



# “АЕЦ КОЗЛОДУЙ” ЕАД, гр. Козлодуй

гр. Козлодуй, +359 973 7 2020, факс +359 973 80591



До

Всички заинтересовани лица за участие в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет:

“Доставка на стоманени въжета за кран мостов”, рег. № в АОП 00353-2016-0124

**Относно:** Разяснения по документацията за участие в процедура

Уважаеми дами и господа,

Във връзка с постъпили въпроси с вх. № Ф-5720/29.09.2016г. от заинтересовано лице от процедурата с горепосочения предмет, Ви предоставяме следната информация:

**ВЪПРОС:**

След като се запознахме с публикуваното от Вас Обявление на тема: “Доставка на стоманени въжета за кран мостов”, установихме, че приложеното копие на Техническа спецификация № 2016.35.РО.UQ.ТСП.1318 не е с достатъчно добро качество.

Тъй като се опасяваме, че ползвайки това копие е възможно да не успеем да предложим изделие, което напълно да удовлетворява поставените в тази спецификация изисквания, ще ви бъдем благодарни, ако публикувате по-добро копие на този документ, който е основна и неразривна част от документацията за доставка на гореспоменатите въжета.

**ОТГОВОР:**

Предоставяме по-добро копие на ТС № 2016.35.РО.UQ.ТСП.1318. (Приложение към настоящето разяснение).

ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР




ИВАН АНДРЕЕВ

Блок: 5 ЕБ

Система: UQ

Подразделение: “ О I-ви контур”

УТВЪРЖДАВАМ

ГЛАВЕН ИНЖЕНЕР ЕП-2:   
.....10.05..... 2016 г. /Атанас Атанасов/

## ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ 2016.35.Р0.ИВ.РСП.1318

за доставка на стоманени въжета за кран мостов.

### 1. Описание на доставката

#### 1.1. Описание на изработваното и доставяното оборудване или материали

Доставка на 2 /два/ броя стоманени въжета Ø46 /изпълнение за товароподемни съоръжения/ отговарящи на изискванията на съвременните стандарти, придружени със съответната документация за качество.

### 2. Основни характеристики на оборудването и материалите

#### 2.1. Квалификация на оборудването

Производителят и доставчика да имат изградена система за осигуряване на качеството в съответствие с изискванията на EN ISO 9001.

Техническите характеристики на доставяното въже трябва да съответстват на изискванията на стандарт БДС EN 12385-2 "Стоманени въжета. Безопасност- Част-2: Определения, означаване и класификация.", или ISO 4308-1 "Кранове и подечни съоръжения. Избор на стоманени въжета. Част 1: Общи положения" (или на други национални и международни стандарти с доказана приложимост) по отношение на: сила на разрушаване на въжето; издръжливост на прегъване на теловете на въжето; издръжливост на усукване на теловете на въжето; якост на опън на теловете; издръжливост на теловете на въжето при изпитване на опън с възел и плътност на защитното покритие на въжето.

#### 2.2. Физически и геометрични характеристики

Основни параметри на въжетата:

- Диаметър - 46 мм.;
- Дължина - 226 м. на всяко от въжетата;
- Едното въже да е с ляво, а другото с дясно усукване на външните снопове;
- Теловете на въжето да бъдат с кръстосано усукване /несаморазсукващо се въже/.

### **2.3. Характеристики на материалите**

Якост на опън – min. 1765 N/мм<sup>2</sup>; сумарно усилие на скъсване на всички нишки от въжето - min. 2100kN; разрушаваща сила на цялото въже - min. 1800kN.

Въжето да е силногъвкаво. Примерна конструкция: 8x26(1+5+5/5+10)+6x17(1+8+8)+1x17(1+8+8) или друга, която да гарантира необходимата висока гъвкавост.

### **2.4. Химични, механични, металургични и/или други свойства**

Покритие на въжето – поцинковано .

### **3. Опаковане, транспортиране, временно складиране**

Въжетата да бъдат навити на самостоятелни макари и опаковани срещу попадане на прах и вода.

Съпровождащата документация при доставката на въжетата да съдържа като минимум следните документи:

- Сертификат за произход на въжето;
- Сертификат за съответствие на въжето;
- Удостоверение за качество на въжето;
- сертификати за използваните материали;
- срок на годност и гаранция.

### **4. Входящ контрол**

Доставяното въже подлежи на специализиран входящ контрол за проверка на неговото съответствие с горепосочените изисквания. Доставката на въжето се счита за приета и окончателно завършена след регистриране на положителни резултати от контрол.

ИНСТРУКЦИЯ

за провеждане на Входящ контрол на доставени материали, суровини и комплектуващи изделия в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД ПРИЛОЖЕНИЕ №3 стр. 1/1

ДОД.КД.ИК.112/07

Към ТС № 2016.35.РО.УQ.ТСЦ.1318

КЛАСИФИКАТОР № 30.04.00.КЛ.70/0

Извършил: *[Signature]*  
 РН°Р: *[Signature]*

за входящ контрол на суровини и материали в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД

ЕЛЕКТРОПРОИЗВОДИТВО-2  
 КОНТРОЛИРАНО КОПИЕ  
 направление ЕП-2-Р  
 подразделение ЕП-2-Р-1  
 раб.място П.С.С.0-1  
 валидно от 23.08.16 до 23.08.18

№ по ред	Наименование на материала	Марка	Размери, физико-химични показатели	Използван за	Нормативни документи		Контролни показатели	Обем на контрола		
					за технически изисквания	за асортимент				
1	2	3	4	5	6	7	8	9		
	Стоманено въже 2 бр.		Ф 46 мм. 2 бр. L 226 м. Поцинковано въже	Ремонт в ЕП-2 2-ри подеи (160 t) на кран мостов полярен	БДС EN 12385-2		1.Едното въже да е с ляво, а другото с дясно усукване на външните снопове. 2.Теловете на въжето да бъдат с кръстосано усукване /несаморазсукващо се въже/. 3.Сумарно усилие на скъсване на всички нишки от въжето - min. 2100kN или разрушаваща сила на цялото въже - min. 1800kN. 4. Документи. 5. Размери. 6. Покритие на въжето. 7. Конструкция на въжето мин. 200 нишки.	Визуален контрол 100% Визуален контрол 100%  1 проба от специализирана лаборатория  Визуален контрол 100% Визуален контрол 100% Визуален контрол 100% Визуален контрол 100%		
							Разработил: И. Калинов Проверил: Б. Маринов Упълномощени длъжностни лица от Заявителя	<i>[Signature]</i> 23.08.16 <i>[Signature]</i> 23.08.2016	Лист 1	
Измение	Бр.	№ на документа	Подпис	Дата	Изменение	Бр.	№ на документа	Подпис	Дата	вс. листа 1