

ДОГОВОР№ 578000005Днес, 25.10.2017 год., в гр. Козлодуй между:

"АЕЦ Козлодуй" ЕАД, гр. Козлодуй, вписано в търговския регистър към Агенция по вписванията с ЕИК 106513772, представлявано от Иван Тодоров Андреев – Изпълнителен Директор, наричано по-нататък в Договора **ВЪЗЛОЖИТЕЛ**, от една страна, и

"Интерприборсервиз" ООД, гр. Козлодуй, вписано в търговския регистър към Агенция по вписванията с ЕИК 831577794, представлявано от Костадин Върбанов Димитров – Управител, наричано по-нататък в Договора **ИЗПЪЛНИТЕЛ**, от друга страна и на основание чл. 183 от Закона за обществените поръчки и във връзка с Решение № АД-2440/07.08.2017 г. на Изпълнителния директор на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД за класиране на офертата и определяне на изпълнител на обществената поръчка с предмет: **"Извършване основен ремонт на дизел генератор (ДГ-1), тип 15Д100 в цех БПС"** се сключи настоящият Договор за следното:

1. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА

ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ възлага и заплаща, а **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** приема да извърши основен ремонт на дизел генератор (ДГ-1), тип 15Д100 в цех БПС, съгласно Приложение № 2 – Техническо задание №16.БПС.ТЗ.09, Приложение № 3 – Ценово предложение на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, Приложение № 4 – График за изпълнение и Приложение № 5 – Работна програма, неразделна част от настоящия договор.

2. ЦЕНА И НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

2.1 Цената на настоящия договор е в размер на 299 890.27 лв. /двеста деветдесет и девет хиляди осемстотин и деветдесет лева, 27 ст./ без ДДС.

2.1.1. Цена за ремонтни дейности съгласно Приложение № 3 – 69 821.27 лв. /шестдесет и девет хиляди осемстотин двадесет и един лева, 27 ст./ без ДДС;

2.1.2. Цена за доставка на оригинални резервни части от завода производител, съгласно Приложение № 3 – 210 069.00 лв. /двеста и десет хиляди и шестдесет и девет лева/ без ДДС.

2.1.3. Цена за техническо съдействие на специалисти от завода – производител – 20 000.00 лв. /двадесет хиляди лева/ без ДДС.

2.2. Единичните цени за изпълнение на възложените видове работи са образувани при следните ценови показатели:

2.2.1. Часова ставка, както следва – лева:

Част: Основен ремонт на дизел генератор	Ч.С. = 4 бр x 460/165,33	11,13 лв.
Част: ТО на синхронен генератор	Ч.С. = 4 бр x 460/165,33	11,13 лв.
Част: Ремонт на възбудител	Ч.С. = 4 бр x 460/165,33	11,13 лв.

2.2.2. Допълнителни разходи върху труда и механизацията:

2.2.2.1. Допълнителни разходи върху труда – в % от стойността на труда 100 %

2.2.2.2. Допълнителни разходи върху механизацията в % от стойността на механизацията 0 %

2.2.3. Разходни норми за труд, материали и механизация: УСН, ТНС, ЕТНС и СЕК

2.2.4. Цени на материали по фактури, съгласно цени на производител или официален дистрибутор с 8 % доставно-складови разходи, без материалите на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**

2.2.5. Печалба 8 % начислена върху обема дейности, намален с материали на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**

2.3. Посочените в Приложение № 3 – Ценово предложение на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** единични цени са твърди и не подлежат на промяна, фиксират се със сключването на договор и остават в сила през време на изпълнението на договора.

2.4. Цената по т. 2.1. е пределна и валидна до пълното изпълнение на договора.

2.5. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** заплаща цената по т. 2.1.1 поетапно, на база завършени и приети работи, до 30 календарни дни след представяне на Протокол за извършените дейности и оригинална фактура.

2.6. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** заплаща цената по т. 2.1.2 чрез банков превод в срок до 30 календарни дни от приемане на доставката, срещу представени оригинална фактура, приемно-

Н. Т. Д.

предавателен протокол и протокол за извършен входящ контрол без забележки.

2.7. Плащанията по настоящия договор ще бъдат извършвани чрез банков превод в полза на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** по посочените във фактурата банкови реквизити.

3. СРОКОВЕ

3.1. Срокът за изпълнение на дейностите е 135 календарни дни, съгласно Приложение № 4 - График за изпълнение, считано от датата на уведомяване на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за издаване на протокол за проверка на документите от Дирекция "Б и К" и даване фронт за работа.

3.2. Сроковете по отделните етапи на изпълнение са посочени в Приложение № 4 – График за изпълнение

3.3. Забавянето на отделни дейности, което няма да доведе до забавяне на предаването на съответния етап, не е основание за носене на отговорност от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**. Забавата за предаване на отделен етап не удължава срока за цялостното предаване на обекта.

4. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ

4.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава:

4.1.1. В 5 (пет) дневен срок след подписване на договора да предаде на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** необходимата техническа документация за изпълнение на работите.

4.1.2. Да осигури фронт за работа съобразно съответните условия за непрекъснат или спрян производствен процес, като обезопаси съоръженията съгласно действащите правилници в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

4.1.3. Да заплати на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** уговореното възнаграждение за приетата работа съобразно реда и условията на този договор;

4.2. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право:

4.2.1. Да замени едни обеми работа с други с констативни протоколи.

4.2.2. Да контролира изпълнението на дейностите на всеки един етап от изпълнението им.

4.2.3. При констатиране на видими дефекти или несъответствия на оборудване и материали с изискваните документи или при липса на такива, при извършване на входящ контрол **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да не ги приеме или да не приеме ремонтните работи, които са изпълнени с тях.

4.2.4. При констатиране на видими дефекти или несъответствия на изпълнените дейности с техническите изисквания и/или Нормативната уредба, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да не приема работите и да прекрати плащанията към **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, до отстраняване на несъответствията и качествено изпълнение на дейностите.

4.2.5. Предсрочно да прекрати договора, ако стане явно, че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** ще пресрочи срока за изпълнение или няма да извърши ремонтните работи по уговорения начин или с нужното качество.

5. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ

5.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава:

5.1.1. Да изпълни качествено възложената му дейност в съответствие с нормите, стандартите и техническите условия, действащи в атомни централи към момента на сключване на настоящия договор и другите действащи в Република България нормативни документи, вътрешни документи на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД (инструкции, правилници и др.) и в сроковете, посочени в Приложение № 4 – График за изпълнение

5.1.2. Да уведомява **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за реда на изпълнение на отделните видове работи, като предоставя възможност за контролирането им.

5.1.3. Да съхранява и опазва машините и съоръженията от приемането им за ремонт до предаването им на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, както и предоставените му от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** инструменти и приспособления. Доказаните щети се възстановяват от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**

5.1.4. Да опазва от повреди и замърсявания останалите съоръжения на обекта.

5.1.5. Осигуряването на материали, както и всичко друго, необходимо за изпълнение на работите е задължение на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

5.1.6. Да доставя материалите и оборудването чиято доставка е негово задължение при условие на доставка DDP АЕЦ Козлодуй, съгласно INCOTERMS 2016.

5.1.7. Да извършва входящ контрол на доставките, задължение на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в присъствието на упълномощено от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** лице, при който се проверяват отсъствието на явни недостатъци, комплектността на стоката и наличието на всички

Н.Т.К. 2

необходими документи. Документите, придружаващи доставката, се представят на български език.

5.1.8. Да осигури изцяло необходимата за ремонта механизация.

5.1.9. Да участва в оперативни съвещания, организирани от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** във връзка с изпълнението на предмета на договора.

5.1.10. При завършване на всеки етап от възложената задача да уведомява **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** да прегледа и приеме съответния етап.

5.1.11. Да изготвя съгласно изискванията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и му предостави необходимата отчетна документация за работите в срок до 15 работни дни от окончателното изпълнение на всички дейности по договора

5.1.12. Да предава съоръженията и работните площадки почистени и в добър вид, съгласно изискванията на ПБЗР-ЕУ, ПБР-НУ и НТЕЕЦМ.

5.1.13. Да осигури присъствие на специалисти от завода производител за оказване на техническо съдействие.

5.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** има право:

5.2.1. На предсрочно изпълнение на предмета на договора, при което стойността му ще остане непроменена.

5.2.2. Да откаже изпълнението на указания на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в случай, че последните са в нарушение на цитираните в този договор нормативи, строителните такива или води до съществено отклонение от поръчката.

6. КАЧЕСТВО, ГАРАНЦИИ И РЕКЛАМАЦИИ

6.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** гарантира за качеството на вложените материали, които са предмет на негова доставка. Той носи отговорност, ако вложените материали не са с нужното качество и/или влошават качеството на извършените ремонтни дейности и на обекта като цяло.

6.2. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** носи отговорност за качеството на доставените от него оборудване, резервни части и материали.

6.3. При доказано некачествено изпълнение на възложените работи **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** отстранява всички забележки за своя сметка, със свои материали и работна ръка. При невъзможност възстановява на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** всички направени разходи по отстраняване на забележките, извън санкциите и неустойките, които заплаща по настоящия договор.

6.4. За изпълнената работа се установява гаранционен срок както следва:

10 години от датата на приемане на извършените ремонтни работи.

6.5. Рекламации относно качеството на работите **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да направи в рамките на предвидения гаранционен срок. Той е длъжен в този случай писмено да уведоми **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**. Причините за рекламацията се отразяват в констативен протокол, който се съставя след съвместен оглед и анализ на причините от представители на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, както и всички изисквания на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, след удовлетворяване на които рекламацията се счита за уредена.

6.6. Ако в рамките на гаранционния срок се установят дефекти, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** ги отстранява със свои сили и за своя сметка. Отстраняването на дефектите трябва да се извърши в срок от 30 (тридесет) дни от датата на двустранно подписване на констативен протокол.

6.7. В случай на отказ от изпълнение на гаранционните задължения или при закъснение при изпълнението им от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да отстрани възникналите дефекти със свои сили и средства или с помощта на трети лица. В този случай, както и в случай, че поради технологична необходимост е наложително незабавното отстраняване на дефекта и/или последиците от него **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да възстанови всички разходи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** по отстраняване на дефекта и последиците от него.

6.8. За отказ от изпълнение на задълженията по гаранционното обслужване от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** се счита невявяването на негов представител за съставяне на констативен протокол от съвместен оглед и анализ на причините за възникване на дефекта или незапочване на дейностите по отстраняване на дефекта в уговорения срок.

7. НОСЕНЕ НА РИСКА

7.1. Рискът от случайно погиване или повреждане на извършените ремонтни дейности, конструкции, материали, и др. се носи от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

7.2. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** носи риска от погиване или повреждане на вече приети етапи, ако

А.Т.Р

погиването не е по вина на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и последният не е могъл да ги предотврати.

8. ЗАКЛЮЧИТЕЛНИ РАЗПОРЕДБИ

8.1. Договорът влиза в сила от момента на двустранното му подписване, а срокът за изпълнение на дейностите започва да тече от датата на уведомяване на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за издаване на протокол за проверка на документите от Дирекция "Б и К" и даване фронт за работа.

8.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не следва да представя гаранция за изпълнение, съгласно раздел 2 на Приложение № 1 – Общи условия на договора.

8.3. Неразделна част от настоящия договор са следните приложения:

Приложение № 1 – Общи условия на договора

Приложение № 2 – Техническо задание №16.БПС.ТЗ.09

Приложение № 3 – Ценово предложение на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**

Приложение № 4 – График за изпълнение

Приложение № 5 – Работна програма

8.4. Отговорно лице по изпълнението на настоящия договор от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** е Асен Минков - Механик, тел.: 0973/7 3501.

8.5. Отговорно лице по изпълнението на настоящия договор от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** е Николай Андреев - Директор дирекция "СРД", тел.: 0973/7/22 45; 0886599588.

8.6. Настоящият договор е подписан в два еднообразни екземпляра - по един за всяка от страните.

9. ЮРИДИЧЕСКИ АДРЕСИ

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

"Интерприборсервиз" ООД

гр. Козлодуй

площадка АЕЦ

тел/факс: 0973/72013; 0973/76670

ЕИК 831577794

ИН по ЗДДС BG 831577794

E-mail: ips@inpris.com

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

УПРАВИТЕЛ

КОСТАДИН ДИМИТРОВ

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

"АЕЦ Козлодуй" ЕАД

3321 Козлодуй

БЪЛГАРИЯ

тел/факс: 0973/73530; 0973/76027

ЕИК 106513772

ИН по ЗДДС BG 106513772

E-mail: commercial@npp.bg

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР

ИВАН АНДРЕЕВ

Съгласували:

Зам. изп. директор:.....

03.10 2017 г. /Ц. Бачийски/

Директор "П":.....

02.10 2017 г. /Я. Янков/

Директор "И и Ф":.....

29.09 2017 г. /Д. Кирков/

Р-л У-е "Търговско":.....

29.09 2017 г. /М. Латева/

Р-л У-е "Правно":.....

29.09 2017 г. /К. Русалийска/

Механик, цех "БПС":.....

29.09 2017 г. /А. Минков/

Ст. юриконсулт, У-е "П":.....

28.09 2017 г. /Ир. Петрова/

и.д. Н-к отдел "ОП":.....

28.09 2017 г. /Н. Тодорова/

Изготвил:

Специалист "ОП":.....

28.09 2017 г. /Ст. Григорова/

ОБЩИ УСЛОВИЯ НА ДОГОВОРА

1.	РЕД ЗА ПРИЛАГАНЕ НА ОБЩИТЕ УСЛОВИЯ ПО ДОГОВОР	2
2.	ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ	2
3.	ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ ПО ДОГОВОРА	2
4.	ПОДИЗПЪЛНИТЕЛИ	3
5.	ОБЕДИНЕНИЯ.....	3
6.	ДАНЪЦИ ЗА ЧУЖДЕСТРАННИ ИЗПЪЛНИТЕЛИ	3
7.	ВХОДНИ ДАННИ И ИНФОРМАЦИЯ ПО ДОГОВОРА	4
8.	УПРАВЛЕНИЕ НА КАЧЕСТВОТО.....	4
9.	ФИЗИЧЕСКА ЗАЩИТА, СИГУРНОСТ И ДОСТЪП ДО ЗАЩИТЕНАТА ЗОНА.....	5
10.	ЯДРЕНАТА БЕЗОПАСНОСТ И РАДИАЦИОННА ЗАЩИТА.....	5
11.	БЕЗОПАСНОСТ НА ТРУДА И ЗДРАВΟΣЛОВНИ УСЛОВИЯ НА ТРУД.....	6
12.	ПОЖАРНА БЕЗОПАСНОСТ	8
13.	ОПАЗВАНЕ НА ОКОЛНАТА СРЕДА	8
14.	ОДИТИ, ИНСПЕКЦИИ И ПРОВЕРКИ	9
15.	СРОК ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ	9
16.	НЕУСТОЙКИ	9
17.	ПРЕКРАТЯВАНЕ И РАЗВАЛЯНЕ НА ДОГОВОРА	10
18.	НЕПРЕОДОЛИМА СИЛА	10
19.	РЕД ЗА РЕШАВАНЕ НА СПОРОВЕТЕ	11
20.	ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ	11
21.	ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.....	11
22.	КОМУНИКАЦИЯ МЕЖДУ СТРАНИТЕ	11
23.	ЕЗИК НА ДОГОВОРА	12

1. РЕД ЗА ПРИЛАГАНЕ НА ОБЩИТЕ УСЛОВИЯ ПО ДОГОВОР

1.1. Общите условия към договора се прилагат за всички договори сключвани от "АЕЦ Козлодуй" ЕАД като **ВЪЗЛОЖИТЕЛ**.

1.2. Общите условия са неразделна част от договора и не могат да се разглеждат самостоятелно.

1.3. Клаузите, съдържащи се в общите условия по договора, които нямат отношение към предмета на основния договор се считат за неприложими.

1.4. Редът за работата на външни организации на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД е съгласно действащата писмена инструкция "Инструкция по качество, Работа на външни организации при сключен договор", № ДБК.КД.ИН.028.

1.5. При изпълнението на договорите за обществени поръчки **ИЗПЪЛНИТЕЛИТЕ** и техните подизпълнители са длъжни да спазват всички приложими правила и изисквания, свързани с опазване на околната среда, социалното и трудовото право, приложими колективни споразумения и/или разпоредби на международното екологично, социално и трудово право, съгласно приложение № 10 към чл. 115 на Закона за обществените поръчки.

2. ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ

2.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** следва да представи при подписване на договора гаранция за изпълнение на договора в размер на 5 % (пет процента) от стойността му - парична сума, неотменима, безусловно платима банкова гаранция или застраховка със срок на валидност 30 дни по-дълъг от този на договора, която се освобождава не по-късно от 15 работни дни след ефективно изпълнение на предмета на договора, за което **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** изпраща писмо до **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** с актуални банкови реквизити.

2.2. Когато предметът на поръчката включва гаранционно поддържане, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** определя в специфичните условия на договора каква част от гаранцията за изпълнение е предназначена за обезпечаване на гаранционното поддържане. В случай че това не е изрично указано в специфичните условия на договора, гаранцията за изпълнение се освобождава след ефективно изпълнение на договора, съгласно т.2.1.

2.3. В случаите, когато предметът на договора се изпълнява на етапи, при завършване и приемане на определен етап от договора **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** освобождава частично гаранцията за изпълнение на договора, както следва:

2.3.1. При банкова гаранция за изпълнение на договора, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** заменя гаранцията с нова, за стойност намалена пропорционално със стойността на завършените и приети етапи.

2.3.2. При парична гаранция за изпълнение на договора **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** връща на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** съответната част от гаранцията за изпълнение, пропорционално на стойността на завършените и приети етапи, след получаване на писмено искане от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** с актуални банкови реквизити.

2.3.3. При застраховка, която обезпечава изпълнението на договора чрез покритие на отговорността на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** заменя застрахователната полица с нова, за стойност намалена пропорционално със стойността на завършените и приети етапи.

2.4. Гаранцията за изпълнение се задържа от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** при неизпълнение на задълженията, поети от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** по този договор.

2.5. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** не дължи лихви за периода през който средствата по т. 2.1. от договора законно са престояли при него.

3. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ ПО ДОГОВОРА

3.1. Правата и задълженията на страните са регламентирани в договора.

3.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** няма право да прехвърля своите задължения по договора или част от тях на трета страна

4. ПОДИЗПЪЛНИТЕЛИ

4.1. При участие на подизпълнители при изпълнението на предмета на договора, то за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и за подизпълнителя са валидни всички приложими разпоредби на Закона за обществените поръчки.

4.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да сключи договор за подизпълнение с посочените в офертата му подизпълнители в срок до 30 дни от сключване на настоящия договор. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** предоставя на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** заверено копие на договора в 3-дневен срок от подписването му, заедно с доказателства, че подизпълнителят отговаря на критериите за подбор и за него не са налице основания за отстраняване.

4.3. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава своевременно да предоставя на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** всички документи и информация по договорите за подизпълнение съгласно Закона за обществените поръчки.

4.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е изцяло и единствено отговорен пред **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за изпълнението на договора, включително и за действията на подизпълнителите. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** отговаря за действията на подизпълнителите като за свои действия.

4.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** носи отговорност за контрол на качеството на работата и спазване на изискванията за безопасна работа на персонала на подизпълнителите си.

4.6. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да определи компетентни длъжностни лица, които да извършват контрол на работата на подизпълнителите.

4.7. Всички условия за изпълнение на договора определени към **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** важат в пълна сила и за неговите подизпълнители. Отговорност за осигуряване на това условие от договора носи **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

4.8. Комуникацията между **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и Подизпълнителите по договора се осъществява само чрез **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

4.9. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да прави инспекции и проверки на работата на площадката и одити на подизпълнители, по реда по който същите се извършват за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

4.10. В случаите, когато част от поръчката, която се изпълнява от подизпълнител, може да бъде предадена като отделен обект на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** или на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** заплаща вознаграждение за тази част на подизпълнителя.

4.11. Разплащанията по т. 4.10 се осъществяват въз основа на искане, отправено от подизпълнителя до **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** чрез **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, който е длъжен да го предостави на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в 15-дневен срок от получаването му. Към искането **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** предоставя становище, от което да е видно дали оспорва плащанията или част от тях като недължими. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да откаже плащането, когато искането за плащане е оспорено, до момента на отстраняване на причината за отказа.

4.12. Замяна или включване на подизпълнител по време на изпълнението на договора се допуска само по изключение, в предвидените в Закона за обществените поръчки случаи.

5. ОБЕДИНЕНИЯ

5.1. В случаите, когато **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е обединение, всички участници са солидарно отговорни за изпълнението на задълженията по договора.

5.2. Всяко изменение в структурата и участниците в обединението ще се счита за неизпълнение на задълженията на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

6. ДАНЪЦИ ЗА ЧУЖДЕСТРАННИ ИЗПЪЛНИТЕЛИ

6.1. Данък удържан при източника

6.1.1. Ако **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е чуждестранно юридическо лице, доходи, които **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** реализира по Договора, могат да подлежат на облагане с данък при източника, когато за тях са приложими съответните разпоредби от българското данъчно

законодателство. В такъв случай **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е задължен да начисли и удържи данъка, да го декларира и внесе от името и за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

6.1.2. При възникване на данъчното задължение на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за доход, свързан с плащане по Договора, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** ще удържи от плащането данъка при източника, изчислен с данъчна основа и данъчна ставка, както са определени в приложимия закон, и ще го внесе в съответната териториална дирекция на Националната агенция за приходите (ТД на НАП) в законовия срок, освен ако за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** има становище на орган по приходите за наличие на основания за прилагане на СИДДО и той се освобождава от облагане на дохода. Такова удържане и внасяне на данък при източника от плащане по Договора не се счита за неизпълнение на задължението на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** да плати договорена цена по условията на Договора.

6.1.3. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** може да получи от ТД на НАП удостоверение за внесения данък при източника по подадено от него искане. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** съдейства на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** с осигуряване на необходимите документи, прилагани към искането, когато са налични при него.

6.2. Прилагане на СИДДО

6.2.1. Когато между Република България и страната на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** има влязла в сила Спогодба за избягване на двойното данъчно облагане (СИДДО), която предвижда данъчно облекчение за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** при облагане на неговия доход в Република България, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** може да поиска прилагането на СИДДО, като след възникване на данъчното задължение за дохода удостовери основанията за това пред органа по приходите. В такъв случай **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** съдейства на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** с осигуряване на необходимите документи, прилагани към искането за прилагане на СИДДО, когато са налични при него или в правомощията му да ги издаде.

7. ВХОДНИ ДАННИ И ИНФОРМАЦИЯ ПО ДОГОВОРА

7.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен да представи на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** необходимите входни данни за изпълнение на дейностите по договора.

7.2. Входни данни могат да бъдат съществуващи документи и данни в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и се предават във вида, в който са налични.

7.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да предава необходимите входни данни на хартиен и електронен носител.

7.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** няма право, без предварителното писмено съгласие на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, да използва документ или информация за цели различни от изпълнението на договора, за срока на действие на този договор и до 5 (пет) години след приключването му.

7.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да не предоставя на трети физически или юридически лица получените от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** изходни данни и информация, без изричното писмено съгласие на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, както и резултатите от извършената работа, за времето на действие на този договор и до 5 (пет) години след приключването му.

8. УПРАВЛЕНИЕ НА КАЧЕСТВОТО

8.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да изпълни възложената му дейност в съответствие с изискванията на собствената си система за управление на качеството с отчитане изискванията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

8.2. При изискване в Техническата спецификация/Техническото задание за представяне на Програма за осигуряване на качеството (План по качеството) за изпълнение на дейността по договора и/или План за контрол на качеството, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** разработва документите по указания на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, в срока определен в Техническата спецификация/Техническото задание.

8.3. Всички документи, собственост на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, които са цитирани в Програмата за осигуряване на качеството (Плана по качеството), могат да бъдат изисквани при необходимост от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за преглед и оценка, с оглед идентифициране на методиката и/или технологията, по която ще се извършват дейности.

8.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен своевременно да уведомява **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за всички настъпили структурни промени или промени в документацията на Системата за управление на Външната организация, свързани с изпълняваните дейности по договора.

8.5. Несъответствията по доставките и дейностите, предмет на договора се управляват по реда за контрол на несъответствията, определен в Техническата спецификация/Техническото задание на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

8.6. Програмите за осигуряване на качеството (Плановете по качеството) и Плановете за контрол на качеството се изготвят от Изпълнителя, съгласуват се от упълномощен персонал на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и се разпространяват преди стартиране на дейностите по договора.

9. ФИЗИЧЕСКА ЗАЩИТА, СИГУРНОСТ И ДОСТЪП ДО ЗАЩИТЕНАТА ЗОНА

9.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да осигури достъп на персонал на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** при изпълнението на задълженията им по настоящия договор, съгласно "Инструкция за пропускателен режим в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД", № УС.ФЗ.ИН 015.

9.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** трябва да изготви и предаде на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** необходимата документация за достъп на персонала по изпълнение на договора до защитената зона на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, съгласно инструкции №УС.ФЗ.ИН 015 и № ДБК.КД.ИН.028.

9.3. При неизпълнение на предходната точка от договора ще бъде отказан достъп на персонала на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в защитената зона на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

9.4. Когато за изпълнение на задълженията по този договор **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** ще използва транспортни средства, той се задължава при въвеждането им в защитената зона на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД да представя Протокол за извършена проверка на конкретното МПС, с изричен запис в него, че то няма да бъде пряко или косвено източник на неправомерни действия, съгласно Наредба за осигуряване на физическата защита на ядрените съоръжения, ядрения материал и радиоактивните вещества.

9.5. Протокол за извършената проверка се оформя за всяко МПС, при всеки отделен случай и се подписва от Ръководителя или упълномощено за това длъжностно лице на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и водача на транспортното средство.

9.6. При неизпълнение на предходната точка от договора ще бъде отказан достъп на транспортните средства на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в защитената зона на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

9.7. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да обезпечи преминаване проверка за надеждност на персонала, който ще работи на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, съгласно чл. чл.40, т.2 от Правилника за прилагане на Закона за Държавна агенция "Национална сигурност".

10. ЯДРЕНАТА БЕЗОПАСНОСТ И РАДИАЦИОННА ЗАЩИТА

10.1. За договори, които включват дейности, доставки или услуги, които имат отношение към ядрената безопасност, радиационната защита, аварийната готовност, качество и/или физическата защита, се изисква от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** да представи необходимите документи за проверка от Дирекция БиК на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД в обем и срок, съгласно инструкция №ДБК.КД.ИН.028.

10.2. Договори, които имат отношение към ядрената безопасност, радиационната защита, аварийната готовност и/или физическата защита влизат в сила от момента на двустранното им подписване, а изпълнението на предмета на договора започва от датата на уведомяване на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за утвърден Протокол за проверка на документите от Дирекция БиК на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

10.3. В случаите, когато дейността, предмет на конкретен договор с външна организация е свързана с реализацията на техническо решение, за което се изисква разрешение съгласно

ЗБИЯЕ, изпълнението на дейностите по договора започва след издаване на разрешение за техническото решение от АЯР. В случай, че АЯР изиска допълнителни документи, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да ги представи в посочените срокове.

10.4. Дейностите по конструкции, системи и компоненти (КСК), имащи отношение към безопасността се извършват спрямо писмени процедури, технологии и методологии.

10.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да обезпечи запознаване на персонала, който ще работи на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, с общите изисквания за действия при авария в АЕЦ, да спазва процедурите при ликвидация на авария.

10.6. Персоналът на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и неговите подизпълнители, включително чуждестранни фирми, които изпълняват дейности в контролираната зона (КЗ) на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД са длъжни да спазват изискванията на:

- "Инструкция за радиационна защита в АЕЦ Козлодуй ЕАД, ЕП-2", № 30.ОБ.00.РБ.01;

- "Инструкция по радиационна защита в ХОГ на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД", № ХОГ.ИРЗ.01;

- "Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор", № ДБК.КД.ИН.028.

10.7. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** носи отговорност за безопасността на труда и дозовото натоварване на персонала, който командирова за работа в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД за изпълнение на дейността по договора.

10.8. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** определя отговорно лице по радиационна защита в организацията със заповед.

10.9. При необходимост от извършване на дейности в КЗ задължително се извършва измерване на целотелесната активност на персонала на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, включително за лица, работещи по граждански договор и представители на чуждестранни организации, преди започване и след завършване на работата по съответния договор на ВО.

10.10. За работа в КЗ, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** осигурява на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за своя сметка специално работно облекло, лични предпазни средства, дозиметричен контрол и др. съгласно изискванията на Наредба № 32 от 07.11.2005 г. за условията и реда за извършване на дозиметричен контрол на лицата, работещи с източници на йонизиращи лъчения.

10.11. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** информира периодично **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за полученото дозово натоварване на персонала, съгласно чл. 122 ал. 3 на Наредба за радиационна защита при дейности с източници на йонизиращи лъчения. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** предоставя данни за дозовото натоварване на персонала си преди първоначалното допускане до работа.

10.12. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ**, в качеството си на експлоатиращ ядрена инсталация е отговорен за ядрена вреда, в съответствие с член II от Виенската конвенция за гражданска отговорност за ядрена вреда.

10.13. Отговорността за ядрена вреда на експлоатиращия ядрена инсталация е абсолютна съгласно Виенската конвенция за гражданска отговорност за ядрена вреда.

11. БЕЗОПАСНОСТ НА ТРУДА И ЗДРАВΟΣЛОВНИ УСЛОВИЯ НА ТРУД

11.1. От гледна точка на техническата безопасност, персоналът на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и неговите подизпълнители, включително чуждестранни фирми, условно се приравнява (с изключение на правото за издаване на наряди и допускане до работа) към персонала на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и е длъжен да спазва изискванията на:

- „Правилник за безопасност при работа в неелектрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по топлопреносни мрежи и хидротехнически съоръжения”;

- „Правилник за безопасност и здраве при работа в електрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по електрически мрежи”.

11.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** определя отговорно лице по безопасност на труда в организацията със заповед.

11.3. За договори, към изпълнението на които са поставени изисквания за подписване на Протокол за оценка на риска и/или споразумителен протокол за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд, приложения №3 и №3-1 на инструкцията № ДБК.КД.ИН.028, се изисква от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** да представи в Дирекция БИК на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД тези документи след подписването на договора.

11.4. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да осигури фронт за работа съобразно съответните условия за непрекъснат или спрян производствен процес, като обезопаси съоръженията съгласно действащите правилници в АЕЦ и открие наряди за допуск до работа.

11.5. Издаването на наряди за работа, допускане до работа, контрол на дейността на ВО, относно изискванията на техническата документация, закриване на нарядите и приемане на работното място, контрола и отчитане на дозовото натоварване на персонала и др. се извършват според определения ред в съответното структурно звено, по чието оборудване/на чиято територия се работи.

11.6. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да осигури инструктиране на външния персонал, според изискванията на НАРЕДБА № РД-07-2 от 16.12.2009г. за условията и реда за провеждането на периодично обучение и инструктаж на работниците и служителите по правилата за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд по цитираните в т.11.1 Правилници и в съответствие с мястото и конкретните условия на работа, която групата или част от нея ще извършва.

11.7. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да обезпечи обучение и изпити на персонала, който ще работи на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, по "Въведение в АЕЦ" и "Радиационна защита" в УТЦ на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и съгласно НАРЕДБА за условията и реда за придобиване на професионална квалификация и за реда за издаване на лицензии за специализирано обучение и на удостоверения за правоспособност за използване на ядрената енергия.

11.8. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да спазва всички ограничения и забрани, за изпращане и допускане до работа на лица и бригади, които са предвидени в правилниците по безопасност на труда. Да извърши правилен подбор при съставяне списъка на ръководния и изпълнителски персонал, който ще изпълнява работата по сключения договор, по отношение на професионална квалификация и тази по безопасността на труда.

11.9. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да определи длъжностното лице (или лица), които да приемат външния персонал на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, да изискат и извършат проверка на всички предвидени в правилниците документи, включително и удостоверенията за притежаване квалификационна група по безопасност на труда.

11.10. Отговорният ръководител и (или) изпълнителят на работа приемат всяко работно място от допускация, като проверяват изпълнението на техническите мероприятия за обезопасяване, както и тяхната дейност.

11.11. Ръководителите на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** постоянно упражняват контрол за спазване на правилниците по безопасност на труда от членовете на групата и предприемат мерки за отстраняване на нарушенията.

11.12. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да уведомява писмено **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за предприетите мерки по дадени от него предложения-искания за санкциониране на лица, допуснали нарушения по изискванията на безопасността на труда.

11.13. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да изпълнява писмените разпореждания на упълномощените длъжностни лица от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** при констатирани нарушения на технологичната дисциплина и правилата за безопасна работа.

11.14. В случай на трудова злополука с лице наето от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, ръководителят на групата уведомява ръководството на фирмата – **ИЗПЪЛНИТЕЛ** и сектор "Техническа безопасност" на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, след което предприема мерки и оказва съдействие на компетентните органи, за изясняване на обстоятелствата и причините за злополуката.

11.15. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да спазва приложимите нормативни документи и действащите в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД изисквания по отношение на ЗБУТ, пожарна

безопасност и аварийна готовност.

11.16. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да спазва законовите изисквания за опазване на околната среда по време на строителството и след приключването му, в гаранционния срок.

11.17. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** осигурява здравословни и безопасни условия на труд, съгласно изискванията на нормативните документи по безопасност на труда.

11.18. При необходимост **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** организира изпълнението на ремонтните дейности при непрекъснат режим на работа, с цел спазване срока на ремонта на съответния блок или друга технологична необходимост.

11.19. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** осигурява спазване на Наредба № 2 от 22.03.2004 г. за минималните изисквания за здравословни и безопасни условия на труд при извършване на строителни и монтажни работи на територията на обектите на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

11.20. Всички санкции, наложени от компетентните органи за нарушенията или за щети нанесени от лица, наети от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** (включително подизпълнителите му) са за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

12. ПОЖАРНА БЕЗОПАСНОСТ

12.1. При изпълнение на огневи работи Ръководителят и персонала на ВО изпълняващ дейности по договор с "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, е задължен да спазва изискванията на нормативно-техническите документи по пожарна безопасност:

- Наредба № 81213-647 от 01.10.2014г. за правилата и нормите за пожарна безопасност при експлоатация на обектите;

- "Правила за пожарна безопасност на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД", № ДОД.ПБ.ПБ.307;

12.2. При изпълнение на огневи работи, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** подготвя Списък на лицата, имащи право да бъдат ръководители на огневи работи.

13. ОПАЗВАНЕ НА ОКОЛНАТА СРЕДА

13.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да спазва изискванията за опазване на околната среда по време на изпълнението на предмета на договора и след приключването му, съобразно Закона за опазване на околната среда и всички приложими подзаконовни нормативни и вътрешни документи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

13.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да изпълни задълженията си по чл. 14 от Закона за управление на отпадъците и всички приложими подзаконовни нормативни и вътрешни документи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, включително, но не ограничени до Наредба за излязлото от употреба електрическо и електронно оборудване, Наредба за батерии и акумулатори и за негодни за употреба батерии и акумулатори, Наредба за изискванията за третиране на излезли от употреба гуми, Наредба за опаковките и отпадъците от опаковки.

13.3. В случай, че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не заплаща продуктова такса по чл. 59 от Закона за управление на отпадъците той се задължава без заплащане от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, да приеме обратно излезлите от употреба лампи (ИУЛ), негодните за употреба портативни акумулаторни батерии (ПАБ), излезлите от употреба гуми (ИУГ), отпадъчните опаковки от доставените материали и да организира тяхното последващо безопасно третиране.

13.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** изготвя и **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** съгласува план за организиране на дейността по събиране и извозване на ИУЛ, ПАБ, ИУГ, отпадъчни опаковки, в съответствие с действащите разпоредби за третиране и транспортиране на съответните продукти. В случай, че **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** счита, че планът предложен от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** не отговаря на нормативните изисквания и има забележки по него, то **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да вземе предвид забележките на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

13.5. При изпълнение на дейности, които засягат зелените площи и/или дълготрайната растителност на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен за своя сметка да възстанови тревните площи и насажденията, съгласувано със съответните отговорни звена на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

13.6. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да предприеме всички необходими мерки за недопускане на замърсяване на околната среда при изпълнение на дейностите по договора.

13.7. При възникване на аварийни ситуации и събития, създаващи предпоставки за замърсяване на околната среда и възникване на екологични щети **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да уведоми Ръководството на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и за своя сметка да предприеме необходимите превантивни и оздравителни мерки в съответствие със Закона за отговорността за предотвратяване и отстраняване на екологични щети.

14. ОДИТИ, ИНСПЕКЦИИ И ПРОВЕРКИ

14.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да осъществява контрол по изпълнението на този договор, стига да не възпрепятства работата на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и да не нарушава оперативната му самостоятелност.

14.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да допусне и окаже съдействие на упълномощени представители на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за извършване на одит по качеството по реда на утвърдени правила на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**. Иницирирането на одит може да стане по искане на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и писмено известяване на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

14.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** носи отговорност за неразпространение на информацията, станала достъпна по време на извършване на одита.

14.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да предостави достъп до строителни и монтажни площадки, документация и персонал на лицата, упълномощени от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** да изпълняват контрол и инспекции.

14.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да позволи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** или на посочено от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** лице, да прави проверки на отчетната документация, съставена при изпълнение на договора, включително и да се правят копия на документите.

14.6. При необходимост **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да извърши одит по качеството и на подизпълнителите, участващи в изпълнението на договора, като **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** и подизпълнителите се задължават да оказват максимално съдействие и да предоставят достъп до строителни и монтажни площадки, документация и персонал на лицата, упълномощени от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** да изпълняват контрол и инспекции.

15. СРОК ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ

15.1. Когато по обективни причини от производствен или друг характер, произтичащи от естеството и спецификата на основния предмет на дейност на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, той не е в състояние да осигури условия за изпълнение на предмета договора, изпълнението спира до отпадане на съответните причини за това, като **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да удължи срока на договора с периода на забавата.

16. НЕУСТОЙКИ

16.1. В случай на неспазване на сроковете по раздел 3 от основния договор **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** дължи неустойка в размер на 0.5% (половин процент) върху стойността на забавеното изпълнение за всеки ден закъснение, но не повече от 10% (десет процента) от стойността на дължимото плащане.

16.2. В случай на забавено плащане по раздел 2 от основния договор **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** заплаща неустойка в размер на 0.5% (половин процент) върху стойността на забавеното плащане за всеки ден закъснение, но не повече от 10% (десет процента) от стойността на дължимото плащане.

16.3. При виновно неизпълнение на задълженията по договора, с изключение на случаите по т.16.1. и 16.2, неизправната страна дължи на изправната неустойка в размер на 10% (десет) върху стойността на договора.

16.4. За действително претърпени вреди в размер по-голям от размера на уговорените неустойки, заинтересованата страна може да търси обезщетение в пълен размер по общия гражданскоправен ред.

16.5. За всяко констатирано от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** нарушение на разпоредбите на раздел 11 и 12 от Общите условия на договора, както и на инструкции, правилници, получен инструктаж за работа в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и поддържане на чистотата на работната площадка от страна на наети лица от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, последният заплаща на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** неустойка в размер на 200 лв за всяко лице, за всяко нарушение. Неустойките се налагат при наличие на протокол от звено "Контрол на производствената дейност" или от длъжностни лица по техническа безопасност на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

16.6. При три или повече нарушения по т. 16.5, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да наложи на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** санкция, в размер на 5 % (пет процента) от стойността на договора.

17. ПРЕКРАТЯВАНЕ И РАЗВАЛЯНЕ НА ДОГОВОРА

17.1. Двете страни имат право да прекратят договора по взаимно съгласие изразено в двустранен протокол.

17.2. Всяка от страните може да поиска прекратяване на договора с 30 (тридесет) дневно писмено предизвестие, отправено до другата страна.

17.3. Договорът може да бъде прекратен по искане на всяка от двете страни при настъпване на обстоятелства по Раздел 18 от общите условия на договора. В този случай страните подписват двустранен протокол за оформяне на отношенията между тях.

17.4. Договорът може да бъде развален чрез 15 (петнадесет) дневно писмено предизвестие от изправната страна до неизправната в случай на неизпълнение на поетите с договора задължения.

17.5. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да прекрати договора, ако в резултат на непредвидени обстоятелства, не е в състояние да изпълни своите задължения. В тези случаи **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** заплаща на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** действително изпълнените и приети дейности по договора, без да дължи обезщетение за претърпени вреди и /или пропуснати ползи.

17.6. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да развали договора и да поиска заплащане на неустойка по т.16.1, но не повече от сумата определена в раздел 2 на договора, в случай че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не започне работа по договора повече от 30 дни след датата за начало на изпълнението.

18. НЕПРЕОДОЛИМА СИЛА

18.1. В случай, че някоя от страните не може да изпълни задълженията си по този договор поради непредвидено или непредотвратимо събитие от извънреден характер възникнало след сключване на договора, което препятства неговото изпълнение, тя е длъжна в 3-дневен срок писмено да уведоми другата страна за това. Това събитие следва да бъде потвърдено от компетентните органи на държавата, в която е възникнало събитието, в противен случай страната не може да се позове на непреодолима сила.

18.2. Докато трае непреодолимата сила, изпълнението на задълженията и свързаните с тях насрещни задължения се спира и срокът на договора се удължава с времето, през което е била налице непреодолимата сила.

18.3. Когато непреодолимата сила продължи повече от 30 (тридесет) дни, всяка от страните може да поиска договора да бъде прекратен.

19. РЕД ЗА РЕШАВАНЕ НА СПОРОВЕТЕ

19.1. Всички спорни въпроси, произлизащи от настоящия договор или при изпълнението му, ще се решават чрез преговори между двете страни. В случай, че спорните въпроси не могат да бъдат решени чрез преговори, същите ще бъдат решавани съгласно Българското законодателство (ЗОП, ЗЗД, ТЗ, ГПК и др.)

19.2. В случай на спор между страните при тълкуването на настоящия договор, трябва да се спазва следния ред на приоритет на документите:

- Договорът, подписан от страните;
- Общи условия на договора;
- Техническа оферта на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**
- Техническо задание /техническа спецификация на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**;
- Предлагана цена.

20. ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ

20.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен да определи отговорно лице по изпълнението на договора. Отговорното лице представя **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и организира работата по договора от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

20.2. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да смени отговорното лице по всяко време на изпълнение на договора. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се уведомява писмено за предприетата промяна.

21. ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ

21.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да определи отговорно лице по изпълнението на договора. Отговорното лице представя **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и организира работата по договора от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

21.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** има право да смени отговорното лице по всяко време на изпълнение на договора. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се уведомява писмено за предприетата промяна.

22. КОМУНИКАЦИЯ МЕЖДУ СТРАНИТЕ

22.1. Комуникацията между страните се води само между определените отговорни лица чрез референта по договора. Когато дадено съобщение трябва да достигне до друго лице, участващо в изпълнението от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** или от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, това се осъществява чрез отговорните лица по договора.

22.2. Всички съобщения, предизвестия и нареждания, свързани с изпълнението на договора и обменени между **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** са валидни, когато са изпратени в писмена форма – лично, чрез електронна поща, телефакс или куриер, срещу потвърждение от приемащата страна.

22.3. Валидните адреси, факс номера и електронна поща на страните се посочват в договора. В случай, че това не е посочено в договора, за валидни адрес и факс номер на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** се считат, посочените в документацията за участие в процедурата за възлагане на обществена поръчка, а на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** – посочените в неговата оферта.

22.4. Между страните се допуска неформална комуникация по телефона с оглед улесняване на работата. Неформалната комуникация няма юридическа стойност и не се счита за официално приета.

22.5. Комуникацията с чуждестранни **ИЗПЪЛНИТЕЛИ** се осъществява на български език. Осигуряването на превод на документите на български език е за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

22.6. Всяка от страните има право да изиска първоначална среща при стартиране на договора с цел уточняване на изискванията към изпълнение на договора, целите на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, критериите за оценка на изпълнението на договора и планиране, изпълнение и производство, които трябва да извърши **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

22.7. Когато в хода на изпълнение на работата по договора възникнат обстоятелства, изискващи съставянето на двустранно подписан констативен протокол, заинтересованата страна отправя до другата мотивирана покана с обозначено място, дата и час на срещата. Уведомената страна е длъжна да отговори в три дневен срок след уведомяването (за дата на уведомяването се счита датата на входящия номер).

23. ЕЗИК НА ДОГОВОРА


23.1. Договорът с местни **ИЗПЪЛНИТЕЛИ** се съставя и подписва на български език в 2 еднообразни екземпляра.

23.2. С чуждестранни изпълнители, договора се подписва на български език и на друг език, ако това е упоменато в договора. При противоречие на текстовете на различните езици, валиден е българският текст, освен ако не е определено друго в договора.

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

“Интерприборсервиз” ООД
гр. Козлодуй
площадка АЕЦ
тел/факс: 0973/72013; 0973/76670
ЕИК 831577794
ИН по ЗДДС BG 831577794
E-mail: ips@inpris.com

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

УПРАВИТЕЛ 
КОСТАДИН ДИМИТРОВ

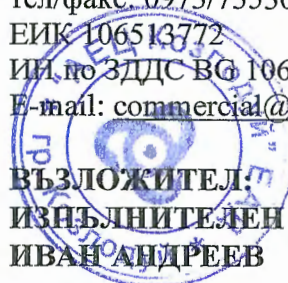


ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

“АЕЦ Козлодуй” ЕАД
3321 Козлодуй
БЪЛГАРИЯ
тел/факс: 0973/73530; 0973/76027
ЕИК 106513772
ИН по ЗДДС BG 106513772
E-mail: commercial@npp.bg

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР 
ИВАН АНДРЕЕВ





“АЕЦ КОЗЛОДУЙ” ЕАД

Блок:

УТВЪРЖДАВАМ

Система:

ЗАМ. ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР

Подразделение: БПС

29 / / 2016г. ЦАНКО БАЧИЙСКИ



СЪГЛАСУВАЛИ,

ДИРЕКТОР Б и К:

29 / / 2016г. ЕМИЛИЯН ЕДРЕВ

ДИРЕКТОР П:

22 / / 2016г. ЯНЧО ЯНКОВ

ТЕХНИЧЕСКО ЗАДАНИЕ № 16.БПС.ТЗ.09

за изпълнение на услуга

ТЕМА: Извършване основен ремонт на дизел генератор (ДГ1) тип 15Д100 в цех БПС

Настоящото техническо задание съдържа техническа спецификация съгласно Закона за обществените поръчки

1. Предмет на дейността

Извършване на основен ремонт на дизел генератор тип 15Д100 и доставка на резервни части от завода производител.

2. Обем на извършваната услуга.

2.1. Обем на дейностите при основен ремонт:

- на дизел генератор тип 15Д100 (механична част) - съгласно Приложение № 2.

Оказване на техническо съдействие от специалисти на завода производител;

- на синхронен генератор тип СГДС 15-54-8У4 - съгласно Приложение № 3;

- на възбудител тип ВС 34/26 - съгласно Приложение № 5.

2.2. Обем на доставката на резервни части:

- спецификация на резервните части за доставка при основен ремонт на един дизел генератор тип 15Д100 - съгласно Приложение № 1;

- спецификация на резервните части за доставка при основен ремонт на един възбудител тип ВС 34/26 - съгласно Приложение № 4.

Н.Т.К.

3. Организация на работата

3.1. План за изпълнение на услугата

3.1.1. Доставка на резервните части.

Всячки резервни части да бъдат доставени от завода производител (завод "Имени Мальшева", г.Харьков) с опаковка, изключваща повреждането им по време на транспорт и товаро-разтоварни дейности.

При приемането на доставката да се извърши общ входящ контрол, съгласно „Инструкция по качеството за провеждане на входящ контрол на доставените материали, суровини и комплектуващи изделия в АЕЦ "Козлодуй".

3.1.2. Присъствие на специалисти за оказване на техническо съдействие от завода производител.

3.1.3. Разрешение за извеждане.

3.1.4. Извеждане на съоръжението в ремонт.

3.1.5. Извършване на основния ремонт (срок 45 календарни дни).

3.1.6. Провеждане на функционални изпитания, съгласно изготвена програма за функционални изпитания.

3.2. Условия за изпълнение на работата.

3.2.1. Да се спазва стриктно "Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор" с идентификационен № ДБК.КД.ИН.028 и "Инструкция за пропускателен режим в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД", УС.ФЗ.ИН.015

3.2.2. При основния ремонт изпълнителя да ползва собствени инструменти.

3.2.3. Материалите и консумативите за ОР да се подсигурят от изпълнителя.

3.3. Критерии за приемане на работата.

Да се спазват изискванията за качеството на ремонтните работи съгласно "Инструкция за основен ремонт на дизелгенератор 15Д100 (механична част)", ид. №БПС.РМ.ИР.021, "Технология за техническо обслужване на синхронен генератор тип СГДС 15-54-8У4", ид. № РТ.Е - 104/М1, "Технология за ремонт на възбудител тип ВС 34/26", ид. №РТ.Е-188.

Дейностите по доставка се считат за приключени след успешно завършен общ входящ контрол, проведен съгласно изискванията на "Инструкция по качеството за провеждане на входящ контрол на доставените суровини, материали и комплектуващи изделия в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД", ДОД.КД.ИК.112. Към следващия етап, извършване на основен ремонт, се преминава след подписване на Протокол за входящ контрол без забележки.

Инвеститорът си запазва правото за непрекъснат или периодичен технически контрол по време на ремонтната дейност, спиране на дейността при извършване на неправилни действия от страна на изпълнителя, както и да взема решения, относно обема на работа.

Н.Т.Р

4. Документация

4.1. Документи представени от изпълнителя:

4.1.1. Списък на лицата, определени да работят като отговорни ръководители, изпълнители и членове в състава на бригадата за работни наряди.

4.1.2. Протоколи за метрологична проверка на измервателните прибори.

4.1.3. Протоколи за извършена периодична проверка на преносимите ел. уреди.

4.1.4. Протоколи за изпитание на товароухватни устройства и приспособления.

4.1.5. План за безопасност и здраве (ПБЗ), съгласно "Наредба №2/2004г. за минималните изисквания за здравословни и безопасни условия на труд при извършване на строителни и монтажни работи", като трябва да съдържа и план-график за организация и технологична последователност на изпълнението с разяснения и подробна информация за изпълнение на услугата. ПБЗ да се представи преди допускане до работната площадка.

4.1.6. План за осигуряване на пожарна и аварийна безопасност (ПАБ) при ремонта на ДГ, съдържащ схеми на разполагане на допълнителните съоръжения и необходимите пожаротехнически средства. Планът да се съгласува с РС ПБЗН - АЕЦ преди допускане до работната площадка.

4.2. Документи, представени от АЕЦ

4.2.1. "Инструкция за основен ремонт на дизелгенератор 15Д100 (механична част)", ид. №БПС.РМ.ИР.021.

4.2.2. Технология за техническо обслужване на синхронен генератор тип СГДС 15-54-8У4 - РТ.Е - 104/М1.

4.2.3. Технология за ремонт на възбудител тип ВС 34/26 - РТ.Е-188.

4.2.4. Синхронни генератори тип СГДС – Техническо описание и инструкция по експлоатация – ОБС.460.387. ТО.

4.2.5. Автоматизиран дизел-електрически агрегат 15Д100 - Техническо описание и инструкция по експлоатация.

При предаване на документите, да се спазват изискванията на "Инструкция по качеството. Предаване на входни данни на външни организации", ид. №ДОД.ОК.ИК.1194.

4.3. Отчетни документи

На етап доставка на резервни части от завода производител:

- паспорти; декларация за съответствие от производителя; сертификат за произход; протокол за входящ контрол на резервните части.

На етап основен ремонт:

- таблици за замерване от "Инструкция за основен ремонт на дизелгенератор 15Д100 (механична част)", ид. №БПС.РМ.ИР.021;

Н.Т.Р

- актове за хидравлично изпитание от “Инструкция за основен ремонт на дизелгенератор 15Д100 (механична част)”, ид. №БПС.РМ.ИР.021;
- акт за извършена работа - подменени детайли при основния ремонт на дизел генератор 15Д100;
- приемо - предавателен протокол за изпълнение на основния ремонт на дизел генератор 15Д100;
- ремонтна карта за текущ ремонт – Приложение № 2 от Технология за техническо обслужване на синхронен генератор тип СГДС 15-54-8У4 - РТ.Е - 104/М1;
- резултати от замерване луфтовете в лагера – Приложение № 3 от Технология за техническо обслужване на синхронен генератор тип СГДС 15-54-8У4 - РТ.Е - 104/М1;
- ремонтна карта за основен ремонт на електрическа машина ВС 34/26 - Приложение № 2 от Технология за ремонт на възбудител тип ВС 34/26 - РТ.Е-188.

5. Осигуряване на качеството

5.1. Общи изисквания

5.1.1. Изпълнителят да поддържа сертифицирана Система за управление на качеството в съответствие с ISO 9001 с обхват покриващ дейностите по настоящето ТЗ, за което да представи валиден сертификат.

5.1.2. Изпълнителят да изготви Програма за осигуряване на качеството. ПОК да описва прилаганата система за управление при изпълнение на дейностите в обхвата на ТЗ. Програмата служи за определяне на подробен график, отговорностите по всяка от задачите по договора и ред за изпълнението им. Представя се в дирекция БИК до 20 дни след подписване на договора. Програмата е предпоставка за стартиране на дейностите по договора, подлежи на преглед и съгласуване от страна на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД и трябва да е изготвена на основание на:

- техническото задание и договора;
- системата за управление на Изпълнителя;
- примерно съдържание, предоставено от Възложителя (“АЕЦ Козлодуй” ЕАД);
- други национални или международни стандарти за системата за управление в зависимост от вида на работата (списъкът на тези стандарти се конкретизира в ТЗ).

В Програмата може да се направи препратка към вътрешни документи на Изпълнителя, копия от които се представят на Възложителя при поискване.

5.1.3. Критериите за приемане на дейностите след ОР са успешни функционални изпитания на ДГ документирани в двустранен констативен протокол.

5.1.4. ПОК служи за определяне на подробен график, отговорностите по всяка от задачите по договора и ред за изпълнението им. ПОК трябва да бъде изготвена на основание на:

H.T.F.

- техническото задание и договора;
- системата за управление на качеството на Изпълнителя;
- други стандарти и нормативни документи, имащи отношение към осигуряване на качеството при изпълнение на техническо обслужване и ремонта.

5.2. Документация удостоверяваща качеството на извършената работа

5.2.1. Всяка доставка на резервни части, трябва да се придружава с необходимия брой сертификати за съответствие, с които се потвърждава, че доставяното оборудване/резервни части отговарят на спецификацията.

5.2.2. Изпълнителят да гарантира и доказва, че доставените от него материали и консумативи са нови, оригинални и отговарят на стандартите чрез представяне на съответните документи.

5.3. Квалификация на персонала на изпълнителя.

5.3.1. Да притежава опит и квалификация в извършването на този вид дейност.

5.3.2. За основният ремонт на дизел генератор тип 15Д100 - да притежава квалифициран персонал по „Правилник за безопасност и здраве при работа в неелектрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по топлопреносни мрежи и хидротехнически съоръжения”, като отговорните ръководители и ръководителите на наряди трябва да притежават IV или V кв. гр.

5.3.3. За техническото обслужване на синхронен генератор тип СГДС 15-54-8У4 и основния ремонт на възбудител тип ВС 34/26 - да притежава квалифициран персонал по „Правилник за безопасност и здраве при работа в електрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по електрически мрежи”, като отговорните ръководители и ръководителите на наряди трябва да притежават V кв. гр.

6. Контрол от страна на АЕЦ

6.1. Инвеститор

„АЕЦ Козлодуй” ЕАД гр. Козлодуй- цех БПС /Н-к цех БПС, Р-л с-р Р цех БПС/.

6.2. Инспекции и проверки на площадката

„АЕЦ Козлодуй” има право да извършва инспекции и проверки на дейностите, извършвани на площадката.

Кандидатите трябва писмено да гарантират съгласието си с това условие и да гарантират осигуряване на достъп до персонал, помещения, съоръжения, инструменти и документи, използвани от външните организации, свързани с извършваната работа.

Н.Т.Р.

7. Прилагане на изискванията към подизпълнители на основния изпълнител

Всички изисквания поставени в това ТЗ трябва да бъдат изпълнявани от всички подизпълнители, при наличие на такива, на основния Изпълнител по договора, в зависимост от дейността, която ще изпълняват.

Основният изпълнител по договора носи отговорност за контрол на ~~качеството~~ на работата на подизпълнителите.

H. T. P.



3321 гр.Козлодуй тел.: (+359 973) 72013, тел./факс: (+359 973) 76670, e-mail: ips@inpris.com, www.inpris.com

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1

СПЕЦИФИКАЦИЯ

на резервните части за доставка при основен ремонт на
дизел генератор тип 15Д100

№	№ по чертеж	Наименование на детайла	К-во бр.	Ед. цена	Обща стойност
1.	Д100.01.101сб-1	Гильза цилиндра	10	4 572,80	45 728,00
2.	11ГД100.01.012сб	Адаптер пускавога клапана	10	456,30	4 563,00
3.	Д100.01.103сб-8	Адаптер форсунки	20	324,80	6 496,00
4.	Д100.01.105сб-3	Адаптер индикаторного крана	10	456,30	4 563,00
5.	Д100.01.016	Шпилька	70	49,40	3 458,00
6.	Д100.01.025-А	Кальцо уплотнительное	22	9,60	211,20
7.	Д100.01.028	Прокладка	40	4,80	192,00
8.	Д100.01.031-А	Кальцо уплотнительное	11	12,00	132,00
9.	Д100.01.036-1	Планка стопорная	40	4,80	192,00
10.	Д100.01.046	Кальцо уплотнительное	60	9,60	576,00
11.	Д100.01.047	Кальцо уплотнительное	11	9,60	105,60
12.	Д100.01.037-2	Шайба стопорная	40	2,40	96,00
13.	Д100.01.056	Кальцо уплотнительное	22	9,60	211,20
14.	Д100.01.014	Прокладка	40	7,20	288,00
15.	Д100.02.136сб	Вкладыш упорный	4	1 544,80	6 179,20
16.	Д100.02.137сб	Вкладыш коренной	12	594,40	7 132,80
17.	Д100.02.138сб	Вкладыш коренной	12	606,40	7 276,80
18.	Д100.02.139сб	Вкладыш коренной	24	594,40	14 265,60
19.	Д100.04.018	Кольцо поршневое уплотнительное	32	210,40	6 732,80

Н.Т.Р.

20.	Д100.04.101сб-2	Кольцо поршневое уплотнительное	60	268,00	16 080,00
21.	Д100.04.016-2	Кольцо поршневое	22	50,80	1 117,60
22.	Д100.04.017-2	Кольцо поршневое	42	55,60	2 335,20
23.	2Д100.17сб	Форсунка	20	553,60	11 072,00
24.	Д100.18.103сб1	Коллектор правый	1	5 720,00	5 720,00
25.	Д100.18.104сб1	Коллектор левый	1	5 720,00	5 720,00
26.	Д100.18.032-1	Прокладка	20	12,00	240,00
27.	Д100.18.121	Прокладка	2	12,00	24,00
28.	Д100.20.054	Прокладка	25	2,40	60,00
29.	Д100.21.023	Прокладка	41	2,40	98,40
30.	Д100.21.030А	Кальцо уплотнительное	50	4,80	240,00
31.	Д100.21.078	Патрубок	20	317,60	6 352,00
32.	Д100.23.127сб1	Труба	5	48,40	242,00
33.	Д100.23.138сб	Труба	5	62,80	314,00
34.	Д100.23.241	Кальцо уплотнительное	25	2,40	60,00
35.	Д100.24.007сб	Вкладыш	21	415,20	8 719,20
36.	Д100.24.017сб	Вкладыш шатуна	21	319,20	6 703,20
37.	10Д100.27.101сб	Топливный насос	20	957,40	19 148,00
38.	Д100.27.044	Кольцо уплотнительное	20	2,40	48,00
39.	Д100.27.067	Кальцо уплотнительное	20	2,40	48,00
40.	2Д100.32.032	Амортизатор муфты	2	4,80	9,60
41.	Д100.38.190	Прокладка	20	19,20	384,00
42.	10Д100.41.111А	Прокладка	22	19,20	422,40
43.	16Д100.44.012сб1	Крышка левая	1	1 010,40	1 010,40
44.	16Д100.44.013сб1	Крышка правая	1	1 010,40	1 010,40
45.	16Д100.44.015сб1	Крышка передняя левая	1	1 436,80	1 436,80
46.	16Д100.44.016сб1	Крышка передняя правая	1	1 436,80	1 436,80
47.	2Д100.54.007сб	Насос для испытания форсунок	1	1 009,00	1 009,00

Н.Т.А

48.	ЗД100.66.054.1	Кальцо уплотнительное	4	36,00	144,00
49.	7Д100.66.002сб	Крышка холодильника передная	2	2 004,80	4 009,60
50.	7Д100.66.003сб	Крышка холодильника задная	2	2 267,20	4 534,40
51.	2Д100.69.039	Сальник-кольцо СТ27-19-13 ГОСТ228-72	4	9,60	38,40
52.	2Д100.69.043	Сальник-кольцо СТ27-19-13 ГОСТ228-72	4	9,60	38,40
53.	ГОСТ 397-79	Шплинт 6,3х63.05.	72	2,40	172,80
54.	ГОСТ 397-79	Шплинт 4х40.05.	40	2,40	96,00
55.	ГОСТ 22034-76	Шпилька М12х1,25-6хх35.66.05.	28	2,40	67,20
56.	ГОСТ 22034-76	Шпилька М10-6хх25.66.05.	120	2,40	288,00
57.		Шайба 12 СК-052.83	50	2,40	120,00
Обща цена/без ДДС/ в лв.					208 969,00

Забележка: Доставяните материали, внасяни от страни извън ЕС да не съдържат азбестови влакна- съгласи Наредба за реда и начина за ограничаване на производството, употребата и пускането на пазара на определени опасни химични вещества, смеси и изделия от Приложение XVII на Регламент (ЕО) №1907/2006 (REACH).

ПОДПИС И ПЕЧАТ:

/ КОСТАДИН ТИМИТРОВ /
26.05.2017г.

УПРАВИТЕЛ

„ИНТЕРПРИБОРСЕРВИЗ“ ООД



Handwritten signature

ОБЕМ

на дейностите при основен ремонт на дизел генератор тип 15Д100

№	ОПИСАНИЕ НА РАБОТАТА	Ед. цена	Обща стойност
1.	Демонтаж капака на горния картер	216,20	216,20
2.	Демонтаж тръбопроводите за смазване на горния колян вал	48,05	48,05
3.	Демонтаж основните лагери на горния колян вал (към т.33)	0,00	0,00
4.	Демонтиране капачките на мотовилковите лагери на горния колян вал	96,09	96,09
5.	Сваляне горния колян вал, съгласно &52, стр. 327 от инструкцията по експлоатация и ремонт на завода производител, замерване и дефектовка.	360,34	360,34
6.	Отваряне люковете на долния картер, на въздушния ресивер, на вертикалната предавка и маслосборника на ДГ.	288,27	288,27
7.	Демонтаж на предпазните мрежи на долния картер	144,14	144,14
8.	Демонтаж на долните бутала и мотовилки, съгласно описанието в &51, стр.315 от инструкцията по експлоатация и ремонт на завода производител.	1 072,31	1 072,31
9.	Замерване на шийките на долния колян вал.	192,18	192,18
10.	Демонтаж на горните бутала и мотовилки, съгласно описанието в &51, стр.317 от инструкцията по експлоатация и ремонт на завода производител.	1 072,31	1 072,31
11.	Демонтаж цилиндровите втулки, съгласно описанието в &53, стр.329 от инструкцията по експлоатация и ремонт на завода производител.	1 561,47	1 561,47
12.	Демонтаж и подмяна на изпускателни колектори и тръбите, свързващи изпускателния колектор, с цилиндровите втулки. Монтаж на място.	132,12	132,12
13.	Дефектовка на изпускателни кутии и при необходимост подмяна с нови.	480,45	480,45
14.	Почистване и измиване на блока, въздушния ресивер, изпускателния колектор и долния картер.	1 441,36	1 441,36
15.	Демонтаж на водната помпа, разглобяване, оглед и дефектовка. Ремонт, съгласно "Технология за ремонт". Сглобяване, монтаж на място.	672,63	672,63
16.	Демонтаж капачите на водния охладител и изпълнение на операциите, съгласно &71, стр.373 и &44, стр.275 от инструкцията по експлоатация и ремонт на завода производител.	1 264,49	1 264,49



17.	Демонтаж на маслената помпа, разглобяване, оглед и дефектовка. Ремонт, съгласно "Технология за ремонт". Сглобяване, монтаж на място.	672,63	672,63
18.	Демонтаж капациите на масления охладител и изпълнение на операциите, съгласно &72, стр.373 и &44, стр.275 от инструкцията по експлоатация и ремонт на завода производител.	1 537,45	1 537,45
19.	Демонтаж на водната помпа от система "Горещ резерв". Разглобяване, преглед, ремонт. Сглобяване, монтаж на място.	672,63	672,63
20.	Разглобяване, почистване, хидравлично изпитание на топлообменника за подгрев на маслото от "Горещ резерв".	1 456,67	1 456,67
21.	Демонтаж на маслената помпа на центробежния филтър, разглобяване, оглед и дефектовка. Подмяна на износените детайли, сглобяване и монтаж на място.	240,23	240,23
22.	Демонтаж на грубия, финия и центробежния маслени филтри, съгласно &68, стр.369 от инструкцията по експлоатация и ремонт на завода производител. Монтаж на място	288,27	288,27
23.	Демонтаж на горивни помпи високо налягане (ГПВН), съгласно &63, стр.350 от инструкцията по експлоатация и ремонт на завода производител.	1 240,47	1 240,47
24.	Демонтиране на адаптерите и дюзите. Проверка и регулировка на дюзите на стенд. Монтаж на адаптерите и дюзите.	1 441,36	1 441,36
25.	Демонтаж филтриращи елементи на грубия и фин горивни филтри, съгласно описанието в &6 и & 7, стр.367 от инструкцията по експлоатация и ремонт на завода производител. Монтаж на филтриращите елементи на място.	192,18	192,18
26.	Монтаж гумените уплътнение на повдигачите на ГПВН.	312,29	312,29
27.	Демонтаж въздухоразпределителя разглобяване и преглед, съгласно описанието в & 59, стр.45 от инструкцията по експлоатация и ремонт на завода производител. Сглобяване, монтаж на място.	96,09	96,09
28.	Ревизия на пусковите клапани и маневрени клапан, съгласно описанието в & 61, стр.347 от инструкцията по експлоатация и ремонт на завода производител.	864,81	864,81
29.	Демонтаж и дефектовка на регулатора на оборотите. Монтаж на място.	240,23	240,23
30.	Ревизия и дефектовка на въздуходувката, съгласно описанието в & 54, стр.332 от инструкцията по експлоатация и ремонт на завода производител.	1 513,42	1 513,42
31.	Оглед и дефектовка на привода на въздуходувката, съгласно описанието в &55, стр.338 от инструкцията по експлоатация и ремонт на завода производител.	168,16	168,16
32.	Оглед и ревизия на отсека за управление на ДГ, съгласно описанието в &56, стр.338 от инструкцията по експлоатация и ремонт на завода производител.	144,14	144,14
33.	Демонтаж и подмяна на основните лагери на долния и горния колянови валове, съгласно описанието в &49, стр.306 от инструкцията по експлоатация и ремонт на завода производител.	1 720,92	1 720,92

Н.Т.Р.

34.	Разглобяване, почистване от нагара, дефектовка и подмяна на повредените детайли и сглобяване на бутално-мотовилковите групи, съгласно описанието в &51, стр.315 от инструкцията по експлоатация и ремонт на завода производител.	2 513,67	2 513,67
35.	Оглед и проверка на детайлите на антивибратора.	312,29	312,29
36.	Оглед на вертикалната предавка, съгласно описанието в &57, стр.342 от инструкцията по експлоатация и ремонт на завода производител.	288,27	288,27
37.	Демонтаж на въздухоохладителите, разглобяване, промивка, опресовка. Сглобяване и монтаж на място.	1 153,09	1 153,09
38.	Демонтаж турбокомпресорите, ревизия, снемане нагара. Сглобяване, регулировка и монтиране на място.	4 324,07	4 324,07
39.	Монтаж на цилиндровите втулки, съгласно описанието в &53, стр.330 от инструкцията по експлоатация и ремонт на завода производител. Опресоване вътрешния контур на охладителната система.	1 432,65	1 432,65
40.	Сглобяване долните бутала с мотовилките (към т.34)	0,00	0,00
41.	Монтаж долните бутала към долния колян вал и регулировка размера Б-1, 4 (0,2), съгласно описанието в &42, стр.267 от инструкцията по експлоатация и ремонт на завода производител.	1 072,31	1 072,31
42.	Сглобяване горните бутала с мотовилките (към т.34).	0,00	0,00
43.	Монтаж на горния колян вал.	600,57	600,57
44.	Монтаж на горните мотовилки към горния колян вал.	1 000,33	1 000,33
45.	Замерване големината на горивната камера, съгласно описанието в &53, стр.379 от инструкцията по експлоатация и ремонт на завода производител.	384,36	384,36
46.	Регулиране големината на горивните камери в границите 4,4-4,8мм чрез отрегулиране на несъответстващите бутала (чрез демонтиране на горния колян вал).	1 561,47	1 561,47
47.	Измерване маслените хлабини на основните лагери на горния и долния колянови валове, съгласно описанието в &47, стр.293 от инструкцията по експлоатация и ремонт на завода производител.	192,18	192,18
48.	Монтаж повдигачите на ГПВН	408,38	408,38
49.	Монтаж ГПВН	552,52	552,52
50.	Монтаж пегите на ГПВН	432,41	432,41
51.	Монтаж предавките на регулатора и оборотомера.	144,14	144,14
52.	Проверка на хлабините в предавката на разпределителните валове.	216,20	216,20
53.	Монтаж на предпазните решетки на картера и затваряне на люковете.	216,20	216,20
54.	Подготовка на системите на запълване.	288,27	288,27
55.	Запълване на системите.	288,27	288,27
56.	Запълване на маслената система чрез маслоподкачващата помпа в продължение на 10мин.	24,02	24,02

Н. Т. Р.

57.	Центровка ротора на генератора към долния колян вал чрез регулиране на положението на външния опорен лагер, съгласно инструкцията по експлоатация и ремонт на завода производител.	1 129,06	1 129,06
58.	Центроване на възбудителя на генератора към генератора, съгласно инструкцията по експлоатация и ремонт на завода производител.	264,25	264,25
59.	Подготовка на дизелгенератора за пускане, затваряне на всички люкове и капака на горния картер.	360,34	360,34
60.	Пуск дизелгенератора на празен ход за 15-20мин. Оглед за течове и прослушване за ненормални и странични шумове.	48,05	48,05
61.	Участие в изпитанието за развъртането и постепенното натоварване до номинална мощност.	95,01	95,01
62.	Участие във функционалните изпитания на дизелгенератора.	864,81	864,81
Обща цена/без ДДС/ в лв.			42 011,55

ПОДПИС И ПЕЧАТ:

/ КОСТАДИН ДИМИТРОВ /
26.05.2017г.

УПРАВИТЕЛ

„ИНТЕРПРИБОРСЕРВИЗ“ООД

Н.Т.Р.

ОБЕМ

на дейностите при техническо обслужване на
синхронен генератор тип СГДС 15-54-8У4

№	ОПИСАНИЕ НА РАБОТАТА	Ед. цена	Обща стойност
1.	Демонтиране на щитовете и извършване на оглед на вътрешността на генератора, за отсъствие на следи от прегрявания и механични увреждания.	472,00	472,00
2.	Отсъединяване на кабелите на терморезистора на плъзгащия лагер от клемна кутия на термодатчиците.	59,00	59,00
3.	Изваждане на термоосезателя на терморезистора от гнездото му в плъзгащия лагер.	29,50	29,50
4.	Отсъединяване на маслопроводите за подаване и извеждане на масло от плъзгащия лагера.	118,00	118,00
5.	Отсъединяване на силовите кабели, кабелите от четковите траверси и температурния контрол на генератора.	118,00	118,00
6.	Демонтиране на контактната траверса с четките и четкодържателите на генератора.	118,00	118,00
7.	Отсъединяване на заземлението от корпуса на генератора.	29,50	29,50
8.	Отсъединяване на всички кабели от възбудителя.	118,00	118,00
9.	Маркиране взаимното положение на полумуфите на еластичната муфа.	29,50	29,50
10.	Разкупиране на възбудителя от генератора.	118,00	118,00
11.	При необходимост да се повдигне възбуждащата машина на повдигащи пръстени, като първо да се развият болтовете, които закрепват краката към фундаментната плоча.	59,00	59,00
12.	Да се разкачат въздуховодите за подаване и извеждане на въздух между статора и вентилационната инсталация.	472,00	472,00
13.	Демонтиране капакът на лагера, лабиринтните уплътнения и скобите на лагера.	236,00	236,00
14.	Демонтиране на тялото на плъзгащия лагер от фундаментната плоча.	118,00	118,00
15.	Монтиране на удължителя за изваждане на ротора.	472,00	472,00
16.	Изваждане на ротора с помощта на телфер.	826,00	826,00
17.	Поставяне на ротора на предварително подготвената дървена стойка.	472,00	472,00
18.	Демонтиране на удължителя за изваждане на ротора.	118,00	118,00

Н.Т.Р

19.	Демонтиране на контактните пръстени от вала на ротора.	59,00	59,00
20.	Демонтиране на статора от фундаментната плоча.	472,00	472,00
21.	Оглед на челните части на секциите и укрепващите бандажи на статора.	59,00	59,00
22.	Извършване на външен оглед за видими повреди, счупвания, пукнатини по ротора и статора.	59,00	59,00
23.	Продухване на вентилационните отвори и канали, намотките и другите части със сгъстен въздух с налягане – 0,2МРа.	118,00	118,00
24.	Основно почистване на ротора и статора.	236,00	236,00
25.	Ревизия на изолираните стоманени бандажни пръстени и дистанциращите междинни вложки между намотките на статора.	118,00	118,00
26.	Подмяна на бандажа на стоманени бандажни пръстени и дистанциращите междинни вложки при необходимост.	2 478,00	2 478,00
27.	Проверка на клиновете на каналите на статора. Лепене (презаклинване с направа на нови подложки) при необходимост.	118,00	118,00
28.	Проверка чрез визуален оглед на спойките на демпферната (успокоителната) намотка на ротора към късосъединителните пръстени за отсъствие на пукнатини.	59,00	59,00
29.	Презапояване на връзките на демпферната (успокоителната) намотка при необходимост.	118,00	118,00
30.	Ревизия на бобините на възбудителната намотка и на техните връзки.	236,00	236,00
31.	Измерване изолационното съпротивление на намотките.	118,00	118,00
32.	Измерване коефициента на абсорбция.	59,00	59,00
33.	Измерване активното съпротивление на намотките.	59,00	59,00
34.	Попълване на Приложение 2 от Технология за техническо обслужване на синхронен генератор тип СГДС 15-54-8У4 - РТ.Е - 104/М1.	14,75	14,75
35.	Лакиране на намотките с покривен лак ГФ-92 (ЕВДК) с бояджийски пистолет, без стичания.	236,00	236,00
36.	Престой 6 до 8 часа за изсъхване на лака.	0,00	0,00
37.	Извършване на оглед и почистване на контактните пръстени.	118,00	118,00
38.	Измерване радиалния бой на контактните пръстени.	59,00	59,00
39.	При надвишаване на нормираната стойност, престъргване и шлайфане до клас на грапавост $\nabla 7$.	118,00	118,00
40.	Почистване изолиращите подложки на лагера.	29,50	29,50
41.	Поставяне лагерът на фундаментната плоча, като под корпуса да се поставят изолиращите подложки.	118,00	118,00
42.	Измерване на изолационното съпротивление на лагера към фундаментната плоча.	59,00	59,00
43.	При ниски стойности - почистване на изолационните подложки. Подмяна на изолационните подложки и втулки, за които е установено наличие на пробив.	118,00	118,00

Н. Т. А.

44.	Поставяне на ротора в статора като първо се завива удължението на фланеца на генератора и на долната част на отвора на статора се поставя картон с дебелина 1,5 – 2 мм.	1 652,00	1 652,00
45.	Внимателно поставяне на ротора на покрития с картон отвор на статора.	29,50	29,50
46.	Монтиране на контактните пръстени на вала на ротора.	118,00	118,00
47.	Центроване на контактните пръстени на вала на ротора.	236,00	236,00
48.	Полагане на статора с поставения в него ротор върху фундаментната плоча.	826,00	826,00
49.	Да се закачат въздуховодите за подаване и извеждане на въздух между статора и вентилационната инсталация.	472,00	472,00
50.	Поставяне на смазващите пръстени върху вала, като първо се проверява цилиндричността им.	118,00	118,00
51.	Монтиране на долната черупка на плъзгащия лагер.	59,00	59,00
52.	Поставяне на горната черупка и капака на плъзгащия лагер.	472,00	472,00
53.	Центроване с вала на дизеловия агрегат и съединяване на полумуфите.	413,00	413,00
54.	Извеждане на поставения картон с дебелина 1,5 – 2 мм между ротора и статора.	59,00	59,00
55.	Измерване на въздушната междина между статора и ротора под всеки полюс от двете страни на статора. Максимално отклонение по-малко от 10%.	1 652,00	1 652,00
56.	Измерване на радиалната хлабина между вложката на лагера и шийката на вала, аксиалната хлабина между вложката на лагера и ограничителя (опорното стъпало) на вала, радиалната хлабина между шийката на вала и на лабиринтните уплътнения.	413,00	413,00
57.	Размерите на хлабините трябва да съответстват на посочените стойности в Таблица 10 от Синхронни генератори тип СГСД – Техническо описание и инструкция по експлоатация – ОБС.460.387. ТО. Попълва се Приложение 3 от Технология за техническо обслужване на синхронен генератор тип СГСД 15-54-8У4 - РТ.Е - 104/М1.	29,50	29,50
58.	При несъответствие на стойностите на хлабините лагера се презалива с бабит марка Б83 по технология предоставена от изпълнителя на Т.З.	118,00	118,00
59.	Монтиране и центроване на възбудителя, посредством еластичната муфа.	413,00	413,00
60.	Монтиране на контактната траверса за четките и четкодръжателите на генератора.	59,00	59,00
61.	Почистване на четковия апарат.	59,00	59,00
62.	Регулиране на разстоянието между четкодръжателите и контактната повърхност.	59,00	59,00
63.	Монтаж на четките в четкодръжателите.	29,50	29,50
64.	Напасване контактната повърхност на четките към контактната повърхност на контактните пръстени при необходимост.	29,50	29,50
65.	Оглед, почистване и подмяна при необходимост на изолаторите в клемните кугии на генератора.	59,00	59,00
66.	Съединяване на маслопроводите за подаване и извеждане на масло от плъзгащия лагер.	118,00	118,00

Н.Т.Р

67.	Монтиране на термоосезателя на терморезистора от гнездото му в плъзгачия лагер.	59,00	59,00
68.	Съединяване на кабелите на терморезистора на плъзгачия лагер от клемна кутия на термодатчиците.	59,00	59,00
69.	Подсъединяване на кабелите на термоконтрола.	29,50	29,50
70.	Подсъединяване на кабелите на възбуждането.	29,50	29,50
71.	Проверка притягането на електрическите болгови връзки. (6kgf.m.)	59,00	59,00
72.	Монтиране на щитовете на генератора.	472,00	472,00
73.	Високо волтово изпитание на статорната намотка.	29,50	29,50
74.	Подсъединяване на силовите кабели.	59,00	59,00
75.	Монтиране на кондензаторите на клемните кутии.	29,50	29,50
76.	Почистване на външната повърхност на генератора.	118,00	118,00
77.	Боядисване на корпуса на генератора с емайллак цвят RAL 5002.	354,00	354,00
78.	Възстановяване на надписа на оперативното наименование на генератора.	59,00	59,00
79.	Почистване и въвеждане на експлоатационен порядък на работното място.	14,75	14,75
80.	Участие на изпълнителя в изпитанието за развъртането и постепенното натоварване до номинална мощност.	59,00	59,00
81.	Участие на изпълнителя във функционалните изпитания на дизелгенератора.	59,00	59,00
Обща цена/без ДДС/ в лв.			18 201,50

ПОДПИС И ПЕЧАТ:

/ КОСТАДИН ДИМИТРОВ /
26.05.2017г.

УПРАВИТЕЛ

„ИНТЕРПРИБОРСЕРВИЗ“ ООД

Н.Т.Р.

СПЕЦИФИКАЦИЯ

на резервните части за доставка при ремонт на възбудител тип ВС 34/26

№	Наименование на детайла	К-во бр.	Ед. цена	Обща стойност
1.	Лагер NU 317	1	550,00	550,00
2.	Лагер 6314 С3	1	550,00	550,00
Обща цена/без ДДС/ в лв.				1 100,00

Забележка: Спецификацията за доставка на резервни части е направена за 1 брой възбудител.

ПОДПИС И ПЕЧАТ:


/ КОСТАДИН ДИМИТРОВ /
26.05.2017
УПРАВИТЕЛ
„ИНТЕРПРИБОРСЕРВИЗ“ ООД

Handwritten signature

ОБЕМ
на дейностите при ремонт на
възбудител тип ВС 34/26

№	ОПИСАНИЕ НА РАБОТАТА	Ед. цена	Обща стойност
1.	Отсъединяване на захранващите кабели.	79,08	79,08
2.	Разкуплиране на електрическите машини.	79,08	79,08
3.	Проверка на радиалното биене на колектора на генератора.	158,16	158,16
4.	Проверка на центровката по въздушна междина под главните и допълнителните полюси.	158,16	158,16
5.	Проверка и отбелязване на разположението на електрическата неутрала.	39,54	39,54
6.	Изваждане на електрическите четки от четкодържателите.	39,54	39,54
7.	Измерване на изолационното съпротивление на котвената намотка с мегаомметър за 500 V.	39,54	39,54
8.	Измерване на изолационното съпротивление на допълнителната намотка и четковия апарат с мегаомметър за 500 V.	39,54	39,54
9.	Измерване на изолационното съпротивление на възбудителните намотки с мегаомметър за 500 V.	39,54	39,54
10.	Развиване на фундаментните болтове.	39,54	39,54
11.	Демонтиране на болтовете придържащи траверсата към капака.	39,54	39,54
12.	Повдигане и завъртане на генератора.	39,54	39,54
13.	Демонтиране на куплунга на ПТМ.	79,08	79,08
14.	Развиване на болтовете на капака откъм колектора.	79,08	79,08
15.	Демонтиране на челния капак откъм колектора.	39,54	39,54
16.	Развиване на болтовете на капака откъм куплунга.	39,54	39,54
17.	Демонтиране на челния капак откъм куплунга.	39,54	39,54
18.	Изваждане на ротора от статора в посока към куплунга.	79,08	79,08
19.	Поставяне на ротора върху стойката.	39,54	39,54

Н.Т.А.

20.	Почистване на детайлите на машината, роторната намотка, бобините на статора и четковата траверса.	158,16	158,16
21.	Подмяна на лагерите.	0,00	0,00
21.1	Демонтиране на лагерите, като се използва скоба.	79,08	79,08
21.2	Нагриване на новите лагери до температура 90±100°C, като се използва индуктор или в маслена вана.	158,16	158,16
21.3	Монтиране на новите лагери.	79,08	79,08
22.	Ремонт на ротора.	0,00	0,00
22.1	Обработка на колектора на струг, като предварително се защитят челните части на намотката	316,32	316,32
22.2	Удълбаване на изолацията между ламелите на колектора.	316,32	316,32
22.3	Направа на фаски на ламелите.	316,32	316,32
22.4	Шлайфане на колектора с шкурка.	39,54	39,54
22.5	Почистване на каналите от стружки.	39,54	39,54
22.6	Проверка чрез визуален оглед, състоянието на спойките между колектора и пластините.	39,54	39,54
22.7	Презапояване с припой ПОК 40 дефектните спойки.	158,16	158,16
22.8	Проверка чрез визуален оглед, състоянието на челните части на роторната намотка.	39,54	39,54
22.9	Проверка за клинването на роторната намотка. Презаклинване при необходимост.	553,56	553,56
22.10	Оглед вентилатора на генератора.	39,54	39,54
22.11	При наличие на механични повреди, извършване ремонт на вентилатора.	158,16	158,16
22.12	Лакиране на ротора с лак ГФ-92-ХК (ЕВДК) с бояджийски пистолет, без стичания.	158,16	158,16
23.	Ремонт на статора.	0,00	0,00
23.1	Оглед на полюсите на статора.	79,08	79,08
23.2	Проверка на стягането на полюсите на статора.	79,08	79,08
23.3	Проверка на укрепването на бобините върху полюсите.	395,40	395,40
23.4	Оглед на електрическите връзки между бобините.	39,54	39,54
23.5	Проверка на стегнатостта на контактните съединения между бобините.	316,32	316,32
23.6	Законтряне на контактните съединения.	158,16	158,16
23.7	Лакиране на статора с лак ГФ-92-ХК (ЕВДК) с бояджийски пистолет, без стичания.	158,16	158,16
24.	Извършване ремонт на четковия апарат.	0,00	0,00

Н.Т.А.

24.1	Оглед на изолационните детайли на четковия апарат.	79,08	79,08
24.2	Подмяна на износените и дефектните изолационни елементи по четковия апарат.	632,64	632,64
24.3	Проверка на състоянието на крепежните елементи на четковия апарат.	79,08	79,08
24.4	Подмяна на дефектните крепежни елементи.	316,32	316,32
24.5	Подмяна на дефектните четкодържатели.	79,08	79,08
24.6	Подмяна на износените и дефектните четки.	79,08	79,08
24.7	Извършване на оглед и ремонт на електрическите връзки на четковия апарат.	158,16	158,16
25.	Извършване на ремонт на клемната кутия.	0,00	0,00
25.1	Подмяна на дефектните крепежни елементи.	39,54	39,54
25.2	Подмяна на клемната дъска, ако има дефекти.	39,54	39,54
25.3	Лакиране на клемната дъска с лак ГФ-92-ХК (ЕВДК) с бояджийски пистолет, без стичания.	79,08	79,08
25.4	Огледа и отстраняване на дефектите по капака, ако е необходимо.	39,54	39,54
26.	Ремонт на лагерните щитове.	0,00	0,00
26.1	Подмяна на дефектните крепежни елементи.	395,40	395,40
26.2	При наличие на дефекти в лагерните щитове, ремонт по отделна технология предоставена от изпълнителя на Т.З.	158,16	158,16
27.	Вкарване на ротора в статора.	79,08	79,08
28.	Монтиране на лагерния щит откъм страна на куплунга.	39,54	39,54
29.	Монтиране на болтовете на челния капак откъм куплунга.	39,54	39,54
30.	Поставяне на четковия апарат върху колектора.	79,08	79,08
31.	Монтиране на челния щит откъм колектора.	79,08	79,08
32.	Монтиране на болтовете на челния щит откъм колектора.	79,08	79,08
33.	Монтиране на четковия апарат върху челния щит.	39,54	39,54
34.	Гресирание на лагерите с грес Литол 24 или Унилит УЗВ, като се запълнят камерите им на 2/3 от обема им.	39,54	39,54
35.	Центроване на четковия апарат спрямо колектора.	0,00	0,00
35.1	Центроване на бракетите по оста на машината.	79,08	79,08
35.2	Центроване на четкодържателите спрямо колектора.	79,08	79,08
35.3	Центроване на разстоянието между бракетите.	158,16	158,16
35.4	Измерване на радиалното биене на колектора.	79,08	79,08
35.5	Свързване на електрическите връзки на четковия апарат.	39,54	39,54

Н. П. П.

36.	Пасване на електрическите четки.	79,08	79,08
37.	Измерване на електрическото съпротивление на четковия апарат и допълнителните полюси.	158,16	158,16
38.	Измерване на електрическото съпротивление на котвата.	39,54	39,54
39.	Измерете електрическото съпротивление на възбудителните намотки.	39,54	39,54
40.	Измерване на електрическото съпротивление на захранващите кабели.	39,54	39,54
41.	Монтиране на възбудителя на място.	0,00	0,00
41.1.	Проверка на състоянието на болтовете.	39,54	39,54
41.2.	Подмяна на повредените и износени тампони.	39,54	39,54
42.	След центровка и куплиране подсъединяване на електрическите кабели.	553,56	553,56
43.	Попълване на Приложение 2 от Технология за ремонт на възбудител тип ВС 34/26 - РТ.Е-188.	0,00	0,00
43.1.	Почистване на външната повърхност на възбудителя.	39,54	39,54
43.2.	Боядисване на корпуса на възбудителя с емайллак цвят RAL 3020.	79,08	79,08
43.3.	Възстановяване на надписа на оперативното наименование на възбудителя.	39,54	39,54
44.	Почистване на работното място и възстановете експлоатационния порядък.	79,08	79,08
45.	Участие на изпълнителя в изпитанието за развъртането и постепенното натоварване до номинална мощност.	158,16	158,16
46.	Участие в изпитанието за развъртането и постепенното натоварване до номинална мощност.	39,54	39,54
47.	Участие във функционалните изпитания на дизелгенератора.	39,54	39,54
		Обща цена/без ДДС/ в лв.	9 608,22

ПОДПИС и ПЕЧАТ:

/ КОСТАДИН ДИМИТРОВ /

26.05.2017г.

УПРАВИТЕЛ

„ИНТЕРПРИБОРСЕРВИЗ“ООД

Н.Т.А

ОБРАЗЕЦ по т. III.3. към офертата

РЕКАПИТУЛАЦИЯ

за участие в обществена поръчка чрез публично състезание с предмет:

“Извършване основен ремонт на дизел генератор (ДГ-1), тип 15Д100 в цех БПС”

№	Дейности	Стойност в лв. без ДДС
1	2	3
I	Спецификация на резервни части за доставка при основен ремонт на дизел генератор тип 15Д100	208 969.00
II	Обем на дейностите при основен ремонт на дизел генератор тип 15Д100	42 011.55
III	Обем на дейностите при техническо обслужване на синхронен генератор тип СГДС 15-54-8У4	18 201.50
IV	Спецификация на резервни части за доставка при ремонт на възбудител тип ВС 34/26	1 100.00
V	Обем на дейностите при ремонт на възбудител тип ВС 34/26	9 608.22
VI	Техническо съдействие на специалисти от завода – производител	20 000.00
ОБЩО ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКАТА		299 890.27
		p.I + p.II + p.III + p.IV + p.V + p.VI

Словом: двеста деветдесет и девет хиляди осемстотин и деветдесет и 0.27 лв. без ДДС

ПОДПИС и ПЕЧАТ:

Костадин Димитров

26.05.2017г.

Управител

„ИНТЕРПРИБОРСЕРВИС“ ООД




ОСНОВНИ ПОКАЗАТЕЛИ ЗА ЦЕНООБРАЗУВАНЕ

за участие в обществена поръчка чрез публично състезание с предмет:

„Извършване основен ремонт на дизел генератор (ДГ-1), тип 15Д100 в цех БПС“

Наименование	1	Стойност	2
Часова ставка както следва – лева:			
Част: Основен ремонт на дизел генератор	Ч.С.= 4 бр x 460 /165,33		11,13 лв.
Част: ТО на синхронен генератор	Ч.С.= 4 бр x 460 /165,33		11,13 лв.
Част: Ремонт на възбудител	Ч.С.= 4 бр x 460 /165,33		11,13 лв.
Допълнителни разходи върху труда - в % от стойността на труда			100%
Допълнителни разходи върху механизацията, в % от стойността на механизацията:			0%
Цени на машиносмените по видове механизация:			
Вид механизация:единична цена на машиносмяна			0,00 лв.
Доставно-складови разходи - в % от стойността на материалите			8%
Печалба - % върху стойността на СМР			8%
Разходните норми за труд, материали и механизация: са съгласно – (УСН, ТНС, ЕТНС, СЕК)			
Коефициенти за утежнени условия:			
За особено утежнени условия на обект БПС К1 = 1,10			
За седем часов работен ден К2 = 1,14			

ПОДПИС И ПЕЧАТ:

/ КОСТАДИН ДИМИТРОВ /
26.05.2019г.

УПРАВИТЕЛ

„ИНТЕРПРИБОРСЕРВИЗ“ООД

Н.Т.А.



3321 гр.Козлодуй тел.: (+359 973) 72013, тел./факс: (+359 973) 76670, e-mail: ips@inpris.com, www.inpris.com

Срок и календарен график

за изпълнение на доставка, демонтаж, ремонт и монтаж

„Извършване на основен ремонт на дизел генератор (ДГ-1), тип 15Д100 в цех БПС”

№	Наименование на видовете работа	Краен продукт	Календарни дни
I.	Общо календарни дни за изпълнение на всички дейности		135 дни
1.	Доставка на резервни части	Протокол от входящ контрол	90 дни
2.	Проверка на пълната окомплектовка на резервните части и специалните инструменти и приспособления		1 ден
3.	Проверка на Дизел-генератора преди началото на основния ремонт, съответствие на параметрите преди ремонта, проверка на документацията		1 ден
4.	Демонтажни, ремонтни и монтажни работи	Акт за завършен монтаж	35 дни
4.1	Ремонт на дизел - генератора		35 дни
4.2	Техническо обслужване на синхронния генератор		20 дни
4.3	Ремонт на възбудителя		20 дни
5.	Проверка параметрите на Дизел-генератора след ремонта, попълване на паспорта, отстраняване на появили се дефекти.		2 дни
6.	Пускане на дизел-генератора и оглед на всички системи, отстраняване на забележки		2 дни
7.	Функционални изпитания		3 дни

Алч

М. Виле 1
Н. Т.

№	Наименование на видовете работа	Краен продукт	Календарни дни
8.	Предаване на Дизел - генератора на АЕЦ	Приемо-предавателен протокол	1 ден

Поредността на СМР и точните дати за започване на работа, зависят от даването на фронт за работа от „АЕЦ Козлодуй“ за всеки подобект.

Дата: 26.05.2017 г.

УПРАВИТЕЛ:



Костадин Димитров/

„ИНТЕРПРИБОРСЕРВИС“ ООД, гр. Козлодуй

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]
2
Н. Т. А. *[Handwritten signature]*

РАБОТНА ПРОГРАМА

за участие в публично състезание с предмет: "Извършване основен ремонт на дизел генератор (ДГ-1), тип 15Д100 в цех БНС"

1. Описание на организацията на дейностите

№	План за организация и изпълнение на работата за обем на дейностите за извършване на основния ремонт	Изпълнител
I.	Основен ремонт на дизел – генератор тип 15Д100	„Интерприборсервиз“ ООД, Специалисти от завода производител
1	Преглед параметрите на Дизел-генератора, преглед на документацията, проверка на резервните части и специалните инструменти и приспособления. Подготовка за изпълнение на шлесеро-механични работи.	„Интерприборсервиз“ ООД, Специалисти от завода производител
2	Демонтаж на дюзи, индикаторни кранове, пускови клапани, капаци на блока. Демонтаж на филтри и охладители на „0“ -во ниво, подготовка за демонтаж и отсъединяване на ел. помпи от ел. мрежа, обезпечаваща дизел-генератора. Подготовка за проверка и възстановяване на тръбопроводната система за водоохлаждане на дизел-генератора. Демонтиране на главния генератор и възбудителя.	„Интерприборсервиз“ ООД, Специалисти от завода производител
3	Дрениране на работните течности, измиване резервоарите на системата на охлаждащи течности, масла, горива, картер на дизела. Демонтаж горния капак на дизела, демонтаж на бутала и биели, демонтаж горния колян вал, оглед и проверка на вертикалната предавка, демонтаж на горните бутала, измиване и дефектовка.	Интерприборсервиз“ ООД, Специалисти от завода производител

4	Демонтаж на бутала и биели, демонтаж долния колян вал, измиване и дефектовка, демонтаж на горивната система, демонтаж на цилиндричните гилзи. Демонтаж на турбокомпресорите. Пълно измиване на блока на дизела, системата за отпадни газове, проверка на компенсационните решетки.	„Интерприборсервиз“ ООД, Специалисти от завода производител
5	Подготовка за монтаж на комплектите на цилиндричните гилзи, бутала и биели, колян вал. Шлифване на шийките на коляновите валове (горен и долен). Сглобяване. Заваръчни работи на „0“-во ниво по тръбопроводните системи, обезпечавачи работа на дизел-генератора. Проверка на въздуходувките и турбокомпресора. Ниво в охладителя и тръбопроводите, опресовка след довършителните работи и боядисване.	„Интерприборсервиз“ ООД, Специалисти от завода производител
6	Монтаж на цилиндричните гилзи. Поставяне на място коляновите валове и допуските на горивната камера. Монтаж на водно-охладителна и горивна система. Монтаж на ел. помпи на „0“-во ниво. Монтаж на системата за охладителни течности и масла, подсъединяване на горивната система.	„Интерприборсервиз“ ООД, Специалисти от завода производител
7	Монтаж и установка на системите за отпадни газове и турбокомпресора, ремонт и възстановяване на системите за подаване на въздух. Завършване на монтажните работи по дизел-генератора. Подготовка за запълване на системите с охлаждаща течност, масло и гориво.	„Интерприборсервиз“ ООД, Специалисти от завода производител
8	Запълване на системите с въздух, охлаждаща течност, масло и гориво. Проверка на системите. Отстраняване на забележки по системите и „0“ - во ниво.	„Интерприборсервиз“ ООД, Специалисти от завода производител
9	Пускане на дизел-генератора, проверка след пуска и поэтапно вдигне на мощността до достигане на необходимата. Оглед и отстраняване на забележки при необходимост.	„Интерприборсервиз“ ООД, Специалисти от завода производител
10	Функционални изпитания (72 часови).	„Интерприборсервиз“ ООД, Специалисти от завода производител
11	Оформяне на документи.	„Интерприборсервиз“ ООД, Специалисти от завода производител
II.	Техническо обслужване на синхронен генератор тип СГДС 15-54-8У4	„Интерприборсервиз“ ООД
1	Демонтиране на щитовете и отсъединяване на всички кабели от възбудителя	„Интерприборсервиз“ ООД
2	Демонтиране на възбудителя от генератора	„Интерприборсервиз“ ООД

Am

И. Вилант
Н. 7

3	Изваждане на ротора	„Интерприборсервиз“ ООД
4	Основно почистване на ротора и статора	„Интерприборсервиз“ ООД
5	Ревизия на бобините и техните връзки	„Интерприборсервиз“ ООД
6	Лакиране на намотките	„Интерприборсервиз“ ООД
7	Монтиране на ротора	„Интерприборсервиз“ ООД
8	Монтиране и центроване на възбудителя	„Интерприборсервиз“ ООД
9	Почистване на четковия апарат и монтиране на четките в четкодържателите	„Интерприборсервиз“ ООД
10	Подсъединяване на кабелите	„Интерприборсервиз“ ООД
11	Почистване и боядисване с емайл лак на корпуса на генератора	„Интерприборсервиз“ ООД
12	Функционални изпитания (72 часови)	„Интерприборсервиз“ ООД
III. Ремонт на възбудител тип ВС 34/26		
1	Отсъединяване на кабелите и разкуплиране на електрическите машини	„Интерприборсервиз“ ООД
2	Изваждане на електрическите четки от четкодържателите	„Интерприборсервиз“ ООД
3	Демонтиране на ротора от статора	„Интерприборсервиз“ ООД
4	Подмяна на лагерите	„Интерприборсервиз“ ООД
5	Ремонт на ротора	„Интерприборсервиз“ ООД
6	Ремонт на статора	„Интерприборсервиз“ ООД
7	Ремонт на четковия апарат	„Интерприборсервиз“ ООД
8	Ремонт на клемната кутия	„Интерприборсервиз“ ООД
9	Монтиране на ротора в статора	„Интерприборсервиз“ ООД
10	Монтиране на възбудителя на място	„Интерприборсервиз“ ООД
11	Почистване и боядисване с емайллак на корпуса на възбудителя	„Интерприборсервиз“ ООД
12	Функционални изпитания (72 часови)	„Интерприборсервиз“ ООД

Целта на настоящата програма е да опише строително-монтажните работи.

Строително – монтажните работи ще се изпълняват от една бригада / 20 бр. монтажници/, разпределена на няколко групи в зависимост от броя на подобектите, на които се работи. Монтажа ще се извършва в нормално работно време 8-16 часа в рамките на работната седмица, съобразно приложения график. В случай на необходимост ще се работи на удължено работно време и в почивни и празнични дни, в съответствие със Заповедта за работа, ще се реструктурира разпределението на монтажниците по дни и работни групи или ще се увеличи броя на специалистите, в рамките на приложения списък.

Последователността на изпълнението на СМР е показана в графика за извършване на СМР.

2. Начини и методи за контрол на целия процес

За обезпечаване на качеството на извършваните монтажни дейности ще бъде разработена Програма за осигуряване на качеството. Целта на контрола на качеството е да гарантира, че дейностите ще бъдат реализирани с високо качество и при спазване на изискванията на Договора, срока и календарния график към Договора и приложимите нормативни документи.

Необходимите материали и компоненти ще се доставят преди започването на СМР. При доставката се извършва общ входящ контрол, съгласно основните характеристики на заложените в проекта материали и спецификацията на материалите в договора, в съответствие с ДОД.КД.ИК.112 „Инструкция по качеството за провеждане на входящ контрол на доставените материали, суровини и комплектуващи изделия в „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД”.

Всеки доставен продукт ще бъде окомплектован с придружаващи го документи.

Контрола на извършваните строително – монтажни работи се изпълнява от отговорника за контрол на качеството, съгласно изискванията на ПОК.

3. Отговорности и правомощия на „Интерприборсервиз“ ООД по време на изпълнение на дейностите

Управителя взема решение за избора и възлагане на работа.


За управление на проекта от страна на “Интерприборсервиз” ООД е създадена организационна структура за ръководство и реализация - Група за планиране и управление на проекта, със следния състав :

1. Ръководител на Групата за управление на проекта - отговаря за координацията на дейностите и изпълнение на договора;
2. Ръководител СМР - отговорен за изпълнението на всички видове СМР;
3. Специалист Доставки – отдел МИД осигурява навременната доставка на материали и оборудване, включени в обема на договора
4. Контрол на качеството

Отговорникът за контрол на качеството отговаря за качеството на извършваната работа и своевременното подписване на документите по качество, включени в Програмата за осигуряване на качество.

5. Експерт ЗБР и ТК информира работниците за рисковете, свързани със здравето и безопасността на работа.

ПОДПИС и ПЕЧАТ:


(Костадин Димитров)
(26.05.2017г.)
(Управител)
(„Интерприборсервиз“ ООД)

Am

Иван
Н.Т.Р.