

ДОГОВОР

№. 1600000061.....

Днес, 17/08.2016 г., в гр. Козлодуй между:

"АЕЦ Козлодуй" ЕАД, гр. Козлодуй, вписано в търговския регистър към Агенция по вписванията с ЕИК 106513772, представлявано от Иван Тодоров Андреев – Изпълнителен Директор, наричано по-нататък в Договора **ВЪЗЛОЖИТЕЛ**, от една страна, и

"ЕВРОМАРКЕТ - БРД" ООД, гр. София, вписано в търговския регистър към Агенция по вписванията с ЕИК 040186203, представлявано от Боряна Георгиева Радева – Управител, наричано по-нататък в Договора **ИЗПЪЛНИТЕЛ**, от друга страна и на основание чл. 41 и следващите от Закона за обществените поръчки и във връзка с Решение №АД-2185/07.07.2016г. на Изпълнителния директор на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД за класиране на офертата и определяне на изпълнител на обществената поръчка с предмет: "**Доставка на машини и механизирани инструменти**" се сключи настоящият Договор за следното:

1. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА

1.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** възлага и заплаща, а **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** приема да извърши доставка на машини и механизирани инструменти, наричани за краткост "стока". Предметът обхваща следните Обособени позиции:

Обособена позиция №3 – "Машини за обработване на ламарина"

Обособена позиция №4 – "Хидравлични и пневматични инструменти"

1.2. Стоката по т.1.1 е конкретизирана по вид, номенклатура, технически данни, количество и единични цени в Приложение № 2 – Техническа спецификация № 16.АЕЦ.ТСП.056 на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** (в частта за обособени позиции №3 и №4), Приложение № 3 – Спецификации на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и Приложение № 4 – Ценови таблици на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** – неразделна част от настоящия договор.

2. ЦЕНА И НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

2.1. Цената на стоката по настоящия договор е в размер на **30 738,03** (тридесет хиляди седемстотин тридесет и осем лв. и 3 ст.) лева без ДДС при условие на доставка DDP АЕЦ Козлодуй, съгласно INCOTERMS 2010.

2.2. Цената е окончателна и валидна до пълното изпълнение на договора.

2.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** заплаща цената по т. 2.1. чрез банков превод в срок до 30 календарни дни от приемане на доставката, срещу представени оригинална фактура, приемо-предавателен протокол и протокол за извършен общ входящ контрол без забележки.

2.4. Плащанията по настоящия договор ще бъдат извършвани чрез банков превод в полза на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** по следните банкови реквизити:

Банка: УниКредит Булбанк АД;

IBAN: BG66 UNCR 7000 1502 3605 87;

BIC: UNCRBGSF.

3. СРОК ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ДОГОВОРА

3.1. Доставката на стоката по настоящия договор ще бъде извършена еднократно, в срок посочен в Приложение № 3 – Спецификации на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, считано от датата на получаване на писмената заявка от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

3.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** има право на предсрочно изпълнение на заявката по договора, след предварително съгласуване с **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, при което стойността му ще остане непроменена.

3.3. Срокът на изпълнение на договора е 1 (една) година, считано от датата на двустранното му подписване.

4. ПРЕДАВАНЕ НА СТОКАТА.

ПРЕМИНАВАНЕ НА СОБСТВЕНОСТТА И РИСКА. ТРАНСПОРТИРАНЕ.

4.1. При предаване на стоката страните подписват приемо - предавателен протокол, който ги обвързва относно факта на предаването.

4.2. Собствеността и рискът от погиването и повреждането на стоката преминават върху **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в момента на подписването на протокол за извършен общ входящ контрол без забележки.

4.3. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** транспортира стоката до склад "АЕЦ Козлодуй" ЕАД на свои разноси и риск.

4.4. Известие за готовност за експедиране трябва да бъде изпратено до "АЕЦ Козлодуй" ЕАД на факс 0973/7-20-47 или e-mail: commercial@ppr.bg, най-малко 3 (три) работни дни преди датата на експедиция на стоката.

4.5. Съпроводителната документация на експедираната стока трябва да съдържа:

Сертификат/декларация за съответствие

Сертификат/декларация за произход за всяка позиция

Паспорти за машините

Гаранционни карти за машините

Опаковъчен лист

Инструкция за експлоатация и поддръжка

4.6. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да представи съпроводителната документация на стоката с превод на български език.

4.7. За дата на доставка се счита датата на подписване на приемо-предавателния протокол, а за дата на приемане на доставката от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** се счита датата на подписан протокол за общ входящ контрол без забележки.

4.8. При получаване на стоки (материали, оборудване и др.), които не са комплектовани с необходимата съпроводителна документация съгласно т. 4.5 или некомплектована доставка, на Изпълнителя се дава срок до 5 (пет) работни дни за отстраняване на несъответствията.

4.9. В случай на забава с отстраняването на забележките повече от определения съгласно т. 4.8. срок, като по този начин **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** възпрепятства приемането на стоката и оформяне на Протокол за проведен входящ контрол без забележки, в зависимост от заетата складова площ се фактурира наем за съответния тип складови площи, по следните единични цени:

- За закрити, отопляеми складови площи - 2.00 лв./ден за кв. м. без ДДС;
- За закрити, неотопляеми складови площи - 1.50 лв. /ден за кв. м. без ДДС;
- За открити, неотопляеми складови площи - 1.00 лв. /ден за кв. м. без ДДС.

4.10. За периода на отговорно пазене на стоките (до приемането им по реда на т. 4.7.) се изготвя констативен протокол (стр.4 от протокола за входящ контрол), в който се описват

всички данни, включително типа и размера на заетата складова площ. Протоколът се изготвя и подписва от комисията за провеждане на вх. контрол.

4.11. На основание изготвения констативен протокол **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** издава фактура за дължимия наем. Сумата може да бъде прихваната от задължението за плащане на приетата доставка. Сумата също може да бъде заплатена от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в брой на каса или чрез банков превод по сметка на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

5. КАЧЕСТВО, ГАРАНЦИИ И РЕКЛАМАЦИИ

5.1. Стоката, предмет на настоящия договор, ще бъде доставена с качество, отговарящо на стандартите, приложимите нормативни документи и условията на настоящия договор, и потвърдено с декларация/ сертификат за съответствие.

5.2. На стоката, предмет на настоящият договор, ще бъде извършен общ входящ контрол от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в присъствието на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** или упълномощено от него лице, при който се проверяват комплектността на стоката и наличието на всички необходими документи. При констатиране на видими дефекти или несъответствия на стоката с приложените документи, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** не приема стоката. В случай, че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не осигури свой представител при провеждането на входящия контрол, се счита че същият приема всички констатации вписани в протокола от представителите на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

5.3. За стоката, предмет на настоящия договор, се установява гаранционен срок, съгласно указания срок в Приложение № 3 – Спецификации на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, считано от датата на доставка.

5.4. Ако в рамките на гаранционния срок се установят дефекти, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** ги отстранява със свои сили и за своя сметка. Отстраняването на дефектите трябва да се извърши съгласно указания срок в Приложение № 3 – Спецификации на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, считано от датата на писмената reklamacия на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

5.5. Ако се установи, че дефектът не може да бъде отстранен, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** доставя нова стока за своя сметка, съгласно указания срок в Приложение № 3 – Спецификации на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**. Върху новодоставената стока се установява нов гаранционен срок, равен на този от т.5.3.

5.6. Рекламации за появили се дефекти трябва да се извършат не по-късно от 30 (тридесет) дни от датата на изтичане на гаранционния срок /т. 5.3./.

5.7. Рекламациите се оформят в писмен вид и трябва да съдържат описание на появилия се дефект, както и всички изисквания на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, след удовлетворяване на които reklamacията се счита за уредена.

6. ЗАКЛЮЧИТЕЛНИ РАЗПОРЕДБИ

6.1. Договорът влиза в сила от момента на двустранното му подписване.

6.2. Изпълнителят не следва да представя гаранция за изпълнение съгласно раздел 2 на Приложение № 1 - Общи условия на договора.

6.3. Неразделна част от настоящия договор са следните приложения:

Приложение № 1 - Общи условия на договора;

Приложение № 2 - Техническа спецификация №16.АЕЦ,ТСП.056 на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** (в частта за обособени позиции №3 и №4);

Приложение № 3 – Спецификации на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**;

Приложение № 4 – Ценови таблици на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

6.4. Отговорно лице по изпълнението на настоящия договор от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** е Тихомир Стайков – Р-л група “ВМ”, Цех “О II-ри контур”, ЕП-2, тел.:0973/73316.

6.5. Отговорно лице по изпълнението на настоящия договор от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** е Ивелин Петков - Мениджър ключови клиенти, мобилен тел.: 0884802363.

6.6. Настоящият договор е подписан в два еднообразни екземпляра - по един за всяка от страните.

7. ЮРИДИЧЕСКИ АДРЕСИ

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

“ЕВРОМАРКЕТ - БРД” ООД
1784 гр. София
кв. Младост 1, бул. Андрей Ляпчев 51
тел/факс: 02/976 71 00; 976 71 11
e-mail: office@euromarket.bg
ЕИК 040186203
ИН по ЗДДС BG 040186203

ИЗПЪЛНИТЕЛ:
УПРАВИТЕЛ
БОРЯНА РАДЕВА



ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

“АЕЦ Козлодуй” ЕАД
3321 Козлодуй
БЪЛГАРИЯ
тел/факс: 0973/73530; 0973/76027
e-mail: commercial@npp.bg
ЕИК 106513772
ИН по ЗДДС BG 106513772

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:
ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР
ИВАН АНДРЕЕВ



Съгласували:

Директор “Производство”:
07.08 2016 г. /Я. Янков/

Директор “И и Ф”:
03.08 2016 г. /Б. Димитров/

Р-л У-е “Търговско”:
02.08 2016 г. /Кр. Каменова/

Р-л У-е “Правно”:
04.08 2016 г. /Ив. Иванов/

Р-л група “ВМ”, ЕП2:
29.07 2016 г. /Т. Стайков/

Ст. юриконсулт, У-е “П”:
02.08 2016 г. /Р. Арсенова/

Н-к отдел “ОП”, У-е “Т”:
28.07 2016 г. /С. Брешкова/

Изготвил:

Експерт “ОП”, У-е “Т”:
28.07 2016 г. /П. Хайдатов/

ОБЩИ УСЛОВИЯ НА ДОГОВОРА

1.	РЕД ЗА ПРИЛАГАНЕ НА ОБЩИТЕ УСЛОВИЯ ПО ДОГОВОР	2
2.	ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ.....	2
3.	ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ ПО ДОГОВОРА	2
4.	ПОДИЗПЪЛНИТЕЛИ.....	2
5.	ОБЕДИНЕНИЯ.....	3
6.	ДАНЪЦИ ЗА ЧУЖДЕСТРАННИ ИЗПЪЛНИТЕЛИ	3
7.	ВХОДНИ ДАННИ И ИНФОРМАЦИЯ ПО ДОГОВОРА	4
8.	УПРАВЛЕНИЕ НА КАЧЕСТВОТО.....	4
9.	ФИЗИЧЕСКА ЗАЩИТА, СИГУРНОСТ И ДОСТЪП ДО ЗАЩИТЕНАТА ЗОНА.....	4
10.	ЯДРЕНАТА БЕЗОПАСНОСТ И РАДИАЦИОННА ЗАЩИТА.....	5
11.	БЕЗОПАСНОСТ НА ТРУДА И ЗДРАВΟΣЛОВНИ УСЛОВИЯ НА ТРУД.....	6
12.	ПОЖАРНА БЕЗОПАСНОСТ	7
13.	ОДИТИ, ИНСПЕКЦИИ И ПРОВЕРКИ	7
14.	ОПАЗВАНЕ НА ОКОЛНАТА СРЕДА	8
15.	СРОК ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ	8
16.	НЕУСТОЙКИ	8
17.	ПРЕКРАТЯВАНЕ И РАЗВАЛЯНЕ НА ДОГОВОРА	9
18.	НЕПРЕОДОЛИМА СИЛА	9
19.	РЕД ЗА РЕШАВАНЕ НА СПОРОВЕТЕ.....	9
20.	ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ	10
21.	ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.....	10
22.	КОМУНИКАЦИЯ МЕЖДУ СТРАНИТЕ	10
23.	ЕЗИК НА ДОГОВОРА	11
24.	ПРОМЕНИ В ДОГОВОРА	11

1. РЕД ЗА ПРИЛАГАНЕ НА ОБЩИТЕ УСЛОВИЯ ПО ДОГОВОР

1.1. Общите условия към договора се прилагат за всички договори сключвани от "АЕЦ Козлодуй" ЕАД като **ВЪЗЛОЖИТЕЛ**.

1.2. Общите условия са неразделна част от договора и не могат да се разглеждат самостоятелно.

1.3. Клаузите, съдържащи се в общите условия по договора, които нямат отношение към предмета на основния договор се считат за неприложими.

1.4. Редът за работата на външни организации на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД е съгласно действащата писмена инструкция "Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор", № ДБК.КД.ИН.028.

2. ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ

2.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** следва да представи при подписване на договора гаранция за изпълнение на договора в размер на 5 % (пет процента) от стойността му - парична сума или неотменима, безусловно платима банкова гаранция със срок на валидност 30 дни по-дълъг от този на договора, която се освобождава не по-късно от 15 работни дни след ефективно изпълнение на предмета на договора, за което **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** изпраща писмо до **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** с актуални банкови реквизити.

2.2. Когато предметът на поръчката включва гаранционно поддържане, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** определя в специфичните условия на договора каква част от гаранцията за изпълнение е предназначена за обезпечаване на гаранционното поддържане. В случай че това не е изрично указано в специфичните условия на договора, гаранцията за изпълнение се освобождава след ефективно изпълнение на договора, съгласно т.2.1.

2.3. В случаите, когато предметът на договора се изпълнява на етапи, при завършване и приемане на определен етап от договора **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** освобождава частично гаранцията за изпълнение на договора, като **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** заменя банковата гаранция за изпълнение на договора с нова, за стойност намалена пропорционално със стойността на завършените и приети етапи. В случаите, когато гаранцията за изпълнение на договора е парична, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** връща на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** съответната част от гаранцията за изпълнение, пропорционално на стойността на завършените и приети етапи, след получаване на писмено искане от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** с актуални банкови реквизити.

2.4. Гаранцията за изпълнение се задържа от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** при неизпълнение на задълженията, поети от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** по този договор.

2.5. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** не дължи лихви за периода през който средствата по т. 2.1. от договора законно са престояли при него.

3. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ ПО ДОГОВОРА

3.1. Правата и задълженията на страните са регламентирани в договора.

3.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** няма право да прехвърля своите задължения по договора или част от тях на трета страна.

4. ПОДИЗПЪЛНИТЕЛИ

4.1. При участие на подизпълнители при изпълнението на предмета на договора, то за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и за подизпълнителя са валидни всички приложими разпоредби на Закона за обществените поръчки.

4.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да сключи договор за подизпълнение с посочените в офертата му подизпълнители в срок до 30 дни от сключване на настоящия договор и да предостави оригинален екземпляр на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в 3-дневен срок от подписването му.

4.3. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава своевременно да предоставя на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** всички документи и информация по договорите за подизпълнение съгласно Закона за обществените поръчки.

- 4.3. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е изцяло и единствено отговорен пред **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за изпълнението на договора, включително и за действията на подизпълнителите. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** отговаря за действията на подизпълнителите като за свои действия.
- 4.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** носи отговорност за контрол на качеството на работата и спазване на изискванията за безопасна работа на персонала на подизпълнителите си.
- 4.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да определи компетентни длъжностни лица, които да извършват контрол на работата на подизпълнителите.
- 4.6. Всички условия за изпълнение на договора определени към **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** важат в пълна сила и за неговите подизпълнители. Отговорност за осигуряване на това условие от договора носи **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.
- 4.7. Комуникацията между **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и Подизпълнителите по договора се осъществява само чрез **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.
- 4.8. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да прави инспекции и проверки на работата на площадката и одити на подизпълнители, по реда по който същите се извършват за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

5. ОБЕДИНЕНИЯ

- 5.1. В случаите, когато **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е обединение, всички участници са солидарно отговорни за изпълнението на задълженията по договора.
- 5.2. Всяко изменение в структурата и участниците в обединението ще се счита за неизпълнение на задълженията на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

6. ДАНЪЦИ ЗА ЧУЖДЕСТРАННИ ИЗПЪЛНИТЕЛИ

- 6.1. Данък удържан при източника
- 6.1.1. Ако **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е чуждестранно юридическо лице, доходи, които **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** реализира по Договора, могат да подлежат на облагане с данък при източника, когато за тях са приложими съответните разпоредби от българското данъчно законодателство. В такъв случай **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е задължен да начисли и удържи данъка, да го декларира и внесе от името и за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.
- 6.1.2. При възникване на данъчното задължение на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за доход, свързан с плащане по Договора, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** ще удържи от плащането данъка при източника, изчислен с данъчна основа и данъчна ставка, както са определени в приложимия закон, и ще го внесе в съответната териториална дирекция на Националната агенция за приходите (ТД на НАП) в законовия срок, освен ако за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** има становище на орган по приходите за наличие на основания за прилагане на СИДДО и той се освобождава от облагане на дохода. Такова удържане и внасяне на данък при източника от плащане по Договора не се счита за неизпълнение на задължението на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** да плати договорена цена по условията на Договора.
- 6.1.3. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** може да получи от ТД на НАП удостоверение за внесения данък при източника по подадено от него искане. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** съдейства на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** с осигуряване на необходими документи, прилагани към искането, когато са налични при него.
- 6.2. Прилагане на СИДДО
- 6.2.1. Когато между Република България и страната на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** има влязла в сила Спогодба за избягване на двойното данъчно облагане (СИДДО), която предвижда данъчно облекчение за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** при облагане на неговия доход в Република България, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** може да поиска прилагането на СИДДО, като след възникване на данъчното задължение за дохода удостовери основанията за това пред органа по приходите. В такъв случай **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** съдейства на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** с осигуряване на необходими документи, прилагани към искането за прилагане на СИДДО, когато са налични при него или в правомощията му да ги издаде.

7. ВХОДНИ ДАННИ И ИНФОРМАЦИЯ ПО ДОГОВОРА

- 7.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен да представи на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** необходимите входни данни за изпълнение на дейностите по договора.
- 7.2. Входни данни могат да бъдат съществуващи документи и данни в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и се предават във вида, в който са налични.
- 7.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да предава необходимите входни данни на хартиен и електронен носител.
- 7.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** няма право, без предварителното писмено съгласие на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, да използва документ или информация за цели различни от изпълнението на договора за срока на действие на този договор и до 5 (пет) години след приключването му.
- 7.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да не предоставя на трети физически или юридически лица информацията по т.7.4.

8. УПРАВЛЕНИЕ НА КАЧЕСТВОТО

- 8.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да изпълни възложената му дейност в съответствие с изискванията на собствената си система за управление на качеството с отчитане изискванията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.
- 8.2. При изискване в Техническото задание на Програма за осигуряване на качеството (План по качеството) за изпълнение на дейността по договора и/или План за контрол на качеството, в срок от 15 работни дни след сключването на договора **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** разработва документите по указания на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.
- 8.3. Всички документи, собственост на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, които са цитирани в Програмата или за осигуряване на качеството (Плана по качеството), могат да бъдат изискани при необходимост от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за преглед и оценка, с оглед идентифициране на методиката и/или технологията, по която ще се извършват дейности.
- 8.4. Несъответствията по доставките и дейностите, предмет на договора се регистрират, идентифицират и управляват по реда за контрол на несъответствията, определен от "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.
- 8.5. Програмите за осигуряване на качеството (Плановете по качеството) и Плановете за контрол на качеството се изготвят от Изпълнителя, съгласуват се от упълномощен персонал на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и се разпространяват преди стартиране на дейностите по договора.
- 8.6. Програмата за осигуряване на качеството (Плана по качеството) на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** става неразделна част от договора.

9. ФИЗИЧЕСКА ЗАЩИТА, СИГУРНОСТ И ДОСТЪП ДО ЗАЩИТЕНАТА ЗОНА

- 9.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да осигури достъп на персонал на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** при изпълнението на задълженията им по настоящия договор, съгласно "Инструкция за пропускателен режим в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД", № УС.ФЗ.ИН 015.
- 9.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** трябва да изготви и предаде на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** необходимата документация за достъп на персонала по изпълнение на договора до защитената зона на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, съгласно инструкции №УС.ФЗ.ИН 015 и № ДБК.КД.ИН.028.
- 9.3. При неизпълнение на предходната точка от договора ще бъде отказан достъп на персонала на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в защитената зона на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.
- 9.4. Когато за изпълнение на задълженията по този договор **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** ще използва транспортни средства, той се задължава при въвеждането им в защитената зона на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД да представя Протокол за извършена проверка на конкретното МПС, с изричен запис в него, че то няма да бъде пряко или косвено източник на неправомерни действия, съгласно Наредба за осигуряване на физическата защита на ядрените съоръжения, ядрения материал и радиоактивните вещества.

9.5. Протокол за извършената проверка се оформя за всяко МПС, при всеки отделен случай и се подписва от Ръководителя или упълномощено за това длъжностно лице на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и водача на транспортното средство.

9.6. При неизпълнение на предходната точка от договора ще бъде отказан достъп на транспортните средства на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в защитената зона на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

9.7. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да обезпечи преминаване проверка за надеждност на персонала, който ще работи на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, съгласно чл. чл.40, т.2 от Правилника за прилагане на Закона за Държавна агенция "Национална сигурност".

10. ЯДРЕНАТА БЕЗОПАСНОСТ И РАДИАЦИОННА ЗАЩИТА

10.1. За договори, които включват дейности, доставки или услуги, които имат отношение към ядрената безопасност, радиационната защита, аварийната готовност, качество и/или физическата защита, се изисква от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** да представи необходимите документи за проверка от Дирекция БиК на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД в обем и срок, съгласно инструкция №ДБК.КД.ИН.028.

10.2. Договори, които имат отношение към ядрената безопасност, радиационната защита, аварийната готовност и/или физическата защита влизат в сила от момента на двустранното им подписване, а изпълнението на предмета на договора започва от датата на утвърждаване на Протокол за проверка на документите от Дирекция БиК на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД. Сроковете, определени в договора, започват да се отчитат от датата на уведомяване на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за утвърдения протокол за проверка на документите.

10.3. В случаите, когато дейността, предмет на конкретен договор с външна организация е свързана с реализацията на техническо решение, за което се изисква разрешение съгласно ЗБИЯЕ, изпълнението на дейностите по договора започва след издаване на разрешение за техническото решение от АЯР. В случай, че АЯР изиска допълнителни документи, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да ги представи в посочените срокове.

10.4. Дейностите по конструкции, системи и компоненти (КСК), имащи отношение към безопасността се извършват спрямо писмени процедури, технологии и методологии.

10.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да обезпечи запознаване на персонала, който ще работи на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, с общите изисквания за действия при авария в АЕЦ, да спазва процедурите при ликвидация на авария.

10.6. Персоналът на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и неговите подизпълнители, включително чуждестранни фирми, които изпълняват дейности в контролираната зона (КЗ) на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД са длъжни да спазват изискванията на:

- "Инструкция за радиационна защита в АЕЦ Козлодуй ЕАД, ЕП-2", № 30.ОБ.00.РБ.01;
- "Инструкция по радиационна защита в ХОГ на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД", № ХОГ.ИР3.01;
- "Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор",

№ ДБК.КД.ИН.028.

10.7. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** носи отговорност за безопасността на труда и дозовото натоварване на персонала, който командирова за работа в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД за изпълнение на дейността по договора.

10.8. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** определя отговорно лице по радиационна защита в организацията със заповед.

10.9. При необходимост от извършване на дейности в КЗ задължително се извършва измерване на целотелесната активност на персонала на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, включително за лица, работещи по граждански договор и представители на чуждестранни организации, преди започване и след завършване на работата по съответния договор на ВО.

10.10. За работа в КЗ, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** осигурява на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за своя сметка специално работно облекло, лични предпазни средства, дозиметричен контрол и др. съгласно изискванията на Наредба № 32 от 07.11.2005 г. за условията и реда за извършване на дозиметричен контрол на лицата, работещи с източници на йонизиращи лъчения.

10.11. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** информира периодично **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за полученото дозово натоварване на персонала, съгласно чл. 122 ал. 3 на Наредба за радиационна защита при

дейности с източници на йонизиращи лъчения. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** предоставя данни за дозовото натоварване на персонала си преди първоначалното допускане до работа.

10.12. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ**, в качеството си на експлоатиращ ядрена инсталация е отговорен за ядрена вреда, в съответствие с член II от Виенската конвенция за гражданска отговорност за ядрена вреда.

10.13. Отговорността за ядрена вреда на експлоатиращия ядрена инсталация е абсолютна съгласно Виенската конвенция за гражданска отговорност за ядрена вреда.

11. БЕЗОПАСНОСТ НА ТРУДА И ЗДРАВΟΣЛОВНИ УСЛОВИЯ НА ТРУД

11.1. От гледна точка на техническата безопасност, персоналят на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и неговите подизпълнители, включително чуждестранни фирми, условно се приравнява (с изключение на правото за издаване на наряди и допускане до работа) към персонала на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и е длъжен да спазва изискванията на:

– „Правилник за безопасност при работа в неелектрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по топлопреносни мрежи и хидротехнически съоръжения”;

– „Правилник за безопасност и здраве при работа в електрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по електрически мрежи”.

11.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** определя отговорно лице по безопасност на труда в организацията със заповед.

11.3. За договори, към изпълнението на които са поставени изисквания за подписване на Протокол за оценка на риска и/или споразумителен протокол за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд, приложения №3 и №3-1 на инструкцията № ДБК.КД.ИН.028, се изисква от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** да представи в Дирекция БиК на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД тези документи след подписването на договора.

11.4. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да осигури фронт за работа съобразно съответните условия за непрекъснат или спрял производствен процес, като обезопаси съоръженията съгласно действащите правилници в АЕЦ и открие наряди за допуск до работа.

11.5. Издаването на наряди за работа, допускане до работа, контрол на дейността на ВО, относно изискванията на техническата документация, закриване на нарядите и приемане на работното място, контрола и отчитане на дозовото натоварване на персонала и др. се извършват според определения ред в съответното структурно звено, по чието оборудване/на чиято територия се работи.

11.6. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да осигури инструктиране на външния персонал, според изискванията на НАРЕДБА № РД-07-2 от 16.12.2009г. за условията и реда за провеждането на периодично обучение и инструктаж на работниците и служителите по правилата за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд по цитираните в т.11.1 Правилници и в съответствие с мястото и конкретните условия на работа, която групата или част от нея ще извършва.

11.7. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да обезпечи обучение и изпити на персонала, който ще работи на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, по "Въведение в АЕЦ" и "Радиационна защита" в УТЦ на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и съгласно НАРЕДБА за условията и реда за придобиване на професионална квалификация и за реда за издаване на лицензии за специализирано обучение и на удостоверения за правоспособност за използване на ядрената енергия.

11.8. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да спазва всички ограничения и забрани, за изпращане и допускане до работа на лица и бригади, които са предвидени в правилниците по безопасност на труда. Да извърши правилен подбор при съставяне списъка на ръководния и изпълнителски персонал, който ще изпълнява работата по сключения договор, по отношение на професионална квалификация и тази по безопасността на труда.

11.9. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да определи длъжностното лице (или лица), които да приемат външния персонал на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, да изискат и извършат проверка на всички предвидени в правилниците документи, включително и удостоверенията за притежаване квалификационна група по безопасност на труда.

11.10. Отговорният ръководител и (или) изпълнителят на работа приемат всяко работно място от допускация, като проверяват изпълнението на техническите мероприятия за обезопасяване, както и тяхната дейност.

11.11. Ръководителите на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** постоянно упражняват контрол за спазване на правилниците по безопасност на труда от членовете на групата и предприемат мерки за отстраняване на нарушенията.

11.12. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да уведомява писмено **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за предприетите мерки по дадени от него предложения-искания за санкциониране на лица, допуснали нарушения по изискванията на безопасността на труда.

11.13. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да изпълнява писмените разпореждания на упълномощените длъжностни лица от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** при констатирани нарушения на технологичната дисциплина и правилата за безопасна работа.

11.14. В случай на трудова злополука с лице наето от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, ръководителят на групата уведомява ръководството на фирмата – **ИЗПЪЛНИТЕЛ** и сектор “Техническа безопасност” на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, след което предприема мерки и оказва съдействие на компетентните органи, за изясняване на обстоятелствата и причините за злополуката.

11.15. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да спазва приложимите нормативни документи и действащите в “АЕЦ Козлодуй” ЕАД изисквания по отношение на ЗБУТ, пожарна безопасност и аварийна готовност.

11.16. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да спазва законовите изисквания за опазване на околната среда по време на строителството и след приключването му, в гаранционния срок.

11.17. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** осигурява здравословни и безопасни условия на труд, съгласно изискванията на нормативните документи по безопасност на труда.

11.18. При необходимост **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** организира изпълнението на ремонтните дейности при непрекъснат режим на работа, с цел спазване срока на ремонта на съответния блок или друга технологична необходимост.

11.19. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** осигурява спазване на Наредба № 2 от 22.03.2004 г. за минималните изисквания за здравословни и безопасни условия на труд при извършване на строителни и монтажни работи на територията на обектите на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД.

11.20. Всички санкции, наложени от компетентните органи за нарушенията или за щети нанесени от лица, наети от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** (включително подизпълнителите му) са за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

12. ПОЖАРНА БЕЗОПАСНОСТ

12.1. При изпълнение на огневи работи Ръководителят и персонала на ВО изпълняващ дейности по договор с “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, е задължен да спазва изискванията на нормативно-техническите документи по пожарна безопасност:

- Наредба № 8121з-647 от 01.10.2014г. за правилата и нормите за пожарна безопасност при експлоатация на обектите;

- “Правила за пожарна безопасност на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД”, № ДОД.ПБ.ПБ.307;

12.2. При изпълнение на огневи работи, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** подготвя Списък на лицата, имащи право да бъдат ръководители на огневи работи.

13. ОДИТИ, ИНСПЕКЦИИ И ПРОВЕРКИ

13.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** поема ангажимент да допусне и окаже съдействие на упълномощени представители на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за извършване на одит по качеството по реда на утвърдени правила на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**. Иницирирането на одит може да стане по искане на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и писмено известяване на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

13.2. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** носи отговорност за неразпространение на информацията, станала достъпна по време на извършване на одита.

13.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да осъществява контрол по изпълнението на този договор, стига да не възпрепятства работата на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и да не нарушава оперативната му самостоятелност.

13.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да предостави достъп до строителни и монтажни площадки, документация и персонал на лицата, упълномощени от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** да изпълняват контрол и инспекции.

13.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да позволи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** или на посочено от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** лице, да прави проверки на отчетната документация, съставена при изпълнение на договора, включително и да се правят копия на документите.

14. ОПАЗВАНЕ НА ОКОЛНАТА СРЕДА

14.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да спазва изискванията за опазване на околната среда по време на изпълнението на предмета на договора и след приключването му, съобразно Закона за опазване на околната среда и всички приложими подзаконовни нормативни и вътрешни документи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

14.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да извози отпадъците от площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и да осигури тяхното последващо безопасно третиране при спазване на изискванията на националното законодателство и вътрешните изисквания на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

14.3. При изпълнение на дейности, които засягат зелените площи и/или дълготрайната растителност на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен за своя сметка да възстанови тревните площи и насажденията, съгласувано със съответните отговорни звена на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

14.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да предприеме всички необходими мерки за недопускане на замърсяване на околната среда при изпълнение на дейностите по договора.

14.5. При възникване на аварийни ситуации и събития, създаващи предпоставки за замърсяване на околната среда и възникване на екологични щети **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да уведоми Ръководството на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и за своя сметка да предприеме необходимите превантивни и оздравителни мерки в съответствие със Закона за отговорността за предотвратяване и отстраняване на екологични щети.

15. СРОК ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ

15.1. Когато по обективни причини от производствен или друг характер, произтичащи от естеството и спецификата на основния предмет на дейност на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, той не е в състояние да осигури условия за изпълнение на предмета договора, изпълнението спира до отпадане на съответните причини за това, като **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да удължи срока на договора с периода на забавата.

16. НЕУСТОЙКИ

16.1. В случай на неспазване на сроковете по раздел 3 от основния договор **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** дължи неустойка в размер на 0.5% (половин процент) върху стойността на забавеното изпълнение за всеки ден закъснение, но не повече от 10% (десет процента) от стойността на дължимото плащане.

16.2. В случай на забавено плащане по раздел 2 от основния договор **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** заплаща неустойка в размер на 0.5% (половин процент) върху стойността на забавеното плащане за всеки ден закъснение, но не повече от 10% (десет процента) от стойността на дължимото плащане.

16.3. При виновно неизпълнение на задълженията по договора, с изключение на случаите по т.16.1. и 16.2, неправната страна дължи на изправната неустойка в размер на 10% (десет) върху стойността на договора.

16.4. За действително претърпени вреди в размер по-голям от размера на уговорените неустойки, заинтересованата страна може да търси обезщетение в пълен размер по общия гражданскоправен ред.

16.5. За всяко констатирано от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** нарушение на разпоредбите на раздел 11 и 12 от Общите условия на договора, както и на инструкции, правилници, получен инструктаж за работа в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и поддържане на чистотата на работната площадка от страна на наети лица от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, последният заплаща на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** неустойка в размер на 200 лв за всяко лице, за всяко нарушение. Неустойките се налагат при наличие на протокол от звено "Контрол на производствената дейност" или от длъжностни лица по техническа безопасност на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

16.6. При три или повече нарушения по т. 16.5, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да наложи на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** санкция, в размер на 5 % (пет процента) от стойността на договора.

17. ПРЕКРАТЯВАНЕ И РАЗВАЛЯНЕ НА ДОГОВОРА

17.1. Двете страни имат право да прекратят договора по взаимно съгласие изразено в двустранен протокол.

17.2. Всяка от страните може да поиска прекратяване на договора с 30 (тридесет) дневно писмено предизвестие, отправено до другата страна.

17.3. Договорът може да бъде прекратен по искане на всяка от двете страни при настъпване на обстоятелства по Раздел 18 от общите условия на договора. В този случай страните подписват двустранен протокол за оформяне на отношенията между тях.

17.4. Договорът може да бъде развален чрез 15 (петнадесет) дневно писмено предизвестие от изправната страна до неизправната в случай на неизпълнение на поетите с договора задължения.

17.5. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да прекрати договора, ако в резултат на непредвидени обстоятелства, не е в състояние да изпълни своите задължения. В тези случаи **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** заплаща на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** действително изпълнените и приети дейности по договора, без да дължи обезщетение за претърпени вреди и /или пропуснати ползи.

17.6. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да развали договора и да поиска заплащане на неустойка по т.16.1, но не повече от сумата определена в раздел 2 на договора, в случай че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не започне работа по договора повече от 30 дни след датата за начало на изпълнението.

17.7. При отказ за издаване на протокол за проверка на документите от Дирекция "Б и К" двете страни не си дължат обезщетения и неустойки и договора се прекратява.

18. НЕПРЕОДОЛИМА СИЛА

18.1. В случай, че някоя от страните не може да изпълни задълженията си по този договор поради непредвидено или непредотвратимо събитие от извънреден характер възникнало след сключване на договора, което препятства неговото изпълнение, тя е длъжна в 3-дневен срок писмено да уведоми другата страна за това. Това събитие следва да бъде потвърдено от БТПП, в противен случай страната не може да се позове на непреодолима сила.

18.2. Докато трае непреодолимата сила, изпълнението на задълженията и свързаните с тях насрещни задължения се спира и срокът на договора се удължава с времето, през което е била налице непреодолимата сила.

18.3. Когато непреодолимата сила продължи повече от 30 (тридесет) дни, всяка от страните може да поиска договора да бъде прекратен.

19. РЕД ЗА РЕШАВАНЕ НА СПОРОВЕТЕ

19.1. Всички спорни въпроси, произлизащи от настоящия договор или при изпълнението му, ще се решават чрез преговори между двете страни. В случай, че спорните въпроси не могат

да бъдат решени чрез преговори, същите ще бъдат решавани съгласно Българското законодателство (ЗОП, ЗЗД, ТЗ, ГПК и др.)

19.2. В случай на спор между страните при тълкуването на настоящия договор, трябва да се спазва следния ред на приоритет на документите:

- Договорът, подписан от страните;
- Общи условия на договора;
- Техническа оферта на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**
- Техническо задание /техническа спецификация на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**;
- Предлагана цена.

20. ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ

20.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен да определи отговорно лице по изпълнението на договора. Отговорното лице представя **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и организира работата по договора от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

20.2. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да смени отговорното лице по всяко време на изпълнение на договора. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се уведомява писмено за предприетата промяна.

21. ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ

21.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да определи отговорно лице по изпълнението на договора. Отговорното лице представя **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и организира работата по договора от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

21.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** има право да смени отговорното лице по всяко време на изпълнение на договора. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се уведомява писмено за предприетата промяна.

22. КОМУНИКАЦИЯ МЕЖДУ СТРАНИТЕ

22.1. Комуникацията между страните се води само между определените отговорни лица чрез референта по договора. Когато дадено съобщение трябва да достигне до друго лице, участващо в изпълнението от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** или от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, това се осъществява чрез отговорните лица по договора.

22.2. Всички съобщения, предизвестия и нареждания, свързани с изпълнението на договора и разменени между **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** са валидни, когато са изпратени в писмена форма – лично, чрез електронна поща, телефакс или куриер, срещу потвърждение от приемащата страна.

22.3. Валидните адреси, факс номера и електронна поща на страните се посочват в договора. В случай, че това не е посочено в договора, за валидни адрес и факс номер на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** се считат, посочените в документацията за участие в процедурата за възлагане на обществена поръчка, а на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** – посочените в неговата оферта.

22.4. Между страните се допуска неформална комуникация по телефона с оглед улесняване на работата. Неформалната комуникация няма юридическа стойност и не се счита за официално приета.

22.5. Комуникацията с чуждестранни **ИЗПЪЛНИТЕЛИ** се осъществява на български език. Осигуряването на превод на документите на български език е за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

22.6. Всяка от страните има право да изиска първоначална среща при стартиране на договора с цел уточняване на изискванията към изпълнение на договора, целите на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, критериите за оценка на изпълнението на договора и планиране, изпълнение и производство, които трябва да извърши **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

22.7. Когато в хода на изпълнение на работата по договора възникнат обстоятелства, изискващи съставянето на двустранно подписан констативен протокол, заинтересованата страна отправя до другата мотивирана покана с обозначено място, дата и час на срещата. Уведомената страна е длъжна да отговори в три дневен срок след уведомяването (за дата на уведомяването се счита датата на входящия номер).

23. ЕЗИК НА ДОГОВОРА

23.1. Договорът с местни **ИЗПЪЛНИТЕЛИ** се съставя и подписва на български език в 2 еднообразни екземпляра.

23.2. С чуждестранни изпълнители, договора се подписва на български език и на друг език, ако това е упоменато в договора, по два еднообразни екземпляра на всеки от езиците. При противоречие на текстовете на различните езици, валиден е българския текст, освен ако не е определено друго в договора.

24. ПРОМЕНИ В ДОГОВОРА

24.1. Страните по договор за обществена поръчка могат да го променят или допълват само в предвидените в Закона за обществените поръчки случаи.

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

“ЕВРОМАРКЕТ - БРД” ООД
1784 гр. София
кв. Младост 1, бул. Андрей Ляпчев 51
тел/факс: 02/976 71 00; 976 71 11
e-mail: office@euromarket.bg
ЕИК 040186203
ИН по ЗДДС BG 040186203

ИЗПЪЛНИТЕЛ:
УПРАВИТЕЛ
БОРЯНА РАДЕВА



ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

“АЕЦ Козлодуй” ЕАД
3321 Козлодуй
БЪЛГАРИЯ
тел/факс: 0973/73530; 0973/76027
e-mail: commercial@npp.bg
ЕИК 106513772
ИН по ЗДДС BG 106513772

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:
ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР
ИВАН АНДРЕЕВ



“АЕЦ КОЗЛОДУЙ” ЕАД

Блок: УТВЪРЖДАВАМ

Система: ДИРЕКТОР “ПРОИЗВОДСТВО”

Подразделение: 2016 г.



ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ ...16...AFK.TCN.056.....

за доставка на машини и механизирани инструменти

1. Описание на доставката

1.1. Описание на доставяното оборудване

Заявените машини и механизирани инструменти са обособени в 5 групи според предназначението им:

- Обособена позиция №1 – Дървообработващи машини;
- Обособена позиция №2 – Ъглошлайфи, отвертки, пробивни и отрезни машини с електрическо и акумулаторно захранване;
- Обособена позиция №3 – Машини за обработване на ламарина;
- Обособена позиция №4 – Хидравлични и пневматични инструменти;
- Обособена позиция №5 – Специализирани отрезни машини;

1.2. Обхват на доставката

Доставката да бъде изпълнена в пълен обем, съгласно Приложение №1 (Техническа спецификация за доставка на машини и механизирани инструменти) към настоящата техническа спецификация.

1.3. Нестандартни/специализирани елементи, резервни части и инструменти към доставката

Оборудването да бъде комплектовано със съответните инструменти и приспособления за поддръжка и експлоатация.

2. Основни характеристики на оборудването и материалите

2.1. Класификация на оборудването

Не се изисква.

2.2. Квалификация на оборудването

Доставеното оборудване да отговаря на съществените изисквания на съответните наредби и норми за безопасност.

2.3. Физически и геометрични характеристики

Съгласно Приложение №1

2.4. Характеристики на материалите

Съгласно Приложение №1

2.5. Химични, механични, металургични и/или други свойства

Съгласно Приложение №1

2.6. Условия при работа в среда с йонизиращи лъчения

Оборудването е предназначено за работа в среда с йонизиращи лъчения или с радиоактивно оборудване.

2.7. Нормативно-технически документи

Съгласно нормативно-техническите документи от завода производител.

2.8. Гаранционен срок

Минимален гаранционен срок за позиции 1, 2 и 5: 24 месеца от датата на доставка.

Минимален гаранционен срок за позиции 3 и 4: 12 месеца от датата на доставка.

3. Опаковане, транспортиране, временно складиране

3.1. Изисквания към доставката и опаковката

Стоката ще бъде експедирана в опаковка, отговаряща на стандартите и техническите изисквания на страната производител и обезпечаваща съхранението ѝ по време на транспортиране.

3.2. Условия за съхранение

Съгласно изискванията на завода производител.

4. Изисквания към доставчика

Доставчика да е производител или оторизиран представител на производителя за обособени позиции 1, 2, 4 и 5.

Производителят да е сертифициран по ISO 9001:2008 за обособени позиции 1, 2 и 4.

5. Входящ контрол

Доставените машини и механизирани инструменти да преминат общ входящ контрол на територията на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

Доставката да бъде съпроводена от следните документи:

- Сертификат/декларация за съответствие;
- Сертификат/декларация за произход за всяка позиция;
- Паспорти за машините;
- Гаранционни карти за машините;
- Опаковъчен лист;
- Инструкции за експлоатация и поддръжка на Български език.

6. Приложения

- приложение №1 – техническа спецификация (табличен вид)

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ (ТАБЛИЧЕН ВИД)

Към № 16. АЕК. ТСП. 056

за доставка на машини и механизирани инструменти

Обособена позиция №1 – Дървообработващи машини							
№	ИД по ВАН	Наименование	Технически характеристики	Мярка/мерна единица	Количество	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Др. изисквания
1.	119919	Машинна 5-операционна, дървообработваща	Мощност на ел.двигател 3kW , абрихт-работен плот 1920мм x 400мм, шрайхмус- работен плот 690мм x 400мм, циркуляр- работен плот 850мм x 450мм, фреза- работен плот 850мм x 450мм, борпарат- работен плот 400мм x 250мм	Бр.	1		

Обособена позиция №2 – Ъглошлийфи, отвертки, пробивни и отрезни машини с електрическо и акумулаторно захранване

№	ИД по ВААН	Наименование	Технически характеристики	Мярка/мерна единица	Количество	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Др. изисквания
1.	12379	Гайковерт ударен	Мошност 470W, за гайки и болтове до М20, об. От 0 до 2200, въртящ момент до 300Nm, четвърт захват 1/2" + вложки SW 19; 22 и 24	Бр.	7		
2.	12380	Гайковерт ударен	~220V; 50Hz; 1200W. Въртящ момент 1000Nm; четвърт външен 1"; 1400об/мин; реверс; работни крайни SW 22, 24, 27, 30, 32, 33, 34, 36, 38, 42 и 46; удължител 175 и 250мм за работни крайни SW с присъединяване 1"; каре с присъединяване 1"; обхват болтове до М30	Бр.	9		
3.	12418	Ъглошлийф	захранване ~220V, 50Hz. Мошност 700 W; 11000 об/ мин.; диск Ф 115 мм. предпазен кожух	Бр.	1		
4.	12830	Инструмент монтажен	За лагери с вътрешен d10 – d55мм и за външен d26 – d120мм, комплект от дорник, 36 размера ударни вложки и чук безоткатен в транспортен куфар.	К-т	1		
5.	12891	Шмиргел настолен двудисков	Захранване ~220V; 50Hz; 700W; р-ри на диска 200x25x32 мм; предпазни екрани; комплект с абразивни камъни	Бр.	5		
6.	12905	Ъглошлийф	захранване ~220V, 50Hz. Мошност 2000W; 6600 об/мин.; диск ф230 мм; предпазен кожух.	Бр.	24		
7.	12909	Ъглошлийф	захранване ~220V, 50Hz. Мошност 850 W; 11000 об/ мин.; диск Ф 125 мм. предпазен кожух.	Бр.	2		
8.	12910	Ъглошлийф	захранване ~220V, 50Hz. Мошност 1100W, с регулируеми обороти, от 2800-11000 об/мин, диск ф125; предпазен кожух.	Бр.	24		
9.	12911	Ъглошлийф	захранване ~220V, 50Hz. Мошност 900W; 10000 об/мин.; диск ф150 мм; предпазен кожух.	Бр.	6		
10.	46568	Шлайфмашинна вибрационна	захранване ~220V; 50Hz. Мошност 350W; размери на плочата 112x230мм; 22000/мин.; възможност за прахоулавяне и микрофилтърен контейнер	Бр.	4		
11.	52756	Ъглошлийф	захранване ~220V, 50Hz. Мошност 2400 W; 6500 об/ мин.; диск Ф230 мм, предпазен кожух.	Бр.	2		
12.	73692	Ъглошлийф	захранване ~220V, 50Hz. 800W; 11000 об/мин; предпазен съединител; диск ф115мм; предпазен кожух.	Бр.	5		
13.	73693	Бормашинна акумулаторна	12V/2.6Ah; NiMH; двускоростен механизъм 0-400/0-1300 об/мин; максимален въртящ момент 60Nm; патронник бързозатягащ ф13; обхват на пробиване: стомана до ф13мм, дърво до ф2.5мм; комплектована с 2бр. акумулаторни батерии и зарядно устройство в куфар.	Бр.	1		

14.	74047	Бормашина аккумуляторна, реверсивна /винтоверт/.	14.4 V/2Ah, обороти 0-400/1400 об/мин., отвори в стомана 13мм, дърво 35мм, лъв и десен ход, регулиране на въртящия момент до 42Nm, куфар, зарядно устройство и 2 бр. акумулатори.	Бр.	3	
15.	89135	Ъглошлайф	захранване ~220V, 50Hz. Мощност 1100 W; 11000 об/ мин.; диск Ф125 мм; предпазен кожух.	Бр.	2	
16.	90402	Бормашина ударна	захранване ~220 V; 50 Hz. Мощност 720 W; обороти 0-1200/ 0-2900 об/мин.; ф за стомана 13 мм , дърво 40мм, бетон 20 мм; реверс; двускоростна предавка; електронно регулиране на оборотите; метална кутия на редуктора; бързозагатащ патронник	Бр.	2	
17.	91017	Машина ударно-пробивна аккумуляторна	Мощност: 600W; акумулатор 36V-2.6Ah; диаметър на отвор в бетон до ф26мм; 0-960 об/мин; брой удари 0-4260/мин.; патронник SDS+ и патронник до ф13мм; комплектована с 2бр. Li-Ion акумулаторни батерии; бързо зарядно устройство; куфар за инструменти.	Бр.	1	
18.	92415	Бормашина ударна аккумуляторна	Захранване 18V, акумулатор 3.0Ah; три скоростен механизъм: I 0-300; II 0-600; III 0-1700 об/мин. пробиване в стомана до 13мм, бетон до 16мм, дърво до 65мм, лъв и десен ход; регулируем въртящ момент в 16 степени, удари на празен ход I 4500; II 9000; III 25500 в минута, патронник до 13мм.; к-т със зарядно устройство и 2 броя акумулатори в куфар.	Бр.	12	
19.	92522	Винтоверт ударен аккумуляторен	; 12V/2Ah; NiCd. 0-2500 об/мин.; 3000 удара/мин; макс. 100Nm; шестостепенен 6.35мм/патронник; к-тован с 2 бр. акумулаторни батерии и зарядно устройство в куфар	Бр.	10	
20.	92630	Бормашина аккумуляторна, винтоверт, реверсивна;	захранване 18V/3Ah. Максимален въртящ момент 67Nm, 0-500/1700 и 0-2400 об./мин.; отвори в стомана до 13мм, в дърво 35мм; максимален диаметър на винта ф8мм; к-т в куфар със зарядно устройство и 2 бр. Li-Ion акумулатори.	Бр.	26	
21.	94191	Отвертка аккумуляторна	3.6V; 1.2Ah; 4Nm; 180 оборота.	Бр.	3	
22.	97907	Ъглошлайф	захранване ~220V, 50Hz. Мощност 1800 W; 8500 об/ мин.; диск Ф 180 мм. предпазен кожух.	Бр.	6	
23.	97908	Ъглошлайф	захранване ~220V, 50Hz. Мощност 2600W; 6600 об/ мин.; диск Ф230 мм; предпазен кожух.	Бр.	1	
24.	97910	Ъглошлайф	захранване ~220V, 50Hz. Мощност 1100W; 11000 об/мин; диск ф125мм; предпазен кожух.	Бр.	20	
25.	97925	Гайковерт ударен	~220V; 50Hz; 800W. Въртящ момент 600Nm; четвърт външен 3/4"; 9500 об/мин; реверс; работни накрайници до S36; удължители от 150 до 350мм за работни накрайници с присъединяване 3/4"; каре с присъединяване 3/4"; обхват болтове до M24	Бр.	8	
26.	98359	Гайковерт ударен	захранване ~220 V; 50Hz. 500W; въртящ момент 70-250Nm; четвърт	Бр.	4	

27.	99069	Винтоверт	външен 1/2"; 500-1300 об/мин; обхват: за болтове до М18 електрически за работа със самопробиващи винтове. Максимален въртящ момент на замягане 18 Nm, брой обороти на празен ход 0-2.100/min, номинална мощност 550 W, 10-степенно регулиране на въртящия момент, смяна на инструмента с бързодействащ кулунг	Бр.	1	
28.	12822	Бормашинна ударна	захранване ~220 V; 50 Hz. Мощност 1000 W; обороти 0-800/0-2000 об/мин; ф за стомана 16 мм, дърво 45 мм, бетон 35 мм; реверс; двускоростна предавка; метална кутия на редуктора; патронник ф 3 до 16 мм със зъбен венеч.	Бр.	5	
29.	12824	Бормашинна ударна	захранване ~220 V; 50 Hz. Мощност 1100W; обороти 0-900 / 0-3000 об/мин.; двускоростна предавка; електронно регулиране на оборотите; метална кутия на редуктора; макс. Диаметър на пробиване: метал ф16/8, дърво ф40/25; бетон ф22/13; патронник ф0 до 13мм самозагатащ и патронник ф3 до 16 мм със зъбен венеч.	Бр.	5	
30.	113247	Ръчно ренде електрическо	Захранващо напрежение 220V 50Hz. Мощност до 1200 W. Обороти - 16000 min. Дълбочина на рязане от 0 до 3mm. Ширина на рязане 82 mm. Прахоулавяне-свързване към прахоуловителна торба или към прахосмукачка.	Бр.	1	

Обособена позиция №3 – Машини за обработване на ламарина

№	ИД по ВАН	Наименование	Технически характеристики	Мярка/мерна единица	Количество	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Др. изисквания
1.	113173	Щанца кръгла	За пробиване на отвори в ламарина: черна, мед-на и алуминиева. За отвор ф 40,50мм; Задвижване – ръчно; С раздробяващ печат с 3(три) режещи върха, матрица и с изтеглящ метричен винт; Max. дебелина на материала – 3мм	бр.	1		
2.	113175	Щанца кръгла	За пробиване на отвори в ламарина: черна, мед-на и алуминиева. За отвор ф 50,50мм; Задвижване – ръчно; С раздробяващ печат с 3(три) режещи върха, матрица и с изтеглящ метричен винт; Max. дебелина на материала – 3мм	бр.	1		
3.	113176	Щанца кръгла	За пробиване на отвори в ламарина: черна, мед-на и алуминиева. За отвор ф 63,50мм; Задвижване – ръчно; С раздробяващ печат с 3(три) режещи върха, матрица и с изтеглящ метричен винт; Max. дебелина на материала – 3мм.	бр.	1		
4.	113434	Щанца и матрица	Комплект от 7 броя с метрични размери: M16/20/25/32/40/50/63. Комплекта включва: 2(два) хидравлични болта с лагер ф9,5 x 50мм; 1(един) хидравличен болт с лагер ф19,0 x 55,0 мм; 1(един) хидравличен болт с лагер ф19,0 x 75,0 мм; HSS – свредло за предварителен отвор ф10,0мм – 1бр; Тубичка смазочна паста – 1бр.	бр.	1		
5.	118663	Ножица за ламарина електрическа	Номинална консумирана мощност: 500W, честота на ходовете, на празен ход: 5000min-1, честота на ходовете, под товар: 3500min-1, капацитет на рязане в стомана (400N/mm2) макс.: 1,6мм, тегло макс.: 2,0 кг.	бр.	1		
6.	54712	Ножица акумулаторна за рязане на ламарина	Акумулатор 9.6V/1.7Ah, NiCd; рязане на стомана до 1.2мм.	бр.	3		

Обособена позиция №4 – Хидравлични и пневматични инструменти

№	ИД по ВААН	Наименование	Технически характеристики	Мярка/мерна единица	Количество	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Др. изисквания
1.	116905	Глава хидравлична	за рязане на гайки (секач за гайки), в комплект с хидравлична помпа и маркуч. Сила на рязане приблизително 20 тона, обем на маслото в главата приблизително 80 см ³ , тегло приблизително 5 кг, за рязане на гайки с шестостен от 32 до 41 мм, помпа ръчна двустъпална с обем на маслото приблизително 1000 см ³ , в комплект с блок адаптор и манометър, маркуч (шланг) 3/8"; L=3м; бърза връзка	k-t	1		
2.	116906	Глава хидравлична	за рязане на гайки (секач за гайки), в комплект с хидравлична помпа и маркуч. Сила на рязане приблизително 35 тона, обем на маслото в главата приблизително 160 см ³ , тегло приблизително 8 кг, за рязане на гайки с шестостен от 41 до 50 мм, помпа ръчна двустъпална с обем на маслото приблизително 1000 см ³ , в комплект с блок адаптор и манометър, маркуч (шланг) 3/8"; L=3м; бърза връзка	k-t	1		
3.	116907	Глава хидравлична	за рязане на гайки (секач за гайки), в комплект с хидравлична помпа и маркуч. Сила на рязане приблизително 50 тона, обем на маслото в главата приблизително 250 см ³ , тегло приблизително 12 кг, за рязане на гайки с шестостен от 50 до 60 мм, помпа ръчна двустъпална с обем на маслото приблизително 1000 см ³ , в комплект с блок адаптор и манометър, маркуч (шланг) 3/8"; L=3м; бърза връзка	k-t	1		
4.	116967	Глава хидравлична	за рязане на метални пръти, стоманени въжета и кабели в комплект с хидравлична помпа и маркуч. Обхват на рязане метални пръти според материала: мед - до ф30мм, алуминий - до ф30мм, меки стомани - до ф20мм, обхват на рязане въжета според материала: мед - до ф50мм, алуминий - до ф50мм, стомани - до ф20мм, сила на рязане приблизително 13 тона, обем на маслото приблизително 120см ³ , помпа ръчна едностепенна с обем на маслото приблизително 800см ³ в комплект с блок адаптор и манометър, маркуч (шланг) 3/8", L=1.8м, бърза връзка	Бр.	1		
5.	12444	Помпа хидравлична ръчна.	Обем-12л; макс. налягане-60бар; маркуч с накрайник 1/2"	Бр.	1		

6.	65774	Преса хидравлична	С-глава ;180°С,130кN-усилие, с вложки А1 16-240кв.мм,Сu 10-300кв.мм	Бр.	1	
7.	81920	Скоба хидравлична	Дву и три раменна моноблочна в комплект с двусегментна скоба за вадене на лагери Х-ки на трираменна скоба: хидравлична помпа 8 т., дължина на раменете 230 мм., ширина на захвата до ф 350 мм., ход на буталото 85 мм., тегло на скобата 6.5	К-т	4	
8.	97927	Гайковерт пневматичен	Въртящ момент 1700-2500Nm; въртене 3200об/мин;работно налягане 6.3bar; присъединяване на работните крайници 1»; шланг за въздух 8м; присъединяване на шланга с куплунг; работни крайници от 24-38мм; удължители от 150 -350мм.	Бр.	1	
9.	81860	Гайковерт пневматичен	Четвърт 1/2», въртящ момент 54-475Nm, максимален въртящ момент 678Nm; 5000 оборота в минута; 1200 улара в минута; 10мм вход за въздух.	Бр.	4	
10.	91136	Гайковерт	Въртящ момент 150Nm, задвижване-въздух, номин.налягане на въздуха 6.3 Bar, дебит 410-500л/минг., захвашане 3/8", тегло 1.3кг	Бр.	1	
11.	71803	Гайковерт пневматичен	Въртящ момент 560-600Nm; въртене 5800об/мин;работно налягане 6.3bar;присъединяване на работните крайници 1/2»;шланг за въздух 8м;присъединяване на шланга с куплунг;работ. Крайници от 9-27мм;удължители от150 -350мм; присъедин.1»	Бр.	1	

Обособена позиция №5 – Специализирани отрезни машини

№	ИД по ВААН	Наименование	Технически характеристики	Марка/мерна единица	Количество	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Др. изисквания
1	102654	Трион саблен електрически	с възможност за рязане на метал в комплект с направляващ държач за стоманени тръби до 2"; захранване: ~220V; мощност 1400W; в комплект с ножове за рязане с дължина до 300мм - 10броя; с възможност за регулиране скоростта на рязане; защита на инструмента при рязане от вода и прах.	бр.	2		
2	112850	Трион саблен електрически	с антивибрационна ръкохватка, мощност от 800- 1300 W, система за лесна и удобна смяна на ножчетата без инструменти, регулируема скорост на рязане, ограниченото движение за бързо рязане, брой ходове при инструменти, маховидно движение за бързо рязане, брой ходове при празен ход от 0-2900 об/мин, ход на ножа 28mm, дълбочина на рязане в дърво 230 mm, дълбочина на рязане в метал 20mm, в комплект с 10 броя ножчета за дърво и метал	бр.	4		
3.	112851	Циркуляр ръчен електрически	с ергономична конструкция, удобна ръкохватка. Мощност от 1200 до 1800 W, брой обороти на празен ход от 4500-5000 min/на минус първа, дълбочина на рязане при 90° от 0- 85 mm, диаметър на режещия диск от 185-235 mm, диаметър на отвора на режещия диск от 20 до 30 mm, висококачествен ТСТ диск, защита от случайно включване, предпазител на режещия диск, възможност за свързване към прахосмукачка, безтепелно регулиране на дълбочината на рязане	Бр.	1		
4.	73705	Трион ръчен вертикален	~220V; 50Hz; 650W; електронно регулиране на обороти от 500 до 3100об/мин; дълбочина на среза: дърво 90мм, стомана 10мм; ход 26мм; регулиране на колебателните движения; константна електроника; к-т с режест лист.	Бр.	7		

СПЕЦИФИКАЦИЯ

за участие в откритата процедура с предмет:
"Доставка на машини и механизирани инструменти" Обособена позиция № 3 "Машини за обработване на ламарини"

№	ID	Наименование, тип, марка, описание на вида и техническите характеристики на предлаганата стока	Едн. мярка	К-во	Срок за доставка (т. 3.1. от договора)	Гаранционен срок (т. 5.3. от договора)	Срок за отстраняване на дефектите (т. 5.4. от договора)	Срок за подмяна (т. 5.5. от договора)	Производител	Страна на произход на стоката	Забележка
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1	113173	За пробиване на отвори в ламарина: черна, медна и алуминиева. За отвор Ø 40,50мм; Задвижване - ръчно; С раздробяващ печат с 3(три) режещи върха, матрица и с изтеглящ метричен винт; Мат. дебелина на материала -4мм Арт.№109 405 Произход: RUKO-Германия	Бр.	1	45 дни	12 месеца	45 дни	45 дни	RUKO	Германия	
2	113175	За пробиване на отвори в ламарина: черна, медна и алуминиева. За отвор Ø 50,50мм; Задвижване - ръчно; С раздробяващ печат с 3(три) режещи върха, матрица и с изтеглящ метричен винт; Мат. дебелина на материала - 4мм Арт.№109 505 Произход: RUKO-Германия	Бр.	1	45 дни	12 месеца	45 дни	45 дни	RUKO	Германия	

(Handwritten signature)

600 =

(Handwritten signature)

							ПРИЛОЖЕНИЕ № 3
3	113176	Бр. 1	45 дни	12 месеца	45 дни	45 дни	Германия RUKO
4	113434	Бр. 1	45 дни	12 месеца	45 дни	45 дни	Германия RUKO
5	118663	Бр. 1	20 дни	36 месеца	10 дни	10 дни	Германия BOSCH

[Handwritten signatures and marks]

		ПРИЛОЖЕНИЕ №3
000 1/min Честота на ходовете - 3 500 1/min Капацитет на рязане стомана (400 N/mm ²), макс. - 1,6 мм Тегло 1,8 кг Арт.№ 0601500408 Произход: BOSCH- Германия	Акумулаторна ножица за ламарина Bosch GSC 10,8 V-LI Брой ходове при празен ход - 3 600 1/min Капацитет на рязане стомана (400 N/mm ²), макс. - 1,3 мм Тегло вкл. батерия - 1,4 kg 2 x 2,0 Ah литиево-йонни акумулаторни батерии Бързозарядно устройство AL 1130 CV Арт.№ 0601926108 Произход: BOSCH- Германия	Бр. 3 20 дни 36 месеца 10 дни 10 дни BOSCH Германия

ПОДПИС и ПЕЧАТ:

Александър Колома
10.05.2016

Пълномощник на Управителя на „Евромаркет БРД“ ООД
съгласно пълномощно с рег.№. 452, от 20.01.2016 г
заверено от нотариус с рег. №.536 при НК.

„Евромаркет БРД“ ООД

СПЕЦИФИКАЦИЯ

за участие в откритата процедура с предмет:

“Доставка на машини и механизирани инструменти” Обособена позиция № 4 “Хидравлични и пневматични инструменти”

№	ID	Наименование, тип, марка, описание на вида и техническите характеристики на предлаганата стока	Един. мярка	К-во	Срок за доставка (т. 3.1. от договора)	Гаранционен срок (т. 5.3. от договора)	Срок за отстраняване на дефектите (т. 5.4. от договора)	Срок за подмяна (т. 5.5. от договора)	Производител	Страна на произход на стоката	Забележка
1	2	Комплект за рязане на гайки - хидравлична глава, хидравлична помпа и маркуч. Сила на рязане приблизително 20 t или твърдост на гайката RC44. Обем на маслото в главата приблизително 80cm ³ . Тегло 7,4 kg. За рязане на гайки с шестостен от 32 до 41mm, помпа ръчна двустъпална с обем на маслото 1000 cm ³ . в комплект с блок адаптор и манометър, маркуч 3/8", L=3 m, бърза връзка Арт.№ NS110	К-т	1	10 дни	12 месеца	7 дни	10 дни	Hi-Force	Великобритания	
2	1 16906	Комплект за рязане на гайки - хидравлична глава, хидравлична помпа и маркуч. Сила на рязане приблизително 35 t или твърдост на гайката RC44.	К-т	1	10 дни	12 месеца	7 дни	10 дни	Hi-Force	Великобритания	

ПРИЛОЖЕНИЕ № 3

		Обем на маслото в главата приблизително 160см ³ . Тегло 10,6 kg. За рязане на гайки с шестостен от 41 до 50mm, помпа ръчна двустъпална с обем на маслото 1000 см ³ . В комплект с блок адаптор и манометър, маркуч 3/8", L=3 м, бърза връзка Арт.№ NS200 Произход: Hi-Forge - Великобритания											
3	116907	Комплект за рязане на гайки - хидравлична глава, хидравлична помпа и маркуч. Сила на рязане приблизително 50 t или твърдост на гайката RC44. Обем на маслото в главата приблизително 250см ³ . Тегло 15,8 kg. За рязане на гайки с шестостен от 50 до 60mm, помпа ръчна двустъпална с обем на маслото 1000 см ³ . В комплект с блок адаптор и манометър, маркуч 3/8", L=3 м, бърза връзка Арт.№ NS206 Произход: Hi-Forge - Великобритания	К-т	1	10 дни	12 месеца	7 дни	10 дни	Hi-Forge	Великобритания			
4	116067	За рязане на метални пръти, стоманени въжета и кабели в комплект с хидравлична помпа и маркуч. Обхват на рязане метални пръти според материала: мед - до ф40мм, алуминий - до ф40мм. меки стомани - по ф20мм, обхват на рязане	Бр.	1	10 дни	12 месеца	7 дни	10 дни	Hi-Forge	Великобритания			

5	12444	<p>въжета според материала: мед - до ф50мм, алуминий - до ф50мм, стомани - до ф20мм. сила на рязане 13 тона. обем на маслото приблизително 120см3, помпа ръчна еднокоросна с обем па маслото приблизително 800см3 в комплект блок адаптор и манометър, маркуч (шланг) 3/8". L=2м, бърза връзка Арт.№ HCN120 Произход: Hi-Fogse - Великобритания</p>	Бр. 1	10 дни	12 месеца	7 дни	10 дни	Rothenberger	Германия				
6	65774	<p>Ръчна хидравлична преса с С-глава въртяща се на 180°. Усилие 130кN(13т). Тегло 5.5кг. Пластмасов куфар за съхранение и място за пресформи. Комплект пресформи за шестостенно кербоване на медни кабелни обувки (10-300мм²) в съответствие с DIN 46235 и алуминиеви кабелни обувки(16-240мм²) в съответствие с DIN 46267 и DIN 46329. В комплекта се съдържа следните пресформи: МК6-С;</p>	Бр. 1	20 дни	12 месеца	15 дни	15 дни	CEMBRE	Италия				

3

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

ПРИЛОЖЕНИЕ № 3

7	81920	<p>МК8-С; МК10-С; МК12-С; МК14-С; МК16-С; МК18-С; МК20-С; МК22-С; МК25-С; МК28-С; МК32-С Арт.№НТ131-С, МК-С Произход:СЕМВРЕ-Италия</p> <p>Дву и три раменна монблочна в комплект с двусегментна скоба за вадене на лагери Х-ки на трираменна скоба: хидравлична помпа 10 т., хидравличен маркуч 2 м., блок адаптор и манометър, работна дълбочина 296 мм., диаметър на захвата до ф 350 мм., ход на буталото 50 мм., тегло на комплекта 6.5</p> <p>Арт.№ PKS10-2-3 Произход: Hi-Forse - Великобритания</p>	К-т	4	10 дни	12 месеца	7 дни	10 дни	Hi-Forse	Великобритания
8	97927	<p>Въртящ момент 240-2800Nm Обороти на празен ход 3700об/мин Работно налягане 6.3bar Присъединяване на работните крайници 1" Шланг за въздух 8м Присъединяване на шланга с бърза връзка Работни крайници 24, 27, 30, 32, 36, 38мм Удължители 208мм, 300мм Арт.№СР5000, К21 24, К21 27, К21 30, К21 32, К21 36, К21 38 KB2190-8, KB2190-12 Произход:Chicago Pneumatic, Gedore</p>	Бр.	1	15 дни	12 месеца	10 дни	15 дни	Chicago Pneumatic GEDORE	Франция Германия
9	81860	<p>Присъединяване 1/2", Въртящ момент 68-610Nm,</p>	Бр.	4	15 дни	12 месеца	10 дни	15 дни	Chicago Pneumatic	Франция

							ПРИЛОЖЕНИЕ № 3
10	91136	<p>Максимален въртящ момент 827Nm, 6400 оборота в минута, 1320 удара в минута, Вход за въздух 10мм. Арт.№СР749 Произход:Chicago Pneumatic</p>	Бр. 1	15 дни	12 месеца	10 дни	Франция
11	71803	<p>Въртящ момент 96-328Nm Задвижване със сгъстен въздух Номинално налягане 6.3 Bar Дебит 126-498 л/мин Присъединителен размер 3/8" Тегло 1.3кг Арт.№СР7731 Произход:Chicago Pneumatic</p>	Бр. 1	15 дни	12 месеца	10 дни	Chicago Pneumatic
11	71803	<p>Въртящ момент 102-786 Nm Обороти на празен ход 8200об/мин Работно налягане 6.3Bar Присъединяване на работните крайници 1/2" Шланг за въздух 8м Присъединяване на шланга с бърза връзка Накрайници 10, 13, 17, 19, 21, 24, 27мм Удължители 125мм, 250мм Арт.№СР7748, К19 10, К19 13, К19 17, К19 19, К19 21, К19 24, К19 27, КВ1990-5, КВ1990-10 Произход:Chicago Pneumatic, GEDORE</p>	Бр. 1	15 дни	12 месеца	10 дни	Chicago Pneumatic GEDORE

ПОДПИС и ПЕЧАТ:

Александър Колома
10.05.2016

Пълномощник на Управителя на „Евромаркет БРД“ ООД, съгласно пълномощно с рег.№. 452 от 20.01.2016 г, заверено от нотариус с рег. №.536 при НК „Евромаркет БРД“ ООД

ЦЕНОВА ТАБЛИЦА

за участие в откритата процедура с предмет:
“Доставка на машини и механизирани инструменти”
Обособена позиция № 3 "Машини за обработване на ламарина"

№	ID	Наименование и характеристики, съгласно техническото предложение	К-во	Ед. цена	Обща цена
1	2	3	4	5	6
1	113173	За пробиване на отвори в ламарина: черна, медна и алуминиева. За отвор Ø 40,50мм; Задвижване - ръчно; С раздробяващ печат с 3(три) режещи върха, матрица и с изтеглящ метричен винт; Мах. дебелина на материала -4мм Арт.№109 405 Произход:RUKO-Германия	1	46.29	46.29
2	113175	За пробиване на отвори в ламарина: черна, медна и алуминиева. За отвор Ø 50,50мм; Задвижване - ръчно; С раздробяващ печат с 3(три) режещи върха, матрица и с изтеглящ метричен винт; Мах. дебелина на материала -4мм Арт.№109 505 Произход:RUKO-Германия	1	66.22	66.22
3	113176	За пробиване на отвори в ламарина: черна, медна и алуминиева. За отвор Ø 63,50мм; Задвижване - ръчно; С раздробяващ печат с 3(три) режещи върха, матрица и с изтеглящ метричен винт; Мах. дебелина на материала -4мм Арт.№109 635 Произход:RUKO-Германия	1	101.84	101.84
4	113434	Комплект от 7 броя с метрични размери: M16/20/25/32/40/50/63. Комплекта включва: -болт 10x1.0x45 клас 12.9; -болт 12x1.5x55 клас 12.9; -болт 16x1.5x60 клас 12.9; -HSS - степенчато свредло за предварителен отвор Ф4-30мм - 1 бр; Тубичка смазочна паста 30гр - 1бр. Арт.№109 008 Произход:RUKO-Германия	1	409.77	409.77
5	118663	Ножица за ламарина Bosch GSC 160 Честота на ходовете празен ход 5 000 1/min Честота на ходовете - 3 500 1/min Капацитет на рязане стомана (400 N/mm ²), макс. - 1,6 мм Тегло 1,8 кг Арт.№ 0601500408 Произход:BOSCH-Германия	1	532.42	532.42
6	54712	Акумулаторна ножица за ламарина Bosch GSC 10,8 V-LI Брой ходове при празен ход - 3 600 1/min Капацитет	3	639.03	1 917.09

	на рязане стомана (400 N/mm ²), макс. - 1,3 мм Тегло вкл. батерия - 1,4 kg 2 x 2,0 Ah литиево-йонни акумулаторни батерии Бързозарядно устройство AL 1130 CV Арт.№ 0601926108 Произход: BOSCH-Германия			
Обща цена за доставка в лв. без ДДС (цифром и словом)				3 073.63

Словом: Три хиляди седемдесет и три лева и 0,63 стотинки.

ПОДПИС и ПЕЧАТ:

Александър Колома

10.05.2016

Пълномощник на Управителя на „Евромаркет БРД“ ООД
 съгласно пълномощно с рег. No. 452 от 20.01.2016 г
 заверено от нотариус с рег. No. 536 при НК.

„Евромаркет БРД“ ООД



(Handwritten signature)

(Handwritten mark)

ЦЕНОВА ТАБЛИЦА

за участие в открита процедура с предмет:
"Доставка на машини и механизирани инструменти"
Обособена позиция № 4 "Хидравлични и пневматични инструменти"

№	ID	Наименование и характеристики, съгласно техническото предложение	К-во	Ед. цена	Обща цена
1	2	3	4	5	6
1	116905	Комплект за рязане на гайки - хидравлична глава, хидравлична помпа и маркуч. Сила на рязане приблизително 20 t или твърдост на гайката RC44. Обем на маслото в главата приблизително 80cm ³ . Тегло 7,4 kg. За рязане на гайки с шестостен от 32 до 41mm, помпа ръчна двустъпална с обем на маслото 1000 cm ³ . в комплект с блок адаптор и манометър, маркуч 3/8", L=3 m, бърза връзка Арт.№ NS110 Произход: Hi-Force - Великобритания	1	2 679.50	2 679.50
2	116906	Комплект за рязане на гайки - хидравлична глава, хидравлична помпа и маркуч. Сила на рязане приблизително 35 t или твърдост на гайката RC44. Обем на маслото в главата приблизително 160cm ³ . Тегло 10,6 kg. За рязане на гайки с шестостен от 41 до 50mm, помпа ръчна двустъпална с обем на маслото 1000 cm ³ . в комплект с блок адаптор и манометър, маркуч 3/8", L=3 m, бърза връзка Арт.№ NS200 Произход:Hi-Force - Великобритания	1	3 190.10	3 190.10
3	116907	Комплект за рязане на гайки - хидравлична глава, хидравлична помпа и маркуч. Сила на рязане приблизително 50 t или твърдост на гайката RC44. Обем на маслото в главата приблизително 250cm ³ . Тегло 15,8 kg. За рязане на гайки с шестостен от 50 до 60mm, помпа ръчна двустъпална с обем на маслото 1000 cm ³ . в комплект с блок адаптор и манометър, маркуч 3/8", L=3 m, бърза връзка Арт.№ NS206 Произход: Hi-Force - Великобритания	1	3 588.00	3 588.00
4	116067	За рязане на метални пръти, стоманени въжета и кабели в комплект с хидравлична гюмпа и маркуч.Обхват на рязане метални пръти според материала: мед - до ф40мм, алуминий - до ф40мм. меки стомани - по ф20мм, обхват на рязане въжета според материала: мед - до ф50мм, алуминий - до ф50мм, стомани - до ф20мм. сила на рязане 13 тона. обем на маслото приблизително 120cm ³ , помпа ръчна едноскоростна с обем па маслото приблизително 800cm ³ в комплете блок адаптор и манометър, маркуч (шланг) 3/8". L=2м, бърза връзка	1	3 806.50	3 806.50

ПРИЛОЖЕНИЕ № 4

		Арт.№ НСН120 Произход: Hi-Force - Великобритания			
5	12444	Обем-12L; max.налягане-60Bar; маркуч с накрайник 1/2" Арт.№ 60200, модел RP50 Произход: Rothenberger - Германия	1	470.35	470.35
6	65774	Ръчна хидравлична преса с С-глава въртяща се на 180°. Усилие 130кN(13т). Тегло 5.5кг. Пластмасов куфар за съхранение и място за пресформи. Комплект пресформи за шестостенно кербоване на медни кабелни обувки (10-300мм ²) в съответствие с DIN 46235 и алуминиеви кабелни обувки(16-240мм ²) в съответствие с DIN 46267 и DIN 46329. В комплекта се съдържат следните пресформи: МК6-С; МК8-С; МК10-С; МК12-С; МК14-С; МК16- С; МК18-С; МК20-С; МК22-С; МК25-С; МК28-С; МК32-С Арт.№НТ131-С, МК-С Произход:СЕМВРЕ-Италия	1	1 656.00	1 656.00
7	81920	Дву и три раменна моноблочна в комплект с двусегментна скоба за вадене на лагери Х-ки на трираменна скоба: хидравлична помпа 10 т., хидравличен маркуч 2 м., блок адаптор и манометър, работна дълбочина 296 мм., диаметър на захвата до ф 350 мм., ход на буталото 50 мм., тегло на комплекта 6.5 Арт.№ PKS10-2-3 Произход: Hi-Force - Великобритания	4	2 012.50	8 050.00
8	97927	Въртящ момент 240-2800Nm Обороти на празен ход 3700об/мин Работно налягане 6.3bar Присъединяване на работните крайници 1" Шланг за въздух 8м Присъединяване на шланга с бърза връзка Работни крайници 24, 27, 30, 32, 36, 38мм Удължителни 208мм, 300мм Арт.№СР5000, К21 24, К21 27, К21 30, К21 32, К21 36, К21 38 KB2190-8, KB2190-12 Произход:Chicago Pneumatic, Gedore	1	1 828.50	1 828.50
9	81860	Присъединяване 1/2", Въртящ момент 68-610Nm, Максимален въртящ момент 827Nm, 6400 оборота в минута, 1320 удара в минута, Вход за въздух 10мм. Арт.№СР749 Произход:Chicago Pneumatic	4	451.95	1807.80
10	91136	Въртящ момент 96-328Nm Задвижване със сгъстен въздух Номинално налягане 6.3 Bar Дебит 126-498 л/мин Присъединителен размер 3/8"	1	231.15	231.15

		Тегло 1.3кг Арт.№СР7731 Произход:Chicago Pneumatic			
11	71803	Въртящ момент 102-786 Nm Обороти на празен ход 8200об/мин Работно налягане 6.3Bar Присъединяване на работните накрайници 1/2" Шланг за въздух 8м Присъединяване на шланга с бърза връзка Накрайници 10, 13, 17, 19, 21, 24, 27мм Удължители 125мм, 250мм Арт.№СР7748, К19 10, К19 13, К19 17, К19 19, К19 21, К19 24, К19 27. КВ1990-5, КВ1990-10 Произход:Chicago Pneumatic	1	356.50	356.50
Обща цена за доставка в лв. без ДДС (цифром и словом)					27 664.40

Словом: Двадесет и седем хиляди шестотин шестдесет и четири лева и 0,40 стотинки.

ПОДПИС и ПЕЧАТ:

Александър Колома

10.05.2016

Пълномощник на Управителя на „Евромаркет БРД“ ООД
съгласно пълномощно с рег.№. 452 от 20.01.2016 г.
заверено от нотариус с рег. №.536 при НК.

„Евромаркет БРД“ ООД

 3

