

## О Б Я В Л Е Н И Е

За възлагане на обществена поръчка по реда на чл.20, ал.4, т.3 от ЗОП

**Номер на обявлението:** 36080/05.04.2017г.

Възложител: АЕЦ Козлодуй ЕАД

Град: Козлодуй

Пощенски код: 3321

Страна: Р. България

Лице за контакт: Георги Каменов  
Специалист “Маркетинг”

Телефон: 0973 7 26 01

E-mail: Georgik@npp.bg

Факс 0973 7 60 04

**Обект на поръчката:**

Строителство

Доставки

Услуги

**Предмет на поръчката:**

„Доставка на електроди и тел за заваряване и материали за спояване”

**Кратко описание:**

Изискванията за изпълнение на настоящата поръчка са подробно описани в Приложение №1 – Техническа спецификация

**Условие на доставка:**

DDP АЕЦ Козлодуй

**Обособени позиции:**  Да  Не

**Условия, на които трябва да отговарят участниците:**

Участник в обществена поръчка чрез конкурс по оферти може да бъде всяко българско или чуждестранно физическо или юридическо лице или техни обединения, както и всяко друго образувание, което има право да изпълнява строителство, доставки или услуги съгласно законодателството на държавата, в която то е установено.

**Критерий за възлагане:**

Оптимално съотношение качество/цена въз основа на:

Цена и качествени показатели

Разходи и качествени показатели

Ниво на разходите

Най-ниска цена

**Показатели за оценка:**

Име: .....

Тежест: .....

**Срок, място и начин за представяне на оферти:**

Дата: (дд/мм/гггг) 21.04.2017г.

Час: (чч:мм) 16.00

На e-mail: commercial@npp.bg

Участникът уточнява номера и предмета на обществената поръчка и посочва име, адрес, e-mail, телефон и лице за контакт

**Срок на валидност на офертите** (минимум 30 календарни дни, считано от крайния срок за подаване на оферти):

Дата: (дд/мм/гггг) 21.05.2017г.

**Друга информация:**

Всеки участник представя оферта, която трябва да съдържа:

- Наименование на Участника, съгласно регистрацията му;
- Документ за регистрация на участника или единен идентификационен код /ЕИК/, съгласно чл. 23 от Закона за търговския регистър. Когато не е представен ЕИК, съгласно чл. 23 от Закона за търговския регистър, участниците - юридическите лица или еднолични търговци прилагат към своите оферти за участие и удостоверение за актуално състояние, отразяващо състоянието на участника към дата, не по-ранна от 3 месеца от крайния срок за подаване на офертите. Чуждестранните юридически лица прилагат еквивалентен документ на съдебен или административен орган от държавата, в която са установени;
- ИН по ДДС или изричен запис, че няма регистрация по ЗДДС;
- Банкови реквизити, IBAN;
- Подробно описание (технически характеристики) на предлаганата стока, каталожна информация, производител
- Информация за:
  - срок на доставка
  - условие на доставка
  - предлагана цена
  - начин на плащане - в срок до 30 календарни дни от приемане на доставката
  - списък на документите, които ще съпровождат стоката при доставка съгласно техническата спецификация
  - валидност на офертата

Документи, съпровождащи стоката при доставка и необходими за провеждане на входящ контрол:

Съпроводителната документация да съдържа следните документи:

- удостоверения за специфичен контрол, вид 3.1 или вид 3.2 по БДС EN 10204;
- декларация за експлоатационни показатели (сертификат /декларация/ за произход и сертификат /декларация/ за съответствие) на български език;
- технически документ (инструкция) за съхранение и работа с продукта на български език;
- документ показващ дата на производство и срок на годност на всеки продукт.
- на всяка опаковка да има указания на български език с наименование, химически състав, начин на употреба, символи за опасност, съхранение и други.

**Техническа спецификация за електроди и тел за заваряване и материали за спояване**

<b>№</b>	<b>ID</b>	<b>Наименование, описание</b>	<b>К-во</b>	<b>М. Ед</b>
<b>I Електроди</b>				
1	120430	Електроди EN 1600: E Z 18 9 MnMo R 3 2, AWS - E 307 - 15 DIN - E 188MnB20+; ф3,25мм; за заваряване на високояки въглеродни и легирани стомани, манганови, хромови, топлоустойчиви, немагнитни стомани, за разнородни трудно заваряеми стомани, за нанасяне на буферни слоеве.	40	кг
2	44853	Електроди E380 RR 12, EN499, ф2,0мм; рутилови за заваряване на перлитни стомани	50	кг
3	21280	Електроди E380 RR 12, EN499, ф2,5мм; рутилови за заваряване на перлитни стомани	100	кг
4	21281	Електроди E380 RR 12, EN499, ф3,2мм; рутилови за заваряване на перлитни стомани	54	кг
5	63866	Електроди EN ISO 1071: E Ni-C1 1 или EN ISO 1071: E Ni-C1 3, ф2.5мм, за заваряване на сив, ковък чугун и чугун със сферодален графит без подгряване или на температура 150°C	25	кг
<b>II Телове заваръчни</b>				
1	21356	Тел заваръчна G3 Si I, EN440, пласмасова ролка ф300мм; за заваряване "MAG", ф1,0мм	120	кг
2	21426	Тел ISO 636-A: W 42 3 W 3 Si 1, ф2,0x1000 mm за ВИГ заваряване на перлитни стомани от конструкции, оборудване и тръбопроводи, подлежащи на технически надзор.	100	кг
3	20935	Тел заваръчна EN ISO 18273: S Al 5183 (AlMg4,5Mn0,7), ф2,0мм, за заваряване на деформируеми алуминиево-магнезиеви сплави ~ Св АМг5	5	кг
<b>III Електроди волфрамови</b>				
1	44831	Електрод волфрамов WT- червен цвят ф2,4мм	60	бр
2	21230	Електрод волфрамов EN ISO 6848:WC20, ф2,4x175мм, за ВИГ заваряване с цериев окис (сив цвят), на железни, титанови, медни и др. сплави, Т° на топене 3400°C	100	бр
3	21239	Електрод волфрамов W, EN 2684; WP, ф3.2мм; при WIG заваряване	110	бр
<b>IV Тинол за електроника</b>				
1	44822	Тинол L-Sn60Pb; за електроника, ф0,5мм	1	кг
2	21397	Тинол L-Sn60Pb; за електроника, ф0,8мм	4,5	кг
3	44823	Тинол L-Sn60Pb; за електроника, ф1.0мм	7,75	кг
4	21398	Тинол L-Sn60Pb; за електроника, ф1.5мм	2	кг
5	21460	Тинол L-Sn60Pb; за електроника, ф2,0мм	1	кг
6	44825	Тинол L-Sn60Pb; за електроника, ф2.5мм	2	кг
7	21325	Колофон; опаковка от 0,100 до 0,200кг	0,85	кг
<b>V Паста флюс</b>				
1	44830	Паста флюсова DIN 8511: F-SW-26, средно активна за спояване с нискотемпературен (мек) припой на медни, платинени повърхности и детайли в областта на електрониката, електротехниката и т.н, Т°т= 400-800°C, опаковка от 0,050-0,200 kg	1,2	кг
<b>VI Припой съдържащи калай и мед</b>				
1	21338	Припой оловно-калаен ПОК 60; ф2,0мм	1	кг
2	21341	Припой медно-фосфорен ПМФ-7; ф2мм	5	кг

**VII Припой съдържащ сребро**

1	20960	Припой сребърен с флюсово покритие L-Ag38%; съдържание Ag38,Cu21,Zn; топене при +614 до +670°C; на пръчки ф2,0мм	14,7	кг
2	21342	Припой сребърен с флюсово обмазване, Ag55Sn; ф2,00мм	2	кг
3	20943	Припой сребърен с флюсово покритие L-Ag40%; съдържание Ag40,Cu30,Sn2.5,Zn; топене при +610 до +690°C ; ф1,5мм	6	кг
4	21340	Сплав със съдържание на сребро от 5%, без обмазка DIN 8513: L-Ag5P ( EN 1044: CP 104), ф2,0мм, твърд припой за спояване на мед и нейните сплави (месинг, бронз, медно-цинко-калаена сплав)	8	кг