

ДОГОВОР

№ 17.00000037Днес, 28.07.2017 год., в гр. Козлодуй между:

"АЕЦ Козлодуй" ЕАД, гр. Козлодуй, вписано в търговския регистър към Агенция по вписванията с ЕИК 106513772, представлявано Цанко Венцеславов Бачийски – Заместник изпълнителен директор, в качеството му на пълномощник по силата на пълномощно №7239/19.10.2016 г. на Иван Тодоров Андреев - Изпълнителен директор на дружеството, наричано по-нататък в Договора **ВЪЗЛОЖИТЕЛ**, от една страна, и

"НИС - 1" ООД, гр. Варна, вписано в търговския регистър към Агенция по вписванията с ЕИК 103967638, представлявано от Иван Стойчев Димитров – Управител, наричано по-нататък в Договора **ИЗПЪЛНИТЕЛ** от друга страна, на основание чл.194 от Закона за обществените поръчки и във връзка с утвърден протокол от работата на комисията за класиране на офертата и определяне на изпълнител на обществената поръчка с предмет: "**Доставка на скрепителни елементи**", се сключи настоящият договор за следното:

1. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА

1.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** възлага и заплаща, а **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** приема да извърши доставка на скрепителни елементи, наричана за краткост "стока". Предметът обхваща **Об. позиция №3: "Скоби за водни съединения, нитове, попнитове, шплинтове, шпилки и други свързващи елементи"**

1.2. Стоката по т.1.1. е конкретизирана по вид, номенклатура, технически данни, количество и единични цени, съгласно Приложение № 2 – Техническа спецификация №2017.АЦ.ОУ.00.ТСП.1625 на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, Приложение № 3 – Спецификация на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и Приложение № 4 – Ценова таблица на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** – неразделна част от настоящия договор.

2. ЦЕНА И НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

2.1. Цената на настоящия договор е в размер на **3 082.60 лв.** /три хиляди осемдесет и два лева и 60 ст./ без ДДС при условие на доставка DDP АЕЦ Козлодуй, съгласно INCOTERMS 2016.

2.2. Цената по т.2.1. е пределна и валидна до пълното изпълнение на договора.

2.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** заплаща цената по т.2.1. чрез банков превод в срок до 30 календарни дни от приемане на всяка доставка, срещу представени оригинална фактура, приемо-предавателен протокол и протокол за извършен общ входящ контрол.

2.4. Плащанията по настоящия договор ще бъдат извършвани чрез банков превод в полза на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** по банковите реквизити посочени във фактурата.

3. СРОК ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ДОГОВОРА

3.1. Доставката на стоката по настоящия договор ще бъде извършена, съгласно срока посочен в Приложение № 3 – Спецификация на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, считано от датата на получаване на писмена заявка от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за необходимото количество за доставка.

3.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** има право на предсрочно изпълнение на заявките по договора, след предварително съгласуване с **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, при което стойността му ще остане непроменена.

3.3. Срокът на изпълнение на договора е 1 (една) година, считано от датата на двустранното му подписване.

4. ПРЕДАВАНЕ НА СТОКАТА.

ПРЕМИНАВАНЕ НА СОБСТВЕНОСТТА И РИСКА. ТРАНСПОРТИРАНЕ.

4.1. При предаване на стоката страните подписват приемно - предавателен протокол, който ги обвързва относно факта на предаването и отсъствието на явни недостатъци.

4.2. Собствеността и рискът от погиването и повреждането на стоката преминават върху **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в момента на подписването на протокол за извършен общ входящ контрол без забележки.

4.3. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** транспортира стоката до склад "АЕЦ Козлодуй" ЕАД на свои разноси и риск.

4.4. Известие за готовност за експедиране трябва да бъде изпратено до "АЕЦ Козлодуй" ЕАД на факс 0973/7-20-47 или e-mail: commercial@npp.bg, най-малко 3 (три) работни дни преди датата на експедиция на стоката.

4.5. Съпроводителната документация на експедираната стока трябва да съдържа:

- Сертификат/декларация за съответствие 1 екз;
- Сертификат/декларация за произход 1 екз;
- Инструкция за съхранение 1 екз;

4.6. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да представи съпроводителната документация на стоката на български език.

4.7. За дата на доставка се счита датата на подписване на приемо-предавателния протокол, а за дата на приемане на доставката от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** се счита датата на подписан протокол за извършен общ входящ контрол без забележки.

4.8. При получаване на стоки (материали, оборудване и др.), които не са комплектовани с необходимата съпроводителна документация съгласно т. 4.5 или некомплектована доставка, на Изпълнителя се дава срок до 5 (пет) работни дни за отстраняване на несъответствията.

4.9. В случай на забава с отстраняването на забележките повече от определения съгласно т. 4.8 срок, като по този начин **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** възпрепятства приемането на стоката и оформяне на Протокол за проведен входящ контрол без забележки, в зависимост от заетата складова площ се фактурира наем за съответния тип складови площи, по следните единични цени:

- За закрити, отопляеми складови площи - 2.00 лв./ден за кв. м. без ДДС;
- За закрити, неотопляеми складови площи - 1.50 лв. /ден за кв. м. без ДДС;
- За открити, неотопляеми складови площи - 1.00 лв. /ден за кв. м. без ДДС.

4.10. За периода на отговорно пазене на стоките (до приемането им по реда на т. 4.7) се изготвя констативен протокол (стр.4 от протокола за входящ контрол), в който се описват всички данни, включително типа и размера на заетата складова площ. Протоколът се изготвя и подписва от комисията за провеждане на вх. контрол .

4.11. На основание изготвения констативен протокол **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** издава фактура за дължимия наем. Сумата може да бъде прихваната от задължението за плащане на приетата доставка. Сумата също може да бъде заплатена от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в брой на каса или чрез банков превод по сметка на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

5. КАЧЕСТВО, ГАРАНЦИИ И РЕКЛАМАЦИИ

5.1. Стоките, предмет на настоящия договор, ще бъдат доставени с качество, отговарящо на стандартите, приложимите нормативни документи и условията на настоящия договор, и потвърдено със сертификат/декларация за съответствие.

5.2. На стоката, предмет на настоящия договор, ще бъде извършен общ входящ контрол от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в присъствието на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** или упълномощено от него лице, при който се проверяват комплектността на стоката и наличието на всички необходими документи. При констатиране на видими дефекти или несъответствия на определените в техническата спецификация изисквания, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** не приема стоката. В случай, че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не осигури свой представител при провеждането на входящия контрол, се счита че същият приема всички констатации вписани в протокола от представителите на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

ИТД

6. ЗАКЛЮЧИТЕЛНИ РАЗПОРЕДБИ

6.1. Договорът влиза в сила от момента на двустранното му подписване.

6.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не следва да представя гаранция за изпълнение, съгласно раздел 2 на Приложение № 1 – Общи условия на договора

6.3. Неразделна част от настоящия договор са следните приложения

Приложение № 1 – Общи условия на договора;

Приложение № 2 – Техническа спецификация № 2017.АЦ.ОУ.00.ТСП.1625 на

ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ (отнасяща се за обособена позиция № 3);

Приложение № 3 – Спецификация на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**;

Приложение № 4 – Ценова таблица на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

6.4. Отговорно лице по изпълнението на настоящия договор от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** е: Мартин Димитров – Механик ХО, Цех “О П^{PH} к-р”, ЕП-2, тел.: 0973/7 32-41

6.5. Отговорно лице по изпълнението на настоящия договор от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** е: Теодора Неделчева, продавач-консултант, тел.: 0878 876 867.

6.6. Настоящият договор е подписан в два еднообразни екземпляра - по един за всяка от страните.

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

„НИС - 1” ООД

9009 гр. Варна

ул. Доктор Селименски № 107

тел/факс: 052/503 715

E-mail: office@nis.bg

ЕИК: 103967638

ИН по ЗДДС: BG 103967638

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

УПРАВИТЕЛ

ИВАН ДИМИТРОВ



ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

"АЕЦ Козлодуй" ЕАД

3321 Козлодуй

БЪЛГАРИЯ

тел/факс: 0973/73530; 0973/76027

E-mail: commercial@npp.bg

ЕИК: 106513772

ИН по ЗДДС: BG 106513772

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

ЗАМ. ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР
ЦАНКО БАЧИЙСКИ



Съгласували:

Директор "Производство".....

21.07 2017 г. /Я. Янков/

Директор "И и Ф".....

21.07 2017 г. /Г. Кирков/

Р-л У-е "Правно".....

20.07 2017 г. /К. Русалийска/

Р-л У-е "Търговско".....

20.07 2017 г. /М. Латева/

Механик ХО "О П^{PH} к-р".....

18.07 2017 г. /М. Димитров/

Ст. юриконсулт, У-ние "П".....

20.07 2017 г. /Е. Луканова/

20.07 Н-к отдел "ОП".....

17.07 2017 г. /Н. Теодорова/

Изготвил: Експерт "ОП".....

13.07 2017 г. /Б. Попниколов/

ОБЩИ УСЛОВИЯ НА ДОГОВОРА

1.	РЕД ЗА ПРИЛАГАНЕ НА ОБЩИТЕ УСЛОВИЯ ПО ДОГОВОР	2
2.	ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ.....	2
3.	ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ ПО ДОГОВОРА	2
4.	ПОДИЗПЪЛНИТЕЛИ.....	2
5.	ОБЕДИНЕНИЯ.....	3
6.	ДАНЪЦИ ЗА ЧУЖДЕСТРАННИ ИЗПЪЛНИТЕЛИ	3
7.	ВХОДНИ ДАННИ И ИНФОРМАЦИЯ ПО ДОГОВОРА	4
8.	УПРАВЛЕНИЕ НА КАЧЕСТВОТО.....	4
9.	ФИЗИЧЕСКА ЗАЩИТА, СИГУРНОСТ И ДОСТЪП ДО ЗАЩИТЕНАТА ЗОНА.....	5
10.	ЯДРЕНАТА БЕЗОПАСНОСТ И РАДИАЦИОННА ЗАЩИТА.....	5
11.	БЕЗОПАСНОСТ НА ТРУДА И ЗДРАВΟΣЛОВНИ УСЛОВИЯ НА ТРУД.....	6
12.	ПОЖАРНА БЕЗОПАСНОСТ	7
13.	ОПАЗВАНЕ НА ОКОЛНАТА СРЕДА.....	8
14.	ОДИТИ, ИНСПЕКЦИИ И ПРОВЕРКИ	8
15.	СРОК ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ	9
16.	НЕУСТОЙКИ	9
17.	ПРЕКРАТЯВАНЕ И РАЗВАЛЯНЕ НА ДОГОВОРА	9
18.	НЕПРЕОДОЛИМА СИЛА	10
19.	РЕД ЗА РЕШАВАНЕ НА СПОРОВЕТЕ.....	10
20.	ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ	10
21.	ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.....	10
22.	КОМУНИКАЦИЯ МЕЖДУ СТРАНИТЕ	10
23.	ЕЗИК НА ДОГОВОРА	11

H. P. A.

1. РЕД ЗА ПРИЛАГАНЕ НА ОБЩИТЕ УСЛОВИЯ ПО ДОГОВОР

1.1. Общите условия към договора се прилагат за всички договори сключвани от "АЕЦ Козлодуй" ЕАД като **ВЪЗЛОЖИТЕЛ**.

1.2. Общите условия са неразделна част от договора и не могат да се разглеждат самостоятелно.

1.3. Клаузите, съдържащи се в общите условия по договора, които нямат отношение към предмета на основния договор се считат за неприложими.

1.4. Редът за работата на външни организации на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД е съгласно действащата писмена инструкция "Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор", № ДБК.КД.ИН.028.

1.5. При изпълнението на договорите за обществени поръчки **ИЗПЪЛНИТЕЛИТЕ** и техните подизпълнители са длъжни да спазват всички приложими правила и изисквания, свързани с опазване на околната среда, социалното и трудовото право, приложими колективни споразумения и/или разпоредби на международното екологично, социално и трудово право, съгласно приложение № 10 към чл. 115 на Закона за обществените поръчки.

2. ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ

2.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** следва да представи при подписване на договора гаранция за изпълнение на договора в размер на 5 % (пет процента) от стойността му - парична сума, неотменима, безусловно платима банкова гаранция или застраховка със срок на валидност 30 дни по-дълъг от този на договора, която се освобождава не по-късно от 15 работни дни след ефективно изпълнение на предмета на договора, за което **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** изпраща писмо до **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** с актуални банкови реквизити.

2.2. Когато предметът на поръчката включва гаранционно поддържане, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** определя в специфичните условия на договора каква част от гаранцията за изпълнение е предназначена за обезпечаване на гаранционното поддържане. В случай че това не е изрично указано в специфичните условия на договора, гаранцията за изпълнение се освобождава след ефективно изпълнение на договора, съгласно т.2.1.

2.3. В случаите, когато предметът на договора се изпълнява на етапи, при завършване и приемане на определен етап от договора **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** освобождава частично гаранцията за изпълнение на договора, както следва:

2.3.1. При банкова гаранция за изпълнение на договора, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** заменя гаранцията с нова, за стойност намалена пропорционално със стойността на завършените и приети етапи.

2.3.2. При парична гаранция за изпълнение на договора **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** връща на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** съответната част от гаранцията за изпълнение, пропорционално на стойността на завършените и приети етапи, след получаване на писмено искане от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** с актуални банкови реквизити.

2.3.3. При застраховка, която обезпечава изпълнението на договора чрез покритие на отговорността на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** заменя застрахователната полица с нова, за стойност намалена пропорционално със стойността на завършените и приети етапи.

2.4. Гаранцията за изпълнение се задържа от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** при неизпълнение на задълженията, поети от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** по този договор.

2.5. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** не дължи лихви за периода през който средствата по т. 2.1. от договора законно са престояли при него.

3. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ ПО ДОГОВОРА

3.1. Правата и задълженията на страните са регламентирани в договора.

3.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** няма право да прехвърля своите задължения по договора или част от тях на трета страна.

4. ПОДИЗПЪЛНИТЕЛИ

4.1. При участие на подизпълнители при изпълнението на предмета на договора, то за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и за подизпълнителя са валидни всички приложими разпоредби на Закона за обществените поръчки.

4.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да сключи договор за подизпълнение с посочените в офертата му подизпълнители в срок до 30 дни от сключване на настоящия договор. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** предоставя на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** заверено копие на договора в 3-дневен срок от подписването му, заедно с доказателства, че подизпълнителят отговаря на критериите за подбор и за него не са налице основания за отстраняване.

4.3. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава своевременно да предоставя на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** всички документи и информация по договорите за подизпълнение съгласно Закона за обществените поръчки.

4.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е изцяло и единствено отговорен пред **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за изпълнението на договора, включително и за действията на подизпълнителите. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** отговаря за действията на подизпълнителите като за свои действия.

4.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** носи отговорност за контрол на качеството на работата и спазване на изискванията за безопасна работа на персонала на подизпълнителите си.

4.6. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да определи компетентни длъжностни лица, които да извършват контрол на работата на подизпълнителите.

4.7. Всички условия за изпълнение на договора определени към **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** важат в пълна сила и за неговите подизпълнители. Отговорност за осигуряване на това условие от договора носи **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

4.8. Комуникацията между **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и Подизпълнителите по договора се осъществява само чрез **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

4.9. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да прави инспекции и проверки на работата на площадката и одити на подизпълнители, по реда по който същите се извършват за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

4.10. В случаите, когато част от поръчката, която се изпълнява от подизпълнител, може да бъде предадена като отделен обект на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** или на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** заплаща възнаграждение за тази част на подизпълнителя.

4.11. Разплащанията по т. 4.10 се осъществяват въз основа на искане, отправено от подизпълнителя до **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** чрез **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, който е длъжен да го предостави на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в 15-дневен срок от получаването му. Към искането **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** предоставя становище, от което да е видно дали оспорва плащанията или част от тях като недължими. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да откаже плащането, когато искането за плащане е оспорено, до момента на отстраняване на причината за отказа.

4.12. Замяна или включване на подизпълнител по време на изпълнението на договора се допуска само по изключение, в предвидените в Закона за обществените поръчки случаи.

5. ОБЕДИНЕНИЯ

5.1. В случаите, когато **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е обединение, всички участници са солидарно отговорни за изпълнението на задълженията по договора.

5.2. Всяко изменение в структурата и участниците в обединението ще се счита за неизпълнение на задълженията на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

6. ДАНЪЦИ ЗА ЧУЖДЕСТРАННИ ИЗПЪЛНИТЕЛИ

6.1. Данък удържан при източника

6.1.1. Ако **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е чуждестранно юридическо лице, доходи, които **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** реализира по Договора, могат да подлежат на облагане с данък при източника, когато за тях са приложими съответните разпоредби от българското данъчно законодателство. В такъв случай **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е задължен да начисли и удържи данъка, да го декларира и внесе от името и за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

6.1.2. При възникване на данъчното задължение на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за доход, свързан с плащане по Договора, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** ще удържи от плащането данъка при източника, изчислен с данъчна основа и данъчна ставка, както са определени в приложимия закон, и ще го внесе в съответната териториална дирекция на Националната агенция за приходите (ТД на НАП) в законовия срок, освен ако за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** има становище на орган по приходите за наличие на основания за прилагане на СИДДО и той се освобождава от облагане на дохода. Такова удържане и внасяне на данък при източника от плащане по

Договора не се счита за неизпълнение на задължението на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** да плати договорена цена по условията на Договора.

6.1.3. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** може да получи от ТД на НАП удостоверение за внесения данък при източника по подадено от него искане. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** съдейства на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** с осигуряване на необходими документи, прилагани към искането, когато са налични при него.

6.2. Прилагане на СИДДО

6.2.1. Когато между Република България и страната на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** има влязла в сила Спогодба за избягване на двойното данъчно облагане (СИДДО), която предвижда данъчно облекчение за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** при облагане на неговия доход в Република България, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** може да поиска прилагането на СИДДО, като след възникване на данъчното задължение за дохода удостовери основанията за това пред органа по приходите. В такъв случай **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** съдейства на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** с осигуряване на необходими документи, прилагани към искането за прилагане на СИДДО, когато са налични при него или в правомощията му да ги издаде.

7. ВХОДНИ ДАННИ И ИНФОРМАЦИЯ ПО ДОГОВОРА

7.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен да представи на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** необходимите входни данни за изпълнение на дейностите по договора.

7.2. Входни данни могат да бъдат съществуващи документи и данни в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и се предават във вида, в който са налични.

7.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да предава необходимите входни данни на хартиен и електронен носител.

7.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** няма право, без предварителното писмено съгласие на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, да използва документ или информация за цели различни от изпълнението на договора, за срока на действие на този договор и до 5 (пет) години след приключването му.

7.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да не предоставя на трети физически или юридически лица получените от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** изходни данни и информация, без изричното писмено съгласие на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, както и резултатите от извършената работа, за времето на действие на този договор и до 5 (пет) години след приключването му.

8. УПРАВЛЕНИЕ НА КАЧЕСТВОТО

8.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да изпълни възложената му дейност в съответствие с изискванията на собствената си система за управление на качеството с отчитане изискванията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

8.2. При изискване в Техническата спецификация/Техническото задание за представяне на Програма за осигуряване на качеството (План по качеството) за изпълнение на дейността по договора и/или План за контрол на качеството, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** разработва документите по указания на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, в срока определен в Техническата спецификация/Техническото задание.

8.3. Всички документи, собственост на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, които са цитирани в Програмата за осигуряване на качеството (Плана по качеството), могат да бъдат изискани при необходимост от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за преглед и оценка, с оглед идентифициране на методиката и/или технологията, по която ще се извършват дейности.

8.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен своевременно да уведомява **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за всички настъпили структурни промени или промени в документацията на Системата за управление на Външната организация, свързани с изпълняваните дейности по договора.

8.5. Несъответствията по доставките и дейностите, предмет на договора се управляват по реда за контрол на несъответствията, определен в Техническата спецификация/Техническото задание на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

8.6. Програмите за осигуряване на качеството (Плановете по качеството) и Плановете за контрол на качеството се изготвят от Изпълнителя, съгласуват се от упълномощен персонал на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и се разпространяват преди стартиране на дейностите по договора.

9. ФИЗИЧЕСКА ЗАЩИТА, СИГУРНОСТ И ДОСТЪП ДО ЗАЩИТЕНАТА ЗОНА

9.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да осигури достъп на персонал на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** при изпълнението на задълженията им по настоящия договор, съгласно "Инструкция за пропускателен режим в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД", № УС.ФЗ.ИН 015.

9.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** трябва да изготви и предаде на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** необходимата документация за достъп на персонала по изпълнение на договора до защитената зона на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, съгласно инструкции №УС.ФЗ.ИН 015 и № ДБК.КД.ИН.028.

9.3. При неизпълнение на предходната точка от договора ще бъде отказан достъп на персонала на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в защитената зона на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

9.4. Когато за изпълнение на задълженията по този договор **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** ще използва транспортни средства, той се задължава при въвеждането им в защитената зона на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД да представя Протокол за извършена проверка на конкретното МПС, с изричен запис в него, че то няма да бъде пряко или косвено източник на неправомерни действия, съгласно Наредба за осигуряване на физическата защита на ядрените съоръжения, ядрения материал и радиоактивните вещества.

9.5. Протокол за извършената проверка се оформя за всяко МПС, при всеки отделен случай и се подписва от Ръководителя или упълномощено за това длъжностно лице на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и водача на транспортното средство.

9.6. При неизпълнение на предходната точка от договора ще бъде отказан достъп на транспортните средства на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в защитената зона на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

9.7. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да обезпечи преминаване проверка за надеждност на персонала, който ще работи на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, съгласно чл. чл.40, т.2 от Правилника за прилагане на Закона за Държавна агенция "Национална сигурност".

10. ЯДРЕНАТА БЕЗОПАСНОСТ И РАДИАЦИОННА ЗАЩИТА

10.1. За договори, които включват дейности, доставки или услуги, които имат отношение към ядрената безопасност, радиационната защита, аварийната готовност, качество и/или физическата защита, се изисква от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** да представи необходимите документи за проверка от Дирекция БиК на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД в обем и срок, съгласно инструкция №ДБК.КД.ИН.028.

10.2. Договори, които имат отношение към ядрената безопасност, радиационната защита, аварийната готовност и/или физическата защита влизат в сила от момента на двустранното им подписване, а изпълнението на предмета на договора започва от датата на уведомяване на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за утвърден Протокол за проверка на документите от Дирекция БиК на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

10.3. В случаите, когато дейността, предмет на конкретен договор с външна организация е свързана с реализацията на техническо решение, за което се изисква разрешение съгласно ЗБИЯЕ, изпълнението на дейностите по договора започва след издаване на разрешение за техническото решение от АЯР. В случай, че АЯР изиска допълнителни документи, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да ги представи в посочените срокове.

10.4. Дейностите по конструкции, системи и компоненти (КСК), имащи отношение към безопасността се извършват спрямо писмени процедури, технологии и методологии.

10.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да обезпечи запознаване на персонала, който ще работи на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, с общите изисквания за действия при авария в АЕЦ, да спазва процедурите при ликвидация на авария.

10.6. Персоналът на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и неговите подизпълнители, включително чуждестранни фирми, които изпълняват дейности в контролираната зона (КЗ) на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД са длъжни да спазват изискванията на:

- "Инструкция за радиационна защита в АЕЦ Козлодуй ЕАД, ЕП-2", № 30.ОБ.00.РБ.01;

- "Инструкция по радиационна защита в ХОГ на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД", № ХОГ.ИРЗ.01;

- "Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор", № ДБК.КД.ИН.028.

10.7. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** носи отговорност за безопасността на труда и дозовото натоварване на персонала, който командирова за работа в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД за изпълнение на дейността по договора.

10.8. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** определя отговорно лице по радиационна защита в организацията със заповед.

10.9. При необходимост от извършване на дейности в КЗ задължително се извършва измерване на целотелесната активност на персонала на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, включително за лица, работещи по граждански договор и представители на чуждестранни организации, преди започване и след завършване на работата по съответния договор на ВО.

10.10. За работа в КЗ, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** осигурява на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за своя сметка специално работно облекло, лични предпазни средства, дозиметричен контрол и др. съгласно изискванията на Наредба № 32 от 07.11.2005 г. за условията и реда за извършване на дозиметричен контрол на лицата, работещи с източници на йонизиращи лъчения.

10.11. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** информира периодично **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за полученото дозово натоварване на персонала, съгласно чл. 122 ал. 3 на Наредба за радиационна защита при дейности с източници на йонизиращи лъчения. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** предоставя данни за дозовото натоварване на персонала си преди първоначалното допускане до работа.

10.12. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ**, в качеството си на експлоатиращ ядрена инсталация е отговорен за ядрена вреда, в съответствие с член II от Виенската конвенция за гражданска отговорност за ядрена вреда.

10.13. Отговорността за ядрена вреда на експлоатиращия ядрена инсталация е абсолютна съгласно Виенската конвенция за гражданска отговорност за ядрена вреда.

11. БЕЗОПАСНОСТ НА ТРУДА И ЗДРАВΟΣЛОВНИ УСЛОВИЯ НА ТРУД

11.1. От гледна точка на техническата безопасност, персоналят на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и неговите подизпълнители, включително чуждестранни фирми, условно се приравнява (с изключение на правото за издаване на наряди и допускане до работа) към персонала на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и е длъжен да спазва изискванията на:

- „Правилник за безопасност при работа в неелектрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по топлопреносни мрежи и хидротехнически съоръжения”;

- „Правилник за безопасност и здраве при работа в електрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по електрически мрежи”.

11.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** определя отговорно лице по безопасност на труда в организацията със заповед.

11.3. За договори, към изпълнението на които са поставени изисквания за подписване на Протокол за оценка на риска и/или споразумителен протокол за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд, приложения №3 и №3-1 на инструкция № ДБК.КД.ИН.028, се изисква от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** да представи в Дирекция БИК на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД тези документи след подписването на договора.

11.4. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да осигури фронт за работа съобразно съответните условия за непрекъснат или спрян производствен процес, като обезопаси съоръженията съгласно действащите правилници в АЕЦ и открие наряди за допуск до работа.

11.5. Издаването на наряди за работа, допускане до работа, контрол на дейността на ВО, относно изискванията на техническата документация, закриване на нарядите и приемане на работното място, контрола и отчитане на дозовото натоварване на персонала и др. се извършват според определения ред в съответното структурно звено, по чието оборудване/на чиято територия се работи.

11.6. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да осигури инструктиране на външния персонал, според изискванията на НАРЕДБА № РД-07-2 от 16.12.2009г. за условията и реда за провеждането на периодично обучение и инструктаж на работниците и служителите по правилата за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд по цитираните в

т.11.1 Правилници и в съответствие с мястото и конкретните условия на работа, която групата или част от нея ще извършва.

11.7. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да обезпечи обучение и изпити на персонала, който ще работи на площадката на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, по “Въведение в АЕЦ” и “Радиационна защита” в УТИЦ на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД и съгласно НАРЕДБА за условията и реда за придобиване на професионална квалификация и за реда за издаване на лицензии за специализирано обучение и на удостоверения за правоспособност за използване на ядрената енергия.

11.8. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да спазва всички ограничения и забрани, за изпращане и допускане до работа на лица и бригади, които са предвидени в правилниците по безопасност на труда. Да извърши правилен подбор при съставяне списъка на ръководния и изпълнителски персонал, който ще изпълнява работата по сключения договор, по отношение на професионална квалификация и тази по безопасността на труда.

11.9. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да определи длъжностното лице (или лица), които да приемат външния персонал на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, да изискат и извършат проверка на всички предвидени в правилниците документи, включително и удостоверенията за притежаване квалификационна група по безопасност на труда.

11.10. Отговорният ръководител и (или) изпълнителят на работа приемат всяко работно място от допускащия, като проверяват изпълнението на техническите мероприятия за обезопасяване, както и тяхната дейност.

11.11. Ръководителите на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** постоянно упражняват контрол за спазване на правилниците по безопасност на труда от членовете на групата и предприемат мерки за отстраняване на нарушенията.

11.12. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да уведомява писмено **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за предприетите мерки по дадени от него предложения-искания за санкциониране на лица, допуснали нарушения по изискванията на безопасността на труда.

11.13. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да изпълнява писмените разпореждания на упълномощените длъжностни лица от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** при констатирани нарушения на технологичната дисциплина и правилата за безопасна работа.

11.14. В случай на трудова злополука с лице наето от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, ръководителят на групата уведомява ръководството на фирмата – **ИЗПЪЛНИТЕЛ** и сектор “Техническа безопасност” на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, след което предприема мерки и оказва съдействие на компетентните органи, за изясняване на обстоятелствата и причините за злополуката.

11.15. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да спазва приложимите нормативни документи и действащите в “АЕЦ Козлодуй” ЕАД изисквания по отношение на ЗБУТ, пожарна безопасност и аварийна готовност.

11.16. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да спазва законовите изисквания за опазване на околната среда по време на строителството и след приключването му, в гаранционния срок.

11.17. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** осигурява здравословни и безопасни условия на труд, съгласно изискванията на нормативните документи по безопасност на труда.

11.18. При необходимост **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** организира изпълнението на ремонтните дейности при непрекъснат режим на работа, с цел спазване срока на ремонта на съответния блок или друга технологична необходимост.

11.19. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** осигурява спазване на Наредба № 2 от 22.03.2004 г. за минималните изисквания за здравословни и безопасни условия на труд при извършване на строителни и монтажни работи на територията на обектите на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД.

11.20. Всички санкции, наложени от компетентните органи за нарушенията или за щети нанесени от лица, наети от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** (включително подизпълнителите му) са за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

12. ПОЖАРНА БЕЗОПАСНОСТ

12.1. При изпълнение на огневи работи Ръководителят и персонала на ВО изпълняващ дейности по договор с “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, е задължен да спазва изискванията на нормативно-техническите документи по пожарна безопасност:

- Наредба № 8121з-647 от 01.10.2014г. за правилата и нормите за пожарна безопасност

7
ИТД

при експлоатация на обектите;

- "Правила за пожарна безопасност на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД", № ДОД.ПБ.ПБ.307;

12.2. При изпълнение на огневи работи, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** подготвя Списък на лицата, имащи право да бъдат ръководители на огневи работи.

13. ОПАЗВАНЕ НА ОКОЛНАТА СРЕДА

13.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да спазва изискванията за опазване на околната среда по време на изпълнението на предмета на договора и след приключването му, съобразно Закона за опазване на околната среда и всички приложими подзаконови нормативни и вътрешни документи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

13.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да изпълни задълженията си по чл. 14 от Закона за управление на отпадъците и всички приложими подзаконови нормативни и вътрешни документи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, включително, но не ограничени до Наредба за излязлото от употреба електрическо и електронно оборудване, Наредба за батерии и акумулатори и за негодни за употреба батерии и акумулатори, Наредба за изискванията за третиране на излезли от употреба гуми, Наредба за опаковките и отпадъците от опаковки,.

13.3. В случай, че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не заплаща продуктова такса по чл. 59 от Закона за управление на отпадъците той се задължава без заплащане от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, да приеме обратно излезлите от употреба лампи (ИУЛ), негодните за употреба портативни акумулаторни батерии (ПАБ), излезлите от употреба гуми (ИУГ), отпадъчните опаковки от доставените материали и да организира тяхното последващо безопасно третиране.

13.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** изготвя и **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** съгласува план за организиране на дейността по събиране и извозване на ИУЛ, ПАБ, ИУГ, отпадъчни опаковки, в съответствие с действащите разпоредби за третиране и транспортиране на съответните продукти. В случай, че **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** счита, че планът предложен от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** не отговаря на нормативните изисквания и има забележки по него, то **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да вземе предвид забележките на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

13.5. При изпълнение на дейности, които засягат зелените площи и/или дълготрайната растителност на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен за своя сметка да възстанови тревните площи и насажденията, съгласувано със съответните отговорни звена на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

13.6. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да предприеме всички необходими мерки за недопускане на замърсяване на околната среда при изпълнение на дейностите по договора.

13.7. При възникване на аварийни ситуации и събития, създаващи предпоставки за замърсяване на околната среда и възникване на екологични щети **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да уведоми Ръководството на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и за своя сметка да предприеме необходимите превантивни и оздравителни мерки в съответствие със Закона за отговорността за предотвратяване и отстраняване на екологични щети.

14. ОДИТИ, ИНСПЕКЦИИ И ПРОВЕРКИ

14.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да осъществява контрол по изпълнението на този договор, стига да не възпрепятства работата на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и да не нарушава оперативната му самостоятелност.

14.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да допусне и окаже съдействие на упълномощени представители на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за извършване на одит по качеството по реда на утвърдени правила на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**. Иницирането на одит може да стане по искане на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и писмено известяване на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

14.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** носи отговорност за неразпространение на информацията, станала достъпна по време на извършване на одита.

14.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да предостави достъп до строителни и монтажни площадки, документация и персонал на лицата, упълномощени от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** да изпълняват контрол и инспекции.

14.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да позволи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** или на посочено от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** лице, да прави проверки на отчетната документация, съставена при изпълнение на договора, включително и да се правят копия на документите.

14.6. При необходимост **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да извърши одит по качеството и на подизпълнителите, участващи в изпълнението на договора, като **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** и подизпълнителите се задължават да оказват максимално съдействие и да предоставят достъп до строителни и монтажни площадки, документация и персонал на лицата, упълномощени от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** да изпълняват контрол и инспекции.

15. СРОК ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ

15.1. Когато по обективни причини от производствен или друг характер, произтичащи от естеството и спецификата на основния предмет на дейност на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, той не е в състояние да осигури условия за изпълнение на предмета договора, изпълнението спира до отпадане на съответните причини за това, като **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да удължи срока на договора с периода на забавата.

16. НЕУСТОЙКИ

16.1. В случай на неспазване на сроковете по раздел 3 от основния договор **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** дължи неустойка в размер на 0.5% (половин процент) върху стойността на забавеното изпълнение за всеки ден закъснение, но не повече от 10% (десет процента) от стойността на дължимото плащане.

16.2. В случай на забавено плащане по раздел 2 от основния договор **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** заплаща неустойка в размер на 0.5% (половин процент) върху стойността на забавеното плащане за всеки ден закъснение, но не повече от 10% (десет процента) от стойността на дължимото плащане.

16.3. При виновно неизпълнение на задълженията по договора, с изключение на случаите по т.16.1. и 16.2, неизправната страна дължи на изправната неустойка в размер на 10% (десет) върху стойността на договора.

16.4. За действително претърпени вреди в размер по-голям от размера на уговорените неустойки, заинтересованата страна може да търси обезщетение в пълен размер по общия гражданскоправен ред.

16.5. За всяко констатирано от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** нарушение на разпоредбите на раздел 11 и 12 от Общите условия на договора, както и на инструкции, правилници, получен инструктаж за работа в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и поддържане на чистотата на работната площадка от страна на наети лица от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, последният заплаща на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** неустойка в размер на 200 лв за всяко лице, за всяко нарушение. Неустойките се налагат при наличие на протокол от звено "Контрол на производствената дейност" или от длъжностни лица по техническа безопасност на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

16.6. При три или повече нарушения по т. 16.5, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да наложи на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** санкция, в размер на 5 % (пет процента) от стойността на договора.

17. ПРЕКРАТЯВАНЕ И РАЗВАЛЯНЕ НА ДОГОВОРА

17.1. Двете страни имат право да прекратят договора по взаимно съгласие изразено в двустранен протокол.

17.2. Всяка от страните може да поиска прекратяване на договора с 30 (тридесет) дневно писмено предизвестие, отправено до другата страна.

17.3. Договорът може да бъде прекратен по искане на всяка от двете страни при настъпване на обстоятелства по Раздел 18 от общите условия на договора. В този случай страните подписват двустранен протокол за оформяне на отношенията между тях.

17.4. Договорът може да бъде развален чрез 15 (петнадесет) дневно писмено предизвестие от изправната страна до неизправната в случай на неизпълнение на поетите с договора задължения.

17.5. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да прекрати договора, ако в резултат на непредвидени обстоятелства, не е в състояние да изпълни своите задължения. В тези случаи **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** заплаща на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** действително изпълнените и приети дейности по договора, без да дължи обезщетение за претърпени вреди и /или пропуснати ползи.

17.6. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да развали договора и да поиска заплащане на неустойка по т.16.1, но не повече от сумата определена в раздел 2 на договора, в случай че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не започне работа по договора повече от 30 дни след датата за начало на изпълнението.

18. НЕПРЕОДОЛИМА СИЛА

18.1. В случай, че някоя от страните не може да изпълни задълженията си по този договор поради непредвидено или непредотвратимо събитие от извънреден характер възникнало след сключване на договора, което препятства неговото изпълнение, тя е длъжна в 3-дневен срок писмено да уведоми другата страна за това. Това събитие следва да бъде потвърдено от компетентните органи на държавата, в която е възникнало събитието, в противен случай страната не може да се позове на непреодолима сила.

18.2. Докато трае непреодолимата сила, изпълнението на задълженията и свързаните с тях насрещни задължения се спира и срокът на договора се удължава с времето, през което е била налице непреодолимата сила.

18.3. Когато непреодолимата сила продължи повече от 30 (тридесет) дни, всяка от страните може да поиска договора да бъде прекратен.

19. РЕД ЗА РЕШАВАНЕ НА СПОРОВЕТЕ

19.1. Всички спорни въпроси, произлизащи от настоящия договор или при изпълнението му, ще се решават чрез преговори между двете страни. В случай, че спорните въпроси не могат да бъдат решени чрез преговори, същите ще бъдат решавани съгласно Българското законодателство (ЗОП, ЗЗД, ТЗ, ГПК и др.)

19.2. В случай на спор между страните при тълкуването на настоящия договор, трябва да се спазва следния ред на приоритет на документите:

- Договорът, подписан от страните;
- Общи условия на договора;
- Техническа оферта на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**
- Техническо задание /техническа спецификация на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**;
- Предлагана цена.

20. ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ

20.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен да определи отговорно лице по изпълнението на договора. Отговорното лице представя **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и организира работата по договора от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

20.2. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да смени отговорното лице по всяко време на изпълнение на договора. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се уведомява писмено за предприетата промяна.

21. ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ

21.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да определи отговорно лице по изпълнението на договора. Отговорното лице представя **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и организира работата по договора от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

21.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** има право да смени отговорното лице по всяко време на изпълнение на договора. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се уведомява писмено за предприетата промяна.

22. КОМУНИКАЦИЯ МЕЖДУ СТРАНИТЕ

22.1. Комуникацията между страните се води само между определените отговорни лица чрез референта по договора. Когато дадено съобщение трябва да достигне до друго лице, участващо в изпълнението от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** или от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, това се осъществява чрез отговорните лица по договора.

22.2. Всички съобщения, предизвестия и нареждания, свързани с изпълнението на договора и разменяни между **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** са валидни, когато са изпратени в

писмена форма – лично, чрез електронна поща, телефакс или куриер, срещу потвърждение от приемащата страна.

22.3. Валидните адреси, факс номера и електронна поща на страните се посочват в договора. В случай, че това не е посочено в договора, за валидни адрес и факс номер на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** се считат, посочените в документацията за участие в процедурата за възлагане на обществена поръчка, а на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** – посочените в неговата оферта.

22.4. Между страните се допуска неформална комуникация по телефона с оглед улесняване на работата. Неформалната комуникация няма юридическа стойност и не се счита за официално приета.

22.5. Комуникацията с чуждестранни **ИЗПЪЛНИТЕЛИ** се осъществява на български език. Осигуряването на превод на документите на български език е за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

22.6. Всяка от страните има право да изиска първоначална среща при стартиране на договора с цел уточняване на изискванията към изпълнение на договора, целите на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, критериите за оценка на изпълнението на договора и планиране, изпълнение и производство, които трябва да извърши **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

22.7. Когато в хода на изпълнение на работата по договора възникнат обстоятелства, изискващи съставянето на двустранно подписан констативен протокол, заинтересованата страна отправя до другата мотивирана покана с обозначено място, дата и час на срещата. Уведомената страна е длъжна да отговори в три дневен срок след уведомяването (за дата на уведомяването се счита датата на входящия номер).

23. ЕЗИК НА ДОГОВОРА

23.1. Договорът с местни **ИЗПЪЛНИТЕЛИ** се съставя и подписва на български език в 2 еднообразни екземпляра.

23.2. С чуждестранни изпълнители, договора се подписва на български език и на друг език, ако това е упоменато в договора. При противоречие на текстовете на различните езици, валиден е българският текст, освен ако не е определено друго в договора.

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

„НИС - 1” ООД
9009 гр. Варна
ул. Доктор Селименски № 107
тел/факс: 052/503 715
E-mail: office@nis.bg
ЕИК: 103967638
ИН по ЗДДС: BG 103967638

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

УПРАВИТЕЛ
ИВАН ДИМИТРОВ



ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

"АЕЦ Козлодуй" ЕАД
3321 Козлодуй
БЪЛГАРИЯ
тел/факс: 0973/73530; 0973/76027
E-mail: commercial@npp.bg
ЕИК: 106513772
ИН по ЗДДС: BG 106513772

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

ЗАМ. ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР
ЦАНКО БАЧИЙСКИ





“АЕЦ КОЗЛОДУЙ” ЕАД

Блок: „АЕЦ Козлодуй” ЕАД

УТВЪРЖДАВАМ

Система:

ГЛАВЕН ИНЖЕНЕР ЕП2: 

Подразделение: ЕП-2.ОРУ.ХТС.ОДО

..... 2017 г. / А.Атанасов /

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ№ 2014.АУ.ОУ.ОО.ТСП.1625

за доставка на скрепителни елементи

1. Описание на доставката**1.1. Описание на доставяните материали**

Скрепителните елементи са необходими за извършваните ремонтни дейности, както и за отстраняване на забележки по оборудването. Те са разделени в 3 обособени позиции според предназначението им:

- Обособена позиция № 1 – Болтове и гайки.
- Обособена позиция № 2 – Винтове, шайби и зегерки.
- Обособена позиция № 3 – Скоби за водни съединения, нитове, попнитове, шплинтове, шпилки и други свързващи елементи.

1.2. Обхват на доставката

Доставката да бъде извършена поетапно след получаване на писмена заявка от Възложителя, като срока за изпълнение на договора е 1 /една/ година.

1.3. Нестандартни/специализирани елементи, резервни части и инструменти към доставката

Не са необходими.

2. Основни характеристики на материалите**2.1. Класификация на материалите**

Съгласно Приложение №1

2.2. Квалификация на материалите

Съгласно Приложение №1

2.3. Физически и геометрични характеристики

Съгласно Приложение №1

2.4. Характеристики на материалите

Съгласно Приложение №1

2.5. Химични, механични, металургични и/или други свойства

Съгласно Приложение №1

2.6. Условия при работа в среда с йонизиращи лъчения

Не са необходими.

2.7. Нормативно-технически документи

Съгласно нормативно-техническите документи от завода производител.

3. Опаковане, транспортиране, временно складиране**3.1. Изисквания към доставката и опаковката**

Скрепителните елементи да бъдат доставени в опаковка гарантираща безопасно транспортиране и товаро-разтоварни дейности, както запазване и безопасно съхранение на стоката след доставка.

3.2. Условия за съхранение

Съгласно изискванията и предписанията на производителя.

4. Изисквания към доставчика

Доставчика да е производител или оторизиран представител на производителя.

5. Входящ контрол

При приемане на стоката Възложителя извършва общ входящ контрол на територията на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

Доставката да бъде съпроводена от следните документи:

- Приемо-предавателен протокол;
- Сертификат/декларация за съответствие;
- Сертификат/декларация за произход;
- Опаковъчен лист;
- Условия за съхранение.

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

за доставка на скрепителни елементи

Обособена позиция №1 – Болтове и Гайки

№	ID	Наименование	Технически характеристики	М. ед.	К-во	Стандарт	Др. Изисквания
1	102076	Болт	M22x100; клас на якост: 8.8; Zn(поцинкован)	бр.	200	БДС1230-85	
2	102078	Болт	M24x90; клас на якост: 8.8; Zn(поцинкован)	бр.	32	DIN 931; БДС1230-85	
3	107415	Болт	M20x85; клас на якост: 6.8; Zn(поцинкован)	бр.	100	DIN 933; БДС1234-85	
4	107781	Болт с непълна резба	M24x110; клас на якост: 8.8; Zn(поцинкован)	бр.	48	DIN 931;	
5	109622	Болт 2 с непълна резба	M12x55; клас на якост: 8.8; galZn(поцинкован)	бр.	556	DIN 931; БДС1230-85	
6	109625	Болт 2 с непълна резба	M16x75; клас на якост: 8.8; galZn(поцинкован)	бр.	500	DIN 931; БДС1230-85	
7	109626	Болт 2 с непълна резба	M20x80; клас на якост: 8.8; galZn(поцинкован)	бр.	1000	DIN 931; БДС1230-85	
8	109627	Болт 2 с непълна резба	M20x85; клас на якост: 8.8; galZn(поцинкован)	бр.	1000	DIN 931; БДС1230-85	
9	109633	Болт 2 с непълна резба	M8x50; клас на якост: 8.8; galZn(поцинкован)	бр.	736	DIN 931; БДС1230-85	
10	109634	Болт 2 с непълна резба	M10x50; клас на якост: 8.8; galZn(поцинкован)	бр.	72	DIN 931; БДС1230-85	
11	109643	Болт 2 с непълна резба	M16x60; клас на якост: 8.8; galZn(поцинкован)	бр.	200	DIN 931; БДС1230-85	
12	109644	Болт 2 с непълна резба	M16x65; клас на якост: 8.8; galZn(поцинкован)	бр.	160	DIN 931; БДС1230-85	
13	109646	Болт 2 с непълна резба	M16x80; клас на якост: 8.8; galZn(поцинкован)	бр.	768	DIN 931; БДС1230-85	
14	109647	Болт 2 с непълна резба	M16x110; клас на якост: 8.8; galZn(поцинкован)	бр.	12	DIN 931; БДС1230-85	
15	109651	Болт 2 с непълна резба	M16x70; клас на якост: 8.8; galZn(поцинкован)	бр.	1084	DIN 931; БДС1230-85	

№	ID	Наименование	Технически характеристики	М. ед.	К-во	Стандарт	Др. Изясквания
16	109656	Болт 2 с непълна резба	M18x90; клас на якост: 8.8; galZn(поцинкован)	бр.	200	DIN 931; БДС1230-85	
17	109659	Болт 2 с непълна резба	M20x90; клас на якост: 8.8; galZn(поцинкован)	бр.	200	DIN 931; БДС1230-85	
18	109670	Болт 2 с непълна резба	M24x120; клас на якост: 8.8; galZn(поцинкован)	бр.	200	DIN 931; БДС1230-85	
19	109683	Болт с цяла резба	M14x65; клас на якост: 8.8; galZn(поцинкован)	бр.	148	DIN 933; БДС1230-85	
20	109688	Болт с цяла резба	M14x80; клас на якост: 8.8; galZn(поцинкован)	бр.	10	DIN 933; БДС1230-85	
21	109689	Болт с цяла резба	M16x75; клас на якост: 8.8; galZn(поцинкован)	бр.	1454	DIN 933; БДС1230-85	
22	109690	Болт с цяла резба	M16x90; клас на якост: 8.8; galZn(поцинкован)	бр.	334	DIN 933; БДС1230-85	
23	109694	Болт с цяла резба	M20x110; клас на якост: 8.8; galZn(поцинкован)	бр.	1200	DIN 933; БДС1230-85	
24	109698	Болт с цяла резба	M24x95; клас на якост: 8.8; galZn(поцинкован)	бр.	48	DIN 933; БДС1230-85	
25	109701	Болт с цяла резба	M27x120; клас на якост: 8.8; galZn(поцинкован)	бр.	100	DIN 933; БДС1230-85	
26	120317	Болт	M14x75; клас на якост: 8.8; Zn(поцинкован)	бр.	80	DIN 931; ISO 4014; БДС1230-85	
27	123743	Болт с цяла резба	M8x80; клас на якост: 6.8; Zn(поцинкован); с шестостенна глава	бр.	190	DIN 558;	
28	21517	Болт	M16x70; клас на якост: 5.8; Вl(оксидиран)	бр.	300	DIN 931; ISO 4014; БДС1230-85	
29	21518	Болт	M12x35; клас на якост: 5.8; Zn(поцинкован);	бр.	500	DIN 933; ISO 4017; БДС1234-85	
30	21519	Болт	M12x50; клас на якост: 5.8; Вl(оксидиран)	бр.	300	DIN 931; ISO 4014; БДС1230-85	
31	21566	Болт	M16x55; клас на якост: 5.8; Вl(оксидиран)	бр.	10	DIN 933; ISO 4017; БДС1234-85	
32	21615	Болт	M20x100; клас на якост: 6.8; Zn(поцинкован);	бр.	16	БДС1230/2-85	

№	ID	Наименование	Технически характеристики	М. ед.	К-во	Стандарт	Др. Изисвания
33	21640	Болт	M12x65; клас на якост: 5.8; Zn(поцинкован);	бр.	300	DIN 933; ISO 4017; БДС1234-85	
34	21662	Болт	M10x20; клас на якост: 5.8; Zn(поцинкован);	бр.	200	DIN 933; ISO 4017; БДС1234-85	
35	21707	Болт	M3x20; клас на якост: 5.8; ВI(оксидиран)	бр.	50	DIN 933; ISO 4017; БДС1234-85	
36	21752	Болт	M12x70; клас на якост: 5.8; Zn(поцинкован);	бр.	32	DIN 933; ISO 4017; БДС1234-85	
37	21754	Болт	M14x55; клас на якост: 6.8; Zn(поцинкован);	бр.	156	DIN 933; ISO 4017; БДС1234-85	
38	21762	Болт	M22x120; клас на якост: 5.8; Zn(поцинкован);	бр.	40	DIN 931; ISO 4014; БДС1230-85	
39	21766	Болт	M8x120; клас на якост: 5.8; Zn(поцинкован);	бр.	50	DIN 933; ISO 4017; БДС1234-85	
40	21772	Болт	M12x80; клас на якост: 5.8; Zn(поцинкован);	бр.	10	DIN 931; ISO 4014; БДС1230-85	
41	21774	Болт	M16x60; клас на якост: 5.8; Zn(поцинкован);	бр.	200	DIN 931; ISO 4014; БДС1230-85	
42	21775	Болт	M16x65; клас на якост: 5.8; Zn(поцинкован);	бр.	300	DIN 931; ISO 4014; БДС1230-85	
43	21778	Болт с имбусова глава	M6x40; клас на якост: 8.8; ВI(оксидиран)	бр.	52	DIN 6912;	
44	22052	Болт	M16x40; клас на якост: 5.8; Zn(поцинкован);	бр.	200	DIN 933; ISO 4017; БДС1234-85	
45	22088	Болт	M10x120; клас на якост: 5.8; Zn(поцинкован);	бр.	100	DIN 933; ISO 4017; БДС1234-85	
46	22092	Болт	M20x75; клас на якост: 5.8; Zn(поцинкован);	бр.	500	DIN 931; ISO 4014; БДС1230-85	
47	22133	Болт	M10x80; клас на якост: 5.8; Zn(поцинкован);	бр.	100	DIN 933; ISO 4017; БДС1234-85	
48	22135	Болт	M10x90; клас на якост: 5.8; Zn(поцинкован);	бр.	200	DIN 931; ISO 4014; БДС1230-85	
49	22140	Болт	M12x120; клас на якост: 6.8; ВI(оксидиран)	бр.	1000	DIN 933; ISO 4017; БДС1234-85	
50	22146	Болт	M12x30; клас на якост: 5.8; ВI(оксидиран)	бр.	500	DIN 933; ISO 4017; БДС1234-85	

Handwritten signature

№	ID	Наименование	Технически характеристики	М. ед.	К-во	Стандарт	Др. Изисквания
51	22148	Болт	M12x40; клас на якост: 6.8; Zn(поцинкован);	бр.	100	DIN 933; ISO 4017; БДС1234-85	
52	22153	Болт	M12x60; клас на якост: 5.8; Vl(оксидиран)	бр.	430	DIN 933; ISO 4017; БДС1234-85	
53	22171	Болт	M14x90; клас на якост: 5.8; Vl(оксидиран)	бр.	10	DIN 931; ISO 4014; БДС1230-85	
54	22177	Болт	M16x35; клас на якост: 6.8; Zn(поцинкован);	бр.	100	DIN 933; ISO 4017; БДС1234-85	
55	22183	Болт	M16x60; клас на якост: 6.8; Zn(поцинкован);	бр.	60	DIN 933; ISO 4017; БДС1234-85	
56	22186	Болт	M16x80; клас на якост: 6.8; Zn(поцинкован);	бр.	2000	DIN 933; ISO 4017; БДС1234-85	
57	22201	Болт	M20x100; клас на якост: 6.8; Vl(оксидиран)	бр.	400	DIN 933; ISO 4017; БДС1234-85	
58	22209	Болт	M20x80; клас на якост: 5.8; Vl(оксидиран)	бр.	1000	DIN 933; ISO 4017; БДС1234-85	
59	22211	Болт	M20x90; клас на якост: 5.8; Vl(оксидиран)	бр.	1000	DIN 933; ISO 4017; БДС1234-85	
60	22214	Болт	M24x100; клас на якост: 6.8; Zn(поцинкован);	бр.	100	DIN 933; ISO 4017; БДС1234-85	
61	22232	Болт	M4x20; клас на якост: 5.8; Zn(поцинкован);	бр.	500	DIN 933; ISO 4017; БДС1234-85	
62	22243	Болт	M4x65; клас на якост: 5.8; Zn(поцинкован);	бр.	500	DIN 933; ISO 4017; БДС1234-85	
63	22255	Болт	M5x40; клас на якост: 5.8; Zn(поцинкован);	бр.	500	DIN 931; ISO 4014; БДС1230-85	
64	22270	Болт	M6x20; клас на якост: 5.8; Vl(оксидиран)	бр.	50	DIN 933; ISO 4017; БДС1234-85	
65	22271	Болт	M6x20; клас на якост: 5.8; Zn(поцинкован);	бр.	400	DIN 933; ISO 4017; БДС1234-85	
66	22274	Болт	M6x25; клас на якост: 5.8; Zn(поцинкован);	бр.	330	DIN 933; ISO 4017; БДС1234-85	
67	22276	Болт	M6x30; клас на якост: 5.8; Zn(поцинкован);	бр.	250	DIN 933; ISO 4017; БДС1234-85	

№	ID	Наименование	Технически характеристики	М. ед.	К-во	Стандарт	Др. Изнесвания
68	22277	Болт	M6x30; клас на якост: 5.8; Vl(оксидиран)	бр.	50	DIN 933; ISO 4017; БДС1234-85	
69	22278	Болт	M6x35; клас на якост: 5.8; Zn(поцинкован);	бр.	300	DIN 933; ISO 4017; БДС1234-85	
70	22280	Болт	M6x40; клас на якост: 5.8; Zn(поцинкован);	бр.	300	DIN 933; ISO 4017; БДС1234-85	
71	22287	Болт	M6x6; клас на якост: 5.8; Vl(оксидиран)	бр.	200	DIN 933; ISO 4017; БДС1234-85	
72	22299	Болт	M8x20; клас на якост: 5.8; Zn(поцинкован);	бр.	1700	DIN 933; ISO 4017; БДС1234-85	
73	22302	Болт	M8x25; клас на якост: 5.8; Zn(поцинкован);	бр.	1200	DIN 933; ISO 4017; БДС1234-85	
74	22305	Болт	M8x30; клас на якост: 5.8; Zn(поцинкован);	бр.	250	DIN 933; ISO 4017; БДС1234-85	
75	22309	Болт	M8x40; клас на якост: 5.8; Zn(поцинкован);	бр.	50	DIN 933; ISO 4017; БДС1234-85	
76	22315	Болт	M8x60; клас на якост: 5.8; Zn(поцинкован);	бр.	50	DIN 931; ISO 4014; БДС1230-85	
77	22685	Болт	M10x30; клас на якост: 5.8; Zn(поцинкован);	бр.	700	DIN 933; ISO 4017; БДС1234-85	
78	22692	Болт	M10x45; клас на якост: 5.8; Vl(оксидиран)	бр.	100	DIN 933; ISO 4017; БДС1234-85	
79	44694	Болт	M16x50; клас на якост: 6.8; Zn(поцинкован);	бр.	210	DIN 933; ISO 4017; БДС1234-85	
80	44699	Болт	M8x20; клас на якост: 6.8; Zn(поцинкован);	бр.	100	DIN 933; ISO 4017; БДС1234-85	
81	44701	Болт	M8x40; клас на якост: 6.8; Zn(поцинкован);	бр.	300	DIN 933; ISO 4017; БДС1234-85	
82	44702	Болт	M14x50; клас на якост: 6.8; Zn(поцинкован);	бр.	200	DIN 933; ISO 4017; БДС1234-85	
83	44725	Болт	M16x100; клас на якост: 6.8; Zn(поцинкован);	бр.	100	DIN 933; ISO 4017; БДС1234-85	
84	48745	Болт	M8x45; клас на якост: 5.8; Vl(оксидиран)	бр.	12	DIN 933; ISO 4017; БДС1234-85	
85	81928	Болт	M8x60; клас на якост: 5.8; Zn(поцинкован);	бр.	300	DIN 933; ISO 4017; БДС1234-85	

№	ID	Наименование	Технически характеристики	М. ед.	К-во	Стандарт	Др. Изисквания
86	89109	Болт	M6x25; клас на якост: 8.8;	бр.	300	БДС1230-85	
87	89111	Болт	M6x40; клас на якост: 8.8;	бр.	50	БДС1230-85	
88	89116	Болт	M8x100; клас на якост: 8.8;	бр.	50	БДС1230-85	
89	89120	Болт	M16x40; клас на якост: 8.8;	бр.	500	БДС1230-85	
90	92920	Болт	M10x35; клас на якост: 8.8; V1(оксидиран)	бр.	50	БДС1230-85	
91	92922	Болт	M12x50; клас на якост: 8.8;	бр.	2050	БДС1230-85	
92	92924	Болт	M12x40; клас на якост: 8.8; V1(оксидиран)	бр.	370	БДС1230-85	
93	92926	Болт	M10x50; клас на якост: 8.8; V1(оксидиран)	бр.	2250	БДС1230-85	
94	92927	Болт	M12x100; клас на якост: 8.8; V1(оксидиран)	бр.	200	БДС1230-85	
95	92929	Болт	M16x100; клас на якост: 8.8;	бр.	500	БДС1230-85	
96	92932	Болт	M24x100; клас на якост: 8.8; V1(оксидиран)	бр.	676	БДС1230-85	
97	92936	Болт	M8x30; клас на якост: 8.8;	бр.	100	БДС1230-85	
98	92937	Болт	M8x35; клас на якост: 8.8;	бр.	10	БДС1230-85	
99	92939	Болт	M10x40; клас на якост: 8.8; V1(оксидиран)	бр.	126	БДС1230-85	
100	92940	Болт	M8x40; клас на якост: 8.8; V1(оксидиран)	бр.	600	БДС1230-85	
101	92944	Болт	M10x100; клас на якост: 8.8; V1(оксидиран)	бр.	300	БДС1230-85	
102	92946	Болт	M12x50; клас на якост: 8.8;	бр.	200	БДС1230-85	
103	92947	Болт	M16x50; клас на якост: 8.8;	бр.	500	БДС1230-85	
104	92948	Болт	M16x60; клас на якост: 8.8;	бр.	340	БДС1230-85	
105	95108	Болт	M14x60; клас на якост: 8.8;	бр.	56	БДС1230-85	
106	102079	Гайка	M18; клас на якост: 8.0; Zn(поцинкована)	бр.	400	DIN 934; ISO 4032;	

№	ID	Наименование	Технически характеристики	М. ед.	К-во	Стандарт	Др. Издания
107	102080	Гайка	M22; клас на якост: 8.0; Zn(поцинкована); шестостенна с нормална точност	бр.	300	DIN 934; ISO 4032;	
108	112164	Гайка	M8; клас на якост: 8.8; Zn(поцинкована); шестостенна	бр.	100	DIN 934; БДС EN ISO 4032: 2013	
109	21501	Гайка	M12; клас на якост: 6.0; Zn(поцинкована);	бр.	1400	DIN 934; ISO 4032;	
110	21791	Гайка	M10; клас на якост: 6.0; Zn(поцинкована);	бр.	1300	DIN 934; ISO 4032;	
111	21792	Гайка	M10; клас на якост: 6.0; V(оксидирана)	бр.	1500	DIN 934; ISO 4032;	
112	21801	Гайка	M16; клас на якост: 6.0; Zn(поцинкована);	бр.	3000	DIN 934; ISO 4032;	
113	21802	Гайка	M18; клас на якост: 6.0; Zn(поцинкована);	бр.	300	DIN 934; ISO 4032;	
114	21805	Гайка	M20; клас на якост: 6.0; V(оксидирана)	бр.	400	DIN 934; ISO 4032;	
115	21806	Гайка	M20; клас на якост: 6.0; Zn(поцинкована);	бр.	3000	DIN 934; ISO 4032;	
116	21808	Гайка	M24; клас на якост: 6.0; Zn(поцинкована);	бр.	100	DIN 934; ISO 4032;	
117	21814	Гайка	M4; клас на якост: 6.0; Zn(поцинкована);	бр.	1500	DIN 934; ISO 4032;	
118	21817	Гайка	M5; клас на якост: 6.0; Zn(поцинкована);	бр.	300	DIN 934; ISO 4032;	
119	21819	Гайка	M6; клас на якост: 6.0; Zn(поцинкована);	бр.	6450	DIN 934; ISO 4032;	
120	21821	Гайка	M8; клас на якост: 6.0; Zn(поцинкована);	бр.	5390	DIN 934; ISO 4032;	
121	21822	Гайка	M8; клас на якост: 6.0; V(оксидирана)	бр.	4300	DIN 934; ISO 4032;	
122	92953	Гайка	M20; клас на якост: 8.0; Zn(поцинкована); шестостенна с нормална точност	бр.	500	DIN 934; ISO 4032;	
123	92954	Гайка	M24; клас на якост: 8.0; Zn(поцинкована);	бр.	700	DIN 934; ISO 4032;	
124	92955	Гайка	M27; клас на якост: 8.0; Zn(поцинкована);	бр.	300	DIN 934; ISO 4032;	
125	92959	Гайка	M5; клас на якост: 8.0; Zn(поцинкована);	бр.	100	DIN 934; ISO 4032;	
126	92960	Гайка	M6; клас на якост: 8.0; Zn(поцинкована);	бр.	200	DIN 934; ISO 4032;	
127	92962	Гайка	M12; клас на якост: 8.0; Zn(поцинкована); шестостенна с нормална точност	бр.	1800	DIN 934; ISO 4032;	

Handwritten signature

№	ID	Наименование	Технически характеристики	М. ед.	К-во	Стандарт	Др. Изисквания
128	92963	Гайка	M10; клас на якост: 8.0; Zn(поцинкована);	бр.	1500	DIN 934; ISO 4032;	
129	92964	Гайка	M14; клас на якост: 8.0; Zn(поцинкована);	бр.	1300	DIN 934; ISO 4032;	
130	92965	Гайка	M16; клас на якост: 8.0; Zn(поцинкована);	бр.	2500	DIN 934; ISO 4032;	
131	98422	Гайка	M12; материал A2	бр.	200	ISO 4032;	
132	98423	Гайка	M10; материал A2	бр.	200	ISO 4032;	

Обособена позиция № 2 – Винтове, шайби и зегерки

№	ID	Наименование	Технически характеристики	М. ед.	К-во	Стандарт	Др. Изисквания
1	110771	Винт самонарезен за метал	Ø5,5x25; с шестостенна глава 8мм; кадмиран/поцинкован.	бр.	2000	DIN 7504 K	
2	116820	Винт за дърво	Ø5x80 с плоска скрита глава(фрезенкова) и кръстат шлиц/покритие Zn	бр.	1000	DIN 7997	
3	119106	Винт за дърво	Ø4x100 с плоска скрита глава(фрезенкова) и кръстат шлиц; кадмиран/поцинкован; непълна резба	бр.	3000	DIN 7997	
4	21565	Винт за дърво	Ø4x45 с плоска скрита глава(фрезенкова) и кръстат шлиц/покритие Zn	бр.	3000	DIN 7997	
5	21665	Винт за дърво	Ø5x30 с плоска скрита глава(фрезенкова) и кръстат шлиц/покритие Zn	бр.	450	DIN 7997	
6	21666	Винт за дърво	Ø8x40 с плоска скрита глава(фрезенкова) и кръстат шлиц/покритие Zn	бр.	300	DIN 7997	
7	22085	Винт за дърво	Ø6x60 с плоска скрита глава(фрезенкова) и кръстат шлиц/покритие Zn	бр.	650	DIN 7997	
8	22086	Винт за дърво	Ø4x30 с плоска скрита глава(фрезенкова) и кръстат шлиц/покритие Zn	бр.	200	DIN 7997	
9	22099	Винт за дърво	Ø3,5x40 с плоска скрита глава(фрезенкова) и кръстат шлиц/покритие Zn	бр.	200	DIN 7997	

№	ID	Наименование	Технически характеристики	М. ед.	К-во	Стандарт	Др. Изисквания
10	22369	Винт за дърво	Ø2,5x16 с плоска скрита глава(фрезенкова) и кръстат шлиц/покритие Zn	бр.	1200	DIN 7997	
11	22370	Винт за дърво	Ø2,5x20 с плоска скрита глава(фрезенкова) и кръстат шлиц/покритие Zn	бр.	1500	DIN 7997	
12	22374	Винт за дърво	Ø3,5x35 с плоска скрита глава(фрезенкова) и кръстат шлиц/покритие Zn	бр.	1000	DIN 7997	
13	22376	Винт за дърво	Ø3x30 с плоска скрита глава(фрезенкова) и кръстат шлиц/покритие Zn	бр.	3200	DIN 7997	
14	22377	Винт за дърво	Ø4x30 с плоска скрита глава(фрезенкова) и кръстат шлиц/покритие VI	бр.	300	DIN 7997	
15	22378	Винт за дърво	Ø4x35 с плоска скрита глава(фрезенкова) и кръстат шлиц/покритие Zn	бр.	300	DIN 7997	
16	22381	Винт за дърво	Ø4x40 с плоска скрита глава(фрезенкова) и кръстат шлиц/покритие Zn	бр.	2512	DIN 7997	
17	22383	Винт за дърво	Ø4x50 с плоска скрита глава(фрезенкова) и кръстат шлиц/покритие Zn	бр.	4000	DIN 7997	
18	22384	Винт за дърво	Ø5x40 с плоска скрита глава(фрезенкова) и кръстат шлиц/покритие Zn	бр.	1000	DIN 7997	
19	22385	Винт за дърво	Ø5x50 с плоска скрита глава(фрезенкова) и кръстат шлиц/покритие Zn	бр.	200	DIN 7997	
20	22386	Винт за дърво	Ø5x60 с плоска скрита глава(фрезенкова) и кръстат шлиц/покритие Zn	бр.	200	DIN 7997	
21	22422	Винт самонарезен	Ø4,2x13; покритие Zn	бр.	2700	DIN 7981 C	
22	22423	Винт самонарезен	Ø4,2x16 за ламарина с лецовидна цилиндрична глава и кръстат шлиц; покритие Zn	бр.	100	DIN 7981 C	
23	44685	Винт за дърво	Ø3,5x16 с плоска скрита глава(фрезенкова) и кръстат шлиц	бр.	500	DIN 7997	
24	44690	Винт самонарезен за метал	Ø5,5x38; с шайба с гумено уплътнение.	бр.	500	DIN 7504 K	
25	44733	Винт самопробивен и самонарезен	Ø3,5x16; със скрита глава и кръстат шлиц	бр.	50	DIN 7504 P	

Handwritten signature

№	ID	Наименование	Технически характеристики	М. ед.	К-во	Стандарт	Др. Изисквания
26	71065	Винт самопробивен	Ø4,2x16;обла цилиндрична глава и кръстат шлиц; покритие Zn	бр.	868	DIN 7504 N	
27	79307	Винг рапиден	Ø3,5x25; оксидиран за гипсокартон	бр.	1000	DIN 18182	
28	100895	Дифтунка	Ø48x Ø55x2мм; мед(Cu)	бр.	20	DIN 7603A	
29	100896	Дифтунка	Ø24x Ø29x2мм; мед(Cu)	бр.	5	DIN 7603A	
30	100939	Дифтунка	Ø8x Ø14x1 мм; мед(Cu) за дюзи	бр.	58	DIN 7603A	
31	21180	Шайба подложна	M16; черна, без покритие	бр.	400	DIN 125B; ISO 7090 БДС 206-78	
32	21582	Шайба подложна	M22; черна, без покритие	кг.	3	DIN 125B; ISO 7090 БДС 206-78	
33	21733	Шайба пружинна	M24; покритие Zn	кг.	9,9	DIN 127A; БДС 833-82	
34	21987	Шайба подложна	M10; покритие Zn	кг.	20,2	DIN 125B; ISO 7090 БДС 206-78	
35	21989	Шайба подложна	M12; покритие Zn	кг.	37,8	DIN 125B; ISO 7090 БДС 206-78	
36	21991	Шайба подложна	M14; покритие Zn	кг.	20,3	DIN 125B; ISO 7090 БДС 206-78	
37	21993	Шайба подложна	M16; покритие Zn	кг.	26	DIN 125B; ISO 7090 БДС 206-78	
38	21996	Шайба подложна	M24; покритие Zn	кг.	31	DIN 125B; ISO 7090 БДС 206-78	
39	22003	Шайба подложна	M6; покритие Zn	кг.	5,5	DIN 125B; ISO 7090 БДС 206-78	

№	ID	Наименование	Технически характеристики	М. ед.	К-во	Стандарт	Др. Изисквания
40	22006	Шайба подложна	M8; покритие Zn	кг.	27,7	DIN 125B; ISO 7090 БДС 206-78	
41	22015	Шайба пружинна	M10; покритие Zn	кг.	2,5	DIN 127A; БДС 833-82	
42	22016	Шайба пружинна	M12; покритие Zn	кг.	5,1	DIN 127A; БДС 833-82	
43	22018	Шайба пружинна	M14; покритие Zn	кг.	5,1	DIN 127A; БДС 833-82	
44	22021	Шайба пружинна	M16; покритие Zn	кг.	14,7	DIN 127A; БДС 833-82	
45	22032	Шайба пружинна	M6; покритие Zn	кг.	2	DIN 127A; БДС 833-82	
46	22035	Шайба пружинна	M8; покритие Zn	кг.	0,25	DIN 127A; БДС 833-82	
47	3088	Шайба	M8; яост А2; от неръждаема стомана	бр.	190	DIN 125	
48	38972	Дифтунка	Ø8x Ø12x1мм; мед(Cu)	бр.	34	DIN 7603A	
49	38973	Дифтунка	Ø16x Ø20x1,5мм; мед(Cu)	бр.	33	DIN 7603A	
50	38974	Дифтунка	Ø18x Ø22x1,5мм; мед(Cu)	бр.	50	DIN 7603A	
51	50572	Пръстен	A12x16-M1; мед(Cu)	бр.	20	БДС 3609-73	
52	50574	Пръстен	A14x18-M1; мед(Cu)	бр.	20	БДС 3609-73	
53	603	Дифтунка	Ø10x Ø14x1мм; мед(Cu)	бр.	59	DIN 7603A	
54	604	Дифтунка	Ø12x Ø16x1,5мм; мед(Cu)	бр.	55	DIN 7603A	
55	605	Дифтунка	Ø14; мед(Cu)	бр.	50	DIN 7603A	
56	65603	Дифтунка	Ø22x Ø28x1,5мм; мед(Cu)	бр.	45	DIN 7603A	

Обособена позиция № 3 – Скоби за водни съединения, нитове, попнитове, шплинтове, шпилки и други свързващи елементи

№	ID	Наименование	Технически характеристики	М. ед.	К-во	Стандарт	Др. Изисквания
1	104600	Скоба за водно съединение	обхват: Ø 70мм - Ø 90мм	бр.	20	DIN 3017	
2	21932	Скоба за водно съединение	обхват: Ø 100мм - Ø 120мм	бр.	20	DIN 3017	
3	21933	Скоба за водно съединение	обхват: Ø 12мм - Ø 22мм	бр.	480	DIN 3017	
4	21934	Скоба за водно съединение	обхват: Ø 120мм - Ø 140мм	бр.	30	DIN 3017	
5	21936	Скоба за водно съединение	обхват: Ø 16мм - Ø 27мм	бр.	420	DIN 3017	
6	21939	Скоба за водно съединение	обхват: Ø 25мм - Ø 40мм	бр.	510	DIN 3017	
7	21941	Скоба за водно съединение	обхват: Ø 30мм - Ø 45мм	бр.	190	DIN 3017	
8	21942	Скоба за водно съединение	обхват: Ø 32мм - Ø 50мм	бр.	160	DIN 3017	
9	21943	Скоба за водно съединение	обхват: Ø 40мм - Ø 60мм	бр.	105	DIN 3017	
10	21945	Скоба за водно съединение	обхват: Ø 50мм - Ø 70мм	бр.	256	DIN 3017	
11	21946	Скоба за водно съединение	обхват: Ø 8мм - Ø 12мм	бр.	230	DIN 3017	
12	21947	Скоба за водно съединение	обхват: Ø 80мм - Ø 100мм	бр.	30	DIN 3017	
13	21952	Скоба за водно съединение	обхват: Ø 8мм - Ø 16мм	бр.	120	DIN 3017	
14	44737	Скоба за водно съединение	обхват: Ø 20мм - Ø 32мм	бр.	220	DIN 3017	
15	22106	Попнит	Ø4x10	бр.	150	DIN 7337 A	
16	44778	Попнит	Ø2,4x8	бр.	50	DIN 7337 A	
17	2092	Шплинт	4x50	бр.	50	DIN 94	
18	21529	Шплинт	2x25	бр.	58	DIN 94	
19	101043	Гресъорка ъглова тип H2 /45/	Резба M10x1; A=26мм; B=5мм; C=10,5; SW=11мм; покритие Zn	бр.	40	DIN 71412B	
20	101051	Телчета за такер	Ширина на скобата 11,2мм; дължина на крачетата 12мм; по 10 000бр. в кутия	бр.	5		
21	10383	Гресъорка права тип H1	Резба M6x1; A=15мм; B=5мм; SW=7мм; покритие Zn	бр.	100	DIN 71412A	

H. T. P.

№	ID	Наименование	Технически характеристики	М. ед.	К-во	Стандарт	Др. Изисквания
22	106737	Дюбел	Ø 8x60, комплект с винт галванично цоцинкован с шестостенна глава или с глава Torx; дюбела да е с товароносимост 0,85KN в бетон	бр.	100		
23	106738	Дюбел	Ø 8x80, комплект с винт галванично цоцинкован с шестостенна глава или с глава Torx; дюбела да е с товароносимост 0,85KN в бетон	бр.	130		
24	106739	Дюбел	Ø 10x80, комплект с винт галванично цоцинкован с шестостенна глава и интегрирана шайба; товароносимост в бетон 1,8KN	бр.	100		
25	106742	Анкер сегментен	M12x115/20-35; стомана галванично цоцинкована; дълбочина при стандартен монтаж 95мм.; натоварване на огън при стандартен монтаж 7,1KN; на срязване при стандартен монтаж 10,1KN; на	бр.	200		
26	106745	Шпилка анкерна	M20x260/60 комплект гайка и шайба; галванично цоцинковани	бр.	12		
27	107951	Шпилка за фланцеви връзки на арматура	M20x100 с цяла резба; клас на якост: 8.8; Zл(цоцинкован)	бр.	150	DIN 976-1	
28	107981	Болт за фланцеви връзки на арматура	M20x95; клас на якост: 6.8; Zл(цоцинкован)	бр.	286	DIN 933; ISO 4017 БДС 1234-85	
29	107985	Болт за фланцеви връзки на арматура	M16x85; клас на якост: 6.8; Zл(цоцинкован)	бр.	24	DIN 933; ISO 4017 БДС 1234-85	
30	109456	Шпилка стоманена	M8x1000 с цяла резба; клас на якост: 8.8; Zл(цоцинкован)	бр.	6	DIN 976-1	
31	109457	Шпилка стоманена	M10x1000 с цяла резба; клас на якост: 8.8; Zл(цоцинкован)	бр.	6	DIN 976-1	
32	109458	Шпилка стоманена	M12x1000 с цяла резба; клас на якост: 8.8; Zл(цоцинкован)	бр.	6	DIN 976-1	
33	109459	Шпилка стоманена	M14x1000 с цяла резба; клас на якост: 8.8; Zл(цоцинкован)	бр.	6	DIN 976-1	
34	109462	Шпилка стоманена	M18x1000 с цяла резба; клас на якост: 8.8; Zл(цоцинкован)	бр.	6	DIN 976-1	

Handwritten signature

№	ID	Наименование	Технически характеристики	М. ед.	К-во	Стандарт	Др. Изисквания
35	109463	Шпилка стоманена	M20x1000 с цяла резба; клас на якост: 8.8; Zл(поцинкован)	бр.	30	DIN 976-1	
36	109465	Шпилка стоманена	M22x1000 с цяла резба; клас на якост: 8.8; Zл(поцинкован)	бр.	6	DIN 976-1	
37	109466	Шпилка стоманена	M24x1000 с цяла резба; клас на якост: 8.8; Zл(поцинкован)	бр.	6	DIN 976-1	
38	109468	Шпилка стоманена	M27x1000 с цяла резба; клас на якост: 8.8; Zл(поцинкован)	бр.	6	DIN 976-1	
39	109470	Шпилка стоманена	M30x1000 с цяла резба; клас на якост: 8.8; Zл(поцинкован)	бр.	6	DIN 976-1	
40	109708	Шпилка за фланцеви съединения	1 M12x50(30/30); клас на якост: 8.8;	бр.	100	DIN 940; БДС 1238-75	
41	120068	Телчета за такер	Телчета за тапицерски такер; размер 80/10 (10мм краче, 12,8мм основа); по 10 000бр. в кутия	бр.	10		
42	120069	Телчета за такер	Телчета за тапицерски такер; размер 80/12 (10мм краче, 12,8мм основа); по 10 000бр. в кутия	бр.	10		
43	120318	Капачка защитна	M16; шестостенна за болт и гайка; материал полиетилен	бр.	2000		
44	120319	Капачка защитна	M20; шестостенна за болт и гайка; материал полиетилен	бр.	200		
45	120320	Капачка защитна	M24; шестостенна за болт и гайка; материал полиетилен	бр.	500		
46	120321	Капачка защитна	M14; шестостенна за болт и гайка; материал полиетилен	бр.	600		
47	120322	Капачка защитна	M12; шестостенна за болт и гайка; материал полиетилен	бр.	1500		
48	120323	Капачка защитна	M10; шестостенна за болт и гайка; материал полиетилен	бр.	400		
49	122618	Капачка защитна	M8; шестостенна за болт и гайка; материал полиетилен	бр.	100		
50	13517	Дюбел универсален	пластмасов: Ø 10x50мм	бр.	1100		

Handwritten signature

№	ID	Наименование	Технически характеристики	М. ед.	К-во	Стандарт	Др. Изисквания
51	13518	Дюбел	пластмасов: 12x6мм	бр.	100		
52	13520	Дюбел универсален	пластмасов: Ø 6x30мм	бр.	1100		
53	13521	Дюбел универсален	пластмасов: Ø 8x40мм	бр.	1250		
54	21225	Клипс	Метален за закрепване на первази	бр.	700		
55	21571	Дюбел метален за бетон	M6x60мм	бр.	30		
56	22083	Дюбел метален за бетон	M8x80мм	бр.	230		
57	81132	Дюбел	пластмасов: Ø 6x30мм, к-т с винт	бр.	250		
58	122799	Анкер метален	M6x45мм; с винт за гипсокартон	бр.	200		
59	79306	Дюбел пирон	Ø 6x60мм, за бърз монтаж	бр.	1200		

Handwritten signature

„НИС-1“ ООД, гр. Варна, пощ. код: 9009, ул. „Доктор Селименски“ №107, тел.: 052/503715, факс: 052/741640. ЕИК/ИН: 103967638 / BG10396763

СПЕЦИФИКАЦИЯ

към Оферта за възлагане на обществена поръчка чрез събиране на оферти с обява с предмет:

“Доставка на крепежни елементи” за Обособена позиция № 3 “Скоби за водни съединения, нитове, попитове, шплицове, шилки и други свързващи елементи”

№ по ред	ID	Наименование, тип, марка, описание на вида и техническите характеристики на предлаганата стока	М. Ед.	К-во	Срок на доставка (след заявка)	Производител и страна на произход на стоката	Забелжка - Стандарт
1	2	3	4	5	6	10	11
1	104600	Скоба за водно съединение обхват: O 70мм - O 90мм	бр.	20	до 14 дни	Германия	DIN 3017
2	21932	Скоба за водно съединение обхват: O 100мм - O 120мм	бр.	20	до 14 дни	Германия	DIN 3017
3	21933	Скоба за водно съединение обхват: O 12мм - O 22мм	бр.	480	до 14 дни	Германия	DIN 3017
4	21934	Скоба за водно съединение обхват: O 120мм - O 140мм	бр.	30	до 14 дни	Германия	DIN 3017
5	21936	Скоба за водно съединение обхват: O 16мм - O 27мм	бр.	420	до 14 дни	Германия	DIN 3017
6	21939	Скоба за водно съединение обхват: O 25мм - O 40мм	бр.	510	до 14 дни	Германия	DIN 3017
7	21941	Скоба за водно съединение обхват: O 30мм - O 45мм	бр.	190	до 14 дни	Германия	DIN 3017
8	21942	Скоба за водно съединение обхват: O 32мм - O 50мм	бр.	160	до 14 дни	Германия	DIN 3017
9	21943	Скоба за водно съединение обхват: O 40мм - O 60мм	бр.	105	до 14 дни	Германия	DIN 3017
10	21945	Скоба за водно съединение обхват: O 50мм - O 70мм	бр.	256	до 14 дни	Германия	DIN 3017
11	21946	Скоба за водно съединение обхват: O 8мм - O 12мм	бр.	230	до 14 дни	Германия	DIN 3017
12	21947	Скоба за водно съединение обхват: O 80мм - O 100мм	бр.	30	до 14 дни	Германия	DIN 3017
13	21952	Скоба за водно съединение обхват: O 8мм - O 16мм	бр.	120	до 14 дни	Германия	DIN 3017
14	44737	Скоба за водно съединение обхват: O 20мм - O 32мм	бр.	220	до 14 дни	Германия	DIN 3017
15	22106	Попнит O4x10	бр.	150	до 14 дни	Германия	DIN 7337 A

Handwritten signature

16	44778	Полнит Ø2.4x8	бр.	50	до 14 дни	Германия	DIN 7337 A
17	2092	Шпилит 4x50	бр.	50	до 14 дни	Германия	DIN 94
18	21529	Шпилит 2x25	бр.	58	до 14 дни	Германия	DIN 94
19	101043	Грьесборка ъглова тип H2 /45/ Резба M10x1 : A=26mm;B=5mm;C=10.5; SW=11 мм;покрытие Zn	бр.	40	до 14 дни	Германия	DIN 71412B
20	101051	Гелчета за такер.ширина на скобата 11.2mm; дължина на крачетата 12mm; по 10 000бр. в кутия	бр.	5	до 14 дни	Германия	
21	10383	Грьесборка права тип H1 Резба M6x1 : A=15mm;B=5mm; SW=7 мм;покрытие Zn	бр.	100	до 14 дни	Германия	DIN 71412A
22	106737	Дюбел Ø 8x60, комплект с винт галванично цоцикован с шестостенна глава или с глава ТоГх; дюбела да е товароносимост 0.85KN в бетон	бр.	100	до 14 дни	Германия	
23	106738	Дюбел Ø 8x80, комплект с винт галванично цоцикован с шестостенна глава или с глава ТоГх; дюбела да е товароносимост 0.85KN в бетон	бр.	130	до 14 дни	Германия	
24	106739	Дюбел Ø 10x80, комплект с винт галванично цоцикован с шестостенна глава и интегрирана шайба; товароносимост в бетон 1.8KN	бр.	100	до 14 дни	Германия	
25	106742	Анкер сегментен M12x115/20-35; стомана галванично цоцикована; дълбочина при стандартен монтаж 95mm.; натоварване на опън при стандартен монтаж 7.1 KN; на срязване при стандартен монтаж 10.1 KN; на	бр.	200	до 14 дни	Германия	
26	106745	Шпилка анкерна M20x260/60 комплект гайка и шайба; галванично цоциковани	бр.	12	до 14 дни	Германия	
27	107951	Шпилка за фланцеви връзки на арматура M20x100 с цяла резба; клас на якост: 8.8; /Zn(цоцикован)	бр.	150	до 14 дни	Германия	DIN 976-1
28	107981	Болт за фланцеви връзки на арматура M20x95; клас на якост: 6.8; Zn(цоцикован)	бр.	286	до 14 дни	Германия	DIN 933; ISO 4017 БДС 1234-85
29	107985	Болт за фланцеви връзки на арматура M 16x85; клас на якост: 6.8; Zn(цоцикован)	бр.	24	до 14 дни	Германия	DIN 933; ISO 4017 БДС 1234-85

Handwritten signature or initials in blue ink.

30	109456	Шпилка стоманена M8x1000 с цяла резба; клас на якост: 8.8; Zn(поцинкован)	бр.	6	до 14 дни	Германия	DIN 976-1
31	109457	Шпилка стоманена M10x1000 с цяла резба; клас на якост: 8.8; Zn(поцинкован)	бр.	6	до 14 дни	Германия	DIN 976-1
32	109458	Шпилка стоманена M12x1000 с цяла резба; клас на якост: 8.8; Zn(поцинкован)	бр.	6	до 14 дни	Германия	DIN 976-1
33	109459	Шпилка стоманена M14x1000 с цяла резба; клас на якост: 8.8; Zn(поцинкован)	бр.	6	до 14 дни	Германия	DIN 976-1
34	109462	Шпилка стоманена M18x1000 с цяла резба; клас на якост: 8.8; Zn(поцинкован)	бр.	6	до 14 дни	Германия	DIN 976-1
35	109463	Шпилка стоманена M20x1000 с цяла резба; клас на якост: 8.8; Zn(поцинкован)	бр.	30	до 14 дни	Германия	DIN 976-1
36	109465	Шпилка стоманена M22x1000 с цяла резба; клас на якост: 8.8; Zn(поцинкован)	бр.	6	до 14 дни	Германия	DIN 976-1
37	109466	Шпилка стоманена M24x1000 с цяла резба; клас на якост: 8.8; Zn(поцинкован)	бр.	6	до 14 дни	Германия	DIN 976-1
38	109468	Шпилка стоманена M27x1000 с цяла резба; клас на якост: 8.8; Zn(поцинкован)	бр.	6	до 14 дни	Германия	DIN 976-1
39	109470	Шпилка стоманена M30x1000 с цяла резба; клас на якост: 8.8; Zn(поцинкован)	бр.	6	до 14 дни	Германия	DIN 976-1
40	109708	Шпилка за фланцеви съединения 1 M12x50(30/30); клас на якост: 8.8;	бр.	100	до 14 дни	Германия	DIN 940; БДС 1238-75
41	120068	Телчета за такер Телчета за таницкерски такер; размер 80/10 (10мм краче, 12.8мм основа); по 10 000бр. в кутия	бр.	10	до 14 дни	Германия	
42	120069	Телчета за такер Телчета за таницкерски такер; размер 80/12 (10мм краче, 12.8мм основа); по 10 000бр. в кутия	бр.	10	до 14 дни	Германия	
43	120318	Капачка защитна M16; шестостенна за болт и гайка; материал полиетилен	бр.	2000	до 14 дни	Германия	
44	120319	Капачка защитна M20; шестостенна за болт и гайка; материал полиетилен	бр.	200	до 14 дни	Германия	
45	120320	Капачка защитна M24; шестостенна за болт и гайка; материал полиетилен	бр.	500	до 14 дни	Германия	

И. П.

46	120321	Капачка защитна M14; шестостенна за болт и гайка; материал полиетилен	бр.	600	до 14 дни	Германия
47	120322	Капачка защитна M12; шестостенна за болт и гайка; материал полиетилен	бр.	1500	до 14 дни	Германия
48	120323	Капачка защитна M10; шестостенна за болт и гайка; материал полиетилен	бр.	400	до 14 дни	Германия
49	122618	Капачка защитна M8; шестостенна за болт и гайка; материал полиетилен	бр.	100	до 14 дни	Германия
50	13517	Дюбел универсален пластмасов: O 10x50мм	бр.	1100	до 14 дни	Германия
51	13518	Дюбел пластмасов: 12x6мм	бр.	100	до 14 дни	Германия
52	13520	Дюбел универсален пластмасов: O 6x30мм	бр.	1100	до 14 дни	Германия
53	13521	Дюбел универсален пластмасов: O 8x40мм	бр.	1250	до 14 дни	Германия
54	21225	Клинс Метален за закрепване на первази	бр.	700	до 14 дни	Германия
55	21571	Дюбел метален за бетон M6x60мм	бр.	30	до 14 дни	Германия
56	22083	Дюбел метален за бетон M8x80мм	бр.	230	до 14 дни	Германия
57	81132	Дюбел пластмасов: O 6x30мм, к-т с винт	бр.	250	до 14 дни	Германия
58	122799	Анкер метален M6x45мм; с винт за гипсокартон	бр.	200	до 14 дни	Германия
59	79306	Дюбел пирон O 6x60мм, за бърз монтаж	бр.	1200	до 14 дни	Германия

ПОДПИС и ПЕЧАТ:

ИВАН ДИМИТРОВ (име и фамилия)

СОСТАВЪТЕЛ (длъжност на управляващия/представяващия участника)

13.06.2017г. (дата)

ИНС-10011 (наименование на участника)

И.Т.Д.

„НИС-1“ ООД, гр. Варна, пощ. код: 9009, ул. „Доктор Селименски“ №107, тел.: 052/503715, факс: 052/741640, ЕИК/ИН: 103967638 / BG10396763

ЦЕНОВА ТАБЛИЦА

към Оферта за възлагане на обществена поръчка чрез събиране на оферти с обява с предмет: „Доставка на крепежни елементи“ за Обособена позиция № 3 “Скоби за водни съединения, нитове, полинитовете, шплинтове, шпилки и други свързващи елементи”

№	ID	Наименование и описание, съгласно техническото предложение	Едн. мярка	Кол-во	Единична цена	Обща стойност
1	104600	Скоба за водно съединение обхват: Ø 70мм - Ø 90мм	бр.	20	0.350000	7.000000
2	21932	Скоба за водно съединение обхват: Ø 100мм - Ø 120мм	бр.	20	0.446000	8.920000
3	21933	Скоба за водно съединение обхват: Ø 12мм - Ø 22мм	бр.	480	0.200958	96.459840
4	21934	Скоба за водно съединение обхват: Ø 120мм - Ø 140мм	бр.	30	0.496333	14.889990
5	21936	Скоба за водно съединение обхват: Ø 16мм - Ø 27мм	бр.	420	0.209381	87.940020
6	21939	Скоба за водно съединение обхват: Ø 25мм - Ø 40мм	бр.	510	0.235510	120.110100
7	21941	Скоба за водно съединение обхват: Ø 30мм - Ø 45мм	бр.	190	0.245316	46.610040
8	21942	Скоба за водно съединение обхват: Ø 32мм - Ø 50мм	бр.	160	0.245313	39.250080
9	21943	Скоба за водно съединение обхват: Ø 40мм - Ø 60мм	бр.	105	0.286000	30.030000
10	21945	Скоба за водно съединение обхват: Ø 50мм - Ø 70мм	бр.	256	0.315391	80.740096
11	21946	Скоба за водно съединение обхват: Ø 8мм - Ø 12мм	бр.	230	0.172348	39.640040
12	21947	Скоба за водно съединение обхват: Ø 80мм - Ø 100мм	бр.	30	0.377000	11.310000
13	21952	Скоба за водно съединение обхват: Ø 8мм - Ø 16мм	бр.	120	0.177000	21.240000
14	44737	Скоба за водно съединение обхват: Ø 20мм - Ø 32мм	бр.	220	0.224091	49.300020
15	22106	Полнит Ø4x10	бр.	150	0.012133	1.819950

H. T. A.

16	44778	Попниг Ø2,4x8	бр.	50	0.011800	0.590000
17	2092	Шплинт 4x50	бр.	50	0.040400	2.020000
18	21529	Шплинт 2x25	бр.	58	0.012586	0.729988
19	101043	Гресьорка ъглова тип H2 /45/ Резба M10x1 ; A=26мм;B=5мм;C=10.5; SW=11 мм;покритие Zn	бр.	40	0.225750	9.030000
20	101051	Телчета за такер: ширина на скобата 11.2мм; дължина на крачетата 12мм; по 10 000бр. в кутия	бр.	5	33.600000	168.000000
21	10383	Гресьорка права тип H1 Резба M6x1 ; A=15мм;B=5мм; SW=7 мм;покритие Zn	бр.	100	0.086500	8.650000
22	106737	Дюбел Ø 8x60, комплект с винт галванично цинкован с шестостенна глава или с глава Тогах; дюбела да е с товароносимост 0.85KN в бетон	бр.	100	0.080500	8.050000
23	106738	Дюбел Ø 8x80, комплект с винт галванично цинкован с шестостенна глава или с глава Тогах; дюбела да е с товароносимост 0.85KN в бетон	бр.	130	0.107077	13.920010
24	106739	Дюбел Ø 10x80, комплект с винт галванично цинкован с шестостенна глава и интегрирана шайба; товароносимост в бетон 1.8KN	бр.	100	0.229600	22.960000
25	106742	Анкер сегментен M12x115/20-35; стомана галванично цинкована; дълбочина при стандартен монтаж 95мм.; натоварване на огън при стандартен монтаж 7.1 KN; на срязване при стандартен монтаж 10.1 K.N; на	бр.	200	0.592500	118.500000
26	106745	Шилка анкерна M20x260/60 комплект гайка и шайба; галванично цинковани	бр.	12	4.218333	50.619996
27	107951	Шилка за фланчеви връзки на арматура M20x100 с цяла резба; клас на якост: 8.8; /Zn(цинкован)	бр.	150	0.740000	111.000000
28	107981	Болт за фланчеви връзки на арматура M20x95; клас на якост: 6.8; Zn(цинкован)	бр.	286	1.066678	305.069908
29	107985	Болт за фланчеви връзки на арматура M16x85; клас на якост: 6.8; Zn(цинкован)	бр.	24	0.592500	14.220000
30	109456	Шилка стоманена M8x1000 с цяла резба; клас на якост: 8.8; Zn(цинкован)	бр.	6	1.098333	6.589998

И.Т.А.

31	109457	Шпилка стоманена M10x1000 с цяла резба; клас на якост: 8.8; Zn(поцинкован)	бр.	6	1.661667	9.970002
32	109458	Шпилка стоманена M12x1000 с цяла резба; клас на якост: 8.8; Zn(поцинкован)	бр.	6	2.350000	14.100000
33	109459	Шпилка стоманена M14x1000 с цяла резба; клас на якост: 8.8; Zn(поцинкован)	бр.	6	4.150000	24.900000
34	109462	Шпилка стоманена M18x1000 с цяла резба; клас на якост: 8.8; Zn(поцинкован)	бр.	6	5.221667	31.330002
35	109463	Шпилка стоманена M20x1000 с цяла резба; клас на якост: 8.8; Zn(поцинкован)	бр.	30	6.645333	199.359990
36	109465	Шпилка стоманена M22x1000 с цяла резба; клас на якост: 8.8; Zn(поцинкован)	бр.	6	11.170000	67.020000
37	109466	Шпилка стоманена M24x1000 с цяла резба; клас на якост: 8.8; Zn(поцинкован)	бр.	6	10.415000	62.490000
38	109468	Шпилка стоманена M27x1000 с цяла резба; клас на якост: 8.8; Zn(поцинкован)	бр.	6	12.836667	77.020002
39	109470	Шпилка стоманена M30x1000 с цяла резба; клас на якост: 8.8; Zn(поцинкован)	бр.	6	15.343333	92.059998
40	109708	Шпилка за фланчеви съединения 1 M12x50(30/30); клас на якост: 8.8;	бр.	100	0.104200	10.420000
41	120068	Телчета за такер Телчета за тапицарски такер; размер 80/10 (10мм краче, 12.8мм основа); по 10 000бр. в кутия	бр.	10	7.500000	75.000000
42	120069	Телчета за такер Телчета за тапицарски такер; размер 80/12 (10мм краче, 12.8мм основа); по 10 000бр. в кутия	бр.	10	7.800000	78.000000
43	120318	Капачка защитна M16; шестостенна за болт и гайка; материал полиетилен	бр.	2000	0.090720	181.440000
44	120319	Капачка защитна M20; шестостенна за болт и гайка; материал полиетилен	бр.	200	0.151200	30.240000
45	120320	Капачка защитна M24; шестостенна за болт и гайка; материал полиетилен	бр.	500	0.271600	135.800000
46	120321	Капачка защитна M14; шестостенна за болт и гайка; материал полиетилен	бр.	600	0.092117	55.270200

Н.Т.А

47	120322	Каначка защитна М12; шестостенна за болт и гайка; материал полиетилен	бр.	1500	0.052640	78.960000
48	120323	Каначка защитна М10; шестостенна за болт и гайка; материал полиетилен	бр.	400	0.041450	16.580000
49	122618	Каначка защитна М8; шестостенна за болт и гайка; материал полиетилен	бр.	100	0.036400	3.640000
50	13517	Дюбел универсален пластмасов; Ø 10x50мм	бр.	1100	0.021636	23.799600
51	13518	Дюбел пластмасов; 12x6мм	бр.	100	0.038400	3.840000
52	13520	Дюбел универсален пластмасов; Ø 6x30мм	бр.	1100	0.005273	5.800300
53	13521	Дюбел универсален пластмасов; Ø 8x40мм	бр.	1250	0.012296	15.370000
54	21225	Кляпче Метален за закрепване на первази	бр.	700	0.208000	145.600000
55	21571	Дюбел метален за бетон М6x60мм	бр.	30	0.164333	4.929990
56	22083	Дюбел метален за бетон М8x80мм	бр.	230	0.271087	62.350010
57	81132	Дюбел пластмасов; Ø 6x30мм, к-т с винт	бр.	250	0.013800	3.450000
58	122799	Анкер метален М6x45мм; с винт за гипсокартон	бр.	200	0.187500	37.500000
59	79306	Дюбел широк Ø 6x60мм, за бърз монтаж	бр.	1200	0.034292	41.150400
Обща цена за изпълнение на поръчката в л.в. без ДДС, при условие на доставка ДДР "АЕЦ Козлодуй", съгласно Индетермс 2016, цифром и словом: три милиарди, осемдесет и два лева и шестдесет стотинки						3082.60

ПОДПИС И ПЕЧАТ:

ИВАН ДЪМИТРОВ (име и фамилия)

УПРАВЛЕН (длъжност на управляващия/представяващия участника)

13.06.2017г. (дата)

ИМС-1 ООД (наименование на участника)

И.Т.А