



“АЕЦ Козлодуй” ЕАД, гр. Козлодуй

гр. Козлодуй, +359 973 7 2020, факс +359 973 80591

До



Всички заинтересовани лица за участие в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет:

“Доставка на предварително изолирани тръби и фасонни части”

рег. № в АОП 00353-2015-0208

Относно: Разяснения по документацията за участие в процедура

Уважаеми дами и господа,

Във връзка с постъпил въпрос с вх. №5553/07.09.2015 г. от заинтересовано лице от процедурата с горепосочения предмет, Ви предоставяме следната информация:

ВЪПРОСИ:

1. На каква реална дълбочина ще се положат доставените предварително изолирани кранове?
2. В точка 2.1 от Техническата спецификация сте указали марка стомана St 37.0 съгласно стандарт **DIN 1626**. От таблица A.1 на стандарт DIN1626 е видно, че тази марка стомана е представена от материал номер **1.0254**.

Table A.1.

Steel grade		Upper yield stress values for a design temperature of							
		50 °C		200 °C 2)		250 °C		300 °C	
Symbol	Material number	and a wall thickness							
		16mm	>16-40mm	16mm	>16-40mm	16mm	>16-40mm	16mm	>16-40mm
		N/mm ²							
Ust 37.0	1.0253	235		185		165		140	
St 37.0	1.0254	235	225	185	175	165	155	140	135
St 44.0	1.0256	275	265	215	205	195	185	165	160
St 52.0	1.0421	355	345	245	225	225	215	195	190

Към настоящия момент този стандарт не фигурира сред списъка на възприетите от Българския институт по стандартизация чуждестранни норми. Вместо него, в България е активен стандарт **БДС EN 10217-1**. Таблица 2 от тази европейска норма изброява марки стомани и посочва марка **P235TR1** като съответстваща на материал номер **1.0254**.

Table 2 — Chemical composition (cast analysis) ^a, in % by mass

Steel grade		C	Si	Mn	P	S	Cr ^b	Mo ^b	Ni ^b	Al ^{tot}	Cu ^{b,c}	Nb ^b	Ti ^b	V ^b	Cr+Cu+Mo+Ni ^b
Steel name	Steel number	max.	max.	max.	max.	max.	Max.	max.	max.	min.	max.	max.	max.	max.	max.
P195TR1	1.0107	0,13	0,35	0,70	0,025	0,020	0,30	0,08	0,30	-	0,30	0,010	0,04	0,02	0,70
P195TR2	1.0108	0,13	0,35	0,70	0,025	0,020	0,30	0,08	0,30	0,02 ^d	0,30	0,010	0,04	0,02	0,70
P235TR1	1.0254	0,16	0,35	1,20	0,025	0,020	0,30	0,08	0,30	-	0,30	0,010	0,04	0,02	0,70
p235TR2	1.0255	0,16	0,35	1,20	0,025	0,020	0,30	0,08	0,30	0,02 ^d	0,30	0,010	0,04	0,02	0,70
P265TR1	1.0258	0,20	0,40	1,40	0,025	0,020	0,30	0,08	0,30	-	0,30	0,010	0,04	0,02	0,70
P265TR2	1.0259	0,20	0,40	1,40	0,025	0,020	0,30	0,08	0,30	0,02 ^d	0,30	0,010	0,04	0,02	0,70

Молим за потвърждение, че АЕЦ Козлодуй приема идентичността на двете означения на марката стомана – St 37.0 и P235TR1.

ОТГОВОРИ:

1. Реална дълбочина на полагане на предварително изолирани кранове - 2(два)м.
2. Приемаме идентичността на двете означения на марка стомана St 37.0 и P235TR1.

ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР



ДИМИТЪР АНГЕЛОВ