



“АЕЦ КОЗЛОДУЙ” ЕАД, гр. Козлодуй

България, тел. 0973 7 35 30, факс 0973 7 60 27

**ДО ВСИЧКИ
ЗАИНТЕРЕСОВАНИ ЛИЦА**

ПОКАНА ЗА ПАЗАРНИ КОНСУЛТАЦИИ № 41364

Уважаеми дами и господа,

„АЕЦ Козлодуй” ЕАД уведомява всички заинтересовани лица, че във връзка с подготовката за възлагане на обществена поръчка и определяне на прогнозна стойност, на основание на чл. 44 от ЗОП набира индикативни предложения за:

„Доставка на гама-дефектоскоп”

Предложенията следва да включват:

- подробно описание на предлаганата апаратура, съгласно приложеното по-долу техническо задание;
- стойност без ДДС, валута;
- информация за срок и условие на доставка, въвеждане в експлоатация и гаранционен срок;
- съпроводителна документация при доставка – съгласно т. 4 от техническото задание;
- точен адрес и лице за контакт, телефон, факс, e-mail, интернет адрес.

Запитвания във връзка с провежданите пазарни консултации може да бъдат отправяни до 16⁰⁰ часа на 21.06.2019 г. на e-mail: commercial@npp.bg, като разясненията ще бъдат публикувани в профила на купувача - раздел „Пазарни консултации”.

Краен срок за подаване на индикативни предложения: 16⁰⁰ часа на 28.06.2019 г. на e-mail: commercial@npp.bg.

Индикативните предложения и всякаква друга информация, разменена по повод проведените пазарни консултации ще бъдат публикувани в профила на купувача - раздел „Пазарни консултации”.

С подаване на индикативно предложение, всеки участник в пазарните консултации се съгласява, че предложението и всякаква друга информация, предоставена като резултат от пазарните консултации ще бъде публично достъпна в интернет-страницата на „АЕЦ Козлодуй” ЕАД.

Възложителят си запазва правото да използва индикативни предложения, получени при проведени пазарни консултации, за възлагане на обществени поръчки до стойностните прагове на чл.20, ал.4 от ЗОП.

Допълнителна информация може да бъде получена от Мануела Симеонова – специалист „Маркетинг”, тел. +359 973 7 3361, e-mail: MKSimeonova@npp.bg

Приложения:

1. Технически спецификации
2. Образец за индикативно предложение

Директор „Правна и търговск
/К

Заличено на основание

чл. 2 от ЗЗЛД

Заличено на основание

чл. 2 от ЗЗЛД

Приложение №2 -
Образец

Индикативно предложение по проведени пазарни консултации № 41364
с предмет "Доставка на гама-дефектоскоп"

от
/наименование на участника, ЕИК, адрес, телефон, ел. поща, лице за контакт, длъжност/

№ по ред	ID на Възложителя	Описание и технически характеристики на предлаганото изделие	М.ед.	К-во	Ед. цена без ДДС	Стойност без ДДС
Обща стойност без ДДС						

Срок на доставка
Условие на Доставка
Гаранционен срок/срок на годност
Съпроводителна Документация при доставка
Документ за представителство

ТЕХНИЧЕСКО ЗАДАНИЕ

№ 18.БиК.ТЗ.39

За доставка

ТЕМА: Доставка на гама-дефектоскоп (за Ir192 и Se75)

Настоящото техническо задание съдържа техническа спецификация съгласно Закона за обществените поръчки.

1. Описание на доставката

Доставката включва един гамадефектоскоп, прилежащо оборудване и транспортен контейнер.

Дефектоскопът да работи с изотопи иридий Ir192 и селен Se75. Доставката не включва самите изотопи.

1.1. Материали, консумативи, машини и оборудване (СМЗ-стоково материални запаси), които трябва да се доставят.

1.1.1 Индустриалният гамадефектоскоп се използва за промишлен контрол на заварени съединения на тръбопроводи и съоръжения, с гама лъчение. Гамадефектоскопът и прилежащото оборудване са основни технически средства за откриване, идентификация и оразмеряване на несъвършенства, съдържащи се в съоръжения и тръбопроводи.

1.1.2 Обхватът на доставяното оборудване е описано в долната таблица

Вид на оборудването	Доставка
	Брой
1. Гамадефектоскоп	1
2. Ампулопровод с колиматор	4

3. Дистанционно управление	3
4. Транспортен контейнер	1

1.2. Нестандартни/специализирани елементи, резервни части и инструменти към доставката

Допълнителни елементи, резервни части и инструменти към доставката.

1.2.1. Към доставяното оборудване да се добавят резервни части и инструменти, съгласно опита на производителя от експлоатацията на подобно оборудване.

1.2.2. Към доставката да се включат комплект инструменти, необходим за извършване на всички операции по монтаж, демонтаж и поддръжка на оборудването.

2. Основни характеристики на оборудването и материалите

2.1. Класификация на оборудването

2.1.1. Гамадефектоскоп

Гамадефектоскопът да е Тип В(U) RUS/7223/B(U)-96Т или тип с еквивалентни характеристики.

2.1.2. Транспортен контейнер

Транспортният контейнер трябва да е съвместим с гамадефектоскопа с цел съхранение и транспорт на използваните в гамадефектоскопа изотопи (Ir 192 и Se 75)

2.2. Квалификация на оборудването

2.2.1 Гамадефектоскопът и транспортният контейнер трябва да има работни параметри, както следва:

- Да работи с изотопи: иридий Ir-192 и селен Se-75;

- Активности:

на селеновия изотоп Se-75 - не по малко от 4,44TBq (120Ci);

на иридиевия изотоп Ir192 - не по малко от 2,22TBq (60Ci);

- Мощност на доза на повърхността: max 2mSv/h съгласно чл. 64 ал. 3 от НРЗДРД

"Наредба за радиационна защита при дейности с радиационни дефектоскопи";

- Да работи в температурен t^0 диапазон: $-10^0C \div +45^0C$.

2.2.2. Гамадефектоскопът да отговаря на стандарта БДС ISO 3999:2018 Радиационна защита. Апарати за индустриална гама радиография. Спецификация за изпълнение, проектиране и изпитване.

2.3. Физически и геометрични характеристики

2.3.1. Гамадефектоскопът не трябва да надвишава 15 kg единично тегло и да е преносим от един човек.

2.3.2. Ампулопроводът с колиматор да са с размери

2.3.2.1. 2броя с дължина не по-малко от 3m.

2.3.2.2. 2броя с дължина не по-малко от 5m.

2.3.3. Дистанционните управления да са с размери не по-малко от 10 m.

2.3.4. Транспортният контейнер да има минимум 3 гнезда. Тегло: до 41 kg

2.4. Характеристики на материалите

2.4.1. Характеристиките на материалите на гамадефектоскопа и транспортния контейнер са:

- Корпус (външна защита) от хромникелова стомана;
- Защита - от обеднен уран;
- Материал - от волфрамова сплав.

2.5. Химични, механични, металургични и/или други свойства

Няма отношение

2.6. Условия при работа в среда с йонизиращи лъчения

2.6.1. Гамадефектоскопът и транспортният контейнер, произведени по стандарти на страната-производител, работят в среда на йонизиращи лъчения и това се доказва с продуктов сертификат.

2.7. Нормативно-технически документи

2.7.1. Оборудването трябва да отговаря на стандартите и техническите изисквания на страната-производител, както и да е съпроводено с документи, потвърждаващи съответствието на изискванията.

2.7.2. Приложими стандарти към доставяното оборудване са:

- БДС ISO 3999:2018 Радиационна защита. Апарати за индустриална гама радиография.

Спецификация за изпълнение, проектиране и изпитване.

2.7.3 Приложими нормативни документи:

- Наредба за радиационна защита, приета с ПМС № 20, от 14.02.2018 г.
- Наредба за реда за издаване на лицензии и разрешения за безопасно използване на ядрената енергия, приета с ПМС № 93 от 4.05.2004 г.
- Стандарти за безопасност Серия № TS-R-1, Наредби за безопасен транспорт на радиоактивен материал, Международна агенция за атомна енергия, Виена, 2005.
- Международна организация за гражданска авиация (ICAO), Технически инструкции за безопасен въздушен транспорт на опасни товари.
- Международна асоциация на въздушния транспорт (IATA), Наредба за опасни товари.
- Международна морска организация (IMO), Код на опасни товари.
- Наредба за сухопътен транспорт на опасни товари – ADR.
- Наредба за железопътен транспорт на опасни товари – RID.

2.8. Изисквания към срок на годност и жизнен цикъл

2.8.1. Гаранцията на доставяното оборудване да е не по-малко от две (2) години, считано от датата на подписване на Протокола за входящ контрол.

2.8.2. Жизнен цикъл на доставеното оборудване - не по-малко от 50 000 цикъла.

3. Опаковане, транспортиране, временно складиране

3.1. Изисквания към доставката и опаковката

3.1.1. Доставеното оборудване да бъде защитено от механични повреди по време на транспорт и съхранение. При доставяне да бъде експедирано в опаковка, отговаряща на стандартите и техническите условия на страната - производител и осигуряваща неповреждането при транспорт.

3.1.2. Средствата, осигуряващи гореспоменатата защита да бъдат включени в цената на доставката.

3.2. Условия за съхранение

3.2.1. Временното съхранение на гама-дефектоскопите се извършва от ОКС- ИЦ ДиК в Хранилище към обекта "Стационарна лаборатория за радиационна дефектоскопия" (лицензиран обект за съхранение и работа с източници на йонизиращи лъчения).

4. Изисквания към производството

4.1. Правилници, стандарти, нормативни документи за производство и изпитване

4.1.1. Гамадефектоскопът да отговаря на следните стандарти:

- БДС ISO 3999:2018 Радиационна защита. Апарати за индустриална гама радиография. Спецификация за изпълнение, проектиране и изпитване.

4.1.2. Доставката да е придружена с продуктов сертификат, издаден от производителя и декларация за съответствие с изискванията.

4.2. Тестване на продуктите и материалите по време на производство

Гамадефектоскопът да е съпроводен с документ доказващ изпълнението на изискванията на БДС ISO 3999:2018 Радиационна защита. Апарати за индустриална гама радиография. Спецификация за изпълнение, проектиране и изпитване.

4.3. Контрол от страна на „АЕЦ Козлодуй” ЕАД по време на производството

Няма отношение

5. Входящ контрол, монтаж и въвеждане в експлоатация

5.1. Тестване на продуктите и материалите при входящ контрол при приемане на доставката, след монтаж и по време на експлоатация.

При приемане на доставката се извършва общ входящ контрол, съгласно изискванията на "Инструкция по качеството за провеждане на входящ контрол на доставените суровини, материали и комплектуващи изделия в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД", с идентификационен №ДОД.КД.ИК.112/07.

5.2. Отговорности по време на пуск

5.2.1. Изпълнителят да въведе в експлоатация доставяното оборудване на площадката на Възложителя - в "АЕЦ Козлодуй", в обекта "Стационарна лаборатория за радиационна дефектоскопия".

5.2.2. Изпълнителят да демонстрира пълна функционална годност на доставяното оборудване.

5.3. Мерки за безопасност против замърсяване с радиоактивни вещества и опасни продукти

Доставеното оборудването да отговаря на изискванията на Наредба за радиационна защита (Обн. ДВ, бр. 16/20.02.2018 г.).

5.4. Здравни и хигиенни изисквания

Доставеното оборудването да отговаря на изискванията на Наредба за радиационна защита (Обн. ДВ, бр. 16/20.02.2018 г.).

5.5. Условия за демонтаж, монтаж и частичен монтаж

Няма отношение - тези дейности не се извършват от ОКС-ИЦ ДиК.

5.6. Условия на състоянията на повърхностите

Няма отношение.

5.7. Полагане на покрития

Няма отношение.

5.8. Условия за безопасност.

Доставеното оборудване трябва да бъде маркирано/етикетирано съгласно нормативната уредба по околна среда.

5.9. Документи, които се изискват при доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация

5.9.1. Необходимите документи, които трябва да притежава Изпълнителя и да съпровождат доставката са:

- Сертификат за произход;
- Декларация от Производителя за съответствие с изискванията;
- Протокол от изпитания от акредитирана лаборатория;
- Документ, указващ гаранционните условия и гаранционния срок;
- Паспорт или друг документ на Производителя, съдържащ техническите данни на оборудването;

- Инструкция за експлоатация (наръчник за употреба) и техническо обслужване.

5.9.2. Инструкцията за експлоатация и гаранционните документи да са на български език.

6. Гаранции, гаранционно обслужване и следгаранционно обслужване

6.1. Услуги след продажбата

6.1.1. Изпълнителят да осигури гаранционна поддръжка за период от 2 (две) години.

6.2. Гаранционно обслужване

6.2.1. Гаранционното обслужване включва, поддържане на функционалната годност на дефектоскопа.

7. Изисквания за осигуряване на качеството

7.1. Система за управление (СУ) на ВО-Изпълнител

7.1.1 Производителят на доставяното оборудване (ВО) да поддържа внедрена и действаща СУ съгласно: *БДС EN ISO 9001 „Система за управление на качеството. Изисквания” / или еквивалентен стандарт*. Функционирането на СУ се удостоверява с декларация на ръководителя на ВО.

7.1.2 ВО уведомява „АЕЦ Козлодуй” ЕАД за настъпили структурни промени или промени в документацията на СУ на ВО, свързани с изпълняваните дейности по договора.

7.2. Програма за осигуряване на качеството (ПОК)

Няма отношение.

7.3. План за контрол на качеството (ПКК)

Няма отношение.

7.4. Одит от страна на „АЕЦ Козлодуй” ЕАД (одит от втора страна)

7.4.1 „АЕЦ Козлодуй” ЕАД има право да извършва одит на ВО-Изпълнител преди започване на работата по сключен договор и по време на изпълнение на дейностите по

договора. ВО писмено потвърждава съгласието си с това условие в предложението за участие
7.4.2 „АЕЦ Козлодуй” ЕАД извършва одити по ред установен с „Инструкция по качество. Провеждане на одити на външни организации”, ДОД.ОК.ИК.049.

7.5. Управление на несъответствията

7.5.1. ВО-Изпълнител докладва на „АЕЦ Козлодуй” ЕАД за:

- несъответствията, открити в хода на изпълнение на дейностите по договора;
- взетите решения за разпоредяване с несъответстващия продукт/услуга.

7.6. Специфични изисквания по осигуряване на качеството

7.6.1 Документите, които трябва да придружават доставката са:

- Сертификат за произход;
- Декларация от Производителя за съответствие с изискванията;
- Протокол от изпитания от акредитирана лаборатория;
- Документ, указващ гаранционните условия и гаранционния срок;
- Паспорт или друг документ на Производителя, съдържащ техническите данни на оборудването;
- Инструкция за експлоатация (наръчник за употреба) и техническо обслужване.
- Документ, потвърждаващ правоспособност (и компетенции) на фирмата-производител за производството на гамадефектоскопи;
- Декларация от Производителя за Система за управление СУ.

7.6.2 Дефектоскопа да е маркиран със знак за съответствие със съществените изисквания.

7.7. Обучение и квалификация на персонала на „АЕЦ Козлодуй” ЕАД

Персоналът, който ще работи с доставяното оборудване е (са) квалифицирани дефектоскописти по радиографичен метод и не е необходимо специално обучение.

7.8. Приемане на доставката

Доставеното оборудването се счита за прието след:

- Представяне на всички изискани от Възложителя документи;
- Изготвяне и приемане без забележки на Протокол от проведен входящ контрол, съгласно изискванията на “Инструкция по качеството за провеждане на входящ контрол на доставените суровини, материали и комплектуващи изделия в “АЕЦ Козлодуй” ЕАД”, с идентификационен №ДОД.КД.ИК.112/07.

7.9. Спазване на реда в „АЕЦ Козлодуй” ЕАД

При въвеждане на оборудването в експлоатация (виж т.5.2.1.) и работа на площадката на „АЕЦ Козлодуй” ЕАД, Изпълнителят е длъжен да спазва изискванията на „Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор”, ДБК.КД.ИН.028.

8. Изисквания към ВО-Изпълнител при използване на подизпълнители/трети лица

При използване на подизпълнители/трети лица, основният Изпълнител по договора

носи отговорност за изпълнението на изискванията на ТЗ от одизпълнителите/трети лица за изпълняваните от тях дейности, както и за качеството на тяхната работа.