2.1. Когато между Република България и страната на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** има влязла в сила Спогодба за избягване на двойното данъчно облагане (СИДДО), която предвижда данъчно облекчение за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** при облагане на неговия доход в Република България, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** може да поиска прилагането на СИДДО, като след възникване на данъчното задължение за дохода удостовери основанията за това пред органа по приходите. В такъв случай **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** съдейства на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** с осигуряване на необходими документи, прилагани към искането за прилагане на СИДДО, когато са налични при него или в правомощията му да ги издаде.



7. ВХОДНИ ДАННИ И ИНФОРМАЦИЯ ПО ДОГОВОРА

- 7.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен да представи на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** необходимите входни данни за изпълнение на дейностите по договора.
- 7.2. Входни данни могат да бъдат съществуващи документи и данни в “АЕЦ Козлодуй” ЕАД и се предават във вида, в който са налични.
- 7.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да предава необходимите входни данни на хартиен и електронен носител.
- 7.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** няма право, без предварителното писмено съгласие на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, да използва документ или информация за цели различни от изпълнението на договора за срока на действие на този договор и до 5 (пет) години след приключването му.
- 7.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да не предоставя на трети физически или юридически лица информацията по т.7.4.

8. УПРАВЛЕНИЕ НА КАЧЕСТВОТО

- 8.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да изпълни възложената му дейност в съответствие с изискванията на собствената си система за управление на качеството с отчитане изискванията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.
- 8.2. При изискване в Техническото задание на Програма за осигуряване на качеството (План по качеството) за изпълнение на дейността по договора и/или План за контрол на качеството, в срок от 15 работни дни след сключването на договора **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** разработва документите по указания на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД.
- 8.3. Всички документи, собственост на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, които са цитирани в Програмата или за осигуряване на качеството (Плана по качеството), могат да бъдат изискани при необходимост от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за преглед и оценка, с оглед идентифициране на методиката и/или технологията, по която ще се извършват дейности.
- 8.4. Несъответствията по доставките и дейностите, предмет на договора се регистрират, идентифицират и управляват по реда за контрол на несъответствията, определен от “АЕЦ Козлодуй” ЕАД.
- 8.5. Програмите за осигуряване на качеството (Плановите по качеството) и Плановите за контрол на качеството се изготвят от Изпълнителя, съгласуват се от упълномощен персонал на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД и се разпространяват преди стартиране на дейностите по договора.
- 8.6. Програмата за осигуряване на качеството (Плана по качеството) на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** става неразделна част от договора.

9. ФИЗИЧЕСКА ЗАЩИТА, СИГУРНОСТ И ДОСТЪП ДО ЗАЩИТЕНАТА ЗОНА

- 9.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да осигури достъп на персонал на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** при изпълнението на задълженията им по настоящия договор, съгласно “Инструкция за пропускателен режим в “АЕЦ Козлодуй” ЕАД”, № УС.ФЗ.ИН 015.
- 9.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** трябва да изготви и предаде на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** необходимата документация за достъп на персонала по изпълнение на договора до защитената зона на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, съгласно инструкции №УС.ФЗ.ИН 015 и № ДБК.КД.ИН.028.
- 9.3. При неизпълнение на предходната точка от договора ще бъде отказан достъп на персонала на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в защитената зона на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД.
- 9.4. Когато за изпълнение на задълженията по този договор **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** ще използва транспортни средства, той се задължава при въвеждането им в защитената зона на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД да представя Протокол за извършена проверка на конкретното МПС, с изричен запис в него, че то няма да бъде пряко или косвено източник на неправомерни действия, съгласно Наредба за осигуряване на физическата защита на ядрените съоръжения, ядрения материал и радиоактивните вещества.



9.5. Протокол за извършената проверка се оформя за всяко МПС, при всеки отделен случай и се подписва от Ръководителя или упълномощено за това длъжностно лице на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и водача на транспортното средство.

9.6. При неизпълнение на предходната точка от договора ще бъде отказан достъп на транспортните средства на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в защитената зона на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД.

9.7. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да обезпечи преминаване проверка за надеждност на персонала, който ще работи на площадката на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, съгласно чл. чл.40, т.2 от Правилника за прилагане на Закона за Държавна агенция “Национална сигурност”.

10. ЯДРЕНАТА БЕЗОПАСНОСТ И РАДИАЦИОННА ЗАЩИТА

10.1. За договори, които включват дейности, доставки или услуги, които имат отношение към ядрената безопасност, радиационната защита, аварийната готовност, качество и/или физическата защита, се изисква от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** да представи необходимите документи за проверка от Дирекция БиК на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД в обем и срок, съгласно инструкция №ДБК.КД.ИН.028.

10.2. Договори, които имат отношение към ядрената безопасност, радиационната защита, аварийната готовност и/или физическата защита влизат в сила от момента на двустранното им подписване, а изпълнението на предмета на договора започва от датата на утвърждаване на Протокол за проверка на документите от Дирекция БиК на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД. Сроковете, определени в договора, започват да се отчитат от датата на уведомяване на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за утвърдения протокол за проверка на документите.

10.3. В случаите, когато дейността, предмет на конкретен договор с външна организация е свързана с реализацията на техническо решение, за което се изисква разрешение съгласно ЗБИЯЕ, изпълнението на дейностите по договора започва след издаване на разрешение за техническото решение от АЯР. В случай, че АЯР изиска допълнителни документи, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да ги представи в посочените срокове.

10.4. Дейностите по конструкции, системи и компоненти (КСК), имащи отношение към безопасността се извършват спрямо писмени процедури, технологии и методологии.

10.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да обезпечи запознаване на персонала, който ще работи на площадката на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, с общите изисквания за действия при авария в АЕЦ, да спазва процедурите при ликвидация на авария.

10.6. Персоналът на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и неговите подизпълнители, включително чуждестранни фирми, които изпълняват дейности в контролираната зона (КЗ) на площадката на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД са длъжни да спазват изискванията на:

- “Инструкция за радиационна защита в АЕЦ Козлодуй ЕАД, ЕП-2”, № 30.ОБ.00.РБ.01;
- “Инструкция по радиационна защита в ХОГ на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД”, № ХОГ.ИР3.01;
- “Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор”,

№ ДБК.КД.ИН.028.

10.7. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** носи отговорност за безопасността на труда и дозовото натоварване на персонала, който командирова за работа в “АЕЦ Козлодуй” ЕАД за изпълнение на дейността по договора.

10.8. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** определя отговорно лице по радиационна защита в организацията със заповед.

10.9. При необходимост от извършване на дейности в КЗ задължително се извършва измерване на целотелесната активност на персонала на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, включително за лица, работещи по граждански договор и представители на чуждестранни организации, преди започване и след завършване на работата по съответния договор на ВО.

10.10. За работа в КЗ, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** осигурява на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за своя сметка специално работно облекло, лични предпазни средства, дозиметричен контрол и др. съгласно изискванията на Наредба № 32 от 07.11.2005 г. за условията и реда за извършване на дозиметричен контрол на лицата, работещи с източници на йонизиращи лъчения.

10.11. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** информира периодично **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за полученото дозово натоварване на персонала, съгласно чл. 122 ал. 3 на Наредба за радиационна защита при



дейности с източници на йонизиращи лъчения. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** предоставя данни за дозовото натоварване на персонала си преди първоначалното допускане до работа.

10.12. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ**, в качеството си на експлоатиращ ядрена инсталация е отговорен за ядрена вреда, в съответствие с член II от Виенската конвенция за гражданска отговорност за ядрена вреда.

10.13. Отговорността за ядрена вреда на експлоатиращия ядрена инсталация е абсолютна съгласно Виенската конвенция за гражданска отговорност за ядрена вреда.

11. БЕЗОПАСНОСТ НА ТРУДА И ЗДРАВΟΣЛОВНИ УСЛОВИЯ НА ТРУД

11.1. От гледна точка на техническата безопасност, персоналят на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и неговите подизпълнители, включително чуждестранни фирми, условно се приравнява (с изключение на правото за издаване на наряди и допускане до работа) към персонала на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД и е длъжен да спазва изискванията на:

– „Правилник за безопасност при работа в неелектрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по топлопреносни мрежи и хидротехнически съоръжения”;

– „Правилник за безопасност и здраве при работа в електрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по електрически мрежи”.

11.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** определя отговорно лице по безопасност на труда в организацията със заповед.

11.3. За договори, към изпълнението на които са поставени изисквания за подписване на Протокол за оценка на риска и/или споразумителен протокол за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд, приложения №3 и №3-1 на инструкцията № ДБК.КД.ИН.028, се изисква от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** да представи в Дирекция БиК на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД тези документи след подписването на договора.

11.4. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да осигури фронт за работа съобразно съответните условия за непрекъснат или спрян производствен процес, като обезопаси съоръженията съгласно действащите правилници в АЕЦ и открие наряди за допуск до работа.

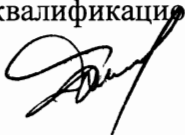
11.5. Издаването на наряди за работа, допускане до работа, контрол на дейността на ВО, относно изискванията на техническата документация, закриване на нарядите и приемане на работното място, контрола и отчитане на дозовото натоварване на персонала и др. се извършват според определения ред в съответното структурно звено, по чието оборудване/на чиято територия се работи.

11.6. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да осигури инструктиране на външния персонал, според изискванията на НАРЕДБА № РД-07-2 от 16.12.2009г. за условията и реда за провеждането на периодично обучение и инструктаж на работниците и служителите по правилата за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд по цитираните в т.11.1 Правилници и в съответствие с мястото и конкретните условия на работа, която групата или част от нея ще извършва.

11.7. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да обезпечи обучение и изпити на персонала, който ще работи на площадката на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, по “Въведение в АЕЦ” и “Радиационна защита” в УТЦ на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД и съгласно НАРЕДБА за условията и реда за придобиване на професионална квалификация и за реда за издаване на лицензии за специализирано обучение и на удостоверения за правоспособност за използване на ядрената енергия.

11.8. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да спазва всички ограничения и забрани, за изпращане и допускане до работа на лица и бригади, които са предвидени в правилниците по безопасност на труда. Да извърши правилен подбор при съставяне списъка на ръководния и изпълнителски персонал, който ще изпълнява работата по сключения договор, по отношение на професионална квалификация и тази по безопасността на труда.

11.9. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да определи длъжностното лице (или лица), които да приемат външния персонал на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, да изискат и извършат проверка на всички предвидени в правилниците документи, включително и удостоверенията за притежаване квалификационна група по безопасност на труда.



11.10. Отговорният ръководител и (или) изпълнителят на работа приемат всяко работно място от допускащия, като проверяват изпълнението на техническите мероприятия за обезопасяване, както и тяхната дейност.

11.11. Ръководителите на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** постоянно упражняват контрол за спазване на правилниците по безопасност на труда от членовете на групата и предприемат мерки за отстраняване на нарушенията.

11.12. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да уведомява писмено **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за предприетите мерки по дадени от него предложения-искания за санкциониране на лица, допуснали нарушения по изискванията на безопасността на труда.

11.13. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да изпълнява писмените разпореждания на упълномощените длъжностни лица от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** при констатирани нарушения на технологичната дисциплина и правилата за безопасна работа.

11.14. В случай на трудова злополука с лице наето от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, ръководителят на групата уведомява ръководството на фирмата – **ИЗПЪЛНИТЕЛ** и сектор “Техническа безопасност” на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, след което предприема мерки и оказва съдействие на компетентните органи, за изясняване на обстоятелствата и причините за злополуката.

11.15. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да спазва приложимите нормативни документи и действащите в “АЕЦ Козлодуй” ЕАД изисквания по отношение на ЗБУТ, пожарна безопасност и аварийна готовност.

11.16. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да спазва законовите изисквания за опазване на околната среда по време на строителството и след приключването му, в гаранционния срок.

11.17. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** осигурява здравословни и безопасни условия на труд, съгласно изискванията на нормативните документи по безопасност на труда.

11.18. При необходимост **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** организира изпълнението на ремонтните дейности при непрекъснат режим на работа, с цел спазване срока на ремонта на съответния блок или друга технологична необходимост.

11.19. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** осигурява спазване на Наредба № 2 от 22.03.2004 г. за минималните изисквания за здравословни и безопасни условия на труд при извършване на строителни и монтажни работи на територията на обектите на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД.

11.20. Всички санкции, наложени от компетентните органи за нарушенията или за щети нанесени от лица, наети от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** (включително подизпълнителите му) са за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

12. ПОЖАРНА БЕЗОПАСНОСТ

12.1. При изпълнение на огневи работи Ръководителят и персонала на ВО изпълняващ дейности по договор с “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, е задължен да спазва изискванията на нормативно-техническите документи по пожарна безопасност:

- Наредба № 81213-647 от 01.10.2014г. за правилата и нормите за пожарна безопасност при експлоатация на обектите;

- “Правила за пожарна безопасност на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД”, № ДОД.ПБ.ПБ.307;

12.2. При изпълнение на огневи работи, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** подготвя Списък на лицата, имащи право да бъдат ръководители на огневи работи.

13. ОДИТИ, ИНСПЕКЦИИ И ПРОВЕРКИ

13.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** поема ангажимент да допусне и окаже съдействие на упълномощени представители на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за извършване на одит по качеството по реда на утвърдени правила на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**. Иниципирането на одит може да стане по искане на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и писмено известяване на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

13.2. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** носи отговорност за неразпространение на информацията, станала достъпна по време на извършване на одита.



13.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да осъществява контрол по изпълнението на този договор, стига да не възпрепятства работата на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и да не нарушава оперативната му самостоятелност.

13.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да предостави достъп до строителни и монтажни площадки, документация и персонал на лицата, упълномощени от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** да изпълняват контрол и инспекции.

13.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да позволи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** или на посочено от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** лице, да прави проверки на отчетната документация, съставена при изпълнение на договора, включително и да се правят копия на документите.

14. ОПАЗВАНЕ НА ОКОЛНАТА СРЕДА

14.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да спазва изискванията за опазване на околната среда по време на изпълнението на предмета на договора и след приключването му, съобразно Закона за опазване на околната среда и всички приложими подзаконовни нормативни и вътрешни документи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

14.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да извози отпадъците от площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и да осигури тяхното последващо безопасно третиране при спазване на изискванията на националното законодателство и вътрешните изисквания на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

14.3. При изпълнение на дейности, които засягат зелените площи и/или дълготрайната растителност на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен за своя сметка да възстанови тревните площи и насажденията, съгласувано със съответните отговорни звена на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

14.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да предприеме всички необходими мерки за недопускане на замърсяване на околната среда при изпълнение на дейностите по договора.

14.5. При възникване на аварийни ситуации и събития, създаващи предпоставки за замърсяване на околната среда и възникване на екологични щети **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да уведоми Ръководството на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и за своя сметка да предприеме необходимите превантивни и оздравителни мерки в съответствие със Закона за отговорността за предотвратяване и отстраняване на екологични щети.

15. СРОК ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ

15.1. Когато по обективни причини от производствен или друг характер, произтичащи от естеството и спецификата на основния предмет на дейност на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, той не е в състояние да осигури условия за изпълнение на предмета договора, изпълнението спира до отпадане на съответните причини за това, като **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да удължи срока на договора с периода на забавата.

16. НЕУСТОЙКИ

16.1. В случай на неспазване на сроковете по раздел 3 от основния договор **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** дължи неустойка в размер на 0.5% (половин процент) върху стойността на забавеното изпълнение за всеки ден закъснение, но не повече от 10% (десет процента) от стойността на дължимото плащане.

16.2. В случай на забавено плащане по раздел 2 от основния договор **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** заплаща неустойка в размер на 0.5% (половин процент) върху стойността на забавеното плащане за всеки ден закъснение, но не повече от 10% (десет процента) от стойността на дължимото плащане.

16.3. При виновно неизпълнение на задълженията по договора, с изключение на случаите по т.16.1. и 16.2, неизправната страна дължи на изправната неустойка в размер на 10% (десет) върху стойността на договора.



16.4. За действително претърпени вреди в размер по-голям от размера на уговорените неустойки, заинтересованата страна може да търси обезщетение в пълен размер по общия гражданскоправен ред.

16.5. За всяко констатирано от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** нарушение на разпоредбите на раздел 11 и 12 от Общите условия на договора, както и на инструкции, правилници, получен инструктаж за работа в “АЕЦ Козлодуй” ЕАД и поддържане на чистотата на работната площадка от страна на наети лица от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, последният заплаща на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** неустойка в размер на 200 лв за всяко лице, за всяко нарушение. Неустойките се налагат при наличие на протокол от звено “Контрол на производствената дейност” или от длъжностни лица по техническа безопасност на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

16.6. При три или повече нарушения по т. 16.5, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да наложи на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** санкция, в размер на 5 % (пет процента) от стойността на договора.

17. ПРЕКРАТЯВАНЕ И РАЗВАЛЯНЕ НА ДОГОВОРА

17.1. Двете страни имат право да прекратят договора по взаимно съгласие изразено в двустранен протокол.

17.2. Всяка от страните може да поиска прекратяване на договора с 30 (тридесет) дневно писмено предизвестие, отправено до другата страна.

17.3. Договорът може да бъде прекратен по искане на всяка от двете страни при настъпване на обстоятелства по Раздел 18 от общите условия на договора. В този случай страните подписват двустранен протокол за оформяне на отношенията между тях.

17.4. Договорът може да бъде развален чрез 15 (петнадесет) дневно писмено предизвестие от изправната страна до неизправната в случай на неизпълнение на поетите с договора задължения.

17.5. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да прекрати договора, ако в резултат на непредвидени обстоятелства, не е в състояние да изпълни своите задължения. В тези случаи **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** заплаща на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** действително изпълнените и приети дейности по договора, без да дължи обезщетение за претърпени вреди и /или пропуснати ползи.

17.6. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да развали договора и да поиска заплащане на неустойка по т.16.1, но не повече от сумата определена в раздел 2 на договора, в случай че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не започне работа по договора повече от 30 дни след датата за начало на изпълнението.

17.7. При отказ за издаване на протокол за проверка на документите от Дирекция “Б и К” двете страни не си дължат обезщетения и неустойки и договора се прекратява.

18. НЕПРЕОДОЛИМА СИЛА

18.1. В случай, че някоя от страните не може да изпълни задълженията си по този договор поради непредвидено или непредотвратимо събитие от извънреден характер възникнало след сключване на договора, което препятства неговото изпълнение, тя е длъжна в 3-дневен срок писмено да уведоми другата страна за това. Това събитие следва да бъде потвърдено от БТПП, в противен случай страната не може да се позове на непреодолима сила.

18.2. Докато трае непреодолимата сила, изпълнението на задълженията и свързаните с тях насрещни задължения се спира и срокът на договора се удължава с времето, през което е била налице непреодолимата сила.

18.3. Когато непреодолимата сила продължи повече от 30 (тридесет) дни, всяка от страните може да поиска договорът да бъде прекратен.

19. РЕД ЗА РЕШАВАНЕ НА СПОРОВЕТЕ

19.1. Всички спорни въпроси, произлизащи от настоящия договор или при изпълнението му, ще се решават чрез преговори между двете страни. В случай, че спорните въпроси не могат



да бъдат решени чрез преговори, същите ще бъдат решавани съгласно Българското законодателство (ЗОП, ЗЗД, ТЗ, ГПК и др.)

19.2. В случай на спор между страните при тълкуването на настоящия договор, трябва да се спазва следния ред на приоритет на документите:

- Договорът, подписан от страните;
- Общи условия на договора;
- Техническа оферта на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**
- Техническо задание /техническа спецификация на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**;
- Предлагана цена.

20. ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ

20.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен да определи отговорно лице по изпълнението на договора. Отговорното лице представя **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и организира работата по договора от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

20.2. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да смени отговорното лице по всяко време на изпълнение на договора. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се уведомява писмено за предприетата промяна.

21. ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ

21.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да определи отговорно лице по изпълнението на договора. Отговорното лице представя **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и организира работата по договора от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

21.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** има право да смени отговорното лице по всяко време на изпълнение на договора. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се уведомява писмено за предприетата промяна.

22. КОМУНИКАЦИЯ МЕЖДУ СТРАНИТЕ

22.1. Комуникацията между страните се води само между определените отговорни лица чрез референта по договора. Когато дадено съобщение трябва да достигне до друго лице, участващо в изпълнението от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** или от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, това се осъществява чрез отговорните лица по договора.

22.2. Всички съобщения, предизвестия и нареждания, свързани с изпълнението на договора и разменяни между **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** са валидни, когато са изпратени в писмена форма – лично, чрез електронна поща, телефакс или куриер, срещу потвърждение от приемащата страна.


22.3. Валидните адреси, факс номера и електронна поща на страните се посочват в договора. В случай, че това не е посочено в договора, за валидни адрес и факс номер на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** се считат, посочените в документацията за участие в процедурата за възлагане на обществена поръчка, а на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** – посочените в неговата оферта.

22.4. Между страните се допуска неформална комуникация по телефона с оглед улесняване на работата. Неформалната комуникация няма юридическа стойност и не се счита за официално приета.

22.5. Комуникацията с чуждестранни **ИЗПЪЛНИТЕЛИ** се осъществява на български език. Осигуряването на превод на документите на български език е за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

22.6. Всяка от страните има право да изиска първоначална среща при стартиране на договора с цел уточняване на изискванията към изпълнение на договора, целите на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, критериите за оценка на изпълнението на договора и планиране, изпълнение и производство, които трябва да извърши **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

22.7. Когато в хода на изпълнение на работата по договора възникнат обстоятелства, изискващи съставянето на двустранно подписан констативен протокол, заинтересованата страна отправя до другата мотивирана покана с обозначено място, дата и час на срещата. Уведомената страна е длъжна да отговори в три дневен срок след уведомяването (за дата на уведомяването се счита датата на входящия номер).



23. ЕЗИК НА ДОГОВОРА

23.1. Договорът с местни **ИЗПЪЛНИТЕЛИ** се съставя и подписва на български език в 2 еднообразни екземпляра.

23.2. С чуждестранни изпълнители, договора се подписва на български език и на друг език, ако това е упоменато в договора, по два еднообразни екземпляра на всеки от езиците. При противоречие на текстовете на различните езици, валиден е българският текст, освен ако не е определено друго в договора.

24. ПРОМЕНИ В ДОГОВОРА

24.1. Страните по договор за обществена поръчка могат да го променят или допълват само в предвидените в Закона за обществените поръчки случаи.

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

“Галди” ООД
8130 гр. Созопол
ул. “Морски скали” № 5
тел/факс: 056/844712; 845309
e-mail: galdibs@abv.bg
ЕИК 812238017
ИН по ЗДДС BG 812238017

ИЗПЪЛНИТЕЛ:
УПРАВИТЕЛ
ДИМИТЪР БИШКОВ



ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

“АЕЦ Козлодуй” ЕАД
3321 Козлодуй
БЪЛГАРИЯ
тел/факс: 0973/73530; 0973/76027
e-mail: commercial@npp.bg
ЕИК 106513772
ИН по ЗДДС BG 106513772

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:
ЗАМ. ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР
ИВАН АНДРЕЕВ




“АЕЦ КОЗЛОДУЙ” ЕАД

Блок: ЕП-2,ОРУ,ХТС,ОДО

УТВЪРЖДАВАМ

Система: 00

ГЛАВЕН ИНЖЕНЕР ЕП2: 

Подразделение: „АЕЦ Козлодуй” ЕАД

.....07.07..... 2015 г. / А.Атанасов /

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ№ 2015.00.05.00.7СЯ.1069**за доставка на скрепителни елементи****1. Описание на доставката****1.1. Описание на доставяните материали**

Скрепителните елементи са необходими за извършваните ремонтни дейности, както и за отстраняване на забележки по оборудването. Те са разделени в 3 обособени позиции според предназначението им:

- Обособена позиция №1 - Винтове, шайби и зегерки.
- Обособена позиция №2 - Скоби за водни съединения, нитове, попнитове, шплентове, гвоздеи и други.
- Обособена позиция №3 - Крепежни изделия от неръждаема стомана.

1.2. Обхват на доставката

Доставката да бъде извършена постепенно след получаване на писмена заявка от Възложителя, като срока за изпълнение на договора е 1 /една/ година.

1.3. Нестандартни/специализирани елементи, резервни части и инструменти към доставката

Не са необходими.

2. Основни характеристики на материалите**2.1. Класификация на материалите**

Съгласно Приложение №1

2.2. Квалификация на материалите

Съгласно Приложение №1 и Приложение №2

2.3. Физически и геометрични характеристики

Съгласно Приложение №1 и Приложение №2

2.4. Характеристики на материалите

Съгласно Приложение №1 и Приложение №2

2.5. Химични, механични, металургични и/или други свойства

Съгласно Приложение №1 и Приложение №2

2.6. Условия при работа в среда с йонизиращи лъчения

Не са необходими.

2.7. Нормативно-технически документи

Съгласно нормативно-техническите документи от завода производител.

3. Опаковане, транспортиране, временно складиране**3.1. Изисквания към доставката и опаковката**

Скрепителните елементи да бъдат доставени в опаковка гарантираща безопасно транспортиране и товаро-разтоварни дейности, както запазване и безопасно съхранение на стоката след доставка.

3.2. Условия за съхранение



Съгласно изискванията и предписанията на производителя.

4. Изисквания към доставчика

Доставчика да е производител или оторизиран представител на производителя.

- Не се отнася за ОП №2

5. Входящ контрол

При приемане на стоката Възложителя извършва общ входящ контрол на територията на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

Доставката да бъде съпроводена от следните документи:

- Фактура;
- Приемо-предавателен протокол;
- Сертификат/декларация за съответствие;
- Сертификат/декларация за произход;
- Опаковъчен лист;
- Условия за съхранение.



ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ *квм 2015-00-05.00.7СП.1069*

за доставка на скрепителни елементи

Обособена позиция №1 – Винтове, шайби и зегерки

№	ID	Наименование	Технически характеристики	М. ед.	К-во	Стандарт	Др. Изисквания
1	22370	Винт за дърво	Ø2,5x20 с плоска скрита глава(фрезенкова) и кръстат шлиц/покритие Zn	бр.	200	DIN 7997	
2	44708	Винт за дърво	Ø2x20 с плоска скрита глава(фрезенкова) и кръстат шлиц/покритие Zn	бр.	100	DIN 7997	
3	22371	Винт за дърво	Ø2,5x25 с плоска скрита глава(фрезенкова) и кръстат шлиц/покритие Zn	бр.	100	DIN 7997	
4	22369	Винт за дърво	Ø2,5x16 с плоска скрита глава(фрезенкова) и кръстат шлиц/покритие Zn	бр.	500	DIN 7997	
5	22099	Винт за дърво	Ø3,5x40 с плоска скрита глава(фрезенкова) и кръстат шлиц/покритие Zn	бр.	500	DIN 7997	
6	22086	Винт за дърво	Ø4x30 с плоска скрита глава(фрезенкова) и кръстат шлиц/покритие Zn	бр.	700	DIN 7997	
7	22377	Винт за дърво	Ø4x30 с плоска скрита глава(фрезенкова) и кръстат шлиц/покритие VI	бр.	200	DIN 7997	
8	22378	Винт за дърво	Ø4x35 с плоска скрита глава(фрезенкова) и кръстат шлиц/покритие Zn	бр.	500	DIN 7997	
9	21565	Винт за дърво	Ø4x45 с плоска скрита глава(фрезенкова) и кръстат шлиц/покритие Zn	бр.	400	DIN 7997	
10	22383	Винт за дърво	Ø4x50 с плоска скрита глава(фрезенкова) и кръстат шлиц/покритие Zn	бр.	400	DIN 7997	
11	116821	Винт за дърво	Ø4x60 с плоска скрита глава(фрезенкова) и кръстат шлиц/покритие Zn	бр.	200	DIN 7997	
12	107848	Винт за дърво	Ø4x70 с плоска скрита глава(фрезенкова) и кръстат шлиц/покритие Zn	бр.	1100	DIN 7997	
13	21665	Винт за дърво	Ø5x30 с плоска скрита глава(фрезенкова) и кръстат шлиц/покритие Zn	бр.	800	DIN 7997	

№	ID	Наименование	Технически характеристики	М. ед.	К-во	Стандарт	Др. Изисквания
14	22384	Винт за дърво	Ø5x40 с плоска скрита глава(фрезенкова) и кръстат шлиц/покритие Zn	бр.	1600	DIN 7997	
15	22385	Винт за дърво	Ø5x50 с плоска скрита глава(фрезенкова) и кръстат шлиц/покритие Zn	бр.	1800	DIN 7997	
16	22386	Винт за дърво	Ø5x60 с плоска скрита глава(фрезенкова) и кръстат шлиц/покритие Zn	бр.	720	DIN 7997	
17	116820	Винт за дърво	Ø5x80 с плоска скрита глава(фрезенкова) и кръстат шлиц/покритие Zn	бр.	200	DIN 7997	
18	22085	Винт за дърво	Ø6x60 с плоска скрита глава(фрезенкова) и кръстат шлиц/покритие Zn	бр.	1040	DIN 7997	
19	21666	Винт за дърво	Ø8x40 с плоска скрита глава(фрезенкова) и кръстат шлиц/покритие Zn	бр.	700	DIN 7997	
20	22441	Винт самонарезен	Ø3,9x16	бр.	600	DIN 7981 C	
21	71065	Винт самопробивен	Ø4,2x16;обла цилиндрична глава и кръстат шлиц/покритие Zn	бр.	5000	DIN 7504 N	
22	21725	Винт самопробивен	Ø4,2x32; с шестостенна глава, покритие Zn	бр.	200	DIN 7504 K	
23	102207	Винт самопробивен за метал	Ø4,8x16; с шестостенна глава и шайба с неопреново уплътнение.	бр.	2000	DIN 7504 K	
24	110771	Винт самонарезен за метал	Ø5,5x25; с шестостенна глава 8мм; кадмиран/поцинкован.	бр.	500	DIN 7504 K	
25	80217	Винт самонарезен за метал	Ø5,5x32; с шайба с гумено уплътнение.	бр.	1100	DIN 7504 K	
26	44690	Винт самонарезен за метал	Ø5,5x38; с шайба с гумено уплътнение.	бр.	1000	DIN 7504 K	
27	22111	Винт с обла глава	M3x40; покритие Zn	бр.	300	DIN 7985; ISO 7045	
28	22115	Винт с обла глава	M4x20; покритие Zn	бр.	300	DIN 7985; ISO 7045	
29	22356	Винт с обла глава	M4x30; покритие Zn	бр.	300	DIN 7985; ISO 7045	
30	22357	Винт с обла глава	M4x40; покритие Zn	бр.	300	DIN 7985; ISO 7045	

	ID	Наименование	Технически характеристики	М. ед.	К-во	Стандарт	Др. Изисквания	
	31	22358	Винт с обла глава	M4x45; покритие Zn	бр.	300	DIN 7985; ISO 7045	32
	32	22118	Винт с обла глава	M5x10; покритие Zn	бр.	200	DIN 7985; ISO 7045	
	33	22119	Винт с обла глава	M5x16; покритие Zn	бр.	200	DIN 7985; ISO 7045	
	34	22121	Винт с обла глава	M5x25; покритие Zn	бр.	200	DIN 7985; ISO 7045	
	35	22359	Винт с обла глава	M5x40; покритие Zn	бр.	200	DIN 7985; ISO 7045	
	36	22122	Винт с обла глава	M5x50; покритие Zn	бр.	200	DIN 7985; ISO 7045	
	37	22123	Винт с обла глава	M5x60; покритие Zn	бр.	200	DIN 7985; ISO 7045	
	38	22125	Винт с обла глава	M6x16; покритие Zn	бр.	300	DIN 7985; ISO 7045	
	39	22127	Винт с обла глава	M6x25; покритие Zn	бр.	300	DIN 7985; ISO 7045	
	40	21499	Винт с обла глава	M6x30; покритие Zn	бр.	300	DIN 7985; ISO 7045	
	41	22128	Винт с обла глава	M6x50; покритие Zn	бр.	200	DIN 7985; ISO 7045	
	42	22129	Винт с обла глава	M6x60; покритие Zn	бр.	200	DIN 7985; ISO 7045	
	43	79307	Винт рапиден	Ø3,5x25; оксидиран за гипсокартон	бр.	2000	DIN 18182	
	44	22032	Шайба пружинна	M6; покритие Zn	кг.	0,25	DIN 127A: БДС 833-82	
	45	22016	Шайба пружинна	M12; покритие Zn	кг.	3	DIN 127A: БДС 833-82	
	46	22021	Шайба пружинна	M16; покритие Zn	кг.	4	DIN 127A: БДС 833-82	
	47	21537	Шайба пружинна	M18; покритие Zn	кг.	5	DIN 127A: БДС 833-82	
	48	21538	Шайба пружинна	M20; покритие Zn	кг.	13	DIN 127A: БДС 833-82	
	49	21733	Шайба пружинна	M24; покритие Zn	кг.	5	DIN 127A: БДС 833-82	
	50	22002	Шайба подложна	M5; покритие Zn	кг.	0,5	DIN 125B: ISO 7090 БДС 206-78	
	51	22003	Шайба подложна	M6; покритие Zn	кг.	13,8	DIN 125B: ISO 7090 БДС 206-78	

№	ID	Наименование	Технически характеристики	М. ед.	К-во	Стандарт	Др. Изисквания
52	22006	Шайба подложна	M8; покритие Zn	кг.	17,5	DIN 125B; ISO 7090 БДС 206-78	
53	21987	Шайба подложна	M10; покритие Zn	кг.	6,5	DIN 125B; ISO 7090 БДС 206-78	
54	21989	Шайба подложна	M12; покритие Zn	кг.	16,5	DIN 125B; ISO 7090 БДС 206-78	
55	21990	Шайба подложна	M14; покритие Zn	кг.	3	DIN 125B; ISO 7090 БДС 206-78	
56	21991	Шайба подложна	M14; покритие Zn	кг.	14	DIN 125B; ISO 7090 БДС 206-78	
57	21993	Шайба подложна	M16; покритие Zn	кг.	15	DIN 125B; ISO 7090 БДС 206-78	
58	21761	Шайба подложна	M18; покритие Zn	кг.	12	DIN 125B; ISO 7090 БДС 206-78	
59	21582	Шайба подложна	M22; черна, без покритие	кг.	9	DIN 125B; ISO 7090 БДС 206-78	
60	21996	Шайба подложна	M24; покритие Zn	кг.	8	DIN 125B; ISO 7090 БДС 206-78	
61	38972	Дихтунка	Ø8x Ø12x1мм; мед(Cu)	бр.	20	DIN 7603A	
62	603	Дихтунка	Ø10x Ø14x1мм; мед(Cu)	бр.	20	DIN 7603A	
63	38973	Дихтунка	Ø16x Ø20x1,5мм; мед(Cu)	бр.	20	DIN 7603A	
64	65603	Дихтунка	Ø22x Ø28x1.5мм; мед(Cu)	бр.	25	DIN 7603A	
65	100896	Дихтунка	Ø24x Ø29x2мм; мед(Cu)	бр.	30	DIN 7603A	

№	ID	Наименование	Технически характеристики	М. ед.	К-во	Стандарт	Др. Изисквания
66	90147	Зегерка за вал	Ø 18мм	бр.	10	DIN 471	
67	44804	Зегерка за вал	Ø 25мм	бр.	10	DIN 471	
68	44810	Зегерка за вал	Ø 30мм	бр.	10	DIN 471	
69	44792	Зегерка за вал	Ø 32мм	бр.	10	DIN 471	
70	65263	Зегерка за вал	Ø 40мм	бр.	10	DIN 471	
71	44793	Зегерка за вал	Ø 44мм	бр.	10	DIN 471	
72	65268	Зегерка за вал	Ø 45мм	бр.	10	DIN 471	
73	65270	Зегерка за вал	Ø 50мм	бр.	10	DIN 471	
74	65272	Зегерка за вал	Ø 55мм	бр.	150	DIN 471	
75	44794	Зегерка за вал	Ø 58мм	бр.	10	DIN 471	
76	65275	Зегерка за вал	Ø 60мм	бр.	10	DIN 471	
77	65277	Зегерка за вал	Ø 65мм	бр.	10	DIN 471	
78	65279	Зегерка за вал	Ø 70мм	бр.	300	DIN 471	
79	65280	Зегерка за вал	Ø 75мм	бр.	10	DIN 471	
80	65283	Зегерка за вал	Ø 80мм	бр.	10	DIN 471	
81	65284	Зегерка за вал	Ø 85мм	бр.	10	DIN 471	
82	65285	Зегерка за вал	Ø 90мм	бр.	10	DIN 471	
83	65286	Зегерка за вал	Ø 95мм	бр.	10	DIN 471	
84	65287	Зегерка за вал	Ø 100мм	бр.	10	DIN 471	
85	44811	Зегерка за отвор	Ø 47мм	бр.	10	DIN 472	
86	44805	Зегерка за отвор	Ø 72мм	бр.	10	DIN 472	
87	44806	Зегерка за отвор	Ø 80мм	бр.	10	DIN 472	

Обособена позиция №2 – Скоби за водни съединения, нитове, попнитове, шплентове, гвоздей и други

№	ID	Наименование	Технически характеристики	М. ед.	К-во	Стандарт	Др. Изисквания
1	21946	Скоба за водно съединение	обхват: Ø 8мм - Ø 12мм	бр.	100	DIN 3017	
2	21933	Скоба за водно съединение	обхват: Ø 12мм - Ø 22мм	бр.	280	DIN 3017	
3	21936	Скоба за водно съединение	обхват: Ø 16мм - Ø 27мм	бр.	260	DIN 3017	
4	44737	Скоба за водно съединение	обхват: Ø 20мм - Ø 32мм	бр.	40	DIN 3017	
5	21939	Скоба за водно съединение	обхват: Ø 25мм - Ø 40мм	бр.	260	DIN 3017	
6	21941	Скоба за водно съединение	обхват: Ø 30мм - Ø 45мм	бр.	180	DIN 3017	
7	21942	Скоба за водно съединение	обхват: Ø 32мм - Ø 50мм	бр.	130	DIN 3017	
8	21943	Скоба за водно съединение	обхват: Ø 40мм - Ø 60мм	бр.	100	DIN 3017	
9	21945	Скоба за водно съединение	обхват: Ø 50мм - Ø 70мм	бр.	120	DIN 3017	
10	109457	Шпилка стоманена	M10x1000 с цяла резба; клас на якост: 8.8; Zn(поцинкован)	бр.	20	DIN 976-1	
11	109458	Шпилка стоманена	M12x1000 с цяла резба; клас на якост: 8.8; Zn(поцинкован)	бр.	8	DIN 976-1	
12	109459	Шпилка стоманена	M14x1000 с цяла резба; клас на якост: 8.8; Zn(поцинкован)	бр.	8	DIN 976-1	
13	109462	Шпилка стоманена	M18x1000 с цяла резба; клас на якост: 8.8; Zn(поцинкован)	бр.	6	DIN 976-1	
14	109463	Шпилка стоманена	M20x1000 с цяла резба; клас на якост: 8.8; Zn(поцинкован)	бр.	6	DIN 976-1	
15	109465	Шпилка стоманена	M22x1000 с цяла резба; клас на якост: 8.8; Zn(поцинкован)	бр.	6	DIN 976-1	
16	109466	Шпилка стоманена	M24x1000 с цяла резба; клас на якост: 8.8; Zn(поцинкован)	бр.	6	DIN 976-1	
17	109468	Шпилка стоманена	M27x1000 с цяла резба; клас на якост: 8.8; Zn(поцинкован)	бр.	6	DIN 976-1	

№	ID	Наименование	Технически характеристики	М. ед.	К-во	Стандарт	Др. Изисквания
18	109470	Шпилка стоманена	M30x1000 с цяла резба; клас на якост: 8.8; Zn(поцинкован)	бр.	6	DIN 976-1	
19	107952	Шпилка за фланцеви връзки на арматура	M16x75 с цяла резба; клас на якост: 8.8; Zn(поцинкован)	бр.	100	DIN 976-1	
20	107456	Шпилка	M16x85 с цяла резба; клас на якост: 8.8; Zn(поцинкован)	бр.	100	DIN 976-1	
21	107951	Шпилка за фланцеви връзки на арматура	M20x100 с цяла резба; клас на якост: 8.8; Zn(поцинкован)	бр.	100	DIN 976-1	
22	81132	Дюбел	пластмасов: Ø 6x30мм, к-т с винт	бр.	50		
23	13520	Дюбел универсален	пластмасов: Ø 6x30мм	бр.	1300		
24	13521	Дюбел универсален	пластмасов: Ø 8x40мм	бр.	500		
25	13517	Дюбел универсален	пластмасов: Ø 10x50мм	бр.	600		
26	106738	Дюбел	Ø 8x80, комплект с винт галванично поцинкован с шестостенна глава или с глава Тогх; дюбела да е с товароносимост 0,85KN в бетон	бр.	815		
27	106739	Дюбел	Ø 10x80, комплект с винт галванично поцинкован с шестостенна глава и интегрирана шайба; товароносимост в бетон 1,8KN	бр.	300		
28	44766	Нит	Ø4x15; алуминиев	кг	1	DIN 661	
29	21900	Нит	Ø8x25; алуминиев	кг	4	DIN 661	
30	21727	Попнит	Ø3x12	бр.	100	DIN 7337 A	
31	21914	Попнит	Ø4x12	бр.	500	DIN 7337 A	
32	21638	Попнит	Ø4x14	бр.	100	DIN 7337 A	
33	21915	Попнит	Ø4x16	бр.	300	DIN 7337 A	
34	21916	Попнит	Ø4x18	бр.	100	DIN 7337 A	
35	21529	Шплент	2x25	бр.	100	DIN 94	
36	21541	Шплент	2,5x25	бр.	100	DIN 94	

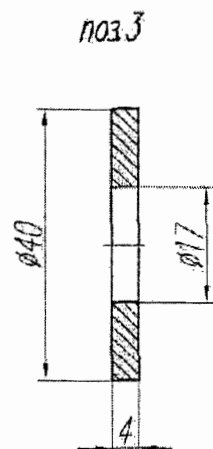
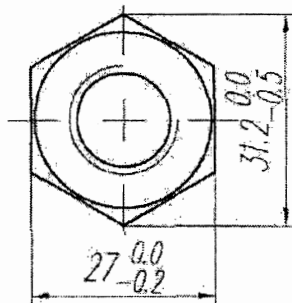
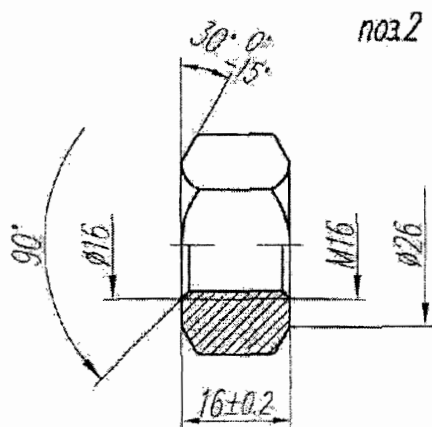
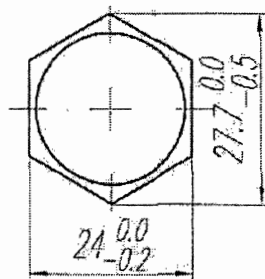
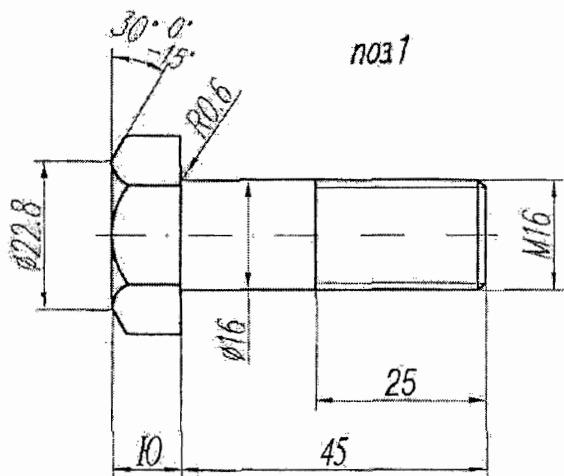
№	ID	Наименование	Технически характеристики	М. ед.	К-во	Стандарт	Др. Изисквания
37	54943	Шплент	2,5x40	бр.	100	DIN 94	
38	21544	Шплент	3,2x25	бр.	100	DIN 94	
39	21546	Шплент	3,2x36	бр.	100	DIN 94	
40	22047	Шплент	4x45	бр.	100	DIN 94	
41	2092	Шплент	4x50	бр.	100	DIN 94	
42	22050	Шплент	4x63	бр.	100	DIN 94	
43	44680	Шплент	5x63	бр.	100	DIN 94	
44	10383	Гресъорка права тип Н1	Резба М6х1; А=15мм; В=5мм; SW=7мм; покритие Zn	бр.	90	DIN 71412A	
45	10384	Гресъорка ъглова тип Н2 /45/	Резба М6х1; А=26мм; В=5мм; С=10,5; SW=11мм; покритие Zn	бр.	40	DIN 71412B	
46	36598	Гресъорка права тип Н1	Резба М10х1; А=15мм; В=5мм; SW=11мм; покритие Zn	бр.	200	DIN 71412A	
47	101043	Гресъорка ъглова тип Н2 /45/	Резба М10х1; А=26мм; В=5мм; С=10,5; SW=11мм; покритие Zn	бр.	170	DIN 71412B	
48	50572	Пръстен меден	A12x16-M1;	бр.	20	БДС 3609-73	
49	50574	Пръстен меден	A14x18-M1;	бр.	20	БДС 3609-73	
50	82184	Стяжка за универсална лента за скоби	стомана А2; винт-стомана поцинкована; ширина 8мм x 1мм.	бр.	300		
51	82182	Лента универсална за скоби	стомана А2; размери 5000мм x 8мм x 1мм.	бр.	10		
52	21690	Гвоздей закален	3x50мм	кг	2		
53	21851	Гвоздей	3,2x70мм	кг	2		

Обособена позиция №3

Крепежни изделия от неръждаема стомана

№	ID	Наименование	Технически характеристики	М. ед.	К-во	Стандарт	Др. Изисквания
1	105486	Болтово съединение	Чертеж приложение 2 – комплект от 1бр. Болт M16x45 с непълна резба, 2бр. Шайба подложна M16 1бр. Гайка M16, материал неръждаема стомана 08X18H10T	бр.	400	ГОСТ 5632-72	
2	116826	Болт вътрешен шестостен - инбус	M6x20; материал INOX (неръждаема стомана), в комплект пружинна шайба и плоска шайба; стъпка на резбата 1мм; стомана A2; якост 8.8	бр.	200	DIN 912 DIN 137A DIN 125A	
3	116827	Болт вътрешен шестостен - инбус	M8x40; материал INOX (неръждаема стомана), в комплект пружинна шайба и плоска шайба; стъпка на резбата 1,25мм; стомана A2; якост 8.8	бр.	200	DIN 912 DIN 137A DIN 125A	
4	117624	Гайка	M10 с нормална точност от материал 14X17H2	бр.	100		
5	117623	Гайка	M12 с нормална точност от материал 14X17H2	бр.	100		
6	117622	Гайка	M16 с нормална точност от материал 14X17H2	бр.	400		
7	117621	Шпилка	За фланцеви връзки на арматура – M10x60 с цяла резба, от материал 14X17H2	бр.	50		
8	117620	Шпилка	За фланцеви връзки на арматура – M12x60 с цяла резба, от материал 14X17H2	бр.	50		
9	117619	Шпилка	За фланцеви връзки на арматура – M16x70 с цяла резба, от материал 14X17H2	бр.	100		
10	117618	Шпилка	За фланцеви връзки на арматура – M16x80 с цяла резба, от материал 14X17H2	бр.	100		
11	21744	Шайба	M16 от неръждаема стомана 08X18H10T	бр.	3000	БДС 206-78	

2.5/



Непосочените гранични отклонения на размерите 1-14 БДС 14999-80

3		Шайба M16	1	08X18H10T ГОСТ 5632-72	без ч-ж виж тук
2		Гайка M16	1	08X18H10T ГОСТ 5632-72	без ч-ж виж тук
1		Болт M16x45	1	08X18H10T ГОСТ 5632-72	без ч-ж виж тук
Поз	Означение	Наименование	Кол	Материал	Забел.

			Масщаб 1:1	Маса		
			Лист	Съединение болтово M16		

"ГАЛДИ"-ООД

8000 Бургас, п.к. 171, ул. "Индустириална" N47, тел/факс 056/845 309, тел. 056/844 712; ЕИК № 812238017; ИН по ЗДДС: BG812238017

СПЕЦИФИКАЦИЯ

към Оферта за възлагане на обществена поръчка чрез публична покана с предмет:
"Доставка на крепежни елементи" за Обособена позиция №1 - Винтове, шайби и зегерки

№	ID	Наименование, тип, марка, стандарт и описание на техническите характеристики на предлаганата стока	Един. Мярка	Кол-во	Срок на доставка след заявка	Производител	Страна на произход на стоката	Забележка
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	22370	Винт за дърво; Ø2,5x20 с плоска скрита глава(фрезенкова) и кръстат шлиц/покрытие Zn; DIN 7997	бр.	200	до 20 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
2	44708	Винт за дърво; Ø2x20 с плоска скрита глава(фрезенкова) и кръстат шлиц/покрытие Zn; DIN 7997	бр.	100	до 20 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
3	22371	Винт за дърво; Ø2,5x25 с плоска скрита глава(фрезенкова) и кръстат шлиц/покрытие Zn; DIN 7997	бр.	100	до 20 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
4	22369	Винт за дърво; Ø2,5x16 с плоска скрита глава(фрезенкова) и кръстат шлиц/покрытие Zn; DIN 7997	бр.	500	до 20 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
5	22099	Винт за дърво; Ø3,5x40 с плоска скрита глава(фрезенкова) и кръстат шлиц/покрытие Zn; DIN 7997	бр.	500	до 20 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
6	22086	Винт за дърво; Ø4x30 с плоска скрита глава(фрезенкова) и кръстат шлиц/покрытие Zn; DIN 7997	бр.	700	до 2 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
7	22377	Винт за дърво; Ø4x30 с плоска скрита глава(фрезенкова) и кръстат шлиц/покрытие Bi; DIN 7997	бр.	200	до 20 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
8	22378	Винт за дърво; Ø4x35 с плоска скрита глава(фрезенкова) и кръстат шлиц/покрытие Zn; DIN 7997	бр.	500	до 2 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
9	21565	Винт за дърво; Ø4x45 с плоска скрита глава(фрезенкова) и кръстат шлиц/покрытие Zn; DIN 7997	бр.	400	до 20 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
10	22383	Винт за дърво; Ø4x50 с плоска скрита глава(фрезенкова) и кръстат шлиц/покрытие Zn; DIN 7997	бр.	400	до 2 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
11	116821	Винт за дърво; Ø4x60 с плоска скрита глава(фрезенкова) и кръстат шлиц/покрытие Zn; DIN 7997	бр.	200	до 20 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
12	107848	Винт за дърво; Ø4x70 с плоска скрита глава(фрезенкова) и кръстат шлиц/покрытие Zn; DIN 7997	бр.	1100	до 20 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
13	21665	Винт за дърво; Ø5x30 с плоска скрита глава(фрезенкова) и кръстат шлиц/покрытие Zn; DIN 7997	бр.	800	до 2 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
14	22384	Винт за дърво; Ø5x40 с плоска скрита глава(фрезенкова) и кръстат шлиц/покрытие Zn; DIN 7997	бр.	1600	до 20 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
15	22385	Винт за дърво; Ø5x50 с плоска скрита глава(фрезенкова) и кръстат шлиц/покрытие Zn; DIN 7997	бр.	1800	до 20 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
16	22386	Винт за дърво; Ø5x60 с плоска скрита глава(фрезенкова) и кръстат шлиц/покрытие Zn; DIN 7997	бр.	720	до 20 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
17	116820	Винт за дърво; Ø5x80 с плоска скрита глава(фрезенкова) и кръстат шлиц/покрытие Zn; DIN 7997	бр.	200	до 20 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	

№	ID	Наименование, тип, марка, стандарт и описание на техническите характеристики на предлаганата стока	Един. Мярка	Кол-во	Срок на доставка след заявка	Производител	Страна на произход на стоката	Забележка
1	2	3	4	5	6	7	8	9
18	22085	Винт за дърво; Ø6x60 с плоска скрита глава(фрезенкова) и кръстат шлиц/покритие Zn; DIN 7997	бр.	1040	до 20 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
19	21666	Винт за дърво; Ø8x40 с плоска скрита глава(фрезенкова) и кръстат шлиц/покритие Zn; DIN 7997	бр.	700	до 20 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
20	22441	Винт замонарезен; Ø3,9x16; DIN 7981 C	бр.	600	до 2 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
21	71065	Винт самопробивен; Ø4,2x16; обла цилиндрична глава и кръстат шлиц/покритие Zn; DIN 7504 N	бр.	5000	до 2 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
22	21725	Винт самопробивен; Ø4,2x32; с шестостенна глава, покритие Zn; DIN 7504K	бр.	200	до 2 раб.дни	Текфи С.п.А	Италия	
23	102207	Винт самопробивен за метал; Ø4,8x16; с шестостенна глава и шайба с неопреново уплътнение; DIN 7504 K	бр.	2000	до 5 раб.дни	Текфи С.п.А	Италия	
24	110771	Винт самонарезен за метал; Ø5,5x25; с шестостенна глава 8мм; кадмиран/поцинкован; DIN 7504 K	бр.	500	до 2 раб.дни	Текфи С.п.А	Италия	
25	80217	Винт самонарезен за метал; Ø5,5x32; с шайба с гумено уплътнение; DIN 7504 K	бр.	1100	до 2 раб.дни	Текфи С.п.А	Италия	
26	44690	Винт самонарезен за метал; Ø5,5x38; с шайба с гумено уплътнение; DIN 7504 K	бр.	1000	до 2 раб.дни	Текфи С.п.А	Италия	
27	22111	Винт с обла глава; M3x40; покритие Zn; DIN 7985; ISO 7045	бр.	300	до 20 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
28	22115	Винт с обла глава; M4x20; покритие Zn; DIN 7985; ISO 7045	бр.	300	до 2 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
29	22356	Винт с обла глава; M4x30; покритие Zn; DIN 7985; ISO 7045	бр.	300	до 2 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
30	22357	Винт с обла глава; M4x40; покритие Zn; DIN 7985; ISO 7045	бр.	300	до 2 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
31	22358	Винт с обла глава; M4x45; покритие Zn; DIN 7985; ISO 7045	бр.	300	до 20 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
32	22118	Винт с обла глава; M5x10; покритие Zn; DIN 7985; ISO 7045	бр.	200	до 20 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
33	22119	Винт с обла глава; M5x16; покритие Zn; DIN 7985; ISO 7045	бр.	200	до 20 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
34	22121	Винт с обла глава; M5x25; покритие Zn; DIN 7985; ISO 7045	бр.	200	до 2 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
35	22359	Винт с обла глава; M5x40; покритие Zn; DIN 7985; ISO 7045	бр.	200	до 2 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
36	22122	Винт с обла глава; M5x50; покритие Zn; DIN 7985; ISO 7045	бр.	200	до 2 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
37	22123	Винт с обла глава; M5x60; покритие Zn; DIN 7985; ISO 7045	бр.	200	до 2 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
38	22125	Винт с обла глава; M6x16; покритие Zn; DIN 7985; ISO 7045	бр.	300	до 20 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
39	22127	Винт с обла глава; M6x25; покритие Zn; DIN 7985; ISO 7045	бр.	300	до 20 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
40	21499	Винт с обла глава; M6x30; покритие Zn; DIN 7985; ISO 7045	бр.	300	до 20 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
41	22128	Винт с обла глава; M6x50; покритие Zn; DIN 7985; ISO 7045	бр.	200	до 2 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
42	22129	Винт с обла глава; M6x60; покритие Zn; DIN 7985; ISO 7045	бр.	200	до 2 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	

№	ID	Наименование, тип, марка, стандарт и описание на техническите характеристики на предлаганата стока	Един. Мярка	Кол-во	Срок на доставка след заявка	Производител	Страна на произход на стоката	Забележка
1	2	3	4	5	6	7	8	9
43	79307	Винт рапиден; Ø3,5x25; оксидиран за гипскартон; DIN 18182	бр.	2000	до 2 раб.дни	Текфи С.п.А	Италия	
44	22032	Шайба пружинна; М6; покритие Zn; DIN 127А; БДС 833-82	кг.	0,25	до 20 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
45	22016	Шайба пружинна; М12; покритие Zn; DIN 127А; БДС 833-82	кг.	3	до 20 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
46	22021	Шайба пружинна; М16; покритие Zn; DIN 127А; БДС 833-82	кг.	4	до 20 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
47	21537	Шайба пружинна; М18; покритие Zn; DIN 127А; БДС 833-82	кг.	5	до 20 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
48	21538	Шайба пружинна; М20; покритие Zn; DIN 127А; БДС 833-82	кг.	13	до 20 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
49	21733	Шайба пружинна; М24; покритие Zn; DIN 127А; БДС 833-82	кг.	5	до 20 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
50	22002	Шайба подложна; М5; покритие Zn; DIN 125В; ISO 7090; БДС 206-78	кг.	0,5	до 20 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
51	22003	Шайба подложна; М6; покритие Zn; DIN 125В; ISO 7090; БДС 206-78	кг.	13,8	до 20 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
52	22006	Шайба подложна; М8; покритие Zn; DIN 125В; ISO 7090; БДС 206-78	кг.	17,5	до 20 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
53	21987	Шайба подложна; М10; покритие Zn; DIN 125В; ISO 7090; БДС 206-78	кг.	6,5	до 20 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
54	21989	Шайба подложна; М12; покритие Zn; DIN 125В; ISO 7090; БДС 206-78	кг.	16,5	до 20 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
55	21990	Шайба подложна; М14; покритие Zn; DIN 125В; ISO 7090; БДС 206-78	кг.	3	до 20 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
56	21991	Шайба подложна; М14; покритие Zn; DIN 125В; ISO 7090; БДС 206-78	кг.	14	до 20 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
57	21993	Шайба подложна; М16; покритие Zn; DIN 125В; ISO 7090; БДС 206-78	кг.	15	до 20 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
58	21761	Шайба подложна; М18; покритие Zn; DIN 125В; ISO 7090; БДС 206-78	кг.	12	до 20 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
59	21582	Шайба подложна; М22; черна, без покритие; DIN 125В; ISO 7090; БДС 206-78	кг.	9	до 20 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
60	21996	Шайба подложна; М24; покритие Zn; DIN 125В; ISO 7090; БДС 206-78	кг.	8	до 20 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
61	38972	Дихтунка; Ø8xØ12x1мм; мед(Cu); DIN 7603А	бр.	20	до 20 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
62	603	Дихтунка; Ø10xØ14x1мм; мед(Cu); DIN 7603А	бр.	20	до 20 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
63	38973	Дихтунка; Ø16xØ20x1,5мм; мед(Cu); DIN 7603А	бр.	20	до 20 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
64	65603	Дихтунка; Ø22xØ28x1,5мм; мед(Cu); DIN 7603А	бр.	25	до 20 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
65	100896	Дихтунка; Ø24xØ29x2мм; мед(Cu); DIN 7603А	бр.	30	до 20 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
66	90147	Зегерка за вал; Ø18мм; DIN 471	бр.	10	до 5 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
67	44804	Зегерка за вал; Ø25мм; DIN 471	бр.	10	до 5 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	

№	ID	Наименование, тип, марка, стандарт и описание на техническите характеристики на предлаганата стока	Един. Мярка	Кол-во	Срок на доставка след заявка	Производител	Страна на произход на стоката	Забележка
1	2	3	4	5	6	7	8	9
68	44810	Зегерка за вал; Ø30мм; DIN 471	бр.	10	до 2 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
69	44792	Зегерка за вал; Ø32мм; DIN 471	бр.	10	до 2 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
70	65263	Зегерка за вал; Ø40мм; DIN 471	бр.	10	до 2 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
71	44793	Зегерка за вал; Ø44мм; DIN 471	бр.	10	до 2 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
72	65268	Зегерка за вал; Ø45мм; DIN 471	бр.	10	до 5 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
73	65270	Зегерка за вал; Ø50мм; DIN 471	бр.	10	до 5 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
74	65272	Зегерка за вал; Ø55мм; DIN 471	бр.	150	до 20 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
75	44794	Зегерка за вал; Ø58мм; DIN 471	бр.	10	до 2 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
76	65275	Зегерка за вал; Ø60мм; DIN 471	бр.	10	до 5 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
77	65277	Зегерка за вал; Ø65мм; DIN 471	бр.	10	до 2 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
78	65279	Зегерка за вал; Ø70мм; DIN 471	бр.	300	до 5 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
79	65280	Зегерка за вал; Ø75мм; DIN 471	бр.	10	до 2 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
80	65283	Зегерка за вал; Ø80мм; DIN 471	бр.	10	до 2 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
81	65284	Зегерка за вал; Ø85мм; DIN 471	бр.	10	до 2 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
82	65285	Зегерка за вал; Ø90мм; DIN 471	бр.	10	до 5 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
83	65286	Зегерка за вал; Ø95мм; DIN 471	бр.	10	до 2 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
84	65287	Зегерка за вал; Ø100мм; DIN 471	бр.	10	до 2 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
85	44811	Зегерка за отвор; Ø47мм; DIN 472	бр.	10	до 5 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
86	44805	Зегерка за отвор; Ø72мм; DIN 472	бр.	10	до 2 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
87	44806	Зегерка за отвор; Ø80мм; DIN 472	бр.	10	до 2 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	

ПОДПИС и ПЕЧАТ:

Димитър Бишков
Управител
23 юли 2015г



"ГАЛДИ"-ООД

8000 Бургас, п.к.171, ул."Индустиална" N47, тел./факс 056/845 309, тел.056/844 712; ЕИК № 812238017; ИН по ЗДДС: BG812238017

СПЕЦИФИКАЦИЯ

към Оферта за възлагане на обществена поръчка чрез публична покана с предмет:

"Доставка на скрепителни елементи" за Обособена позиция №2 - Скоби за водни съединения, нитове, попнитове, шплентове, гвоздеи и други

№	ID	Наименование, тип, марка, стандарт и описание на техническите характеристики на предлаганата стока	Един. Мярка	Кол-во	Срок на доставка след заявка	Производител	Страна на произход на стоката	Забележка
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	21946	Скоба за водно съединение; обхват: Ø8мм - Ø12мм; DIN 3017	бр.	100	до 20 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
2	21933	Скоба за водно съединение; обхват: Ø12мм - Ø22мм; DIN 3017	бр.	280	до 20 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
3	21936	Скоба за водно съединение; обхват: Ø16мм - Ø27мм; DIN 3017	бр.	260	до 20 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
4	44737	Скоба за водно съединение; обхват: Ø20мм - Ø32мм; DIN 3017	бр.	40	до 20 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
5	21939	Скоба за водно съединение; обхват: Ø25мм - Ø40мм; DIN 3017	бр.	260	до 20 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
6	21941	Скоба за водно съединение; обхват: Ø30мм - Ø45мм; DIN 3017	бр.	180	до 20 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
7	21942	Скоба за водно съединение; обхват: Ø32мм - Ø50мм; DIN 3017	бр.	130	до 20 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
8	21943	Скоба за водно съединение; обхват: Ø40мм - Ø60мм; DIN 3017	бр.	100	до 20 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
9	21945	Скоба за водно съединение; обхват: Ø50мм - Ø70мм; DIN 3017	бр.	120	до 20 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
10	109457	Шпилка стоманена; M10x1000 с цяла резба; клас на якост: 8.8; Zn(поцинкована); DIN 976-1	бр.	20	до 2 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	

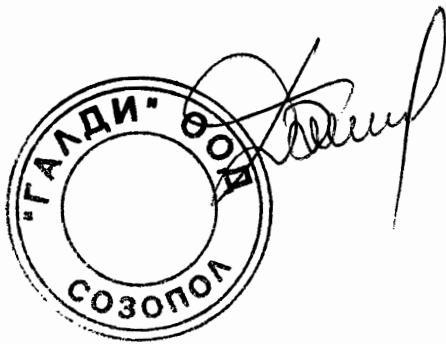
№	ID	Наименование, тип, марка, стандарт и описание на техническите характеристики на предлаганата стока	Един. Мярка	Кол-во	Срок на доставка след заявка	Производител	Страна на произход на стоката	Забележка
1	2	3	4	5	6	7	8	9
11	109458	Шпилка стоманена; M12x1000 с цяла резба; клас на якост: 8.8; Zn(поцинкована); DIN 976-1	бр.	8	до 2 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
12	109459	Шпилка стоманена; M14x1000 с цяла резба; клас на якост: 8.8; Zn(поцинкована); DIN 976-1	бр.	8	до 2 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
13	109462	Шпилка стоманена; M18x1000 с цяла резба; клас на якост: 8.8; Zn(поцинкована); DIN 976-1	бр.	6	до 2 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
14	109463	Шпилка стоманена; M20x1000 с цяла резба; клас на якост: 8.8; Zn(поцинкована); DIN 976-1	бр.	6	до 5 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
15	109465	Шпилка стоманена; M22x1000 с цяла резба; клас на якост: 8.8; Zn(поцинкована); DIN 976-1	бр.	6	до 2 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
16	109466	Шпилка стоманена; M24x1000 с цяла резба; клас на якост: 8.8; Zn(поцинкована); DIN 976-1	бр.	6	до 2 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
17	109468	Шпилка стоманена; M27x1000 с цяла резба; клас на якост: 8.8; Zn(поцинкована); DIN 976-1	бр.	6	до 2 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
18	109470	Шпилка стоманена; M30x1000 с цяла резба; клас на якост: 8.8; Zn(поцинкована); DIN 976-2	бр.	6	до 2 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
19	107952	Шпилка за фланцеви връзки на арматура; M16x75 с цяла резба; клас на якост: 8.8; Zn(поцинкована); DIN 976-1	бр.	100	до 30 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
20	107456	Шпилка; M16x85 с цяла резба; клас на якост: 8.8; Zn(поцинкована); DIN 976-1	бр.	100	до 30 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
21	107951	Шпилка за фланцеви връзки на арматура; M20x100 с цяла резба; клас на якост: 8.8; Zn(поцинкована); DIN 976-1	бр.	100	до 30 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
22	81132	Дюбел пластмасов: Ø6x30мм, к-т с винт	бр.	50	до 2 раб.дни	ИТВ Елематик	Италия	
23	13520	Дюбел универсален, пластмасов: Ø6x30мм	бр.	1300	до 2 раб.дни	ИТВ Елематик	Италия	
24	13521	Дюбел универсален, пластмасов: Ø8x40мм	бр.	500	до 2 раб.дни	ИТВ Елематик	Италия	
25	13517	Дюбел универсален, пластмасов: Ø10x50мм	бр.	600	до 2 раб.дни	ИТВ Елематик	Италия	
26	106738	Дюбел Ø8x80, комплект с винт галванично поцинкован с шестостенна глава или с глава Torx; дюбела да е с товароносимост 0,85KNв бетон	бр.	815	до 30 раб.дни	ИТВ Елематик	Италия	
27	106739	Дюбел Ø10x80, комплект с винт галванично поцинкован с шестостенна глава и интегрирана шайба; товароносимост в бетон 1,8KN	бр.	300	до 30 раб.дни	ИТВ Елематик	Италия	
28	44766	Нит Ø4x15; алуминиев; DIN 661	кг.	1	до 20 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
29	21900	Нит Ø8x25; алуминиев; DIN 661	кг.	4	до 20 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
30	21727	Попнит Ø3x12; DIN 7337 A	бр.	100	до 5 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	

№	ID	Наименование, тип, марка, стандарт и описание на техническите характеристики на предлаганата стока	Един. Мярка	Кол-во	Срок на доставка след заявка	Производител	Страна на произход на стоката	Забележка
1	2	3	4	5	6	7	8	9
31	21914	Попнит Ø4x12; DIN 7337 A	бр.	500	до 5 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
32	21638	Попнит Ø4x14; DIN 7337 A	бр.	100	до 5 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
33	21915	Попнит Ø4x16; DIN 7337 A	бр.	300	до 5 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
34	21916	Попнит Ø4x18; DIN 7337 A	бр.	100	до 5 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
35	21529	Шплент 2x25; DIN 94	бр.	100	до 20 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
36	21541	Шплент 2,5x25; DIN 94	бр.	100	до 2 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
37	54943	Шплент 2,5x40; DIN 94	бр.	100	до 2 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
38	21544	Шплент 3,2x25; DIN 94	бр.	100	до 20 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
39	21546	Шплент 3,2x36; DIN 94	бр.	100	до 20 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
40	22047	Шплент 4x45; DIN 94	бр.	100	до 2 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
41	2092	Шплент 4x50; DIN 94	бр.	100	до 20 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
42	22050	Шплент 4x63; DIN 94	бр.	100	до 20 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
43	44680	Шплент 5x63; DIN 94	бр.	100	до 20 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
44	10383	Грьсърка права тип H1; Резба M6x1; A=15мм; B=5мм; SW=7мм; покритие Zn; DIN 71412A	бр.	90	до 20 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
45	10384	Грьсърка ъглова тип H2/45; Резба M6x1; A=26мм; B=5мм; C=10,5мм; SW=11мм; покритие Zn; DIN 71412B	бр.	40	до 20 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
46	36598	Грьсърка права тип H1; Резба M10x1; A=15мм; B=5мм; SW=11мм; покритие Zn; DIN 71412A	бр.	200	до 20 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
47	101043	Грьсърка ъглова тип H2/45; Резба M10x1; A=26мм; B=5мм; C=10,5мм; SW=11мм; покритие Zn; DIN 71412B	бр.	170	до 20 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
48	50572	Пръстен меден A12x16-M1; БДС 3609-73	бр.	20	до 30 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
49	50574	Пръстен меден A14x18-M1; БДС 3609-73	бр.	20	до 30 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
50	82184	Стяжка за универсална лента за скоби; стомана A2; винт-стомана поцинкована; ширина 8мм x 1мм.	бр.	300	до 30 раб.дни	ИТВ Елематик	Италия	

№	ID	Наименование, тип, марка, стандарт и описание на техническите характеристики на предлаганата стока	Един. Мярка	Кол-во	Срок на доставка след заявка	Производител	Страна на произход на стоката	Забележка
1	2	3	4	5	6	7	8	9
51	82182	Лента универсална за скоби; стомана А2; размери 5000мм x 8мм x 1мм.	бр.	10	до 30 раб.дни	ИТВ Елематик	Италия	предлагаме 2 opak x 25м
52	21690	Гвоздей закален 3x50мм	кг.	2	до 30 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	
53	21851	Гвоздей 3,2x70мм	кг.	2	до 30 раб.дни	Стандарт Чивата.	Турция	

ПОДПИС и ПЕЧАТ:

Димитър Бишков
Управител
23 юли 2015г.



"ГАЛДИ"-ООД

8000 Бургас, п.к.171, ул."Индустириална" N47, тел/факс 056/845 309, тел.056/844 712; ЕИК № 812238017; ИН по ЗДДС: BG812238017

СПЕЦИФИКАЦИЯ

към Оферта за възлагане на обществена поръчка чрез публична покана с предмет:

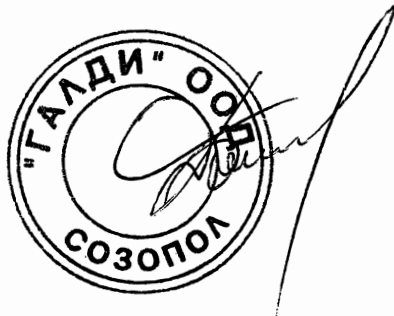
"Доставка на скрепителни елементи" за Обособена позиция №3 - Крепежни изделия от неръждаема стомана

№	ID	Наименование, тип, марка, стандарт и описание на техническите характеристики на предлаганата стока	Един. Мярка	Кол-во	Срок на доставка след заявка	Производител	Страна на произход на стоката	Забележка
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	105486	Болтово съединение; Чертеж приложение 2 - комплект от 1бр. Болт M16x45 с непълна резба, 2бр. Шайба подложна M16, 1бр. Гайка M16, материал неръждаема стомана 08X18N10T; Стандарт: ГОСТ 5632-72	бр.	400	до 30 раб.дни	Равера ЕООД	България	
2	116826	Болт вътрешен шестостен - инбус; M6x20; материал INOX (неръждаема стомана), в комплект пружинна шайба и плоска шайба; стъпка на резбата 1мм; стомана A2; якост 8.8; Стандарти: DIN 912; DIN 137A; DIN 125A.	бр.	200	до 15 раб.дни	Инокс Маре	Италия	
3	116827	Болт вътрешен шестостен - инбус; M8x40; материал INOX (неръждаема стомана), в комплект пружинна шайба и плоска шайба; стъпка на резбата 1.25мм; стомана A2; якост 8.8; Стандарти: DIN 912; DIN 137A; DIN 125A.	бр.	200	до 15 раб.дни	Инокс Маре	Италия	
4	117624	Гайка M10 с нормална точност от материал 14X17H2	бр.	100	до 30 раб.дни	Равера ЕООД	България	
5	117623	Гайка M12 с нормална точност от материал 14X17H2	бр.	100	до 30 раб.дни	Равера ЕООД	България	
6	117622	Гайка M16 с нормална точност от материал 14X17H2	бр.	400	до 30 раб.дни	Равера ЕООД	България	
7	117621	Шпилка за фланцеви връзки на арматура - M10x60 с цяла резба, от материал 14X17H2	бр.	50	до 30 раб.дни	Равера ЕООД	България	
8	117620	Шпилка за фланцеви връзки на арматура - M12x60 с цяла резба, от материал 14X17H2	бр.	50	до 30 раб.дни	Равера ЕООД	България	

№	ID	Наименование, тип, марка, стандарт и описание на техническите характеристики на предлаганата стока	Един. Мярка	Кол-во	Срок на доставка след заявка	Производител	Страна на произход на стоката	Забележка
1	2	3	4	5	6	7	8	9
9	117619	Шпилка за фланцеви връзки на арматура - M16x70 с цяла резба, от материал 14X17H2	бр.	100	до 30 раб.дни	Равера ЕООД	България	
10	117618	Шпилка за фланцеви връзки на арматура - M16x80 с цяла резба, от материал 14X17H2	бр.	100	до 30 раб.дни	Равера ЕООД	България	
11	21744	Шайба M16 от неръждаема стомана 08X18H10T; Стандарт: БДС 206-78.	бр.	3000	до 30 раб.дни	Равера ЕООД	България	

ПОДПИС и ПЕЧАТ:

Димитър Бишков
Управител
23 юли 2015г.



"ГАЛДИ"-ООД

8000 Бургас, п.к.171, ул."Индустириална" N47, тел/факс 056/845 309, тел.056/844 712; ЕИК № 812238017; ИН по ЗДДС: BG812238017

ЦЕНОВА ТАБЛИЦА

към Оферта за възлагане на обществена поръчка чрез публична покана с предмет:
"Доставка на скрепителни елементи" за Обособена позиция №1 - Винтове, шайби и зегерки

№	ID	Наименование и описание, съгласно техническата спецификация на възложителя	Един. Мярка	Кол-во	Единична цена	Обща стойност
1	2	3	4	5	6	7
1	22370	Винт за дърво; Ø2,5x20 с плоска скрита глава(фрезенкова) и кръстат шлиц/покритие Zn; DIN 7997	бр.	200	0.0159	3.18
2	44708	Винт за дърво; Ø2x20 с плоска скрита глава(фрезенкова) и кръстат шлиц/покритие Zn; DIN 7997	бр.	100	0.0165	1.65
3	22371	Винт за дърво; Ø2,5x25 с плоска скрита глава(фрезенкова) и кръстат шлиц/покритие Zn; DIN 7997	бр.	100	0.0167	1.67
4	22369	Винт за дърво; Ø2,5x16 с плоска скрита глава(фрезенкова) и кръстат шлиц/покритие Zn; DIN 7997	бр.	500	0.0141	7.05
5	22099	Винт за дърво; Ø3,5x40 с плоска скрита глава(фрезенкова) и кръстат шлиц/покритие Zn; DIN 7997	бр.	500	0.0081	4.05
6	22086	Винт за дърво; Ø4x30 с плоска скрита глава(фрезенкова) и кръстат шлиц/покритие Zn; DIN 7997	бр.	700	0.0068	4.76
7	22377	Винт за дърво; Ø4x30 с плоска скрита глава(фрезенкова) и кръстат шлиц/покритие BI; DIN 7997	бр.	200	0.0070	1.40
8	22378	Винт за дърво; Ø4x35 с плоска скрита глава(фрезенкова) и кръстат шлиц/покритие Zn; DIN 7997	бр.	500	0.0075	3.75
9	21565	Винт за дърво; Ø4x45 с плоска скрита глава(фрезенкова) и кръстат шлиц/покритие Zn; DIN 7997	бр.	400	0.0109	4.36
10	22383	Винт за дърво; Ø4x50 с плоска скрита глава(фрезенкова) и кръстат шлиц/покритие Zn; DIN 7997	бр.	400	0.0128	5.12
11	116821	Винт за дърво; Ø4x60 с плоска скрита глава(фрезенкова) и кръстат шлиц/покритие Zn; DIN 7997	бр.	200	0.0168	3.36
12	107848	Винт за дърво; Ø4x70 с плоска скрита глава(фрезенкова) и кръстат шлиц/покритие Zn; DIN 7997	бр.	1100	0.0204	22.44
13	21665	Винт за дърво; Ø5x30 с плоска скрита глава(фрезенкова) и кръстат шлиц/покритие Zn; DIN 7997	бр.	800	0.0155	12.40
14	22384	Винт за дърво; Ø5x40 с плоска скрита глава(фрезенкова) и кръстат шлиц/покритие Zn; DIN 7997	бр.	1600	0.0158	25.28
15	22385	Винт за дърво; Ø5x50 с плоска скрита глава(фрезенкова) и кръстат шлиц/покритие Zn; DIN 7997	бр.	1800	0.0198	35.64
16	22386	Винт за дърво; Ø5x60 с плоска скрита глава(фрезенкова) и кръстат шлиц/покритие Zn; DIN 7997	бр.	720	0.0226	16.27
17	116820	Винт за дърво; Ø5x80 с плоска скрита глава(фрезенкова) и кръстат шлиц/покритие Zn; DIN 7997	бр.	200	0.0300	6.00
18	22085	Винт за дърво; Ø6x60 с плоска скрита глава(фрезенкова) и кръстат шлиц/покритие Zn; DIN 7997	бр.	1040	0.0340	35.36

№	ID	Наименование и описание, съгласно техническата спецификация на възложителя	Един. Мярка	Кол-во	Единична цена	Обща стойност
1	2	3	4	5	6	7
19	21666	Винт за дърво; Ø8x40 с плоска скрита глава(фрезенкова) и кръстат шлиц/покрытие Zn; DIN 7997	бр.	700	0.4893	342.51
20	22441	Винт замонарезен; Ø3,9x16; DIN 7981 C	бр.	600	0.0088	5.28
21	71065	Винт самопробивен; Ø4,2x16; обла цилиндрична глава и кръстат шлиц/покрытие Zn; DIN 7504 N	бр.	5000	0.0102	51.00
22	21725	Винт самопробивен; Ø4,2x32; с шестостенна глава, покрытие Zn; DIN 7504K	бр.	200	0.0338	6.76
23	102207	Винт самопробивен за метал; Ø4,8x16; с шестостенна глава и шайба с неопреново уплътнение; DIN	бр.	2000	0.0518	103.60
24	110771	Винт самонарезен за метал; Ø5,5x25; с шестостенна глава 8мм; кадмиран/поцинкован; DIN 7504 K	бр.	500	0.0494	24.70
25	80217	Винт самонарезен за метал; Ø5,5x32; с шайба с гумено уплътнение; DIN 7504 K	бр.	1100	0.0799	87.89
26	44690	Винт самонарезен за метал; Ø5,5x38; с шайба с гумено уплътнение; DIN 7504 K	бр.	1000	0.0804	80.40
27	22111	Винт с обла глава; M3x40; покрытие Zn; DIN 7985; ISO 7045	бр.	300	0.0257	7.71
28	22115	Винт с обла глава; M4x20; покрытие Zn; DIN 7985; ISO 7045	бр.	300	0.0100	3.00
29	22356	Винт с обла глава; M4x30; покрытие Zn; DIN 7985; ISO 7045	бр.	300	0.0125	3.75
30	22357	Винт с обла глава; M4x40; покрытие Zn; DIN 7985; ISO 7045	бр.	300	0.0163	4.89
31	22358	Винт с обла глава; M4x45; покрытие Zn; DIN 7985; ISO 7045	бр.	300	0.0462	13.86
32	22118	Винт с обла глава; M5x10; покрытие Zn; DIN 7985; ISO 7045	бр.	200	0.0265	5.30
33	22119	Винт с обла глава; M5x16; покрытие Zn; DIN 7985; ISO 7045	бр.	200	0.0324	6.48
34	22121	Винт с обла глава; M5x25; покрытие Zn; DIN 7985; ISO 7045	бр.	200	0.0250	5.00
35	22359	Винт с обла глава; M5x40; покрытие Zn; DIN 7985; ISO 7045	бр.	200	0.0263	5.26
36	22122	Винт с обла глава; M5x50; покрытие Zn; DIN 7985; ISO 7045	бр.	200	0.0338	6.76
37	22123	Винт с обла глава; M5x60; покрытие Zn; DIN 7985; ISO 7045	бр.	200	0.0340	6.80
38	22125	Винт с обла глава; M6x16; покрытие Zn; DIN 7985; ISO 7045	бр.	300	0.0528	15.84
39	22127	Винт с обла глава; M6x25; покрытие Zn; DIN 7985; ISO 7045	бр.	300	0.0597	17.91
40	21499	Винт с обла глава; M6x30; покрытие Zn; DIN 7985; ISO 7045	бр.	300	0.0671	20.13
41	22128	Винт с обла глава; M6x50; покрытие Zn; DIN 7985; ISO 7045	бр.	200	0.0625	12.50
42	22129	Винт с обла глава; M6x60; покрытие Zn; DIN 7985; ISO 7045	бр.	200	0.0813	16.26
43	79307	Винт рапиден; Ø3,5x25; оксидиран за гипскартон; DIN 18182	бр.	2000	0.0089	17.80
44	22032	Шайба пружинна; M6; покрытие Zn; DIN 127A; БДС 833-82	кг.	0.25	14.04	3.51
45	22016	Шайба пружинна; M12; покрытие Zn; DIN 127A; БДС 833-82	кг.	3	10.03	30.09
46	22021	Шайба пружинна; M16; покрытие Zn; DIN 127A; БДС 833-82	кг.	4	9.61	38.44
47	21537	Шайба пружинна; M18; покрытие Zn; DIN 127A; БДС 833-82	кг.	5	11.56	57.80

№	ID	Наименование и описание, съгласно техническата спецификация на възложителя	Един. Мярка	Кол-во	Единична цена	Обща стойност
1	2	3	4	5	6	7
48	21538	Шайба пружинна; M20; покритие Zn; DIN 127A; БДС 833-82	кг.	13	9.83	127.79
49	21733	Шайба пружинна; M24; покритие Zn; DIN 127A; БДС 833-82	кг.	5	10.61	53.05
50	22002	Шайба подложна; M5; покритие Zn; DIN 125B; ISO 7090; БДС 206-78	кг.	0.5	19.56	9.78
51	22003	Шайба подложна; M6; покритие Zn; DIN 125B; ISO 7090; БДС 206-78	кг.	13.8	9.13	125.99
52	22006	Шайба подложна; M8; покритие Zn; DIN 125B; ISO 7090; БДС 206-78	кг.	17.5	8.10	141.75
53	21987	Шайба подложна; M10; покритие Zn; DIN 125B; ISO 7090; БДС 206-78	кг.	6.5	7.79	50.64
54	21989	Шайба подложна; M12; покритие Zn; DIN 125B; ISO 7090; БДС 206-78	кг.	16.5	7.28	120.12
55	21990	Шайба подложна; M14; покритие Zn; DIN 125B; ISO 7090; БДС 206-78	кг.	3	8.21	24.63
56	21991	Шайба подложна; M14; покритие Zn; DIN 125B; ISO 7090; БДС 206-78	кг.	14	8.21	114.94
57	21993	Шайба подложна; M16; покритие Zn; DIN 125B; ISO 7090; БДС 206-78	кг.	15	7.58	113.70
58	21761	Шайба подложна; M18; покритие Zn; DIN 125B; ISO 7090; БДС 206-78	кг.	12	9.56	114.72
59	21582	Шайба подложна; M22; черна, без покритие; DIN 125B; ISO 7090; БДС 206-78	кг.	9	8.95	80.55
60	21996	Шайба подложна; M24; покритие Zn; DIN 125B; ISO 7090; БДС 206-78	кг.	8	7.16	57.28
61	38972	Дихтунка; Ø8xØ12x1мм; мед(Cu); DIN 7603A	бр.	20	0.0809	1.62
62	603	Дихтунка; Ø10xØ14x1мм; мед(Cu); DIN 7603A	бр.	20	0.0926	1.85
63	38973	Дихтунка; Ø16xØ20x1,5мм; мед(Cu); DIN 7603A	бр.	20	0.2280	4.56
64	65603	Дихтунка; Ø22xØ28x1,5мм; мед(Cu); DIN 7603A	бр.	25	0.3750	9.38
65	100896	Дихтунка; Ø24xØ29x2мм; мед(Cu); DIN 7603A	бр.	30	0.5000	15.00
66	90147	Зегерка за вал; Ø18мм; DIN 471	бр.	10	0.0466	0.47
67	44804	Зегерка за вал; Ø25мм; DIN 471	бр.	10	0.0638	0.64
68	44810	Зегерка за вал; Ø30мм; DIN 471	бр.	10	0.1196	1.20
69	44792	Зегерка за вал; Ø32мм; DIN 471	бр.	10	0.1640	1.64
70	65263	Зегерка за вал; Ø40мм; DIN 471	бр.	10	0.1823	1.82
71	44793	Зегерка за вал; Ø44мм; DIN 471	бр.	10	0.3058	3.06
72	65268	Зегерка за вал; Ø45мм; DIN 471	бр.	10	0.2275	2.28
73	65270	Зегерка за вал; Ø50мм; DIN 471	бр.	10	0.3325	3.33
74	65272	Зегерка за вал; Ø55мм; DIN 471	бр.	150	0.4100	61.50
75	44794	Зегерка за вал; Ø58мм; DIN 471	бр.	10	0.3325	3.33

№	ID	Наименование и описание, съгласно техническата спецификация на възложителя	Един. Мярка	Кол-во	Единична цена	Обща стойност
1	2	3	4	5	6	7
76	65275	Зегерка за вал; Ø60мм; DIN 471	бр.	10	0.3363	3.36
77	65277	Зегерка за вал; Ø65мм; DIN 471	бр.	10	0.5363	5.36
78	65279	Зегерка за вал; Ø70мм; DIN 471	бр.	300	0.7600	228.00
79	65280	Зегерка за вал; Ø75мм; DIN 471	бр.	10	0.5563	5.56
80	65283	Зегерка за вал; Ø80мм; DIN 471	бр.	10	0.7200	7.20
81	65284	Зегерка за вал; Ø85мм; DIN 471	бр.	10	0.7200	7.20
82	65285	Зегерка за вал; Ø90мм; DIN 471	бр.	10	0.8138	8.14
83	65286	Зегерка за вал; Ø95мм; DIN 471	бр.	10	0.8950	8.95
84	65287	Зегерка за вал; Ø100мм; DIN 471	бр.	10	1.3338	13.34
85	44811	Зегерка за отвор; Ø47мм; DIN 472	бр.	10	0.2520	2.52
86	44805	Зегерка за отвор; Ø72мм; DIN 472	бр.	10	0.5550	5.55
87	44806	Зегерка за отвор; Ø80мм; DIN 472	бр.	10	0.5317	5.32
Обща цена за изпълнение на поръчката в лв. без ДДС, при условие на доставка DDP АЕЦ Козлодуй (Incoterm's 2010)						2742.06

Начин на плащане: По банков път до 30 (тридесет) календарни дни след приемане на всяка доставка, срещу представени оригинална фактура, приемо - предавателен протокол и протокол за извършен общ входящ контрол без забележки.

Валидност на офертата: 45 (четирдесет и пет) календарни дни, считано от 24.07.2015г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ:

Димитър Бишков
Управител
23 юли 2015г.



"ГАЛДИ"-ООД

8000 Бургас, п.к.171, ул."Индуриална" N47, тел/факс 056/845 309, тел.056/844 712; ЕИК № 812238017; ИН по ЗДДС: BG812238017

ЦЕНОВА ТАБЛИЦА

към Оферта за възлагане на обществена поръчка чрез публична покана с предмет:

"Доставка на скрепителни елементи" за Обособена позиция №2 - Скоби за водни съединения, нитове, попнитове, шплентове, гвоздеи и други

№	ID	Наименование и описание, съгласно техническата спецификация на възложителя	Един. Мярка	Кол-во	Единична цена	Обща стойност
1	2	3	4	5	6	7
1	21946	Скоба за водно съединение; обхват: Ø8мм - Ø12мм; DIN 3017	бр.	100	0.7344	73.44
2	21933	Скоба за водно съединение; обхват: Ø12мм - Ø22мм; DIN 3017	бр.	280	0.7794	218.23
3	21936	Скоба за водно съединение; обхват: Ø16мм - Ø27мм; DIN 3017	бр.	260	0.8022	208.57
4	44737	Скоба за водно съединение; обхват: Ø20мм - Ø32мм; DIN 3017	бр.	40	0.8022	32.09
5	21939	Скоба за водно съединение; обхват: Ø25мм - Ø40мм; DIN 3017	бр.	260	0.8923	232.00
6	21941	Скоба за водно съединение; обхват: Ø30мм - Ø45мм; DIN 3017	бр.	180	0.9377	168.79
7	21942	Скоба за водно съединение; обхват: Ø32мм - Ø50мм; DIN 3017	бр.	130	0.9488	123.34
8	21943	Скоба за водно съединение; обхват: Ø40мм - Ø60мм; DIN 3017	бр.	100	0.9942	99.42
9	21945	Скоба за водно съединение; обхват: Ø50мм - Ø70мм; DIN 3017	бр.	120	1.0053	120.64
10	109457	Шпилка стоманена; M10x1000 с цяла резба; клас на якост: 8.8; Zn(поцинкована); DIN 976-1	бр.	20	1.1520	23.04
11	109458	Шпилка стоманена; M12x1000 с цяла резба; клас на якост: 8.8; Zn(поцинкована); DIN 976-1	бр.	8	1.7100	13.68
12	109459	Шпилка стоманена; M14x1000 с цяла резба; клас на якост: 8.8; Zn(поцинкована); DIN 976-1	бр.	8	2.4135	19.31
13	109462	Шпилка стоманена; M18x1000 с цяла резба; клас на якост: 8.8; Zn(поцинкована); DIN 976-1	бр.	6	4.1100	24.66
14	109463	Шпилка стоманена; M20x1000 с цяла резба; клас на якост: 8.8; Zn(поцинкована); DIN 976-1	бр.	6	5.6200	33.72
15	109465	Шпилка стоманена; M22x1000 с цяла резба; клас на якост: 8.8; Zn(поцинкована); DIN 976-1	бр.	6	8.4060	50.44
16	109466	Шпилка стоманена; M24x1000 с цяла резба; клас на якост: 8.8; Zn(поцинкована); DIN 976-1	бр.	6	8.7890	52.73
17	109468	Шпилка стоманена; M27x1000 с цяла резба; клас на якост: 8.8; Zn(поцинкована); DIN 976-1	бр.	6	10.4000	62.40
18	109470	Шпилка стоманена; M30x1000 с цяла резба; клас на якост: 8.8; Zn(поцинкована); DIN 976-2	бр.	6	13.3600	80.16

№	ID	Наименование и описание, съгласно техническата спецификация на възложителя	Един. Мярка	Кол-во	Единична цена	Обща стойност
1	2	3	4	5	6	7
19	107952	Шпилка за фланцеви връзки на арматура; M16x75 с цяла резба; клас на якост: 8.8; Zn(поцинкована); DIN 976-1	бр.	100	0.6800	68.00
20	107456	Шпилка; M16x85 с цяла резба; клас на якост: 8.8; Zn(поцинкована); DIN 976-1	бр.	100	0.7100	71.00
21	107951	Шпилка за фланцеви връзки на арматура; M20x100 с цяла резба; клас на якост: 8.8;	бр.	100	0.8600	86.00
22	81132	Дюбел пластмасов: Ø6x30мм, к-т с винт	бр.	50	0.0360	1.80
23	13520	Дюбел универсален, пластмасов: Ø6x30мм	бр.	1300	0.0176	22.88
24	13521	Дюбел универсален, пластмасов: Ø8x40мм	бр.	500	0.0300	15.00
25	13517	Дюбел универсален, пластмасов: Ø10x50мм	бр.	600	0.0538	32.28
26	106738	Дюбел Ø8x80, комплект с винт галванично поцинкован с шестостенна глава или с глава Torx; дюбела да е с товароносимост 0,85KNв бетон	бр.	815	0.2040	166.26
27	106739	Дюбел Ø10x80, комплект с винт галванично поцинкован с шестостенна глава и интегрирана шайба; товароносимост в бетон 1,8KN	бр.	300	0.3568	107.04
28	44766	Нит Ø4x15; алуминиев; DIN 661	кг.	1	63.24	63.24
29	21900	Нит Ø8x25; алуминиев; DIN 661	кг.	4	54.85	219.40
30	21727	Попнит Ø3x12; DIN 7337 A	бр.	100	0.0180	1.80
31	21914	Попнит Ø4x12; DIN 7337 A	бр.	500	0.0228	11.40
32	21638	Попнит Ø4x14; DIN 7337 A	бр.	100	0.0244	2.44
33	21915	Попнит Ø4x16; DIN 7337 A	бр.	300	0.0256	7.68
34	21916	Попнит Ø4x18; DIN 7337 A	бр.	100	0.0209	2.09
35	21529	Шплент 2x25; DIN 94	бр.	100	0.0101	1.01
36	21541	Шплент 2,5x25; DIN 94	бр.	100	0.0098	0.98
37	54943	Шплент 2,5x40; DIN 94	бр.	100	0.0135	1.35
38	21544	Шплент 3,2x25; DIN 94	бр.	100	0.0188	1.88
39	21546	Шплент 3,2x36; DIN 94	бр.	100	0.0207	2.07
40	22047	Шплент 4x45; DIN 94	бр.	100	0.0210	2.10
41	2092	Шплент 4x50; DIN 94	бр.	100	0.0371	3.71
42	22050	Шплент 4x63; DIN 94	бр.	100	0.0517	5.17
43	44680	Шплент 5x63; DIN 94	бр.	100	0.0793	7.93
44	10383	Гресьорка права тип Н1; Резба M6x1; A=15мм; B=5мм; SW=7мм; покритие Zn; DIN 71412A	бр.	90	0.6530	58.77
45	10384	Гресьорка ъглова тип Н2/45/; Резба M6x1; A=26мм; B=5мм; C=10,5мм; SW=11мм; покритие Zn;	бр.	40	1.8150	72.60
46	36598	Гресьорка права тип Н1; Резба M10x1; A=15мм; B=5мм; SW=11мм; покритие Zn; DIN 71412A	бр.	200	1.0371	207.42
47	101043	Гресьорка ъглова тип Н2/45/; Резба M10x1; A=26мм; B=5мм; C=10,5мм; SW=11мм; покритие Zn;	бр.	170	1.8340	311.78

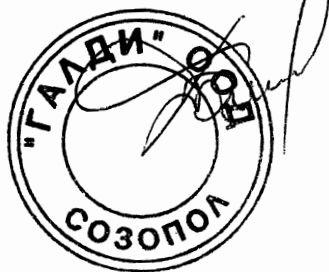
№	ID	Наименование и описание, съгласно техническата спецификация на възложителя	Един. Мярка	Кол-во	Единична цена	Обща стойност
1	2	3	4	5	6	7
48	50572	Пръстен меден А12х16-М1; БДС 3609-73	бр.	20	0.1100	2.20
49	50574	Пръстен меден А14х18-М1; БДС 3609-73	бр.	20	0.1250	2.50
50	82184	Стяжка за универсална лента за скоби; стомана А2; винт-стомана поцинкована; ширина 8мм х	бр.	300	0.9600	288.00
51	82182	Лента универсална за скоби; стомана А2; размери 5000мм х 8мм х 1мм.	бр.	10	15.6300	156.30
52	21690	Гвоздей закален 3х50мм	кг.	2	5.00	10.00
53	21851	Гвоздей 3,2х70мм	кг.	2	5.00	10.00
Обща цена за изпълнение на поръчката в лв. без ДДС, при условие на доставка DDP АЕЦ Козлодуй (Incoterm's 2010)						3660.73

Начин на плащане: По банков път до 30 (тридесет) календарни дни след приемане на всяка доставка, срещу представени оригинална фактура, приемо - предавателен протокол и протокол за извършен общ входящ контрол без забележки.

Валидност на офертата: 45 (четирдесет и пет) календарни дни, считано от 24.07.2015г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ:

Димитър Бишков
Управител
23 юли 2015г.



"ГАЛДИ"-ООД

8000 Бургас, п.к.171, ул."Индуриална" N47, тел/факс 056/845 309, тел.056/844 712; ЕИК № 812238017; ИН по ЗДДС: BG812238017

ЦЕНОВА ТАБЛИЦА

към Оферта за възлагане на обществена поръчка чрез публична покана с предмет:

"Доставка на крепежни елементи" за Обособена позиция №3 - Крепежни изделия от неръждаема стомана

№	ID	Наименование, тип, марка, стандарт и описание на техническите характеристики на предлаганата стока	Един. Мярка	Кол-во	Единична цена	Обща стойност
1	2	3	4	5	6	7
1	105486	Болгово съединение; Чертеж приложение 2 - комплект от 1бр. Болт M16x45 с непълна резба, 2бр. Шайба подложна M16, 1бр. Гайка M16, материал неръждаема стомана 08X18N10T; Стандарт: ГОСТ 5632-72	бр.	400	8.93	3572.00
2	116826	Болт вътрешен шестостен - инбус; M6x20; материал INOX (неръждаема стомана), в комплект пружинна шайба и плоска шайба; стъпка на резбата 1мм; стомана A2; якост 8.8; Стандарти: DIN 912; DIN 137A; DIN 125A.	бр.	200	0.0728	14.56
3	116827	Болт вътрешен шестостен - инбус; M8x40; материал INOX (неръждаема стомана), в комплект пружинна шайба и плоска шайба; стъпка на резбата 1.25мм; стомана A2; якост 8.8; Стандарти: DIN 912; DIN 137A; DIN 125A.	бр.	200	0.2540	50.80
4	117624	Гайка M10 с нормална точност от материал 14X17H2	бр.	100	3.16	316.00
5	117623	Гайка M12 с нормална точност от материал 14X17H2	бр.	100	3.16	316.00
6	117622	Гайка M16 с нормална точност от материал 14X17H2	бр.	400	3.80	1520.00
7	117621	Шпилка за фланцеви връзки на арматура - M10x60 с цяла резба, от материал 14X17H2	бр.	50	6.34	317.00
8	117620	Шпилка за фланцеви връзки на арматура - M12x60 с цяла резба, от материал 14X17H2	бр.	50	6.34	317.00
9	117619	Шпилка за фланцеви връзки на арматура - M16x70 с цяла резба, от материал 14X17H2	бр.	100	7.72	772.00

№	ID	Наименование, тип, марка, стандарт и описание на техническите характеристики на предлаганата стока	Един. Мярка	Кол-во	Единична цена	Обща стойност
1	2	3	4	5	6	7
10	117618	Шпилка за фланцеви връзки на арматура - M16x80 с цяла резба, от материал 14X17H2	бр.	100	8.62	862.00
11	21744	Шайба M16 от неръждаема стомана 08X18H10T; Стандарт: БДС 206-78.	бр.	3000	1.40	4200.00
Обща цена за изпълнение на поръчката в лв. без ДДС, при условие на доставка DDP АЕЦ Козлодуй (Incoterm's 2010)						12257.36

Начин на плащане: По банков път до 30 (тридесет) календарни дни след приемане на всяка доставка, срещу представени оригинална фактура, приемо - предавателен протокол и протокол за извършен общ входящ контрол без забележки.

Валидност на офертата: 45 (четирдесет и пет) календарни дни, считано от 24.07.2015г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ:

Димитър Бишков
Управител
23 юли 2015г.

