



# **“АЕЦ КОЗЛОДУЙ” ЕАД, гр. Козлодуй**

България, тел. 0973 7 35 30, факс 0973 7 60 27

**ДО ВСИЧКИ  
ЗАИНТЕРЕСОВАНИ ЛИЦА**

## **ПОКАНА ЗА ПАЗАРНИ КОНСУЛТАЦИИ № 41748**

**Уважаеми дами и господа,**

„АЕЦ Козлодуй” ЕАД уведомява всички заинтересовани лица, че във връзка с подготовката за възлагане на обществена поръчка и определяне на прогнозна стойност, на основание на чл. 44 от ЗОП набира индикативни предложения за „Доставка на специфични резервни части и редуктори за арматура Sigma”.

Предложенията следва да включват:

- подробно описание на предлаганите резервни части и редуктори, съгласно приложените по-долу технически спецификации;
- единична цена и обща стойност без ДДС, Валута;
- информация за срок и условие на доставка, гаранционен срок;
- информация за производителя на резервните части и редуктори, каталожна информация;
- документ за представителство на производителя на резервните части и редуктори /оторизационен документ от производителя, даващ разрешение за продажба/;
- съпроводителна документация придружаваща резервните части и редуктори при доставка:
  - сертификат/декларация за произход
  - сертификат/декларация за съответствие
  - протоколи/сертификати за качество на вложените материали
  - протоколи от проведените при производителя тестове и изпитания
  - инструкции/предписания за условията на съхранение и срока на годност
  - инструкции за монтаж, експлоатация и ремонт
  - паспорт – за които позиции е приложимо
  - техническо описание с изпълнените детайлни чертежи и технически условия.
- доставените резервни части и редуктори трябва да имат гаранционен срок минимум 2 години от датата на доставка;
- точен адрес и лице за контакт, телефон, факс, e-mail, интернет адрес.

Запитвания във връзка с провежданите пазарни консултации може да бъдат отправяни до 16<sup>00</sup> часа на 23.08.2019г. на e-mail: [commercial@npp.bg](mailto:commercial@npp.bg). като разясненията ще бъдат публикувани в профила на купувача - раздел „Пазарни консултации”.

Краен срок за подаване на индикативни предложения: 16<sup>00</sup> часа на 10.09.2019г. на e-mail: [commercial@npp.bg](mailto:commercial@npp.bg).

Индикативните предложения и всякаква друга информация, разменена по повод проведените пазарни консултации ще бъдат публикувани в профила на купувача - раздел „Пазарни консултации”.

С подаване на индикативно предложение, всеки участник в пазарните консултации се съгласява, че предложението и всякаква друга информация, предоставена като резултат от пазарните консултации ще бъде публично достъпна в интернет-страницата на „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД.

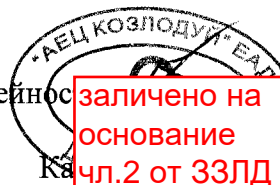
Възложителя си запазва правото да използва индикативни предложения, получени при проведени пазарни консултации, за възлагане на обществени поръчки до стойностните прагове на чл.20, ал.4 от ЗОП.

Допълнителна информация може да бъде получена от Георги Каменов – специалист маркетинг, тел. +359 973 7 2601, e-mail: georgik@npp.bg

Приложения:

1. Техническа спецификация
2. Образец за индикативно предложение

Директор „Правна и търговска дейнос



заличено на основание чл.2 от ЗЗЛД

**ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ**  
**за пазарна консултация**  
**относно доставка**

**ТЕМА:**

**Доставка на специфични резервни части и редуктори за арматура „Sigma”**

**1. Описание на доставката**

Специфични резервни части и редуктори за арматура „Sigma”

**1.1. Описание на изработването и доставяното оборудване или материали**

За осигуряване на техническо обслужване и ремонт на запорни арматури е необходимо да бъдат закупени и доставени резервни части и редуктори с количества посочени в Приложение 1.

**1.2. Нестандартни/специализирани елементи, резервни части и инструменти към доставката**

Специализирани инструменти за ремонт и поддръжка според изискванията на завода.

**1.3. Изискване към ВО-Изпълнител**

Резервните части да са произведени в условията на сертифицирана система за управление на качеството съгласно БДС EN ISO 9001 или еквивалент и да представи копие на валиден сертификат.

Доставчика да бъде оторизиран представител на производителя.

**2. Основни характеристики на оборудването и материалите**

Съгласно чертежите и техническите условия на завода производител.

**2.1. Класификация на оборудването**

Оборудването, за което са предназначени резервните части е с клас по безопасност и категория по сеизмоустойчивост посочени в таблица в Приложение №1.

Класът по безопасност и категорията по сеизмоустойчивост, отнасящи се за оборудването, за което се доставят резервните части, са определени в съответствие със следните документи:

- Клас на безопасност съгласно: Общие положения обеспечения безопасности атомных станций, **НП-01-15**
- Категория по сейсмоустойчивост съгласно: Нормы проектирование сейсмостойких атомных станций **НП-031-01, 2002.**

**2.2. Физически и геометрични характеристики**

Съгласно чертежите и техническите условия на завода производител.

**2.3. Характеристики на материалите**

Съгласно чертежите и техническите условия на завода производител.

## **2.4. Химични, механични, металургични и/или други свойства**

Съгласно чертежите и техническите изисквания на завода производител.

## **2.5. Условия при работа в среда с йонизиращи лъчения**

Резервните части и редуктори, като оборудване на първи контур работят в среда с въздействие на йонизиращи лъчения.

## **2.6. Нормативно-технически документи**

Изделията да отговарят на:

- НП-068-05 “Трубопроводная арматура для Атомных Станций. Общие технические требования”.

- Нормативно-техническите документи от завода производител

## **2.7. Изисквания към срок на годност и жизнен цикъл**

Гаранционен срок не по малко от 24 месеца от въвеждане в експлоатация и не по малко от 36 месеца от датата на доставка.

## **3. Опаковане, транспортиране, временно складиране**

### **3.1. Изисквания към доставката и опаковката**

Резервните части да са консервирани и опаковани по единично, като всеки детайл да има етикет с номер на чертеж, габаритни размери и тегло. Опаковката да ги предпазва от повреди при транспорт и съхранение.

### **3.2. Условия за съхранение**

Доставчика да посочи условията при кратко-, средно- и дългосрочно съхранение на материали и оборудване. Да се посочат и сроковете, отговарящи на посочените видове съхранение.

## **4. Документи, които се изискват при доставката**

### **4.1. Документи, съпровождащи доставката и документи, които се изискват за монтаж, експлоатация и обслужване на оборудването**

Доставката да бъде съпроводена от следните документи:

- сертификат/ декларация за произход;
- сертификати на вложените материали;
- декларация за съответствие издадена от производителя/доставчика или сертификат за съответствие от акредитиран орган;
- протоколи от изпитания;
- документ, в които са описани условията за съхранение и срока на годност;
- паспорт на оборудването;
- техническо описание;
- инструкции за монтаж, експлоатация, техническо обслужване и ремонт;
- чертежи
- Маркировка на всеки детайл (наименование; чертеж №.....; позиция от чертеж);
- Документацията по т.4 ( с изключение на сертификати /протоколи/ да бъде представена в 3 (три) екземпляра на хартиен носител със заверен превод на български език и на оптичен носител-1бр. CD в pdf формат ( сканирани оригинали на документите).

## **5. Входящ контрол**

Доставените резервни части да преминат общ входящ контрол на територията на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД по реда на „Инструкция по качеството за провеждане на входящ контрол на доставените суровини, материали и комплектуващи изделия в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД”, ДОД.КД.ИК.112.

## Доставка на резервни части за запорна арматура по ТУ 422-С-113-88-А

№	ИД по ВААН	Наименование	Технически характеристики	Мярка / мерна единица	Количество	Кл. по безопасност	Кат. по сеизмическа
1		Бугелен възел за силфонен Z вентил тип "Sigma" тип А10 823 Г-180/350—50 за арматури по система 6RY; 6TK	Dy50 Pp9,2 Mpa; T =350 °C Поз. 20,48,47; ТУ 422-С-113-88-А, Приложение №2	к-т	2	2-Н	1
2		Уплътнение (прокладка) за силфонен Z вентил тип "Sigma" тип А А10 823 Г-180/350—50 за арматури по система 6RY; 6TK	Dy50 Pp9,2 Mpa; T =350 °C Поз. 62; ТУ 422-С-113-88-А, Приложение №2	бр.	20	2-3	1
3		Електропривод за силфонен Z вентил "Sigma" тип А10 823-180/350—65 за херметичен обем арматури по система 6YR; 6TK	Dy65 Pp20,0 Mpa; T =350 °C ; ТУ 422-С-113-88-А, Приложение №2	бр.	1	2-3	1
4		Електропривод за силфонен Z вентил "Sigma" тип А10 823-Г180/350—50 за арматури по система 6RY; 6TK	Dy50 Pp9,2 Mpa; T =350 °C ; ТУ 422-С-113-88-А, Приложение №2	бр.	1	2-3	1

**Доставка на резервни части за запорна арматура по 422-С-110-88-А**

№	ИД по ВААН	Наименование	Технически характеристики	Мярка /мерна единица	Количество	Кл. по безопасност	Кат. по сеизмича
1		Бугелен възел за силфонен Z вентил тип "Sigma" тип А А10 823 -0040/200-50 за арматури по система 6TQ; 6TK;6TN	Dy50 Pp4,0 Mpa; T =200 °C Поз.8,45; ТУ 422-С-110-88-А	к-т.	2	2-3	1
2		Уплътнение(прокладка) за силфонен Z вентил тип "Sigma" тип А А10 823 - 0040/200-50 за арматури по система 6TQ; 6TK;6TN	Dy50 Pp4,0 Mpa; T =200 °C Поз.41,40; ТУ 422-С-110-88-А	бр.	20	2-3	1
3		Бугелен възел за силфонен Z вентил тип "Sigma" тип А А10 823 -0040/200-100 за арматури по система 6TQ; 6TK;6TN	Dy100 Pp4,0 Mpa; T =200 °C Поз.8,45; ТУ 422-С-110-88-А	к-т.	2	2-3	1
4		Уплътнение(прокладка) за силфонен Z вентил тип "Sigma" тип А А10 823 - 0040/200-100 за арматури по система 6TQ; 6TK;6TN	Dy100 Pp4,0 Mpa; T =200 °C Поз.41,40; ТУ 422-С-110-88-А	к-т.	20	2-3	1
		Бугелен възел за силфонен Z вентил "Sigma" тип А10 823-0040/250- 150 за арматури по система 6TQ; 6TF;6TG	DN150 PN2,5 Mpa; T =200 °C Поз. 8,45 ТУ 422-С-110-88-А	к-т.	2	2-3	1

**Доставка на резервни части за запорна арматура по ТУ 422-С-113-83/01**

№	ИД по ВААН	Наименование	Технически характеристики	Мярка /мерна единица	Количество	Кл. по безопасност	Кат. по сеизмича
1		Бугелен възел за силфонен Z вентил тип "Sigma" тип А А10 823-180/350—100/125 за арматури по система 6ТС; 6ТК	Dу100/125 Рр20,0 Мра; Т =350 °С Поз.8, 15, 44, 45, ; ТУ 422-С-113-83/1, Приложение №2	к-т.	2	2-Н	1
2		Електропривод тип МоА I 250- 25,63 за силфонен Z вентил "Sigma" тип А А10 823-180/350—100/125 за херметичен обем арматури по система 6ТС; 6ТК	Dу100/125 Рр20,0 Мра; Т =350 °С Поз.53 ; ТУ 422-С-113-83/1, Приложение №2	бр.	1	2-Н	1

**Доставка на резервни части за запорна арматура по ТУ 422-14-03/82**

№	ИД по ВААН	Наименование	Технически характеристики	Мярка /мерна единица	Количество	Кл. по безопасност	Кат. по сеизмича
1		Клапан (золотник), шок и силфон комплект за силфонен Z вентил тип "Sigma" тип А10 823 - 0250/350—25 за арматури по система 6ТQ14,24,34S03,04	Dу25 Рр18 МРА Т=350 °С Поз. 078; ТУ 422-14-03/82	бр.	2	2-3	1
2		Уплътнение (прокладка) за силфонен Z вентил тип "Sigma" тип А10 823 - 0250/350—25 за арматури по система	Dу25 Рр18 МРА Т=350 °С Поз. 054, 095; ТУ 422-14-03/82	бр.	20	2-3	1

		6TQ14,24,34S03,04					
3		Бугелен възел за силфонен Z вентил тип "Sigma" тип А10 823 - 0250/350—25 за арматури по система 6TQ14,24,34S03,04	Dy25 Pp18 MPa T=350 °C Поз. 033, 061 ТУ 422-14-03/82	к-т.	2	2-3	1
4		Бугелен възел за силфонен Z вентил тип "Sigma" тип А10 823 - 0250/350—15 за арматури по система 6TQ14,24,34S12,13, 14,15	Dy15 Pp18 MPa T=350 °C Поз. 033, 061 ТУ 422-14-03/82	к-т.	2	2-3	1
5		Бугелен възел за силфонен Z вентил тип "Sigma" тип А10 823 - 0250/350—32 за арматури по система 6TQ14,24,34S07,08	Dy32 Pp18 MPa T=350 °C Поз. 033, 061 ТУ 422-14-03/82	к-т.	2	2-3	1
6		Електропривод за силфонен Z вентил тип "Sigma" тип А10 823 - 0250/350—15 за херметичен обем арматури по система 6TQ14,24,34S12,13, 14,15	Dy15 Pp18 MPa T=350 °C Поз. 126 ТУ 422-14-03/82	бр.	1	2-3	1
7		Електропривод за силфонен Z вентил тип "Sigma" тип А10 823 - 0250/350—25 за херметичен обем арматури по система 6TQ14,24,34S03,04	Dy25 Pp18 MPa T=350 °C Поз. 126 ТУ 422-14-03/82	бр.	1	2-3	1



8		Электропривод за силфонен Z вентил тип "Sigma" тип A10 823 - 0250/350—32 за херметичен обем арматури по система 6TQ14,24,34S07,08	Ду32 Pp18 MPa T=350 °C Поз. 126 ТУ 422-14-03/82	бр.	1	2-3	1
---	--	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------	-----	---	-----	---

Индикативно предложение по проведени пазарни консултации № 41748  
с предмет "Доставка на специфични резервни части и редуктори за арматура Sigma"

от

/наименование на участника, ЕИК, адрес, телефон, ел. поща, лице за контакт, дължинаст/

№ по ред	Описание и технически характеристики на Възложителя	Описание и технически характеристики на предлаганото изделие	М. Ед.	К-во	Ед. цена без ДДС	Стойност без ДДС
<b>Доставка на резервни части за запорна арматура по ТУ 422-С-113-88-А</b>						
1	Възел бутелен, за вентил тип А10 823 Г-180/350-50 DN50, PN9,2MPa, T=350 °C, поз. 20,48,47 от ТУ 422-С-113-88-А, за арматури по система 6RY; 6TK		к-т	2		
2	Уплътнения за силфонен Z вентил "Sigma" тип А10 823 Г-180/350-50, DN50 PN9,2MPa; T=350 °C, поз. 62 от ТУ 422-С-113-88-А, за арматури по система 6RY; 6TK		бр	20		
3	Електропривод, за силфонен Z вентил "Sigma" тип А10 823-180/350-65, DN65 PN20,0MPa; T=350 °C, ТУ 422-С-113-88-А, за херметичен обем арматури по система 6RY; 6TK		бр	1		
4	Електропривод, за силфонен Z вентил "Sigma" тип А10 823 Г-180/350-50, DN50 PN9,2MPa; T=350 °C, ТУ 422-С-113-88-А, за арматури по система 6RY; 6TK		бр	1		
<b>Доставка на резервни части за запорна арматура по ТУ 422-С-110-88-А</b>						
1	Възел бутелен, за силфонен Z вентил "Sigma" тип А10 823-0040/200-50 DN50, PN4,0MPa, T=200 °C, поз. 8,45 от ТУ 422-С-110-88-А, за арматури по система 6TQ; 6TK; 6TN		к-т	2		
2	Уплътнения за силфонен Z вентил "Sigma" тип А10 823 -0040/200-50, DN50 PN4,0MPa; T=200 °C, поз. 41, 40 от ТУ 422-С-110-88-А, за арматури по система за 6TQ; 6TK; 6TN		бр	20		
3	Възел бутелен, за силфонен Z вентил "Sigma" тип А10 823-0040/200-100 DN100, PN4,0MPa, T=200 °C, поз. 8,45 от ТУ 422-С-110-88-А, за арматури по система 6TQ; 6TK; 6TN		к-т	2		
4	Уплътнения за силфонен Z вентил "Sigma" тип А10 823 -0040/200-100, DN100 PN4,0MPa; T=200 °C, поз. 41, 40 от ТУ 422-С-110-88-А, за арматури по система за 6TQ; 6TK; 6TN		к-т	20		
5	Възел бутелен, за силфонен Z вентил "Sigma" тип А10 823-0040/250-150 DN150, PN2,5MPa, T=200 °C, поз. 8,45 от ТУ 422-С-110-88-А, за арматури по система 6TQ; 6TK; 6TF; 6TG		к-т	2		
<b>Доставка на резервни части за запорна арматура по ТУ 422-С-113-83/01</b>						

1	Възел бутелен, за силфонен Z вентил "Sigma" тип А10 823-18, 10-100/125 DN100/125, PN20,0MPa, T=350 °C, поз. 8,15,44,45 от ТУ 422-С-113-83/01, за арматури по система 6ТС; 6ТК		к-т	2	
2	Електропривод тип МОА I 250-25,63 за силфонен Z вентил тип "Sigma" тип А10 823-180/350-100/125 DN100/125 PN20,0MPa; T=350° C, поз. 53 от ТУ 422-С-113-83/01 за херметичен обем за арматури по система 6ТС; 6ТК		бр	1	
<b>Доставка на резервни части за запорна арматура по ТУ 422-14-03/82</b>					
1	Клапан (златник), щок и силфон комплект за силфонен Z вентил "Sigma" тип А10 823-0250/350-25 DN25, PN18MPa, T=350°C, поз. 078 от ТУ 422-14-03/82, за арматури по система 6ТQ14,24,34S03,04		бр	2	
2	Уплътнение (прокладка), за силфонен Z вентил "Sigma" тип А10 823-0250/350-25 DN25, PN18MPa, T=350°C, поз. 054, 095 от ТУ 422-14-03/82, за арматури по система 6ТQ14,24,34S03,04		бр	20	
3	Възел бутелен, за силфонен Z вентил "Sigma" тип А10 823-0250/350-25 DN25, PN18MPa, T=350°C, поз. 033, 061 от ТУ 422-14-03/82, за арматури по система 6ТQ14,24,34S03,04		к-т	2	
4	Възел бутелен, за силфонен Z вентил "Sigma" тип А10 823-0250/350-15 DN15, PN18MPa, T=350°C, поз. 033, 061 от ТУ 422-14-03/82, за арматури по система 6ТQ14,24,34S12,13,14,15		к-т	2	
5	Възел бутелен, за силфонен Z вентил "Sigma" тип А10 823-0250/350-32 DN32, PN18MPa, T=350°C, поз. 033, 061 от ТУ 422-14-03/82, за арматури по система 6ТQ14,24,34S07,08		к-т	2	
6	Електропривод за силфонен Z вентил тип "Sigma" тип А10 823-0250/350-15 DN15, PN18MPa, T=350°C, поз. 126 от ТУ 422-14-03/82, за арматури по система 6ТQ14,24,34S12,13,14,15		бр	1	
7	Електропривод за силфонен Z вентил тип "Sigma" тип А10 823-0250/350-25 DN25, PN18MPa, T=350°C, поз. 126 от ТУ 422-14-03/82, за арматури по система 6ТQ14,24,34S03,04		бр	1	
8	Електропривод за силфонен Z вентил тип "Sigma" тип А10 823-0250/350-32 DN32, PN18MPa, T=350°C, поз. 126 от ТУ 422-14-03/82, за арматури по система 6ТQ14,24,34S07,08		бр	1	

Срок на доставка

Условие на доставка

Гаранционен срок

Производител

Съпроводителна документация при доставка

Документ за представителство

Подпис, печат