

О Б Я В Л Е Н И Е

За възлагане на обществена поръчка по реда на чл.20, ал.4, т.3 от ЗОП

Номер на обявлението: 41083/14.06.2019 г.

Възложител: АЕЦ Козлодуй ЕАД

Град: Козлодуй

Пощенски код: 3321

Страна: Р. България

Лице за контакт: Цветелина Тр. Йотова Телефон: 0973 7 61 63
Специалист “Маркетинг”

E-mail: ctyotova@npp.bg

Факс 0973 7 60 04

Обект на поръчката:

Строителство

Доставки

Услуги

Предмет на поръчката:

Доставка на маркучи

Кратко описание:

Изискванията за изпълнение на настоящата поръчка са подробно описани в Приложение №1 – Технически спецификации № 19.ЕП-2.ТЗ.244 и № 19.ЕП-2.ТЗ.292

Условие на доставка:

DDP АЕЦ Козлодуй

Обособени позиции: Да Не

Обособена позиция №1- ТС № 19.ЕП-2.ТЗ.244 – маркучи за високо налягане за турбини К 1000-60/1500-2;

Обособена позиция №2 - ТС № 19.ЕП-2.ТЗ.292 - маркучи за вода, въздух и масло.

Условия, на които трябва да отговарят участниците:

Участник в обществена поръчка чрез конкурс по оферти може да бъде всяко българско или чуждестранно физическо или юридическо лице или техни обединения, както и всяко друго образувание, което има право да изпълнява строителство, доставки или услуги съгласно законодателството на държавата, в която то е установено.

Всеки участник има право да участва за една или повече обособени позиции, като задължително трябва да офертира венчки подпозиции на обособената позиция.

Критерий за възлагане:

Оптимално съотношение качество/цена въз основа на:

Цена и качествени показатели

Разходи и качествени показатели

Ниво на разходите

Най-ниска цена

Срок, място и начин за представяне на оферти:

Дата: (дд/мм/гггг) 24.06.2019 г.

Час: (чч:мм) 16,00

На e-mail: commercial@npp.bg

Участникът уточнява номера, предмета на обществената поръчка и посочва име, адрес, e-mail, телефон и лице за контакт

Срок на валидност на офертите (минимум 60 календарни дни, считано от крайния срок за подаване на оферти):

Дата: (дд/мм/гггг) 24.08.2019 г.

Друга информация:

Всеки участник представя оферта, която трябва да съдържа:

- Наименование на Участника, съгласно регистрацията му;
- Документ за регистрация на участника или единен идентификационен код /ЕИК/, съгласно чл. 23 от Закона за търговския регистър. Когато не е представен ЕИК, съгласно чл. 23 от Закона за търговския регистър, участниците - юридическите лица или еднолични търговци прилагат към своите оферти за участие и удостоверение за актуално състояние, отразяващо състоянието на участника към дата, не по-ранна от 3 месеца от крайния срок за подаване на офертите. Чуждестранните юридически лица прилагат еквивалентен документ на съдебен или административен орган от държавата, в която са установени;
- ИН по ДДС или изричен запис, че няма регистрация по ЗДДС;
- Банкови реквизити, IBAN;
- Подробно описание (технически характеристики) на предлаганата стока, каталожна информация, производител
- Информация за:
 - Срок за доставка – в календарни дни;
 - Условие на доставка – DDP АЕЦ Козлодуй;
 - Предлагана цена - Участникът посочва единични цени и обща стойност за всяка обособена позиция за доставката на маркучи, като се включат всички разходи за доставка до склад на Възложителя: опаковка, транспорт, такси и други дължими суми, но не включва ДДС;
 - Начин на плащане - в срок до 30 календарни дни от дата на приемане на доставката без забележки;
 - Гаранционен срок и срок за отстраняване на възникнал през гаранционния срок дефект;
 - Списък на документите, които ще съпровождат стоката при доставка:
 - Декларация/Сертификат за произход;
 - Декларация/Сертификат за съответствие;
 - Протокол от проведени хидравлични изпитания;
 - Инструкция /предписания/ за условията на съхранение;
 - Маркировка на всяка опаковка /наименование, размер, стандарт, количество и др./
- Валидност на офертата – минимум 60 календарни дни.

Блок:

УТВЪРЖДАВАМ:

Заличено на основание чл.2
от ЗЗЛД

Система:

ГЛАВЕН ИНЖЕНЕР, АТАНА

Подразделение: ЕП-2

АТАНАСОВ 23.04.2017 г.

ТИПОВА ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ 19.ЕП-2.ТЗ.244

За доставка

ТЕМА: Доставка на маркучи за високо налягане за турбини К 1000-60/1500-2.

1. Описание на доставката

1.1 Описание на изработваното и доставяното оборудване или материали.

1.1.1 Кратко описание на необходимостта от доставката.

Доставката включва маркучи за високо налягане за хидроподем ротора на турбина К 1000-60/1500-2.

1.1.2 Кратко описание на броят и количеството оборудване и материали.

Необходимите количества, номенклатурите специфичните характеристики на маркучите и мярката за финансиране на конкретната доставка са представени в таблична форма, изготвена във връзка с настоящата типова техническа спецификация.

1.2 Нестандартни/специализирани елементи, резервни части и инструменти към доставката.

Не се изискват.

1.3 Изискване към ВО-Изпълнител.

Няма отношение.

2. Основни характеристики на оборудването и материалите

2.1 Класификация на оборудването.

Заявените резервни части (изделия) са предназначени за технологично оборудване, класифицирано с:

- Клас по безопасност 4-Н съгласно "Общи положения обезпечения безопасности атомных станций", ОПБ 88/97 (ПН АЭ Г 01-011-97).

- Категория по сеизмична устойчивост - 3 съгласно "Нормы проектирование сейсмостойких атомных станций", НП-031-01, 2002.

2.2 Квалификация на оборудването.

Няма отношение.

2.3 Физически и геометрични характеристики.

Съгласно цитираните размери представени в табличната форма, изготвена във връзка с настоящата типова техническа спецификация.

2.4 Характеристики на материалите.

Съгласно цитираните изисквания представени в табличната форма, изготвена във

връзка с настоящата типова техническа спецификация.

2.5 Химични, механични, металургични и/или други свойства

Съгласно цитираните изисквания представени в табличната форма, изготвена във връзка с настоящата типова техническа спецификация.

2.6 Условия при работа в среда с йонизиращи лъчения

Маркучите са елементи от оборудване което не работи в среда с йонизиращи лъчения.

2.7 Нормативно-технически документи

Съгласно нормативно-техническите документи на производител.

2.8 Изисквания към срок на годност и жизнен цикъл

Гаранционен срок не по-малко от 24 месеца.

3. Опаковане, транспортиране, временно складиране

3.1 Изисквания към доставката и опаковката

Опаковката да предпазва изделията от повреди при транспорт и съхранение. Всяка опаковка са има маркировка, етикет с описание, тип и партида.

3.2 Условия за съхранение

Производителя да посочи условията за съхранение на изделията.

4. Документи, които се изискват при доставката

Доставката да бъде съпроводена от следните документи:

- фактура;
- декларация/сертификат за съответствие, за качество на използваните материали;
- декларация/сертификат за произход;
- протокол от проведени хидравлични изпитания (по един маркуч от размер) на готовите изделия;
- гаранционен срок;
- инструкции (предписания) за условия на съхранение и прекохранение;
- маркировка на всяка опаковка (наименование, размер, стандарт, количество в опаковка и други).

5. Входящ контрол

Доставените маркучи да преминат общ входящ контрол на територията на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, съгласно "Инструкция по качество за провеждане на входящ контрол на доставените материали, суровини и комплектоващи изделия в "АЕЦ козлодуй", ид. №ДОД.КД.ИК.112".

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ (ТАБЛИЧЕН ВИД)

Към ТТСП ид. № 19 Е П-2 ПЗ 244

за доставка на маркучи за високо налягане за турбини К 1000-60/1500-2

1. Изискванията към техническите характеристики на доставката, онаковането, транспортирането, временното складиране и съхранение, документите, които се изискват при доставката и входящия контрол са определени в ТТСП № 19 Е П-2 ПЗ 244

№	ИД по ВАН	Наименование	Технически характеристики	Мярка/мерна единица	Количество	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Др. изисквания
1	21048	Маркуч за високо налягане с накрайници	маркуч тип: 2SNNW10, хидравличен маркуч - DIN 20022, част 4, съответно SAE 100 R2 AT, за налягане от 80 до 415bar динамично, с две стоманени оплетки с вътрешно и външно покритие от синтетичен каучук, температурен обхват: -40°C до +130°C; вътрешен диаметър d=9,5мм, оплетки d=16,7мм, външен диаметър D=19мм, налягане на изпитване 795bar, налягане на разрушаване 1320bar, радиус на огъване 130мм, накрайник DKL 10 M22x1,5мм; гривна Pf: 10; Pраб.=200 - 300кг/кв.см; L=1100мм; Траб=70°C; Работна среда: турбиноно масло ТП32; Двустранно монтирани накрайници Ду10мм с универсална сферична глава	бр.	30		
2	21049	Маркуч за високо налягане с накрайници	маркуч тип: 2SNNW10, хидравличен маркуч - DIN 20022, част 4, съответно SAE 100 R2 AT, за налягане от 80 до 415bar динамично, с две стоманени оплетки с вътрешно и външно покритие от синтетичен каучук, температурен обхват: -40°C до +130°C; вътрешен диаметър d=9,5мм, оплетки d=16,7мм, външен диаметър D=19мм, налягане на изпитване 795bar.	бр.	30		

		налягане на разрушаване 1320bar, радиус на огъване 130мм, накрайник DKL 10 M22x1,5мм: гривна PF 10: Pраб.=200 - 300кг/кв.см: L=1700мм: Tраб=70°C: работна среда: турбинно масло ТП32; двустранно монтирани накрайници Ду10мм с универсална сферична глава			
--	--	---	--	--	--

2. Програма за финансиране

Наименование на програмата за финансиране (ИП, ИП, РП и др.)	№ на мярка от програма / код на мероприятияте МИС Ваан
Ремонтна програма	20007330

Изготвил:

Р-л сектор "О II к-р".....

01.05.2019 г.

Заличено на основание чл.2 от ЗЗЛД

Блок: Общостанционни обекти
ЕП-2
Система:
Подразделение: ЕП-2

УТВЪРЖДАВАМ,
ГЛАВЕН ИНЖЕНЕР, АТАНАС
АТАНАСОВ

Заличено на основание
чл.2 от ЗЗЛД

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ 19.ЕП-2.ТЗ.292

За доставка

ТЕМА: Доставка на маркучи.

1. Описание на доставката

1.1. Описание на изработваното и доставяното оборудване или материали

Доставката включва маркучи за вода, въздух и масло за обезпечаване на нормалната работа в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

1.2. Нестандартни/специализирани елементи, резервни части и инструменти към доставката

Не се изискват

1.3. Изискване към ВО-Изпълнител

Няма отношение.

2. Основни характеристики на оборудването и материалите

2.1. Класификация на оборудването

Няма отношение

2.2. Квалификация на оборудването

Няма отношение

2.3. Физически и геометрични характеристики

Съгласно цитираните размери представени в табличната форма, изготвена във връзка с настоящата типова техническа спецификация.

2.4. Характеристики на материалите

Съгласно цитираните изисквания представени в таблична форма, изготвена във връзка с

настоящата типова техническа спецификация.

2.5. Химични, механични, металургични и/или други свойства

Съгласно цитираните изисквания представени в табличната форма, изготвена във връзка с настоящата типова техническа спецификация.

2.6. Условия при работа в среда с йонизиращи лъчения

Няма отношение.

2.7. Нормативно-технически документи

Съгласно нормативно-техническите документи на производителя.

2.8. Изисквания към срок на годност и жизнен цикъл

Гаранционен срок не по-малка от 24 месеца.

3. Опаковане, транспортиране, временно складиране

3.1. Изисквания към доставката и опаковката

Опаковката да предпазва изделията от повреди при транспорт и съхранение. Всяка опаковка да има маркировка, етикет с описание, тип и партида.

3.2. Условия за съхранение

Производителя да посочи условията за съхранение на изделията.

4. Документи, които се изискват при доставката

4.1. Документи, съпровождащи доставката и документи, които се изискват за монтаж, експлоатация и обслужване на оборудването

Доставката да бъде съпроводена от следните документи:

- фактура;
- декларация/сертификат за съответствие, за качество на използваните материали;
- декларация/сертификат за произход;
- протокол от проведени хидравлични изпитания (по един маркуч от размер) на готовите изделия;
- гаранционен срок;
- инструкция (предписания) за условия на съхранение и преконсервация;
- маркировка на всяка опаковка (наименование, размер, стандарт, количество в опаковка и други).

4.2. Доставки на средства и системи за измерване (СИСИ)

Няма отношение..

4.3. Доставка на химически продукти и за резервни части с ограничен срок на годност

Няма отношение.

4.4. Доставка на опасни химикали

Няма отношение.

5. Входящ контрол

Доставените маркучи да преминат общ входящ контрол на територията на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, съгласно "Инструкция по качество за провеждане на входящ контрол на доставените материали, суровини и комплектоващи изделия в АЕЦ Козлодуй", ид. №ДОД.КД.ИК.112.

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ (ТАБЛИЧЕН ВИД)

за доставка на маркучи

1. Изискванията към техническите характеристики на доставката, опаковането, транспортирането, временното складиране и съхранение, документите, които се изискват при доставката и входящия контрол са определени в ТПС №:

№	ИД по ВАН	Наименование	Технически показатели	Мярка/ мерна ед.	Колчество	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Др. изисквания
1	123049	Маркуч за въздух и вода	Маркуч PVC прозрачен с текстилна оплетка, серия 320, Ф13мм (1/2") за въздух и вода	метра	450		Доставката се изисква да бъде обезпечена през 2019 г.
2	123050	Маркуч за въздух и вода	Маркуч PVC прозрачен с текстилна оплетка, серия 320, Ф25мм (1") за въздух и вода	метра	350		
3	124507	Маркуч за въздух	Маркуч от винил, армиран с оплетка от полнестерно влакно, максимално налягане-10 Bar, раб. Налягане – 6 Bar, 3/4"; дължина 25 метра	Бр.	52		

4	20979	Маркуч за вода	Маркуч PVC армиран за вода, прозрачен с текстилна оплетка серия 320 - 3/4, вътрешен диаметър Ф19 мм, външен диаметър Ф 25мм, Р раб. От 9 Ваг. До 13 Ваг, раб. Т 60 градуса.	метра	600	
5	20983	Маркуч за въздух	Маркуч PVC армиран Ф 6,3мм (~1/4"), Р раб. 6 Ваг	метра	50	
6	21020	Маркуч за въздух	Маркуч гумено-текстилен за въздух Ф12,5мм (1/2"), Р раб.=1MPa, БДС 13512-90	метра	50	
7	21025	Маркуч за въздух	Маркуч гумено-текстилен за въздух Ф8мм (~5/16), Р раб.=10Ваг, БДС 13512-90	метра	10	
8	21067	Маркуч маслоустойчив	Маркуч маслоустойчив – МУС Ф8мм, Рраб. – 2 Ваг.	метра	5	

9	92625	Връзка за разпръсквач	Връзка за разпръсквач (бърза връзка). за маркуч 1/2 цола	Бр.	20	
10	96651	Маркуч за вода	Маркуч PVC армиран за вода, прозрачен с текстилна оплетка. вътрешен диаметър Ф16 мм. Р раб. 9 бар. Раб. Т 60 С ⁰ градуса.	метра	330	

2.Програма за финансиране

Наименование на програмата за финансиране (ИП, ПП, РП и др.)	№ на мярка от програма / код на мероприятието МПС Ваан
ПП/РП	11600140/20007330

Заличено на
основание
чл.2 от ЗЗЛД

Изготвил: Технолог Е-ХО

28.05.2019г.