



# “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, гр. Козлодуй

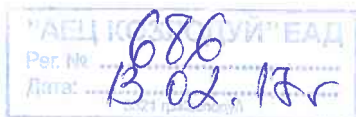
гр. Козлодуй, +359 973 7 2020, факс +359 973 80591

До

Всички заинтересовани лица за участие в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет:

“Подмяна на участък от тръбопровод VB от СК към ЦПС с дължина 216 м”

рег. № в АОП 00353-2017-0004



Относно: Разяснения по документацията за участие в процедура

Уважаеми дами и господа,

Във връзка с постъпил въпрос с вх. №Ф-1009/10.02.2017 г. от заинтересовано лице от процедурата с горепосочения предмет, Ви предоставяме следната информация:

## ВЪПРОС:

В КСС, част МТ е записано:

Поз.11 – Зачистване и контрол на заваръчни съединения Ду 600 100% РГК.

Поз.12 – Зачистване и контрол на монтажни заваръчни шевове (в мястото на пресичане на надлъжен с напречен шев) 100%

За кои съединения и какъв вид материал се отнасят посочените записвания?

## ОТГОВОР:

Съгласно разработения Работен проект на тема: “Подмяна на участък от тръбопровод VB от СК към ЦПС с дължина 216 м”, контролът на заварките се извършва съгласно ПНАЭГ, точка 9.11 Обемен контрол, табл.2. За тръбопроводи без контакт с радиоактивен топлоносител и налягане до 1,7 МРа заварките са категория III с. На всички заварки се прави 100% визуален контрол и 100% радиографичен контрол. Тъй като съществуващите стоманени тръби са спирално заварени, в местата на пресичане на спиралният шев с напречният (монтажен) се прави 100% радиографичен контрол.

В Работният проект на стр. №15 и стр. №16 в спецификацията на материалите е посочен материала, а именно фланци към тръба, Стомана 20, DIN 2576;EN10224-2003/A1:2003.

**ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР**

**ИВАН АНДРЕЕВ**

