

## ДОГОВОР

№ 482000001

ДУ-1272

Днес, 09.01.18 год., в гр. Козлодуй, между:

“АЕЦ Козлодуй” ЕАД, гр. Козлодуй, вписано в търговския регистър към Агенция по вписванията с ЕИК 106513772, представлявано от Иван Тодоров Андреев – Изпълнителен Директор, наричано по-нататък в Договора **ВЪЗЛОЖИТЕЛ**, от една страна,

и

“Риск Инженеринг” АД, гр. София, вписано в търговския регистър към Агенция по вписванията с ЕИК 040463255, представлявано от Нели Беширова – Изпълнителен директор, наричано по-нататък в Договора **ИЗПЪЛНИТЕЛ**, от друга страна

**С ПОДИЗПЪЛНИТЕЛИ**

“Електро Пуск” ООД, гр. Козлодуй, вписано в търговския регистър към Агенция по вписванията с ЕИК 204032509, представлявано от Цеца Младенова – Управител и СД “Валид – Тонова, Ценова”, гр. Враца, вписано в търговския регистър към Агенция по вписванията с ЕИК 020955306, представлявано Лидия Ценова – Управител, и на основание чл. 112 от ЗОП и следващите от Закона за обществените поръчки и във връзка с Решение № АД - 3047/04.10.2017 г. на Изпълнителен директор на „АЕЦ Козлодуй” ЕАД за класиране на офертата и определяне на изпълнител на обществената поръчка с предмет: „**Изграждане на специализирани работни помещения в блок мръсни работилници (БМР) за нуждите на цех "Оборудване I-ви контур" към "АЕЦ Козлодуй" ЕАД - етап 1**” се сключи настоящият Договор за следното:

### 1. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА

**ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** възлага и заплаща, а **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** приема да изпълни **изграждане на специализирани работни помещения в блок мръсни работилници (БМР) за нуждите на цех "Оборудване I-ви контур" към "АЕЦ Козлодуй" ЕАД - етап 1**, съгласно Приложение № 1 - Общи условия на договора; Приложение № 2 – Техническо задание № 2016.УИН.2.706.1.ТЗ.38; Приложение № 3 – Рекапитулация и Количествено-стойностни сметки, Приложение № 4 – Календарен график и Приложение № 5 – Работна програма, неразделна част от настоящия договор.

## 2. ЦЕНА И НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

2.1 Цената на настоящия договор е в размер на 441 033,59 лв. (Четиристотин четиридесет и една хиляди тридесет и три лв. и петдесет и девет ст. ) без ДДС и включва:

2.1.1. Цена за доставка на оборудване съгласно Приложение № 2 Рекапитулация и КСС-133 960,10 лв. (Сто тридесет и три хиляди деветстотин и шестдесет лв. и десет ст.) без ДДС

2.1.2. Цена за СМР съгласно Приложение № 2 Рекапитулация и КСС – 279 157,72 лв. (Двеста седемдесет и девет хиляди сто петдесет и седем лв. и седемдесет и две ст.) без ДДС;

2.1.3. Стойност за непредвидени разходи / 10% върху стойността по т.2.1.2./ - 27 915,77 лв. (Двадесет и седем хиляди деветстотин и петнадесет лв. и седемстотин и седем ст.) без ДДС.

2.2. Единичните цени за изпълнение на възложените видове работи са образувани при следните ценови показатели:

2.2.1. Часова ставка по част архитектурна, СК, МТ, ОВиК и Електрическа и КИП и А – 5,00 лв.

2.2.2. Допълнителни разходи върху труда - 100 % и върху механизацията – 35 %

2.2.3. Разходни норми за труд материали и механизация (УСН, ТНС, ЕТНС, СЕК, БМ)

2.2.4. Цени на материали по фактури, съгласно цени на производител или официален дистрибутор с 8 % доставно-складови разходи, без материалите на възложителя.

2.2.5. Печалба 8 %, начислена върху обема СМР, намален с материали на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

2.2.6. Цени на машиносмените на строителната механизация

- ударно-пробивна машина – 25 лв./мсм;

- ел. къртач – 15,00 лв./мсм

2.3. Посочените в Приложение № 3 Количествено-стойностни сметки единични цени са твърди и не подлежат на промяна, фиксират се със сключването на договор и остават в сила през време на изпълнението на договора.

2.4. В случай на замяна на едни обеми работа с други, ценообразуването на новите видове работи е съгласно показателите за ценообразуване в т.2.2 или на базата на показатели за изпълнение на сходни работи съгласно количествено-стойностна сметка, в случай че са указани в нея. Разходните норми за труд, материали и механизация са съгласно т.2.2.3. Количествата и видовете СМР се доказват по време на изпълнение на договора на база отчетни

документи, които са двустранно подписани и утвърден от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** Констативен протокол за замяна на обеми дейности по договора.

2.5. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** заплаща цената по т. 2.1. по следния начин:

2.5.1. в размер на 90 % (деветдесет процента) от стойността по т. 2.1.1 в рамките на 30 /тридесет/ календарни дни срещу представени оригинална фактура, приемно - предавателен протокол и протокол за извършен входящ контрол без забележки;

2.5.2. в размер на 90% (деветдесет процента) от стойността на строително-монтажните работи поетапно, на база завършени и приети работи, до 30 календарни дни след представяне на Протокол за установяване на натурални видове СМР и оригинална фактура.

2.5.3. в размер на 90% (деветдесет процента) от стойността на необходимите непредвидени разходи на база завършени и приети работи, до 30 календарни дни след представяне на Констативен протокол, Протокол за установяване на натурални видове СМР и заплащането им и оригинална фактура.

2.5.4. останалите 10% от сумата по т. 2.1.1 и останалите 10 % от стойността на подписаните Протоколи за установяване на натурални видове СМР, се заплащат след окончателното изпълнение на всички дейности по договора, включително предаване на ексекутивната документация, срещу представяне на Констативен протокол за окончателно завършване на дейностите по договора.

2.5.6. Остойносттаването на непредвидените разходи за СМР, които не са предвидени в КСС се извършва съгласно ценовите показатели, с които е остойностена КСС.

2.5.7. Непредвидени разходи за СМР са разходите, свързани с увеличаване на заложените количества СМР и/или добавяне на нови видове и количества СМР, които не са могли да

бъдат предвидени преди сключване на договора. Непредвидените работи се възлагат за изпълнение след като са предварително одобрени от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и е оформен Констативен протокол, утвърден от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

2.5.8. При необходимост от извършване на непредвидени работи, възникнали след сключването на този договор, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** отразява в заповедната книга на обекта необходимостта от изпълнението на допълнителните количества/ видове СМР.

2.6. Цената по т.2.1. е пределна и валидна до пълното изпълнение на договора.

2.7. Плащанията по настоящия договор ще бъдат извършвани чрез банков превод в полза на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** по банковите реквизити, посочени във фактурата на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

### 3. СРОКОВЕ

3.1. Срокът за изпълнение на строително-монтажните работи е 88 календарни дни, съгласно Приложение № 4 - Календарен график, считано от даване фронт за работа.

3.2. Сроковете по отделните етапи на изпълнение са посочени в Приложение № 4 – Календарен график. При възникване на необходимост от промяна на срока (за цялостно завършване или на отделен етап) поради изпълнение на непредвидени СМР, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** предлага актуализиран график, който след съгласуване и утвърждаване от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** става неразделна част от Договора.

3.3. Забавянето на отделни СМР, което няма да доведе до забавяне на предаването на съответния етап, не е основание за носене на отговорност от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**. Забавата за предаване на отделен етап не удължава срока за цялостното предаване на обекта.

### 4. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ

4.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава:

4.1.1. В 5 дневен срок след подписване на договора да предаде на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** инвестиционния проект/наличната техническа документация за изпълнение на работите.

4.1.2. Да осигури фронт за работа съобразно съответните условия за непрекъснат или спрян производствен процес, като обезопаси съоръженията съгласно действащите правилници в "АЕЦ Козлодуй"ЕАД.

4.1.3. Да заплати на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** уговореното възнаграждение за приетата работа съобразно реда и условията на този договор;

4.1.4. Да извършва входящ контрол на доставките, които са задължение на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, в присъствието на упълномощено от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** лице.

4.2. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право:

4.2.1. Да замени едни обеми работа с други с констативни протоколи.

4.2.2. Да контролира изпълнението на дейностите на всеки един етап от изпълнението им.

4.2.3. При констатиране на видими дефекти или несъответствия на стоката/оборудването с изискваните документи или при липса на такива, при извършване на входящ контрол **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да не приема стоката или ремонта на съоръжението/оборудването в който е вложена стоката, за която са констатирани несъответствия.

4.2.4. При констатиране на видими дефекти или несъответствия на изпълнените дейности с техническите изисквания и/или Нормативната уредба, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да не приема работите и да прекрати плащанията към **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, до отстраняване на несъответствията и качествено изпълнение на дейностите.

4.2.5. Предсрочно да прекрати договора, ако стане явно, че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** ще пресрочи срока за изпълнение или няма да извърши строително-монтажните работи по уговорения начин или с нужното качество.

### 5. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ

5.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава:

5.1.1. Да изпълни качествено възложената му дейност в съответствие с нормите, стандартите и техническите условия, действащи в атомни централи към момента на сключване на настоящия

договор и другите действащи в Република България нормативни документи, вътрешни документи на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД (инструкции, правилници и др.) и в сроковете, посочени в Приложение № 4 - Календарен график.

5.1.2. Да застрахова професионалната си отговорност за вреди, причинени на други участници в строителството и/или на трети лица, вследствие на неправомерни действия или бездействия при или по повод изпълнение на задълженията им в съответствие с категорията на строежа съгласно Наредба №1 от 2003г. за номенклатурата на видовете строежи, обн. в Държавен вестник, бр.72/2003г.

5.1.3. Да уведомява **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за реда на изпълнение на отделните видове работи, като предоставя възможност за контролирането им.

5.1.4. Да опазва от повреди и замърсявания останалите съоръжения на обекта.

5.1.5. Осигуряването на материали, детайли, конструкции, както и всичко друго, необходимо за изпълнение на работите е задължение на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

5.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** транспортира оборудването до склад "АЕЦ Козлодуй" ЕАД на свои разноски и риск при условие DDP АЕЦ Козлодуй, съгласно INCOTERMS 2010.

5.2.1. Да извършва входящ контрол на доставките, които са негово задължение, в присъствието на упълномощено от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** лице, при който се проверяват отсъствието на явни недостатъци, комплектността на стоката и наличието на всички необходими документи. Документите, придружаващи доставката, се представят на български език. Съпроводителната документация се предава съгласно изискванията на Приложение № 2 – Техническо задание № № 2016.УИН.2.706.1.ТЗ.38.

5.2.2. Да осигури изцяло необходимата за строителството механизация.

5.2.3. Да участва в оперативни съвещания, организирани от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** във връзка с изпълнението на предмета на договора.

5.2.4. При завършване на всеки етап от възложената задача да уведомява **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** да прегледа и приеме съответния етап.

5.2.5. Да състави необходимата документация по време на строителството, съгласно Наредба № 3 от 31.07.2003 г. за съставяне на актове и протоколи по време на строителството, други приложими за дейността нормативни документи и/или вътрешни документи на АЕЦ.

5.2.6. Да изготви и предаде в два екземпляра екзекутивната документация след фактическото завършване на строежа съгласно чл. 175 ал. 1 и 2 от ЗУТ.

5.2.7. Да изготвя съгласно изискванията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и му предостави необходимата отчетна документация за работите в срок до 15 работни дни от окончателното изпълнение на всички дейности по договора

5.2.8. Да предава съоръженията и работните площадки почистени и в добър вид, съгласно изискванията на ПБЗР-ЕУ, ПБР-НУ и НТЕЕЦМ.

5.2.9. Да уведомява предварително **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за извършване на доставки, които подлежат на входящ контрол.

5.2.10. Да не влага в строително-монтажните работи оборудване и материали, които не са преминали входящ контрол (когато такъв е необходим) или такива, за които са констатирани несъответствия.

5.3. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** има право:

5.3.1. На предсрочно изпълнение на предмета на договора, при което стойността му ще остане непроменена.

5.3.2. Да откаже изпълнението на указания на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в случай, че последните са в нарушение на цитираните в този договор нормативи, строителните такива или води до съществено отклонение от поръчката.

## 6. КАЧЕСТВО, ГАРАНЦИИ И РЕКЛАМАЦИИ

6.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** гарантира за качеството на вложените материали, които са предмет на негова доставка. Той носи отговорност, ако вложените материали не са с нужното качество и/или влошават качеството на извършените СМР и на обекта като цяло.

6.2. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** носи отговорност за качеството на доставените от него оборудване, резервни части и материали.

6.3. При доказано некачествено изпълнение на възложените работи **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** отстранява всички забележки за своя сметка, със свои материали и работна ръка. При невъзможност възстановява на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** всички направени разходи по отстраняване на забележките, извън санкциите и неустойките, които заплаща по настоящия договор.

6.4. За изпълнената работа се установяват гаранционни срокове, както следва:

- за всички видове новоизпълнени конструкции на сгради и съоръжения, включително и за земната основа под тях – 10 год.;

- за хидроизолационни, топлоизолационни, звукоизолационни и антикорозионни работи на сгради и съоръжения в агресивна среда 3 год. и в неагресивна среда – 5 год.;

- за всички видове строителни, монтажни и довършителни работи (подови и стенни покрития, тенекеджийски, железарски, дърводелски и др.), както и за вътрешни инсталации на сгради – 5 год.;

- за завършен монтаж на машини, съоръжения, инсталации на промишлени обекти, контролно-измервателни системи и автоматика – 5 год.

6.5. За оборудването се установява гаранционен срок съгласно изискванията на производителя.

6.6. Рекламации относно качеството на работите **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да направи не по-късно от 30 дни след изтичане на предвидения гаранционен срок. Той е длъжен в този случай писмено да уведоми **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**. Причините за рекламацията се отразяват в констативен протокол, който се съставя след съвместен оглед и анализ на причините от представители на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, както и всички изисквания на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, след удовлетворяване на които рекламацията се счита за уредена.

6.7. Ако в рамките на гаранционния срок се установят дефекти, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** ги отстранява със свои сили и за своя сметка. Отстраняването на дефектите трябва да се извърши в минимално допустимия технологичен срок, съгласуван с **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

6.8. Ако се установи, че дефектът не може да бъде отстранен, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** доставя ново оборудване или резервни части за своя сметка в срок от 2 /два/ месеца. Върху новодоставената стока се установява нов гаранционен срок, равен на този от т.6.5.

6.9. В случай на отказ от изпълнение на гаранционните задължения или при закъснение при изпълнението им от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да отстрани възникналите дефекти със свои сили и средства или с помощта на трети лица. В този случай, както и в случай, че поради технологична необходимост е наложително незабавното отстраняване на дефекта и/или последиците от него **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да възстанови всички разходи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** по отстраняване на дефекта и последиците от него.

6.10. За отказ от изпълнение на задълженията по гаранционното обслужване от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** се счита неявяването на негов представител за съставяне на констативен протокол от съвместен оглед и анализ на причините за възникване на дефекта или незапочване на дейностите по отстраняване на дефекта в уговорения срок.

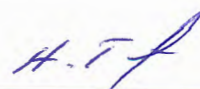
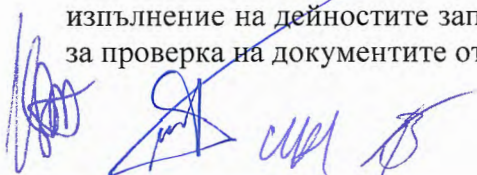
## 7. НОСЕНЕ НА РИСКА

7.1. Рискът от случайно погиване на или повреждане на извършените СМР, конструкции, материали, строителна техника и др. се носи от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

7.2. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** носи риска от погиване или повреждане на вече приети етапи, съответно СМР, ако погиването не е по вина на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и последният не е могъл да ги предотврати.

## 8. ЗАКЛЮЧИТЕЛНИ РАЗПОРЕДБИ

8.1. Договорът влиза в сила от момента на двустранното му подписване, а срокът за изпълнение на дейностите започва да тече от датата на уведомяване за издаване на протокол за проверка на документите от Дирекция "Б и К" и след даване фронт за работа за СМР.



8.2. Неразделна част от настоящия договор са следните приложения:

- Приложение № 1 - Общи условия на договора;
- Приложение № 2 – Техническо задание № 2016.УИН.2.706.1.ТЗ.38;
- Приложение № 3 – Рекапитулация и Количествено-стойностни сметки
- Приложение № 4 – Календарен график;
- Приложение № 5 – Работна програма;

8.3. Отговорно лице по изпълнението на настоящия договор от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** е Румен Драганов, Р-л сектор „ИК-АСЧ“, У-ние „Инвестиции“, тел.: 0973/73097 и Любомир Арсов – Ръководител сектор „О I-ви контур“, ЕП2, тел.: 0973/73815.

8.4. Отговорно лице по изпълнението на настоящия договор от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** е Цена Тодорова – Гл. експерт, тел.: 02/8089402.

8.5. Настоящият договор е подписан в два еднообразни екземпляра - по един за всяка от страните.

## 9. ЮРИДИЧЕСКИ АДРЕСИ

### ИЗПЪЛНИТЕЛ:

„Риск Инженеринг“ АД  
1618 София  
ул. Вихрен 10  
тел/факс: 02/8089402  
ЕИК 040463255  
ИН по ЗДДС BG 040463255  
E-mail: [tenders@riskeng.bg](mailto:tenders@riskeng.bg)

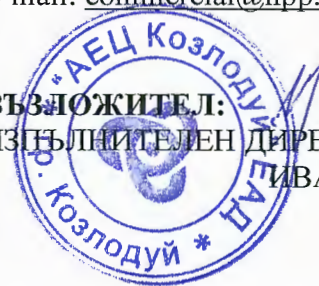
ИЗПЪЛНИТЕЛ  
ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР  
МЕЛИ БЕШИРОВА



### ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

"АЕЦ Козлодуй" ЕАД  
3321 Козлодуй  
БЪЛГАРИЯ  
тел/факс: 0973/73530; 0973/76027  
ЕИК 106513772  
ИН по ЗДДС BG 106513772  
E-mail: [commercial@npp.bg](mailto:commercial@npp.bg)

ВЪЗЛОЖИТЕЛ  
ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР  
ИВАН АНДРЕЕВ



Съгласували:

Зам. Изп. Директор:  
01.12.2017г. /Ц. Бачийски/

Директор "П":  
10.11.2017г. /Я. Янков/

Директор "И и Ф":  
29.11.2017г. /Г. Кирков/

Р-л У-ние "Правно":  
27.11.2017г. /К. Русалийска/

Р-л У-е "Търговско":  
17.11.2017г. /Р. Димитрова/

Р-л сектор „ИК-АСЧ“:  
23.11.2017г. /Р. Драганов/

Р-л сектор „О I-ви контур“:  
27.11.2017г. /Л. Арсов/

Ст. юриконсулт:  
22.11.2017г. /Д. Донков/

и.д. Н-к отдел "ОП":  
27.11.2017г. /Н. Тодорова/

Изготвил:  
20.11.2017г. /Елм. Попова/

Handwritten signatures and initials at the bottom left of the page.

## ОБЩИ УСЛОВИЯ НА ДОГОВОРА

1.	РЕД ЗА ПРИЛАГАНЕ НА ОБЩИТЕ УСЛОВИЯ ПО ДОГОВОР .....	2
2.	ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ.....	2
3.	ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ ПО ДОГОВОРА .....	2
4.	ПОДИЗПЪЛНИТЕЛИ.....	3
5.	ОБЕДИНЕНИЯ.....	3
6.	ДАНЪЦИ ЗА ЧУЖДЕСТРАННИ ИЗПЪЛНИТЕЛИ .....	3
7.	ВХОДНИ ДАННИ И ИНФОРМАЦИЯ ПО ДОГОВОРА .....	4
8.	УПРАВЛЕНИЕ НА КАЧЕСТВОТО.....	4
9.	ФИЗИЧЕСКА ЗАЩИТА, СИГУРНОСТ И ДОСТЪП ДО ЗАЩИТЕНАТА ЗОНА.....	5
10.	ЯДРЕНАТА БЕЗОПАСНОСТ И РАДИАЦИОННА ЗАЩИТА.....	5
11.	БЕЗОПАСНОСТ НА ТРУДА И ЗДРАВΟΣЛОВНИ УСЛОВИЯ НА ТРУД.....	6
12.	ПОЖАРНА БЕЗОПАСНОСТ .....	8
13.	ОПАЗВАНЕ НА ОКОЛНАТА СРЕДА .....	8
14.	ОДИТИ, ИНСПЕКЦИИ И ПРОВЕРКИ .....	9
15.	СРОК ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ .....	9
16.	НЕУСТОЙКИ .....	9
17.	ПРЕКРАТЯВАНЕ И РАЗВАЛЯНЕ НА ДОГОВОРА .....	10
18.	НЕПРЕОДОЛИМА СИЛА .....	10
19.	РЕД ЗА РЕШАВАНЕ НА СПОРОВЕТЕ .....	10
20.	ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ .....	11
21.	ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.....	11
22.	КОМУНИКАЦИЯ МЕЖДУ СТРАНИТЕ .....	11
23.	ЕЗИК НА ДОГОВОРА .....	12

*Удп А.ТФ*

## 1. РЕД ЗА ПРИЛАГАНЕ НА ОБЩИТЕ УСЛОВИЯ ПО ДОГОВОР

1.1. Общите условия към договора се прилагат за всички договори сключвани от "АЕЦ Козлодуй" ЕАД като **ВЪЗЛОЖИТЕЛ**.

1.2. Общите условия са неразделна част от договора и не могат да се разглеждат самостоятелно.

1.3. Клаузите, съдържащи се в общите условия по договора, които нямат отношение към предмета на основния договор се считат за неприложими.

1.4. Редът за работата на външни организации на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД е съгласно действащата писмена инструкция "Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор", № ДБК.КД.ИН.028.

1.5. При изпълнението на договорите за обществени поръчки **ИЗПЪЛНИТЕЛИТЕ** и техните подизпълнители са длъжни да спазват всички приложими правила и изисквания, свързани с опазване на околната среда, социалното и трудовото право, приложими колективни споразумения и/или разпоредби на международното екологично, социално и трудово право, съгласно приложение № 10 към чл. 115 на Закона за обществените поръчки.

## 2. ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ

2.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** следва да представи при подписване на договора гаранция за изпълнение на договора в размер на 5 % (пет процента) от стойността му - парична сума, неотменима, безусловно платима банкова гаранция или застраховка със срок на валидност 30 дни по-дълъг от този на договора, която се освобождава не по-късно от 15 работни дни след ефективно изпълнение на предмета на договора, за което **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** изпраща писмо до **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** с актуални банкови реквизити.

2.2. Когато предметът на поръчката включва гаранционно поддържане, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** определя в специфичните условия на договора каква част от гаранцията за изпълнение е предназначена за обезпечаване на гаранционното поддържане. В случай че това не е изрично указано в специфичните условия на договора, гаранцията за изпълнение се освобождава след ефективно изпълнение на договора, съгласно т.2.1.

2.3. В случаите, когато предметът на договора се изпълнява на етапи, при завършване и приемане на определен етап от договора **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** освобождава частично гаранцията за изпълнение на договора, както следва:

2.3.1. При банкова гаранция за изпълнение на договора, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** заменя гаранцията с нова, за стойност намалена пропорционално със стойността на завършените и приети етапи.

2.3.2. При парична гаранция за изпълнение на договора **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** връща на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** съответната част от гаранцията за изпълнение, пропорционално на стойността на завършените и приети етапи, след получаване на писмено искане от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** с актуални банкови реквизити.

2.3.3. При застраховка, която обезпечава изпълнението на договора чрез покритие на отговорността на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** заменя застрахователната полица с нова, за стойност намалена пропорционално със стойността на завършените и приети етапи.

2.4. Гаранцията за изпълнение се задържа от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** при неизпълнение на задълженията, поети от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** по този договор.

2.5. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** не дължи лихви за периода през който средствата по т. 2.1. от договора законно са престояли при него.

## 3. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ ПО ДОГОВОРА

3.1. Правата и задълженията на страните са регламентирани в договора.

3.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** няма право да прехвърля своите задължения по договора или част от тях на трета страна.



#### 4. ПОДИЗПЪЛНИТЕЛИ

4.1. При участие на подизпълнители при изпълнението на предмета на договора, то за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и за подизпълнителя са валидни всички приложими разпоредби на Закона за обществените поръчки.

4.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да сключи договор за подизпълнение с посочените в офертата му подизпълнители в срок до 30 дни от сключване на настоящия договор. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** предоставя на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** заверено копие на договора в 3-дневен срок от подписването му, заедно с доказателства, че подизпълнителят отговаря на критериите за подбор и за него не са налице основания за отстраняване.

4.3. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава своевременно да предоставя на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** всички документи и информация по договорите за подизпълнение съгласно Закона за обществените поръчки.

4.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е изцяло и единствено отговорен пред **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за изпълнението на договора, включително и за действията на подизпълнителите. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** отговаря за действията на подизпълнителите като за свои действия.

4.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** носи отговорност за контрол на качеството на работата и спазване на изискванията за безопасна работа на персонала на подизпълнителите си.

4.6. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да определи компетентни длъжностни лица, които да извършват контрол на работата на подизпълнителите.

4.7. Всички условия за изпълнение на договора определени към **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** важат в пълна сила и за неговите подизпълнители. Отговорност за осигуряване на това условие от договора носи **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

4.8. Комуникацията между **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и Подизпълнителите по договора се осъществява само чрез **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

4.9. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да прави инспекции и проверки на работата на площадката и одити на подизпълнители, по реда по който същите се извършват за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

4.10. В случаите, когато част от поръчката, която се изпълнява от подизпълнител, може да бъде предадена като отделен обект на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** или на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** заплаща възнаграждение за тази част на подизпълнителя.

4.11. Разплащанията по т. 4.10 се осъществяват въз основа на искане, отправено от подизпълнителя до **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** чрез **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, който е длъжен да го предостави на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в 15-дневен срок от получаването му. Към искането **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** предоставя становище, от което да е видно дали оспорва плащанията или част от тях като недължими. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да откаже плащането, когато искането за плащане е оспорено, до момента на отстраняване на причината за отказа.

4.12. Замяна или включване на подизпълнител по време на изпълнението на договора се допуска само по изключение, в предвидените в Закона за обществените поръчки случаи.

#### 5. ОБЕДИНЕНИЯ

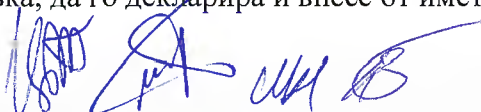
5.1. В случаите, когато **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е обединение, всички участници са солидарно отговорни за изпълнението на задълженията по договора.

5.2. Всяко изменение в структурата и участниците в обединението ще се счита за неизпълнение на задълженията на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

#### 6. ДАНЪЦИ ЗА ЧУЖДЕСТРАННИ ИЗПЪЛНИТЕЛИ

6.1. Данък удържан при източника

6.1.1. Ако **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е чуждестранно юридическо лице, доходи, които **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** реализира по Договора, могат да подлежат на облагане с данък при източника, когато за тях еа приложими съответните разпоредби от българското данъчно законодателство. В такъв случай **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е задължен да начисли и удържи данъка, да го декларира и внесе от името и за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.



6.1.2. При възникване на данъчното задължение на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за доход, свързан с плащане по Договора, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** ще удържи от плащането данъка при източника, изчислен с данъчна основа и данъчна ставка, както са определени в приложимия закон, и ще го внесе в съответната териториална дирекция на Националната агенция за приходите (ТД на НАП) в законовия срок, освен ако за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** има становище на орган по приходите за наличие на основания за прилагане на СИДДО и той се освобождава от облагане на дохода. Такова удържане и внасяне на данък при източника от плащане по Договора не се счита за неизпълнение на задължението на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** да плати договорена цена по условията на Договора.

6.1.3. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** може да получи от ТД на НАП удостоверение за внесения данък при източника по подадено от него искане. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** съдейства на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** с осигуряване на необходимите документи, прилагани към искането, когато са налични при него.

6.2. Прилагане на СИДДО

6.2.1. Когато между Република България и страната на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** има влязла в сила Спогодба за избягване на двойното данъчно облагане (СИДДО), която предвижда данъчно облекчение за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** при облагане на неговия доход в Република България, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** може да поиска прилагането на СИДДО, като след възникване на данъчното задължение за дохода удостовери основанията за това пред органа по приходите. В такъв случай **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** съдейства на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** с осигуряване на необходимите документи, прилагани към искането за прилагане на СИДДО, когато са налични при него или в правомощията му да ги издаде.

## 7. ВХОДНИ ДАННИ И ИНФОРМАЦИЯ ПО ДОГОВОРА

7.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен да представи на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** необходимите входни данни за изпълнение на дейностите по договора.

7.2. Входни данни могат да бъдат съществуващи документи и данни в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и се предават във вида, в който са налични.

7.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да предава необходимите входни данни на хартиен и електронен носител.

7.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** няма право, без предварителното писмено съгласие на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, да използва документ или информация за цели различни от изпълнението на договора, за срока на действие на този договор и до 5 (пет) години след приключването му.

7.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да не предоставя на трети физически или юридически лица получените от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** изходни данни и информация, без изричното писмено съгласие на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, както и резултатите от извършената работа, за времето на действие на този договор и до 5 (пет) години след приключването му.

## 8. УПРАВЛЕНИЕ НА КАЧЕСТВОТО

8.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да изпълни възложената му дейност в съответствие с изискванията на собствената си система за управление на качеството с отчитане изискванията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

8.2. При изискване в Техническата спецификация/Техническото задание за представяне на Програма за осигуряване на качеството (План по качеството) за изпълнение на дейността по договора и/или План за контрол на качеството, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** разработва документите по указания на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, в срока определен в Техническата спецификация/Техническото задание.

8.3. Всички документи, собственост на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, които са цитирани в Програмата за осигуряване на качеството (Плана по качеството), могат да бъдат изисквани при

необходимост от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за преглед и оценка, с оглед идентифициране на методиката и/или технологията, по която ще се извършват дейности.

8.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен своевременно да уведомява **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за всички настъпили структурни промени или промени в документацията на Системата за управление на Външната организация, свързани с изпълняваните дейности по договора.

8.5. Несъответствията по доставките и дейностите, предмет на договора се управляват по реда за контрол на несъответствията, определен в Техническата спецификация/Техническото задание на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

8.6. Програмите за осигуряване на качеството (Плановете по качеството) и Плановете за контрол на качеството се изготвят от Изпълнителя, съгласуват се от упълномощен персонал на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и се разпространяват преди стартиране на дейностите по договора.

## 9. ФИЗИЧЕСКА ЗАЩИТА, СИГУРНОСТ И ДОСТЪП ДО ЗАЩИТЕНАТА ЗОНА

9.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да осигури достъп на персонал на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** при изпълнението на задълженията им по настоящия договор, съгласно "Инструкция за пропускателен режим в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД", № УС.ФЗ.ИН 015.

9.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** трябва да изготви и предаде на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** необходимата документация за достъп на персонала по изпълнение на договора до защитената зона на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, съгласно инструкции №УС.ФЗ.ИН 015 и № ДБК.КД.ИН.028.

9.3. При неизпълнение на предходната точка от договора ще бъде отказан достъп на персонала на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в защитената зона на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

9.4. Когато за изпълнение на задълженията по този договор **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** ще използва транспортни средства, той се задължава при въвеждането им в защитената зона на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД да представя Протокол за извършена проверка на конкретното МПС, с изричен запис в него, че то няма да бъде пряко или косвено източник на неправомерни действия, съгласно Наредба за осигуряване на физическата защита на ядрените съоръжения, ядрения материал и радиоактивните вещества.

9.5. Протокол за извършената проверка се оформя за всяко МПС, при всеки отделен случай и се подписва от Ръководителя или упълномощено за това длъжностно лице на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и водача на транспортното средство.

9.6. При неизпълнение на предходната точка от договора ще бъде отказан достъп на транспортните средства на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в защитената зона на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

9.7. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да обезпечи преминаване проверка за надеждност на персонала, който ще работи на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, съгласно чл. чл.40, т.2 от Правилника за прилагане на Закона за Държавна агенция "Национална сигурност".

## 10. ЯДРЕНАТА БЕЗОПАСНОСТ И РАДИАЦИОННА ЗАЩИТА

10.1. За договори, които включват дейности, доставки или услуги, които имат отношение към ядрената безопасност, радиационната защита, аварийната готовност, качество и/или физическата защита, се изисква от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** да представи необходимите документи за проверка от Дирекция БИК на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД в обем и срок, съгласно инструкция №ДБК.КД.ИН.028.

10.2. Договори, които имат отношение към ядрената безопасност, радиационната защита, аварийната готовност и/или физическата защита влизат в сила от момента на двустранното им подписване, а изпълнението на предмета на договора започва от датата на уведомяване на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за утвърден Протокол за проверка на документите от Дирекция БИК на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

10.3. В случаите, когато дейността, предмет на конкретен договор с външна организация е свързана с реализацията на техническо решение, за което се изисква разрешение съгласно ЗБИЯЕ, изпълнението на дейностите по договора започва след издаване на разрешение за техническото решение от АЯР. В случай, че АЯР изиска допълнителни документи, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да ги представи в посочените срокове.

10.4. Дейностите по конструкции, системи и компоненти (КСК), имащи отношение към безопасността се извършват спрямо писмени процедури, технологии и методологии.

10.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да обезпечи запознаване на персонала, който ще работи на площадката на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, с общите изисквания за действия при авария в АЕЦ, да спазва процедурите при ликвидация на авария.

10.6. Персоналът на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и неговите подизпълнители, включително чуждестранни фирми, които изпълняват дейности в контролираната зона (КЗ) на площадката на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД са длъжни да спазват изискванията на:

- “Инструкция за радиационна защита в АЕЦ Козлодуй ЕАД, ЕП-2”, № 30.ОБ.00.РБ.01;

- “Инструкция по радиационна защита в ХОГ на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД”, № ХОГ.ИРЗ.01;

- “Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор”, № ДБК.КД.ИН.028.

10.7. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** носи отговорност за безопасността на труда и дозовото натоварване на персонала, който командирова за работа в “АЕЦ Козлодуй” ЕАД за изпълнение на дейността по договора.

10.8. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** определя отговорно лице по радиационна защита в организацията със заповед.

10.9. При необходимост от извършване на дейности в КЗ задължително се извършва измерване на целотелесната активност на персонала на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, включително за лица, работещи по граждански договор и представители на чуждестранни организации, преди започване и след завършване на работата по съответния договор на ВО.

10.10. За работа в КЗ, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** осигурява на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за своя сметка специално работно облекло, лични предпазни средства, дозиметричен контрол и др. съгласно изискванията на Наредба № 32 от 07.11.2005 г. за условията и реда за извършване на дозиметричен контрол на лицата, работещи с източници на йонизиращи лъчения.

10.11. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** информира периодично **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за полученото дозово натоварване на персонала, съгласно чл. 122 ал. 3 на Наредба за радиационна защита при дейности с източници на йонизиращи лъчения. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** предоставя данни за дозовото натоварване на персонала си преди първоначалното допускане до работа.

10.12. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ**, в качеството си на експлоатиращ ядрена инсталация е отговорен за ядрена вреда, в съответствие с член II от Виенската конвенция за гражданска отговорност за ядрена вреда.

10.13. Отговорността за ядрена вреда на експлоатиращия ядрена инсталация е абсолютна съгласно Виенската конвенция за гражданска отговорност за ядрена вреда.

## 11. БЕЗОПАСНОСТ НА ТРУДА И ЗДРАВΟΣЛОВНИ УСЛОВИЯ НА ТРУД

11.1. От гледна точка на техническата безопасност, персоналът на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и неговите подизпълнители, включително чуждестранни фирми, условно се приравнява (с изключение на правото за издаване на наряди и допускане до работа) към персонала на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД и е длъжен да спазва изискванията на:

– „Правилник за безопасност при работа в неелектрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по топлопреносни мрежи и хидротехнически съоръжения”;

– „Правилник за безопасност и здраве при работа в електрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по електрически мрежи”.

11.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** определя отговорно лице по безопасност на труда в организацията със заповед.

11.3. За договори, към изпълнението на които са поставени изисквания за подписване на Протокол за оценка на риска и/или споразумителен протокол за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд, приложения №3 и №3-1 на инструкция № ДБК.КД.ИН.028, се изисква от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** да представи в Дирекция БиК на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД тези документи след подписването на договора.

11.4. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да осигури фронт за работа съобразно съответните условия за непрекъснат или спрян производствен процес, като обезопаси съоръженията съгласно действащите правилници в АЕЦ и открие наряди за допуск до работа.

11.5. Издаването на наряди за работа, допускане до работа, контрол на дейността на ВО, относно изискванията на техническата документация, закриване на нарядите и приемане на работното място, контрола и отчитане на дозовото натоварване на персонала и др. се извършват според определения ред в съответното структурно звено, по чието оборудване/на чиято територия се работи.

11.6. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да осигури инструктиране на външния персонал, според изискванията на НАРЕДБА № РД-07-2 от 16.12.2009г. за условията и реда за провеждането на периодично обучение и инструктаж на работниците и служителите по правилата за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд по цитираните в т.11.1 Правилници и в съответствие с мястото и конкретните условия на работа, която групата или част от нея ще извършва.

11.7. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да обезпечи обучение и изпити на персонала, който ще работи на площадката на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, по “Въведение в АЕЦ” и “Радиационна защита” в УТЦ на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД и съгласно НАРЕДБА за условията и реда за придобиване на професионална квалификация и за реда за издаване на лицензии за специализирано обучение и на удостоверения за правоспособност за използване на ядрената енергия.

11.8. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да спазва всички ограничения и забрани, за изпращане и допускане до работа на лица и бригади, които са предвидени в правилниците по безопасност на труда. Да извърши правилен подбор при съставяне списъка на ръководния и изпълнителски персонал, който ще изпълнява работата по сключения договор, по отношение на професионална квалификация и тази по безопасността на труда.

11.9. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да определи длъжностното лице (или лица), които да приемат външния персонал на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, да изискат и извършат проверка на всички предвидени в правилниците документи, включително и удостоверенията за притежаване квалификационна група по безопасност на труда.

11.10. Отговорният ръководител и (или) изпълнителят на работа приемат всяко работно място от допускащия, като проверяват изпълнението на техническите мероприятия за обезопасяване, както и тяхната дейност.

11.11. Ръководителите на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** постоянно упражняват контрол за спазване на правилниците по безопасност на труда от членовете на групата и предприемат мерки за отстраняване на нарушенията.

11.12. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да уведомява писмено **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за предприетите мерки по дадени от него предложения-искания за санкциониране на лица, допуснали нарушения по изискванията на безопасността на труда.

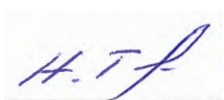
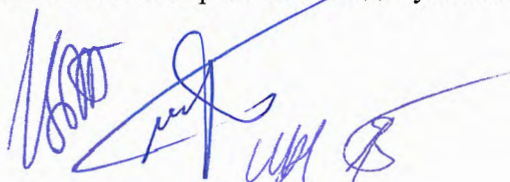
11.13. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да изпълнява писмените разпореждания на упълномощените длъжностни лица от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** при констатирани нарушения на технологичната дисциплина и правилата за безопасна работа.

11.14. В случай на трудова злополука с лице наето от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, ръководителят на групата уведомява ръководството на фирмата – **ИЗПЪЛНИТЕЛ** и сектор “Техническа безопасност” на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, след което предприема мерки и оказва съдействие на компетентните органи, за изясняване на обстоятелствата и причините за злополуката.

11.15. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да спазва приложимите нормативни документи и действащите в “АЕЦ Козлодуй” ЕАД изисквания по отношение на ЗБУТ, пожарна безопасност и аварийна готовност.

11.16. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да спазва законовите изисквания за опазване на околната среда по време на строителството и след приключването му, в гаранционния срок.

11.17. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** осигурява здравословни и безопасни условия на труд, съгласно изискванията на нормативните документи по безопасност на труда.



11.18. При необходимост **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** организира изпълнението на ремонтните дейности при непрекъснат режим на работа, с цел спазване срока на ремонта на съответния блок или друга технологична необходимост.

11.19. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** осигурява спазване на Наредба № 2 от 22.03.2004 г. за минималните изисквания за здравословни и безопасни условия на труд при извършване на строителни и монтажни работи на територията на обектите на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

11.20. Всички санкции, наложени от компетентните органи за нарушенията или за щети нанесени от лица, наети от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** (включително подизпълнителите му) са за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

## 12. ПОЖАРНА БЕЗОПАСНОСТ

12.1. При изпълнение на огневи работи Ръководителят и персонала на ВО изпълняващ дейности по договор с "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, е задължен да спазва изискванията на нормативно-техническите документи по пожарна безопасност:

- Наредба № 8121з-647 от 01.10.2014г. за правилата и нормите за пожарна безопасност при експлоатация на обектите;

- "Правила за пожарна безопасност на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД", № ДОД.ПБ.ПБ.307;

12.2. При изпълнение на огневи работи, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** подготвя Списък на лицата, имащи право да бъдат ръководители на огневи работи.

## 13. ОПАЗВАНЕ НА ОКОЛНАТА СРЕДА

13.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да спазва изискванията за опазване на околната среда по време на изпълнението на предмета на договора и след приключването му, съобразно Закона за опазване на околната среда и всички приложими подзаконовни нормативни и вътрешни документи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

13.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да изпълни задълженията си по чл. 14 от Закона за управление на отпадъците и всички приложими подзаконовни нормативни и вътрешни документи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, включително, но не ограничени до Наредба за излязлото от употреба електрическо и електронно оборудване, Наредба за батерии и акумулатори и за негодни за употреба батерии и акумулатори, Наредба за изискванията за третиране на излезли от употреба гуми, Наредба за опаковките и отпадъците от опаковки,.

13.3. В случай, че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не заплаща продуктова такса по чл. 59 от Закона за управление на отпадъците той се задължава без заплащане от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, да приеме обратно излезлите от употреба лампи (ИУЛ), негодните за употреба портативни акумулаторни батерии (ПАБ), излезлите от употреба гуми (ИУГ), отпадъчните опаковки от доставените материали и да организира тяхното последващо безопасно третиране.

13.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** изготвя и **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** съгласува план за организиране на дейността по събиране и извозване на ИУЛ, ПАБ, ИУГ, отпадъчни опаковки, в съответствие с действащите разпоредби за третиране и транспортиране на съответните продукти. В случай, че **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** счете, че планът предложен от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** не отговаря на нормативните изисквания и има забележки по него, то **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да вземе предвид забележките на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

13.5. При изпълнение на дейности, които засягат зелените площи и/или дълготрайната растителност на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен за своя сметка да възстанови тревните площи и насажденията, съгласувано със съответните отговорни звена на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

13.6. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да предприеме всички необходими мерки за недопускане на замърсяване на околната среда при изпълнение на дейностите по договора.

13.7. При възникване на аварийни ситуации и събития, създаващи предпоставки за замърсяване на околната среда и възникване на екологични щети **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да уведоми Ръководството на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и за своя сметка да предприеме

необходимите превантивни и оздравителни мерки в съответствие със Закона за отговорността за предотвратяване и отстраняване на екологични щети.

#### 14. ОДИТИ, ИНСПЕКЦИИ И ПРОВЕРКИ

14.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да осъществява контрол по изпълнението на този договор, стига да не възпрепятства работата на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и да не нарушава оперативната му самостоятелност.

14.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да допусне и окаже съдействие на упълномощени представители на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за извършване на одит по качеството по реда на утвърдени правила на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**. Иницирирането на одит може да стане по искане на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и писмено известяване на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

14.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** носи отговорност за неразпространение на информацията, станала достъпна по време на извършване на одита.

14.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да предостави достъп до строителни и монтажни площадки, документация и персонал на лицата, упълномощени от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** да изпълняват контрол и инспекции.

14.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да позволи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** или на посочено от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** лице, да прави проверки на отчетната документация, съставена при изпълнение на договора, включително и да се правят копия на документите.

14.6. При необходимост **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да извърши одит по качеството и на подизпълнителите, участващи в изпълнението на договора, като **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** и подизпълнителите се задължават да оказват максимално съдействие и да предоставят достъп до строителни и монтажни площадки, документация и персонал на лицата, упълномощени от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** да изпълняват контрол и инспекции.

#### 15. СРОК ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ

15.1. Когато по обективни причини от производствен или друг характер, произтичащи от естеството и спецификата на основния предмет на дейност на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, той не е в състояние да осигури условия за изпълнение на предмета договора, изпълнението спира до отпадане на съответните причини за това, като **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да удължи срока на договора с периода на забавата.

#### 16. НЕУСТОЙКИ

16.1. В случай на неспазване на сроковете по раздел 3 от основния договор **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** дължи неустойка в размер на 0.5% (половин процент) върху стойността на забавеното изпълнение за всеки ден закъснение, но не повече от 10% (десет процента) от стойността на дължимото плащане.

16.2. В случай на забавено плащане по раздел 2 от основния договор **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** заплаща неустойка в размер на 0.5% (половин процент) върху стойността на забавеното плащане за всеки ден закъснение, но не повече от 10% (десет процента) от стойността на дължимото плащане.

16.3. При виновно неизпълнение на задълженията по договора, с изключение на случаите по т.16.1. и 16.2, неизправната страна дължи на изправната неустойка в размер на 10% (десет) върху стойността на договора.

16.4. За действително претърпени вреди в размер по-голям от размера на уговорените неустойки, заинтересованата страна може да търси обезщетение в пълен размер по общия гражданскоправен ред.

16.5. За всяко констатирано от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** нарушение на разпоредбите на раздел 11 и 12 от Общите условия на договора, както и на инструкции, правилници, получен инструктаж за работа в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и поддържане на чистотата на работната площадка от страна на наети лица от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, последният заплаща на

**ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** неустойка в размер на 200 лв за всяко лице, за всяко нарушение. Неустойките се налагат при наличие на протокол от звено "Контрол на производствената дейност" или от длъжностни лица по техническа безопасност на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

16.6. При три или повече нарушения по т. 16.5, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да наложи на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** санкция, в размер на 5 % (пет процента) от стойността на договора.

## 17. ПРЕКРАТЯВАНЕ И РАЗВАЛЯНЕ НА ДОГОВОРА

17.1. Двете страни имат право да прекратят договора по взаимно съгласие изразено в двустранен протокол.

17.2. Всяка от страните може да поиска прекратяване на договора с 30 (тридесет) дневно писмено предизвестие, отправено до другата страна.

17.3. Договорът може да бъде прекратен по искане на всяка от двете страни при настъпване на обстоятелства по Раздел 18 от общите условия на договора. В този случай страните подписват двустранен протокол за оформяне на отношенията между тях.

17.4. Договорът може да бъде развален чрез 15 (петнадесет) дневно писмено предизвестие от изправната страна до неизправната в случай на неизпълнение на поетите с договора задължения.

17.5. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да прекрати договора, ако в резултат на непредвидени обстоятелства, не е в състояние да изпълни своите задължения. В тези случаи **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** заплаща на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** действително изпълнените и приети дейности по договора, без да дължи обезщетение за претърпени вреди и /или пропуснати ползи.

17.6. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да развали договора и да поиска заплащане на неустойка по т.16.1, но не повече от сумата определена в раздел 2 на договора, в случай че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не започне работа по договора повече от 30 дни след датата за начало на изпълнението.

## 18. НЕПРЕОДОЛИМА СИЛА

18.1. В случай, че някоя от страните не може да изпълни задълженията си по този договор поради непредвидено или непредотвратимо събитие от извънреден характер възникнало след сключване на договора, което пречатства неговото изпълнение, тя е длъжна в 3-дневен срок писмено да уведоми другата страна за това. Това събитие следва да бъде потвърдено от компетентните органи на държавата, в която е възникнало събитието, в противен случай страната не може да се позове на непреодолима сила.

18.2. Докато трае непреодолимата сила, изпълнението на задълженията и свързаните с тях насрещни задължения се спира и срокът на договора се удължава с времето, през което е била налице непреодолимата сила.

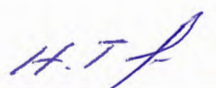
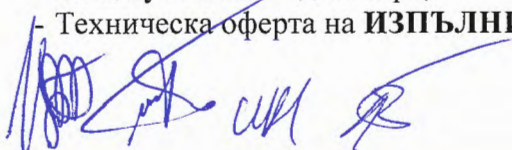
18.3. Когато непреодолимата сила продължи повече от 30 (тридесет) дни, всяка от страните може да поиска договорът да бъде прекратен.

## 19. РЕД ЗА РЕШАВАНЕ НА СПОРОВЕТЕ

19.1. Всички спорни въпроси, произлизащи от настоящия договор или при изпълнението му, ще се решават чрез преговори между двете страни. В случай, че спорните въпроси не могат да бъдат решени чрез преговори, същите ще бъдат решавани съгласно Българското законодателство (ЗОП, ЗЗД, ТЗ, ГПК и др.)

19.2. В случай на спор между страните при тълкуването на настоящия договор, трябва да се спазва следния ред на приоритет на документите:

- Договорът, подписан от страните;
- Общи условия на договора;
- Техническа оферта на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**





- Техническо задание /техническа спецификация на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**;
- Предлагана цена.

## 20. ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ

20.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен да определи отговорно лице по изпълнението на договора. Отговорното лице представя **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и организира работата по договора от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

20.2. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да смени отговорното лице по всяко време на изпълнение на договора. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се уведомява писмено за предприетата промяна.

## 21. ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ

21.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да определи отговорно лице по изпълнението на договора. Отговорното лице представя **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и организира работата по договора от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

21.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** има право да смени отговорното лице по всяко време на изпълнение на договора. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се уведомява писмено за предприетата промяна.

## 22. КОМУНИКАЦИЯ МЕЖДУ СТРАНИТЕ

22.1. Комуникацията между страните се води само между определените отговорни лица чрез референта по договора. Когато дадено съобщение трябва да достигне до друго лице, участващо в изпълнението от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** или от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, това се осъществява чрез отговорните лица по договора.

22.2. Всички съобщения, предизвестия и нареждания, свързани с изпълнението на договора и разменяни между **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** са валидни, когато са изпратени в писмена форма – лично, чрез електронна поща, телефакс или куриер, срещу потвърждение от приемащата страна.

22.3. Валидните адреси, факс номера и електронна поща на страните се посочват в договора. В случай, че това не е посочено в договора, за валидни адрес и факс номер на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** се считат, посочените в документацията за участие в процедурата за възлагане на обществена поръчка, а на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** – посочените в неговата оферта.

22.4. Между страните се допуска неформална комуникация по телефона с оглед улесняване на работата. Неформалната комуникация няма юридическа стойност и не се счита за официално приета.

22.5. Комуникацията с чуждестранни **ИЗПЪЛНИТЕЛИ** се осъществява на български език. Осигуряването на превод на документите на български език е за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

22.6. Всяка от страните има право да изиска първоначална среща при стартиране на договора с цел уточняване на изискванията към изпълнение на договора, целите на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, критериите за оценка на изпълнението на договора и планиране, изпълнение и производство, които трябва да извърши **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

22.7. Когато в хода на изпълнение на работата по договора възникнат обстоятелства, изискващи съставянето на двустранно подписан констативен протокол, заинтересованата страна отправя до другата мотивирана покана с обозначено място, дата и час на срещата. Уведомената страна е длъжна да отговори в три дневен срок след уведомяването (за дата на уведомяването се счита датата на входящия номер).

### 23. ЕЗИК НА ДОГОВОРА

23.1. Договорът с местни **ИЗПЪЛНИТЕЛИ** се съставя и подписва на български език в 2 еднообразни екземпляра.

23.2. С чуждестранни изпълнители, договора се подписва на български език и на друг език, ако това е упоменато в договора. При противоречие на текстовете на различните езици, валиден е българският текст, освен ако не е определено друго в договора.

#### **ИЗПЪЛНИТЕЛ:**

„Риск Инженеринг” АД  
1618 София  
ул. Вихрен 10  
тел/факс: 02/8089402  
ЕИК 040463255  
ИН по ЗДДС BG 040463255  
E-mail: [tenders@riskeng.bg](mailto:tenders@riskeng.bg)

#### **ИЗПЪЛНИТЕЛ:**

ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР  
НЕЛИ БЕШИРОВА



#### **ВЪЗЛОЖИТЕЛ:**

"АЕЦ Козлодуй" ЕАД  
3321 Козлодуй  
БЪЛГАРИЯ  
тел/факс: 0973/73530; 0973/76027  
ЕИК 106513772  
ИН по ЗДДС BG 106513772  
E-mail: [commercial@npp.bg](mailto:commercial@npp.bg)

#### **ВЪЗЛОЖИТЕЛ:**

ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР  
ИВАН АНДРЕЕВ



Handwritten signatures and initials in blue ink at the bottom left of the page.

Handwritten initials "H. T. A." in blue ink at the bottom right of the page.

# “АЕЦ КОЗЛОДУЙ” ЕАД

Блок: 5 и 6 блок  
Система: 00  
Подразделение: цех "Оборудване I<sup>вн</sup> к-р"

УТВЪРЖДАВАМ,  
ЗАМ. ИЗБЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР:  
..... 2016 г. Ванко Бачийски



СЪГЛАСУВАЛИ:  
ДИРЕКТОР БИК: .....  
..... 2016 г. Емилиян Едрев  
ДИРЕКТОР П: .....  
..... 14.12.16 г. Янчо Янков  
ДИРЕКТОР РИМ: .....  
..... 16.12.16 г. Найден Найденов

## ТЕХНИЧЕСКО ЗАДАНИЕ № 2016. УЧН. 2. 706.1.73.38

за строителство

тема: "Изграждане на специализирани работни помещения в блок мръсни работилници (БМР) за нуждите на цех "Оборудване I<sup>вн</sup> контур" към "АЕЦ Козлодуй" ЕАД"

Настоящото техническо задание съдържа техническа спецификация съгласно Закона за обществените поръчки

### 1. Предмет на дейността

Монтажните и демонтажни работи по проекта е предвидено да се извършват поетапно. Първият етап на изграждане на специализирани работни помещения в блок мръсни работилници (БМР) включва реконструкция на помещения М114/1, М129, М138, М132, М135, М315 и М316.

#### 1.1. Част "Архитектурна"

Реконструкцията на помещенията включва изграждане на преградни стени от сандвич панели с пълнеж от минерална вата с дебелина 120 мм. с EI 120.

В обсега на изпълняването на новите преградни стени, подовите настилки се демонтират до стоманобетонна плоча, след което се изпълнява детайла за връзка на под със

*H.T.F.*

стенна. армирана бетонова настилка, изравнителна циментова замазка, хидроизолация, циментова замазка за наклон, саморазливна епоксидна настилка. Хидроизолацията и циментовата замазка за наклон се обръщат по стената като холкер на височина 30 см. Полага се саморазливно епоксидно покритие. Епоксидното покритие по съществуващите стени се грундира и се нанася ново епоксидно покритие.

Монтират се нови окачени тавани от метални елементи с шумо и топлоизолация с размери 60/60 см.

Вратите се подменят с нови съгласно Наредба № Из-1971 от 29.10.2009г. за строително-техническите правила и норми за осигуряване на безопасност при пожар.

Предвижда се ново обзавеждане на помещенията.

## 1.2. Част "Строително-конструктивна"

В строително-конструктивната част на проекта са представени решения за монтаж на конструкции за окачени тавани, конструкции за монтаж на стенни „сандвич“ панели, конструкции за опори на технологично оборудване, укрепване на пожарозащитна стена от зидария с газобетонни блокчета, стоманена рамка за укрепване на отвор за врата и облицовка на пода на помещение М138 с неръждаема стомана.

Поради предвиденото в архитектурната част на проекта монтиране на окачени тавани към стоманобетонните панели, образуващи таваните на тези помещения се монтират стоманени профили L70.70.6мм., които се анкерираат чрез универсални винтови анкери. Профилите се разполагат успоредно един на друг през разстояние максимум 1 м.

Предвидено е изграждане на преградни стени с височина от 2.60 до 3.50 м., които да се изпълнят от „сандвич“ панели с дебелина 120 мм., запълнени с минерална вата. За изграждане на стените са проектирани стоманени рамки, изготвени от квадратни тръби 100.100.5 мм., които се анкерираат към стоманобетонните колони, чрез лепящи анкери М10.

Конструкциите за технологично оборудване в проекта се състоят от опори за въздуховоди – конзоли към стените и подвески, анкерирани към тавана на помещенията, проходки и стоманена рамка за монтаж на канална приточна машина. Конзолните опори се изготвят от квадратна тръба 40.40.4мм. с необходимата дължина за всеки вид конзола и се анкерираат към стоманобетонните стенни панели чрез лепящи анкери. Подвеските се изпълняват от горещоцинкуван профил L50.50.5мм., мотиран към окачвачи от кръгла стомана Ø10 и анкерирани към таваните на помещенията чрез универсални винтови анкери.

Проходките се уплътнят с уплътнителна противопожарна маса с граница на пожароустойчивост EI90.

Облицовката на пода на помещение М138 се изгражда като върху съществуващия под на помещението се монтират шини от стомана марка S235JR с ширина 120 мм, през 505 мм. Анкерират се към пода с лепящи анкери М10 през 300 мм. Върху тях се монтират шини

от неръждаема стомана марка 1.4541 WNr17007, които се заваряват към предишните с прекъснат заваръчен шев с електроди ЭА395/9 по ТУ.5.965-III-24-79.

Изпълнява се циментова замазка с дебелина 8 мм, така че да се изравни пода с монтираните шини. След втвърдяване на замазката се монтират листовете неръждаема стомана.

### 1.3. Част "Електрическа и КИШИА"

Ще се извърши реконструкция на осветителната инсталация в разглежданите помещения и ще бъде изградена осветителна инсталация за работно осветление.

Ще бъде изградена ел.силова инсталация, която предвижда ел.захранване на контактна мрежа за преносими потребители с малка мощност, ел.захранване на ново технологично обзавеждане в помещение М138 – заваръчно и ел.захранване на ОВиК потребители.

Съществуващите телефонна инсталация и компютърна мрежа в реконструираните помещения се подменят, като се запазва броя на излазите.

Всички метални нетоководещи части се зануляват чрез отделно жило на захранващия кабел. Заземителната пина в ел.таблата и местните щитове ще се свърже към съществуващата заземителна инсталация на помещенията, в които се намират.

На местните щитове за управление се предвижда сигнализация за включен/ изключен вентилатор и кондензна помпа и за отворени/ затворени клапи.

### 1.4. Част ОВиК

Във връзка с промяна на функционалното предназначение на помещенията, предмет на проекта и с цел осигуряване на нормативни изисквания на микроклимата в тях се предвижда частична реконструкция на съществуващите вентилационни системи.

Вентилационните системи са реконструирани така, че да не се променя въздухообмена в помещенията. За новите участъци въздуховодите са оразмерени така, че максимално да се запази напора на съществуващите вентилационни системи, както и баланса на всички действащи вентилационни системи.

Всички нови приточни и смукателни въздуховоди са изработени от черна ламарина с дебелина 2мм. Съединяването на новите въздуховоди е чрез заварка. На всички нови въздуховоди се предвижда покритие за дезактивация. Към всички нови въздуховоди се монтират регулиращи клапи с цел прецизно регулиране на дебита. В местата на преминаване на въздуховодите през пожарозащитни стени са предвидени пожарни клапи.

За постигане на нормативната температура се предвижда монтаж на нови панелни радиатори, комплект с термостатични радиаторни вентили с термоглава, секретни радиаторни вентили и ръчни обевъздушители. Всички тръби към новите радиатори са черни газови 1/2". В помещенията със стари тръбни отоплителни тела се монтират нови панелни радиатори.

## 1.5. Част "Машино-технологична"

В помещенията са предвидени за доставка и монтаж нови стелажи и технологично оборудване. Стелажите са три типа – конзолни, рафтови подвижни и рафтови неподвижни. Съществуващите рафтови стелажи и технологично оборудване се демонтират и на тяхно място се монтира новото технологично оборудване и се обособяват новите работни места.

### 2.Обем на извършваните строително-монтажни работи

2.1. Извършване на строителни и монтажни работи с включено оборудване и материали, съгласно Работен проект на тема: "Проектиране на специализирани помещения в БМР за нуждите на цех "ОІ к-р" по следните части:

2.1.1. Работен проект – част "Архитектурна", редакция 0;

2.1.2. Работен проект – част "Визуализации в 3D", редакция 0;

2.1.3. Работен проект – част "Електрическа и КИПиА", редакция 0;

2.1.4. Работен проект – част ОВК, редакция 0;

2.1.5. Работен проект – част "Машино-технологична", редакция 2;

2.1.6. Работен проект – част "Строително-конструктивна", редакция 0;

2.1.7. Работен проект – част "Радиационна защита", редакция 2;

2.1.8. Работен проект – част "Пожарна безопасност", редакция 0;

2.1.9. Работен проект – част "План за безопасност и здраве", редакция 2;

2.2. Проектът е на разположение на кандидатите всеки работен ден от 8,30 до 15,00 часа в сградата на Управление "Инвестиции", стая 109.

### 3.Организация на работата

#### 3.1. Инвеститор

3.1.1. Инвеститорски контрол по отношение на изпълнение, приемане, контрол, координация и отчет на работата, от страна на Възложителя ще упражнява Управление "Инвестиции", отдел ИК.

3.1.2. Технически контрол от страна на Възложителя, ще се изпълнява от ЕП 2, сектор "Оборудване I<sup>вн</sup> контур".

#### 3.2. План за изпълнение на строително-монтажни работи

Начална дата на започване изпълнението на договорените СМР е съгласно Протокол Обр.2 /Протокол за даване фронт за работа/. Сроктът за изпълнение е 90 /деветдесет/ календарни дни.

#### 3.3. Условия и дейности, които трябва да се изпълнят от "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

3.3.1. Възложителят осигурява достъп и работа на персонала на Изпълнителя, съгласно "Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор", ДБК.КД.ИН.028.

3.3.2. Възложителят предоставя работния проект, необходим на Изпълнителя за изпълнение на предвидените дейности.

3.4. Условия и дейности, които трябва да се изпълняват от Изпълнителя

3.4.1. Изпълнителят трябва да разполага с персонал, притежаващ необходимата квалификация за изпълнение на възлаганите дейности, съгласно т.5.5. от ТЗ и липса на противопоказания за работа в среда с йонизиращи лъчения.

3.4.2. Да съставя и съгласува с Възложителя в определените срокове и етапи от СМР всички протоколи, актове, бланки и други, свързани с работите.

3.4.3. Да предоставя декларации/сертификати за съответствие (декларация за експлоатационни показатели) и декларации/сертификати за произход на вложените изделия, материали и консумативи, изискващи се от съответните наредби за съществени изисквания.

### 3.5. Нормативно-технически документи

При извършване на дейностите по изпълнение на проекта Изпълнителят е длъжен да спазва:

- Закон за здравословни и безопасни условия на труд, 1997г.;
- Наредба № 2 от 22.03.2004 г. за минималните изисквания за здравословни и безопасни условия на труд при извършване на строителни и монтажни работи;
- Наредба № 9 от 9.06.2004 г. за техническата експлоатация на електрически централи и мрежи;
- Правилник за безопасност при работа в неелектрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по топлопреносни мрежи и хидротехнически съоръжения, 2004 г.;
- Правилник за безопасност и здраве при работа в електрическите уредби на електрически и топлофикационни централи и по електрически мрежи, 2005 г.;
- Наредба № 3 от 31.07.2003 г. за съставяне на актове и протоколи по време на строителството;
- Наредба за основните норми за Радиационна защита, 2012 г.;
- Наредба за радиационна защита при дейности с източници на йонизиращи лъчения, 2011 г.;
- Правилник за изпълнение и приемане на монтажни работи на технологични машини, съоръжения и тръбопроводи;
- Наредба № Из-1971 от 29.10.2009г. за строително-техническите правила и норми за осигуряване на безопасност при пожар;
- Правилник за изпълнение и приемане на строително-монтажните работи ЛПИСМР/;
- Наредба №16-116 от 8.02.2008г. за техническа експлоатация на енергообзавеждането;
- Наредба № 7 за минималните изисквания за здравословни и безопасни условия на труд на работните места и при използване на работното оборудване, 2004 г.;

- Наредба № 13 от 30.12.2003 г. за защита на работещите от рискове, свързани с експозицията на химични агенти при работа;
- Наредба № 1 от 2010 г. за проектиране, изграждане и поддържане на електрически уредби за ниско напрежение в сгради;
- Наредба № 3 от 18.09.2007 г. за технически правила и нормативи за контрол и приемане на електромонтажни работи;
- Техническите изисквания на Работния проект;
- Други приложими, действащи в Република България нормативни документи.

### 3.6. Критерии за приемане на работата

3.6.1. Предвидените за доставка оборудване, материали и консумативи, които ще бъдат вложени при изпълнение на дейностите, преминават общ входящ контрол, съгласно "Инструкция по качество за провеждане на входящ контрол на доставените суровини, материали и комплектуващи изделия в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД", ДОД.КД.ИК.112.

3.6.2. Съпроводителната документация към доставката се предава на хартиен носител в 1 (един) екземпляр на оригиналния език на производителя, 2 (два) екземпляра на заверен превод на български език и на 1 (един) CD носител, записани в pdf формат.

3.6.3. Приемането и изпълнението на СМР става съгласно Правилник за изпълнение и приемане на строително-монтажните работи /ЛИПСМР/, Наредба № 3 от 18.09.2007 г. за технически правила и нормативи за контрол и приемане на електромонтажни работи и Плана за контрол на качеството.

3.6.4. Изпълнение в пълен обем и съответното качество на предвидените дейности в различните части на проекта.

3.6.5. Предадена отчетна документация, съгласно Наредба № 3 от 31.07.2003 г. за съставяне на актове и протоколи по време на строителството, съгласно изискванията на "Инструкция по качество. Организация и контрол при монтаж на оборудване и тръбопроводи", 30.ОУ.ОК.ИК.25 и „Инструкция по качество. Превантивно техническо обслужване и ремонт на конструкции и компоненти от технологични системи на ВП-2", 30.ОУ.ОК.ИК.40.

3.6.6. Успешно проведени настройки и единични изпитания на оборудването по изготвени от Изпълнителя планове, съгласувани от Възложителя.

3.6.7. Предадена ексекутивна документация.

### 4. Документация

#### 4.1. Документи, представени от "АЕЦ Козлодуй" ЕАД:

- Работен проект – съгласно т. 2.1;
- Примерен План за контрол на качеството и Програма за осигуряване на качеството.

#### 4.2. Документи представени от Изпълнителя

- документи, необходими за допускане до работа, съгласно, "Инструкция по

*Н.Т.Ф.*



качество. Работа на външни организации при сключен договор”, ДБК.КД.ИН.028;

- график за изпълнение на работите по проекта и изпитанията, който подлежи на съгласуване от страна на „АЕЦ Козлодуй” ЕАД;

- списък на персонала, който ще изпълнява дейностите с информация за притежавано образование, заемана длъжност и квалификационна група по ПБЗР-ЕУ и ПБР-НУ;

- други документи, собственост на Изпълнителя, които ще бъдат използвани при изпълнението на работите по отделните части на проекта и изпитанията.

#### 4.3. Предаване на ексекутиви и Заповедна книга

По време на монтажни и строителни дейности е възможно да възникнат несъществени изменения в първоначалния проект. Измененията се документират, съгласно чл. 8, ал.2 от НАРЕДБА № 3 от 31.07.2003 г. за съставяне на актове и протоколи по време на строителството. Чертежите се наричат “екзекутив”, маркират се с червено мастило на местата, претърпели изменение и след приключване на работата се предават на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД.

Ексекутивите се изготвят от Изпълнителя и се предават на Възложителя в 2 екземпляра на хартия и на 1 (един) оптичен носител, записани в pdf формат с подписи на участниците в строителния процес.

Изпълнителят е длъжен да използва “Заповедна книга на строежа” при извършване на инвестиционните дейности, съгласно чл.7, ал.3, т.4 от НАРЕДБА № 3 от 31.07.2003 г. за съставяне на актове и протоколи по време на строителството, в която да въвежда измененията в проекта по време на строително-монтажни работи. В случай на проектно изменение се издава заповед, която се записва в Заповедната книга. След приключване на работата заповедната книга се предава за архивиране заедно с останалите отчетни документи.

#### 4.4. Отчетни документи

4.4.1. Отчетни документи, които се изготвят от Изпълнителя по време на работата по договора и са в съответствие с изискванията на Наредба № 3 от 31.07.2003 г. за съставяне на актове и протоколи по време на строителството, 30.ОУ.ОК.ИК.25 “Инструкция по качество. Организация и контрол при монтаж на оборудване и тръбопроводи” и 30.ОУ.ОК.ИК.40, „Инструкция по качество. Превантивно техническо обслужване и ремонт на конструкции и компоненти от технологични системи на ЕП-2”.

4.4.2. Декларации/сертификати за съответствие (декларация за експлоатационни показатели) и декларация/сертификати за произход на оборудването, материалите и консумативите, вложени от Изпълнителя при извършване на дейностите по отделните части на проекта, изискващи се от съответните наредби за съществените изисквания.

#### 4.5. Ред за влизане в сила на документите

Документите влизат в сила след съгласуване от упълномощени лица от

## 5. Осигуряване на качеството

### 5.1. Общи изисквания

5.1.1. Изпълнителят да прилага сертифицирана система за управление на качеството в съответствие с БДС EN ISO 9001 или еквивалентен стандарт, с обхват, покриващ настоящото техническо задание, за което да представи копие от валиден сертификат.

### 5.1.2. Програма за осигуряване на качеството (ПОК) на изпълняваните работи.

Изпълнителят да изготви Програма за осигуряване на качеството. ПОК да описва прилаганата система за управление при изпълнение на строително-монтажните работи в обхвата на техническото задание. Програмата служи за определяне на подробен график, отговорностите по всяка от задачите по договора и ред за изпълнението им. Представя се в дирекция БИК до 20 дни след подписване на договора. Програмата е предпоставка за стартиране на дейностите по договора, подлежи на преглед и съгласуване от страна на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД и трябва да е изготвено на основание на:

- техническото задание и договора;
- системата за управление на Изпълнителя;
- примерно съдържание, предоставено от Възложителя (“АЕЦ Козлодуй” ЕАД);
- други национални или международни стандарти за системата за управление, в зависимост от вида на работата.

В Програмата може да се направи препратка към вътрешни документи на Изпълнителя, копия от които се предоставят на Възложителя при поискване.

### 5.1.3. План за контрол на качеството (ПКК)

Изпълнителят да изготви План за контрол на качеството (ПКК) за изпълнение на работите по техническото задание с указани точки на контрол от страна на Изпълнителя и на Възложителя за всяка от дейностите, включени в плана. Планът за контрол на качеството се представя за преглед и съгласуване от страна на „АЕЦ Козлодуй” ЕАД, 20 дни преди готовността за работа на съответния обект.

## 5.2 Изисквания към качеството на изпълняваните СМР и вложени материали

Документите, които трябва да представи Изпълнителя като доказателство за качеството на извършената работа, са както следва:

5.2.1. Декларации/сертификати за съответствие и декларации/сертификати за произход на оборудването, материалите и консумативите вложени от Изпълнителя при извършване на дейностите по отделните части на проекта, изискващи се от приложимите наредби за съществените изисквания.

5.2.2. Протоколи за извършените изпитания по време на извършване на дейностите по отделните части на проекта.

## 5.3. Обучение на персонал на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД

Не се изисква обучение на персонал на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

#### 5.4. Управление на несъответствията

При констатиране на несъответствия Изпълнителят да уведоми своевременно Възложителя за предприетите мерки.

#### 5.5. Квалификация на персонала на изпълнителя

5.5.1. Изпълнителят трябва да разполага с персонал с необходимата квалификация, както следва:

- персонал, притежаващ 4 (5) квалификационна група, съгласно "Правилник за безопасност и здраве при работа в електрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по електрически мрежи" и 5 квалификационна група, съгласно "Правилник за безопасност при работа в неелектрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по топлопреносни мрежи и хидротехнически съоръжения";

- дейностите по необходимите ПНР, да се извършат от орган за контрол от вида С/А, съгласно БДС EN ISO/IEC 17020.

#### 5.5.2. Изпълнителят трябва да представи:

- списък на персонала, който ще изпълнява дейностите с информация за притежавано образование, заемана длъжност и квалификационна група по ПБЗР-ЕУ и ПБР-НУ.

- сертификат за акредитиран орган за контрол от вида С/А, съгласно БДС EN ISO/IEC 17020, покриващи предмета на поръчката по част ОВК и част „Електрическа и КИП и А”.

#### 5.6. Необходими лицензи и разрешения

Изпълнителят на строително-монтажните работи на площадката на АЕЦ "Козлодуй", трябва да притежава Удостоверение от Камарата на строителите за вписване в Централния професионален регистър на строителя за строежи III група, III категория.

#### 5.7. Изисквания за опит на изпълнителя

Изпълнителят трябва да притежава опит в изпълнението на подобни дейности и да представи референции за извършени такива през последните 5 (пет) години.

#### 5.8. Гаранционни условия

При изпълнение на строително-монтажни работи минималните гаранционни срокове за изпълнението им да не са по-малки от изискванията на Наредба № 2 от 31.07.2003г. за въвеждане в експлоатация на строежите в Република България и минимални гаранционни срокове за изпълнени строителни и монтажни работи, съоръжения и строителни обекти, съгласно член 20, ал.4, както следва:

- за всички видове новоизпълнени конструкции на сгради и съоръжения, включително и за земната основа под тях – 10 години;

- за хидроизолационни, топлоизолационни, звукоизолационни и антикорозионни работи на сгради и съоръжения в неагресивна среда - 5 години, а в агресивна среда - 3

години;

- за всички видове строителни, монтажни и довършителни работи (подови и стенини покрития, тенекеджийски, железарски, дърводелски и др.), както и за вътрешни инсталации на сгради - 5 години;

- за завършен монтаж на машини, съоръжения, инсталации на промишлени обекти, контролно-измервателни системи и автоматика - 5 години.

#### 6. Контрол от страна на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД

„АЕЦ Козлодуй“ ЕАД има право да извършва инспекции и проверки на дейностите извършвани на площадката. Изпълнителите осигуряват достъп до персонал, помещения, съоръжения, инструменти и документи, използвани от външните организации и техни подизпълнители.

#### 7. Прилагане на изискванията към подизпълнители на основния изпълнител

7.1. Всички изисквания, поставени по-горе, трябва задължително да бъдат изпълнявани и от всички евентуални подизпълнители на основния Изпълнител по договора, в зависимост от дейностите, които ще изпълняват.

7.2. Основният Изпълнител по договора носи отговорност за контрол на качеството на работата на подизпълнителите. При използване на подизпълнители се назначава лице за контрол на качеството от страна на основния Изпълнител.

Р-л управление И:   
16.12.2016 г. (Пламен Данов)



# РИСК ИНЖЕНЕРИНГ АД

Надеждност - Безопасност - Мениджмънт  
Инженерингови услуги - Програмно осигуряване

Приложение 3

гр.София-1618  
ул. "Вихрен" № 10  
ЕИК: 040463255  
ИН по ЗДДС: BG040463255

Тел: 02/80-89-622  
Тел: 02/80-89-702  
Факс: 02/950-77-51  
e-mail: tenders@riskeng.bg

## РЕКАПИТУЛАЦИЯ


на общата цена за изпълнение на обществена поръчка с предмет:

**"Изграждане на специализирани работни помещения в блок мръсни работилници (БМР) за нуждите на цех "Оборудване I-ви контур" към "АЕЦ Козлодуй" ЕАД - етап 1"**

№	КСС, спецификация - част	Стойност в лева, без ДДС	10 % върху стойността на КСС за непредвидени разходи	Обща цена (к.3 + к.4)
1	2	3	4	5
I	КСС, част "Архитектурна"	128 841,91	12 884,19	141 726,10
II	КСС, част "СК"	24 401,28	2 440,13	26 841,41
III	КСС, част "МТ" раздел II СМР	11 116,98	1 111,70	12 228,68
IV	КСС, част "ОВиК"	62 877,40	6 287,74	69 165,14
V	КСС, част "Електрическа" и „КИПиА"	51 920,15	5 192,02	57 112,17
VI	<b>Обща цена за КСС</b>	<b>279 157,72</b>	<b>27 915,77</b>	<b>307 073,49</b>
VII	КСС, част „МТ" раздел I - доставка			<b>133 960,10</b>
	<b>ОБЩА ПРЕДЛАГАНА ЦЕНА ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКАТА (VI+VII):</b>			<b>441 033,59</b>

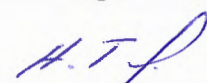
Словом: четиристотин четиридесет и един хиляди и тридесет и три лева и петдесет и девет стотинки, без ДДС

ПОДПИС И ПЕЧАТ:

  
/Нели Беширова/

03.11.2017 г.

Изпълнителен директор  
"РИСК ИНЖЕНЕРИНГ" АД





Обект: Изграждане на специализирани работни помещения в блок мръсни работилници (БМР) за нуждите на цех "Оборудване на Iви к-р" към "АЕЦ Козлодуй" ЕАД

Т от ИИ- 2.706.1

Част: Архитектурна, етап 1

**КОЛИЧЕСТВЕНО-СТОЙНОСТНА СМЕТКА**

№	Вид работа	Ед. мярка	Количество	Ед. цена	Стойност
<b>Демонтажни работи</b>					
1	Изрязване на улей с ширина 3 см. и дълбочина до 8 см. в подова настилка от циментова замазка	м	6	18,46	110,76
2	Демонтаж врати метални	т	1,1	487,21	535,93
3	Демонтаж мивки полупорцеланови, среден формат	бр	1	17,04	17,04
4	Демонтаж канелка 1/2" за мивка	бр	1	0,89	0,89
5	Демонтаж фаянс по стени	м2	1,5	14,41	21,62
6	Демонтаж водопровод от поцинковани тръби 1/2"	м	5	5,27	26,35
7	Демонтаж стоманени канализационни тръби ф50	м	5	7,54	37,70
8	Очукване на компрометирано епоксидно покритие по подове	м2	146	3,33	486,18
9	Стъргане на компрометирано епоксидно покритие по стени	м2	430	3,33	1 431,90
10	Ръчно пълнене на строителни отпадъци в чували	м3	8,6	32,05	275,63
11	Пренасяне на строителни отпадъци в чували надолу по стълби пълно на 10м и на 100 м хоризонтално разстояние	м3	8,6	97,76	840,74
12	Пренасяне на метални отпадъци на 100 м хоризонтално разстояние	т	2,15	61,80	132,87
13	Ръчно натоварване на строителни отпадъци на самосвал и превоз на 12.5 км	м3	8,6	38,87	334,28
14	Ръчно натоварване на метални отпадъци на самосвал, превоз на 12,5 км и механизизирано разтоварване в склад на Възложителя	т	2,15	38,64	83,08
<b>Нови строително монтажни работи</b>					0,00
15	Монтаж и демонтаж на тръбно работно скеле	м3	2712	4,87	13 207,44
16	Полагане на бетон за настилка В 20 при ремонти - с дебелина до 8 см, в зоните на монтиране на новите стени	м3	0,5	177,58	88,79
17	Полагане на изравнителна циментова замазка с дебелина до 5 см в зоните на монтиране на новите стени	м2	6	28,18	169,08
18	Хидроизолация "Агрофлекс" (хидроизолационно еластично покритие по технология и материали на BASF) - в зоната на монтиране на новите стени	м2	8	42,88	343,04
19	Направа борд по стени с циментов разтвор с височина 30 см и дебелина 1,5 см.	м2	8	10,03	80,24



# РИСК ИНЖЕНЕРИНГ АД

Надеждност - Безопасност - Мениджмънт  
Инженерингови услуги - Програмно осигуряване

№	Вид работа	Ед. мярка	Количество	Ед. цена	Стойност
20	Циментова замазка за изкърпване на компрометирани участъци по подове	м2	146	10,02	1 462,92
21	Шпакловка с готова смес на циментова основа за изкърпване на компрометирани участъци по стени	м2	430	8,21	3 530,30
22	Грунд епоксиден и епоксидно покритие с дебелина 4мм по подове	м2	488	72,52	35 389,76
23	Грунд епоксиден и епоксиден лак две ръце по стени и тавани	м2	2100	26,14	54 894,00
24	Епоксиден лак по метални повърхности	м2	80	17,33	1 386,40
25	Доставка и монтаж на метална врата, самозатваряща се, димоуплътнена 100/205 см, еднокрила	бр	2	784,90	1 569,80
26	Доставка и монтаж на метална врата, самозатваряща се, димоуплътнена 163/215 см, двукрила	бр	1	1905,81	1 905,81
27	Доставка и монтаж на противопожарна врата, самозатваряща се, димоуплътнена, EI 60 с размери 100/205 см, еднокрила	бр	1	784,90	784,90
28	Доставка и монтаж на противопожарна врата, самозатваряща се, димоуплътнена, EI 30 с размери 163/215 см, двукрила	бр	1	1824,63	1 824,63
29	Доставка и монтаж на противопожарна врата, самозатваряща се, димоуплътнена, EI 60 с размери 250/215 см, двукрила	бр	1	2137,92	2 137,92
30	Доставка и монтаж на гардеробчета метални, прахово боядисани със секретна ключалка, ≈180/40/45 см	бр	15	232,80	3 492,00
31	Предпазване съоръжения с полиетилен	м2	488	4,59	2 239,92
				<b>Общо</b>	<b>128 841,91</b>
				<b>Непредвидени 10 %</b>	<b>12 884,19</b>
				<b>Стойност</b>	<b>141 726,10</b>

1. Количествата на предвидените дейности са ориентировъчни и се доказват по време на изпълнение на СМР.

2. За всички позиции за които има цитирани търговски наименования да се чете / или еквивалентно /.

**ПОДПИС И ПЕЧАТ:**

Нели Беширова

03.11.2017 г.

Изпълнителен директор

„РИСК ИНЖЕНЕРИНГ“ АД



Обект: Изграждане на специализирани работни помещения в блок мръсни работилници (БМР) за нуждите на цех "Оборудване на Iви к-р" към "АЕЦ Козлодуй" ЕАД

Т от ИП- 2.706.1

Част: СК-1 етап

**КОЛИЧЕСТВЕНО-СТОЙНОСТНА СМЕТКА**

№	Вид работа	Ед. мярка	Количество	Ед. цена	Стойност
<b>Демонтажни работи</b>					
1	Демонтаж на метална конструкция (метални вани, телферна греда, конструкция стени и тавани от термопанели)	кг	1000	0,58	580,00
2	Разбиване циментова замазка по под с деб до 8 см	м2	24	20,39	489,36
3	Ръчно пълнене на строителни отпадъци в чували	м3	5	32,05	160,25
4	Пренасяне на строителни отпадъци в чували на 100 м хоризонтално разстояние	м3	5	56,76	283,80
5	Пренасяне на метални отпадъци на 100 м хоризонтално разстояние	т	2	61,80	123,60
6	Ръчно натоварване на строителни отпадъци на самосвал и превоз на 12.5 км	м3	5	38,87	194,35
7	Ръчно натоварване на метални отпадъци на самосвал, превоз на 12,5 км и механизирано разтоварване в склад на Възложителя	т	2	38,64	77,28
<b>Нови строително монтажни работи</b>					
8	Пробиване отвор ф 540 в армирана бетонна стена с дебелина 200 мм от М 129 към М 138	бр	1	151,01	151,01
9	Пробиване отвор ф 450 в армирана бетонна стена с дебелина 200 мм от М 129 към М 138	бр	1	151,01	151,01
10	Пробиване отвор ф 300 в армирана бетонна стена с дебелина 200 мм	бр	1	132,90	132,90
11	Пробиване отвор ф 250 в армирана бетонна стена с дебелина 200 мм	бр	1	132,90	132,90
12	Пробиване отвор ф 60 в армирана бетонна стена с дебелина 200 мм	бр	10	62,70	627,00
13	Бетон за наклон В15 с дебелина средно 6 см	м3	3,5	177,58	621,53
14	Изравнителна циментова замазка с деб 2 см	м2	54	11,74	633,96
15	Изработка на стоманена конструкция от профилна стомана за конзоли,подвески и проходки със средно тегло на детайла до 2 кг	кг	178	3,16	562,48





# РИСК ИНЖЕНЕРИНГ АД

Надеждност - Безопасност - Мениджмънт  
Инженерингови услуги - Програмно осигуряване

№	Вид работа	Ед. мярка	Количество	Ед. цена	Стойност
16	Монтаж на стоманена конструкция за конзоли и подвески със средно тегло на елемента до 5 кг, монтирана с лепящи анкери, шпилка М10, клас 5.8, 4бр/10 кг к-ция	кг	178	8,48	1 509,44
17	Изработка на стоманена конструкция от профилна стомана (шина с $\delta=4$ мм) за растер на стоманена обшивка със средно тегло на детайла 15 кг	кг	600	2,78	1 668,00
18	Монтаж на стоманена конструкция за растер с тегло на елемента до 50 кг, монтирана с универсален винтов анкер ф6, 20 бр/10 кг к-ция	кг	600	6,73	4 038,00
19	Направа и монтаж на настилка по под от листовата стомана и шина марка 1.4541, WNr 17007 с $\delta=4$ мм на заварка	кг	2900	3,02	8 758,00
20	Антикорозионна защита на стоманени конструкции-механично почистване до метален блясък, един пласт епоксиден грунд и два пласта епоксиден лак	м2	35	29,87	1 045,45
21	Уплътняване на разстояние между ст.б.стена( $d=20$ см) и проходка ф 560 мм. и между проходка и въздуховод ф 450мм. с уплътнителна пожарозащитна маса	дм3	4	24,71	98,84
22	Уплътняване на разстояние между ст.б.стена( $d=20$ см) и проходка ф 300 мм.и между проходка и въздуховод ф 250мм. с уплътнителна пожарозащитна маса	дм3	6	24,71	148,26
23	Пренасяне на строителни материали (метална дограма- врати и железарски изделия) по стълби на 7м вертикално и 120м допълнително хоризонтално разстояние	т	22	100,63	2 213,86
				<b>Общо</b>	<b>24 401,28</b>
				<b>Непредвидени 10 %</b>	<b>2 440,13</b>
				<b>Стойност</b>	<b>26 841,41</b>

1. Количествата на предвидените дейности са ориентировъчни и се доказват по време на изпълнение на СМР.

2. За всички позиции за които има цитирани търговски наименования да се чете / или еквивалентно /.

**ПОДПИС И ПЕЧАТ:**

Нели Беширова

03.11.2017 г.

Изпълнителен директор

„РИСК ИНЖЕНЕРИНГ“ АД



Обект: "Изграждане на специализирани работни помещения в блок мръсни работилници (БМР) за нуждите на цех" Оборудване на I к-р" към "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, т.2.706.1 от ИШ

Част: МТ, етап I

**КОЛИЧЕСТВЕНО - СТОЙНОСТНА СМЕТКА  
ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА СМР**

№	Наименование	Мярка	Количество	Единична цена	Стойност
I	<b>Доставки по част МТ</b>				
1	Доставка на рафтов стелаж, едностранен, полезна Д <sub>стелаж</sub> - 1800 мм, полезна дълбочина -700 мм, 4 нива, В <sub>ниво</sub> - 500 мм, товароносимост -500 кг/лавица. Стелажите се състоят от рама, носещи греди и лавици. Лавиците са метални секционни, с оребряване върху долната повърхност. Височината между нивата може да се променя през 50мм. Рамите са изработени от стоманени листове със специален профил. Носещите греди са изработени от стоманени листове. Закрепването им към рамите става посредством два реда зъбци разположени в две успоредни равнини.	бр	1	629,90	629,90
2	Доставка на конзолен стелаж, едностранен, полезна Д <sub>стелаж</sub> - 4000 мм, Драмо - 800 мм, 4 нива, В <sub>ниво</sub> - 400 мм, междуколониe - 1000 мм, товароносимост - 500 кг/рамо. Рамената са наклонени под малък ъгъл. В края на всяко рамо може да се постави вертикален ограничител за избягване на изсипването на материалите. Ограничителите, рамената и колоните са покрити с гумена лента за избягване на допир между съхраняваните материали и метала на стелаж.	бр	1	1940,26	1 940,26
3	Доставка на конзолен стелаж, едностранен, полезна Д <sub>стелаж</sub> - 7000 мм, Драмо - 800 мм, 4 нива, В <sub>ниво</sub> - 400 мм, междуколониe - 1000 мм, товароносимост - 500 кг/рамо. Рамената са наклонени под малък ъгъл. В края на всяко рамо може да се постави вертикален ограничител за избягване на изсипването на материалите. Ограничителите, рамената и колоните са покрити с гумена лента за избягване на допир между съхраняваните материали и метала на стелаж.	бр	1	3916,48	3 916,48



№	Наименование	Марка	Количество	Единична цена	Стойност
4	Доставка на рафтов стелаж, едностранен, полезна Д <sub>стелаж</sub> - 6000 мм, полезна дълбочина -700 мм, 4 нива, В <sub>ниво</sub> - 500 мм, товароносимост -500 кг/лавица. Стелажите се състоят от рама, носещи греди и лавици. Лавиците са метални секционни, с оребряване върху долната повърхност. Височината между нивата може да се променя през 50мм. Рамите са изработени от стоманени листове със специален профил. Носещите греди са изработени от стоманени листове. Закрепването им към рамите става посредством два реда зъбци разположени в две успоредни равнини.	бр	1	1831,59	1 831,59
5	Доставка на конзолен стелаж, едностранен, полезна Д <sub>стелаж</sub> - 8000 мм, Д <sub>рамо</sub> - 800 мм, 4 нива, В <sub>ниво</sub> - 400 мм, междуколони - 1000 мм, товароносимост - 500 кг/рамо. Рамената са наклонени под малък ъгъл. В края на всяко рамо може да се постави вертикален ограничител за избягване на изсипването на материалите. Ограничителите, рамената и колоните са покрити с гумена лента за избягване на допир между съхраняваните материали и метала на стелаж.	бр	2	4416,68	8 833,36
6	Доставка на рафтов стелаж, двустранен, полезна Д <sub>стелаж</sub> - 3600 мм, полезна дълбочина - 2 x 700 мм, 4 нива, В <sub>ниво</sub> - 500 мм, товароносимост -500 кг/лавица. Рамената са наклонени под малък ъгъл. В края на всяко рамо може да се постави вертикален ограничител за избягване на изсипването на материалите. Ограничителите, рамената и колоните са покрити с гумена лента за избягване на допир между съхраняваните материали и метала на стелаж.	бр	1	2349,56	2 349,56
7	Доставка на рафтов стелаж, едностранен, полезна Д <sub>стелаж</sub> - 5400 мм, полезна дълбочина -700 мм, 4 нива, В <sub>ниво</sub> - 500 мм, товароносимост -500 кг/лавица. Рамената са наклонени под малък ъгъл. В края на всяко рамо може да се постави вертикален ограничител за избягване на изсипването на материалите. Ограничителите, рамената и колоните са покрити с гумена лента за избягване на допир между съхраняваните материали и метала на стелаж.	бр	2	1717,26	3 434,52
8	Доставка на метален шкаф за съхранение на химически вещества, без принудителна вентилация, ДхШ - 1000 x 500 мм	бр	3	846,18	2 538,54
9	Доставка на шлосерска маса със стоманен плот, товароносимост 500 кг, 2050 x 750 мм	бр	4	806,59	3 226,36

10.5.

Н.Т.Р.



№	Наименование	Мярка	Количество	Единична цена	Стойност
10	Доставка на шлосерско менгеме, макс отвор м/у челюсти 220 мм	бр	2	630,75	1 261,50
11	Доставка на кран тип жираф, товароносимост 1000 кг. При обсег 2 800кг. При обсег 3 500кг. При дълга стрела 300кг. Максимална височина до куката 2320кг. Габаритна ширина 980мм. Габаритна дължина 1740мм. Габаритна височина колонката 1700мм. Конструктивна маса 122кг.	бр	2	816,48	1 632,96
12	Доставка на личен шкаф за съхранение на инструменти, ДхШхВ - 650 x 500 x 390 мм. Брой лавици 2бр.	бр	10	550,09	5 500,90
13	Доставка на стелаж за бутилки с газ под налягане, за 4 бр. бутилки, ВхДхШ - 1170x350ж1140 мм	бр	2	1282,92	2 565,84
14	Доставка на рафтов стелаж, едностранен, полезна Д <sub>стелаж</sub> - 1800 мм, полезна дълбочина -700 мм, 5 нива, В <sub>ниво</sub> - 400 мм, товароносимост -500 кг/лавица. Стелажите се състоят от рама, носещи греди и лавици. Лавиците са метални секционни, с оребряване върху долната повърхност. Височината между нивата може да се променя през 50мм. Рамите са изработени от стоманени листове със специален профил. Носещите греди са изработени от стоманени листове. Закрепването им към рамите става посредством два реда зъбци разположени в две успоредни равнини.	бр	1	744,85	744,85
15	Доставка на шлосерско менгеме, макс отвор м/у челюсти 160 мм	бр	3	269,90	809,70
16	Доставка на работна маса със стоманен плот от неръждаема стомана, товароносимост 500 кг, 2050 x 750 мм	бр	1	1152,05	1 152,05
17	Доставка на двукамерна пещ за сушене и съхранение на електроди, Иел = 2.25 кВт, 220V, 50 Hz. С възможност за поместване на 30кг. Електроди. Тя е високотемпературна до 400°C, с електронен регулатор с възможности за задаване на различни режими и графики на загряване. Снабдена с датчик, монтиран в горната част на камерата за измерването на температурата, която се показва на цифров екран. Горната камера е предназначена за съхранение на вече изсушените електроди.	бр	1	5476,25	5 476,25
18	Доставка на подвижен огнепреграден параван, оранжев, Ш x В = 1900 x 2000 мм. Метални рамки с окачени на тях завеси от негорим материал с клас на реакция на огън не по-ниска от А2.	бр	5	291,60	1 458,00

**РИСК ИНЖЕНЕРИНГ АД***Надеждност - Безопасност - Мениджмънт  
Инженерингови услуги - Програмно осигуряване*

№	Наименование	Мярка	Количество	Единична цена	Стойност
19	Доставка на подвижна смукателна система, Иел = 1.1 кВт, 230 V, 50 Hz, Q = 2500 м <sup>3</sup> /ч. С филтър за грубо пречистване и основен филтър, със степен на защита >99%.	бр	3	2426,11	7 278,33
20	Доставка на подвижен огнепреграден параван, оранжев, Ш x В = 2100 x 2000 мм. Метални рамки с окачени на тях завеси от негорим материал с клас на реакция на огън не по-ниска от А2.	бр	5	303,26	1 516,30
21	Доставка на заваръчна маса със смукателна система, 1500 x 750 мм, Иел = 2.2 кВт, 400V/3, 50 Hz, 4.4 А. С вградена медна плоча и чугунена решетка, система за местно засмукване на въздуха, възможност за пистолет със сгъстен въздух за почистване на масата, места за съхранение на материали и инструменти, стойка за закрепване на малки части в пространствено положение, извод за монофазно и трифазно захранване, чукче и четка.	бр	1	17612,64	17 612,64
22	Доставка на заваръчен апарат, 3~, 50/60 Hz, 400 V, 15.7 kVA, 20 A	бр	1	10147,68	10 147,68
23	Доставка на заваръчна маса със смукателна система, 1500 x 750 мм, Иел = 2.2 кВт, 400V/3, 50 Hz, 4.4 А. С вградена медна плоча и чугунена решетка, система за местно засмукване на въздуха, възможност за пистолет със сгъстен въздух за почистване на масата, места за съхранение на материали и инструменти, стойка за закрепване на малки части в пространствено положение, извод за монофазно и трифазно захранване, чукче и четка.	бр	2	17612,64	35 225,28
24	Доставка на работна маса с метален плот от неръждаема стомана, Ш x Д = 800 x 600 мм	бр	2	879,71	1 759,42
25	Доставка на настолен шмиргел, 0.9 кВт, 230 V, 50 Hz.	бр	2	431,57	863,14
26	Доставка на машина за заточване на електроди, 0.55 kW, 220 V, 50 Hz, 3,2 A	бр	1	6391,87	6 391,87
27	Доставка на преносима машина за заточване на електроди, 0.85 kW, 220 V, 50 Hz	бр	1	1292,37	1 292,37

H. B.

H. T. P.



№	Наименование	Мярка	Количество	Единична цена	Стойност
28	Доставка на рафтов стелаж, едностранен, полезна Д <sub>стелаж</sub> - 7200 мм, полезна дълбочина -700 мм, 5 нива, В <sub>ниво</sub> - 400 мм, товароносимост -500 кг/лавица. Рамената са наклонени под малък ъгъл. В края на всяко рамо може да се постави вертикален ограничител за избягване на изсипването на материалите. Ограничителите, рамената и колоните са покрити с гумена лента за избягване на допир между съхраняваните материали и метала на стелажата.	бр	1	2570,45	2 570,45
	<b>Общо доставки по т.І:</b>				<b>133 960,10</b>
<b>II</b>	<b>Демонтажни и монтажни работи по част МТ</b>				
1	Демонтаж на съществуващи в пом. М114/1 пирамидални, конзолни и рафтови стелаж	кг	3500	0,58	2 030,00
2	Демонтаж на съществуващи в пом. М132 рафтови стелаж	кг	3 200	0,58	1 856,00
3	Демонтаж на съществуващи в пом. М135 рафтови стелаж и оборудване	кг	1 200	0,58	696,00
4	Демонтаж на съществуващи в пом. М138 рафтови стелаж и оборудване	кг	1000	0,58	580,00
5	Монтаж на рафтов стелаж, едностранен, полезна Д <sub>стелаж</sub> - 1800 мм, полезна дълбочина -700 мм, 4 нива, В <sub>ниво</sub> - 500 мм, товароносимост -500 кг/лавица. Стелажите се състоят от рама, носещи греди и лаивици. Лавиците са метални секционни, с оребряване върху долната повърхност. Височината между нивата може да се променя през 50мм. Рамите са изработени от стоманени листове със специален профил. Носещите греди са изработени от стоманени листове. Закрепването им към рамите става посредством два реда зъбци разположени в две успоредни равнини.	бр	1	108,58	108,58
6	Монтаж на конзолен стелаж, едностранен, полезна Д <sub>стелаж</sub> - 4000 мм, Драмо - 800 мм, 4 нива, В <sub>ниво</sub> - 400 мм, междуколони - 1000 мм, товароносимост - 500 кг/рамо. Рамената са наклонени под малък ъгъл. В края на всяко рамо може да се постави вертикален ограничител за избягване на изсипването на материалите. Ограничителите, рамената и колоните са покрити с гумена лента за избягване на допир между съхраняваните материали и метала на стелажата.	бр	1	212,87	212,87
	Монтаж на конзолен стелаж, едностранен, полезна Д <sub>стелаж</sub> - 7000 мм, Драмо -	бр	1	212,87	212,87

И. Б

Н. Т. Ф



№	Наименование	Мярка	Количество	Единична цена	Стойност
7	800 мм, 4 нива, Вниво - 400 мм, междуколониe - 1000 мм, товароносимост - 500 кг/рамо. Рамената са наклонени под малък ъгъл. В края на всяко рамо може да се постави вертикален ограничител за избягване на изсипването на материалите. Ограничителите, рамената и колоните са покрити с гумена лента за избягване на допир между съхраняваните материали и метала на стелаж.				
8	Монтаж на рафтов стелаж, едностранен, полезна Д <sub>стелаж</sub> - 6000 мм, полезна дълбочина - 700 мм, 4 нива, В <sub>ниво</sub> - 500 мм, товароносимост - 500 кг/лавица. Стелажите се състоят от рама, носещи греди и лавици. Лавиците са метални секционни, с оребряване върху долната повърхност. Височината между нивата може да се променя през 50 мм. Рамите са изработени от стоманени листове със специален профил. Носещите греди са изработени от стоманени листове. Закрепването им към рамите става посредством два реда зъбци разположени в две успоредни равнини.	бр	1	206,60	206,60
9	Монтаж на конзолен стелаж, едностранен, полезна Д <sub>стелаж</sub> - 8000 мм, Драмо - 800 мм, 4 нива, В <sub>ниво</sub> - 400 мм, междуколониe - 1000 мм, товароносимост - 500 кг/рамо. Рамената са наклонени под малък ъгъл. В края на всяко рамо може да се постави вертикален ограничител за избягване на изсипването на материалите. Ограничителите, рамената и колоните са покрити с гумена лента за избягване на допир между съхраняваните материали и метала на стелаж.	бр	2	212,87	425,74
10	Монтаж на рафтов стелаж, двустранен, полезна Д <sub>стелаж</sub> - 3600 мм, полезна дълбочина - 2 x 700 мм, 4 нива, В <sub>ниво</sub> - 500 мм, товароносимост - 500 кг/лавица. Рамената са наклонени под малък ъгъл. В края на всяко рамо може да се постави вертикален ограничител за избягване на изсипването на материалите. Ограничителите, рамената и колоните са покрити с гумена лента за избягване на допир между съхраняваните материали и метала на стелаж.	бр	1	206,60	206,60



№	Наименование	Мярка	Количество	Единична цена	Стойност
11	Монтаж на рафтов стелаж, едностранен, полезна Д <sub>стелаж</sub> - 5400 мм, полезна дълбочина -700 мм, 4 нива, В <sub>ниво</sub> - 500 мм, товароносимост -500 кг/лавица.Рамената са наклонени под малък ъгъл.В края на всяко рамо може да се постави вертикален ограничител за избягване на изсипването на материалите. Ограничителите, рамената и колоните са покрити с гумена лента за избягване на допир между съхраняваните материали и метала на стелажа.	бр	2	206,60	413,20
12	Монтаж на метален шкаф за съхранение на химически вещества, без принудителна вентилация, ДхШ - 1000 x 500 мм	бр	3	57,26	171,78
13	Монтаж на шлосерска маса със стоманен плот, товароносимост 500 кг, 2050 x 750 мм	бр	4	91,74	366,96
14	Монтаж на шлосерско менгеме, макс отвор м/у челюсти 220 мм	бр	2	57,87	115,74
15	Монтаж на шкаф за съхранение на инструменти, ДхШхВ - 650 x 500 x 390 мм. Брой лавици 2бр.	бр	10	57,26	572,60
16	Монтаж на стелаж за бутилки с газ под налягане, за 4 бр. бутилки, ВхДхШ - 1170x350ж1140 мм	бр	2	84,35	168,70
17	Монтаж на рафтов стелаж, едностранен, полезна Д <sub>стелаж</sub> - 1800 мм, полезна дълбочина -700 мм, 5 нива, В <sub>ниво</sub> - 400 мм, товароносимост -500 кг/лавица.Стелажите се състоят от рама, носещи греди и лавици.Лавиците са метални секционни, с оребряване върху долната повърхност. Височината между нивата може да се променя през 50мм.Рамите са изработени от стоманени листове със специален профил. Носещите греди са изработени от стоманени листове. Закрепването им към рамите става посредством два реда зъбци разположени в две успоредни равнини.	бр	1	108,58	108,58
18	Монтаж на шлосерско менгеме, макс отвор м/у челюсти 160 мм	бр	3	57,87	173,61
19	Монтаж на работна маса със стоманен плот от неръждаема стомана, товароносимост 500 кг, 2050 x 750 мм	бр	1	91,74	91,74

H. B

H. T. P





№	Наименование	Мярка	Количество	Единична цена	Стойност
20	Монтаж на двукамерна пещ за сушене и съхранение на електроди, Иел = 2.25 кВт, 220V, 50 Hz. С възможност за поместване на 30кг. Електроди.Тя е високотемпературна до 400°C, с електронен регулатор с възможности за задаване на различни режими и графики на загряване. Снабдена с датчик, монтиран в горната част на камерата за измерването на температурата, която се показва на цифров екран. Горната камера е предназначена за съхранение на вече изсушените електроди	бр	1	231,60	231,60
21	Монтаж на подвижен огнепреграден параван, оранжев, Ш x В = 1900 x 2000 мм. Метални рамки с окачени на тях завеси от негорим материал с клас на реакция на огън не по-ниска от А2.	бр	5	28,94	144,70
22	Монтаж на подвижна смукателна система, Иел = 1.1 кВт, 230 V, 50 Hz, Q = 2500 м <sup>3</sup> /ч. С филтър за грубо пречистване и основен филтър, със степен на защита >99%.	бр	3	238,29	714,87
23	Монтаж на подвижен огнепреграден параван, оранжев, Ш x В = 2100 x 2000 мм.Метални рамки с окачени на тях завеси от негорим материал с клас на реакция на огън не по-ниска от А2.	бр	5	28,94	144,70
24	Монтаж на заваръчна маса със смукателна система, 1500 x 750 мм, Иел = 2.2 кВт, 400V/3, 50 Hz, 4.4 А. С вградена медна плоча и чугунена решетка, система за местно засмукване на въздуха, възможност за пистолет със сгъстен въздух за почистване на масата, места за съхранение на материали и инструменти, стойка за закрепване на малки части в пространствено положение, извод за монофазно и трифазно захранване, чукче и четка.	бр	1	238,29	238,29
25	Монтаж на заваръчна маса със смукателна система, 1500 x 750 мм, Иел = 2.2 кВт, 400V/3, 50 Hz, 4.4 А.С вградена медна плоча и чугунена решетка, система за местно засмукване на въздуха, възможност за пистолет със сгъстен въздух за почистване на масата, места за съхранение на материали и инструменти, стойка за закрепване на малки части в пространствено положение, извод за монофазно и трифазно захранване, чукче и четка.	бр	2	238,29	476,58
26	Монтаж на работна маса с метален плот от неръждаема стомана, Ш x Д = 800 x 600 мм	бр	2	91,74	183,48
27	Монтаж на настолен шмиргел, 0.9 кВт, 230 V, 50 Hz,	бр	2	19,33	38,66

H. E.

H. T. P.



# РИСК ИНЖЕНЕРИНГ АД

Надеждност - Безопасност - Менеджмънт  
Инженерингови услуги - Програмно осигуряване

№	Наименование	Мярка	Количество	Единична цена	Стойност
28	Монтаж на машина за заточване на електроди, 0.55 kW, 220 V, 50 Hz, 3,2 A	бр	1	19,33	19,33
29	Монтаж на рафтов стелаж, едностранен, полезна Д <sub>стелаж</sub> - 7200 мм, полезна дълбочина -700 мм, 5 нива, В <sub>ниво</sub> - 400 мм, товароносимост -500 кг/лавица. Рамената са наклонени под малък ъгъл. В края на всяко рамо може да се постави вертикален ограничител за избягване на изсипването на материалите. Ограничителите, рамената и колоните са покрити с гумена лента за избягване на допир между съхраняваните материали и метала на стелаж.	бр	1	206,60	206,60
				<b>Общо по т. II:</b>	<b>11 116,98</b>
				<b>Непредвидени 10%</b>	<b>1 111,70</b>
				<b>Стойност по т. II:</b>	<b>12 228,68</b>
				<b>Всичко по т. I, II:</b>	<b>146 188,78</b>

### Забележки:

1. За всички позиции в които са цитирани производители - да се чете "или еквивалентно".
2. Количествата на предвидените дейности са ориентировъчни и се доказват по време на изпълнение на СМР.
3. За всички позиции за които не е посочен RAL, да се съгласуват с възложителя.

### ПОДПИС И ПЕЧАТ:

Нели Беширова

03.11.2017 г.

Изпълнителен директор

„РИСК ИНЖЕНЕРИНГ“ АД



Обект: "Изграждане на специализирани работни помещения в блок мръсни работилници (БМР) за нуждите на цех "Оборудване на I к-р" към "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, т.2.706.1 от ИП  
Част: ОВК, етап 1

**КОЛИЧЕСТВЕНО - СТОЙНОСТНА СМЕТКА  
ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА СМР**

№	Наименование	Мярка	Количество	Един. цена	Стойност
	<b>Вентилация и климатизация</b>				
1	Доставка и монтаж на стоманена огнепреградна клапа с фланци; със задвижващ механизъм с възвратна пружина; ел. задвижване 220 V, 50 Hz, нормално затворена при отпадане на напрежението, с автоматично отваряне и затваряне, степен на огнеустойчивост EI 90 -S; квалификация v, h, i <-> o; Тествана съгласно EN 1366-2 С размери:				
	ф 1120 мм	бр.	1	1075,27	1 075,27
	ф 450 мм	бр.	1	813,81	813,81
2	Доставка и монтаж на стоманена ръчна регулираща клапа с фланци. Размер на клапата:				
	ф 500 мм	бр.	1	230,79	230,79
	ф 450 мм	бр.	2	213,12	426,24
	ф 400 мм	бр.	1	202,62	202,62
	ф 350 мм	бр.	1	194,45	194,45
	ф 315 мм	бр.	1	189,68	189,68
	ф 300 мм	бр.	2	161,08	322,16
	ф250 мм	бр.	1	130,69	130,69
	ф200 мм	бр.	1	123,69	123,69
3	Доставка и монтаж на стоманена решетка тип РХ с размери 825x225 мм. С регулираща секция. Всички елементи метални	бр.	3	77,61	232,83
4	Доставка и монтаж на стоманена решетка тип РХ с размери 825x125 мм. С регулираща секция. Всички елементи метални	бр.	2	61,16	122,32
5	Доставка и монтаж на стоманена решетка тип РХ с размери 725x125 мм. С регулираща секция. Всички елементи метални	бр.	2	59,22	118,44
6	Доставка и монтаж на стоманена решетка тип РХ с размери 625x225 мм. С регулираща секция. Всички елементи метални	бр.	8	63,00	504,00
7	Монтаж на стоманена решетка тип РХ с размери 625x125 мм. С регулираща секция. Всички елементи метални	бр.	5	14,13	70,65



# РИСК ИНЖЕНЕРИНГ АД

Надеждност - Безопасност - Мениджмънт  
Инженерингови услуги - Програмно осигуряване

№	Наименование	Мярка	Количество	Един. цена	Стойност
8	Монтаж на стоманена решетка тип РХ с размери 425x125 мм. С регулираща секция. Всички елементи метални	бр.	2	14,13	28,26
9	Доставка и монтаж на струйна стоманена дюза тип DUK-V, въздухоподаваща с фланец за монтаж на кръгъл въздуховод, с ръчно регулиране на посоката на струята, размер ф 315 мм, за дебит на въздуха 1400 м <sup>3</sup> /ч	бр.	3	344,13	1 032,39
10	Изработка и монтаж на фланци за кръгли въздуховоди от въглеродна конструктивна стомана S235JR по стандарт EN10025. Присъединяване на заварка.	кг.	200	6,79	1 358,00
11	Изработка и монтаж на кръгли въздуховоди на фланци от въглеродна конструктивна стомана S235JR по стандарт EN10025, дебелина б = 2,0 mm. Присъединяване на заварка. Размери:				
	ф500 mm	м <sup>2</sup>	8	193,20	1 545,60
	ф450 mm	м <sup>2</sup>	6	193,20	1 159,20
	ф400 mm	м <sup>2</sup>	25	193,20	4 830,00
	ф 355 mm	м <sup>2</sup>	2	193,20	386,40
	ф350 mm	м <sup>2</sup>	20	181,54	3 630,80
	ф 315 mm	м <sup>2</sup>	10	181,54	1 815,40
	ф300 mm	м <sup>2</sup>	13	202,60	2 633,80
ф250 mm	м <sup>2</sup>	20	202,60	4 052,00	
ф 200 mm	м <sup>2</sup>	8	238,76	1 910,08	
12	Изработка и монтаж на кръгли фасонни части до ф200 на фланци от въглеродна конструктивна стомана S235JR по стандарт EN10025, дебелина б = 2,0 mm. Присъединяване на заварка.	м <sup>2</sup>	5	297,08	1 485,40
13	Изработка и монтаж на кръгли фасонни части до ф400 на фланци от въглеродна конструктивна стомана S235JR по стандарт EN10025, дебелина б = 2,0 mm. Присъединяване на заварка.	м2	15	249,25	3 738,75
14	Изработка и монтаж на кръгли фасонни части до ф600 на фланци от въглеродна конструктивна стомана S235JR по стандарт EN10025, дебелина б = 2,0 mm. Присъединяване на заварка.	м2	5	251,52	1 257,60



№	Наименование	Мярка	Количество	Един. цена	Стойност
15	Доставка и нанасяне на защитно модифицирано епоксидно покритие "АМЕРКОТ 90 S" с 10 % разредител . Нанася се от вътрешната страна на новите смукателни въздуховоди. Препоръчителна дебелина на сухият филм два пласта по 150 микрона. Съответстващо на стандарти ANSI N5, 12-1974	м <sup>2</sup>	60	34,94	2 096,40
16	Доставка и нанасяне на епоксидно покритие „Амерлок 2" (грунд) Нанася се от външната страна на новите въздуховоди. Препоръчителна дебелина на сухият филм 125 микрона	м <sup>2</sup>	120	21,63	2 595,60
17	Доставка и нанасяне на връхно покритие „Амерко 450S" (цвет син по RAL5012, съгласно съществуващите нормативи на АЕЦ Козлодуй). Нанася се от външната страна на новите въздуховоди и регулиращи клапи. Препоръчителна дебелина на сухият филм 50 микрона	м <sup>2</sup>	120	9,56	1 147,20
18	Механична настройка и ефективни измервания на системите	бр.	1	4938,85	4 938,85
19	Доставка и монтаж на климатизатор (за пом. M138). Сплит система. Инсталирана ел.мощност 4,9 kW, 400V. Фреон R410A				
19.1.	Компресорно-кондензаторен агрегат с въздушно охлаждане, инверторен, термопомпено изпълнение: - хладилна мощност Q <sub>хл</sub> =14,2 kW при околна температура на кондензатора, +40°C	бр.	1	8201,15	8 201,15
19.1.	Вътрешно тяло за таванен монтаж.- хладилна мощност Q <sub>хл</sub> =14,2kW температура в помещението +29°C. Комплект с конзоли за укрепване, термостат, табло за управление и КИПиА, дистанционно управление и медни тръби с топлоизолация до 4м., контролни кабели между двете тела	бр.	1	2364,49	2 364,49
<b>Отопление</b>					
20	Доставка и монтаж на стоманен панелен радиатор тип 33 (ширина 155 мм), височина Н900, комплект с окомплектовка- ляв щепсел - 2бр., - десен щепсел - 2бр.,- гарнитура,- тапа 1/2",- ръчен обезвъздушител с ключе - стойки 2 бр. Дължина и топлинна мощност на радиатора:				



# РИСК ИНЖЕНЕРИНГ АД

Надеждност - Безопасност - Мениджмънт  
Инженерингови услуги - Програмно осигуряване

№	Наименование	Мярка	Количество	Един. цена	Стойност
	- 800 мм, 3300 W	бр.	2	455,66	911,32
	- 700 мм, 3000 W	бр.	1	416,47	416,47
	- 500 мм, 2100 W	бр.	2	342,28	684,56
21	Доставка и монтаж на секретен радиаторен вентил 1/2"	бр.	6	13,96	83,76
22	Доставка и монтаж на термостатичен радиаторен вентил 1/2" с термоглава	бр.	6	31,58	189,48
23	Доставка и монтаж на тръби черни газови 1/2", съгласно (БДС 738-85)	м	20	17,23	344,60
24	Изработка и монтаж на метална конструкция с еденично тегло до 5 кг. Материал S2358JR по стандарт EN10025.	кг.	400	6,39	2 556,00
24	Топла проба на отоплителни тела	бр.	5	22,18	110,90
26	Хидравлична проба	м	30	1,63	48,90
	<b>Демонтажни работи</b>				
1.	Демонтаж на въздуховоди	кг	400	0,59	236,00
2.	Демонтаж на решетки и клапи	кг	20	1,77	35,40
3.	Демонтаж на тръбни радиатори и тръби	кг	500	0,59	295,00
				<b>Общо:</b>	<b>62 877,40</b>
				<b>Непредвидени 10%:</b>	<b>6 287,74</b>
				<b>Стойност:</b>	<b>69 165,14</b>

Забележки:

1. За всички позиции в които са цитирани производители - да се чете ""или еквивалентно"".
2. Количествата на предвидените дейности са ориентировъчни и се доказват по време на изпълнение на СМР."

**ПОДПИС И ПЕЧАТ:**

Нели Беширова  
03.11.2017 г.

Изпълнителен директор  
„РИСК ИНЖЕНЕРИНГ“ АД



"Изграждане на специализирани работни помещения в блок мръсни работилници (БМР) за нуждите на цех "Оборудване на Iви к-р" към "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, т.2.706.1 от ИП

Част: Електрическа и КИП и А, етап 1

**КОЛИЧЕСТВЕНО - СТОЙНОСТНА СМЕТКА**

№ по ред	Наименование на видовете СМР	Мярка	Количество	Един. цена	Стойност
1	Демонтаж на автоматичен прекъсвач от съществуващо табло	бр.	4	3,22	12,88
2	Демонтаж на осветителни тела, контакти и ключове	бр.	4	2,03	8,12
3	Доставка и монтаж в съществуващи табла на триполусен автоматичен прекъсвач R100	бр.	1	195,60	195,60
4	Доставка и монтаж в съществуващи табла на триполусен автоматичен прекъсвач R25	бр.	4	189,63	758,52
5	Доставка и монтаж в съществуващи табла на триполусен автоматичен прекъсвач R10	бр.	4	189,63	758,52
6	Демонтаж на радиометричен контрол /блок за измерване, занранване и управление - 1бр.; блок за аварийна сигнализация - 1бр.; тръба за пробоотбор - 12м/ от помещение M129 и повторен монтаж в помещение M138	бр.	1	63,72	63,72
7	Доставка и монтаж на шкафово стенно табло "DR62", тип ТШСП с размери 800/1200/200мм, IP33 и апаратура монтирана в него:-триполусен автоматичен прекъсвач NS160H с настройка R80A - бр.1 -триполусен автоматичен прекъсвач C100N с настройка R25A, комплект с модул дефектнотокова защита ACVigi 3P+N30mA - бр.3 -триполусен автоматичен прекъсвач C100N с настройка R16A - бр.3 -еднополусен автоматичен прекъсвач C60N 1P - 16A, комплект с модул дефектнотокова защита DPNNVigi 1P+N30mA- бр.9 -триполусен автоматичен прекъсвач C100N с настройка R25A - 1бр.	бр.	1	4444,41	4 444,41
8	Направа на суха разделка на кабел СВВн/А 3x35 + 16мм <sup>2</sup>	бр.	2	50,97	101,94



# РИСК ИНЖЕНЕРИНГ АД

Надеждност - Безопасност - Мениджмънт  
Инженерингови услуги - Програмно осигуряване

№ по ред	Наименование на видовете СМР	Мярка	Количество	Един. цена	Стойност
9	Направа на суха разделка на кабели до 4 жила	бр.	436	4,42	1 927,12
10	Направа на суха разделка на кабели до 7 жила	бр.	92	6,20	570,40
11	Прозвъняване и подсъединяване на жила				0,00
	35мм <sup>2</sup>	бр.	3	8,35	25,05
	16мм <sup>2</sup>	бр.	1	8,35	8,35
	6мм <sup>2</sup>	бр.	5	7,72	38,60
	4мм <sup>2</sup>	бр.	142	7,72	1 096,24
	2.5мм <sup>2</sup>	бр.	363	6,51	2 363,13
	1.5мм <sup>2</sup>	бр.	413	6,51	2 688,63
12	Надписване на бананки /печат/	бр.	1000	0,81	810,00
13	Доставка и изтегляне в метален шлаух с PVC покритие Ø19 на кабел СВВН/А 4x1.5мм <sup>2</sup>	м	3	5,25	15,75
14	Доставка и изтегляне в метален шлаух с PVC покритие Ø19 на кабел СВВН/А 5x2.5мм <sup>2</sup>	м	2	7,45	14,90
15	Доставка и полагане по бетон на скоби на кабел СВВН/А 3x35+16мм <sup>2</sup>	м	10	52,55	525,50
16	Доставка и полагане в метален канал на кабел СВВН/А 5x4мм <sup>2</sup>	м	24	11,17	268,08
17	Доставка и полагане в метален канал на кабел СВВН/А 3x2.5мм <sup>2</sup>	м	300	5,08	1 524,00
18	Доставка и полагане в метален канал на кабел СВВН/А 6x1.5мм <sup>2</sup>	м	300	6,50	1 950,00
19	Доставка и полагане в метален канал на кабел СВВН/А 4x1.5мм <sup>2</sup>	м	39,5	5,25	207,38
20	Доставка и полагане в метален канал на кабел СВВН/А 3x1.5мм <sup>2</sup>	м	250	4,13	1 032,50
21	Доставка и полагане в метален канал на кабел СВВН/А 2x1.5мм <sup>2</sup>	м	20	2,92	58,40
22	Доставка и изтегляне в металена тръба на кабел СВВН/А 5x4мм <sup>2</sup>	м	5	11,17	55,85
23	Доставка и изтегляне в металена тръба на кабел СВВН/А 4x1.5мм <sup>2</sup>	м	4	5,25	21,00
24	Доставка и изтегляне в металена тръба на кабел СВВН/А 3x2.5мм <sup>2</sup>	м	5	4,67	23,35
25	Доставка, монтаж и печат на кабелни марки	бр.	150	3,32	498,00
26	Доставка и монтаж на метален кабелен канал 3/3 см	м	700	12,98	9 086,00
27	Доставка и монтаж на метален кабелен канал 5/5 см	м	20	18,11	362,20





# РИСК ИНЖЕНЕРИНГ АД

Надеждност - Безопасност - Мениджмънт  
Инженерингови услуги - Програмно осигуряване

№ по ред	Наименование на видовете СМР	Мярка	Количество	Един. цена	Стойност
28	Доставка и монтаж на метален шлаух с PVCпокритие Ø19	м	2	20,87	41,74
29	Доставка и монтаж на стена на поцинкована газова тръба 1"	м	4	18,92	75,68
30	Доставка и монтаж на стена на поцинкована газова тръба ¾"	м	10	15,28	152,80
31	Направа на оземка от жълтозелен проводник НО7V-К 1.5мм <sup>2</sup> - L=0.2м	бр.	15	5,38	80,70
32	Доставка и монтаж на лум. осветителни тела с ЕПРА, 2x36 IP21 /открит монтаж/	бр.	4	51,25	205,00
33	Доставка и монтаж на лум. осветителни тела с ЕПРА, 2x54 IP21	бр.	49	63,01	3 087,49
34	Доставка и монтаж на контакт "Шуко", открит монтаж, IP32	бр.	18	8,86	159,48
35	Доставка и монтаж на трифазен контакт "Шуко", открит монтаж, IP32	бр.	3	18,54	55,62
36	Доставка и монтаж на контакт "Шуко", открит монтаж, IP54	бр.	15	8,35	125,25
37	Доставка и монтаж на трифазен контакт "Шуко", открит монтаж, IP54	бр.	3	25,75	77,25
38	Доставка и монтаж на обикновен ключ, открита инсталация IP32	бр.	6	7,07	42,42
39	Доставка и монтаж на сериен ключ, открита инсталация IP32	бр.	2	7,62	15,24
40	Доставка и монтаж на девиаторен ключ, открита инсталация IP32	бр.	1	8,10	8,10
41	Доставка и монтаж на трипътни разклонителни кутии, открита инсталация IP32	бр.	100	27,10	2 710,00
42	Доставка и монтаж на двубутонен ключ ПКД-21	бр.	2	7,62	15,24
43	Направа на пакети от гъвкав проводник НО7V-К, 1.5мм <sup>2</sup> / един пакет 10бр. проводници по 0.4м/	бр.	4	54,26	217,04
44	Направа на кабелни проходки Ø25	бр.	40	10,93	437,20
45	Отваряне на уплътнена кабелна проходка Ø 25	бр.	40	10,93	437,20
46	Уплътняване на кабелни проходки с пожарозащитен материал HiltiCP611A Ø 25	бр.	80	13,63	1 090,40
47	Разкапачване и закапачване на кабелна скара	м	50	2,68	134,00
48	Направа и монтаж на дребна стоманена конструкция	кг.	300	5,77	1 731,00

Н.Б.

Н.Т.А.



# РИСК ИНЖЕНЕРИНГ АД

Надеждност - Безопасност - Мениджмънт  
Инженерингови услуги - Програмно осигуряване

№ по ред	Наименование на видовете СМР	Мярка	Количество	Един. цена	Стойност
49	Грундиране и двукратно боядисване на стоманена конструкция	м <sup>2</sup>	12	11,69	140,28
	<b>Телефонна и компютърна инсталация</b>				
50	Доставка и монтаж на панел RAC 19" (9U) рак маунд за монтаж на стена с монтиран в него "patch" панел 8 входа	бр.	1	227,60	227,60
51	Доставка и монтаж на панел RAC 19" (9U) рак маунд за монтаж на стена с монтиран в него "patch" панел 4 входа	бр.	1	227,60	227,60
52	Доставка и монтаж на кабелна разклонителна кутия за телефонна инсталация КРК10"	бр.	2	21,34	42,68
53	Доставка и монтаж на стена на двойна компютърна комуникационна розетка RJ45 / открит монтаж/	бр.	6	15,03	90,18
54	Доставка и монтаж на стена на телефонна комуникационна розетка RJ11 /открит монтаж/	бр.	3	7,81	23,43
55	Доставка и полагане в кабелен канал на кабел UTP 5e 4x2x0.5	м	200	4,08	816,00
56	Доставка и полагане в кабелен канал на телефонен кабел ТСВА 6x2x0.5мм <sup>2</sup>	м	50	4,75	237,50
57	Доставка и монтаж на стена на PVC канал 3/3см	м	100	10,65	1 065,00
	<b>Пусково-наладъчни работи</b>				
58	Измерване на съпротивлението на контура на защитно заземление или специфично съпротивление на почвата или проверка на верига между заземителната уредба и заземяваните елементи (до 30 точки)	бр.	1	98,50	98,50
59	Изпитване на апарати и кабели с номинално напрежение до 1кV (за елемент) или изпитване на вторична комутация посредством мегер (за едно присъединяване), включително съществуващи подсъединения и апаратура, имащи отношение към проекта.	бр.	50	36,94	1 847,00
60	Наладка на захранваща линия до 1кV - линия с автомат или контактор с дистанционно управление	бр.	10	155,13	1 551,30
61	Наладка на електрозадвижвания - управление (автоматично включване) на електрически двигатели	бр.	5	418,61	2 093,05

Н.Б

Н.Т.А



# РИСК ИНЖЕНЕРИНГ АД

Надеждност - Безопасност - Мениджмънт  
Инженерингови услуги - Програмно осигуряване

№ по ред	Наименование на видовете СМР	Мярка	Количество	Един. цена	Стойност
62	Проверка на контур "фаза - защитен проводник"	бр.	32	24,62	787,84
63	Наладка на ДТЗ	бр.	6	43,20	259,20
				<b>Всичко</b>	<b>51 920,15</b>
				<b>Непредвидени 10%</b>	<b>5 192,02</b>
				<b>Стойност</b>	<b>57 112,17</b>

Забележки:

1. За всички позиции в които са цитирани производители - да се чете "или еквивалентно"
2. Вида на оборудването да бъде съгласуван с Възложителя, преди изпълнение на доставката
3. Цитираните количества са ориентировъчни и се доказват по време на изпълнение на дейностите

**ПОДПИС И ПЕЧАТ:**

Нели Беширова

03.11.2017 г.

Изпълнителен директор  
„РИСК ИНЖЕНЕРИНГ“ АД



Обект: "Изграждане на специализирани работни помещения в блок мръсни работилници (БМР) за нуждите на цех" Оборудване на I к-р" към "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, т.2.706.1 от ИП

Част: МТ, етап I

**КОЛИЧЕСТВЕНО - СТОЙНОСТНА СМЕТКА  
ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА СМР**

№	Наименование	Мярка	Количество	Единична цена	Стойност
I	Доставки по част МТ				
1	Доставка на рафтов стелаж, едностранен, полезна Д <sub>стелаж</sub> - 1800 мм, полезна дълбочина - 700 мм, 4 нива, В <sub>ниво</sub> - 500 мм, товароносимост - 500 кг/лавица. Стелажите се състоят от рама, носещи греди и лавици. Лавиците са метални секционни, с оребряване върху долната повърхност. Височината между нивата може да се променя през 50мм. Рамите са изработени от стоманени листове със специален профил. Носещите греди са изработени от стоманени листове. Закрепването им към рамите става посредством два реда зъбци разположени в две успоредни равнини.	бр	1	629.90	629.90
2	Доставка на конзолен стелаж, едностранен, полезна Д <sub>стелаж</sub> - 4000 мм, Д <sub>рамо</sub> - 800 мм, 4 нива, В <sub>ниво</sub> - 400 мм, междуколониe - 1000 мм, товароносимост - 500 кг/рамо. Рамената са наклонени под малък ъгъл. В края на всяко рамо може да се постави вертикален ограничител за избягване на изсипването на материалите. Ограничителите, рамената и колоните са покрити с гумена лента за избягване на допир между съхраняваните материали и метала на стелаж.	бр	1	1940.26	1,940.26
3	Доставка на конзолен стелаж, едностранен, полезна Д <sub>стелаж</sub> - 7000 мм, Д <sub>рамо</sub> - 800 мм, 4 нива, В <sub>ниво</sub> - 400 мм, междуколониe - 1000 мм, товароносимост - 500 кг/рамо. Рамената са наклонени под малък ъгъл. В края на всяко рамо може да се постави вертикален ограничител за избягване на изсипването на материалите. Ограничителите, рамената и колоните са покрити с гумена лента за избягване на допир между съхраняваните материали и метала на стелаж.	бр	1	3916.48	3,916.48



# РИСК ИНЖЕНЕРИНГ АД

Надеждност - Безопасност - Мениджмънт  
Инженерингови услуги - Програмно осигуряване

№	Наименование	Мярка	Количество	Единична цена	Стойност
4	Доставка на рафтов стелаж, едностранен, полезна Д <sub>стелаж</sub> - 6000 мм, полезна дълбочина - 700 мм, 4 нива, В <sub>ниво</sub> - 500 мм, товароносимост - 500 кг/лавица. Стелажите се състоят от рама, носещи греди и лавици. Лавиците са метални секционни, с оребряване върху долната повърхност. Височината между нивата може да се променя през 50 мм. Рамите са изработени от стоманени листове със специален профил. Носещите греди са изработени от стоманени листове. Закрепването им към рамите става посредством два реда зъбци разположени в две успоредни равнини.	бр	1	1831.59	1,831.59
5	Доставка на конзолен стелаж, едностранен, полезна Д <sub>стелаж</sub> - 8000 мм, Д <sub>рамо</sub> - 800 мм, 4 нива, В <sub>ниво</sub> - 400 мм, междуколонието - 1000 мм, товароносимост - 500 кг/рамо. Рамената са наклонени под малък ъгъл. В края на всяко рамо може да се постави вертикален ограничител за избягване на изсипването на материалите. Ограничителите, рамената и колоните са покрити с гумена лента за избягване на допир между съхраняваните материали и метала на стелажа.	бр	2	4416.68	8,833.36
6	Доставка на рафтов стелаж, двустранен, полезна Д <sub>стелаж</sub> - 3600 мм, полезна дълбочина - 2 x 700 мм, 4 нива, В <sub>ниво</sub> - 500 мм, товароносимост - 500 кг/лавица. Рамената са наклонени под малък ъгъл. В края на всяко рамо може да се постави вертикален ограничител за избягване на изсипването на материалите. Ограничителите, рамената и колоните са покрити с гумена лента за избягване на допир между съхраняваните материали и метала на стелажа.	бр	1	2349.56	2,349.56
7	Доставка на рафтов стелаж, едностранен, полезна Д <sub>стелаж</sub> - 5400 мм, полезна дълбочина - 700 мм, 4 нива, В <sub>ниво</sub> - 500 мм, товароносимост - 500 кг/лавица. Рамената са наклонени под малък ъгъл. В края на всяко рамо може да се постави вертикален ограничител за избягване на изсипването на материалите. Ограничителите, рамената и колоните са покрити с гумена лента за избягване на допир между съхраняваните материали и метала на стелажа.	бр	2	1717.26	3,434.52
8	Доставка на метален шкаф за съхранение на химически вещества, без принудителна вентилация, Д x Ш - 1000 x 500 мм	бр	3	846.18	2,538.54



№	Наименование	Мярка	Количество	Единична цена	Стойност
9	Доставка на шлосерска маса със стоманен плот, товароносимост 500 кг, 2050 x 750 мм	бр	4	806.59	3,226.36
10	Доставка на шлосерско менгеме, макс отвор м/у челюсти 220 мм	бр	2	630.75	1,261.50
11	Доставка на кран тип жираф, товароносимост 1000 кг. При обсег2 800кг. При обсег3 500кг.При дълга стрела 300кг.Максимална височина до куката 2320кг. Габаритна ширина 980мм. Габаритна дължина 1740мм. Габаритна височина колонката 1700мм.Конструктивна маса 122кг.	бр	2	816.48	1,632.96
12	Доставка на личен шкаф за съхранение на инструменти, ДхШхВ - 650 x 500 x 390 мм. Брой лавици 2бр.	бр	10	550.09	5,500.90
13	Доставка на стелаж за бутилки с газ под налягане, за 4 бр. бутилки, ВхДхШ - 1170x350ж1140 мм	бр	2	1282.92	2,565.84
14	Доставка на рафтов стелаж, едностранен, полезна Д <sub>стелаж</sub> - 1800 мм, полезна дълбочина -700 мм, 5 нива, В <sub>ниво</sub> - 400 мм, товароносимост -500 кг/лавица. Стелажите се състоят от рама, носещи греди и лавици. Лавиците са метални секционни, с оребряване върху долната повърхност. Височината между нивата може да се променя през 50мм. Рамите са изработени от стоманени листове със специален профил. Носещите греди са изработени от стоманени листове. Закрепването им към рамите става посредством два реда зъбци разположени в две успоредни равнини.	бр	1	744.85	744.85
15	Доставка на шлосерско менгеме, макс отвор м/у челюсти 160 мм	бр	3	269.90	809.70
16	Доставка на работна маса със стоманен плот от неръждаема стомана, товароносимост 500 кг, 2050 x 750 мм	бр	1	1152.05	1,152.05
17	Доставка на двукамерна пещ за сушене и съхранение на електроди, Иел = 2.25 кВт, 220V, 50 Hz. С възможност за поместване на 30кг. Електроди. Тя е високотемпературна до 400°C, с електронен регулатор с възможности за задаване на различни режими и графики на загряване. Снабдена с датчик, монтиран в горната част на камерата за измерването на температурата, която се показва на цифров екран. Горната камера е предназначена за съхранение на вече изсушените електроди.	бр	1	5476.25	5,476.25



# РИСК ИНЖЕНЕРИНГ АД

Надеждност - Безопасност - Менеджмънт  
Инженерингови услуги - Програмно осигуряване

№	Наименование	Мярка	Количество	Единична цена	Стойност
18	Доставка на подвижен огнепреграден параван, оранжев, Ш х В = 1900 х 2000 мм. Метални рамки с окачени на тях завеси от негорим материал с клас на реакция на огън не по-ниска от А2.	бр	5	291.60	1,458.00
19	Доставка на подвижна смукателна система, Иел = 1.1 кВт, 230 V, 50 Hz, Q = 2500 м <sup>3</sup> /ч. С филтър за грубо пречистване и основен филтър, със степен на защита >99%.	бр	3	2426.11	7,278.33
20	Доставка на подвижен огнепреграден параван, оранжев, Ш х В = 2100 х 2000 мм. Метални рамки с окачени на тях завеси от негорим материал с клас на реакция на огън не по-ниска от А2.	бр	5	303.26	1,516.30
21	Доставка на заваръчна маса със смукателна система, 1500 х 750 мм, Иел = 2.2 кВт, 400V/3, 50 Hz, 4.4 А. С вградена медна плоча и чугунена решетка, система за местно засмукване на въздуха, възможност за пистолет със сгъстен въздух за почистване на масата, места за съхранение на материали и инструменти, стойка за закрепване на малки части в пространствено положение, извод за монофазно и трифазно захранване, чукче и четка.	бр	1	17612.64	17,612.64
22	Доставка на заваръчен апарат, 3~, 50/60 Hz, 400 V, 15.7 kVA, 20 A	бр	1	10147.68	10,147.68
23	Доставка на заваръчна маса със смукателна система, 1500 х 750 мм, Иел = 2.2 кВт, 400V/3, 50 Hz, 4.4 А. С вградена медна плоча и чугунена решетка, система за местно засмукване на въздуха, възможност за пистолет със сгъстен въздух за почистване на масата, места за съхранение на материали и инструменти, стойка за закрепване на малки части в пространствено положение, извод за монофазно и трифазно захранване, чукче и четка.	бр	2	17612.64	35,225.28
24	Доставка на работна маса с метален плот от неръждаема стомана, Ш х Д = 800 х 600 мм	бр	2	879.71	1,759.42
25	Доставка на настолен шмиргел, 0.9 кВт, 230 V, 50 Hz,	бр	2	431.57	863.14
26	Доставка на машина за заточване на електроди, 0.55 kW, 220 V, 50 Hz, 3,2 A	бр	1	6391.87	6,391.87
27	Доставка на преносима машина за заточване на електроди, 0.85 kW, 220 V, 50 Hz	бр	1	1292.37	1,292.37

19/25

Н.Т.Р.



№	Наименование	Мярка	Количество	Единична цена	Стойност
28	Доставка на рафтов стелаж, едностранен, полезна $D_{\text{стелаж}} - 7200$ мм, полезна дълбочина $-700$ мм, 5 нива, $V_{\text{ниво}} - 400$ мм, товароносимост $-500$ кг/лавица. Рамената са наклонени под малък ъгъл. В края на всяко рамо може да се постави вертикален ограничител за избягване на изсипването на материалите. Ограничителите, рамената и колоните са покрити с гумена лента за избягване на допир между съхраняваните материали и метала на стелаж.	бр	1	2570.45	2,570.45
	<b>Общо доставки по т.І:</b>				<b>133,960.10</b>
<b>II</b>	<b>Демонтажни и монтажни работи по част МТ</b>				
1	Демонтаж на съществуващи в пом. М114/1 пирамидални, конзолни и рафтови стелаж	кг	3500	0.58	2,018.45
2	Демонтаж на съществуващи в пом. М132 рафтови стелаж	кг	3,200	0.58	1,845.44
3	Демонтаж на съществуващи в пом. М135 рафтови стелаж и оборудване	кг	1,200	0.58	692.04
4	Демонтаж на съществуващи в пом. М138 рафтови стелаж и оборудване	кг	1000	0.58	576.70
5	Монтаж на рафтов стелаж, едностранен, полезна $D_{\text{стелаж}} - 1800$ мм, полезна дълбочина $-700$ мм, 4 нива, $V_{\text{ниво}} - 500$ мм, товароносимост $-500$ кг/лавица. Стелажите се състоят от рама, носещи греди и лавици. Лавиците са метални секционни, с оребряване върху долната повърхност. Височината между нивата може да се променя през $50$ мм. Рамите са изработени от стоманени листове със специален профил. Носещите греди са изработени от стоманени листове. Закрепването им към рамите става посредством два реда зъбци разположени в две успоредни равнини.	бр	1	108.58	108.58
6	Монтаж на конзолен стелаж, едностранен, полезна $D_{\text{стелаж}} - 4000$ мм, $D_{\text{рамо}} - 800$ мм, 4 нива, $V_{\text{ниво}} - 400$ мм, междуклоние $- 1000$ мм, товароносимост $- 500$ кг/рамо. Рамената са наклонени под малък ъгъл. В края на всяко рамо може да се постави вертикален ограничител за избягване на изсипването на материалите. Ограничителите, рамената и колоните са покрити с гумена лента за избягване на допир между съхраняваните материали и метала на стелаж.	бр	1	212.87	212.87
	Монтаж на конзолен стелаж,	бр	1	212.87	212.87



**РИСК ИНЖЕНЕРИНГ АД***Надеждност - Безопасност - Мениджмънт  
Инженерингови услуги - Програмно осигуряване*

№	Наименование	Марка	Количество	Единична цена	Стойност
7	едностранен, полезна Дстелаж - 7000 мм, Драмо - 800 мм, 4 нива, Вниво - 400 мм, междуколониe - 1000 мм, товароносимост - 500 кг/рамо. Рамената са наклонени под малък ъгъл. В края на всяко рамо може да се постави вертикален ограничител за избягване на изсипването на материалите. Ограничителите, рамената и колоните са покрити с гумена лента за избягване на допир между съхраняваните материали и метала на стелаж.				
8	Монтаж на рафтов стелаж, едностранен, полезна Дстелаж - 6000 мм, полезна дълбочина - 700 мм, 4 нива, Вниво - 500 мм, товароносимост - 500 кг/лавица. Стелажите се състоят от рама, носещи греди и лавици. Лавиците са метални секционни, с оребряване върху долната повърхност. Височината между нивата може да се променя през 50 мм. Рамите са изработени от стоманени листове със специален профил. Носещите греди са изработени от стоманени листове. Закрепването им към рамите става посредством два реда зъбци разположени в две успоредни равнини.	бр	1	206.60	206.60
9	Монтаж на конзолен стелаж, едностранен, полезна Дстелаж - 8000 мм, Драмо - 800 мм, 4 нива, Вниво - 400 мм, междуколониe - 1000 мм, товароносимост - 500 кг/рамо. Рамената са наклонени под малък ъгъл. В края на всяко рамо може да се постави вертикален ограничител за избягване на изсипването на материалите. Ограничителите, рамената и колоните са покрити с гумена лента за избягване на допир между съхраняваните материали и метала на стелаж.	бр	2	212.87	425.74
10	Монтаж на рафтов стелаж, двустранен, полезна Дстелаж - 3600 мм, полезна дълбочина - 2 x 700 мм, 4 нива, Вниво - 500 мм, товароносимост - 500 кг/лавица. Рамената са наклонени под малък ъгъл. В края на всяко рамо може да се постави вертикален ограничител за избягване на изсипването на материалите. Ограничителите, рамената и колоните са покрити с гумена лента за избягване на допир между съхраняваните материали и метала на стелаж.	бр	1	206.60	206.60



# РИСК ИНЖЕНЕРИНГ АД

Надеждност - Безопасност - Менеджмънт  
Инженерингови услуги - Програмно осигуряване

№	Наименование	Мярка	Количество	Единична цена	Стойност
11	Монтаж на рафтов стелаж, едностранен, полезна $D_{\text{стелаж}} - 5400$ мм, полезна дълбочина $-700$ мм, 4 нива, $V_{\text{ниво}} - 500$ мм, товароносимост $-500$ кг/лавица. Рамената са наклонени под малък ъгъл. В края на всяко рамо може да се постави вертикален ограничител за избягване на изсипването на материалите. Ограничителите, рамената и колоните са покрити с гумена лента за избягване на допир между съхраняваните материали и метала на стелаж.	бр	2	206.60	413.20
12	Монтаж на метален шкаф за съхранение на химически вещества, без принудителна вентилация, $D \times Ш - 1000 \times 500$ мм	бр	3	57.26	171.78
13	Монтаж на шлосерска маса със стоманен плот, товароносимост $500$ кг, $2050 \times 750$ мм	бр	4	91.74	366.96
14	Монтаж на шлосерско менгеме, макс отвор м/у челюсти $220$ мм	бр	2	57.87	115.74
15	Монтаж на шкаф за съхранение на инструменти, $D \times Ш \times В - 650 \times 500 \times 390$ мм. Брой лавици $26$ бр.	бр	10	57.26	572.60
16	Монтаж на стелаж за бутилки с газ под налягане, за $4$ бр. бутилки, $V \times D \times Ш - 1170 \times 350 \times 1140$ мм	бр	2	84.35	168.70
17	Монтаж на рафтов стелаж, едностранен, полезна $D_{\text{стелаж}} - 1800$ мм, полезна дълбочина $-700$ мм, $5$ нива, $V_{\text{ниво}} - 400$ мм, товароносимост $-500$ кг/лавица. Стелажите се състоят от рама, носещи греди и лавици. Лавиците са метални секционни, с оребряване върху долната повърхност. Височината между нивата може да се променя през $50$ мм. Рамите са изработени от стоманени листове със специален профил. Носещите греди са изработени от стоманени листове. Закрепването им към рамите става посредством два реда зъбци разположени в две успоредни равнини.	бр	1	108.58	108.58
18	Монтаж на шлосерско менгеме, макс отвор м/у челюсти $160$ мм	бр	3	57.87	173.61
19	Монтаж на работна маса със стоманен плот от неръждаема стомана, товароносимост $500$ кг, $2050 \times 750$ мм	бр	1	91.74	91.74



# РИСК ИНЖЕНЕРИНГ АД

Надеждност - Безопасност - Мениджмънт  
Инженерингови услуги - Програмно осигуряване

№	Наименование	Мярка	Количество	Единична цена	Стойност
20	Монтаж на двукамерна пещ за сушене и съхранение на електроди, Иел = 2.25 кВт, 220V, 50 Hz. С възможност за поместване на 30кг. Електроди.Тя е високотемпературна до 400°C, с електронен регулатор с възможности за задаване на различни режими и графики на загревяване. Снабдена с датчик, монтиран в горната част на камерата за измерването на температурата, която се показва на цифров екран. Горната камера е предназначена за съхранение на вече изсушените електроди.	бр	1	231.60	231.60
21	Монтаж на подвижен огнепреграден параван, оранжев, Ш x В = 1900 x 2000 мм. Метални рамки с окачени на тях завеси от негорим материал с клас на реакция на огън не по-ниска от А2.	бр	5	28.94	144.70
22	Монтаж на подвижна смукателна система, Иел = 1.1 кВт, 230 V, 50 Hz, Q = 2500 м <sup>3</sup> /ч. С филтър за грубо пречистване и основен филтър , със степен на защита >99%.	бр	3	238.29	714.87
23	Монтаж на подвижен огнепреграден параван, оранжев, Ш x В = 2100 x 2000 мм.Метални рамки с окачени на тях завеси от негорим материал с клас на реакция на огън не по-ниска от А2.	бр	5	28.94	144.70
24	Монтаж на заваръчна маса със смукателна система, 1500 x 750 мм, Иел = 2.2 кВт, 400V/3, 50 Hz, 4.4 А. С вградена медна плоча и чугунена решетка, система за местно засмукване на въздуха, възможност за пистолет със сгъстен въздух за почистване на масата, места за съхранение на материали и инструменти, стойка за закрепване на малки части в пространствено положение, извод за монофазно и трифазно захранване,чукче и четка.	бр	1	238.29	238.29
25	Монтаж на заваръчна маса със смукателна система, 1500 x 750 мм, Иел = 2.2 кВт, 400V/3, 50 Hz, 4.4 А.С вградена медна плоча и чугунена решетка, система за местно засмукване на въздуха, възможност за пистолет със сгъстен въздух за почистване на масата, места за съхранение на материали и инструменти, стойка за закрепване на малки части в пространствено положение, извод за монофазно и трифазно захранване,чукче и четка.	бр	2	238.29	476.58



# РИСК ИНЖЕНЕРИНГ АД

Надеждност - Безопасност - Менеджмънт  
Инженерингови услуги - Програмно осигуряване

№	Наименование	Мярка	Количество	Единична цена	Стойност
26	Монтаж на работна маса с метален плот от неръждаема стомана, Ш x Д = 800 x 600 мм	бр	2	91.74	183.48
27	Монтаж на настолен шмиргел, 0.9 кВт, 230 V, 50 Hz,	бр	2	19.33	38.66
28	Монтаж на машина за заточване на електроди, 0.55 kW, 220 V, 50 Hz, 3,2 A	бр	1	19.33	19.33
29	Монтаж на рафтов стелаж, едностранен, полезна Д <sub>стелаж</sub> - 7200 мм, полезна дълбочина - 700 мм, 5 нива, В <sub>ниво</sub> - 400 мм, товароносимост - 500 кг/лавица. Рамената са наклонени под малък ъгъл. В края на всяко рамо може да се постави вертикален ограничител за избягване на изсипването на материалите. Ограничителите, рамената и колоните са покрити с гумена лента за избягване на допир между съхраняваните материали и метала на стелажата.	бр	1	206.60	206.60
				<b>Общо по т. II:</b>	<b>11,087.61</b>
				<b>Непредвидени 10%</b>	<b>1,108.76</b>
				<b>Стойност по т. II:</b>	<b>12,196.37</b>
				<b>Всичко по т. I, II:</b>	<b>146,156.47</b>

Забележки:

1. За всички позиции в които са цитирани производители - да се чете "или еквивалентно".
2. Количествата на предвидените дейности са ориентировъчни и се доказват по време на изпълнение на СМР.
3. За всички позиции за които не е посочен RAL ,да се съгласуват с възложителя.

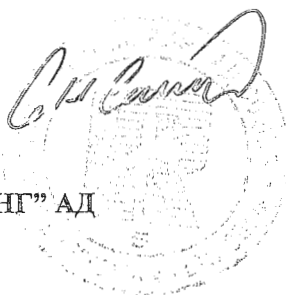
**ПОДПИС И ПЕЧАТ:**

инж. Георги Халев

29.06.2017 г.

Упълномощено лице

„РИСК ИНЖЕНЕРИНГ“ АД





# РИСК ИНЖЕНЕРИНГ АД

Надеждност - Безопасност - Мениджмънт  
Инженерингови услуги - Програмно осигуряване

гр.София-1618  
ул. "Вихрен" № 10  
ЕИК: 040463255  
ИН по ЗДДС: BG040463255

Тел: 02/80-89-622  
Тел: 02/80-89-702  
Факс: 02/950-77-51  
e-mail: tenders@riskeng.bg

## РАЗДЕЛИТЕЛНА ВЕДОМОСТ

на общата цена за изпълнение на обществена поръчка с предмет:

**"Изграждане на специализирани работни помещения в блок мръсни работилници (БМР) за нуждите на цех "Оборудване I-ви контур" към "АЕЦ Козлодуй" ЕАД - етап 1"**

Разделителна ведомост между основния изпълнител и подизпълнителя с конкретната част от предмета на обществената поръчка, която ще изпълнява всеки от тях, и стойността на съответната част в лева и в процент от общата стойност на поръчката.

№	Видове СМР/ действие	Стойност, лева без ДДС	Непредвидени разходи 10%	Обща цена в лева, без ДДС	% от общата стойност	Изпълнител
1	Строително-монтажни работи	267 581,98	26 758,20	294 340,18	66,74%	"Риск Инженеринг" АД
2	Доставка по част МТ	133 960,10	0,00	133 960,10	30,38%	"Риск Инженеринг" АД
3	Пуско-наладъчни работи – част електрическа	6 636,89	663,69	7 300,58	1,65%	„Електро Пуск” ООД
4	Пуско-наладъчни работи – част ОВиК	4 938,85	493,88	5 432,73	1,23%	СД „ВАЛИД – Тонова, Ценова”
Всичко:		413 117,82	27 915,77	441 033,59	100%	

ПОДПИС И ПЕЧАТ:

Нели Беширова/

03.11.2017 г.

Изпълнителен директор

“РИСК ИНЖЕНЕРИНГ” АД



гр.София-1618  
 ул. "Вихрен" № 10  
 ЕИК: 040463255  
 ИН по ЗДДС: BG040463255

Тел: 02/80-89-622  
 Тел: 02/80-89-702  
 Факс: 02/950-77-51  
 e-mail: tenders@riskeng.bg

**ОСНОВНИ ПОКАЗАТЕЛИ ЗА ЦЕНООБРАЗУВАНЕ**

за участие в публично състезание за възлагане на обществена поръчка с предмет:  
 "Изграждане на специализирани работни помещения в блок мръсни работилници (БМР) за нуждите на цех „Оборудване I-ви контур“ към „АЕЦ-Козлодуй“ ЕАД – етап 1"

Наименование	Стойност
1	2
Часова ставка, както следва:	
Част: Архитектурна	Ч.С = 1,797 <sup>1</sup> бр x 460 <sup>2</sup> /165,33 <sup>3</sup> 5,00 лв.
Част: СК	Ч.С = 1,797 бр x 460 /165,33 5,00 лв.
Част: МТ	Ч.С = 1,797 бр x 460 /165,33 5,00 лв.
Част: ОВиК	Ч.С = 1,797 бр x 460 /165,33 5,00 лв.
Част: Електрическа и КИПиА	Ч.С = 1,797 бр x 460 /165,33 5,00 лв.
Допълнителни разходи върху труда - в % от стойността на труда	100% от ФРЗ
Допълнителни разходи върху механизацията в % от стойността на механизацията:	35 %
Цени на машиносмените по видове механизация:	
Вид механизация: <u>Ударно-пробивна машина</u> единична цена на машиносмяна	25,00 лв
Вид механизация: <u>Ел.къртач</u> единична цена на машиносмяна	15,00 лв.
Доставно-складови разходи – в % от стойността на материалите	8 %
Печалба - % върху стойността на СМР	8 %
Разходни норми за труд, материали и механизация (УСН, ТНС, ЕТНС, СЕК, БМ)	УСН, ТНС, ЕТНС, СЕК, БМ
Коефициенти за утежнени условия (ако има такива)	
За 7 часов работен ден, съгласно ТНС кн.1 чл.19	K=1,14
За трудови норми в УСН, приравнени към I <sup>-ви</sup>	K=0,8

ПОДПИС И ПЕЧАТ:

/инж. Георги Халев/  
 29.06.2017 г.  
 Упълномощено лице  
 "РИСК ИНЖЕНЕРИНГ" АД

<sup>1</sup> попълва се минимален брой работни заплати  
<sup>2</sup> Попълва се размера на минималната работна заплата за страната  
<sup>3</sup> Попълват се средно-месечните часове за всяка текуща година (за 2017 г. са 165,33)

ЛИНЕЕН КАЛЕНДАРЕН ГРАФИК  
за изпълнение на

„Изграждане на специализирани работни помещения в блок мръсни работилници /БМР/ за нуждите на цех „Оборудване Г“

ID	Дейност	Продължителност	Month 1		Month 2							Month 3				Month		
			W-2	W-1	W1	W2	W3	W4	W5	W6	W7	W8	W9	W10	W11	W12	W13	W14
1	Изграждане на специализирани работни помещения в блок мръсни работилници (БМР)	88 days																
2	Мобилизация и временно строителство на стр.площадка	2 days																
3	Доставка на материали и входящ контрол	19 days																
4	Демонтажни дейности	7 days																
5	Пробиване на отвори ф 540, ф 450, ф 300 ф 250 ф60 в армирани бетонови стени	2 days																
6	Изработка на констрикция и монтаж	14 days																
7	Полагане на бетон и замазка	4 days																
8	Обработка стени (шпакловка и епоксиден грунд и еп. Лак)	19 days																
9	Епоксиден под	15 days																
10	Дейности по електрика, КИП и А (изтегляне на кабели, полагане на осветителни тела, контакти и ключове)	33 days																
11	Подмяна на телефонна и компютърна инсталация)	7 days																
12	ГНР	2 days																
13	Монтаж въздуховоди и обмазване с епоксид	19 days																
14	Монтаж на клапи и решетки	5 days																
15	М-ж климатик	1 day																
16	М-ж радиатори	2 days																
17	ГНР	2 days																
18	Почистване, натоварване и превоз строителни отпадъци	2 days																
19	Демобилизация и предаване на строителната площадка	2 days																

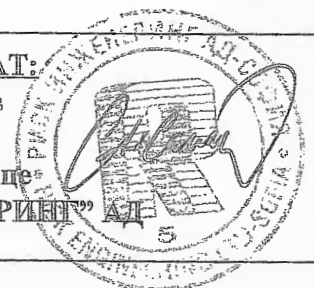
79/РК

Забележка: Начална дата за изпълнение на СМР е съгласно подписване на Акт Обр.№2 и даване фронт за работа от Възложителя.

ПОДПИС И ПЕЧАТ:

инж. Георги Халев  
29.06.2017 г.

Упълномощено лице  
„РИСК ИНЖЕНЕРИНГ“ АД



Приложение 4

Handwritten signature and initials in the bottom left corner.



гр.София-1618  
ул. "Вихрен" № 10  
ЕИК: 040463255  
ИН по ЗДДС: BG040463255

Тел: 02/80-89-622  
Тел: 02/80-89-702  
Факс: 02/950-77-51  
e-mail: tenders@riskeng.bg

## РАБОТНА ПРОГРАМА

за изпълнение на дейностите на обект  
„Изграждане на специализирани работни помещения в блок мръсни  
работилници (БМР) за нуждите на цех „Оборудване I<sup>БМР</sup>“

### I. ОБЩА ЧАСТ

Настоящата работна програма за организация и изпълнение на строителството е разработена въз основа на следните изходни материали:

1. Обявление за участие в публично състезание за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Изграждане на специализирани работни помещения в блок мръсни работилници (БМР) за нуждите на цех „Оборудване I-ви контур“ към „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД – етап 1“;
2. Работни проекти по части Архитектурна, Строително-конструктивна, Електрическа и КИПиА, ОВК и Машинно-технологична;
3. Наредба № 2 от 22.03.2004 г. за минимални изисквания за здравословни и безопасни условия на труд при извършване на строително монтажни работи.

### II. МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ И ХАРАКТЕРИСТИКА НА ПЛОЩАДКАТА

Обектът се намира на територията на „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД. Предвижда се изграждане на специализирани работни помещения в блок мръсни работилници (БМР), включващо реконструкция на помещения М114/1, М129, М 138, М 132, М 135, М 315 и М 316.

Проектът обхваща следните дейности по части:

#### II.1. Технологична последователност

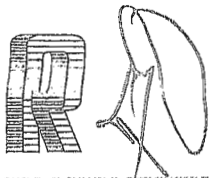
##### II.1.1. Част Архитектурна

Проектът обхваща демонтиране на епоксидни подови настилки, метални врати, и В и К арматури и санитария, след което ще се изпълни детайла на връзка на под със стена, които включва армирана бетонова настилка, изравнителна циментова замазка, хидроизолация циментова замазка за наклон, саморазливна епоксидна настилка . Предвижда се преобоядисване на епоксидното покритие по съществуващите стени, както и подмяна на вратите с пожароустойчиви и доставка на ново обзавеждане.

##### II.1.2. Част: Строително-конструктивна

В строително-конструктивната част на проекта са предвидени изработка и монтаж на метални конструкции за опори на технологично оборудване и облицовка на пода на помещение М 138 с неръждаема стомана.





Конструкцията за технологичното оборудване в проекта се състои от опори за въздуховоди, конзоли към стените и подвески. Конзолните подпори се изработват от квадратна тръба 40x40x4 мм, като същите ще бъдат монтирани към стоманобетоновите стенни панели с летящи анкери. Подвеските се изпълняват от горещовалчован профил L 50x50x5 мм, монтиран към окачвачи от кръгла стомана ф 10 и анкерирани към таваните на помещенията чрез универсални винтови анкери.

Проходките ще се уплътнят с уплътнителна противопожарна маса с граница на пожароустойчивост EI 90.

В помещение М 138 се предвижда направа на настилка от листовата стомана и шина марка 1.4541, WNr 17007 с б=4 мм на заварка с непрекъснат заваръчен шеф с електроди ЭА395/9 по ТУ.5.965-III-24-79.

### II.1.3. Част „Електрическа и КИП и А”

Ще се извърши реконструкция на осветителната инсталация в разглежданите помещения и ще бъде изградена осветителна инсталация за работно осветление.

Ще бъде изградена ел.силова инсталация, която предвижда ел.захранване на контактната мрежа за преносими потребители с малка мощност, ел. захранване на ново технологично обзавеждане в помещение М138 – заваръчно и ел. захранване на оборудването на ОВК.

Съществуващите телефонна инсталация и компютърна мрежа в помещенията предвидени за ремонт ще се подменят, като се запазва броя на изходите.

Всички метални нетоководещи части се зануляват чрез отделно жило на захранващия кабел. Заземителната шина е ел. таблата и местите щитове ще се свърже към съществуващата заземителна инсталация на помещенията, в които се намират.

На местните щитове за управление се предвижда сигнализация за включен и изключен вентилатор.

### II.1.4. Част ОВК

В част ОВК се предвижда частична реконструкция на съществуващите вентилационни системи с цел осигуряване на нормален микроклимат в помещенията.

Вентилационните системи са реконструирани така, че да не се променя въздухообмена в помещенията. При изграждане на новите участъци въздуховодите са оразмерени така, че максимално да се запази напора на съществуващите вентилационни системи.

Новите трасета на приточните и смукателните въздуховоди ще се изработят от черна ламарина с дебелина 2 мм, като съединяването ще е чрез заварка. На всички нови въздуховоди се предвижда покритие за дезинфекция. Към всички нови въздуховоди се монтират регулиращи клапи с цел прецизно регулиране на дебита. В местата на преминаване на въздуховодите през пожарозащитни стени е предвидено пожарни клапи.

За осигуряване на нормална температура в помещенията се предвижда монтаж на нови панелни радиатори, комплект с термостатични радиаторни вентили с термоглава, секретни вентили и ръчни обезвъздушители. Тръбната разводка към новите радиатори ще се изпълни от черни газови тръби 1/2". Предвижда се също и подмяна на старите панелни радиатори.



№: 35959\_СМР на БМР работна програма

### II.1.5. Част Машинно-технологична

В помещенията е предвидено подмяна на стелажи и технологично оборудване, като старите се демонтират и се монтират нови. Стелажите са три типа – конзолни, рафтови подвижни и рафтови неподвижни.

### III. ТЕХНОЛОГИЧНА ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА СМР

При сключен договор и одобрен календарен график се пристъпва към изпълнение на определените СМР. Началната дата за започване изпълнението на договорените СМР е датата на подписване на Протокол обр. 2 за даване фронт за работа. Преди започване на ремонта ще се проведе първоначален инструктаж с работещите на площадката.

След подробен преглед на проекта, предмет на процедурата, предлагаме изпълнението на обекта да изпълни както следва:

#### III.1. Част Архитектурна

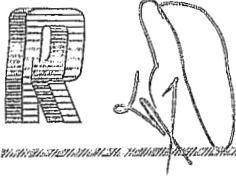
1. Предпазване на съоръженията с полиетилен;
2. Демонтажни дейности /врати, мивки, ВиК арматура, епоксидни покрития/ с пренос, натоварване и извозване на строителни отпадъци;
3. Монтаж на тръбно скеле;
4. Доставка и монтаж на противопожарни врати;
5. Обработка на стени с епоксидно покритие;
6. Полагане на изравнителна циментова замазка;
7. Полагане на епоксиден под.

#### III.2. Част: Строително-конструктивна

1. Демонтиране на метална конструкция с пренос, натоварване и извозване на строителни отпадъци;
2. Пробиване на отвори  $\phi$  540,  $\phi$  450,  $\phi$  300  $\phi$  250  $\phi$  60 в армирани бетонови стени;
3. Полагане на бетон и изравнителна циментова замазка;
4. Изработка и монтаж на метална конструкция /конзоли, подвески, настилка на под от листов стомана/.

#### III.3. Част „Електрическа и КИИИ и А”

1. Демонтажни дейности /прекъсвачи и осветителни тела/;
2. Направа и монтаж на дребна стоманена конструкция с грундиране и боядисване;
3. Изтегляне на кабели в метални канали и поцинковани газови тръби с направа на суха разделка и прозвъняване;
4. Доставка и монтаж на осветителни тела;
5. Доставка и монтаж на ключове и контакти;
6. Уплътняване на проходки;



7. Подмяна на телефонна и компютърна инсталация /телефонен и UTP кабел, разклонителни кутии КРК10, Панел ЕАС 19" (9U), телефонни комуникационни розетки RJ45 и RJ11 и PVC канали/;

8. Направа на пуско-наладъчни работи.

#### III.4. Част „ОВК”

1. Направа на нови кръгли въздуховоди на фланци от ламарина с дебелина 2 мм с размери ф 200, ф 250, ф 300, ф 350, ф 355, ф 400, ф 450 и ф 500;

2. Нанасяне на защитно модифицирано епоксидно покритие върху новоположени въздуховоди;

3. Доставка и монтаж стоманени огнеупорни клапи с размери ф 1120 мм ф 450 мм и ръчни регулиращи клапи с размери ф 200, ф 250, ф 300, ф 350, ф 355, ф 400, ф 450 и ф 500;

4. Доставка и монтаж на стоманени решетки РХ с р-ри 825x225 мм, 825x125мм, 725x125 мм, 625x225 мм, 625 x 125 мм, 425 x 125 мм;

5. Доставка и монтаж на климатик;

6. Подмяна на панелни радиатори;

7. Направа на пуско-наладъчни работи.

#### III.5. Част Машинно-технологична

1. Доставка и монтаж на ново технологично оборудване / Стелажи три типа – конзолни, рафтови подвижни и рафтови неподвижни./

#### III.6. Изпълнението на обема ще се извърши от следните работни групи както следва:

Предвиждаме постоянен състав на бригадите, като в процеса на работа при необходимост броят на работниците, ще бъде намаляван или увеличаван, в зависимост от режима на работа – едно или двусменен, с оглед спазване на посочената обща продължителност. В периода на изпълнение на строежа се предвижда да участват следните основни бригади:

○ Общостроителна бригада състояща се от 10 броя работници, която ще бъде на обекта през целия период на изпълнение на строителството и ще извърши подготовката на площадката, строителните дейности по част СК и Архитектура;

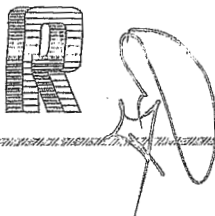
○ Бригада за монтаж на дограма от 2 работника, която ще изпълнява монтажа на вратите;

○ Бригада Електро от 14 работника, изпълняваща ремонтните дейности по част Електро;

○ Бригада ОВиК от 6 работника, изпълняваща ремонтните дейности по част ОВиК;

○ Бригада Машинно-технологична от 2 работника, изпълняваща дейностите по Машинно-технологична.

Разпределението на работната ръка във времето е в пряка зависимост от



трудоемкостта на съответните видове работи, подбрания оптимален състав на бригадите и звената, предвидената последователност и успоредност на изпълнение на видовете СМР и поставеният пределен срок за изпълнение на всички предвидени от Възложителя дейности.

### III.7. Необходима механизация, автотранспорт и помощни инструменти за изпълнение на обекта

- Автокран – 1 бр.
- Фадрома – 1 бр.
- Мерцедес „Атего” – 1бр.
- Мерцедес фургон – 1 бр.
- Самосвал – 2 бр.
- Бордови автомобил - 1 бр.
- Електрически къртач за бетон – 2 бр.
- Ъглошлайф машина – 2 бр.
- Перфоратори за бетон – 4 бр.
- Оптичен или лазерен нивелир – 1 бр.
- Заварочни апарати – 4 бр.
- Бормашини – 2 бр.
- Пистолет за заварка – 1 бр.
- Алюминиев мастер 3м – 2 бр.
- Други подръчни инструменти

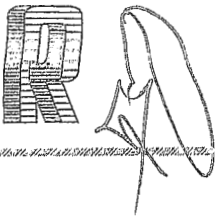
### III.8. Материали

За всички доставки на материалите „Риск инженеринг” АД ще осигури сертификати и документи за съответствие, съгласно действащата в Р.България нормативна уредба и ще им се направи входящ контрол на площадката на АЕЦ Козлодуй, в съответствие с „Инструкция по качество за провеждане на входящ контрол за доставените материали, суровини и окомплектоващи изделия в АЕЦ”Козлодуй” ДОД.КД.ИК.112.

## IV. БЕЗОПАСНОСТ, ХИГИЕНА НА ТРУДА И ПОЖАРНА БЕЗОПАСНОСТ

Общите изисквания към строителната площадка по отношение осигуряване на безопасни и здравословни условия на труд са разработени подробно в раздел III на Наредба № 2.

Основната дейност по обезопасяването на строителната площадка по време на СМР ще се извършва от дружеството ни в тясно взаимодействие с отговорните лица от страна на Възложителя.



Дружеството ни ще попълни съвместно с Възложителят Протокол за осигуряване на безопасни и здравословни условия на труд, съгласно разработена от АЕЦ "Инструкция за работа на външни организации при сключен договор" ДБК.КД.ИН.028/05.

След попълването на протокола, ще го приложим към копие на ПБЗ, което ще бъде съхранявано на обекта.

В този протокол Възложителят ще посочи източниците на електрозахранване на временните ел.табла, конкретните санитарно-битови условия, реда за извършване на огневи работи, съвместните организационни мероприятия и технически мерки за осигуряване на ЗБУТ.

Специфичните рискове на конкретния обект са:

- Падане от височина – при изграждането и демонтажа на скелето, при работа на скелето;
- Удар от падащи предмети, инструменти и строителни материали;
- Нараняване при неправилно боравене с пробивни инструменти, къртачи и заваръчни апарати.
- Поражения от електрически ток – при неизправни ел.инструменти и временни ел.табла;
- Опасност от радиоактивно заразяване – при евентуална авария в АЕЦ;

За предотвратяване на горепосочените рискове „Риск инженеринг“ АД ще постави на видно място на обекта инструкции за безопасно изпълнение на видовете строително монтажни дейности, така че работещите да имат достъп до тях по всяко време.

#### V. УСЛОВИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА РАБОТАТА

Работата на обекта ще започне след осигуряване на фронт от Възложителя.

Достъпът на персонала на „Риск инженеринг“ АД до площадката на АЕЦ „Козлодуй“ ще се осъществи при стриктно спазване на изискванията на ДБК.КД.ИН 028 „Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор“.

При изпълнение на проекта „Риск инженеринг“ АД ще спазва:

1. Закон за здравословни и безопасни условия на труд, 1997 г.;
2. Наредба № 2/22.03.2004 г. за минимални изисквания за здравословни и безопасни условия на труд при извършване на строителни и монтажни работи;
3. Наредба № 9/09.06.2004 г. за техническа експлоатация на електрически централи и мрежи;
4. Правилник за безопасност при работа в неелектрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по топлопреносни мрежи и хидротехнически съоръжения, 2004 г.;
5. „Правилник за безопасност и здраве при работа в електрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по електрически мрежи – 2005 г.;
6. Наредба № 3/31.07.2003 г. за съставяне на актове и протоколи по време на строителството;



7. Наредба за основните норми за Радиационна защита, 2012 г.

8. Наредба за радиационна защита при дейности с източници на йонизиращи лъчения, 2011 г;

9. Правилник за изпълнение и приемане на монтажни работи на технологични машини, съоръжения и тръбопроводи

10. Наредба № Из-1971/29.10.2009 г. за строително – техническите правила и норми за осигуряване на безопасност при пожар;

11. Правилник за изпълнение и приемане на строително – монтажни работни /ПИПСМР/

12. Наредба № 16-116 от 08.08.2008 г. за техническа експлоатация на енергообзавеждането;

13. Наредба № 7 за минимални изисквания за здравословни и безопасни условия на труд на работните места и при използване на работно оборудване 2004 г;

14. Наредба № 13 от 30.12.2003 г. за защита на работещите от рискове, свързани с експозицията на химични агенти при работа

15. Наредба № 1 от 2010 г. за проектиране, изграждане и поддържане на електрически уредби за ниско напрежение в сгради;

16. Наредба № 3 от 18.09.2007 г. за технически правила и нормативи за контрол и приемане на електромонтажни работи;

17. технически изисквания на Работния проект

18. Други приложими, действащи в Република България нормативни документи.

## VI. ДОКУМЕНТАЦИЯ

Документи, които ще предостави дружеството ни при изпълнение на поръчката.

VI.1. Документи преди допускане до работа:

○ Документи , необходими за допускане до работа, съгласно ДБК.КД.ИН.028 „Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор”;

○ График за изпълнение на работите по отделните части на проекта;

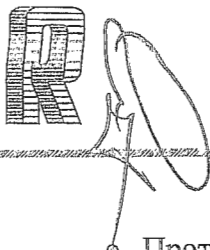
○ Списък на персонала, които ще изпълнява дейностите с информация за притежаващо образование, заемана длъжност и квалификационна група по ПБЗР-ЕУ и ПБР-НУ;

○ Други документи, собственост на Изпълнителя, които ще бъдат използвани при изпълнение на работите по отделните части на проекта и изпитанията.

VI.2. Документи представяни от дружеството ни по време на изпълнение и след завършване на СМР:

○ Декларации за съответствие и сертификати за произход на материалите по отделните части от проекта;

○ Отчетни документи, съставени в съответствие с изискванията на Наредба № 3/31.07.2003 г. за съставяне на актове и протоколи по време на строителството;



- Протоколи за извършване на изпитания и пуско-наладъчни работи по време на извършване на дейностите по отделните части на проекта;
- Екзекутиви и Заповедна книга.

Всички документи, свързани с изпълнението на СМР предмет на договора, влизат в сила, след съгласуване от упълномощени лица на Възложителя.

## VII. ОСИГУРЯВАНЕ НА КАЧЕСТВОТО

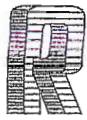
VII.1. В „Риск Инженеринг“ АД е разработена, документирана, внедрена и сертифицирана от Lloyd's Register Quality Assurance (LRQA) Интегрирана система за управление в съответствие с изискванията на ISO 9001:2008 по отношение на качеството, ISO 14001:2004 по отношение на околната среда и OHSAS 18001:2007 по отношение на здравето и безопасността при работа. Внедряването на ИСУ в организацията има за цел да постигне и демонстрира добра резултатност чрез въвеждане на мерки за контрол на качеството и на въздействието върху околната среда на своите продукти и услуги и чрез управление на рисковете за здравето и безопасността при работа.

Прилагането на Интегрираната система за управление има за цел да гарантира:

- осигуряване на качеството при изпълнение на поръчката като цяло и на отделните части на проекта;
- създаване на подходяща организация за управление на дейностите от страна на Изпълнителя от една страна, и във взаимодействие с Възложителя, от друга.
- Настоящото описание на Интегрираната система за управление (ИСУ) на „Риск Инженеринг“ АД е предназначено за участие в публично състезание за „Изграждане на специализирани работни помещения в блок мръсни работилници (БМР) за нуждите на цех „Оборудване I-ви контур“ към „АЕЦ-Козлодуй“ ЕАД – етап 1“.

Документацията на Интегрираната система за управление на „Риск Инженеринг“ АД се състои от следните видове документи, касаещи качеството, околната среда и здравето и безопасността при работа:

- Наръчник на ИСУ, описващ Интегрираната система за управление на „Риск Инженеринг“ АД и съдържащ документираните и обявени политика и цели по качеството, околната среда и здравето и безопасността при работа на Организацията;
- Документирани процедури, изисквани от стандартите: за управление на документите и записите; за управление на околната среда, за управление на здравето и безопасността при работа, за вътрешни одити и за управление на несъответстващ продукт, коригиращи и превантивни действия;
- Инструкции;
- Схеми на процесите с оглед осигуряване на планиране, функциониране и ефикасно управление на процесите
- Форми, създадени с цел ефикасно документиране на резултатите от дейностите;
- Правилник за организацията и дейността на „Риск Инженеринг“ АД, описващ структурата на Организацията, функциите и задачите на нейните подразделения;



- Длъжностни характеристики, регламентиращи изискванията за квалификацията, отговорностите, правомощията и взаимодействията на персонала;
- Записи по качеството, околната среда и здравето и безопасността при работа.

Конкретните цели по качеството по отношение изпълнението на всеки проект съответстват на политиката и целите по качеството изложени в Наръчника на Интегрираната система за управление на "Риск Инженеринг АД". В политиката на "Риск Инженеринг" АД влиза спазването на всички български нормативни актове, както и на международните стандарти, отнасящи се до извършваните от Организацията дейности.

Осигуряване на качеството се постига чрез:

- щателен анализ на задачите, които предстои да се изпълняват;
- идентифициране на необходимата информация;
- използване на подходящи процедури;
- създаване на задоволителен микроклимат за извършване на дейностите;
- определяне на отговорностите на всички изпълнители за всяка задача, и
- регламентиране на взаимовръзките и взаимодействието между тях.

„Риск Инженеринг” АД планира да използва най-добрите практики при изпълнение на дейностите по проекта. Ще бъде осигурено:

- Съответствие с приложимите към съответната област нормативни документи, наредби и стандарти;
- Спазване на посочените в Договора срокове за изпълнение на задачите чрез осигуряване на достатъчен брой компетентни и квалифицирани специалисти за извършване на всички дейности в определения за това срок.

Съгласно изискванията на Интегрираната система за управление на "Риск Инженеринг" АД за всеки отделен проект се разработва Програма/План за осигуряване на качеството, както и План за контрол на качеството, с оглед осъществяване на контрол при изпълнението на различните дейности в хода на изпълнение на проекта.

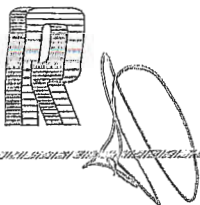
VII.2. След подписване на Договора, дружеството ни ще разработи и предостави за съгласуване с Възложителя, Програма за осигуряване на качеството (ПОК) и План за контрол на качеството (ПКК), указващи технологичната последователност на дейностите. ПОК и ПКК ще се изготвят с примерно съдържание, предоставено от Възложителя и ще бъдат изготвени на основание на техническото задание, договора и системата за качество на „Риск инженеринг” АД. ПОК и ПКК ще бъдат съгласувани с отговорните лица от АЕЦ.

### VII.3. Квалификация на персонала на „Риск инженеринг” АД

Персоналът на „Риск инженеринг” АД притежава съответните квалификационни групи по техника на безопасност, съгласно правилниците по ТБ (ПБРЗ-ЕУ и ПБР-НУ).

Дружеството ни разполага с кадрови ресурси притежаващи 4 (5) квалификационна група, съгласно "Правилник за безопасност при работа в електрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по електрически мрежи" и 5 квалификационна група, съгласно "Правилник за безопасност при работа в не електрически уредби на електрически и -топлофикационни централи и по топло преносни мрежи и хидротехнически съоръжения". Изпълнителски персонал – III и IV





квалификационна група

„Риск инженеринг” АД разполага с необходимия брой квалифициран персонал за подобни дейности, а също така и необходимите приспособления и инструменти.

Броят на квалифицирания персонал осигурява формиране на бригади/групи за поддържане на трисменен режим на работа, включително и за паралелно извършване на еднотипни дейности за периоди с малка и средна продължителност (3 ÷ 7 денонощия).

Персоналът на „Риск инженеринг” АД притежава квалификация съгласно нормативната документация - Наредба №9 2006г. за защита на работещите от рискове свързани с експлоатация на азбест при работа и Наредба №7 1999г. за минималните изисквания за здравословни и безопасни условия на труд на работните места и при използване на работно оборудване

VII.4. „Риск инженеринг” АД ще обезпечи обекта и персонала си по време на работата с необходимите лични предпазни средства, маркировки и знаци, преносими противопожарни средства съгласно правилниците по техника на безопасност и противопожарна защита.

ПОДПИС И ПЕЧАТ:

/инж. Георги Халев/  
29.06.2017 г.

Упълномощено лице  
„РИСК ИНЖЕНЕРИНГ” АД