

**О Б Я В Л Е Н И Е**

За възлагане на обществена поръчка по реда на чл.20, ал.4, т.3 от ЗОП

Номер на обявлението: 40913/17.05.2019 г.

Възложител: АЕЦ Козлодуй ЕАД

Град: Козлодуй

Пощенски код: 3321

Страна: Р. България

Лице за контакт: Цветелина Тр. Йотова      Телефон: 0973 7 61 63  
Специалист “Маркетинг”

E-mail: [ctyotova@npp.bg](mailto:ctyotova@npp.bg)

Факс 0973 7 60 04

**Обект на поръчката:**

Строителство

Доставки

Услуги

**Предмет на поръчката:**

Доставка на абразивни материали

**Кратко описание:**

Изискванията за изпълнение на настоящата поръчка са подробно описани в Приложение №1 – Техническа спецификация № 19.ЕП-2.ТЗ.265

**Условие на доставка:**

DDP АЕЦ Козлодуй

Обособени позиции:  Да  Не

Обособена позиция № 1 - Шкурки;

Обособена позиция № 2 - Шкурки форматни;

Обособена позиция № 3 - Дискове карбофлексиви;

Обособена позиция № 4 - Дискове ламелни шкуркови, аксиални;

Обособена позиция № 5 - Диск абразивен за шмиргел;

Обособена позиция № 6 - Шлайф-пасти

**Условия, на които трябва да отговарят участниците:**

Участник в обществена поръчка чрез конкурс по оферти може да бъде всяко българско или чуждестранно физическо или юридическо лице или техни обединения, както и всяко друго образувание, което има право да изпълнява строителство, доставки или услуги съгласно законодателството на държавата, в която то е установено.

Всеки участник има право да участва за една или повече обособени позиции, като задължително трябва да офертира всички подпозиции на обособената позиция.

**Критерий за възлагане:**

Оптимално съотношение качество/цена въз основа на:

Цена и качествени показатели

Разходи и качествени показатели

Ниво на разходите

Най-ниска цена

**Срок, място и начин за представяне на оферти:**

Дата: (дд/мм/гггг) 30.05.2019 г.

Час: (чч:мм) 16,00

На e-mail: [commercial@npp.bg](mailto:commercial@npp.bg)

Участникът уточнява номера, предмета на обществената поръчка и посочва име, адрес, e-mail, телефон и лице за контакт

**Срок на валидност на офертите** (минимум 60 календарни дни, считано от крайния срок за подаване на оферти):

Дата: (дд/мм/гггг) 30.07.2019 г.

**Друга информация:**

Всеки участник представя оферта, която трябва да съдържа:

- Наименование на Участника, съгласно регистрацията му;
- Документ за регистрация на участника или единен идентификационен код /ЕИК/, съгласно чл. 23 от Закона за търговския регистър. Когато не е представен ЕИК, съгласно чл. 23 от Закона за търговския регистър, участниците - юридическите лица или еднолични търговци прилагат към своите оферти за участие и удостоверение за актуално състояние, отразяващо състоянието на участника към дата, не по-ранна от 3 месеца от крайния срок за подаване на офертите. Чуждестранните юридически лица прилагат еквивалентен документ на съдебен или административен орган от държавата, в която са установени;
- ИН по ДДС или изричен запис, че няма регистрация по ЗДДС;
- Банкови реквизити, IBAN;
- Подробно описание (технически характеристики) на предлаганата стока, каталожна информация, производител
- Информация за:
  - Срок за доставка - календарни дни;
  - Условие на доставка – DDP АЕЦ Козлодуй;
  - Предлагана цена - Участникът посочва единични цени и обща стойност за всяка обособена позиция за доставката на абразивни материали, като се включат всички разходи за доставка до склад на Възложителя: опаковка, транспорт, такси и други дължими суми, но не включва ДДС;
  - Начин на плащане - в срок до 30 календарни дни от дата на приемане на доставката без забележки;
  - Срок на годност /където е приложимо/;
  - Списък на документите, които ще съпровождат стоката при доставка:
    - Декларация/Сертификат за произход;
    - Декларация/Сертификат за съответствие;
    - Инструкция /предписания/ за условията на съхранение;
    - Маркировка на всяка опаковка /наименование, размер, стандарт, количество и др./
  - Валидност на офертата – минимум 60 календарни дни.

Блок:

УТВЪРЖДАВАМ:

Система:

ГЛАВЕН ИНЖЕНЕР, АТАНАС

Подразделение: ЕП-2

АТАНАСОВ ..... 16.05.2019 г.

Заличено на основание  
на чл.2 от ЗЗЛД

## ТИПОВА ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ 19.ЕП-2.ТЗ.265

За доставка

**ТЕМА: Доставка на абразиви и абразивни консумативи.**

### 1. Описание на доставката

1.1 Описание на изработваното и доставяното оборудване или материали

1.1.1 Кратко описание на необходимостта от доставката.

Абразивите и абразивните консумативи са необходими за механичната обработка на метали при извършване на ремонт на съоръженията от основното оборудване.

1.1.2 Кратко описание на броя и количеството оборудване и материали.

Необходимите количества, номенклатурите, специфичните характеристики на абразивите и абразивни консумативи и мярката за финансиране на конкретната доставка са представени в таблична форма, изготвена във връзка с настоящата типова техническа спецификация.

1.2 Нестандартни/специализирани елементи, резервни части и инструменти към доставката

Не се изисква.

1.3 Изискване към ВО-Изпълнител.

Няма отношение.

### 2. Основни характеристики на оборудването и материалите

2.1 Класификация на оборудването

Няма отношение.

2.2 Квалификация на оборудването

Няма отношение.

2.3 Физически и геометрични характеристики

Съгласно нормативно-техническата документация на производителя.

2.4 Характеристики на материалите

Съгласно нормативно-техническата документация на производителя.

2.5 Химични, механични, металургични и/или други свойства

Няма отношение.

2.6 Условия при работа в среда с йонизиращи лъчения

Не са необходими.

2.7 Нормативно-технически документи

Съгласно нормативно-техническата документация на производителя.

2.8 Изисквания към срок на годност и жизнен цикъл  
Не са необходими.

### 3. Опаковане, транспортиране, временно складиране

#### 3.1 Изисквания към доставката и опаковката

Абразивите и абразивните консумативи да бъдат доставени в опаковки гарантиращи безопасно транспортиране и товароразтоварни дейности, както и запазване и безопасно съхранение на стоката след доставка.

#### 3.2 Условия за съхранение

Съгласно изискванията на завода производител.

### 4. Документи, които се изискват при доставката

Документите, които трябва да съпровождат доставката.

Доставката да бъде съпроводена от следните документи:

- фактура;
- декларация/сертификат за съответствие, за качество на използваните материали;
- декларация/сертификат за произход;
- инструкция(предписания) за условията на съхранение;
- маркировка на всяка опаковка (наименование, размер, стандарт, количество и др.)

### 5. Входящ контрол

Доставените абразиви и абразивни консумативи да преминат общ входящ контрол на територията на „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД, съгласно „Инструкция по качеството за провеждане на входящ контрол на доставените материали, суровини и комплектоващи изделия в “АЕЦ Козлодуй“, ид. №ДОД.КД.ИК.112“

**ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ (ТАБЛИЧЕН ВИД)**

Към ТТСП ид. № 19. EN-2. P 3. 265

**за доставка на абразивни материали**

1. Изискванията към техническите характеристики на доставката, опаковането, транспортiranето, временното складиране и съхранение, документите, които се изискват при доставката и входящия контрол са определени в ТТСП № \_\_\_\_\_

**0П1 - Шкурки**

№	ИД по ВААН	Наименование	Технически характеристики	Мярка/ мерна единица	Количество	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Др. изисквания
1.	122830	Шкурка	на плат руло P100 - ширина на рулото 600-1000 мм	м <sup>2</sup>	70		
2.	122831	Шкурка	на плат руло P150- ширина на рулото 600-1000 мм	м <sup>2</sup>	70		
3.	122832	Шкурка	самозалепаваща руло P400-ширина на рулото 600-1000 мм	м <sup>2</sup>	10		
4.	47164	Шкурка	на хартия руло P500 - ширина на рулото 600-1000 мм	м <sup>2</sup>	20		
5.	47199	Шкурка	самозалепаваща, на руло, P-100; шир 400мм	м <sup>2</sup>	10		
6.	83040	Шкурка	самозалепаваща, на руло ; P 1500 ширина на рулото 600-1000 мм	м <sup>2</sup>	20		
7.	83116	Шкурка	самозалепаваща руло P 60; ширина на рулото от 600 до 1000 мм.	м <sup>2</sup>	10		
8.	8852	Шкурка	на плат руло P280-ширина на рулото 600-1000 мм	м <sup>2</sup>	15		
9.	8853	Шкурка	на плат руло P1200-ширина на рулото 600-1000 мм	м <sup>2</sup>	40		

10.	8854	Шкурка	самозалепваща руло Р80 -ширина на рулото 600-1000 мм	бр.	28	
11.	8855	Шкурка	самозалепваща руло Р320-ширина на рулото 600-1000 мм	м <sup>2</sup>	26	
12.	8856	Шкурка	на плат руло Р100, Н=100мм, L=50м, зърно алуминиев оксид	м <sup>2</sup>	36	
13.	8857	Шкурка	на плат руло Р150, Н=100мм, L=50м, зърно алуминиев оксид	м <sup>2</sup>	68	
14.	8859	Шкурка	на плат руло Р180-ширина на рулото 600-1000 мм	м <sup>2</sup>	15	
15.	8860	Шкурка	на плат руло Р220-ширина на рулото 600-1000 мм	м <sup>2</sup>	40	
16.	8861	Шкурка	на плат руло Р240-ширина на рулото 600-1000 мм	м <sup>2</sup>	35	
17.	8864	Шкурка	на плат руло Р320-ширина на рулото 600-1000 мм	м <sup>2</sup>	50	
18.	8865	Шкурка	на плат руло Р360-ширина на рулото 600-1000 мм	м <sup>2</sup>	10	
19.	8866	Шкурка	на плат руло Р400-ширина на рулото 600-1000 мм	м <sup>2</sup>	60	
20.	8867	Шкурка	на плат руло Р60-ширина на рулото 600 -1000 мм	м <sup>2</sup>	42	
21.	8868	Шкурка	на плат руло Р80-ширина на рулото 600-1000 мм	м <sup>2</sup>	5	
22.	8869	Шкурка	на плат, на руло Р-40 ширина на рулото 600-1000 мм	м <sup>2</sup>	30	
23.	8879	Шкурка	на плат, руло; Р800; ширина на рулото 600-1000 мм	м <sup>2</sup>	20	
24.	8907	Шкурка	самозалепваща руло Р180-ширина на рулото 600-1000 мм	м <sup>2</sup>	20	
25.	8908	Шкурка	самозалепваща руло Р240-ширина на рулото 600-1000 мм	м <sup>2</sup>	77	
26.	8909	Шкурка	самозалепваща руло Р40 -ширина на рулото 600-1000 мм	м <sup>2</sup>	10	
27.	90033	Шкурка	на хартисна основа, Р2000, ширина на рулото 600-1000мм	м <sup>2</sup>	20	

072 – Шкурки форматни

№	ИД по ВААН	Наименование	Технически характеристики	Мярка/ мерна единица	Количество	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Др. изисквания
1.	8841	Шкурка	самозалепваща Р-240 ф305 мм	бр	30		
2.	85453	Шкурка	самозалепваща Р1200 ф305 мм	бр	20		
3.	8844	Шкурка	самозалепваща Р-60: ф305мм; за метал	бр	200		
4.	8894	Шкурка	на хартия, форматна Р-1200: 230x280мм	м <sup>2</sup>	100		
5.	89795	Шкурка	самозалепваща Р-800, ф305мм, за метал	бр	20		
6.	95640	Шкурка	Ленгтова, 75 x 533мм; зърненост Р240	бр	25		

073 – Дискове карбофлексови

№	ИД по ВААН	Наименование	Технически характеристики	Мярка/ мерна единица	Количество	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Др. изисквания
7.	117664	Диск карбофлексов	за рязане на въглеродна стомана 125 x 1 x 22.23мм	бр.	202		

8.	47229	Диск карбофлексов	за рязане на неръждаема стомана ф115х1.0х22мм	бр.	270	
9.	8930	Диск карбофлексов	за шлайфане на въглеродна стомана 115х6х22мм 13200 min-1 80 m/s	бр.	50	
10.	90040	Диск карбофлексов	за рязане на въглеродна стомана ф125х2.5х22мм	бр.	5	
11.	90041	Диск карбофлексов	за рязане на въглеродна стомана ф150х2.5х22мм	бр.	45	
12.	9034	Диск карбофлексов	за рязане на неръждаема стомана ф180х3х22мм	бр.	26	
13.	9035	Диск карбофлексов	за шмиргелене на неръждаема стомана ф115х6х22мм	бр.	57	
14.	9351	Диск карбофлексов	за рязане на въглеродна стомана 150х3х22мм 10200 min-1 80 m/s	бр.	45	
15.	9357	Диск карбофлексов	за рязане на неметали 180х3х22мм 8600 min-1 80 m/s	бр.	21	
16.	9365	Диск карбофлексов	за шмиргелене на въглеродна стомана ф180х6х22 мм	бр.	45	
17.	97339	Диск карбофлексон	за рязане на неръждаемн стомани ф125х1х22мм	бр.	1049	



074 - Диск ламелен, шкурков, аксиален							
№	ИД по ВААН	Наименование	Технически характеристики	Мярка/мерна единица	Количество	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Др. изисквания
1	8793	Диск ламелен	шкурков аксиален P80 ф125x22мм	бр.	138		
2	8826	Диск ламелен	шкурков аксиален P180 Ф180мм	бр.	2		
3	8933	Диск ламелен	шкурков аксиален P60 125x22мм	бр.	29		
4	8999	Диск ламелен	шкурков аксиален P80 115x22мм	бр.	45		
075 - Диск абразивен за шмиргел							
№	ИД по ВААН	Наименование	Технически характеристики	Мярка/мерна единица	Количество	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Др. изисквания
1	9296	Диск абразивен	150x20x20мм 1. Зелен SiC 2. Едрина на зърно: финно (70) 3. Твърдост на абразива: средно мек 4. Структура: отворена 5. Свързващо вещество: керамика 6. Ъглова скорост: 35 m/s	бр.	3		
2	129107	Диск абразивен	за шмиргел ф170-175/20/32 2С тип 2С 70К 7V 35M/S, зелен	бр.	6		

0176 - Шлайф-паста

№	ИД по ВАН	Наименование	Технически характеристики	Марка/мерна единица	Количество	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Др. изисквания
1	8801	Шлайф-паста	диамантна 1 гр, 10 гр	бр	20		
2	8913	Шлайф-паста	№ 200, SiC (сепишеви карбид)	гр	1000		
3	8917	Шлайф-паста	№ 220, SiC (сепишеви карбид)	гр	1000		
4	119113	Шлайф-паста	Сепишеви карбид №400	гр	1000		
5	109124	Шлайф-паста	Диамант монокристален суспензия, 1.5-3 микрона / л	бр	5		

2. Програма за финансиране

Наименование на програмата за финансиране (ОН, ПП, РП и др.)	№ на мярка от програма / кол на мероприятие МПС Ваан
Ремонтна програма	20007330

Заличено на основание на чл.2 от ЗЗЛД

Изготвил:  
Р-л гр "ТО".....  
42.08.2019 г.