

ДОГОВОР

№. 502 000015

Днес, 10.04.2020 год., в гр. Козлодуй между:

“АЕЦ Козлодуй” ЕАД, гр. Козлодуй, със седалище и адрес на управление: област Враца, община Козлодуй, гр. Козлодуй, п.к. 3320, вписано в търговския регистър към Агенция по вписванията с ЕИК 106513772, представлявано от Наско Асенов Михов – Изпълнителен Директор, наричано по-нататък в Договора **ВЪЗЛОЖИТЕЛ**, от една страна,

и

“Атомстрой 2020” ДЗЗД, гр. Козлодуй, със седалище и адрес на управление: гр. Козлодуй п.к. 3321, площадка АЕЦ вписано в регистър булстат към Агенция по вписванията с ЕИК 177429255, представлявано от Ивайло Георгиев Иванов– Управител, с участници в обединението:

“Атомстрой” ООД, гр. Козлодуй, със седалище и адрес на управление: гр. Козлодуй, п.к. 3321, площадка АЕЦ вписано в търговския регистър към Агенция по вписванията с ЕИК 203608020, представлявано от Ивайло Георгиев Иванов – Управител

и

“Еско Инженеринг” АД, гр. София, със седалище и адрес на управление: гр. София, п.к. 1408, р-н Триадница, ул. „Балша” №1, бл.9, ет.8 вписано в търговския регистър към Агенция по вписванията с ЕИК 131147421, представлявано от Лъчезар Тодоров Софрониев – Изпълнителен директор

и

“Дитсманн Енергоремонт Холдинг” АД, гр. София, със седалище и адрес на управление: гр. София, п.к. 1220, р-н Триадница, ул. „Димитър Манов” №10, вписано в търговския регистър към Агенция по вписванията с ЕИК 831914845, представлявано от Александр Амаури-Изпълнителен директор и Франсоа Еван Жаверзак – Изпълнителен директор

с подизпълнител:

“Атоменергоремонт” АД, гр.Козлодуй, вписано в търговския регистър към Агенция по вписванията с ЕИК 106530686, представлявано от Николай Крумов Петков – Изпълнителен директор, наричано по-нататък в Договора **ПОДИЗПЪЛНИТЕЛ**

наричано по-нататък в Договора **ИЗПЪЛНИТЕЛ**, от друга страна и на основание чл. 112 от Закона за обществените поръчки и във връзка с Решение № АД-469/20.02.2020 г. на Изпълнителния директор на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД за класиране на офертата и определяне на изпълнител на обществената поръчка с предмет: **“Изпълнение на ремонтни дейности по основно и спомагателно оборудване и системи на ядрени енергийни блокове 5 и 6 по време на и/или свързани с плановите годишни ремонти през 2020 г. и реализацията на проекти свързани с повишаване на безопасността и срока на експлоатацията им в периода 2020-2023 година”**

се сключи настоящият Договор за следното:

1. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА

1.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** възлага и заплаща, а **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** приема да изпълни ремонтни дейности по основно и спомагателно оборудване и системи на ядрени енергийни блокове 5 и 6 по време на и/или свързани с плановите годишни ремонти през 2020 г. и реализацията на проекти свързани с повишаване на безопасността и срока на

експлоатацията им в периода 2020-2023 година. за обособена позиция № 3 Ремонтни дейности за поддържане надеждността на оборудване и тръбопроводи, спомагателни ремонтни дейности и дейности за подобряване условията на експлоатация на 5-ти и 6-ти ЯЕБ и общоблочни КСК, включени в обособената позиция, идентифицирани в Приложение 3.1, към Техническо задание №18.ЕП-2.ТЗ.12/01, съгласно Приложение № 1 – Общи условия, Приложение № 2 – Рекапитулация, Количествено-стойностни сметки и диск с анализи на цените Приложение № 3 – Основни показатели за ценообразуване; Приложение № 4 – Гаранционни срокове на ремонтните дейности по конкретни машинни, съоръжения и оборудване за V и за VI ЕБ; Приложение № 5 – График за изпълнение на ремонтни дейности; Приложение № 6 – Техническо задание № 18.ЕП-2.ТЗ.12/01; Приложение № 7 – Концепция за организацията и изпълнението на ремонтните и строителни работи; Приложение № 8 – Списък на персонала, който ще изпълнява поръчката; Приложение № 9 – Списък на ръководния персонал /ИТР-технически персонал/ неразделна част от настоящия договор.

2. ЦЕНА И НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

2.1. Пределната цена на услугите и стоките по настоящия договор е в размер на **5 195 000 лв.** /пет милиона сто деветдесет и пет хиляди лева/ без ДДС, съгласно Приложение № 2 - Рекапитулация и Количествено-стойностни сметки и диск с анализи на цените.

2.2. Единичните цени за изпълнение на възложените видове работи са образувани при показатели за ценообразуване, съгласно Приложение № 3 - Основни показатели за ценообразуване. Посочените в Приложение № 2 - Рекапитулация и Количествено-стойностни сметки и диск с анализи на цените, единични цени са твърди и не подлежат на промяна, фиксират се със сключването на договора и остават в сила през време на изпълнението на договора.

2.3. В случай на замяна на едни обеми работа с други, ценообразуването на новите видове работи е съгласно показателите за ценообразуване или на базата на показатели за изпълнение на сходни работи съгласно количествено-стойностна сметка, в случай че са указани в нея. Разходните норми за труд, материали и механизация са съгласно посочените в основните показатели на ценообразуване. Количествата и видовете СМР се доказват по време на изпълнение на договора на база отчетни документи, които са двустранно подписани и утвърден от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** Констативен протокол за замяна на обеми дейности по договора.

2.4. Цената по т.2.1. е пределна и валидна до пълното изпълнение на договора.

2.5. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** заплаща цената по т.2.1. по следния начин:

2.5.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** превежда аванс в размер 10% от стойността на стоките и услугите по договора. Авансът се предоставя от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** до десет работни дни след представяне от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** на неотменима банкова гаранция със срок на валидност 1 месец по-голям от срока за изпълнение на договора и фактура на стойност равна на стойността на аванса.

2.5.2. Авансът се приспада от всяко следващо плащане по договора в размер на 10% от размера на съответното плащане. В случай на неприспаднат аванс, при приключване на договора, размера на остатъка от аванса се удържа от последното плащане по договора, а в случай че размера на последното плащане е недостатъчен, се възстановява от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в десет дневен срок след получаване на писмена покана от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

2.5.3. Разплащането за изпълнените видове работи, предвидени в Приложение № 2 - Рекапитулация и Количествено-стойностни сметки и диск с анализи на цените, ще се извърши поетапно, след изпълнението и приемането на отделен обем работа, в срок до 30 календарни дни след представяне на:

2.5.3.1. Двустранен протокол за отчитане на дейността. При отчитането на отделните видове ремонтни работи, се включват и материалите.

2.5.3.2. Утвърден от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** Констативен протокол - съставя се в случаите когато едни обеми работа, съгласно настоящия договор са заменени с други.

2.5.3.3. Протокол за установяване извършването и заплащането на натурални строително-монтажни работи.

2.5.3.4. Протокол за извършен входящ контрол без забележки на материалите и

резервните части влагани при ремонта на съоръженията, чиято доставка е задължение на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, извършен в присъствието на представител на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

2.5.3.5. Фактура.

2.5.3.6. Други отчетни документи съгласно изискванията на техническото задание приложение към настоящия договор.

2.5.4. Не са заплащат етапи от изпълнението, за които са установени несъответствия при приемането на изпълнението, независимо от размера на несъответствието до отстраняване на несъответствието.

2.5.5. Плащанията по настоящия договор ще бъдат извършвани чрез банков превод в полза на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** по посочените във фактурата банкови реквизити.

3. СРОКОВЕ

3.1. Срокът за изпълнение на дейностите по настоящия договор е съгласно Приложение № 5 – График за изпълнение на ремонтни дейности и започва да тече от датата на осигуряване фронт за работа за всеки от обектите. Датата на даване на фронт за работа за всеки от обектите се документира с протокол. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** изпраща уведомително писмо до **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за подписване в тридневен срок на протокола за даване на фронт за работа. Ако **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не подпише протокола в тридневния срок, за дата на даване на фронт за работа ще се счита датата, следваща датата на изтичането му.

3.2. Срокът на изпълнение на дейностите е:

3.2.1. Планови годишни ремонти

3.2.1.1. ПГР-2020г за 5-ти блок - до 40 календарни денонощия, в рамките на текущата година.

3.2.1.2. ПГР-2020г за 6-ти блок - до 40 календарни денонощия, в рамките на текущата година.

3.2.1.3. За общоблочното оборудване и оборудване от системи на 5-ти и 6-ти ядрени енергийни блокове, необвързано с периодите на плановите годишни ремонти, включително за аварийните ремонти - крайната дата за изпълнение е до 30.05.2021 година.

3.3. Доставките на оборудване, материали и консумативи, както и услугите по изготвяне на работна документация се изпълняват в срок минимум 15 работни дни, преди определената начална дата за започване изпълнението на съответната дейност от 5 и 6 ЕБ или общоблочно оборудване (ОСО), съгласувано с **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

3.4. Забавянето на отделни ремонтни работи, което не създава технически препятствия за започване на останалите дейности и което няма да доведе до забавяне на предаването на съответния етап, не е основание за носене на отговорност от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**. Забавата за предаване на отделен етап не удължава срока за цялостното предаване на обекта.

3.5. В срок до 20 календарни дни след подписване на настоящия договор **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** представя за проверка и одобрение документите, съгласно Приложение 6 Техническо задание № 18.ЕП-2.ТЗ.12/01 - Списък на документите необходими за започване на дейностите по сключен договор. Документите се изпращат до Дирекция „Безопасност и качество“, чрез централно деловодство на „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД. (когато се изисква протокол от БиК)

3.6. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** предава на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** необходимата документация за достъп на персонала по изпълнение на договора до защитената зона на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, съгласно ДБК.КД.ИН.028 не по-късно от 60 календарни дни преди започване на изпълнението по договора.

4. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ

4.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен:

4.1.1. Да осигурява стандартни резервни части, необходимите прокладъчни и смазочни материали, фасонни детайли и други материали от внос, чиято доставка е негово задължение съгласно Приложение № 6 - Техническо задание № 18.ЕП-2.ТЗ.12/01, за което се съставя приемно предавателен протокол.

4.1.2. Да заплати на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** уговореното възнаграждение за приетата работа

съобразно реда и условията на този договор;

4.1.3. При необходимост, за определени дейности при условията на т. 3.2.8 от Приложение № 6 - Техническо задание № 18.ЕП-2.ТЗ.12/01, да предостави за използване общи налични консумативи - въздух, пара, ХОВ и техническа вода.

4.1.4. Дейностите по договора се изпълняват с инструменти и приспособления на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, но при необходимост **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** предоставя инструменти и приспособления, както и складове и помещения, собственост на „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД след оформяне на двустранни протоколи съгласно изискванията на Приложение № 6 – Техническо задание № 18.ЕП-2.ТЗ.12/01.

4.1.5. В петдневен срок да уведоми **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за лицата, които ще упражняват инвеститорски контрол.

4.1.6. Да предостави на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** документите, описани в Приложение № 6 – Техническо задание № 18.ЕП-2.ТЗ.12/01.

4.1.7. Други задължения – съобразно Приложение № 6 – Техническо задание № 18.ЕП-2.ТЗ.12/01.

4.2. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право:

4.2.1. Да достави част от необходимите оборудване, резервни части и материали, извън посочените в т.4.1.1. и чиято доставка е задължение на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, като предварително уведоми за това **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**. Предаването им на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** става в реда указан в т.4.1.1. Стойността им се приспада от цената по договора.

4.2.2. Да замени едни обеми работа с други като изготви констативни протоколи за това.

4.2.3. При констатиране на видими дефекти или несъответствия на стоката със сертификати/декларации за съответствие, или при липса на такива документи, може да не приема стоката или ремонта на съоръжението/оборудването, в който е вложена стоката, за която са констатирани несъответствия, а също да откаже приемането и на работи извършени с материали предоставени от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, но станали негодни в периода от предаването им на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** до отчитането на дейността.

4.2.4. Да развали договора, ако стане явно, че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** няма да спазва срока за изпълнение или няма да извърши ремонтните работи по уговорения начин или с нужното качество.

4.2.5. Да направи промени в графици за ПГР като за това своевременно се уведомява **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

4.2.6. Да предостави на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** стационарни подемни съоръжения при наличие на такива и съгласно указаното в Приложение № 6 - Техническо задание № 18.ЕП-2.ТЗ.12/01.

4.2.7. Да не осигури изпълнението на пълния обем дейности поради технологична необходимост. В този случай ремонтните дейности се заменят с други или отпадат от предвидения обем по усмотрение на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**. В случай на отпадане на обеми същите не се заплащат от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

4.2.8. При необходимост, да провежда одити на системата по качество на Кандидатите (одит от втора страна) при спазване изискванията на ДОД.ОК.ИК.049 “Инструкция по качество. Провеждане на одити на външни организации”. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ**, с подписването на договора се съгласява, да осигури възможност за одит от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за констатиране наличието и техническото състояние на притежаваните машини, транспортна и подемно-транспортна техника, заваръчна техника, приспособления, инструменти, изпитвателни и измервателни средства, включително и одити на дейностите, свързани със заваряване, на всички етапи от тяхното осъществяване и други, необходими за изпълнение на възлаганите дейности.

4.2.9. Да извършва инспекции и проверки на дейностите, извършвани на площадката. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ**, с подписването на договора се съгласява с това условие и гарантира осигуряване на достъп до персонал, помещения, съоръжения, инструменти и документи, използвани от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и негови подизпълнители (ако има такива).

4.2.10. Други права на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** – съобразно Приложение № 6 – Техническо задание № 18.ЕП-2.ТЗ.12/01.

5. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ

5.1. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен:

5.1.1. Да изпълни качествено възложената му дейност в съответствие с Приложение № 6 – Техническо задание № 18.ЕП-2.ТЗ.12/01 към настоящия договор, предоставените от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** допълнителни документи в съответствие с Приложение № 6 – Техническо задание № 18.ЕП-2.ТЗ.12/01, правилници, норми, стандарти и технически условия, действащи в атомни централи към момента на сключване на настоящия договор, БДС и другите действащи в Република България нормативни актове, както и вътрешни документи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и в сроковете, посочени в Приложение № 5 - График за изпълнение на ремонтни дейности.

5.1.2. Да поддържа застраховка за професионалната си отговорност за вреди, причинени на други участници в строителството и/или на трети лица, вследствие на неправомерни действия или бездействия при или по повод изпълнение на задълженията им в съответствие с категорията на строежа съгласно Наредба №1 от 2003 г. за номенклатурата на видовете строежи, обн. в Държавен вестник, бр.72/2003 г., в срок до даването на фронт за работа.

5.1.3. При изпълнение на работите в контролираната зона на ЕП-2 (КЗ-2), Изпълнителят строго да спазва изискванията (условието), посочени в 30.РАО.00.АД.02 "Инструкция за управление на твърди радиоактивни отпадъци в КЗ-2" и принципа "ALARA".

5.1.4. Да представи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, чрез ръководителя на групата, заповед и другите документи, които се изискват от правилниците по безопасността на труда при приемаме на външния персонал.

5.1.5. Да изготвя и поддържа в актуално състояние през целия ППР подробни графици за изпълнение на съответните услуги/работи на V и VI енергийни блокове, като ги поддържа в актуално състояние и следи тяхното изпълнение през целия период на изпълнение на договора. Същите е необходимо да бъдат в съответствие с т.3.2.10 от Приложение № 6 - Техническо задание № 18.ЕП-2.ТЗ.12/01, при спазването на безопасност и охрана на труда и поддържане на експлоатационния ред – съответно т. 3.2.12. от същото Техническо задание. В противен случай, при установени нарушения на технологичния процес или трудовата дисциплина от редови служители на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** или от преките им ръководители, същите ще бъдат отстранени до приключване изпълнението на дейностите по договора.

5.1.6. Да участва съвместно с **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в дефектовката на съоръженията.

5.1.7. Да съхранява и опазва машините и съоръженията от приемането им за ремонт до предаването им на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, както и предоставените му от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** инструменти и приспособления. Доказаните щети се възстановяват от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

5.1.8. Да опазва от повреди и замърсявания останалите съоръжения на обекта.

5.1.9. Да представи Акт за готовност за ремонт на съоръженията в частта на своите задължения.

5.1.10. Да осигурява материали, детайли, конструкции и консумативи съгласно Приложение № 2 - Рекапитулация и Количествено-стойностни сметки и диск с анализи на цените.

5.1.11. Да доставя материалите и оборудването чиято доставка е негово задължение при условие на доставка DDP АЕЦ Козлодуй, съгласно "INCOTERMS' 2010".

5.1.12. Да осигури извършването на общ и специализиран входящ контрол на доставките, задължение на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, при който в присъствието на упълномощен представител на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** проверява отсъствието на явни недостатъци, комплектността на стоката и наличието на всички необходими документи. Документите, придружаващи доставката, се представят на български език.

5.1.13. Известие за провеждане на входящ контрол трябва да бъде представено в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, група „Входящ контрол“, най-малко 1 (един) работен ден преди датата на провеждане на контрола, придружено с опис на материалите, подлежащи на входящ контрол, съгласно Приложение № 6 към Инструкция по качество за провеждане на входящ контрол на доставените суровини, материали и комплектуващи изделия в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, идент. № ДОД.КД.ИК.112. Известието се изпраща по електронна поща на адрес: controldeliveries@npp.bg.

5.1.14. Да осигури предвидената механизация.

5.1.15. Да участва в оперативни съвещания, организирани от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** във връзка с изпълнението на предмета на договора.

5.1.16. При завършване на всеки етап от възложената задача да уведомява **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** да прегледа и приеме съответния етап.

5.1.17. Да изготвя необходимата отчетна документация за работите съгласно изискванията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и други приложими нормативни актове, действащи в Р. България и да предоставя отчетната документация на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в срок съгласно изискванията на Приложение № 6 - Техническо задание № 18.ЕП-2.ТЗ.12/01.

5.1.18. До 5 дни от приемане на работата да представи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** необходимите документи срещу които се извършва плащането.

5.1.19. Да предава съоръженията и работните площадки почистени и в добър вид, съгласно изискванията на ПТЕ и ПТБ.

5.1.20. Всички санкции, наложени от общински и държавни органи във връзка със строителството са за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

5.1.21. Да извършва заваръчните дейности съгласно предварително изготвена, утвърдена и атестирана (одобрена) заваръчна технология (процедура), съгласно изискванията, документацията на съответната технологична система или компонент от нея от V, VI енергиен блок, като задължително провежда атестация на заварчиците си, в присъствието на представители на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и впоследствие му предостави изпитните проби.

5.1.22. Да извършва предвидените в технологиите контрол и представя отчетните от контрола документи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, заедно с технологиите. Филмите от проведения РГК задължително се предават в ОКС-ИЦ ДиК до 24 часа след провеждането му.

5.1.23. При извършване на изпитания и заваръчни дейности да спазва изискванията действащото законодателство и стандарти както и действащите в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД правила.

5.1.24. Да изработва и използва при изпълнение на своята дейност строителни скелета над 4 метра по предварително изготвени и утвърдени проекти с обозначителна табела.

5.1.25. Преди започване на ремонтните дейности да представи за съгласуване на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** схема за разположение на демонтираното оборудване.

5.1.26. Да спазва указанията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, ако има такива, относно начина и мястото на изпълнение на отделни дейности.

5.1.27. Да извърши оценка на риска, съгласно чл.15 от Наредба № 2 от 22.03.2004 г. за минималните изисквания за здравословни и безопасни условия на труд при извършване на строителни и монтажни работи и в обем съгласно чл.20, ал.3 от Наредба № 5 от 11.05.1999 г. за реда, начина и периодичността на извършване на оценка на риска и предаде документите на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

5.1.28. Да състави и представи за съгласуване от отговорното лице по договора от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** преди допускане до обекта за работа Протокол за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд при изпълнение на дейността, Приложение № 23 към "Инструкция по качеството за работа на външни организации по сключен договор" ИД № ДБК.КД.ИН.028 на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

5.1.29. При получени рекламации в гаранционния срок при писмено уведомяване от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, да изпрати свой представител в местонахождението на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за участие в комисия за уточняване причините за дефекта и сроковете за отстраняването им при условията на т.6.9. от настоящия договор.

5.1.30. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** няма право да предприема ремонти или да влага в процеса на монтаж продукти, материали/технологии, за които е установено несъответствие, подлежащо на одобрение от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, преди да получи такова разрешение от страна на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

5.1.31. В случаите когато **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** трябва да извърши поправка/преработка или да използва продукт, материал или технология, които не отговарят на установените изисквания или при отклонения от изискванията на документацията, утвърдена от „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** уведомява в писмена форма **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** със заявка за разрешение за влагане или използване на несъответстващ продукт/материал/технология или начин на процедиране, който не отговаря на изискванията на утвърдената документация.

5.1.32. В случай на необходимост от отстраняване на несъответствия, възникнали по време на изпълнение на ремонтните и монтажни дейности, изискващи използване на машинно-строителна и електроремонтна база, необходима за обработка или термообработка

на детайли и възли **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** ще мобилизира свой екип и ще има готовност в срок от 2 /два/ часа от получаване на писменото искане на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** да започне отстраняването.

5.1.33. Съпроводителната документация към новодоставеното оборудване (компоненти), която е на оригиналния език на Производителя, да се представи и в превод на български език. Отчетните документи за изпълнени дейности по тема от инвестиционната програма на ЕП2, да се изготвят и представят за проверка, регистриране и архивиране в два оригинални комплекта. След тяхното регистриране, един комплект да се предаде на отговорното за реализация на темата длъжностно лице от Управление „Инвестиции”

5.1.34. При необходимост да отстрани всички забележки по представените документи, необходими за започване на дейностите по сключен договор съгласно т. 3.4 и 3.5, не по-късно от 10 работни дни след получаване на забележките на посочения в договора адрес за кореспонденция (включително по електронна поща).

5.1.35. Други задължения – съобразно Приложение № 6 – Техническо задание № 18.ЕП-2.ТЗ.12/01.

5.1.36. Да изготви и предаде екзекутивна документация след окончателен акт за извършена работа за съответният обект, в срок не повече от 60 кал. дни в 3 (три) екземпляра на хартия и 1 (един) на оптичен носител, записани в pdf формат с подписи на участниците в строителния процес.

5.2. ПРАВА НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ:

5.2.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** има право на предсрочно изпълнение на предмета на договора, при условие че това не възпрепятства **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** при изпълнение на други дейности свързани с настоящия договор или извън него и последния е в състояние да осигури фронт за работа, при което стойността по договора ще остане непроменена. Предсрочното изпълнение на отделни обеми СМР, се извършва, след изрично писмено съгласуване с **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

6. КАЧЕСТВО, ГАРАНЦИИ И РЕКЛАМАЦИИ

6.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** гарантира за качеството на вложените материали, които са предмет на негова доставка. Той носи отговорност, ако вложените материали не са с нужното качество и/или влошават качеството на извършените СМР и на обекта като цяло.

6.2. В случаите по т.4.1.1. и 4.2.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** носи отговорност за качеството на доставените оборудване, резервни части и материали.

6.3. Входящ контрол на доставените и подготвени от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за влагане материали и консумативи се извършва по реда на Приложение № 6 - Техническото задание №18.ЕП-2.ТЗ.12/01и съгласно изискванията на ДОД.КД.ИК.112 “Инструкция по качеството за провеждане на входящ контрол на доставените материали, суровини и комплектуващи изделия в АЕЦ Козлодуй”. За заваръчните основни и добавъчни материали задължително се извършва специализиран входящ контрол.

6.4. Констатирането на несъответствие или дефекти на стоката може да стане при приемането на стоката или приемането на работата, в която е вложена стоката.

6.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** носи пълна отговорност за работата на своите работници и служители, както и за работата на привлечените от него подизпълнители.

6.6. При некачествено изпълнение на възложените работи **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** отстранява всички забележки за своя сметка, със свои материали и работна ръка. При невъзможност възстановява на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** всички направени разходи по отстраняване на забележките, извън санкциите и неустойките, които заплаща по настоящия договор.

6.7. Гаранционните срокове за ремонтните дейности по конкретните машини и съоръжения за всеки блок са съгласно Приложение № 4 - и започват да текат от датата на успешното провеждане на 72 часови контролни изпитания на 100% мощност на съответния блок или приемане на останалите обекти.

6.8. Рекламации относно качеството на работите **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да направи в рамките на предвидения гаранционен срок. Той е длъжен в този случай писмено да уведоми **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**. Причините за рекламацията се отразяват в Двустранен констативен протокол, който се съставя след съвместен оглед и анализ на причините от представители на

ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ и **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, както и всички изисквания на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, след удовлетворяване на които рекламацията се счита за уредена.

6.9. Ако в рамките на гаранционния срок се установят дефекти, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** уведомява писмено **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**. В срок от 2 /два/ часа от писменото уведомяване на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, комисия съставена от представители на двете страни установява на място дефекта, за което се съставя двустранно подписан констативен протокол. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** отстранява възникналите дефекти със свои сили и за своя сметка в минималния технологично необходим срок, съгласуван с **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

6.10. В случай че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не отстрани възникналите дефекти в указания от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** срок или не се изпрати свой представител за констатиране на рекламациите съгласно горните точки, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да отстрани възникналите дефекти със свои сили и средства или с помощта на трети лица, като **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да възстанови всички разходи във връзка с това.

6.11. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да възстанови всички разходи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и в случаите, когато последния, поради технологична необходимост е предприел незабавно отстраняване на възникналите дефекти и последиците от тях. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в този случай може да предприеме дейности по отстраняване на дефектите или последиците от тях със свои сили и материали или с помощта на трети лица. В този случай за валидни документи се считат съставените вътрешни такива от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

6.12. Гаранцията за изпълнение на задълженията по договора се освобождава в срок до 10 работни дни, след успешно преминати 72 часови контролни изпитания на V и VI блок на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, окончателното приемане на останалите дейности и след представяне на документите по т.5.1.3. от настоящия договор.

6.13. Гаранционните срокове по договора се удължават с времето, от възникване на дефекти до окончателното им отстраняване.

6.14. Доставка на стоки и материали, които са негодни за употреба не се счита за доставка и **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** заплаща неустойка в съответствие с условията на договора.

6.15. Неизпълнението на Приложение № 6 - Техническо задание № 18.ЕП-2.ТЗ.12/01 или на части от него се счита за неизпълнение на договора.

7. НОСЕНЕ НА РИСКА:

7.1. Рискът от случайно погиване или повреждане на извършено, но не прието строителство (ремонт), конструкции, материали, строителна техника и др. се носи от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

7.2. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** носи риска от погиване или повреждане на вече приети етапи, съответно СМР (ремонтни работи) ако погиването не е по вина на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и последният не е могъл да ги предотврати.

8. САНКЦИИ И НЕУСТОЙКИ

8.1. В случай на неспазване на сроковете по раздел 3 от настоящия договор **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** дължи неустойка в размер на 3% (три процента) върху стойността на дължимото плащане за всеки ден закъснение, но не повече от 30% (тридесет процента) от стойността на дължимото плащане.

8.2. В случай на забавено плащане по раздел 2 от настоящия договор **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** заплаща неустойка в размер на 3% (три процента) върху стойността на забавеното плащане за всеки ден закъснение, но не повече от 30% (тридесет процента) от стойността на дължимото плащане.

8.3. При виновно неизпълнение на задълженията по договора, с изключение на случаите по т.8.1. и 8.2., неправната страна дължи на изправната неустойка в размер на 20% (двадесет процента) върху стойността на дейностите, засегнати от неизпълнението.

8.4. Заплащането на неустойката не лишава **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** от правото му да търси други обезщетения за действително претърпени вреди в пълен размер по общия гражданскоправен ред.

8.5. За всяко констатирано от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** нарушение на изискванията за чист монтаж (условия) посочени в 30.ОУ.ОК.ИК.18 - "ИК. Организация на работата за

непопадане на странични предмети и поддържане на чистотата при ремонт, монтаж и прилагане на "специален режим" **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** заплаща на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** санкция в размер на 200 лв. за всяко лице, за всяко нарушение. Неустойките се налагат при наличие на протокол от звено "Контрол на производствената дейност".

8.6. При неспазване на срока за представяне на документите, необходими преди започване на работа, съгласно Техническо задание № 18.ЕП-2.ТЗ.12/01 и срока за представяне на отчетната документация за изпълнение на съответната дейност, съгласно Техническо задание № 18.ЕП-2.ТЗ.12/01, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** заплаща на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** санкция в размер на 300 лв. за неоформен пакет документи за всяка конкретна дейност от приложенията към Техническо задание № 18.ЕП-2.ТЗ.12/01.

8.7. При установени, включително и чрез радиографичен контрол, изпълнени некачествени заваръчни работи в нарушение изискванията на ПН АЭ Г-7-009-89 и ПН АЭ Г-7-010-89, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** заплаща на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** санкция в размер на 300 лв. за всяко лице, за всяко нарушение

8.8. При допуснати нарушения на технологичния процес и трудовата дисциплина установени в „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД от нает от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** персонал, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** може да недопусне съответните лица за изпълнение на дейности по договора до неговото приключване.

9. ЗАКЛЮЧИТЕЛНИ РАЗПОРЕДБИ

9.1. Договорът влиза в сила от момента на двустранното му подписване.

9.2. Сроковете за изпълнение за дейностите за съответния блок започват да текат от датата на уведомяване на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за утвърден протокол за проверка на документите от Дирекция "Безопасност и Качество" и даване фронт за работа на блока или съоръжението.

9.3. Всяка дейност от предмета на договора ще бъде оценявана поотделно за отношението и към ядрената безопасност като при наличие на такова отношение се подписва Протокол за проверка на документите от Дирекция "Безопасност и Качество".

9.4. Неразделна част от настоящия договор са следните приложения:

Приложение № 1 - Общи условия на договора;

Приложение № 2 - Рекапитулация и Количествено-стойностни сметки и диск с анализи на цените;

Приложение № 3 - Основни показатели за ценообразуване;

Приложение № 4 - Гаранционни срокове на ремонтните дейности по конкретни машинни, съоръжения и оборудване за V и за VI ЕБ;

Приложение № 5 - График за изпълнение на ремонтни дейности;

Приложение № 6 - Техническо задание № 18.ЕП-2.ТЗ.12/01;

Приложение № 7 – Концепция за организацията и изпълнението на ремонтните и строителни работи;

Приложение № 8 - Списък на персонала, който ще изпълнява поръчката;

Приложение № 9 - Списък на ръководния персонал /ИТР-технически персонал/.

Приложение № 10 – Списък на документите, необходими за започване на дейностите по договора

9.5. Отговорни технически лица по изпълнението на настоящия договор от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** са:

Владимир Николов
Ивайло Калев – Гл.
Пламен Пачев – Р.
Таня Димитрова –

--

9.6. Отговорни технически лица по изпълнението на настоящия договор от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** са:

Дучко Петров
Бойко Титрийс

--

Ивайло Иванов-
Илиян Цочев- Г

9.7. Настоящият договор е подписан в два еднообразни екземпляра - по един за всяка от страните.

10. АДРЕСИ ЗА КОРЕСПОНДЕНЦИЯ:

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

“Атомстрой 2020” ДЗЗД
гр. Козлодуй 3321
площадка АЕЦ
тел/факс: 0973/74260; 4270
E-mail: atomstroy@abv.bg
ЕИК по Булстат 177429255

ИЗПЪЛНИТЕЛ:
УПРАВИТЕЛ
ИВАЙЛО ИВАНОВ

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

“АЕЦ Козлодуй” ЕАД
3321 Козлодуй
БЪЛГАРИЯ
Тел/факс: 0973/73530; 6027
E-mail: commercial@npp.bg
ЕИК: 106513772
ИН по ЗЛДС: BG106513772

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:
ИЗПЪЛНИТЕЛЕН
НАСКО МИХОВ

Съгласували:

Зам. Изпълнител

10.04.2020 г.

Директор „Проект

12.03.2020 г.

Директор “ПТД”

05.04.2020 г.

Р-л У-е “Инвести

10.03.2020 г.

Р-л У-е “Търговс

10.04.2020 г.

Р-л У-е “Правно

08.04.2020 г.

Гл. Юрисконсул

08.07.2020 г.

Гл. Механик О I

12.03.2020 г.

Гл. Механик О II

11.03.2020 г.

Н-к отдел “ОП”:

06.03.2020 г.

Р-л сектор ВКОС, Р, Е

12.03.2020 г.

Р-л с-р ИК, МТЧ, У-ни

10.03.2020 г.

Изготвил: Гл. експер

06.03.2020 г. /Р. /

ОБЩИ УСЛОВИЯ НА ДОГОВОРА

1. РЕД ЗА ПРИЛАГАНЕ НА ОБЩИТЕ УСЛОВИЯ ПО ДОГОВОР	2
2. ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ.....	2
3. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ ПО ДОГОВОРА	2
4. ПОДИЗПЪЛНИТЕЛИ.....	3
5. ОБЕДИНЕНИЯ.....	3
6. ДАНЪЦИ ЗА ЧУЖДЕСТРАННИ ИЗПЪЛНИТЕЛИ	3
7. ВХОДНИ ДАННИ И ИНФОРМАЦИЯ ПО ДОГОВОРА	4
8. ЛИЧНИ ДАННИ.....	4
9. УПРАВЛЕНИЕ НА КАЧЕСТВОТО.....	5
10. ФИЗИЧЕСКА ЗАЩИТА, СИГУРНОСТ И ДОСТЪП ДО ЗАЩИТЕНАТА ЗОНА.....	6
11. ЯДРЕНАТА БЕЗОПАСНОСТ И РАДИАЦИОННА ЗАЩИТА.....	6
12. БЕЗОПАСНОСТ НА ТРУДА И ЗДРАВΟΣЛОВНИ УСЛОВИЯ НА ТРУД.....	7
13. ПОЖАРНА БЕЗОПАСНОСТ	9
14. ОПАЗВАНЕ НА ОКОЛНАТА СРЕДА	9
15. ОДИТИ, ИНСПЕКЦИИ И ПРОВЕРКИ	10
16. СРОК ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ	10
17. НЕУСТОЙКИ	10
18. ПРЕКРАТЯВАНЕ И РАЗВАЛЯНЕ НА ДОГОВОРА	11
19. НЕПРЕОДОЛИМА СИЛА	11
20. РЕД ЗА РЕШАВАНЕ НА СПОРОВЕТЕ.....	11
21. ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ	12
22. ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.....	12
23. КОМУНИКАЦИЯ МЕЖДУ СТРАНИТЕ	12
24. ЕЗИК НА ДОГОВОРА	12

1. РЕД ЗА ПРИЛАГАНЕ НА ОБЩИТЕ УСЛОВИЯ ПО ДОГОВОР

1.1. Общите условия към договора се прилагат за всички договори сключвани от "АЕЦ Козлодуй" ЕАД като **ВЪЗЛОЖИТЕЛ**.

1.2. Общите условия са неразделна част от договора и не могат да се разглеждат самостоятелно.

1.3. Клаузите, съдържащи се в общите условия по договора, които нямат отношение към предмета на основния договор се считат за неприложими.

1.4. Редът за работата на външни организации на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД е съгласно действащата писмена инструкция "Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор", № ДБК.КД.ИН.028.

1.5. При изпълнението на договорите за обществени поръчки **ИЗПЪЛНИТЕЛИТЕ** и техните подизпълнители са длъжни да спазват всички приложими правила и изисквания, свързани с опазване на околната среда, социалното и трудовото право, приложими колективни споразумения и/или разпоредби на международното екологично, социално и трудово право, съгласно приложение № 10 към чл. 115 на Закона за обществените поръчки.

2. ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ

2.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** следва да представи при подписване на договора гаранция за изпълнение на договора в размер на 5 % (пет процента) от стойността му - парична сума, неотменима, безусловно платима банкова гаранция или застраховка със срок на валидност 30 дни по-дълъг от този на договора, която се освобождава не по-късно от 15 работни дни след ефективно изпълнение на предмета на договора, за което **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** изпраща писмо до **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** с актуални банкови реквизити.

2.2. Когато предметът на поръчката включва гаранционно поддържане, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** определя в специфичните условия на договора каква част от гаранцията за изпълнение е предназначена за обезпечаване на гаранционното поддържане. В случай че това не е изрично указано в специфичните условия на договора, гаранцията за изпълнение се освобождава след ефективно изпълнение на договора, съгласно т.2.1.

2.3. В случаите, когато предметът на договора се изпълнява на етапи, при завършване и приемане на определен етап от договора **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** освобождава частично гаранцията за изпълнение на договора, както следва:

2.3.1. При банкова гаранция за изпълнение на договора, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** заменя гаранцията с нова, за стойност намалена пропорционално със стойността на завършените и приети етапи.

2.3.2. При парична гаранция за изпълнение на договора **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** връща на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** съответната част от гаранцията за изпълнение, пропорционално на стойността на завършените и приети етапи, след получаване на писмено искане от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** с актуални банкови реквизити.

2.3.3. При застраховка, която обезпечава изпълнението на договора чрез покритие на отговорността на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** заменя застрахователната полица с нова, за стойност намалена пропорционално със стойността на завършените и приети етапи.

2.4. Гаранцията за изпълнение се задържа от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** при неизпълнение на задълженията, поети от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** по този договор.

2.5. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** не дължи лихви за периода през който средствата по т. 2.1. от договора законно са престояли при него.

3. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ ПО ДОГОВОРА

3.1. Правата и задълженията на страните са регламентирани в договора.

3.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** няма право да прехвърля своите задължения по договора или част от тях на трета страна.

4. ПОДИЗПЪЛНИТЕЛИ

4.1. При участие на подизпълнители при изпълнението на предмета на договора, то за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и за подизпълнителя са валидни всички приложими разпоредби на Закона за обществените поръчки.

4.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да сключи договор за подизпълнение с посочените в офертата му подизпълнители в срок до 30 дни от сключване на настоящия договор. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** предоставя на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** заверено копие на договора в 3-дневен срок от подписването му, заедно с доказателства, че подизпълнителят отговаря на критериите за подбор и за него не са налице основания за отстраняване.

4.3. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава своевременно да предоставя на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** всички документи и информация по договорите за подизпълнение съгласно Закона за обществените поръчки.

4.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е изцяло и единствено отговорен пред **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за изпълнението на договора, включително и за действията на подизпълнителите. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** отговаря за действията на подизпълнителите като за свои действия.

4.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** носи отговорност за контрол на качеството на работата и спазване на изискванията за безопасна работа на персонала на подизпълнителите си.

4.6. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да определи компетентни длъжностни лица, които да извършват контрол на работата на подизпълнителите.

4.7. Всички условия за изпълнение на договора определени към **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** важат в пълна сила и за неговите подизпълнители. Отговорност за осигуряване на това условие от договора носи **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

4.8. Комуникацията между **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и Подизпълнителите по договора се осъществява само чрез **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

4.9. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да прави инспекции и проверки на работата на площадката и одити на подизпълнители, по реда по който същите се извършват за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

4.10. В случаите, когато част от поръчката, която се изпълнява от подизпълнител, може да бъде предадена като отделен обект на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** или на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** заплаща възнаграждение за тази част на подизпълнителя.

4.11. Разплащанията по т. 4.10 се осъществяват въз основа на искане, отправено от подизпълнителя до **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** чрез **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, който е длъжен да го предостави на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в 15-дневен срок от получаването му. Към искането **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** предоставя становище, от което да е видно дали оспорва плащанията или част от тях като недължими. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да откаже плащането, когато искането за плащане е оспорено, до момента на отстраняване на причината за отказа.

4.12. Замяна или включване на подизпълнител по време на изпълнението на договора се допуска само по изключение, в предвидените в Закона за обществените поръчки случаи.

5. ОБЕДИНЕНИЯ

5.1. В случаите, когато **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е обединение, всички участници са солидарно отговорни за изпълнението на задълженията по договора.

5.2. Всяко изменение в структурата и участниците в обединението ще се счита за неизпълнение на задълженията на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

6. ДАНЪЦИ ЗА ЧУЖДЕСТРАННИ ИЗПЪЛНИТЕЛИ

6.1. Данък удържан при източника

6.1.1. Ако **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е чуждестранно юридическо лице, доходи, които **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** реализира по Договора, могат да подлежат на облагане с данък при

източника, когато за тях са приложими съответните разпоредби от българското данъчно законодателство. В такъв случай **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е задължен да начисли и удържи данъка, да го декларира и внесе от името и за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

6.1.2. При възникване на данъчното задължение на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за доход, свързан с плащане по Договора, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** ще удържи от плащането данъка при източника, изчислен с данъчна основа и данъчна ставка, както са определени в приложимия закон, и ще го внесе в съответната териториална дирекция на Националната агенция за приходите (ТД на НАП) в законовия срок, освен ако за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** има становище на орган по приходите за наличие на основания за прилагане на СИДДО и той се освобождава от облагане на дохода. Такова удържане и внасяне на данък при източника от плащане по Договора не се счита за неизпълнение на задължението на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** да плати договорена цена по условията на Договора.

6.1.3. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** може да получи от ТД на НАП удостоверение за внесения данък при източника по подадено от него искане. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** съдейства на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** с осигуряване на необходими документи, прилагани към искането, когато са налични при него.

6.2. Прилагане на СИДДО

6.2.1. Когато между Република България и страната на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** има влязла в сила Спогодба за избягване на двойното данъчно облагане (СИДДО), която предвижда данъчно облекчение за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** при облагане на неговия доход в Република България, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** може да поиска прилагането на СИДДО, като след възникване на данъчното задължение за дохода удостовери основанията за това пред органа по приходите. В такъв случай **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** съдейства на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** с осигуряване на необходими документи, прилагани към искането за прилагане на СИДДО, когато са налични при него или в правомощията му да ги издаде.

7. ВХОДНИ ДАННИ И ИНФОРМАЦИЯ ПО ДОГОВОРА

7.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен да представи на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** необходимите входни данни за изпълнение на дейностите по договора.

7.2. Входни данни могат да бъдат съществуващи документи и данни в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и се предават във вида, в който са налични.

7.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да предава необходимите входни данни на хартиен и електронен носител.

7.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** няма право, без предварителното писмено съгласие на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, да използва документ или информация за цели различни от изпълнението на договора, за срока на действие на този договор и до 5 (пет) години след приключването му.

7.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да не предоставя на трети физически или юридически лица получените от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** изходни данни и информация, без изричното писмено съгласие на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, както и резултатите от извършената работа, за времето на действие на този договор и до 5 (пет) години след приключването му.

8. ЛИЧНИ ДАННИ

8.1. Страните се задължават да спазват приложимото законодателство в областта на личните данни и Регламент (ЕС) 2016/679 General Data Protection Regulation (GDPR), в качеството им администратори на лични данни.

8.2. За целите на настоящия раздел под обработване на лични данни се разбира всяка операция или съвкупност от операции, извършвана с лични данни или набор от лични данни чрез автоматични или други средства като събиране, записване, организиране, структуриране, съхранение, адаптиране или промяна, извличане, консултиране, употреба,

разкриване чрез предаване, разпространяване или друг начин, по който данните стават достъпни, подреждане или комбиниране, ограничаване, изтриване или унищожаване.

8.3. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** гарантира качеството си администратор на лични данни и може да обработва предоставени му от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** лични данни единствено за целите на изпълнение на настоящия договор. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** гарантира качеството си администратор на лични данни и може да обработва предоставени му от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** лични данни единствено за целите на изпълнение на настоящия договор.

8.4. В случай че при изпълнение на договора възникне необходимост от предаване на получени лични данни в трета държава или международна организация, съответната страна /получател на данните/ като администратор на лични данни се задължава да уведоми другата страна, освен ако такова предаване на данни е необходимо съгласно действащото законодателство на Европейския съюз, като във всички случаи се задължава да предприеме необходимите и достатъчни мерки за запазване на конфиденциалността на данните. В случаите по предходното изречение, получаващата страна предоставя на другата страна достатъчно доказателства, удостоверяващи че предоставянето на данните от обработващото ги лице става съгласно предварително документирано нареждане на администратора – изпълнител.

8.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да предприеме всички необходими мерки, гарантиращи, че лицата, оправомощени от него за обработка на лични данни са поели ангажимент за конфиденциалност или са подчинени на законово задължение за конфиденциалност. В случаите, когато за целите на изпълнението на договора **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** следва да предаде на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** лични данни, последният следва да предприеме всички необходими мерки гарантиращи, че лицата, оправомощени от него за обработка на лични данни, са поели ангажимент за конфиденциалност или са подчинени на законово задължение за конфиденциалност.

8.6. Страните се задължават да предприемат всички необходими мерки за гарантиране сигурността на обработването на предоставените лични данни, чрез прилагането на подходящи технически и организационни мерки за защита съгласно Регламент (ЕС) 2016/679 **General Data Protection Regulation (GDPR)**.

8.7. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да предостави на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** цялата информация, необходима да докаже, че е изпълнил поетите по-горе задължения и да съдейства при осъществяване на одити от страна на компетентни органи.

8.8. Страните - администратори на лични данни, се задължават да зачитат и удовлетворят правата на субектите на личните данни съгласно Регламент (ЕС) 2016/679, включително правото да искат коригиране, изтриване, ограничаване обработването на лични данни, правото на узнаване на източниците на данни, когато същите не са предоставени от субектите на личните данни, както и правото на получаване на копие от личните данни в достъпен електронен формат.

9. УПРАВЛЕНИЕ НА КАЧЕСТВОТО

9.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да изпълни възложената му дейност в съответствие с изискванията на собствената си система за управление на качеството с отчитане изискванията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

9.2. При изискване в Техническата спецификация/Техническото задание за представяне на Програма за осигуряване на качеството (План по качеството) за изпълнение на дейността по договора и/или План за контрол на качеството, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** разработва документите по указания на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, в срока определен в Техническата спецификация/Техническото задание.

9.3. Всички документи, собственост на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, които са цитирани в Програмата за осигуряване на качеството (Плана по качеството), могат да бъдат изисквани при необходимост от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за преглед и оценка, с оглед идентифициране на методиката и/или технологията, по която ще се извършват дейности.

9.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен своевременно да уведомява **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за всички настъпили структурни промени или промени в документацията на Системата за управление на Външната организация, свързани с изпълняваните дейности по договора.

9.5. Несъответствията по доставките и дейностите, предмет на договора се управляват по реда за контрол на несъответствията, определен в Техническата спецификация/Техническото задание на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

9.6. Програмите за осигуряване на качеството (Плановите по качеството) и Плановите за контрол на качеството се изготвят от Изпълнителя, съгласуват се от упълномощен персонал на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и се разпространяват преди стартиране на дейностите по договора.

10. ФИЗИЧЕСКА ЗАЩИТА, СИГУРНОСТ И ДОСТЪП ДО ЗАЩИТЕНАТА ЗОНА

10.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да осигури достъп на персонал на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** при изпълнението на задълженията им по настоящия договор, съгласно "Инструкция за пропускателен режим в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД", № УС.ФЗ.ИН 015.

10.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** трябва да изготви и предаде на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** необходимата документация за достъп на персонала по изпълнение на договора до защитената зона на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, съгласно инструкции №УС.ФЗ.ИН 015 и № ДБК.КД.ИН.028.

10.3. При неизпълнение на предходната точка от договора ще бъде отказан достъп на персонала на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в защитената зона на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

10.4. Когато за изпълнение на задълженията по този договор **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** ще използва транспортни средства, той се задължава при въвеждането им в защитената зона на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД да представя Протокол за извършена проверка на конкретното МПС, с изричен запис в него, че то няма да бъде пряко или косвено източник на неправомерни действия, съгласно Наредба за осигуряване на физическата защита на ядрените съоръжения, ядрения материал и радиоактивните вещества.

10.5. Протокол за извършената проверка се оформя за всяко МПС, при всеки отделен случай и се подписва от Ръководителя или упълномощено за това длъжностно лице на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и водача на транспортното средство.

10.6. При неизпълнение на предходната точка от договора ще бъде отказан достъп на транспортните средства на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в защитената зона на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

10.7. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да обезпечи преминаване проверка за надеждност на персонала, който ще работи на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, съгласно чл.40, т.2 от Правилника за прилагане на Закона за Държавна агенция "Национална сигурност".

11. ЯДРЕНАТА БЕЗОПАСНОСТ И РАДИАЦИОННА ЗАЩИТА

11.1. За договори, които включват дейности, доставки или услуги, които имат отношение към ядрената безопасност, радиационната защита, аварийната готовност, качество и/или физическата защита, се изисква от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** да представи необходимите документи за проверка от Дирекция БиК на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД в обем и срок, съгласно инструкция №ДБК.КД.ИН.028.

11.2. Договори, които имат отношение към ядрената безопасност, радиационната защита, аварийната готовност и/или физическата защита влизат в сила от момента на двустранното им подписване, а изпълнението на предмета на договора започва от датата на уведомяване на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за утвърден Протокол за проверка на документите от Дирекция БиК на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

11.3. В случаите, когато дейността, предмет на конкретен договор с външна организация е свързана с реализацията на техническо решение, за което се изисква разрешение съгласно ЗБИЯЕ, изпълнението на дейностите по договора започва след издаване на разрешение за

техническото решение от АЯР. В случай, че АЯР изиска допълнителни документи, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да ги представи в посочените срокове.

11.4. Дейностите по конструкции, системи и компоненти (КСК), имащи отношение към безопасността се извършват спрямо писмени процедури, технологии и методологии.

11.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да обезпечи запознаване на персонала, който ще работи на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, с общите изисквания за действия при авария в АЕЦ, да спазва процедурите при ликвидация на авария.

11.6. Персоналът на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и неговите подизпълнители, включително чуждестранни фирми, които изпълняват дейности в контролираната зона (КЗ) на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД са длъжни да спазват изискванията на:

- "Инструкция за радиационна защита в АЕЦ Козлодуй ЕАД, ЕП-2", № 30.ОБ.00.РБ.01;
- "Инструкция по радиационна защита в ХОГ на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД", № ХОГ.ИРЗ.01;

- "Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор", № ДБК.КД.ИН.028.

11.7. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** носи отговорност за безопасността на труда и дозовото натоварване на персонала, който командирова за работа в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД за изпълнение на дейността по договора.

11.8. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** определя отговорно лице по радиационна защита в организацията със заповед.

11.9. При необходимост от извършване на дейности в КЗ задължително се извършва измерване на целотелесната активност на персонала на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, включително за лица, работещи по граждански договор и представители на чуждестранни организации, преди започване и след завършване на работата по съответния договор на ВО.

11.10. За работа в КЗ, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** осигурява на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за своя сметка специално работно облекло, лични предпазни средства, дозиметричен контрол и др. съгласно изискванията на Наредба № 32 от 07.11.2005 г. за условията и реда за извършване на дозиметричен контрол на лицата, работещи с източници на йонизиращи лъчения.

11.11. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** информира периодично **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за полученото дозово натоварване на персонала, съгласно чл. 122 ал. 3 на Наредба за радиационна защита при дейности с източници на йонизиращи лъчения. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** предоставя данни за дозовото натоварване на персонала си преди първоначалното допускане до работа.

11.12. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ**, в качеството си на експлоатиращ ядрена инсталация е отговорен за ядрена вреда, в съответствие с член II от Виенската конвенция за гражданска отговорност за ядрена вреда.

11.13. Отговорността за ядрена вреда на експлоатиращия ядрена инсталация е абсолютна съгласно Виенската конвенция за гражданска отговорност за ядрена вреда.

12. БЕЗОПАСНОСТ НА ТРУДА И ЗДРАВΟΣЛОВНИ УСЛОВИЯ НА ТРУД

12.1. От гледна точка на техническата безопасност, персоналът на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и неговите подизпълнители, включително чуждестранни фирми, условно се приравнява (с изключение на правото за издаване на наряди и допускане до работа) към персонала на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и е длъжен да спазва изискванията на:

- „Правилник за безопасност при работа в неелектрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по топлопреносни мрежи и хидротехнически съоръжения”;

- „Правилник за безопасност и здраве при работа в електрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по електрически мрежи”.

12.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** определя отговорно лице по безопасност на труда в организацията със заповед.

12.3. За договори, към изпълнението на които са поставени изисквания за подписване на Протокол за оценка на риска и/или споразумителен протокол за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд, приложения №3 и №3-1 на инструкция № ДБК.КД.ИН.028, се

изисква от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** да представи в Дирекция БИК на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД тези документи след подписването на договора.

12.4. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да осигури фронт за работа съобразно съответните условия за непрекъснат или спрян производствен процес, като обезопаси съоръженията съгласно действащите правилници в АЕЦ и открие наряди за допуск до работа.

12.5. Издаването на наряди за работа, допускане до работа, контрол на дейността на ВО, относно изискванията на техническата документация, закриване на нарядите и приемане на работното място, контрола и отчитане на дозовото натоварване на персонала и др. се извършват според определения ред в съответното структурно звено, по чието оборудване/на чиято територия се работи.

12.6. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да осигури инструктиране на външния персонал, според изискванията на НАРЕДБА № РД-07-2 от 16.12.2009г. за условията и реда за провеждането на периодично обучение и инструктаж на работниците и служителите по правилата за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд по цитираните в т.12.1 Правилници и в съответствие с мястото и конкретните условия на работа, която групата или част от нея ще извършва.

12.7. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да обезпечи обучение и изпити на персонала, който ще работи на площадката на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, по “Въведение в АЕЦ” и “Радиационна защита” в УТЦ на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД и съгласно НАРЕДБА за условията и реда за придобиване на професионална квалификация и за реда за издаване на лицензии за специализирано обучение и на удостоверения за правоспособност за използване на ядрената енергия.

12.8. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да спазва всички ограничения и забрани, за изпращане и допускане до работа на лица и бригади, които са предвидени в правилниците по безопасност на труда. Да извърши правилен подбор при съставяне списъка на ръководния и изпълнителски персонал, който ще изпълнява работата по сключения договор, по отношение на професионална квалификация и тази по безопасността на труда.

12.9. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да определи длъжностното лице (или лица), които да приемат външния персонал на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, да изискат и извършат проверка на всички предвидени в правилниците документи, включително и удостоверенията за притежаване квалификационна група по безопасност на труда.

12.10. Отговорният ръководител и (или) изпълнителят на работа приемат всяко работно място от допускащия, като проверяват изпълнението на техническите мероприятия за обезопасяване, както и тяхната дейност.

12.11. Ръководителите на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** постоянно упражняват контрол за спазване на правилниците по безопасност на труда от членовете на групата и предприемат мерки за отстраняване на нарушенията.

12.12. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да уведомява писмено **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за предприетите мерки по дадени от него предложения-искания за санкциониране на лица, допуснали нарушения по изискванията на безопасността на труда.

12.13. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да изпълнява писмените разпореждания на упълномощените длъжностни лица от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** при констатирани нарушения на технологичната дисциплина и правилата за безопасна работа.

12.14. В случай на трудова злополука с лице наето от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, ръководителят на групата уведомява ръководството на фирмата – **ИЗПЪЛНИТЕЛ** и сектор “Техническа безопасност” на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, след което предприема мерки и оказва съдействие на компетентните органи, за изясняване на обстоятелствата и причините за злополуката.

12.15. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да спазва приложимите нормативни документи и действащите в “АЕЦ Козлодуй” ЕАД изисквания по отношение на ЗБУТ, пожарна безопасност и аварийна готовност.

12.16. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да спазва законовите изисквания за опазване на околната среда по време на строителството и след приключването му, в гаранционния срок.

12.17. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** осигурява здравословни и безопасни условия на труд, съгласно изискванията на нормативните документи по безопасност на труда.

12.18. При необходимост **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** организира изпълнението на ремонтните дейности при непрекъснат режим на работа, с цел спазване срока на ремонта на съответния блок или друга технологична необходимост.

12.19. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** осигурява спазване на Наредба № 2 от 22.03.2004 г. за минималните изисквания за здравословни и безопасни условия на труд при извършване на строителни и монтажни работи на територията на обектите на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

12.20. Всички санкции, наложени от компетентните органи за нарушенията или за щети нанесени от лица, наети от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** (включително подизпълнителите му) са за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

13. ПОЖАРНА БЕЗОПАСНОСТ

13.1. При изпълнение на огневи работи Ръководителят и персонала на ВО изпълняващ дейности по договор с "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, е задължен да спазва изискванията на нормативно-техническите документи по пожарна безопасност:

- Наредба № 8121з-647 от 01.10.2014г. за правилата и нормите за пожарна безопасност при експлоатация на обектите;

- "Правила за пожарна безопасност на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД", № ДОД.ПБ.ПБ.307;

13.2. При изпълнение на огневи работи, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** подготвя Списък на лицата, имащи право да бъдат ръководители на огневи работи.

14. ОПАЗВАНЕ НА ОКОЛНАТА СРЕДА

14.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да спазва изискванията за опазване на околната среда по време на изпълнението на предмета на договора и след приключването му, съобразно Закона за опазване на околната среда и всички приложими подзаконовни нормативни и вътрешни документи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

14.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да изпълни задълженията си по чл. 14 от Закона за управление на отпадъците и всички приложими подзаконовни нормативни и вътрешни документи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, включително, но не ограничени до Наредба за излизлото от употреба електрическо и електронно оборудване, Наредба за батерии и акумулатори и за негодни за употреба батерии и акумулатори, Наредба за изискванията за третиране на излезли от употреба гуми, Наредба за опаковките и отпадъците от опаковки,.

14.3. В случай, че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не заплаща продуктова такса по чл. 59 от Закона за управление на отпадъците той се задължава без заплащане от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, да приеме обратно излезлите от употреба лампи (ИУЛ), негодните за употреба портативни акумулаторни батерии (ПАБ), излезлите от употреба гуми (ИУГ), отпадъчните опаковки от доставените материали и да организира тяхното последващо безопасно третиране.

14.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** изготвя и **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** съгласува план за организиране на дейността по събиране и извозване на ИУЛ, ПАБ, ИУГ, отпадъчни опаковки, в съответствие с действащите разпоредби за третиране и транспортиране на съответните продукти. В случай, че **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** счете, че планът предложен от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** не отговаря на нормативните изисквания и има забележки по него, то **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да вземе предвид забележките на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

14.5. При изпълнение на дейности, които засягат зелените площи и/или дълготрайната растителност на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен за своя сметка да възстанови тревните площи и насажденията, съгласувано със съответните отговорни звена на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

14.6. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да предприеме всички необходими мерки за недопускане на замърсяване на околната среда при изпълнение на дейностите по договора.

14.7. При възникване на аварийни ситуации и събития, създаващи предпоставки за замърсяване на околната среда и възникване на екологични щети **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да уведоми Ръководството на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и за своя сметка да предприеме

необходимите превантивни и оздравителни мерки в съответствие със Закона за отговорността за предотвратяване и отстраняване на екологични щети.

15. ОДИТИ, ИНСПЕКЦИИ И ПРОВЕРКИ

15.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да осъществява контрол по изпълнението на този договор, стига да не възпрепятства работата на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и да не нарушава оперативната му самостоятелност.

15.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да допусне и окаже съдействие на упълномощени представители на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за извършване на одит по качеството по реда на утвърдени правила на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**. Иниципирането на одит може да стане по искане на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и писмено известяване на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

15.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** носи отговорност за неразпространение на информацията, станала достъпна по време на извършване на одита.

15.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да предостави достъп до строителни и монтажни площадки, документация и персонал на лицата, упълномощени от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** да изпълняват контрол и инспекции.

15.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да позволи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** или на посочено от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** лице, да прави проверки на отчетната документация, съставена при изпълнение на договора, включително и да се правят копия на документите.

15.6. При необходимост **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да извърши одит по качеството и на подизпълнителите, участващи в изпълнението на договора, като **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** и подизпълнителите се задължават да оказват максимално съдействие и да предоставят достъп до строителни и монтажни площадки, документация и персонал на лицата, упълномощени от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** да изпълняват контрол и инспекции.

16. СРОК ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ

16.1. Когато по обективни причини от производствен или друг характер, произтичащи от естеството и спецификата на основния предмет на дейност на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, той не е в състояние да осигури условия за изпълнение на предмета договора, изпълнението спира до отпадане на съответните причини за това, като **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да удължи срока на договора с периода на забавата.

17. НЕУСТОЙКИ

17.1. В случай на неспазване на сроковете по раздел 3 от основния договор **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** дължи неустойка в размер на 0.5% (половин процент) върху стойността на забавеното изпълнение за всеки ден закъснение, но не повече от 10% (десет процента) от стойността на дължимото плащане.

17.2. В случай на забавено плащане по раздел 2 от основния договор **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** заплаща неустойка в размер на 0.5% (половин процент) върху стойността на забавеното плащане за всеки ден закъснение, но не повече от 10% (десет процента) от стойността на дължимото плащане.

17.3. При виновно неизпълнение на задълженията по договора, с изключение на случаите по т.17.1. и 17.2, неизправната страна дължи на изправната неустойка в размер на 10% (десет) върху стойността на договора.

17.4. За действително претърпени вреди в размер по-голям от размера на уговорените неустойки, заинтересованата страна може да търси обезщетение в пълен размер по общия гражданскоправен ред.

17.5. За всяко констатирано от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** нарушение на разпоредбите на раздел 12 и 13 от Общите условия на договора, както и на инструкции, правилници, получен инструктаж за работа в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и поддържане на чистотата на работната площадка от страна на наети лица от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, последният заплаща на

ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ неустойка в размер на 200 лв за всяко лице, за всяко нарушение. Неустойките се налагат при наличие на протокол от звено "Контрол на производствената дейност" или от длъжностни лица по техническа безопасност на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

17.6. При три или повече нарушения по т. 17.5, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да наложи на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** санкция, в размер на 5 % (пет процента) от стойността на договора.

18. ПРЕКРАТЯВАНЕ И РАЗВАЛЯНЕ НА ДОГОВОРА

18.1. Двете страни имат право да прекратят договора по взаимно съгласие изразено в двустранен протокол.

18.2. Всяка от страните може да поиска прекратяване на договора с 30 (тридесет) дневно писмено предизвестие, отправено до другата страна.

18.3. Договорът може да бъде прекратен по искане на всяка от двете страни при настъпване на обстоятелства по Раздел 19 от общите условия на договора. В този случай страните подписват двустранен протокол за оформяне на отношенията между тях.

18.4. Договорът може да бъде развален чрез 15 (петнадесет) дневно писмено предизвестие от изправната страна до неизправната в случай на неизпълнение на поетите с договора задължения.

18.5. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да прекрати договора, ако в резултат на непредвидени обстоятелства, не е в състояние да изпълни своите задължения. В тези случаи **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** заплаща на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** действително изпълнените и приети дейности по договора, без да дължи обезщетение за претърпени вреди и /или пропуснати ползи.

18.6. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да развали договора и да поиска заплащане на неустойка по т.17.1, но не повече от сумата определена в раздел 2 на договора, в случай че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не започне работа по договора повече от 30 дни след датата за начало на изпълнението.

19. НЕПРЕОДОЛИМА СИЛА

19.1. В случай, че някоя от страните не може да изпълни задълженията си по този договор поради непредвидено или непредотвратимо събитие от извънреден характер възникнало след сключване на договора, което препятства неговото изпълнение, тя е длъжна в 3-дневен срок писмено да уведоми другата страна за това. Това събитие следва да бъде потвърдено от компетентните органи на държавата, в която е възникнало събитието, в противен случай страната не може да се позове на непреодолима сила.

19.2. Докато трае непреодолимата сила, изпълнението на задълженията и свързаните с тях насрещни задължения се спира и срокът на договора се удължава с времето, през което е била налице непреодолимата сила.

19.3. Когато непреодолимата сила продължи повече от 30 (тридесет) дни, всяка от страните може да поиска договорът да бъде прекратен.

20. РЕД ЗА РЕШАВАНЕ НА СПОРОВЕТЕ

20.1. Всички спорни въпроси, произлизащи от настоящия договор или при изпълнението му, ще се решават чрез преговори между двете страни. В случай, че спорните въпроси не могат да бъдат решени чрез преговори, същите ще бъдат решавани съгласно Българското законодателство (ЗОП, ЗЗД, ТЗ, ГПК и др.)

20.2. В случай на спор между страните при тълкуването на настоящия договор, трябва да се спазва следния ред на приоритет на документите:

- Договорът, подписан от страните;
- Общи условия на договора;
- Техническа оферта на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**

- Техническо задание /техническа спецификация на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**;
- Предлагана цена.

21. ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ

21.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен да определи отговорно лице по изпълнението на договора. Отговорното лице представя **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и организира работата по договора от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

21.2. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да смени отговорното лице по всяко време на изпълнение на договора. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се уведомява писмено за предприетата промяна.

22. ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ

22.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да определи отговорно лице по изпълнението на договора. Отговорното лице представя **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и организира работата по договора от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

22.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** има право да смени отговорното лице по всяко време на изпълнение на договора. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се уведомява писмено за предприетата промяна.

23. КОМУНИКАЦИЯ МЕЖДУ СТРАНИТЕ

23.1. Комуникацията между страните се води само между определените отговорни лица чрез референта по договора. Когато дадено съобщение трябва да достигне до друго лице, участващо в изпълнението от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** или от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, това се осъществява чрез отговорните лица по договора.

23.2. Всички съобщения, предизвестия и нареждания, свързани с изпълнението на договора и разменяни между **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** са валидни, когато са изпратени в писмена форма – лично, чрез електронна поща, телефакс или куриер, срещу потвърждение от приемащата страна.

23.3. Валидните адреси, факс номера и електронна поща на страните се посочват в договора. В случай, че това не е посочено в договора, за валидни адрес и факс номер на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** се считат, посочените в документацията за участие в процедурата за възлагане на обществена поръчка, а на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** – посочените в неговата оферта.

23.4. Между страните се допуска неформална комуникация по телефона с оглед улесняване на работата. Неформалната комуникация няма юридическа стойност и не се счита за официално приета.

23.5. Комуникацията с чуждестранни **ИЗПЪЛНИТЕЛИ** се осъществява на български език. Осигуряването на превод на документите на български език е за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

23.6. Всяка от страните има право да изиска първоначална среща при стартиране на договора с цел уточняване на изискванията към изпълнение на договора, целите на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, критериите за оценка на изпълнението на договора и планиране, изпълнение и производство, които трябва да извърши **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

23.7. Когато в хода на изпълнение на работата по договора възникнат обстоятелства, изискващи съставянето на двустранно подписан констативен протокол, заинтересованата страна отправя до другата мотивирана покана с обозначено място, дата и час на срещата. Уведомената страна е длъжна да отговори в три дневен срок след уведомяването (за дата на уведомяването се счита датата на входящия номер).

24. ЕЗИК НА ДОГОВОРА

24.1. Договорът с местни **ИЗПЪЛНИТЕЛИ** се съставя и подписва на български език в 2 еднообразни екземпляра.

24.2. С чуждестранни изпълнители, договора се подписва на български език и на друг език, ако това е упоменато в договора. При противоречие на текстовете на различните езици, валиден е българския текст, освен ако не е определено друго в договора.

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

“Атомстрой 2020” ДЗЗД

гр. Козлодуй 3321

площадка АЕЦ

тел/факс: 0973/74260; 4270

E-mail: atomstroy@abv.bg

ЕИК по Булстат 177429255

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

УПРАВИТЕЛ

ИВАЙЛО ИВАНОВ



ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

“АЕЦ Козлодуй” ЕАД

3321 Козлодуй

БЪЛГАРИЯ

Тел/факс: 0973/73530; 6027

E-mail: commercial@npp.bg

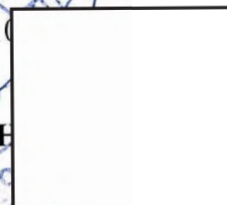
ЕИК: 106513772

ИН по ЗДДС: BG 10

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

ИЗПЪЛНИТЕЛЕН

НАСКО МИХОВ



ОБЕДИНЕНИЕ „АТОМСТРОЙ 2020” ДЗД

КОЛИЧЕСТВЕНО-СТОЙНОСТНА СМЕТКА

КЪМ ОФЕРТА ЗА УЧАСТИЕ В ПРОЦЕДУРА НА ДОГОВАРЯНЕ С ПРЕДВАРИТЕЛНА ПОКАНА ЗА УЧАСТИЕ С ПРЕДМЕТ:

„Изпълнение на ремонтни дейности по основно и спомагателно оборудване и системи на ядрени енергийни блокове 5 и 6 по време на и/или свързани с плановите годишни ремонти през 2020 г. и реализацията на проекти свързани с повишаване на безопасността и срока на експлоатацията им в периода 2020-2023 година”

Обособена позиция №3: „Ремонтни дейности за поддържане надеждността на оборудване и тръбопроводи, спомагателни ремонтни дейности и дейности за подобряване условията на експлоатация на 5-ти 6-ти ЯЕБ и общоблочни КСК, включени в обособената позиция”

№	ВИД ДЕЙНОСТ	Мярка	К-во	Ед. цена лв. без ДДС	Обща цена без ДДС
3.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"					
3.1.1.	ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2020 НА 5-ти ЕНЕРГИЕН БЛОК				701159,69
3.1.1.1	Ремонт (подмяна) на участъци от просечена ламарина на пода на коридор 5ГА507 кота 24,60. Грундиране и боядисване с епоксидна боя.	бр	1	52057,81	52057,81
3.1.1.2	Почистване от илам на 5TZ00B03	бр	1	37848,40	37848,40
3.1.1.3	Подмяна топлообменници и тръбна обвязка на вентилатор 5TL04D02 и 5TL05D03.	бр	1	522834,31	522834,31
3.1.1.4	Демонтаж, за ревизия и настройка, и обратен монтаж на хидроамортизаторите по оборудване на реакторната установка (РУ)	бр	1	88419,17	88419,17
3.1.2.	ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2020 НА 6-ти ЕНЕРГИЕН БЛОК				790202,49
3.1.2.1	Ремонт (подмяна) на участъци от просечена ламарина на пода на коридор 6ГА507 кота 24,60. Грундиране и боядисване с епоксидна боя.	бр	1	52057,81	52057,81
3.1.2.2	Почистване от илам на 6TZ00B03	бр	1	37848,40	37848,40
3.1.2.3	Подмяна топлообменници и тръбна обвязка на вентилатори 6TL04D02 и 6TL05D01	бр	1	532863,56	532863,56
3.1.2.4	Демонтаж, за ревизия и настройка, и обратен монтаж на хидроамортизаторите по оборудване на реакторната установка (РУ)	бр	1	167432,72	167432,72
3.1.3.	ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ИЗВЪН ПЕРИОДИТЕ ЗА ПГР-2020 НА 5-ти И 6-ти ЕНЕРГИЙНИ БЛОКОВЕ				1468182,66
3.1.3.1	Основен ремонт на 1 бр. изпарителен апарат - 0TR60W01	бр	1	83449,54	83449,54
3.1.3.2	Почистване и ремонт на топлообменник на дестилата 0TR70W02	бр	1	65100,40	65100,40
3.1.3.3	Почистване и ремонт на дефлегматор 0TR73W01	бр	1	9741,31	9741,31
3.1.3.4	Почистване и ремонт на охладител кондензат грееща пара 0RU11W01	бр	1	12138,52	12138,52

11 предмети №38

3.1.3.5	Основен ремонт и полагане на антикорозионно покритие 0RU11B01	бр	1	11837,00	11837,00
3.1.3.6	Подобряване на експлоатационното състояние на 2 броя крана козлови телферни 5,6UQ15E01 – 8 т., 2 броя крана козлови телферни специални 5,6UQ16E01 – 8/5 т. и 2 броя крана козлови телферни 5,6UQ16E02 – 3.2/3.2 т. на куполите на 5.6 РО кота 45 и кота 60.	бр	1	180838,42	180838,42
3.1.3.7	Разглобяване, дефектовка, ремонт и статични динамични изпитания на хидроамортизтори 5 тоини-25 бр., 10 тоини -24 бр., 20 тоини-14 бр., 50 тоини-1 бр., 170 тоини -5 бр. 450 тоини-4 бр. Изработка на кинематична схема за типоразмер и методика за настройка.	бр	1	981355,73	981355,73
3.1.3.8	Ремонт на топлообменник с-ма TV по ч. №RYH-ME-01-001 ВЧС (21бр.). Виж приложение № 3.4	бр	1	123721,74	123721,74
Общо за : ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР" :				2959544,84	
3.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"					
3.2.1.	ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2020 НА 5-ти ЕНЕРГИЕН БЛОК				155692,53
3.2.1.1	Почистване на камерите и тръбните дъски и отстраняване на констатиран забележки по предпазни щитове в кондензатори 5SD11,12,13-I, II на парна турбина К-1000-60/1500-2. Почистване (и измиване с водна струя (чрез WOMA)) долните редове на топлообменните тръбички до височина ≈ 70 см. от дъното на водните камери	бр	3	30291,44	90874,32
3.2.1.2	Текущ ремонт на сепаратори-паропрегреватели (СПП) 5RB10,20,30,40B01/ 5RB11,12,21,22,31,32,41,42W01	бр	4	2461,49	9845,97
3.2.1.3	Сепараторборчик на СПП №№1, 2, 3 и 4 (5RB60B01,02,03,04) - Отстраняване на констатиран забележки от вътрешния оглед	бр	4	3855,12	15420,46
3.2.1.4	Почистване по VB на 5RT20W01.	бр	1	25028,86	25028,86
3.2.1.5	Почистване по VB на 5VB92W01.	бр	1	14522,92	14522,92
3.2.2.	ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2020 НА 6-ти ЕНЕРГИЕН БЛОК				155692,53
3.2.2.1	Почистване на камерите и тръбните дъски и отстраняване на констатиран забележки по предпазни щитове в кондензатори 6SD11,12,13-I, II на парна турбина К-1000-60/1500-2. Почистване (и измиване с водна струя (чрез WOMA)) долните редове на топлообменните тръбички до височина ≈ 70 см. от дъното на водните камери	бр	3	30291,44	90874,32
3.2.2.2	Текущ ремонт на сепаратори-паропрегреватели (СПП) 6RB10,20,30,40B01/6RB11,12,21,22,31,32,41,42W01	бр	4	2461,49	9845,97
3.2.2.3	Сепараторборчици на СПП №1,2,3,4 (5RB60B01,02,03,04): Отстраняване на констатиран забележки от вътрешния оглед	бр	4	3855,12	15420,46
3.2.2.4	Почистване по VB на 6VB92W01.	бр	1	14522,92	14522,92
3.2.2.5	Почистване по VB на 6RT20W01.	бр	1	25028,86	25028,86
Общо за : ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР" :				311385,06	
3.3. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ПБО"					
3.3.1.	ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2020 НА 5-ти ЕНЕРГИЕН БЛОК				1064386,62
3.3.1.1	Нанасяне на защитно декоративно покритие на отремонтирано оборудване и обслужващи площадки.	бр	1	15404,38	15404,38
3.3.1.2	Подмяна на обратните клапани на оклоненията за циркуляционна вода към МЗ 5блок. - Виж Приложение №3.2	бр	1	676454,93	676454,93
3.3.1.3	Монтаж на маслообработваща машина за обработка на турбинното масло в "Главен маслен бак 5SC10B01" - Виж Приложение № 3.3	бр	1	372527,31	372527,31
3.3.2.	ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2020 НА 6-ти ЕНЕРГИЕН БЛОК				392544,83
3.3.2.1	Нанасяне на защитно декоративно покритие на отремонтирано оборудване и обслужващи площадки.	бр	1	15404,38	15404,38
3.3.2.2	Монтаж на маслообработваща машина за обработка на турбинното масло в "Главен маслен бак 6SC10B01"- Виж Приложение № 3.3	бр	1	377140,45	377140,45
3.3.3.	ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ИЗВЪН ПЕРИОДИТЕ ЗА ПГР-2020 НА 5-ти И 6-ти ЕНЕРГИЙНИ БЛОКОВЕ				35530,79
3.3.3.1	Нанасяне на защитно и декоративно покритие на отремонтирано оборудване и обслужващи площадки.	бр	1	18521,40	18521,40
3.3.3.2	Монтаж и демонтаж на тръбно скеле за обезпечаване на ремонтните дейности в ХВО-2 и общостанционни обекти	бр	1	17009,39	17009,39
Общо за : ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ПБО":				1492462,24	
3.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ВКОС"					
3.4.1.	ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ИЗВЪН ПЕРИОДИТЕ ЗА ПГР-2020 НА 5-ти И 6-ти ЕНЕРГИЙНИ БЛОКОВЕ				431607,86

3.4.1.1	Ремонт на вентилатори - 10 броя.	бр	10	43160,79	431607,86
Общо за : ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ВКОС" :					431607,86

ОБЩА ЦЕНА /без ДДС/ : 5195000,00

(пет милиона сто деветдесет и пет хиляди лв.)

Дата: 28.02.....2020 г.

ПРЕДСТАВЛЯВАЩ:

/И/

"АТОМСТРОЙ 2020" Д



ОБЕДИНЕНИЕ „АТОМСТРОЙ 2020” ДЗЗД

РЕКАПИТУЛАЦИЯ НА ДЕЙНОСТИТЕ ПО РЕМОНТА

КЪМ ОФЕРТА ЗА УЧАСТИЕ В ПРОЦЕДУРА НА ДОГОВАРЯНЕ С ПРЕДВАРИТЕЛНА
ПОКАНА ЗА УЧАСТИЕ С ПРЕДМЕТ:

„Изпълнение на ремонтни дейности по основно и спомагателно оборудване и системи на ядрени енергийни блокове 5 и 6 по време на и/или свързани с плановите годишни ремонти през 2020 г. и реализацията на проекти свързани с повишаване на безопасността и срока на експлоатацията им в периода 2020-2023 година"

Обособена позиция №3: „Ремонтни дейности за поддържане надеждността на оборудване и тръбопроводи, спомагателни ремонтни дейности и дейности за подобряване условията на експлоатация на 5-ти 6-ти ЯЕБ и общоблочни КСК, включени в обособената позиция"

№	ВИД ДЕЙНОСТ	Стойност без ДДС
3.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"		
3.1.1. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2020 НА 5-ти ЕНЕРГИЕН БЛОК		701159,69
3.1.1.1	Ремонт (подмяна) на участъци от просечена ламарина на пода на коридор 5ГА507 кота 24,60. Грундиране и боядисване с епоксидна боя.	52057,81
3.1.1.2	Почистване от шлам на 5TZ00B03	37848,40
3.1.1.3	Подмяна топлообменници и тръбна обвязка на вентилатор 5TL04D02 и 5TL05D03.	522834,31
3.1.1.4	Демонтаж, за ревизия и настройка, и обратен монтаж на хидроамортизаторите по оборудване на реакторната установка (РУ)	88419,17
3.1.2. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2020 НА 6-ти ЕНЕРГИЕН БЛОК		790202,49
3.1.2.1	Ремонт (подмяна) на участъци от просечена ламарина на пода на коридор 6ГА507 кота 24,60. Грундиране и боядисване с епоксидна боя.	52057,81
3.1.2.2	Почистване от шлам на 6TZ00B03	37848,40
3.1.2.3	Подмяна топлообменници и тръбна обвязка на вентилатори 6TL04D02 и 6TL05D01	532863,56
3.1.2.4	Демонтаж, за ревизия и настройка, и обратен монтаж на хидроамортизаторите по оборудване на реакторната установка (РУ)	167432,72
3.1.3. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ИЗВЪН ПЕРИОДИТЕ ЗА ПГР-2020 НА 5-ти И 6-ти ЕНЕРГИЙНИ БЛОКОВЕ		1468182,66
3.1.3.1	Основен ремонт на 1 бр. изпарителен апарат - 0TR60W01	83449,54
3.1.3.2	Почистване и ремонт на топлообменник на дестилата 0TR70W02	65100,40
3.1.3.3	Почистване и ремонт на дефлегматор 0TR73W01	9741,31
3.1.3.4	Почистване и ремонт на охладител кондензат грееща пара 0RU11W01	12138,52
3.1.3.5	Основен ремонт и полагане на антикорозионно покритие 0RU11B01	11837,00
3.1.3.6	Подобряване на експлоатационното състояние на 2 броя крана козлови телферни 5,6UQ15E01 – 8 t., 2 броя крана козлови телферни специални 5,6UQ16E01 – 8/5 t. и 2 броя крана козлови телферни 5,6UQ16E02 – 3,2/3,2 t., на куполите на 5,6 РО кота 45 и кота 60.	180838,42
3.1.3.7	Разглобяване, дефектовка, ремонт и статични динамични изпитания на хидроамортизатори 5 тонни-25 бр., 10 тонни -24 бр., 20 тонни-14 бр., 50 тонни-1 бр., 170 тонни -5 бр. 450 тонни-4 бр. Изработка на кинематична схема за типоразмер и методика за настройка.	981355,73
3.1.3.8	Ремонт на топлообменник с-ма TV по ч. №РУН-МЕ-01-001 ВЧС (21бр.). Виж приложение № 3.4	123721,74
Общо за : ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР" :		2959544,84
3.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"		
3.2.1. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2020 НА 5-ти ЕНЕРГИЕН БЛОК		155692,53
3.2.1.1	Почистване на камерите и тръбните дъски и отстраняване на констатиран забележки по предпазни щитове в кондензатори 5SD11.12.13-1, II на парна турбина К-1000-60/1500-2. Почистване (и измиване с водна струя (чрез WOMA)) долните редове на топлообменните тръбички до височина ≈ 70 см. от дъното на водните камери	90874,32
3.2.1.2	Текущ ремонт на сепаратори-паропрегреватели (СПП) 5RB10.20.30.40B01/ 5RB11.12.21.22.31.32.41.42W01	9845,97
3.2.1.3	Сепараторсборчик на СПП №№1, 2, 3 и 4 (5RB60B01.02.03.04) - Отстраняване на констатиран забележки от вътрешния оглед	15420,46
3.2.1.4	Почистване по VB на 5RT20W01.	25028,86
3.2.1.5	Почистване по VB на 5VB92W01.	14522,92
3.2.2. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2020 НА 6-ти ЕНЕРГИЕН БЛОК		155692,53
3.2.2.1	Почистване на камерите и тръбните дъски и отстраняване на констатиран забележки по предпазни щитове в кондензатори 6SD11.12.13-1, II на парна турбина К-1000-60/1500-2. Почистване (и измиване с водна струя (чрез WOMA))	90874,32
3.2.2.2	Текущ ремонт на сепаратори-паропрегреватели (СПП) 6RB10.20.30.40B01/6RB11.12.21.22.31.32.41.42W01	9845,97

3.2.2.3	Сепараторсборчици на СПП №1,2,3,4 (5RB60B01,02,03,04): Отстраняване на констатиран забележки от вътрешния оглед	15420,46
3.2.2.4	Почистване по VB на 6VB92W01.	14522,92
3.2.2.5	Почистване по VB на 6RT20W01.	25028,86
Общо за : ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР" :		311385,06
3.3. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ПБО"		
3.3.1.	ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2020 НА 5-ти ЕНЕРГИЕН БЛОК	1064386,62
3.3.1.1	Нанасяне на защитно декоративно покритие на отремантирано оборудване и обслужващи площадки.	15404,38
3.3.1.2	Подмяна на обратните клапани на оклоненията за циркуляционна вода към МЗ 5блок. - Виж Приложение №3.2	676454,93
3.3.1.3	Монтаж на маслообработваща машина за обработка на турбинното масло в "Главен маслен бак 5SC10B01" - Виж Приложение № 3.3	372527,31
3.3.2.	ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2020 НА 6-ти ЕНЕРГИЕН БЛОК	392544,83
3.3.2.1	Нанасяне на защитно декоративно покритие на отремантирано оборудване и обслужващи площадки.	15404,38
3.3.2.2	Монтаж на маслообработваща машина за обработка на турбинното масло в "Главен маслен бак 6SC10B01"- Виж Приложение № 3.3	377140,45
3.3.3.	ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ИЗВЪН ПЕРИОДИТЕ ЗА ПГР-2020 НА 5-ти И 6-ти ЕНЕРГИЙНИ БЛОКОВЕ	35530,79
3.3.3.1	Нанасяне на защитно и декоративно покритие на отремантирано оборудване и обслужващи площадки.	18521,40
3.3.3.2	Монтаж и демонтаж на тръбно скеле за обезпечаване на ремонтните дейности в ХВО-2 и общостанционни обекти	17009,39
Общо за : ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ПБО" :		1492462,24
3.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ВКОС"		
3.4.1.	ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ИЗВЪН ПЕРИОДИТЕ ЗА ПГР-2020 НА 5-ти И 6-ти ЕНЕРГИЙНИ БЛОКОВЕ	431607,86
3.4.1.1	Ремонт на вентилатори - 10 броя.	431607,86
Общо за : ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ЕСО" :		431607,86

ОБЩА ЦЕНА /без ДДС/: 5195000,00

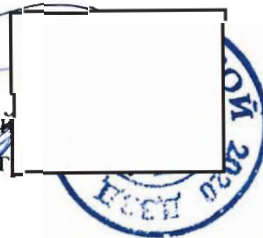
(пет милиона сто деветдесет и пет хиляди лв.)

Дата: 26.02.2020 г.

ПРЕДСТАВЛЯВАЩ:

/Ивай

“АТОМСТРОЙ 2020”ДЗЗД



ОБЕДИНЕНИЕ „АТОМСТРОЙ 2020” ДЗЗД

РЕКАПИТУЛАЦИЯ НА ДЕЙНОСТИТЕ ПО РЕМОНТА ПО ВИДОВЕ РАЗХОДИ

КЪМ ОФЕРТА ЗА УЧАСТИЕ В ПРОЦЕДУРА НА ДОГОВАРЯНЕ С
ПРЕДВАРИТЕЛНА ПОКАНА ЗА УЧАСТИЕ С ПРЕДМЕТ:

„Изпълнение на ремонтни дейности по основно и спомагателно оборудване и системи на ядрени енергийни блокове 5 и 6 по време на и/или свързани с плановите годишни ремонти през 2020 г. и реализацията на проекти свързани с повишаване на безопасността и срока на експлоатацията им в периода 2020-2023 година”

Обособена позиция №3: „Ремонтни дейности за поддържане надеждността на оборудване и тръбопроводи, спомагателни ремонтни дейности и дейности за подобряване условията на експлоатация на 5-ти 6-ти ЯЕБ и общоблочни КСК, включени в обособената позиция”

№	ВИД РАЗХОД	Стойност без ДДС
1	Разходи произтичащи от труда	1678557,64
2	Допълнителни разходи върху труда /100 %/	1678557,64
3	Разходи за механизация	61494,67
4	Допълнителни разходи за механизация /50 %/	30747,33
5	Доставки	1157609,09
6	Доставно складови разходи /10 %/	115760,91
7	Печалба /10 %/	472272,72
	Обща цена без ДДС:	5195000,00

Дата: 26.02.2020 г.

ПРЕДСТАВЛЯВАЩ

/Иван

“АТОМСТРОЙ 2020” ДЗЗД, гр. Козлеуи



ОБЕДИНЕНИЕ „АТОМСТРОЙ 2020” ДЗЗД

РАЗДЕЛИТЕЛНА ВЕДОМОСТ

ЗА ОБЕМА РАБОТА И ЦЕНАТА, КОЯТО ОСНОВНИЯ ИЗПЪЛНИТЕЛ И ПОДИЗПЪЛНИТЕЛИТЕ ЩЕ СИ РАЗПРЕДЕЛЯТ КЪМ ОФЕРТА ЗА УЧАСТИЕ В ПРОЦЕДУРА НА ДОГОВАРЯНЕ С ПРЕДВАРИТЕЛНА ПОКАНА ЗА УЧАСТИЕ С ПРЕДМЕТ:

„Изпълнение на ремонтни дейности по основно и спомагателно оборудване и системи на ядрени енергийни блокове 5 и 6 по време на и/или свързани с плановите годишни ремонти през 2020 г. и реализацията на проекти свързани с повишаване на безопасността и срока на експлоатацията им в периода 2020-2023 година”

Обособена позиция №3: „Ремонтни дейности за поддържане надеждността на оборудване и тръбопроводи, спомагателни ремонтни дейности и дейности за подобряване условията на експлоатация на 5-ти 6-ти ЯЕБ и общоблочни КСК, включени в обособената позиция”

3.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР “ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР”

№	ВИД ДЕЙНОСТ	ЦЕНА БЕЗ ДДС	ИЗПЪЛНИТЕЛ/ПОДИЗПЪЛНИТЕЛ/
3.1.1.	ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2019 НА 5-ТИ ЕНЕРГИЕН БЛОК	701159,69	"АТОМСТРОЙ 2020" ДЗЗД „АТОМЕНЕРГОРЕМОНТ” АД
3.1.2.	ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2019 НА 6-ТИ ЕНЕРГИЕН БЛОК	790202,49	"АТОМСТРОЙ 2020" ДЗЗД „АТОМЕНЕРГОРЕМОНТ” АД
3.1.3.	ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ИЗВЪН ПЕРИОДИТЕ ЗА ПГР-2019 НА 5-ТИ И 6-ТИ ЕНЕРГИЙНИ БЛОКОВЕ	1468182,66	"АТОМСТРОЙ 2020" ДЗЗД „АТОМЕНЕРГОРЕМОНТ” АД
Общо:		2959544,84	

3.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР “ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР”

№	ВИД ДЕЙНОСТ	ЦЕНА БЕЗ ДДС	ИЗПЪЛНИТЕЛ/ПОДИЗПЪЛНИТЕЛ/
3.2.1.	ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2019 НА 5-ТИ ЕНЕРГИЕН БЛОК	155692,53	"АТОМСТРОЙ 2020" ДЗЗД „АТОМЕНЕРГОРЕМОНТ” АД
3.2.2.	ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2019 НА 6-ТИ ЕНЕРГИЕН БЛОК	155692,53	"АТОМСТРОЙ 2020" ДЗЗД „АТОМЕНЕРГОРЕМОНТ” АД
Общо:		311385,06	

3.3. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР “ПОДДРЪЖКА НА БЛОЧНО ОБОРУДВАНЕ/ЛБО/”

№	ВИД ДЕЙНОСТ	ЦЕНА БЕЗ ДДС	ИЗПЪЛНИТЕЛ/ПОДИЗПЪЛНИТЕЛ/
3.3.1.	ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2019 НА 5-ТИ ЕНЕРГИЕН БЛОК	1064386,62	"АТОМСТРОЙ 2020" ДЗЗД „АТОМЕНЕРГОРЕМОНТ” АД
3.3.2.	ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2019 НА 6-ТИ ЕНЕРГИЕН БЛОК	392544,83	"АТОМСТРОЙ 2020" ДЗЗД „АТОМЕНЕРГОРЕМОНТ” АД
3.3.3.	ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ИЗВЪН ПЕРИОДИТЕ ЗА ПГР-2019 НА 5-ТИ И 6-ТИ ЕНЕРГИЙНИ БЛОКОВЕ	35530,79	"АТОМСТРОЙ 2020" ДЗЗД „АТОМЕНЕРГОРЕМОНТ” АД

Общо:	1492462,24
-------	------------

3.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ВКОС"

№	ВИД ДЕЙНОСТ	ЦЕНА БЕЗ ДДС	ИЗПЪЛНИТЕЛ/ПОДИЗПЪЛНИТЕЛ/
3.4.1.	ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2019 НА 5-ти ЕНЕРГИЕН БЛОК	431607,86	"АТОМСТРОЙ 2020" ДЗЗД „АТОМЕНЕРГОРЕМОНТ“ АД
Общо:		431607,86	

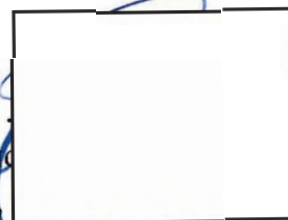
ОБЩА ЦЕНА /без ДДС/ :	5195000,00
-----------------------	------------

ЦЕНАТА ЗА РАБОТА НА ПОДИЗПЪЛНИТЕЛИТЕ

№	ПОДИЗПЪЛНИТЕЛ	ДЕЙНОСТ	% от общия обем	ЦЕНА
1.	"АТОМЕНЕРГОРЕМОНТ" АД	СМР	До 35%	1818250

Дата: 26.02.....2020 г.

ПРЕДСТАВЛЯВАЩ:
/Ивайло
"АТОМСТРОЙ 2020" ДЗЗД



ПРИЛОЖЕНИЕ 3.1 ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2020 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество	Ч/ч за 1-ца мярка	Всичко ч/ч	Часова ставка	Обща цена
3.1.	ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"						
3.1.1.	ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР - 2020 НА 5-ти ЕНЕРГИЕН БЛОК (5 ЕБ)						
3.1.1.1	Ремонт (подмяна) на участъци от просечена ламарина на пода на коридор 5ГА507 кота 24,60 . Грундиране и боядисване с епоксидна боя.						
3.1.1.1.1	Отстраняване, чрез изрязване с ъглошлиф на дефектни участъци от ламаринена обшивка.	м ²	40	1,60	64,00	33,30	2131,20
3.1.1.1.2	Доставка и подмяна на носещи профили от въглеродна стомана	кг	200	0,35	70,00	33,30	2331,00
3.1.1.1.3	Доставка на листов просечена стомана	м ²	40				7180,00
3.1.1.1.4	Подготовка на краищата за заваряване	м	120	1,20	144,00	33,30	4795,20
3.1.1.1.5	Почистване, изравняване и боядисване с епоксидна боя на стоманената конструкция	м ²	30	0,95	28,50	33,30	949,05
3.1.1.1.6	Грундиране на листовата просечена стомана двустранно	м ²	80	0,80	64,00	33,30	2131,20
3.1.1.1.7	Разкрояване и заваряване на листов просечена стомана с дебелина 5 мм	м	160	2,80	448,00	33,30	14918,40
3.1.1.1.8	Грундиране и боядисване двукратно с епоксидна боя на подменените участъци	м ²	80	1,10	88,00	33,30	2930,40
	ОБЩО по т.3.1.1.1:				906,50		37366,45

ОБЩА ЦЕНА/+10% печалба/: 52057,81
Труд: 37366,45
Материали: 7716,84
Контрол: 2241,99

ПРИЛОЖЕНИЕ 3.1 ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2020 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество	Ч/ч за 1-ца мярка	Всичко ч/ч	Часова ставка	Обща цена
3.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"							
3.1.1.2	Почистване от шлам на 5TZ00B03						
3.1.1.2.1	Разуплътняване на люк-лаз Ду 500.	бр.	1	22,50	22,50	33,30	749,25
3.1.1.2.2	Направа и монтаж на сглобяема стълба с височина 4 м.	бр.	1	16,10	16,10	33,30	536,13
3.1.1.2.3	Дрениране на течна фаза	ч.ч.	6	1,00	6,00	33,30	199,80
3.1.1.2.4	Продухване на вътрешното пространство със въздух	ч.ч.	10	1,00	10,00	33,30	333,00
3.1.1.2.5	Вътрешно почистване. Обем 10м ³ . (Ръчно изгребване на шлам в чували с тегло 300 кг. и изваждане от съда)	ч.ч.	400		400,00	33,30	13320,00
3.1.1.2.6	Разане на дренажен вентил Ду20	бр.	1	2,60	2,60	33,30	86,58
3.1.1.2.7	Вътрешно измиване на монжус	ч.ч.	200	1,00	200,00	33,30	6660,00
3.1.1.2.8	Монтаж на дренажен вентил Ду20	бр.	1	5,60	5,60	33,30	186,48
3.1.1.2.9	Уплътняване на люк-лаз Ду 500.	бр.	1	22,50	22,50	33,30	749,25
3.1.1.2.10	Ръчен пренос на шлам в чували на разстояние 300 м.	кг.	300	0,40	120,00	33,30	3996,00
3.1.1.2.11	Направа на технология за заваряване	бр.	1	8,00	8,00	58,36	466,88
3.1.1.2.12	Металоконтрол на заварено съединение	бр.	1	6,10	6,10	48,88	298,17
3.1.1.2.13	Почистване на помещението	ч.ч.	60	1,00	60,00	33,30	1998,00
ОБЩО по т.3.1.1.2:					879,40		29579,54

ОБЩА ЦЕНА/+10% печалба: 37848,40
 Труд: 29579,54
 Материали: 3053,33
 Контрол: 1774,77

ПРИЛОЖЕНИЕ 3.1 ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2020 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество	Ч/ч за 1-ца мярка	Всичко ч/ч	Часова ставка	Обща цена
3.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"							
3.1.1.3	Подмяна топлообменници и тръбна обвязка на вентилатор STL04D02 и STL05D03						
3.1.1.3.1	Подмяна въздухоохладители на вентилатор STL04D02						
3.1.1.3.1.1	Демонтаж и монтаж въздуховод над топлообменници и вентилатор ф1200, L=10m.	бр.	1	46,87	46,87	33,30	1560,77
3.1.1.3.1.2	Демонтаж площадка над ВО.	бр.	2	20,60	41,20	33,30	1371,96
3.1.1.3.1.3	Монтаж и демонтаж скеле	м3	100	1,08	108,20	33,30	3603,06
3.1.1.3.1.4	Изработка и монтаж на греда по Приложение	бр.	1	30,60	30,60	33,30	1018,98
3.1.1.3.1.5	Транспорт на нови топлообменници от склад 002 до кота 33.40, SPO, X3	бр.	6	4,60	27,60	33,30	919,08
3.1.1.3.1.6	Транспорт на стари топлообменници до помещение "Мръсна работилница"	бр.	6	3,60	21,60	33,30	719,28
3.1.1.3.1.7	Демонтаж на стари въздухоохладители от фланцеви връзки и въздушни колектори.	бр.	6	14,60	87,60	33,30	2917,08
3.1.1.3.1.8	Демонтаж на топлоизолация и ламаринена обшивка на тръбопроводи и колена Ø159	м2	120	3,17	380,40	33,30	12667,32
3.1.1.3.1.9	Демонтаж тръбопровод Ø159	м	10	6,00	60,00	33,30	1998,00
3.1.1.3.1.10	Демонтаж на топлоизолация и ламаринена обшивка на тръбопроводи и колена Ø108	м2	30	3,17	95,10	33,30	3166,83
3.1.1.3.1.11	Демонтаж тръбопровод Ø108	м	20	4,80	96,00	33,30	3196,80
3.1.1.3.1.12	Демонтаж на тръбна разводка Ø18	м	25	2,90	72,50	33,30	2414,25
3.1.1.3.1.13	Демонтаж на тръбна разводка Ø32	м	10	3,10	31,00	33,30	1032,30
3.1.1.3.1.14	Демонтаж на тръбна разводка Ø57	м	2	3,40	6,80	33,30	226,44
3.1.1.3.1.15	Демонтаж на тръбна разводка Ø89	м	22	4,40	96,80	33,30	3223,44
3.1.1.3.1.16	Измиване и обезмасляване на входен и изходен колектор по въздух и ваната под ВО	м2	60	2,60	156,00	33,30	5194,80
3.1.1.3.1.17	Монтаж на нови топлообменници.	бр.	6	16,60	99,60	33,30	3316,68
3.1.1.3.1.18	Изработка на гумени уплътнения б=5 и уплътняване на топлообменници по въздух към въздушни колена	бр.	8	7,60	60,80	33,30	2024,64
3.1.1.3.1.19	Доставка и монтаж на болт М6х30 с гайка и шайба	бр.	30	0,70	21,00	33,30	699,30
3.1.1.3.1.20	Доставка и монтаж на болт М10х30	бр.	50	0,70	35,00	33,30	1165,50
3.1.1.3.1.21	Доставка и монтаж на шайби М10	бр.	50	0,70	35,00	33,30	1165,50
3.1.1.3.1.22	Доставка и монтаж на болт М16х50	бр.	130	0,70	91,00	33,30	3030,30
3.1.1.3.1.23	Доставка и монтаж на шайби и гайки М16	бр.	130	0,70	91,00	33,30	3030,30
3.1.1.3.1.24	Монтаж площадка над ВО	бр.	2	30,60	61,20	33,30	2037,96
3.1.1.3.1.25	Доставка и монтаж на безшевна тръба Ø159x4.5 Ст.20	м	10	13,60	136,00	33,30	4528,80
3.1.1.3.1.26	Доставка и монтаж на преход Ø159 към Ø108	бр.	4	38,60	154,40	33,30	5141,52
3.1.1.3.1.27	Доставка и монтаж на безшевна тръба Ø108x4 Ст.20	м	20	11,10	222,00	33,30	7392,60
3.1.1.3.1.28	Доставка и монтаж на колена 90° шамповани с къси рамена Ø108x4 Ст.20	бр.	28	43,60	1220,80	33,30	40652,64
3.1.1.3.1.29	Доставка и монтаж на колена 90° шамповани с къси рамена Ø159x4.5 Ст.20	бр.	10	62,60	626,00	33,30	20845,80
3.1.1.3.1.30	Доставка и монтаж на тройник разнопроходен Ø159/Ø108 Ст.20	бр.	4	88,60	354,40	33,30	11801,52
3.1.1.3.1.31	Доставка и монтаж на безшевна тръба Ø18x2 Ст.20 за претрасиране на въздушни	м	30	7,40	222,00	33,30	7392,60
3.1.1.3.1.32	Доставка и монтаж на безшевна тръба Ø32x2.5 Ст. 20 за претрасиране на дренажи	м	20	8,10	162,00	33,30	5394,60

ПРИЛОЖЕНИЕ 3.1 ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2020 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество	Ч/ч за 1-ца мярка	Всичко ч/ч	Часова ставка	Обща цена
3.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"							
3.1.1.3.1.33	Изработка и монтаж на воронка от тръба Ø89x4 Ст.20	бр.	2	9,60	19,20	33,30	639,36
3.1.1.3.1.34	Огъване по място и монтаж на колена Ø18 x 2.0мм Стомана 20	бр.	25	8,60	215,00	33,30	7159,50
3.1.1.3.1.35	Доставка и монтаж на колена 90° шамповани с къси рамена Ø32 x 2.5мм Стомана 20	бр.	6	11,60	69,60	33,30	2317,68
3.1.1.3.1.36	Демонтаж и монтаж чрез заваряване на ръчна арматура Ду15Ру16	бр.	4	29,60	118,40	33,30	3942,72
3.1.1.3.1.37	Демонтаж и монтаж чрез заваряване на ръчна арматура Ду25Ру16	бр.	1	43,60	43,60	33,30	1451,88
3.1.1.3.1.38	Доставка и монтаж на шуцери Ø18 към основен трбопровод - ОСТ 34-42-670-84	бр.	4	12,60	50,40	33,30	1678,32
3.1.1.3.1.39	Доставка и монтаж на шуцери Ø32 към основен трбопровод - ОСТ 34-42-670-84	бр.	1	18,60	18,60	33,30	619,38
3.1.1.3.1.40	Доставка и монтаж на шуцери Ø57 към основен трбопровод - ОСТ 34-42-670-84	бр.	2	22,60	45,20	33,30	1505,16
3.1.1.3.1.41	Доставка и монтаж трбопровод Ø57 x3 Ст.20	м	6	8,48	50,88	33,30	1694,30
3.1.1.3.1.42	Доставка и монтаж на колена 90° шамповани с къси рамена Ст.20, Ø57x3 гладко огънати	бр.	4	16,60	66,40	33,30	2211,12
3.1.1.3.1.43	Демонтаж и монтаж фланец Ду50/Ру16, материал 08X18Н10Т	бр.	3	2,60	7,80	33,30	259,74
3.1.1.3.1.44	Доставка и монтаж на безшевна тръба Ø89x4 Ст.20 за изход от предпазни клапани	м	25	9,60	240,00	33,30	7992,00
3.1.1.3.1.45	Доставка и монтаж на колена 90° шамповани с къси рамена Ст.20, Ø89x4 гладко огънати	бр.	10	38,60	386,00	33,30	12853,80
3.1.1.3.1.46	Доставка и монтажа на фланци Ду80, материал 08X18Н10Т с болтови съединения	бр.	3	4,60	13,80	33,30	459,54
3.1.1.3.1.47	Доставка и монтаж на тройник Ø89 Стомана 20	бр.	2	62,60	125,20	33,30	4169,16
3.1.1.3.1.48	Доставка и монтаж на тройник разнопроходен Ø89/57 Стомана 20	бр.	2	62,60	125,20	33,30	4169,16
3.1.1.3.1.49	Доставка и монтаж на тройник разнопроходен Ø108/57 Стомана 20	бр.	2	43,60	87,20	33,30	2903,76
3.1.1.3.1.50	Доставка и монтаж на безшевна тръба Ø38x3 Ст.20	м	1	8,24	8,24	33,30	274,39
3.1.1.3.1.51	Доставка и монтаж на колена 90° шамповани с къси рамена Ст.20, Ø38x3 гладко огънати	бр.	2	14,60	29,20	33,30	972,36
3.1.1.3.1.52	Изработка по място и монтаж на събирателна вана от лист ламарина б=2мм, материал 08X18Н10Т - 1.5м2	бр.	1	40,60	40,60	33,30	1351,98
3.1.1.3.1.53	Изработка по място, монтаж опори и укрепване на трбопроводи Ø18, Ø32, Ø57, Ø108 -по Приложение № 2 (Ø159 - 15.ОСТ-108.275.29-80)	кг	100	1,10	109,80	33,30	3656,34
3.1.1.3.1.54	Разработване на технология за заваряване	к-т	1	16,60	16,60	58,36	968,78
3.1.1.3.1.55	Контрол съгласно технологията на заварка	бр.	1	152,60	152,60	48,88	7459,09
3.1.1.3.1.56	Доставка епоксиден грунд и грундиране на колена и трбопроводи	м2	60	0,91	54,36	33,30	1810,19
3.1.1.3.1.57	Доставка епоксиден емайл лак ЕП-71 и боядисване на колена, трбопроводи и рама под ВО (тръби и колена с цвят бял RAL 9010, рама с цвят черно RAL 9017 съгласно 30.ОУ.00.АД.29/*)	м2	60	0,97	57,96	33,30	1930,07
3.1.1.3.1.58	Нарязване на стари топлообменници на размери, съответстващи за приемане в ДП"РАО"	бр.	6	18,60	111,60	33,30	3716,28
3.1.1.3.1.59	Доставка и монтаж на меркелна топлоизолация б=50мм с ламаринена обшивка на трбопроводи Ø108	м2	30	3,52	105,60	33,30	3516,48
3.1.1.3.1.60	Доставка и монтаж на меркелна топлоизолация б=50мм с ламаринена обшивка на колена Ø108	м2	15	10,16	152,40	33,30	5074,92
3.1.1.3.1.61	Доставка и монтаж на меркелна топлоизолация б=50мм с ламаринена обшивка на трбопроводи Ø159	м2	130	3,52	457,60	33,30	15238,08
3.1.1.3.1.62	Доставка и монтаж на меркелна топлоизолация б=50мм с ламаринена обшивка на колена Ø159	м2	40	10,16	406,40	33,30	13533,12
ОБЩО за т.3.1.1.3.1:					8335,91	33,30	280379,31
3.1.1.3.2	Подмяна въздухоохладители на вентилатор 5TL05D03						
3.1.1.3.2.1	Транспорт на нови топлообменници от склад 002 до кота 13.20, 5PO, ХЗ	бр.	6	4,60	27,60	33,30	919,08

ПРИЛОЖЕНИЕ 3.1 ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2020 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество	Ч/ч за 1-ца мярка	Всичко ч/ч	Часова ставка	Обща цена
3.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"							
3.1.1.3.2.2	Транспорт на стари топлообменници до помещение "Мръсна работилница"	бр.	6	3,60	21,60	33,30	719,28
3.1.1.3.2.3	Демонтаж на стари въздухоохладители от фланцеви връзки и въздушни колектори.	бр.	6	14,60	87,60	33,30	2917,08
3.1.1.3.2.4	Демонтаж на топлоизолация и ламаринена обшивка на тръбопроводи и колена Ø159	м2	6	3,17	19,02	33,30	633,37
3.1.1.3.2.5	Демонтаж тръбопровод Ø159	м	5	6,00	30,00	33,30	999,00
3.1.1.3.2.6	Демонтаж на топлоизолация и ламаринена обшивка на тръбопроводи и колена Ø108	м2	4	3,17	12,68	33,30	422,24
3.1.1.3.2.7	Демонтаж тръбопровод Ø108	м	3	4,80	14,40	33,30	479,52
3.1.1.3.2.8	Демонтаж на тръбна разводка Ø18	м	15	2,90	43,50	33,30	1448,55
3.1.1.3.2.9	Демонтаж на тръбна разводка Ø32	м	2	3,10	6,20	33,30	206,46
3.1.1.3.2.10	Демонтаж на тръбна разводка Ø57	м	6	3,40	20,40	33,30	679,32
3.1.1.3.2.11	Демонтаж на тръбна разводка Ø89	м	8	4,40	35,20	33,30	1172,16
3.1.1.3.2.12	Измиване и обезмасляване на колектори по въздух и на вана под ВО	м2	30	2,60	78,00	33,30	2597,40
3.1.1.3.2.13	Монтаж на нови топлообменници.	бр.	6	16,60	99,60	33,30	3316,68
3.1.1.3.2.14	Изработка на гумени уплътнения б=5 и уплътняване на топлообменници по въздух към въздушни колектори	бр.	8	7,60	60,80	33,30	2024,64
3.1.1.3.2.15	Доставка и монтаж на болт М10х40	бр.	50	0,70	35,00	33,30	1165,50
3.1.1.3.2.16	Доставка и монтаж на шайби М10	бр.	50	0,70	35,00	33,30	1165,50
3.1.1.3.2.17	Доставка и монтаж на болт М16х50	бр.	130	0,70	91,00	33,30	3030,30
3.1.1.3.2.18	Доставка и монтаж на шайби и гайки М16	бр.	130	0,70	91,00	33,30	3030,30
3.1.1.3.2.19	Доставка и Монтаж на безшевна тръба Ø159х4.5 Ст.20	м	5	13,60	68,00	33,30	2264,40
3.1.1.3.2.20	Доставка и Монтаж на преход Ø159 към Ø108	бр.	4	38,60	154,40	33,30	5141,52
3.1.1.3.2.21	Доставка и монтаж на безшевна тръба Ø108х4 Ст.20	м	4	11,10	44,40	33,30	1478,52
3.1.1.3.2.22	Доставка и монтаж на колена 90° шамповани с къси рамена Ø108х4 Ст.20	бр.	14	43,60	610,40	33,30	20326,32
3.1.1.3.2.23	Доставка и монтаж на колена 90° шамповани с къси рамена Ø159х4.5 Ст.20	бр.	3	62,60	187,80	33,30	6253,74
3.1.1.3.2.24	Доставка и монтаж на тройник разнопроходен Ø159/Ø108 Ст.20	бр.	4	88,60	354,40	33,30	11801,52
3.1.1.3.2.25	Доставка и монтаж на безшевна тръба Ø89х4 Ст.20 за изход от предпазни клапани	м	15	9,60	144,00	33,30	4795,20
3.1.1.3.2.26	Доставка и монтаж на колена 90° шамповани с къси рамена Ст.20, Ø89х4 гладко огънати	бр.	8	38,60	308,80	33,30	10283,04
3.1.1.3.2.27	Доставка и монтаж на безшевна тръба Ø18х2 Ст.20 за претрасиране на въздушници	м	15	7,40	111,00	33,30	3696,30
3.1.1.3.2.28	Огъване по място и монтаж на колена Ø18 х 2.0мм Стомана 20	бр.	6	8,60	51,60	33,30	1718,28
3.1.1.3.2.29	Доставка и монтаж на безшевна тръба Ø32х2.5 Ст. 20 за претрасиране на дренажи	м	3	8,10	24,30	33,30	809,19
3.1.1.3.2.30	Доставка и монтаж на колена 90° шамповани с къси рамена Ø32 х 2.5мм Стомана 20	бр.	4	11,60	46,40	33,30	1545,12
3.1.1.3.2.31	Демонтаж и монтаж чрез заваряване на ръчна арматура Ду15Рy16	бр.	4	29,60	118,40	33,30	3942,72
3.1.1.3.2.32	Демонтаж и монтаж чрез заваряване на ръчна арматура Ду25Рy16	бр.	1	43,60	43,60	33,30	1451,88
3.1.1.3.2.33	Доставка и монтаж на щуцери Ø18 към основен тръбопровод - ОСТ 34-42-670-84	бр.	4	12,60	50,40	33,30	1678,32
3.1.1.3.2.34	Доставка и монтаж на щуцери Ø32 към основен тръбопровод - ОСТ 34-42-670-84	бр.	1	18,60	18,60	33,30	619,38
3.1.1.3.2.35	Доставка и монтаж на щуцери Ø57 към основен тръбопровод - ОСТ 34-42-670-84	бр.	2	22,60	45,20	33,30	1505,16
3.1.1.3.2.36	Доставка и монтаж тръбопровод Ø57 х3 Ст.20	м	8	8,48	67,84	33,30	2259,07
3.1.1.3.2.37	Доставка и монтаж на колена 90° шамповани с къси рамена Ст.20, Ø57х3 гладко огънати	бр.	5	16,60	83,00	33,30	2763,90

ПРИЛОЖЕНИЕ 3.1 ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2020 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество	Ч/ч за 1-ца мярка	Всичко ч/ч	Часова ставка	Обща цена
3.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"							
3.1.1.3.2.38	Доставка и монтаж на безшевна тръба Ø38x3 Ст.20	м	3	8,24	24,72	33,30	823,18
3.1.1.3.2.39	Доставка и монтаж на колена 90° шамповани с къси рамена Ст.20, Ø38x3 гладко огънати	бр.	4	14,60	58,40	33,30	1944,72
3.1.1.3.2.40	Изработка по място и монтаж на събирателна вана от лист ламарина б=2мм, материал 08X18H10T - 1.5м2	бр.	1	40,60	40,60	33,30	1351,98
3.1.1.3.2.41	Доставка и монтаж на метална мрежа 10x10мм, материал 08X18H10T	м2	14,50	6,60	95,70	33,30	3186,81
3.1.1.3.2.42	Доставка и монтаж фланец Ду50/Py16, материал 08X18H10T	бр.	2	2,60	5,20	33,30	173,16
3.1.1.3.2.43	Доставка и монтаж фланец Ду80/Py16, материал 08X18H10T	бр.	2	4,60	9,20	33,30	306,36
3.1.1.3.2.44	Доставка и монтаж на фланци Ду 100/Py16 с болтови съединения и гарнитури	бр.	12	5,60	67,20	33,30	2237,76
3.1.1.3.2.45	Изработка по място, монтаж опори и укрепване на тръбопроводи Ø18, Ø32, Ø57, Ø108 -по Приложение № 2 (Ø159 - 15.ОСТ-108.275.29-80)	кг	80	1,10	88,00	33,30	2930,40
3.1.1.3.2.46	Разработване на технология за заваряване	к-т	1	16,60	16,60	58,36	968,78
3.1.1.3.2.47	Контрол съгласно технологията на заварка	бр.	1	152,60	152,60	48,88	7459,09
3.1.1.3.2.48	Доставка епоксиден грунд и грундиране на колена, тръбопроводи и рама на ВО	м2	20	0,91	18,20	33,30	606,06
3.1.1.3.2.49	Доставка епоксиден емайл лак ЕП-71 и боядисване на колена, тръбопроводи и рама под ВО (тръби и колена с цвят бял RAL 9010, рама с цвят черно RAL 9017 съгласно 30.ОУ.00.АД.29/*)	м2	20	0,97	19,40	33,30	646,02
3.1.1.3.2.50	Нарязване на стари топлообменници на размери, съответстващи за приемане в ДП"РАО"	бр.	6	18,60	111,60	33,30	3716,28
3.1.1.3.2.51	Доставка и монтаж на меркелна топлоизолация б=50мм с ламаринена обшивка на тръбопроводи Ø108	м2	6	3,52	21,12	33,30	703,30
3.1.1.3.2.52	Доставка и монтаж на меркелна топлоизолация б=50мм с ламаринена обшивка на колена Ø108	м2	2	10,16	20,32	33,30	676,66
3.1.1.3.2.53	Доставка и монтаж на меркелна топлоизолация б=50мм с ламаринена обшивка на тръбопроводи Ø159	м2	10	3,52	35,20	33,30	1172,16
3.1.1.3.2.54	Доставка и монтаж на меркелна топлоизолация б=50мм с ламаринена обшивка на колена Ø159	м2	4	11,32	45,28	33,30	1507,82
	ОБЩО за т.3.1.1.3.2:				4170,48		141670,50
	ОБЩО за т.3.1.1.3:				12506,39		422049,81

ОБЩА ЦЕНА/+10% печалба/: 522834,31
Труд: 422049,81
Материали: 27931,12
Контрол: 25322,99

ПРИЛОЖЕНИЕ 3.1 ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2020 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество	Ч/ч за 1-ца мярка	Всичко ч/ч	Часова ставка	Обща цена
3.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"							
3.1.1.4	Демонтаж, за ревизия и настройка, и обратен монтаж на хидроамортисьорите по обрудване на реакторната установка (РУ)						
3.1.1.4.1	Монтаж на телфери, изграждане на транспортно трасе, монтаж на колички	ч/ч	250		250,00	33,30	8325,00
3.1.1.4.2	Демонтаж и монтаж на 3 бр. 20 -тонни хидроамортисьори с тегло 140кг	бр.	3	80,00	240,00	33,30	7992,00
3.1.1.4.3	Демонтаж и монтаж на 10 бр. 10 -тонни хидроамортисьори с тегло 40кг	бр.	10	60,00	600,00	33,30	19980,00
3.1.1.4.4	Настройка положението на хидроамортисьори	бр.	13	80,00	1040,00	33,30	34632,00
3.1.1.4.5	Демонтаж на колички, транспортно трасе и телфери	ч/ч	100		100,00	33,30	3330,00
	ОБЩО за т.3.1.1.4:				2230,00		74259,00

ОБЩА ЦЕНА/+10% печалба/: 88419,17

Труд: 74259,00

Материали: 382,14

Контрол: 5739,92

ПРИЛОЖЕНИЕ 3.1 ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2020 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество	Ч/ч за 1-ца мярка	Всичко ч/ч	Часова ставка	Обща цена
3.1.	ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"						
3.1.2.	ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2020 НА 6-ти ЕНЕРГИН БЛОК (БЕБ)						
3.1.2.1.	Ремонт (подмяна) на участъци от просечена ламарина на пода на коридор БГА507 кота 24,60. Грундиране и боядисване с епоксидна боя.						
3.1.2.1.1	Отстраняване, чрез изрязване с ъглошлайф на дефектни участъци от ламаринена обшивка.	м ²	40	1,60	64,00	33,30	2131,20
3.1.2.1.2	Доставка и подмяна на носещи профили от въглеродна стомана	кг	200	0,35	70,00	33,30	2331,00
3.1.2.1.3	Доставка на листов просечена стомана	м ²	40				7180,00
3.1.2.1.4	Подготовка на краищата за заваряване	м	120	1,20	144,00	33,30	4795,20
3.1.2.1.5	Почистване, изравняване и боядисване с епоксидна боя на стоманената конструкция	м ²	30	0,95	28,50	33,30	949,05
3.1.2.1.6	Грундиране на листовата просечена стомана двустранно	м ²	80	0,80	64,00	33,30	2131,20
3.1.2.1.7	Разкрояване и заваряване на листов просечена стомана с дебелина 5 мм	м	160	2,80	448,00	33,30	14918,40
3.1.2.1.8	Грундиране и боядисване двукратно с епоксидна боя на подменените участъци	м ²	80	1,10	88,00	33,30	2930,40
	ОБЩО за т.3.1.2.1:				906,50		37366,45

ОБЩА ЦЕНА/+10% печалба: 52057,81
 Труд: 37366,45
 Материали: 7716,84
 Контрол: 2241,99

ПРИЛОЖЕНИЕ 3.1 ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2020 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество	Ч/ч за 1-ца мярка	Всичко ч/ч	Часова ставка	Обща цена
3.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"							
3.1.2.2	Почистване от шлам на 5TZ00B03						
3.1.2.2.1	Разуплътняване на люк-лаз Ду 500.	бр.	1	22,50	22,50	33,30	749,25
3.1.2.2.2	Монтаж на сглобяема стълба с височина 4 м.	бр.	1	16,10	16,10	33,30	536,13
3.1.2.2.3	Дрениране на течна фаза	ч.ч.	6	1,00	6,00	33,30	199,80
3.1.2.2.4	Продухване на вътрешното пространство със въздух	ч.ч.	10	1,00	10,00	33,30	333,00
3.1.2.2.5	Вътрешно почистване. Обем 10м ³ . (Ръчно изгребване на шлам в чували с тегло 300 кг. и изваждане от съда)	ч.ч.	400		400,00	33,30	13320,00
3.1.2.2.6	Разане на дренажен вентил Ду20	бр.	1	2,60	2,60	33,30	86,58
3.1.2.2.7	Вътрешно измиване на монжус	ч.ч.	200	1,00	200,00	33,30	6660,00
3.1.2.2.8	Монтаж на дренажен вентил Ду20	бр.	1	5,60	5,60	33,30	186,48
3.1.2.2.9	Уплътняване на люк-лаз Ду 500.	бр.	1	22,50	22,50	33,30	749,25
3.1.2.2.10	Ръчен пренос на шлам в чували на разстояние 300 м.	кг.	300	0,40	120,00	33,30	3996,00
3.1.2.2.11	Направа на технология за заваряване	бр.	1	8,00	8,00	58,36	466,88
3.1.2.2.12	Металоконтрол на заварено съединение	бр.	1	6,10	6,10	48,88	298,17
3.1.2.2.13	Почистване на помещението	ч.ч.	60	1,00	60,00	33,30	1998,00
ОБЩО за т.3.1.2.2:					879,40		29579,54

ОБЩА ЦЕНА/+10% печалба/:	37848,40
Труд:	29579,54
Материали:	3053,33
Контрол:	1774,77

ПРИЛОЖЕНИЕ 3.1 ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2020 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество	Ч/ч за 1-ца мярка	Всичко ч/ч	Часова ставка	Обща цена
3.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"							
3.1.2.3	Подмяна топлообменници и тръбна обвязка на вентилатори 6TL04D02 и 6TL05D01						
3.1.2.3.1	Подмяна топлообменници и тръбна обвязка на вентилатори 6TL04D02						
3.1.2.3.1.1	Демонтиране на площадка над ВО.	бр.	2	20,49	40,98	33,30	1364,63
3.1.2.3.1.2	Монтаж и демонтаж скеле	м3	100	0,97	97,20	33,30	3236,76
3.1.2.3.1.3	Транспорт на нови топлообменници от склад 002 до кота 36.00, 5PO, X3	бр.	6	4,49	26,94	33,30	897,10
3.1.2.3.1.4	Транспорт на стари топлообменници до помещение "Мръсна работилница"	бр.	6	3,49	20,94	33,30	697,30
3.1.2.3.1.5	Демонтаж на стари въздухоохладители от фланцеви връзки и въздушни колектори.	бр.	6	14,49	86,94	33,30	2895,10
3.1.2.3.1.6	Демонтаж на топлоизолация и ламаринена обшивка на тръбопроводи и колена Ø159	м2	120	3,06	367,20	33,30	12227,76
3.1.2.3.1.7	Демонтаж тръбопровод Ø159	м	10	5,89	58,90	33,30	1961,37
3.1.2.3.1.8	Демонтаж на топлоизолация и ламаринена обшивка на тръбопроводи и колена Ø108	м2	30	3,06	91,80	33,30	3056,94
3.1.2.3.1.9	Демонтаж тръбопровод Ø108	м	20	4,69	93,80	33,30	3123,54
3.1.2.3.1.10	Демонтаж на тръбна разводка Ø18	м	25	2,79	69,75	33,30	2322,68
3.1.2.3.1.11	Демонтаж на тръбна разводка Ø32	м	10	2,99	29,90	33,30	995,67
3.1.2.3.1.12	Демонтаж на тръбна разводка Ø57	м	2	3,29	6,58	33,30	219,11
3.1.2.3.1.13	Демонтаж на тръбна разводка Ø89	м	22	4,29	94,38	33,30	3142,85
3.1.2.3.1.14	Измиване и обезмасляване на входен и изходен колектор по въздух и ваната под ВО	м2	60	2,49	149,40	33,30	4975,02
3.1.2.3.1.15	Монтаж на нови топлообменници.	бр.	6	16,49	98,94	33,30	3294,70
3.1.2.3.1.16	Изработка на гумени уплътнения б=5 и уплътняване на топлообменници по въздух към въздушни колен	бр.	8	7,49	59,92	33,30	1995,34
3.1.2.3.1.17	Доставка и монтаж на болт М10х30	бр.	50	0,59	29,50	33,30	982,35
3.1.2.3.1.18	Доставка и монтаж на шайби М10	бр.	50	0,59	29,50	33,30	982,35
3.1.2.3.1.19	Доставка и монтаж на болт М16х50	бр.	130	0,59	76,70	33,30	2554,11
3.1.2.3.1.20	Доставка и монтаж на шайни и гайки М16	бр.	130	0,59	76,70	33,30	2554,11
3.1.2.3.1.21	Монтаж площадка над ВО	бр.	2	30,49	60,98	33,30	2030,63
3.1.2.3.1.22	Доставка и монтаж на безшевна тръба Ø159x4.5 Ст.20	м	10	13,49	134,90	33,30	4492,17
3.1.2.3.1.23	Доставка и монтаж на преход Ø159 към Ø108	бр.	4	38,49	153,96	33,30	5126,87
3.1.2.3.1.24	Доставка и монтаж на безшевна тръба Ø108x4 Ст.20	м	20	10,99	219,80	33,30	7319,34
3.1.2.3.1.25	Доставка и монтаж на колена 90° шамповани с къси рамена Ø108x4 Ст.20	бр.	26	43,49	1130,74	33,30	37653,64
3.1.2.3.1.26	Доставка и монтаж на колена 90° шамповани с къси рамена Ø159x4.5 Ст.20	бр.	10	63,49	634,90	33,30	21142,17
3.1.2.3.1.27	Доставка и монтаж на тройник разнoproходен Ø159/Ø108 Ст.20	бр.	4	88,49	353,96	33,30	11786,87
3.1.2.3.1.28	Доставка и монтаж на безшевна тръба Ø18x2 Ст.20 за претрасиране на въздушни	м	30	7,29	218,70	33,30	7282,71
3.1.2.3.1.29	Доставка и монтаж на безшевна тръба Ø32x2.5 Ст. 20 за претрасиране на дренажи	м	20	7,99	159,80	33,30	5321,34
3.1.2.3.1.30	Огъване по място и монтаж на колена Ø18 x 2.0мм Стомана 20	бр.	18	8,49	152,82	33,30	5088,91
3.1.2.3.1.31	Доставка и монтаж на колена 90° шамповани с къси рамена Ø32 x 2.5мм Стомана 20	бр.	3	11,49	34,47	33,30	1147,85
3.1.2.3.1.32	Демонтаж и монтаж чрез заваряване на ръчна арматура Ду15Py16	бр.	4	29,49	117,96	33,30	3928,07

ПРИЛОЖЕНИЕ 3.1 ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2020 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество	Ч/ч за 1-ца мярка	Всичко ч/ч	Часова ставка	Обща цена
3.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"							
3.1.2.3.1.33	Демонтаж и монтаж чрез заваряване на ръчна арматура Ду25Py16	бр.	1	43,49	43,49	33,30	1448,22
3.1.2.3.1.34	Демонтаж и монтаж чрез заваряване на ръчна арматура Ду150Py16	бр.	2	88,49	176,98	33,30	5893,43
3.1.2.3.1.35	Доставка и монтаж на шущери Ø18 към основен трбопровод - ОСТ 34-42-670-84	бр.	4	12,49	49,96	33,30	1663,67
3.1.2.3.1.36	Доставка и монтаж на шущери Ø32 към основен трбопровод - ОСТ 34-42-670-84	бр.	1	18,49	18,49	33,30	615,72
3.1.2.3.1.37	Доставка и монтаж на шущери Ø57 към основен трбопровод - ОСТ 34-42-670-84	бр.	2	22,49	44,98	33,30	1497,83
3.1.2.3.1.38	Доставка и монтаж трбопровод Ø57 х3 Ст.20	м	20	8,37	167,40	33,30	5574,42
3.1.2.3.1.39	Доставка и монтаж на колена 90° шамповани с къси рамена Ст.20, Ø57х3 гладко огънати	бр.	16	16,49	263,84	33,30	8785,87
3.1.2.3.1.40	Демонтаж и монтаж фланец Ду50/Py16	бр.	2	2,49	4,98	33,30	165,83
3.1.2.3.1.41	Доставка и монтаж на безшевна тръба Ø89х4 Ст.20 за изход от предпазни клапани	м	35	9,49	332,15	33,30	11060,60
3.1.2.3.1.42	Доставка и монтаж на колена 90° шамповани с къси рамена Ст.20, Ø89х4 гладко огънати	бр.	15	38,49	577,35	33,30	19225,76
3.1.2.3.1.43	Доставка и монтажа на фланци Ду80 с болтови съединения	бр.	2	4,49	8,98	33,30	299,03
3.1.2.3.1.44	Доставка и монтаж на тройник Ø89 Стомана 20	бр.	1	62,49	62,49	33,30	2080,92
3.1.2.3.1.45	Доставка и монтаж на тройник разнотроходен Ø89/Ø57 Ст.20	бр.	2	62,49	124,98	33,30	4161,83
3.1.2.3.1.46	Доставка и монтаж на безшевна тръба Ø38х3 Ст.20	м	1	8,13	8,13	33,30	270,73
3.1.2.3.1.47	Доставка и монтаж на колена 90° шамповани с къси рамена Ст.20, Ø38х3 гладко огънати	бр.	2	14,49	28,98	33,30	965,03
3.1.2.3.1.48	Изработка по място и монтаж на събирателна вана от лист ламарина б=2мм, материал 08X18Н10Т - 1.5м2	бр.	1	40,49	40,49	33,30	1348,32
3.1.2.3.1.49	Изработка по място, монтаж опори и укрепване на трбопроводи Ø18, Ø32, Ø57, Ø108 -по Приложение № 2 (Ø159 - 15.ОСТ-108.275.29-80)	кг	100	0,99	98,80	33,30	3290,04
3.1.2.3.1.50	Разработване на технология за заваряване	к-т	1	16,49	16,49	58,36	962,36
3.1.2.3.1.51	Контрол съгласно технологията на заварка	бр.	1	152,49	152,49	48,88	7453,71
3.1.2.3.1.52	Доставка епоксиден грунд и грундиране на колена, трбопроводи	м2	60	0,80	47,76	33,30	1590,41
3.1.2.3.1.53	Доставка епоксиден емайл лак ЕП-71 и боядисване на колена, трбопроводи и капаци (тръби и колена с цвят бял RAL 9010, капаци с цвят тъмно сив RAL 7015 съгласно 30.ОУ.00.АД.29/*)	м2	60	0,86	51,36	33,30	1710,29
3.1.2.3.1.54	Нарязване на стари теплообменници на размери, съответстващи за приемане в ДП"РАО"	бр.	6	18,49	110,94	33,30	3694,30
3.1.2.3.1.55	Доставка и монтаж на меркелна топлоизолация б=50мм с ламаринена обшивка на трбопроводи Ø108	м2	30	3,41	102,30	33,30	3406,59
3.1.2.3.1.56	Доставка и монтаж на меркелна топлоизолация б=50мм с ламаринена обшивка на колена Ø108	м2	10	10,05	100,50	33,30	3346,65
3.1.2.3.1.57	Доставка и монтаж на меркелна топлоизолация б=50мм с ламаринена обшивка на трбопроводи Ø159	м2	110	3,41	375,10	33,30	12490,83
3.1.2.3.1.58	Доставка и монтаж на меркелна топлоизолация б=50мм с ламаринена обшивка на колена Ø159	м2	10	10,05	100,50	33,30	3346,65
	ОБЩО по т.3.1.2.3.1:			0,49	8088,87		272148,40
3.1.2.3.2	Подмяна теплообменници и тръбна обвязка на вентилатори 6TL05D01			0,49			
3.1.2.3.2.1	Транспорт на нови теплообменници от склад 002 до кота 13.20, 5РО, ХЗ	бр.	6	4,49	26,94	33,30	897,10
3.1.2.3.2.2	Транспорт на стари теплообменници до помещение "Мръсна работилница"	бр.	6	3,49	20,94	33,30	697,30
3.1.2.3.2.3	Демонтаж на стари въздухоохладители от фланцеви връзки и въздушни колектори.	бр.	6	14,49	86,94	33,30	2895,10
3.1.2.3.2.4	Демонтаж на топлоизолация и ламаринена обшивка на трбопроводи и колена Ø159	м2	10	3,06	30,60	33,30	1018,98

ПРИЛОЖЕНИЕ 3.1 ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2020 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество	Ч/ч за 1-ца мярка	Всичко ч/ч	Часова ставка	Обща цена
3.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"							
3.1.2.3.2.5	Демонтаж тръбопровод Ø159	м	8	6,19	49,52	33,30	1649,02
3.1.2.3.2.6	Демонтаж на топлоизолация и ламаринена обшивка на тръбопроводи и колена Ø108	м2	8	3,06	24,48	33,30	815,18
3.1.2.3.2.7	Демонтаж тръбопровод Ø108	м	8	4,69	37,52	33,30	1249,42
3.1.2.3.2.8	Демонтаж на тръбна разводка Ø18	м	15	2,79	41,85	33,30	1393,61
3.1.2.3.2.9	Демонтаж на тръбна разводка Ø32	м	2	2,99	5,98	33,30	199,13
3.1.2.3.2.10	Демонтаж на тръбна разводка Ø57	м	3	3,29	9,87	33,30	328,67
3.1.2.3.2.11	Демонтаж на тръбна разводка Ø89	м	6	4,29	25,74	33,30	857,14
3.1.2.3.2.12	Измиване и обезмасляване на колектори по въздух и вана под ВО	м2	30	2,49	74,70	33,30	2487,51
3.1.2.3.2.13	Монтаж на нови топлообменници.	бр.	6	16,49	98,94	33,30	3294,70
3.1.2.3.2.14	Изработка на гумени уплътнения б=5 и уплътняване на топлообменници по въздух към въздушни колена	м2	4	7,49	29,96	33,30	997,67
3.1.2.3.2.15	Доставка и монтаж на болт М10х40	бр.	50	0,59	29,50	33,30	982,35
3.1.2.3.2.16	Доставка и монтаж на шайби М10	бр.	50	0,59	29,50	33,30	982,35
3.1.2.3.2.17	Доставка и монтаж на болт М16х50	бр.	130	0,59	76,70	33,30	2554,11
3.1.2.3.2.18	Доставка и монтаж на шайби и гайки М16	бр.	130	0,59	76,70	33,30	2554,11
3.1.2.3.2.19	Доставка и Монтаж на безшевна тръба Ø159х4.5 Ст.20	м	10	13,49	134,90	33,30	4492,17
3.1.2.3.2.20	Доставка и Монтаж на преход Ø159 към Ø108	бр.	4	38,49	153,96	33,30	5126,87
3.1.2.3.2.21	Доставка и монтаж на безшевна тръба Ø108х4 Ст.20	м	10	10,99	109,90	33,30	3659,67
3.1.2.3.2.22	Доставка и монтаж на колена 90° шамповани с къси рамена Ø108х4 Ст.20	бр.	24	43,49	1043,76	33,30	34757,21
3.1.2.3.2.23	Доставка и монтаж на колена 90° шамповани с къси рамена Ø159х4.5 Ст.20	бр.	3	62,49	187,47	33,30	6242,75
3.1.2.3.2.24	Доставка и монтаж на тройник разнопроходен Ø159/Ø108 Ст.20	бр.	4	88,49	353,96	33,30	11786,87
3.1.2.3.2.25	Доставка и монтаж на безшевна тръба Ø89х4 Ст.20 за изход от предпазни клапани	м	8	9,49	75,92	33,30	2528,14
3.1.2.3.2.26	Доставка и монтаж на колена 90° шамповани с къси рамена Ст.20, Ø89х4 гладко огънати	бр.	7	38,49	269,43	33,30	8972,02
3.1.2.3.2.27	Доставка и монтаж на безшевна тръба Ø18х2 Ст.20 за претрасиране на въздушници	м	15	7,29	109,35	33,30	3641,36
3.1.2.3.2.28	Огъване по място и монтаж на колена Ø18 х 2.0мм Стомана 20	бр.	6	8,49	50,94	33,30	1696,30
3.1.2.3.2.29	Доставка и монтаж на безшевна тръба Ø32х2.5 Ст. 20 за претрасиране на дренажи	м	3	7,99	23,97	33,30	798,20
3.1.2.3.2.30	Доставка и монтаж на колена 90° шамповани с къси рамена Ø32 х 2.5мм Стомана 20	бр.	4	11,49	45,96	33,30	1530,47
3.1.2.3.2.31	Демонтаж и монтаж чрез заваряване на ръчна арматура Ду15Рy16	бр.	4	29,49	117,96	33,30	3928,07
3.1.2.3.2.32	Демонтаж и монтаж чрез заваряване на ръчна арматура Ду25Рy16	бр.	1	43,49	43,49	33,30	1448,22
3.1.2.3.2.33	Демонтаж и монтаж чрез заваряване на ръчна арматура Ду150Рy16	бр.	2	88,49	176,98	33,30	5893,43
3.1.2.3.2.34	Доставка и монтаж на щуцери Ø18 към основен тръбопровод - ОСТ 34-42-670-84	бр.	4	12,49	49,96	33,30	1663,67
3.1.2.3.2.35	Доставка и монтаж на щуцери Ø32 към основен тръбопровод - ОСТ 34-42-670-84	бр.	1	18,49	18,49	33,30	615,72
3.1.2.3.2.36	Доставка и монтаж на щуцери Ø57 към основен тръбопровод - ОСТ 34-42-670-84	бр.	2	22,49	44,98	33,30	1497,83
3.1.2.3.2.37	Доставка и монтаж тръбопровод Ø57 х3 Ст.20	м	10	8,37	83,70	33,30	2787,21
3.1.2.3.2.38	Доставка и монтаж на колена 90° шамповани с къси рамена Ст.20, Ø57х3 гладко огънати	бр.	5	16,49	82,45	33,30	2745,59
3.1.2.3.2.39	Изработка по място и монтаж на събирателна вана от лист ламарина б=2мм, материал 08Х18Н10Т - I.5м2	бр.	1	40,49	40,49	33,30	1348,32

ПРИЛОЖЕНИЕ 3.1 ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2020 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество	Ч/ч за 1-ца мярка	Всичко ч/ч	Часова ставка	Обща цена
3.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"							
3.1.2.3.2.40	Доставка и монтаж на метална мрежа 10x10мм, материал 08X18H10T	м2	14,50	6,49	94,11	33,30	3133,86
3.1.2.3.2.41	Доставка и монтаж фланец Ду50/Ру16, материал 08X18H10T	бр.	2	2,49	4,98	33,30	165,83
3.1.2.3.2.42	Доставка и монтаж фланец Ду80/Ру16, материал 08X18H10T	бр.	2	4,49	8,98	33,30	299,03
3.1.2.3.2.43	Доставка и монтаж на фланци Ду 100/Ру16 с болтови съединения и гарнитури	бр.	12	5,49	65,88	33,30	2193,80
3.1.2.3.2.44	Изработка по място, монтаж опори и укрепване на тръбопроводи Ø18, Ø32, Ø57, Ø108 -по Приложение № 2 (Ø159 - 15.ОСТ-108.275.29-80)	кг	80	0,99	79,04	33,30	2632,03
3.1.2.3.2.45	Разработване на технология за заваряване	к-т	1	16,49	16,49	58,36	962,36
3.1.2.3.2.46	Контрол съгласно технологията на заварка	бр.	1	152,49	152,49	48,88	7453,71
3.1.2.3.2.47	Доставка епоксиден грунд и грундиране на колена, тръбопроводи и рама на ВО	м2	20	0,80	15,92	33,30	530,14
3.1.2.3.2.48	Доставка епоксиден емайл лак ЕП-71 и боядисване на колена, тръбопроводи и рама под ВО (тръби и колена с цвят бял RAL 9010, рама с цвят черно RAL 9017 съгласно 30.ОУ.00.АД.29/*)	м2	20	0,86	17,12	33,30	570,10
3.1.2.3.2.49	Нарязване на стари топлообменници на размери, съответстващи за приемане в ДП"РАО"	бр.	6	18,49	110,94	33,30	3694,30
3.1.2.3.2.50	Доставка и монтаж на меркелна топлоизолация б=50мм с ламаринена обшивка на тръбопроводи Ø108	м2	8	3,41	27,28	33,30	908,42
3.1.2.3.2.51	Доставка и монтаж на меркелна топлоизолация б=50мм с ламаринена обшивка на колена Ø108	м2	3	10,05	30,15	33,30	1004,00
3.1.2.3.2.52	Доставка и монтаж на меркелна топлоизолация б=50мм с ламаринена обшивка на тръбопроводи Ø159	м2	10	3,41	34,10	33,30	1135,53
3.1.2.3.2.53	Доставка и монтаж на меркелна топлоизолация б=50мм с ламаринена обшивка на колена Ø159	м2	5	10,05	50,25	33,30	1673,33
	ОБЩО по т.3.1.2.3.2:				4702,13		159369,98
	ОБЩО по т.3.1.2.3:				12791,00		431518,38

ОБЩА ЦЕНА/+10% печалба/: 532863,56

Труд: 431518,38

Материали: 27011,94

Контрол: 25891,10

ПРИЛОЖЕНИЕ 3.1 ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2020 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество	Ч/ч за 1-ца мярка	Венчко ч/ч	Часова ставка	Обща цена
3.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"							
3.1.2.4	Демонтаж, за ревизия и настройка, и обратен монтаж на хидроамортисьорите по обрудване на реакторната установка (РУ)						
3.1.2.4.1	Монтаж на телфери, изграждане на транспортно трасе, монтаж на колички	ч/ч	250		250,00	33,30	8325,00
3.1.2.4.2	Демонтаж и монтаж на 4 бр. 450- тонни хидроамортисьори с тегло 1000кг	бр.	4	190,00	760,00	33,30	25308,00
3.1.2.4.3	Демонтаж и монтаж на 5 бр. 170 - тонни хидроамортисьори с тегло 660кг	бр.	5	135,00	675,00	33,30	22477,50
3.1.2.4.4	Демонтаж и монтаж на 1 бр. 50 - тонен хидроамортисьор с тегло 220кг	бр.	1	100,00	100,00	33,30	3330,00
3.1.2.4.5	Демонтаж и монтаж на 4 бр. 20 -тонни хидроамортисьори с тегло 140кг	бр.	4	80,00	320,00	33,30	10656,00
3.1.2.4.6	Демонтаж и монтаж на 3 бр. 10 -тонни хидроамортисьори с тегло 40кг	бр.	3	60,00	180,00	33,30	5994,00
3.1.2.4.7	Демонтаж и монтаж на 4 бр. 5 -тонни хидроамортисьори с тегло 25кг	бр.	4	50,00	200,00	33,30	6660,00
3.1.2.4.8	Настройка положението на хидроамортисьори	бр.	21	80,00	1680,00	33,30	55944,00
3.1.2.4.9	Демонтаж на колички, транспортно трасе и телфери	ч/ч	100		100,00	33,30	3330,00
	ОБЩО по т.3.1.2.4:				4265,00		142024,50

ОБЩА ЦЕНА/+10% печалба/: 167432,72

Труд: 142024,50

Материали: 382,14

Контрол: 9804,92

ПРИЛОЖЕНИЕ 3.1 ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2020 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество	Ч/ч за 1-ца мярка	Всичко ч/ч	Часова ставка	Обща цена
3.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"							
3.1.3.	ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ИЗВЪН ПЕРИОДИТЕ ЗА ПГР-2020 НА 5-ти И 6-ти ЕНЕРГИЙНИ БЛОКОВЕ						
3.1.3.1	Основен ремонт на 1 бр. изпарителен апарат - 0TR60W01						
3.1.3.1.1	Разфланцване и отваряне на люкове П1, П2 и П3 от чертеж 93-011685 (3 бр.)	бр.	3	30,00	90,00	33,30	2997,00
3.1.3.1.2	Демонтиране на 3 бр.капаци намиращи се в горната камера на изпарителя.	бр.	3	20,00	60,00	33,30	1998,00
3.1.3.1.3	Изгребване на рашинговите пръстени от камерата за рашингови пръстени. Дефектовка.	кг	200	1,80	360,00	33,30	11988,00
3.1.3.1.4	Извършване на оглед на камерата за рашингови пръстени (от с-ри "Е-РО" и "О I к-р"). При необходимост се създава ТК за заваряване.	бр.	1	30,00	30,00	33,30	999,00
3.1.3.1.5	Отстраняване на дефектите от камерата за рашинговите пръстени.	бр.	1	100,00	100,00	33,30	3330,00
3.1.3.1.6	Извършва се оглед и приемане на камерата за рашингови пръстени и рашинговите пръстени(Е-РО).	бр.	1	20,00	20,00	33,30	666,00
3.1.3.1.7	Извършване на оглед и почистване на междинните камери (под рашинговата).	м²	10	16,00	160,00	33,30	5328,00
3.1.3.1.8	Зареждане на рашинговите пръстени.	кг	200	4,00	800,00	33,30	26640,00
3.1.3.1.9	Затваряне на трите капака между горната и рашинговата камери фиксират се с шпилки и гайки М12	бр.	3	90,00	270,00	33,30	8991,00
3.1.3.1.10	Затварят се и се уплътняват трите люка П1, П2 и П3.	бр.	3	40,00	120,00	33,30	3996,00
3.1.3.1.11	Развиване на обзорни стъкла (по 2 на изпарител и само ако са налични)	бр.	2	30,00	60,00	33,30	1998,00
3.1.3.1.12	Изпробва се установката и при наличие на забележки, същите се отстраняват.	бр.	1	20,00	20,00	33,30	666,00
	ОБЩО по т.3.1.3.1.:				2090,00		69597,00

ОБЩА ЦЕНА/+10% печалба/: 83449,54
Труд: 69597,00
Материали: 1077,66
Контрол: 5188,56

ПРИЛОЖЕНИЕ 3.1 ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2020 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество	Ч/ч за 1-ца мярка	Венчко ч/ч	Часова ставка	Обща цена
3.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"							
3.1.3.2.	Почистване и ремонт на топлообменник на дестилата 0TR70W02						
3.1.3.2.1	Сваляне на капака ф575mm.	бр	2	42,00	84,00	33,30	2797,20
3.1.3.2.2	Разглобяване на фланцеви съединения (Фланцево съединение Ду80)	бр	2	16,00	32,00	33,30	1065,60
3.1.3.2.3	Демонтаж на тръбна вставка ф57х3,5 мм.; материал 08X18H10T към Вход и Изход	бр	2	12,00	24,00	33,30	799,20
3.1.3.2.4	Демонтаж на арматура Ду50, на заварка; материал 08X18H10T	бр	1	8,00	8,00	33,30	266,40
3.1.3.2.5	Демонтаж на дренажни тръбопроводи Ду25 и Ду10; материал Ст. 20	бр	2	18,00	36,00	33,30	1198,80
3.1.3.2.6	Демонтаж на въздушници Ду10; материал Ст. 20	бр	2	9,00	18,00	33,30	599,40
3.1.3.2.7	Почистване тръбната дъска на входно-изходна камера	бр	2	52,00	104,00	33,30	3463,20
3.1.3.2.8	Шомполиране на топлообменните тръбички 2450mm.ф20х2	бр	110	2,70	297,00	33,30	9890,10
3.1.3.2.9	Промиване на топлообменните тръбички 2450mm.ф20х2	бр	110	1,60	176,00	33,30	5860,80
3.1.3.2.10	Монтаж на тръбна разводка ф57х3,5 мм.; материал 08X18H10T към Вход и Изход	бр	2	72,00	144,00	33,30	4795,20
3.1.3.2.11	Монтаж на безшевна тръба ф57х3, материал 08X18H10T	бр	4	42,00	168,00	33,30	5594,40
3.1.3.2.12	Монтаж на арматура Ду50, на заварка; материал 08X18H10T	бр	1	45,00	45,00	33,30	1498,50
3.1.3.2.13	Монтаж на дренажни тръбопроводи Ду25 и Ду10; материал Ст. 20	бр	2	35,00	70,00	33,30	2331,00
3.1.3.2.14	Монтаж на въздушници Ду10; материал Ст. 20	бр	2	28,00	56,00	33,30	1864,80
3.1.3.2.15	Почистване на огледалото с телена четка	бр	2	40,00	80,00	33,30	2664,00
3.1.3.2.16	Хидравлична проба на тръбния сноп	бр	1	35,00	35,00	33,30	1165,50
3.1.3.2.17	Демонтаж на преградна дъска б=5 мм.; с размери 420х250 мм.; материал S235JR	бр	1	36,00	36,00	33,30	1198,80
3.1.3.2.18	Направа и монтаж на преградна дъска б=5 мм.; с размери 420х250 мм.; материал S235JR	бр	1	72,00	72,00	33,30	2397,60
3.1.3.2.19	Почистване на капаците	бр.	2	14,00	28,00	33,30	932,40
3.1.3.2.20	Механично почистване и обезмасляване (на 2 броя капака)	м2	2	12,00	24,00	33,30	799,20
3.1.3.2.21	Грундиране и боядисване двукратно с епоксидна боя (на 2 броя капака)	м2	2	4,00	8,00	33,30	266,40
3.1.3.2.22	Монтаж на капака	бр	2	6,50	13,00	33,30	432,90
3.1.3.2.23	Монтаж и демонтаж на скеле	м3	12	2,00	24,00	33,30	799,20
ОБЩО по т.3.1.3.2.:					1582,00		52680,60

ОБЩА ЦЕНА/+10% печалба/: 65100,40
Труд: 52680,60
Материали: 1006,18
Контрол: 5495,40

ПРИЛОЖЕНИЕ 3.1 ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2020 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество	Ч/ч за 1-ца мярка	Всичко ч/ч	Часова ставка	Обща цена
3.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"							
3.1.3.3	Почистване и ремонт на дефлегматор 0TR73W01						
3.1.3.3.1	Сваляне на капака ф273mm.	бр	2	6,00	12,00	33,30	399,60
3.1.3.3.2	Разглобяване на фланцеви съединения (Фланцево съединение Ду273)	бр	2	4,50	9,00	33,30	299,70
3.1.3.3.3	Демонтаж на тръбна вставка ф57х3,5 мм.; материал 08X18H10T към Вход и Изход	бр	2	4,00	8,00	33,30	266,40
3.1.3.3.4	Демонтаж на арматура Ду25, на заварка; материал 08X18H10T	бр	1	13,00	13,00	33,30	432,90
3.1.3.3.5	Демонтаж на въздушници Ду10; материал 08X18H10T	бр	2	3,00	6,00	33,30	199,80
3.1.3.3.6	Почистване тръбната дъска на входно-изходна камера	бр	2	4,00	8,00	33,30	266,40
3.1.3.3.7	Шомполиране на топлообменните тръбички 2004mm.ф20х2	бр	36	0,40	14,40	33,30	479,52
3.1.3.3.8	Промиване на топлообменните тръбички 2004mm.ф20х2	бр	36	0,06	2,16	33,30	71,93
3.1.3.3.9	Монтаж на тръбна разводка ф57х3,5 мм.; материал 08X18H10T към Вход и Изход	бр	2	4,00	8,00	33,30	266,40
3.1.3.3.10	Монтаж на арматура Ду25, на заварка; материал 08X18H10T	бр	1	43,00	43,00	33,30	1431,90
3.1.3.3.11	Монтаж на въздушници Ду10; материал 08X18H10T	бр	2	6,00	12,00	33,30	399,60
3.1.3.3.12	Почистване на огледалото с телена четка	бр	2	4,00	8,00	33,30	266,40
3.1.3.3.13	Демонтаж на преградна дъска б=5 мм.; с размери 250х273 мм.; материал S235JR	бр	1	4,00	4,00	33,30	133,20
3.1.3.3.14	Направа и монтаж на преградна дъска б=5 мм.; с размери 250х273 мм.; материал S235JR	бр	1	10,00	10,00	33,30	333,00
3.1.3.3.15	Почистване на капаците	бр.	2	4,00	8,00	33,30	266,40
3.1.3.3.16	Монтаж на капака	бр	2	6,00	12,00	33,30	399,60
3.1.3.3.17	Монтаж и демонтаж на скеле	м3	12	0,98	11,76	33,30	391,61
ОБЩО по т.3.1.3.3.:					189,32		6304,36

ОБЩА ЦЕНА/+10% печалба/: 9741,31
Труд: 6304,36
Материали: 1006,18
Контрол: 1545,20

ПРИЛОЖЕНИЕ 3.1 ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2020 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество	Ч/ч за 1-ца мярка	Всичко ч/ч	Часова ставка	Обща цена
3.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"							
3.1.3.4	Почистване и ремонт на охладител кондензат грееща пара 0RU11W01						
3.1.3.4.1	Сваляне на капака ф159	бр	2,00	2,00	4,00	33,30	133,20
3.1.3.4.2	Разглобяване на фланцеви съединения (Фланцево съединение Ду150)	бр	2,00	2,00	4,00	33,30	133,20
3.1.3.4.3	Разглобяване на фланцеви съединения (Фланцево съединение Ду50)	бр	2,00	1,00	2,00	33,30	66,60
3.1.3.4.4	Демонтаж почистванеи монтаж на болтови съединения М30, материал Ст.20	бр	16,00	2,00	32,00	33,30	1065,60
3.1.3.4.5	Демонтаж почистване и монтаж болтови съединения М24, материал Ст.20	бр	16,00	2,00	32,00	33,30	1065,60
3.1.3.4.6	Демонтаж на колена ф57х3, материал Ст.20	бр.	2,0	1,00	2,00	33,30	66,60
3.1.3.4.7	Демонтаж на тръбна разводка ф57х3,5/159 мм.; материал Ст.20 към Вход и Изход	бр	2,00	5,00	10,00	33,30	333,00
3.1.3.4.8	Почистване тръбната дъска на входно-изходна камера ф150	бр	2,00	7,00	14,00	33,30	466,20
3.1.3.4.9	Шомполиране на топлообменните тръбички L=1500mm. ф20х2нж.	бр	19,00	2,00	38,00	33,30	1265,40
3.1.3.4.10	Промиване на топлообменните тръбички 1500mm. ф20х2нж.	бр	19,0	2,00	38,00	33,30	1265,40
3.1.3.4.11	Монтаж на тръбна разводка ф57х3,5/159 мм.; материал Ст.20 към Вход и Изход	бр	2,0	25,00	50,00	33,30	1665,00
3.1.3.4.12	Монтаж на колена ф57х3, материал Ст.20	бр.	2,0	12,00	24,00	33,30	799,20
3.1.3.4.13	Почистване на огледалото с телена четка	бр.	2,0	7,00	14,00	33,30	466,20
3.1.3.4.14	Механично почистване и обезмасляване на 2 броя капака	м2	1,0	10,00	10,00	33,30	333,00
3.1.3.4.15	Грундиране и боядисване двукратно с епоксидна боя (на 2 броя капака на при необходимост)	м2	1,0	0,93	0,93	33,30	30,97
3.1.3.4.16	Монтаж на капака	бр	2,0	12,00	24,00	33,30	799,20
	ОБЩО по т.3.1.3.4.:				298,93		9954,37

ОБЩА ЦЕНА/+10% печалба/: 12138,52
Труд: 9954,37
Материали: 483,65
Контрол: 597,00

ПРИЛОЖЕНИЕ 3.1 ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2020 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество	Ч/ч за 1-ца мярка	Венчко ч/ч	Часова ставка	Обща цена
3.1.	ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"						
3.1.3.5.	Основен ремонт и полагане на антикорозионно покритие 0RU11B01						
3.1.3.5.1	Разфланцване и отваряне на люк ф550mm.	бр	1,0	28,00	28,00	33,30	932,40
3.1.3.5.2	Демонтаж почистване и монтаж на болтови съединения M24, материал Ст.20	бр	16,0	3,00	48,00	33,30	1598,40
3.1.3.5.3	Механично почистване и обезмасляване на вътрешна повърхност	м2	16,0	7,00	112,00	33,30	3729,60
3.1.3.5.4	Грундиране и боядисване двукратно на вътрешна повърхност (при необходимост)	м2	16,0	0,93	14,82	33,30	493,51
3.1.3.5.5	Затваряне и зафланцване на люк ф550mm.	бр	1,0	54,00	54,00	33,30	1798,20
3.1.3.5.6	Монтаж и демонтаж на скеле	м3	15,0	0,98	14,70	33,30	489,51
	ОБЩО по т.3.1.3.5.:				271,52		9041,62

ОБЩА ЦЕНА/+10% печалба/:	11837,00
Труд:	9041,62
Материали:	1177,29
Контрол:	542,00

ПРИЛОЖЕНИЕ 3.1 ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2020 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество	Ч/ч за 1-ца мярка	Всичко ч/ч	Часова ставка	Обща цена
3.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"							
3.1.3.6	Подобряване на експлоатационното състояние на 2 броя крана козлови телферни 5,6UQ15E01 – 8 t., 2 броя крана козлови телферни специални 5,6UQ16E01 – 8/5 t. и 2 броя крана козлови телферни 5,6UQ16E02 – 3,2/3,2 t., на куполите на 5,6 РО кота 45 и кота 60.						
3.1.3.6.1	Обект № 1. Боядисване на кран козлови телферен 5UQ15E01 – 8 t. на купола на 5РО - кота 45.						
3.1.3.6.1.1	Почистване на корозирали участъци, напукана боя и омаслени петна по металната конструкция на крана. Обработване на повърнините с ортофосфорна киселина.	м²	30	2,50	75,00	33,30	2497,50
3.1.3.6.1.2	Грундиране с антикорозионен грунд - ПФ-021сив, ЛП-ТС-014/01 за черни метали по металната конструкция на крана с дебелина на покритие - минимум 60 µm.	м²	206,5	0,46	95,61	33,30	3183,81
3.1.3.6.1.3	Боядисване с алкидна боя АБЕ ПФ-16 за черни метали, устойчива на атмосферни влияния по металната конструкция на крана (обща дебелина на покритие на грунд и боя - минимум 100 µm (микрона). -жълт цвят RAL 1018 - 0,5 м² -син цвят RAL 5005 - 10 м² -оранжев цвят RAL 2000 - 140 м² -сив цвят RAL 7000 - 6 м² -черен цвят RAL 9017 - 50 м²	м²	206,5	0,46	95,61	33,30	3183,81
3.1.3.6.1.4	Монтаж и демонтаж на скеле	м³	90	0,98	88,20	33,30	2937,06
3.1.3.6.1.5	Подготовка и почистване на работното място	ч/ч	500		500,00	33,30	16650,00
3.1.3.6.1.6	Изнасяне и транспорт на отпадъци.	т	0,5	20,00	10,00	33,30	333,00
	ОБЩО по т.3.1.3.6.1:				864,42		28785,18
3.1.3.6.2	Обект № 2. Боядисване на кран козлови телферен специален 5UQ16E01 – 8/5 t. на купола на 5РО - кота 60.						
3.1.3.6.2.1	Почистване на корозирали участъци, напукана боя и омаслени петна по металната конструкция на крана. Обработване на повърнините с ортофосфорна киселина.	м²	30	2,50	75,00	33,30	2497,50
3.1.3.6.2.2	Грундиране с антикорозионен грунд - ПФ-021сив, ЛП-ТС-014/01 за черни метали по металната конструкция на крана с дебелина на покритие - минимум 60 µm.	м²	206,5	0,46	95,61	33,30	3183,81

ПРИЛОЖЕНИЕ 3.1 ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2020 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество	Ч/ч за 1-ца мярка	Всичко ч/ч	Часова ставка	Обща цена
3.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"							
3.1.3.6.2.3	Боядисване с алкидна боя АБЕ ПФ-16 за черни метали, устойчива на атмосферни влияния по металната конструкция на крана (обща дебелина на покритие на грунд и боя - минимум 100 µm (микрона). -жълт цвят RAL 1018 - 0,5 м² -син цвят RAL 5005 - 10 м² -оранжев цвят RAL 2000 - 140 м² -сив цвят RAL 7000 - 6 м² -черен цвят RAL 9017 - 50 м²	м²	206,5	0,46	95,61	33,30	3183,81
3.1.3.6.2.4	Монтаж и демонтаж на скеле	м³	90	0,98	88,20	33,30	2937,06
3.1.3.6.2.5	Подготовка и почистване на работното място	ч/ч	200		200,00	33,30	6660,00
3.1.3.6.2.6	Изнасяне и транспорт на отпадъци.	т	0,5	20,00	10,00	33,30	333,00
ОБЩО по т.3.1.3.6.2:					564,42		18795,18
3.1.3.6.3	Обект № 3. Боядисване на кран козлови телферен специален 5UQ16E02 – 3,2/3,2 t. на купола на СРО - кота 60.						
3.1.3.6.3.1	Почистване на корозирали участъци, напукана боя и омаслени петна по металната конструкция на крана. Обработване на повърнините с ортофосфорна киселина.	м²	30	2,50	75,00	33,30	2497,50
3.1.3.6.3.2	Грундиране с антикорозионен грунд - ПФ-021 сив, ЛП-ТС-014/01 за черни метали по металната конструкция на крана с дебелина на покритие - минимум 60 µm.	м²	206,5	0,46	95,61	33,30	3183,81
3.1.3.6.3.3	Боядисване с алкидна боя АБЕ ПФ-16 за черни метали, устойчива на атмосферни влияния по металната конструкция на крана (обща дебелина на покритие на грунд и боя - минимум 100 µm (микрона). -жълт цвят RAL 1018 - 0,5 м² -син цвят RAL 5005 - 10 м² -оранжев цвят RAL 2000 - 140 м² -сив цвят RAL 7000 - 6 м² -черен цвят RAL 9017 - 50 м²	м²	206,5	0,46	95,61	33,30	3183,81
3.1.3.6.3.4	Монтаж и демонтаж на скеле	м³	90	0,98	88,20	33,30	2937,06
3.1.3.6.3.5	Подготовка и почистване на работното място	ч.ч	200		200,00	33,30	6660,00
3.1.3.6.3.6	Изнасяне и транспорт на отпадъци.	т	0,5	20,00	10,00	33,30	333,00
ОБЩО по т.3.1.3.6.3:					564,42		18795,18
3.1.3.6.4	Обект № 4. Боядисване на кран козлови телферен 6UQ15E01 – 8 t. на купола на СРО - кота 45.						

ПРИЛОЖЕНИЕ 3.1 ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2020 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количе-ство	Ч/ч за 1-ца мярка	Всичко ч/ч	Часова ставка	Обща цена
3.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"							
3.1.3.6.4.1	Почистване на корозирали участъци, напукана боя и омаслени петна по металната конструкция на крана. Обработване на повърнините с ортофосфорна киселина.	м²	30	2,50	75,00	33,30	2497,50
3.1.3.6.4.2	Грундиране с антикорозионен грунд - ПФ-021сив, ЛП-ТС-014/01 за черни метали по металната конструкция на крана с дебелина на покритие - минимум 60 µm.	м²	206,5	0,46	95,61	33,30	3183,81
3.1.3.6.4.3	Боядисване с алкидна боя АБЕ ПФ-16 за черни метали, устойчива на атмосферни влияния по металната конструкция на крана (обща дебелина на покритие на грунд и боя - минимум 100 µm (микрона). -жълт цвят RAL 1018 - 0,5 м² -син цвят RAL 5005 - 10 м² -оранжев цвят RAL 2000 - 140 м² -сив цвят RAL 7000 - 6 м² -черен цвят RAL 9017 - 50 м²	м²	206,5	0,46	95,61	33,30	3183,81
3.1.3.6.4.4	Монтаж и демонтаж на скеле	м³	90	0,98	88,20	33,30	2937,06
3.1.3.6.4.5	Подготовка и почистване на работното място	ч.ч	600		600,00	33,30	19980,00
3.1.3.6.4.6	Изнасяне и транспорт на отпадъци.	т	0,5	20,00	10,00	33,30	333,00
ОБЩО по т.3.1.3.6.1:					964,42		32115,18
3.1.3.6.5	Обект № 5. Боядисване на кран козлови телферен специален 6UQ16E01 – 8/5 t. на купола на БРО-кота 60.						
3.1.3.6.4.1	Почистване на корозирали участъци, напукана боя и омаслени петна по металната конструкция на крана. Обработване на повърнините с ортофосфорна киселина.	м²	30	2,50	75,00	33,30	2497,50
3.1.3.6.4.2	Грундиране с антикорозионен грунд - ПФ-021сив, ЛП-ТС-014/01 за черни метали по металната конструкция на крана с дебелина на покритие - минимум 60 µm.	м²	206,5	0,46	95,61	33,30	3183,81
3.1.3.6.4.3	Боядисване с алкидна боя АБЕ ПФ-16 за черни метали, устойчива на атмосферни влияния по металната конструкция на крана (обща дебелина на покритие на грунд и боя - минимум 100 µm (микрона). -жълт цвят RAL 1018 - 0,5 м² -син цвят RAL 5005 - 10 м² -оранжев цвят RAL 2000 - 140 м² -сив цвят RAL 7000 - 6 м² -черен цвят RAL 9017 - 50 м²	м²	206,5	0,46	95,61	33,30	3183,81
3.1.3.6.4.4	Монтаж и демонтаж на скеле	м³	90	0,98	88,20	33,30	2937,06
3.1.3.6.4.5	Подготовка и почистване на работното място	ч.ч	200		200,00	33,30	6660,00

ПРИЛОЖЕНИЕ 3.1 ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2020 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество	Ч/ч за 1-ца мярка	Всичко ч/ч	Часова ставка	Обща цена
3.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"							
3.1.3.6.4.6	Изнасяне и транспорт на отпадъци.	т	0,5	20,00	10,00	33,30	333,00
	ОБЩО по т.3.1.3.6.4:				564,42		18795,18
3.1.3.6.6.	Обект № 6. Боядисване на кран козлови телферен специален 6UQ16E02 – 3,2/3,2 t. на купола на БРО - кота 60.						
3.1.3.6.6.1	Почистване на корозирали участъци, напукана боя и омаслени петна по металната конструкция на крана. Обработване на повърнините с ортофосфорна киселина.	м²	30	2,50	75,00	33,30	2497,50
3.1.3.6.6.2	Грундиране с антикорозионен грунд - ПФ-021 сив, ЛП-ТС-014/01 за черни метали по металната конструкция на крана с дебелина на покритие - минимум 60 µm.	м²	206,5	0,46	95,61	33,30	3183,81
3.1.3.6.6.3	Боядисване с алкидна боя АБЕ ПФ-16 за черни метали, устойчива на атмосферни влияния по металната конструкция на крана (обща дебелина на покритие на грунд и боя - минимум 100 µm (микрона). -жълт цвят RAL 1018 - 0,5 м² -син цвят RAL 5005 - 10 м² -оранжев цвят RAL 2000 - 140 м² -сив цвят RAL 7000 - 6 м² -черен цвят RAL 9017 - 50 м²	м²	206,5		95,61	33,30	3183,81
				0,46			
3.1.3.6.6.4	Монтаж и демонтаж на скеле	м³	90	0,98	88,20	33,30	2937,06
3.1.3.6.6.5	Подготовка и почистване на работното място	ч.ч	200		200,00	33,30	6660,00
3.1.3.6.6.6	Изнасяне и транспорт на отпадъци.	т	0,5	20,00	10,00	33,30	333,00
	ОБЩО по т.3.1.3.6.6:				564,42		18795,18
	ОБЩО по т.3.1.3.6.:				4086,52		136081,08

ОБЩА ЦЕНА/+10% печалба/: 180838,42
Труд: 136081,08
Материали: 20152,48
Контрол: 8165,00

ПРИЛОЖЕНИЕ 3.1 ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2020 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество	Ч/ч за 1-ца мярка	Всичко ч/ч	Часова ставка	Обща цена
3.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"							
3.1.3.7	Разглобяване, дефектовка, ремонт и стендови динамични изпитания на хидроамортизатори 5 тонни-25 бр., 10 тонни -24 бр., 20 тонни-14 бр., 50 тонни-1 бр., 170 тонни -5 бр. 450 тонни-4 бр. Изработка на кинематична схема за типоразмер и методика за настройка.						
3.1.3.7.1	Дейности по хидроамортизатор с товароносимост 5 тона - 1 бр.						
3.1.3.7.1.1	Деактивиране на хидроамортизатора	ч/ч	2,0		2,0	33,30	66,60
3.1.3.7.1.2	Транспортиране до Блок "Мръсна работилница"	ч/ч	0,9		0,9	33,30	29,97
3.1.3.7.1.3	Обезмасляване и почистване на хидроамортизатора	ч/ч	1,8		1,8	33,30	59,94
3.1.3.7.1.4	Проверка за конструктивно съответствие	ч/ч	2,0		2,0	33,30	66,60
3.1.3.7.1.5	Първоначално тестване на хидроамортизатора на стенд	ч/ч	7,0		7,0	33,30	233,10
3.1.3.7.1.6	Позициониране на хидроамортизатора и ревизия сферични лагери	ч/ч	1,0		1,0	33,30	33,30
3.1.3.7.1.7	Демонтиране предпазен капак	ч/ч	0,5		0,5	33,30	16,65
3.1.3.7.1.8	Демонтиране клемна кутия	ч/ч	0,7		0,7	33,30	21,98
3.1.3.7.1.9	Проверка клемна кутия за херметичност по D8028IP-1300	ч/ч	0,8		0,8	33,30	26,64
3.1.3.7.1.10	Демонтиране на позиционен датчик	ч/ч	1,0		1,0	33,30	33,30
3.1.3.7.1.11	Проверка на позиционен датчик по D8028IP-1300	ч/ч	0,4		0,4	33,30	13,32
3.1.3.7.1.12	Демонтиране на нивомерен датчик	ч/ч	0,6		0,6	33,30	18,32
3.1.3.7.1.13	Проверка на нивомерен датчик по D8028IP-1300	ч/ч	0,8		0,8	33,30	26,64
3.1.3.7.1.14	Разкуплиране на бутален цилиндър от регулиращ блок с резервоар	ч/ч	1,5		1,5	33,30	49,95
3.1.3.7.1.15	Обезточване на хидравлична течност от регулиращия блок	ч/ч	0,8		0,8	33,30	26,64
3.1.3.7.1.16	Разглобяване на регулиращия блок и отстраняване стари уплътнения	ч/ч	2,0		2,0	33,30	66,60
3.1.3.7.1.17	Проверка на елементите на регулиращия блок за неизправности, корозия и конструктивно съответствие	ч/ч	2,5		2,5	33,30	83,25
3.1.3.7.1.18	Монтиране на нови уплътнения в регулиращия блок с подготовка на гнездата за монтаж	ч/ч	3,0		3,0	33,30	99,90
3.1.3.7.1.19	Почистване контактни повърхности, резбови съединения и сглобяване на регулиращия блок	ч/ч	2,0		2,0	33,30	66,60
3.1.3.7.1.20	Запълване регулиращия блок на хидроамортизатора с хидравлично масло	ч/ч	0,8		0,8	33,30	26,64
3.1.3.7.1.21	Разглобяване горно ухо	ч/ч	0,4		0,4	33,30	13,32
3.1.3.7.1.22	Разглобяване дистанционна плоча	ч/ч	0,5		0,5	33,30	16,65
3.1.3.7.1.23	Проверка горно ухо и дистанционна плоча за неизправности, корозия и геометрия	ч/ч	0,3		0,3	33,30	9,99
3.1.3.7.1.24	Обезточване на хидравлична течност от бутален цилиндър	ч/ч	0,5		0,5	33,30	16,65
3.1.3.7.1.25	Разглобяване бутален цилиндър	ч/ч	2,4		2,4	33,30	80,25
3.1.3.7.1.26	Проверка елементи на буталния цилиндър за неизправности, корозия и конструктивно съответствие	ч/ч	1,4		1,4	33,30	46,62
3.1.3.7.1.27	Монтиране на нови уплътнения в буталния цилиндър с подготовка на гнездата	ч/ч	3,0		3,0	33,30	99,90
3.1.3.7.1.28	Почистване контактни повърхности, резбови съединения и сглобяване на буталния цилиндър	ч/ч	1,5		1,5	33,30	49,95
3.1.3.7.1.29	Монтиране към буталния цилиндър дистанционната плоча и горното ухо	ч/ч	0,6		0,6	33,30	19,98
3.1.3.7.1.30	Запълване буталния цилиндър на хидроамортизатора с хидравлично масло	ч/ч	0,9		0,9	33,30	29,97
3.1.3.7.1.31	Куплиране на буталния цилиндър с регулиращия блок	ч/ч	1,5		1,5	33,30	49,95

ПРИЛОЖЕНИЕ 3.1 ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2020 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество	Ч/ч за 1-ца мярка	Всичко ч/ч	Часова ставка	Обща цена
3.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"							
3.1.3.7.1.32	Проверка запълването на хидроамортисьора с хидравлично масло	ч/ч	0,4		0,4	33,30	11,66
3.1.3.7.1.33	Монтиране на нивомерен датчик	ч/ч	0,7		0,7	33,30	23,31
3.1.3.7.1.34	Монтиране на позиционен датчик	ч/ч	1,1		1,1	33,30	36,63
3.1.3.7.1.35	Монтиране клемна кутия и връзки към датчици и проверка работните параметри на датчиците	ч/ч	2,5		2,5	33,30	83,25
3.1.3.7.1.36	Монтиране предпазен капак	ч/ч	0,4		0,4	33,30	13,32
3.1.3.7.1.37	Регулиране на хидроамортисьора след ревизия	ч/ч	2,0		2,0	33,30	66,60
3.1.3.7.1.38	Тестване на хидроамортисьора на стенд след ревизия	ч/ч	7,0		7,0	33,30	233,10
3.1.3.7.1.39	Регулиране на хидроамортисьора по резултати от тест	ч/ч	4,0		4,0	33,30	133,20
3.1.3.7.1.40	Контролно тестване на хидроамортисьора на стенд след регулиране	ч/ч	7,0		7,0	33,30	233,10
3.1.3.7.1.41	Документиране резултати от проверка, изготвяне на заключение за хидроамортисьора	ч/ч	16,0		16,0	33,30	532,80
3.1.3.7.1.42	Транспортиране на хидроамортисьора от Блок "Мръсна работилница" в СК-3 до РО/МЗ/	ч/ч	0,5		0,5	33,30	16,65
3.1.3.7.1.43	Материали						
3.1.3.7.1.43.1	Тензух/ парцали за почистване	кг	1,2				3,88
3.1.3.7.1.43.2	Спирт	л	1,2				7,36
3.1.3.7.1.43.3	Спрей за разхлабване - 330 ml	бр.	1,2				96,78
3.1.3.7.1.43.4	Спрей за почистване на отлагания - 330 ml	бр.	1,2				21,32
3.1.3.7.1.43.5	Болтове с гайки за скоба	бр.	2,0				6,54
3.1.3.7.1.43.6	Шестостенни болтове	бр.	4,0				25,16
3.1.3.7.1.43.7	Комплект уплътнения за хидроамортисьор	бр.	1,0				65,58
3.1.3.7.1.43.8	Външен маншон /противопрахов/ - масло и радиационно устойчив	бр.	1,0				747,78
3.1.3.7.1.43.9	Хидравлично масло KF50-300	л	0,6				4,02
	ОБЩО за 1 бр. по т.3.1.3.7.1.:				86,57		3861,21
	ОБЩО за 25 бр. по т.3.1.3.7.1.:				2164,25		96530,25
3.1.3.7.2	Дейности по хидроамортисьор с товароносимост 10 тона - 1 бр.						
3.1.3.7.2.1	Деактивиране на хидроамортисьора	ч/ч	2,5		2,5	33,30	83,25
3.1.3.7.2.2	Транспортиране до Блок "Мръсна работилница"	ч/ч	2,0		2,0	33,30	66,60
3.1.3.7.2.3	Обезмасляване и почистване на хидроамортисьора	ч/ч	4,8		4,8	33,30	159,84
3.1.3.7.2.4	Проверка за конструктивно съответствие	ч/ч	2,5		2,5	33,30	83,25
3.1.3.7.2.5	Първоначално тестване на хидроамортисьора на стенд	ч/ч	9,0		9,0	33,30	299,70
3.1.3.7.2.6	Позициониране на хидроамортисьора и ревизия сферични лагери	ч/ч	2,0		2,0	33,30	66,60
3.1.3.7.2.7	Демонтиране предпазен капак	ч/ч	0,6		0,6	33,30	19,98
3.1.3.7.2.8	Демонтиране клемна кутия	ч/ч	0,8		0,8	33,30	26,64
3.1.3.7.2.9	Проверка клемна кутия за херметичност по D8028IP-1300	ч/ч	0,8		0,8	33,30	27,97
3.1.3.7.2.10	Демонтиране на позиционен датчик	ч/ч	1,1		1,1	33,30	35,30
3.1.3.7.2.11	Проверка на позиционен датчик по D8028IP-1300	ч/ч	0,5		0,5	33,30	15,65

ПРИЛОЖЕНИЕ 3.1 ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2020 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество	Ч/ч за 1-ца мярка	Всичко ч/ч	Часова ставка	Обща цена
3.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"							
3.1.3.7.2.12	Демонтиране на нивомерен датчик	ч/ч	1,2		1,2	33,30	41,21
3.1.3.7.2.13	Проверка на нивомерен датчик по D8028IP-1300	ч/ч	0,8		0,8	33,30	27,97
3.1.3.7.2.14	Разкуплиране на бутален цилиндър от регулиращ блок с резервоар	ч/ч	2,2		2,2	33,30	73,26
3.1.3.7.2.15	Обезточване на хидравлична течност от регулиращия блок	ч/ч	1,8		1,8	33,30	59,94
3.1.3.7.2.16	Разглобяване на регулиращия блок и отстраняване стари уплътнения	ч/ч	2,8		2,8	33,30	93,24
3.1.3.7.2.17	Проверка на елементите на регулиращия блок за неизправности, корозия и конструктивно съответствие	ч/ч	2,7		2,7	33,30	89,08
3.1.3.7.2.18	Монтиране на нови уплътнения в регулиращия блок с подготовка на гнездата за монтаж	ч/ч	4,5		4,5	33,30	149,85
3.1.3.7.2.19	Почистване контактни повърхности, резбови съединения и сглобяване на регулиращия блок	ч/ч	2,5		2,5	33,30	83,25
3.1.3.7.2.20	Запълване регулиращия блок на хидроамортизатора с хидравлично масло	ч/ч	1,1		1,1	33,30	35,80
3.1.3.7.2.21	Разглобяване горно ухо	ч/ч	0,5		0,5	33,30	14,99
3.1.3.7.2.22	Разглобяване дистанционна плоча	ч/ч	0,6		0,6	33,30	18,75
3.1.3.7.2.23	Проверка горно ухо и дистанционна плоча за неизправности, корозия и геометрия	ч/ч	0,4		0,4	33,30	12,32
3.1.3.7.2.24	Обезточване на хидравлична течност от бутален цилиндър	ч/ч	1,1		1,1	33,30	37,46
3.1.3.7.2.25	Разглобяване бутален цилиндър	ч/ч	3,5		3,5	33,30	115,65
3.1.3.7.2.26	Проверка елементи на буталния цилиндър за неизправности, корозия и конструктивно съответствие	ч/ч	1,9		1,9	33,30	64,10
3.1.3.7.2.27	Монтиране на нови уплътнения в буталния цилиндър с подготовка на гнездата	ч/ч	4,8		4,8	33,30	158,18
3.1.3.7.2.28	Почистване контактни повърхности, резбови съединения и сглобяване на буталния цилиндър	ч/ч	5,4		5,4	33,30	178,99
3.1.3.7.2.29	Монтиране към буталния цилиндър дистанционната плоча и горното ухо	ч/ч	0,9		0,9	33,30	29,97
3.1.3.7.2.30	Запълване буталния цилиндър на хидроамортизатора с хидравлично масло	ч/ч	1,1		1,1	33,30	37,46
3.1.3.7.2.31	Куплиране на буталния цилиндър с регулиращия блок	ч/ч	3,4		3,4	33,30	112,39
3.1.3.7.2.32	Проверка запълването на хидроамортизатора с хидравлично масло	ч/ч	0,8		0,8	33,30	26,24
3.1.3.7.2.33	Монтиране на нивомерен датчик	ч/ч	1,0		1,0	33,30	33,30
3.1.3.7.2.34	Монтиране на позиционен датчик	ч/ч	1,7		1,7	33,30	57,44
3.1.3.7.2.35	Монтиране клемна кутия и връзки към датчици и проверка работните параметри на датчиците	ч/ч	3,6		3,6	33,30	120,71
3.1.3.7.2.36	Монтиране предпазен капак	ч/ч	0,9		0,9	33,30	29,97
3.1.3.7.2.37	Регулиране на хидроамортизатора след ревизия	ч/ч	2,5		2,5	33,30	83,25
3.1.3.7.2.38	Тестване на хидроамортизатора на стенд след ревизия	ч/ч	9,0		9,0	33,30	299,70
3.1.3.7.2.39	Регулиране на хидроамортизатора по резултати от тест	ч/ч	5,0		5,0	33,30	166,50
3.1.3.7.2.40	Контролно тестване на хидроамортизатора на стенд след регулиране	ч/ч	9,0		9,0	33,30	299,70
3.1.3.7.2.41	Документиране резултати от проверка, изготвяне на заключение за хидроамортизатора	ч/ч	16,0		16,0	33,30	532,80
3.1.3.7.2.42	Транспортиране на хидроамортизатора от Блок "Мръсна работилница" в СК-3 до РО/МЗ/	ч/ч	1,1		1,10	33,30	36,63
3.1.3.7.2.43	Материали						
3.1.3.7.2.43.1	Тензук/ парцали за почистване	кг	1,8				5,82
3.1.3.7.2.43.2	Спирт	л	1,8				11,04

ПРИЛОЖЕНИЕ 3.1 ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2020 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество	Ч/ч за 1-ца мярка	Всичко ч/ч	Часова ставка	Обща цена
3.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"							
3.1.3.7.2.43.3	Спрей за разхлабване - 330 ml	бр.	1,8				145,17
3.1.3.7.2.43.4	Спрей за почистване на отлагания - 330 ml	бр.	1,8				31,70
3.1.3.7.2.43.5	Болтове с гайки за скоба	бр.	2,0				6,54
3.1.3.7.2.43.6	Шестостенни болтове	бр.	4,0				25,16
3.1.3.7.2.43.7	Комплект уплътнения за хидроамортисьор	бр.	1,0				65,58
3.1.3.7.2.43.8	Външен маншон /противопрахов/ - масло и радиационно устойчив	бр.	1,0				747,78
3.1.3.7.2.43.9	Хидравлично масло KF50-300	л	1,4				9,38
	ОБЩО за 1 бр. по т.3.1.3.7.2.:				120,27		5053,05
	ОБЩО за 24 бр. по т.3.1.3.7.2.:				2886,40		121273,20
3.1.3.7.3	Дейности по хидроамортисьор с товаропосимост 20 тона - 1 бр.						
3.1.3.7.3.1	Деактивиране на хидроамортисьора	ч/ч	3,7		3,7	33,30	123,48
3.1.3.7.3.2	Транспортиране до Блок "Мръсна работилница"	ч/ч	3,0		3,0	33,30	99,90
3.1.3.7.3.3	Обезмасляване и почистване на хидроамортисьора	ч/ч	7,2		7,2	33,30	239,76
3.1.3.7.3.4	Проверка за конструктивно съответствие	ч/ч	4,5		4,5	33,30	149,85
3.1.3.7.3.5	Първоначално тестване на хидроамортисьора на стенд	ч/ч	11,0		11,0	33,30	366,30
3.1.3.7.3.6	Позициониране на хидроамортисьора и ревизия сферични лагери	ч/ч	3,0		3,0	33,30	99,90
3.1.3.7.3.7	Демонтиране предпазен капак	ч/ч	0,7		0,7	33,30	23,31
3.1.3.7.3.8	Демонтиране клемна кутия	ч/ч	1,0		1,0	33,30	33,30
3.1.3.7.3.9	Проверка клемна кутия за херметичност по D8028IP-1300	ч/ч	0,9		0,9	33,30	30,90
3.1.3.7.3.10	Демонтиране на позиционен датчик	ч/ч	1,2		1,2	33,30	38,56
3.1.3.7.3.11	Проверка на позиционен датчик по D8028IP-1300	ч/ч	0,6		0,6	33,30	18,51
3.1.3.7.3.12	Демонтиране на нивомерен датчик	ч/ч	2,6		2,6	33,30	84,92
3.1.3.7.3.13	Проверка на нивомерен датчик по D8028IP-1300	ч/ч	0,9		0,9	33,30	30,90
3.1.3.7.3.14	Разкуплиране на бутален цилиндър от регулиращ блок с резервоар	ч/ч	2,8		2,8	33,30	91,91
3.1.3.7.3.15	Обезточване на хидравлична течност от регулиращия блок	ч/ч	3,7		3,7	33,30	123,48
3.1.3.7.3.16	Разглобяване на регулиращия блок и отстраняване стари уплътнения	ч/ч	3,7		3,7	33,30	123,48
3.1.3.7.3.17	Проверка на елементите на регулиращия блок за неизправности, корозия и конструктивно съответствие	ч/ч	3,4		3,4	33,30	112,89
3.1.3.7.3.18	Монтиране на нови уплътнения в регулиращия блок с подготовка на гнездата за монтаж	ч/ч	7,3		7,3	33,30	242,09
3.1.3.7.3.19	Почистване контактни повърхности, резбови съединения и сглобяване на регулиращия блок	ч/ч	3,7		3,7	33,30	123,48
3.1.3.7.3.20	Запълване регулиращия блок на хидроамортисьора с хидравлично масло	ч/ч	1,4		1,4	33,30	46,29
3.1.3.7.3.21	Разглобяване горно ухо	ч/ч	0,9		0,9	33,30	30,90
3.1.3.7.3.22	Разглобяване дистанционна плоча	ч/ч	1,2		1,2	33,30	38,56
3.1.3.7.3.23	Проверка горно ухо и дистанционна плоча за неизправности, корозия и геометрия	ч/ч	0,6		0,6	33,30	18,51
3.1.3.7.3.24	Обезточване на хидравлична течност от бутален цилиндър	ч/ч	2,3		2,3	33,30	77,19

ПРИЛОЖЕНИЕ 3.1 ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2020 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество	Ч/ч за 1-ца мярка	Всичко ч/ч	Часова ставка	Обща цена
3.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"							
3.1.3.7.3.25	Разглобяване бутален цилиндър	ч/ч	4,7		4,7	33,30	155,91
3.1.3.7.3.26	Проверка елементи на буталния цилиндър за неизправности, корозия и конструктивно съответствие	ч/ч	2,3		2,3	33,30	77,19
3.1.3.7.3.27	Монтиране на нови уплътнения в буталния цилиндър с подготовка на гнездата	ч/ч	9,9		9,9	33,30	329,87
3.1.3.7.3.28	Почистване контактни повърхности, резбови съединения и сглобяване на буталния цилиндър	ч/ч	11,1		11,1	33,30	368,70
3.1.3.7.3.29	Монтиране към буталния цилиндър дистанционната плоча и горното ухо	ч/ч	1,9		1,9	33,30	61,74
3.1.3.7.3.30	Запълване буталния цилиндър на хидроамортизатора с хидравлично масло	ч/ч	2,3		2,3	33,30	77,19
3.1.3.7.3.31	Купиране на буталния цилиндър с регулиращия блок	ч/ч	7,0		7,0	33,30	231,50
3.1.3.7.3.32	Проверка запълването на хидроамортизатора с хидравлично масло	ч/ч	1,6		1,6	33,30	54,01
3.1.3.7.3.33	Монтиране на нивомерен датчик	ч/ч	1,3		1,3	33,30	43,29
3.1.3.7.3.34	Монтиране на позиционен датчик	ч/ч	2,3		2,3	33,30	77,19
3.1.3.7.3.35	Монтиране клемна кутия и връзки към датчици и проверка работните параметри на датчиците	ч/ч	5,6		5,6	33,30	186,08
3.1.3.7.3.36	Монтиране предпазен капак	ч/ч	1,9		1,9	33,30	61,74
3.1.3.7.3.37	Регулиране на хидроамортизатора след ревизия	ч/ч	3,5		3,5	33,30	116,55
3.1.3.7.3.38	Тестване на хидроамортизатора на стенд след ревизия	ч/ч	11,0		11,0	33,30	366,30
3.1.3.7.3.39	Регулиране на хидроамортизатора по резултати от тест	ч/ч	7,0		7,0	33,30	233,10
3.1.3.7.3.40	Контролно тестване на хидроамортизатора на стенд след регулиране	ч/ч	11,0		11,0	33,30	366,30
3.1.3.7.3.41	Документиране резултати от проверка, изготвяне на заключение за хидроамортизатора	ч/ч	16,0		16,0	33,30	532,80
3.1.3.7.3.42	Транспортиране на хидроамортизатора от Блок "Мръсна работилница" в СК-3 до РО/МЗ/	ч/ч	2,3		2,3	33,30	77,19
3.1.3.7.3.43	Материали						
3.1.3.7.3.43.1	Тензук/ парцали за почистване	кг	1,8				5,82
3.1.3.7.3.43.2	Спирт	л	1,8				11,04
3.1.3.7.3.43.3	Спрей за разхлабване - 330 ml	бр.	1,8				145,17
3.1.3.7.3.43.4	Спрей за почистване на отлагания - 330 ml	бр.	1,8				31,70
3.1.3.7.3.43.5	Болтове с гайки за скоба	бр.	2,0				6,54
3.1.3.7.3.43.6	Шестостенни болтове	бр.	4,0				25,16
3.1.3.7.3.43.7	Комплект уплътнения за хидроамортизатор	бр.	1,0				65,58
3.1.3.7.3.43.8	Външен маншон /противопрахов/ - масло и радиационно устойчив	бр.	1,0				747,78
3.1.3.7.3.43.9	Хидравлично масло KF50-300	л	3,5				23,45
	ОБЩО за 1 бр. по т.3.1.3.7.3:				173,72		6847,26
	ОБЩО за 14 бр. по т.3.1.3.7.3:				2432,14		95861,64
3.1.3.7.4	Дейности по хидроамортизатор с товароносимост 50 тона - 1 бр.						
3.1.3.7.4.1	Деактивиране на хидроамортизатора	ч/ч	4,5		4,5	33,30	149,38
3.1.3.7.4.2	Транспортиране до Блок "Мръсна работилница"	ч/ч	4,0		4,0	33,30	133,20
3.1.3.7.4.3	Обезмасляване и почистване на хидроамортизатора	ч/ч	8,0		8,0	33,30	266,40
3.1.3.7.4.4	Проверка за конструктивно съответствие	ч/ч	5,5		5,5	33,30	183,15

ПРИЛОЖЕНИЕ 3.1 ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2020 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество	Ч/ч за 1-ца мярка	Всичко ч/ч	Часова ставка	Обща цена
3.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"							
3.1.3.7.4.5	Първоначално тестване на хидроамортисьора на стенд	ч/ч	12,5		12,5	33,30	416,25
3.1.3.7.4.6	Позициониране на хидроамортисьора и ревизия сферични лагери	ч/ч	4,0		4,0	33,30	133,20
3.1.3.7.4.7	Демонтиране предпазен капак	ч/ч	0,8		0,8	33,30	26,64
3.1.3.7.4.8	Демонтиране клемна кутия	ч/ч	1,2		1,2	33,30	39,96
3.1.3.7.4.9	Проверка клемна кутия за херметичност по D8028IP-1300	ч/ч	1,1		1,1	33,30	37,36
3.1.3.7.4.10	Демонтиране на позиционен датчик	ч/ч	1,4		1,4	33,30	46,69
3.1.3.7.4.11	Проверка на позиционен датчик по D8028IP-1300	ч/ч	0,7		0,7	33,30	22,44
3.1.3.7.4.12	Демонтиране на нивомерен датчик	ч/ч	3,1		3,1	33,30	102,70
3.1.3.7.4.13	Проверка на нивомерен датчик по D8028IP-1300	ч/ч	1,1		1,1	33,30	37,36
3.1.3.7.4.14	Разкуплиране на бутален цилиндър от регулиращ блок с резервоар	ч/ч	3,5		3,5	33,30	117,22
3.1.3.7.4.15	Обезточване на хидравлична течност от регулиращия блок	ч/ч	4,5		4,5	33,30	149,38
3.1.3.7.4.16	Разглобяване на регулиращия блок и отстраняване стари уплътнения	ч/ч	4,5		4,5	33,30	149,38
3.1.3.7.4.17	Проверка на елементите на регулиращия блок за неизправности, корозия и конструктивно съответствие	ч/ч	3,7		3,7	33,30	122,61
3.1.3.7.4.18	Монтиране на нови уплътнения в регулиращия блок с подготовка на гнездата за монтаж	ч/ч	9,2		9,2	33,30	306,89
3.1.3.7.4.19	Почистване контактни повърхности, резбови съединения и сглобяване на регулиращия блок	ч/ч	4,5		4,5	33,30	149,38
3.1.3.7.4.20	Запълване регулиращия блок на хидроамортисьора с хидравлично масло	ч/ч	1,7		1,7	33,30	56,01
3.1.3.7.4.21	Разглобяване горно ухо	ч/ч	1,1		1,1	33,30	37,36
3.1.3.7.4.22	Разглобяване дистанционна плоча	ч/ч	1,4		1,4	33,30	46,69
3.1.3.7.4.23	Проверка горно ухо и дистанционна плоча за неизправности, корозия и геометрия	ч/ч	0,7		0,7	33,30	22,44
3.1.3.7.4.24	Обезточване на хидравлична течност от бутален цилиндър	ч/ч	2,4		2,4	33,30	80,19
3.1.3.7.4.25	Разглобяване бутален цилиндър	ч/ч	5,7		5,7	33,30	188,61
3.1.3.7.4.26	Проверка елементи на буталния цилиндър за неизправности, корозия и конструктивно съответствие	ч/ч	2,8		2,8	33,30	93,37
3.1.3.7.4.27	Монтиране на нови уплътнения в буталния цилиндър с подготовка на гнездата	ч/ч	12,8		12,8	33,30	427,11
3.1.3.7.4.28	Почистване контактни повърхности, резбови съединения и сглобяване на буталния цилиндър	ч/ч	13,4		13,4	33,30	446,15
3.1.3.7.4.29	Монтиране към буталния цилиндър дистанционната плоча и горното ухо	ч/ч	2,2		2,2	33,30	74,73
3.1.3.7.4.30	Запълване буталния цилиндър на хидроамортисьора с хидравлично масло	ч/ч	2,8		2,8	33,30	93,37
3.1.3.7.4.31	Куплиране на буталния цилиндър с регулиращия блок	ч/ч	8,4		8,4	33,30	280,12
3.1.3.7.4.32	Проверка запълването на хидроамортисьора с хидравлично масло	ч/ч	2,0		2,0	33,30	65,33
3.1.3.7.4.33	Монтиране на нивомерен датчик	ч/ч	1,6		1,6	33,30	53,28
3.1.3.7.4.34	Монтиране на позиционен датчик	ч/ч	2,8		2,8	33,30	93,37
3.1.3.7.4.35	Монтиране клемна кутия и връзки към датчици и проверка работните параметри на датчиците	ч/ч	8,0		8,0	33,30	267,07
3.1.3.7.4.36	Монтиране предпазен капак	ч/ч	2,2		2,2	33,30	74,73
3.1.3.7.4.37	Регулиране на хидроамортисьора след ревизия	ч/ч	4,0		4,0	33,30	133,20
3.1.3.7.4.38	Тестване на хидроамортисьора на стенд след ревизия	ч/ч	12,5		12,5	33,30	416,25

ПРИЛОЖЕНИЕ 3.1 ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2020 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество	Ч/ч за 1-ца мярка	Всичко ч/ч	Часова ставка	Обща цена
3.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"							
3.1.3.7.4.39	Регулиране на хидроамортисьора по резултати от тест	ч/ч	8,0		8,0	33,30	266,40
3.1.3.7.4.40	Контролно тестване на хидроамортисьора на стенд след регулиране	ч/ч	12,5		12,5	33,30	416,25
3.1.3.7.4.41	Документиране резултати от проверка, изготвяне на заключение за хидроамортисьора	ч/ч	16,0		16,0	33,30	532,80
3.1.3.7.4.42	Транспортиране на хидроамортисьора от Блок "Мръсна работилница" в СК-3 до РО/МЗ/	ч/ч	2,8		2,8	33,30	93,37
3.1.3.7.4.43	Материали						
3.1.3.7.4.43.1	Тензух/ парцали за почистване	кг	4,0				12,94
3.1.3.7.4.43.2	Спирт	л	4,0				24,55
3.1.3.7.4.43.3	Спрей за разхлабване - 330 ml	бр.	4,0				322,60
3.1.3.7.4.43.4	Спрей за почистване на отлагания - 330 ml	бр.	4,0				70,44
3.1.3.7.4.43.5	Болтове с гайки за скоба	бр.	2,0				6,54
3.1.3.7.4.43.6	Шестостенни болтове	бр.	4,0				25,16
3.1.3.7.4.43.7	Комплект уплътнения за хидроамортисьор	бр.	1,0				65,58
3.1.3.7.4.43.8	Външен маншон /противопрахов/ - масло и радиационно устойчив	бр.	1,0				747,78
3.1.3.7.4.43.9	Хидравлично масло KF50-300	л	5,9				39,53
	ОБЩО за 1 бр. по т.3.1.3.7.4.:				205,64		8162,91
	ОБЩО за 1 бр. по т.3.1.3.7.4.:				205,64		8162,91
3.1.3.7.5	Дейности по хидроамортисьор с товароносимост 170 тона - 1 бр.						
3.1.3.7.5.1	Дезактивиране на хидроамортисьора	ч/ч	6,8		6,8	33,30	225,91
3.1.3.7.5.2	Транспортиране до Блок "Мръсна работилница"	ч/ч	5,3		5,3	33,30	176,49
3.1.3.7.5.3	Обезмасляване и почистване на хидроамортисьора	ч/ч	14,8		14,8	33,30	494,17
3.1.3.7.5.4	Проверка за конструктивно съответствие	ч/ч	8,0		8,0	33,30	266,40
3.1.3.7.5.5	Първоначално тестване на хидроамортисьора на стенд	ч/ч	21,0		21,0	33,30	699,30
3.1.3.7.5.6	Позициониране на хидроамортисьора	ч/ч	9,1		9,1	33,30	303,56
3.1.3.7.5.7	Ревизия на сферични лагери	ч/ч	4,5		4,5	33,30	149,65
3.1.3.7.5.8	Демонтиране предпазен капак	ч/ч	1,1		1,1	33,30	35,30
3.1.3.7.5.9	Демонтиране клемна кутия	ч/ч	5,9		5,9	33,30	196,74
3.1.3.7.5.10	Проверка клемна кутия за херметичност по D80281P-1300	ч/ч	2,4		2,4	33,30	81,19
3.1.3.7.5.11	Демонтиране на позиционен датчик	ч/ч	3,2		3,2	33,30	105,89
3.1.3.7.5.12	Проверка на позиционен датчик по D80281P-1300	ч/ч	1,2		1,2	33,30	38,83
3.1.3.7.5.13	Демонтиране на нивомерен датчик	ч/ч	5,4		5,4	33,30	180,02
3.1.3.7.5.14	Проверка на нивомерен датчик по D80281P-1300	ч/ч	1,1		1,1	33,30	37,36
3.1.3.7.5.15	Разкуплиране на бутален цилиндър от регулиращ блок с резервоар	ч/ч	9,1		9,1	33,30	303,90
3.1.3.7.5.16	Обезточване на хидравлична течност от регулиращия блок	ч/ч	9,2		9,2	33,30	307,09
3.1.3.7.5.17	Разглобяване на регулиращия блок и отстраняване стари уплътнения	ч/ч	15,6		15,6	33,30	519,48
3.1.3.7.5.18	Проверка на елементите на регулиращия блок за конструктивно съответствие	ч/ч	12,2		12,2	33,30	405,93

ПРИЛОЖЕНИЕ 3.1 ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2020 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество	Ч/ч за 1-ца мярка	Всичко ч/ч	Часова ставка	Обща цена
3.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"							
3.1.3.7.5.19	Проверка на елементите на регулиращия блок за неизправности и корозия	ч/ч	5,8		5,8	33,30	194,14
3.1.3.7.5.20	Почистване и прогонване на резби и резбови съединения в регулиращия блок	ч/ч	9,0		9,0	33,30	299,70
3.1.3.7.5.21	Почистване и полиране на контактните повърхнини между елементите в регулиращия блок	ч/ч	7,4		7,4	33,30	247,09
3.1.3.7.5.22	Подготовка и полиране на гнездата на уплътненията за смяната им с нови в регулиращия блок	ч/ч	13,4		13,4	33,30	445,69
3.1.3.7.5.23	Монтиране на нови уплътнения в регулиращия блок	ч/ч	14,7		14,7	33,30	490,64
3.1.3.7.5.24	Сглобяване на регулиращия блок	ч/ч	15,6		15,6	33,30	518,55
3.1.3.7.5.25	Запълване регулиращия блок на хидроамортизатора с хидравлично масло	ч/ч	5,8		5,8	33,30	194,47
3.1.3.7.5.26	Разглобяване горно ухо	ч/ч	3,9		3,9	33,30	129,60
3.1.3.7.5.27	Разглобяване дистанционна плоча	ч/ч	4,9		4,9	33,30	162,04
3.1.3.7.5.28	Проверка горно ухо и дистанционна плоча за неизправности, корозия и конструктивно съответствие	ч/ч	2,3		2,3	33,30	77,79
3.1.3.7.5.29	Обезточване на хидравлична течност от бутален цилиндър	ч/ч	9,7		9,7	33,30	324,08
3.1.3.7.5.30	Разглобяване бутален цилиндър	ч/ч	17,5		17,5	33,30	582,42
3.1.3.7.5.31	Проверка елементи на буталния цилиндър за конструктивно съответствие	ч/ч	16,4		16,4	33,30	547,12
3.1.3.7.5.32	Проверка елементи на буталния цилиндър за неизправности и корозия	ч/ч	8,0		8,0	33,30	264,74
3.1.3.7.5.33	Почистване и прогонване на резби и резбови съединения в буталния цилиндър	ч/ч	13,3		13,3	33,30	442,16
3.1.3.7.5.34	Почистване и полиране на контактните повърхнини между елементите в буталния цилиндър	ч/ч	14,6		14,6	33,30	486,85
3.1.3.7.5.35	Подготовка и полиране на гнездата на уплътненията за смяната им с нови в буталния цилиндър	ч/ч	17,4		17,4	33,30	578,89
3.1.3.7.5.36	Монтиране на нови уплътнения в буталния цилиндър	ч/ч	19,2		19,2	33,30	640,29
3.1.3.7.5.37	Сглобяване на буталния цилиндър	ч/ч	22,5		22,5	33,30	748,65
3.1.3.7.5.38	Монтиране към буталния цилиндър дистанционната плоча и горното ухо	ч/ч	7,7		7,7	33,30	254,75
3.1.3.7.5.39	Запълване буталния цилиндър на хидроамортизатора с хидравлично масло	ч/ч	5,5		5,5	33,30	182,82
3.1.3.7.5.40	Купиране на буталния цилиндър с регулиращия блок	ч/ч	16,6		16,6	33,30	552,75
3.1.3.7.5.41	Проверка запълването на хидроамортизатора с хидравлично масло	ч/ч	2,9		2,9	33,30	95,30
3.1.3.7.5.42	Монтиране на нивомерен датчик	ч/ч	7,4		7,4	33,30	247,09
3.1.3.7.5.43	Монтиране на позиционен датчик	ч/ч	4,8		4,8	33,30	158,84
3.1.3.7.5.44	Монтиране клемна кутия и връзки към датчици	ч/ч	4,3		4,3	33,30	142,32
3.1.3.7.5.45	Проверка и измерване работните параметри на датчици след монтаж	ч/ч	8,1		8,1	33,30	268,26
3.1.3.7.5.46	Монтиране предпазен капак	ч/ч	3,6		3,6	33,30	119,55
3.1.3.7.5.47	Регулиране на хидроамортизатора след ревизия	ч/ч	7,5		7,5	33,30	249,75
3.1.3.7.5.48	Тестване на хидроамортизатора на стенд след ревизия	ч/ч	21,0		21,0	33,30	699,30
3.1.3.7.5.49	Регулиране на хидроамортизатора по резултати от тест	ч/ч	10,5		10,5	33,30	349,65
3.1.3.7.5.50	Контролно тестване на хидроамортизатора на стенд след регулиране	ч/ч	15,0		15,0	33,30	499,50
3.1.3.7.5.51	Документиране резултати от проверка, изготвяне на заключение за хидроамортизатора	ч/ч	21,0		21,0	33,30	699,30
3.1.3.7.5.52	Транспортиране на хидроамортизатора от Блок "Мръсна работилница" в СК-3 до РО/МЗ/	ч/ч	5,3		5,3	33,30	176,49
3.1.3.7.5.53	Материали						

ПРИЛОЖЕНИЕ 3.1 ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2020 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество	Ч/ч за 1-ца мярка	Всичко ч/ч	Часова ставка	Обща цена
3.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"							
3.1.3.7.5.53.1	Тензух/ парцали за почистване	кг	5,4				17,46
3.1.3.7.5.53.2	Спирт	л	5,4				33,14
3.1.3.7.5.53.3	Спрей за разхлабване - 330 ml	бр.	5,4				435,52
3.1.3.7.5.53.4	Спрей за почистване на отлагания - 330 ml	бр.	5,4				95,09
3.1.3.7.5.53.5	Болтове с гайки за скоба	бр.	2,0				6,54
3.1.3.7.5.53.6	Шестостенни болтове	бр.	8,0				50,32
3.1.3.7.5.53.7	Комплект уплътнения за хидроамортисьор	бр.	1,0				65,58
3.1.3.7.5.53.8	Външен маншон /противопрахов/ - масло и радиационно устойчив	бр.	1,0				747,78
3.1.3.7.5.53.9	Хидравлично масло KF50-300	л	14,9				99,83
	ОБЩО за 1 бр. по т.3.1.3.7.5.:				498,43		18149,05
	ОБЩО за 5 бр. по т.3.1.3.7.5.:				2492,16		90745,25
3.1.3.7.6	Дейности по хидроамортисьор с товароносимост 450 тона - 1 бр.						
3.1.3.7.6.1	Деактивиране на хидроамортисьора	ч/ч	9,5		9,5	33,30	316,28
3.1.3.7.6.2	Транспортиране до Блок "Мръсна работилница"	ч/ч	7,7		7,7	33,30	254,75
3.1.3.7.6.3	Обезмасляване и почистване на хидроамортисьора	ч/ч	19,2		19,2	33,30	638,16
3.1.3.7.6.4	Проверка за конструктивно съответствие	ч/ч	12,0		12,0	33,30	399,60
3.1.3.7.6.5	Първоначално тестване на хидроамортисьора на стенд	ч/ч	28,0		28,0	33,30	932,40
3.1.3.7.6.6	Позициониране на хидроамортисьора	ч/ч	12,8		12,8	33,30	425,04
3.1.3.7.6.7	Ревизия на сферични лагери	ч/ч	6,3		6,3	33,30	209,52
3.1.3.7.6.8	Демонтиране предпазен капак	ч/ч	1,5		1,5	33,30	49,42
3.1.3.7.6.9	Демонтиране клемна кутия	ч/ч	5,9		5,9	33,30	196,74
3.1.3.7.6.10	Проверка клемна кутия за херметичност по D8028IP-1300	ч/ч	3,4		3,4	33,30	113,69
3.1.3.7.6.11	Демонтиране на позиционен датчик	ч/ч	4,5		4,5	33,30	148,25
3.1.3.7.6.12	Проверка на позиционен датчик по D8028IP-1300	ч/ч	1,6		1,6	33,30	54,35
3.1.3.7.6.13	Демонтиране на нивомерен датчик	ч/ч	5,6		5,6	33,30	185,41
3.1.3.7.6.14	Проверка на нивомерен датчик по D8028IP-1300	ч/ч	1,5		1,5	33,30	49,42
3.1.3.7.6.15	Разкуплиране на бутален цилиндър от регулиращ блок с резервоар	ч/ч	12,8		12,8	33,30	425,47
3.1.3.7.6.16	Обезточване на хидравлична течност от регулиращия блок	ч/ч	10,9		10,9	33,30	363,30
3.1.3.7.6.17	Разглобяване на регулиращия блок и отстраняване стари уплътнения	ч/ч	20,7		20,7	33,30	689,31
3.1.3.7.6.18	Проверка на елементите на регулиращия блок за конструктивно съответствие	ч/ч	13,1		13,1	33,30	435,10
3.1.3.7.6.19	Проверка на елементите на регулиращия блок за неизправности и корозия	ч/ч	8,2		8,2	33,30	271,79
3.1.3.7.6.20	Почистване и прогонване на резби и резбови съединения в регулиращия блок	ч/ч	12,8		12,8	33,30	427,77
3.1.3.7.6.21	Почистване и полиране на контактните повърхнини между елементите в регулиращия блок	ч/ч	10,4		10,4	33,30	345,92
3.1.3.7.6.22	Подготовка и полиране на гнездата на уплътненията за смяната им с нови в регулиращия блок	ч/ч	18,3		18,3	33,30	610,66

ПРИЛОЖЕНИЕ 3.1 ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2020 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество	Ч/ч за 1-ца мярка	Всичко ч/ч	Часова ставка	Обща цена
3.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"							
3.1.3.7.6.23	Монтиране на нови уплътнения в регулиращия блок	ч/ч	16,6		16,6	33,30	553,71
3.1.3.7.6.24	Сглобяване на регулиращия блок	ч/ч	17,8		17,8	33,30	592,74
3.1.3.7.6.25	Запълване регулиращия блок на хидроамортизатора с хидравлично масло	ч/ч	8,2		8,2	33,30	272,26
3.1.3.7.6.26	Разглобяване горно ухо	ч/ч	5,5		5,5	33,30	181,49
3.1.3.7.6.27	Разглобяване дистанционна плоча	ч/ч	6,8		6,8	33,30	226,84
3.1.3.7.6.28	Проверка горно ухо и дистанционна плоча за неизправности, корозия и конструктивно съответствие	ч/ч	3,3		3,3	33,30	108,89
3.1.3.7.6.29	Обезточване на хидравлична течност от бутален цилиндър	ч/ч	11,6		11,6	33,30	387,15
3.1.3.7.6.30	Разглобяване бутален цилиндър	ч/ч	20,3		20,3	33,30	675,42
3.1.3.7.6.31	Проверка елементи на буталния цилиндър за конструктивно съответствие	ч/ч	19,0		19,0	33,30	632,77
3.1.3.7.6.32	Проверка елементи на буталния цилиндър за неизправности и корозия	ч/ч	9,1		9,1	33,30	304,03
3.1.3.7.6.33	Почистване и прогонване на резби и резбови съединения в буталния цилиндър	ч/ч	14,2		14,2	33,30	472,53
3.1.3.7.6.34	Почистване и полиране на контактните повърхнини между елементите в буталния цилиндър	ч/ч	18,1		18,1	33,30	601,66
3.1.3.7.6.35	Подготовка и полиране на гнездата на уплътненията за смяната им с нови в буталния цилиндър	ч/ч	18,3		18,3	33,30	610,66
3.1.3.7.6.36	Монтиране на нови уплътнения в буталния цилиндър	ч/ч	21,3		21,3	33,30	709,96
3.1.3.7.6.37	Сглобяване на буталния цилиндър	ч/ч	26,1		26,1	33,30	868,33
3.1.3.7.6.38	Монтиране към буталния цилиндър дистанционната плоча и горното ухо	ч/ч	10,8		10,8	33,30	359,34
3.1.3.7.6.39	Запълване буталния цилиндър на хидроамортизатора с хидравлично масло	ч/ч	7,7		7,7	33,30	256,01
3.1.3.7.6.40	Куплиране на буталния цилиндър с регулиращия блок	ч/ч	20,2		20,2	33,30	673,93
3.1.3.7.6.41	Проверка запълването на хидроамортизатора с хидравлично масло	ч/ч	4,0		4,0	33,30	133,40
3.1.3.7.6.42	Монтиране на нивомерен датчик	ч/ч	8,4		8,4	33,30	279,32
3.1.3.7.6.43	Монтиране на позиционен датчик	ч/ч	6,0		6,0	33,30	199,80
3.1.3.7.6.44	Монтиране клемна кутия и връзки към датчици	ч/ч	8,0		8,0	33,30	265,87
3.1.3.7.6.45	Проверка и измерване работните параметри на датчици след монтаж	ч/ч	11,3		11,3	33,30	375,56
3.1.3.7.6.46	Монтиране предпазен капак	ч/ч	4,2		4,2	33,30	140,73
3.1.3.7.6.47	Регулиране на хидроамортизатора след ревизия	ч/ч	10,0		10,0	33,30	333,00
3.1.3.7.6.48	Тестване на хидроамортизатора на стенд след ревизия	ч/ч	24,0		24,0	33,30	799,20
3.1.3.7.6.49	Регулиране на хидроамортизатора по резултати от тест	ч/ч	15,0		15,0	33,30	499,50
3.1.3.7.6.50	Контролно тестване на хидроамортизатора на стенд след регулиране	ч/ч	24,0		24,0	33,30	799,20
3.1.3.7.6.51	Документиране резултати от проверка, изготвяне на заключение за хидроамортизатора	ч/ч	22,0		22,0	33,30	732,60
3.1.3.7.6.52	Транспортиране на хидроамортизатора от Блок "Мръсна работилница" в СК-3 до РО/МЗ/	ч/ч	7,7		7,7	33,30	254,75
3.1.3.7.6.53	Материали						
3.1.3.7.6.53.1	Тензух/ парцали за почистване	кг	8,1				26,20
3.1.3.7.6.53.2	Спирт	л	8,1				49,72
3.1.3.7.6.53.3	Спрей за разхлабване - 330 ml	бр.	8,1				653,28
3.1.3.7.6.53.4	Спрей за почистване на отлагания - 330 ml	бр.	8,1				142,64

ПРИЛОЖЕНИЕ 3.1 ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2020 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество	Ч/ч за 1-ца мярка	Всичко ч/ч	Часова ставка	Обща цена
3.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"							
3.1.3.7.6.53.5	Болтове с гайки за скоба	бр.	2,0				6,54
3.1.3.7.6.53.6	Шестостенни болтове	бр.	24,0				150,96
3.1.3.7.6.53.7	Комплект уплътнения за хидроамортисьор	бр.	1,0				65,58
3.1.3.7.6.53.8	Външен маншон /противопрахов/ - масло и радиационно устойчив	бр.	1,0				747,78
3.1.3.7.6.53.9	Хидравлично масло KF50-300	л	21,3				142,71
	ОБЩО за 1 бр. по т.3.1.3.7.6.:				625,92		22828,41
	ОБЩО за 4 бр. по т.3.1.3.7.6.:				2503,66		91313,64
3.1.3.7.7	Други дейности, свързани с освидетелстването на хидроамортисьорите						
3.1.3.7.7.1	Изследване на всички възможни режими на работа на хидроамортисьори NHK- 5, 10, 20, 50, 170 и 450 тона и документиране на кинематичните им схеми	бр.	1,0	755,00	1057,00	33,30	35198,10
3.1.3.7.7.2	Изготвяне на инструкции за настройка на хидроамортисьори NHK- 5, 10, 20, 50, 170 и 450 тона	бр.	1,0	166,00	232,40	33,30	7738,92
	ОБЩО за т.3.1.3.7.7.:				1289,40		42937,02
3.1.3.7.8	Специализиран входящ контрол на новодоставени хидроамортисьори						
3.1.3.7.8.1	Хидравлични тестове на хидроамортисьори с товароносимост 450 т. - 4 бр.						
3.1.3.7.8.1.1	Тестване на хидроамортисьора на стенд след ревизия	ч/ч	24,0		24,0	33,30	799,20
3.1.3.7.8.1.2	Регулиране на хидроамортисьора по резултати от тест	ч/ч	15,0		15,0	33,30	499,50
3.1.3.7.8.1.3	Контролно тестване на хидроамортисьора на стенд след регулиране	ч/ч	24,0		24,0	33,30	799,20
3.1.3.7.8.1.4	Документиране резултати от проверка, изготвяне на заключение за хидроамортисьора	ч/ч	22,0		22,0	33,30	732,60
	ОБЩО за 1 бр. по т.3.1.3.7.8.1.:				85,00		2830,50
	ОБЩО за 4 бр. по т.3.1.3.7.8.1.:				340,00		11322,00
3.1.3.7.8.2	Хидравлични тестове на хидроамортисьори с товароносимост 170 т. - 5 бр.						
3.1.3.7.8.2.1	Тестване на хидроамортисьора на стенд след ревизия	ч/ч	21,0		21,0	33,30	699,30
3.1.3.7.8.2.2	Регулиране на хидроамортисьора по резултати от тест	ч/ч	10,5		10,5	33,30	349,65
3.1.3.7.8.2.3	Контролно тестване на хидроамортисьора на стенд след регулиране	ч/ч	15,0		15,0	33,30	499,50
3.1.3.7.8.2.4	Документиране резултати от проверка, изготвяне на заключение за хидроамортисьора	ч/ч	21,0		21,0	33,30	699,30
	ОБЩО за 1 бр. по т.3.1.3.7.8.2.:				67,50		2247,75
	ОБЩО за 5 бр. по т.3.1.3.7.8.2.:				337,50		11238,75
3.1.3.7.8.3	Хидравлични тестове на хидроамортисьори с товароносимост 50 т. - 2 бр.						
3.1.3.7.8.3.1	Тестване на хидроамортисьора на стенд след ревизия	ч/ч	12,5		12,5	33,30	416,25
3.1.3.7.8.3.2	Регулиране на хидроамортисьора по резултати от тест	ч/ч	8,0		8,0	33,30	266,40
3.1.3.7.8.3.3	Контролно тестване на хидроамортисьора на стенд след регулиране	ч/ч	12,5		12,5	33,30	416,25
3.1.3.7.8.3.4	Документиране резултати от проверка, изготвяне на заключение за хидроамортисьора	ч/ч	16,0		16,0	33,30	532,80
	ОБЩО за 1 бр. по т.3.1.3.7.8.3.:				49,00		1631,70
	ОБЩО за 2 бр. по т.3.1.3.7.8.3.:				98,00		3263,40
3.1.3.7.8.4	Хидравлични тестове на хидроамортисьори с товароносимост 10 т. - 10 бр.						

ПРИЛОЖЕНИЕ 3.1 ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2020 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество	Ч/ч за 1-ца мярка	Всичко ч/ч	Часова ставка	Обща цена
3.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"							
3.1.3.7.8.4.1	Тестване на хидроамортисьора на стенд след ревизия	ч/ч	9,0		9,0	33,30	299,70
3.1.3.7.8.4.2	Регулиране на хидроамортисьора по резултати от тест	ч/ч	5,0		5,0	33,30	166,50
3.1.3.7.8.4.3	Контролно тестване на хидроамортисьора на стенд след регулиране	ч/ч	9,0		9,0	33,30	299,70
3.1.3.7.8.4.4	Документиране резултати от проверка, изготвяне на заключение за хидроамортисьора	ч/ч	16,0		16,0	33,30	532,80
	ОБЩО за 1 бр. по т.3.1.3.7.8.4.:				39,00		1298,70
	ОБЩО за 10 бр. по т.3.1.3.7.8.4.:				390,00		12987,00
3.1.3.7.9	Доставка/ремонт на резервни части или хидроамортисьори						
3.1.3.7.9.1	Доставка/ремонт на шокове за хидроамортисьори с товароносимост 20 т. - при необходимост (по резултатите от дефектовката)	бр.	8,0				8286,08
3.1.3.7.9.2	Доставка/ремонт на бутала за хидроамортисьори с товароносимост 20 т. - при необходимост (по резултатите от дефектовката)	бр.	8,0				4657,05
3.1.3.7.9.3	Доставка/ремонт на цилиндри за хидроамортисьори с товароносимост 20 т. - при необходимост (по резултатите от дефектовката)	бр.	8,0				3484,80
3.1.3.7.9.4	Доставка на хидроамортисьори с товароносимост 20 т. по отделна техническа спецификация- при необходимост	бр.	8,0				239580,00
	Забележка: Доставките се доказват с констативни протоколи за брак и протокол от технически съвет.						
	ОБЩО по т.3.1.3.7.9.:				0,00		256007,93
	ОБЩО по т.3.1.3.7.:				15139,14		841642,99

ОБЩА ЦЕНА/+10% печалба/: 981355,73
Труд: 841642,99
Материали: 0,00
Контрол: 50498,58

ПРИЛОЖЕНИЕ 3.1 ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2020 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество	Ч/ч за 1-ца мярка	Всичко ч/ч	Часова ставка	Обща цена
3.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"							
3.1.3.8	Ремонт на топлообменник с-ма TV по ч. №РУН-МЕ-01-001 ВЧС (21бр.). Виж приложение № 3.4						
3.1.3.8.1	Изработка на серпентина	ч/ч	380		380,00	33,30	12654,00
3.1.3.8.2	Навиване на струг	ч/ч	230		230,00	48,88	11242,40
3.1.3.8.3	Термообработка	ч/ч	68		68,00	33,30	2264,40
3.1.3.8.4	Ецване	ч/ч	147		147,00	33,30	4895,10
3.1.3.8.5	Заваряване	ч/ч	171		171,00	33,30	5694,30
3.1.3.8.6	Изработка на детайли за реконструкцията	ч/ч	455		455,00	33,30	15151,50
3.1.3.8.7	Механична обработка на детайли	ч/ч	79		79,00	48,88	3861,52
3.1.3.8.8	Общ монтаж на реконструирания възел от топлообменник	ч/ч	480		480,00	33,30	15984,00
3.1.3.8.9	Металоконтрол	ч/ч	105		105,00	48,88	5132,40
3.1.3.8.10	Хидравлични изпитания	ч/ч	105		105,00	33,30	3496,50
3.1.3.8.11	Материали				2220,00		
3.1.3.8.12	Аргон	м3	45				313,83
3.1.3.8.13	Тел св. SAS-4 IG ф2	кг	11				481,69
3.1.3.8.14	Електрод волфрамов ф2,4мм	бр	8				66,32
3.1.3.8.15	Диск карбофлексов за шлайфане ф125х6 нж	бр	25				112,75
3.1.3.8.16	Диск карбофлексов за рязане ф125х3х22 нж	бр	18				13,16
3.1.3.8.17	Диск карбофлексов за рязане ф230х3х22 нж	бр	14				57,90
3.1.3.8.18	Тензух	м	35				53,90
3.1.3.8.19	Спирт	л	21				128,90
3.1.3.8.20	Кореселин	кг	11				70,66
3.1.3.8.21	Маркер за метал /бял/	бр	3				40,19
3.1.3.8.22	Болт М16х70	бр	170				276,76
3.1.3.8.23	Гайка М16	бр	336				221,76

ПРИЛОЖЕНИЕ 3.1 ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2020 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество	Ч/ч за 1-ца мярка	Всичко ч/ч	Часова ставка	Обща цена
3.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"							
3.1.3.8.24	Шайба подложна М16	бр	168				20,32
3.1.3.8.25	Тръба ф14х2 08Х18Н10Т	кг	334				14402,08
3.1.3.8.26	Стомана листова б25 1.4541	кг	420				5266,80
3.1.3.8.27	Стомана листова б35 1.4541	кг	234				2934,36
3.1.3.8.28	Стомана листова б5 1.4541	кг	49				614,46
3.1.3.8.29	Кръг ф85 1.4541	кг	132				2178,00
	*Чертежите са приложени към Техническото задание - Приложение №3.4						
	ОБЩО по т.3.1.3.8.:						107629,96

ОБЩА ЦЕНА/+10% печалба/: 123721,74

Труд: 107629,96

Материали: 1615,35

Контрол: 3229,00

Дата: 28.02.....2020 г.

ПРЕДСТАВЛЯВАЩ:

"АТОМСТРОЙ 2020"



ПРИЛОЖЕНИЕ 3.1 ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2020 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество	Ч/ч за 1-на мярка	Всичко ч/ч	Часова ставка	Обща цена
3.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"							
3.2.1.	ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР - 2020 НА 5-ти ЕНЕРГИЕН БЛОК (5 ЕБ)						
3.2.1.1	Почистване на камерите и тръбните дъски и отстраняване на констатираните забележки по предпазни щитове в кондензатори 5SD11,12,13-I, II на парна турбина К-1000-60/1500-2. Почистване (и измиване с водна струя (чрез WOMA)) долните редове на топлообменните тръбички до височина ≈ 70 см. от дъното на водните камери						
3.2.1.1.1	Почистване на камерите и тръбните дъски /измиване с водна струя (чрез WOMA)) долните редове на топлообменните тръбички до височина ≈ 70 см. от дъното на водните камери	ч.ч	600		600	30,58	18348,00
3.2.1.1.2	Оглед и дефектовка	ч.ч	28		28	30,58	856,24
3.2.1.1.3	Направа скеле при необходимост	м3	60	0,58	34,8	30,58	1064,18
3.2.1.1.4	Изработка на детайли при необходимост	чч	15		15	30,58	458,70
3.2.1.1.5	Ремонт на предпазни щитове	чч	100		100	30,58	3058,00
3.2.1.1.6	Щателно почистване	ч.ч	28		28	30,58	856,24
3.2.1.1.7	Демонтаж скеле	м3	60	0,4	24	30,58	733,92
	Общо за 1 бр.:				829,8		25375,27
	ОБЩО по т.3.2.1.1.:				2489,4		76125,81

ОБЩА ЦЕНА/+10% печалба/: 90874,32

Труд: 76125,81

Материали: 2792,73

Контрол: 3694,47

ПРИЛОЖЕНИЕ 3.1 ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2020 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество	Ч/ч за 1-ца мярка	Всичко ч/ч	Часова ставка	Обща цена
3.2.	ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"						
3.2.1.2	Текущ ремонт на сепаратори-паропрегреватели (СПП) 5RB10,20,30,40B01/5RB11,12,21,22,31,32,41,42W01						
3.2.1.2.1	Оглед и дефектовка	чч	60		60	30,58	1834,80
3.2.1.2.2	Отстраняване на констатирани забележки от вътрешния оглед	чч	150		150	30,58	4587,00
	Общо за 4 бр.:				210		6421,80
	ОБЩО по т.3.2.1.2.:				210		6421,8

ОБЩА ЦЕНА/+10% печалба/: 9845,97
Труд: 6421,80
Материали: 1372,88
Контрол: 1156,20

ПРИЛОЖЕНИЕ 3.1 ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2020 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество	Ч/ч за 1-ца мярка	Всичко ч/ч	Часова ставка	Обща цена
3.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"							
3.2.1.3	Сепаратосборници на СПП №1,2,3,4 (SRB60B01,02,03,04): Отстраняване на констатирани забележки от вътрешния оглед						
3.2.1.3.1	Демонтаж ЛО и ТИ на люковете (N ⁵⁴⁰).	м ²	1	1,58	1,58	29,18	46,10
3.2.1.3.2	Оглед и дефектовка	чч	30		30,00	30,58	917,40
3.2.1.3.3	Отстраняване на констатирани забележки.	чч	50		50,00	30,58	1529,00
3.2.1.3.4	Монтаж ЛО и ТИ на люковете (N ⁵⁴⁰).	м2	1	5,08	5,08	29,18	148,23
	Общо за 1 бр.:				86,66		2640,73
	Общо за 4 бр.:				346,64		10562,92

ОБЩА ЦЕНА/+10% печалба/:	15420,46
Труд:	10562,92
Материали:	1786,96
Контрол:	1668,72

ПРИЛОЖЕНИЕ 3.1 ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2020 ОБОСОВЕНА ПОЗИЦИЯ 3

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество	Ч/ч за 1-ца мярка	Всичко ч/ч	Часова ставка	Обща цена
3.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"							
3.2.1.4	Почистване по VB на 5RT20W01.						
3.2.1.4.1	Демонтаж на ламаринена обшивка и топлоизолация	м2	20	1,58	31,60	29,18	922,09
3.2.1.4.2	Демонтаж на горен и долен капак	бр	2	32	64,00	30,58	1957,12
3.2.1.4.3	Демонтаж на фланцеви съединения Ду 50, Ду200	бр	4	4,5	18,00	30,58	550,44
3.2.1.4.4	Измиване на тръбен сноп с WOMA	бр	1	81	81,00	30,58	2476,98
3.2.1.4.5	Разпробиване на забити тръби от тр.сноп ф20х2, L=3800	бр	370	0,4	148,00	30,58	4525,84
3.2.1.4.6	Промиване на отпушените тръби	ч.ч	1		52,00	30,58	1590,16
3.2.1.4.7	Хидравлика на тръбен сноп	бр	1	12	12,00	30,58	366,96
3.2.1.4.8	Изработка на гарнитури Ду50	бр	4	0,5	2,00	30,58	61,16
3.2.1.4.9	Изработка на гарнитури Ду 200	бр	2	1	2,00	30,58	61,16
3.2.1.4.10	Изработка на гарнитури Ду 800	бр	2	2	4,00	30,58	122,32
3.2.1.4.11	Монтаж на долна камера	бр	1	35	35,00	30,58	1070,30
3.2.1.4.12	Монтаж на дренажен тръбопровод ф57х4	м	4	2	8,00	30,58	244,64
3.2.1.4.13	Монтаж на горна камера	бр	1	42	42,00	30,58	1284,36
3.2.1.4.14	Изработка и монтаж на ламаринена обшивка и топлоизолация	м2	20	5,08	101,60	29,18	2964,69
3.2.1.4.15	Монтаж и демонтаж тръбно скеле	м3	36	0,58	20,88	30,58	638,51
	ОБЩО по т.3.2.1.4.:				622,08		18836,74

ОБЩА ЦЕНА/+10% печалба/: 25028,86
Труд: 18836,74
Материали: 3351,77
Контрол: 565,00

ПРИЛОЖЕНИЕ 3.1 ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2020 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество	Ч/ч за 1-ца мярка	Всичко ч/ч	Часова ставка	Обща цена
3.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"							
3.2.1.5	Почистване на топлообменник на промконтур за охлаждане на пробите 5VB92W01						
3.2.1.5.1	Демонтаж на горен капака	ч.ч	6		6	30,58	183,48
3.2.1.5.2	Демонтаж на тялото на топлообменника	ч.ч	6		6	30,58	183,48
3.2.1.5.3	Демонтаж на дъното на топлообменника	ч.ч	6		6	30,58	183,48
3.2.1.5.4	Транспортиране на топлообменника от МЗ до ремонтната организация и обратно	km	2		2	30,58	61,16
3.2.1.5.5	Почистване на тръбния сноп с WOMA	ч.ч	50		50	30,58	1529,00
3.2.1.5.6	Хидравлика на тръбния сноп на топлообменника - тръбички	ч.ч	4		4	30,58	122,32
3.2.1.5.7	Изработване на уплътнителни гарнитури	ч.ч	5		5	30,58	152,90
3.2.1.5.8	Монтаж на дъното на топлообменника	ч.ч	6		6	30,58	183,48
3.2.1.5.9	Монтаж на тялото на топлообменника	ч.ч	6		6	30,58	183,48
3.2.1.5.10	Монтаж на горен капака	ч.ч	6		6	30,58	183,48
	ОБЩО по т.3.2.1.5.:				97,00		2966,25

ОБЩА ЦЕНА/+10% печалба: 14522,92
Труд: 2966,25
Материали: 247,40
Контрол: 9989,00

ПРИЛОЖЕНИЕ 3.1 ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2020 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество	Ч/ч за 1-ца мярка	Всичко ч/ч	Часова ставка	Обща цена
3.2.	ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"						
3.3.2.	ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2020 НА 6-ти ЕНЕРГИЕН БЛОК						
3.2.2.1	Почистване на камерите и тръбните дъски и отстраняване на констатиранни забележки по предпазни щитове в кондензатори 6SD11,12,13-I, II на парна турбина К-1000-60/1500-2. Почистване (и измиване с водна струя (чрез WOMA)) долните редове на топлообменните тръбички до височина ≈ 70 см. от дъното на водните камери						
3.2.2.1.1	Почистване на камерите и тръбните дъски /измиване с водна струя (чрез WOMA)) долните редове на топлообменните тръбички до височина ≈ 70 см. от дъното на водните камери	ч.ч	600		600	30,58	18348,00
3.2.2.1.2	Оглед и дефектовка	ч.ч	28		28	30,58	856,24
3.2.2.1.3	Направа скеле при необходимост	м3	60	0,58	34,8	30,58	1064,18
3.2.2.1.4	Изработка на детайли при необходимост	чч	15		15	30,58	458,70
3.2.2.1.5	Ремонт на предпазни щитове	чч	100		100	30,58	3058,00
3.2.2.1.6	Щателно почистване	ч.ч	28		28	30,58	856,24
3.2.2.1.7	Демонтаж скеле	м3	60	0,4	24	30,58	733,92
	Общо за 1 бр.:				829,8		25375,27
	ОБЩО по т.3.2.2.1.:				2489,4		76125,81

ОБЩА ЦЕНА/+10% печалба: 90874,32
Труд: 76125,81
Материали: 2792,73
Контрол: 3694,47

ПРИЛОЖЕНИЕ 3.1 ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2020 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество	Ч/ч за 1-на мярка	Всичко ч/ч	Часова ставка	Обща цена
3.2.	ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"						
3.2.2.2	Текущ ремонт на сепаратори-паропрегреватели (СПП) 5RB10,20,30,40B01/5RB11,12,21,22,31,32,41,42W01						
3.2.2.2.1	Оглед и дефектовка	чч	60		60	30,58	1834,80
3.2.2.2.2	Отстраняване на констатирани забележки от вътрешния оглед	чч	150		150	30,58	4587,00
	Общо за 4 бр.:				210		6421,80
	ОБЩО по т.3.2.2.2.:				210		6421,8

ОБЩА ЦЕНА/+10% печалба: 9845,97
Труд: 6421,80
Материали: 1372,88
Контрол: 1156,20

ПРИЛОЖЕНИЕ 3.1 ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2020 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество	Ч/ч за 1-ца мярка	Всичко ч/ч	Часова ставка	Обща цена
3.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"							
3.2.2.3	Сепаратосборници на СПП №1,2,3,4 (5RB60B01,02,03,04): Отстраняване на констатирани забележки от вътрешния оглед						
3.2.2.3.1	Демонтаж ЛО и ТИ на люковете (N5 ⁴⁰).	м ²	1	1,58	1,58	29,18	46,10
3.2.2.3.2	Оглед и дефектовка	чч	30		30,00	30,58	917,40
3.2.2.3.3	Отстраняване на констатирани забележки.	чч	50		50,00	30,58	1529,00
3.2.2.3.4	Монтаж ЛО и ТИ на люковете (N5 ⁴⁰).	м2	1	5,08	5,08	29,18	148,23
	Общо за 1 бр.:				86,66		2640,73
	Общо за 4 бр.:				346,64		10562,92

ОБЩА ЦЕНА/+10% печалба/: 15420,46

Труд: 10562,92

Материали: 1786,96

Контрол: 1668,72

ПРИЛОЖЕНИЕ 3.1 ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2020 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество	Ч/ч за 1-ца мярка	Всичко ч/ч	Часова ставка	Обща цена
3.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"							
3.2.2.4	Почистване на топлообменник на промконтура за охлаждане на пробите 6VB92W01						
3.2.2.4.1	Демонтаж на горен капака	ч.ч	6		6	30,58	183,48
3.2.2.4.2	Демонтаж на тялото на топлообменника	ч.ч	6		6	30,58	183,48
3.2.2.4.3	Демонтаж на дъното на топлообменника	ч.ч	6		6	30,58	183,48
3.2.2.4.4	Транспортиране на топлообменника от МЗ до ремонтната организация и обратно	km	2		2	30,58	61,16
3.2.2.4.5	Почистване на тръбния сноп с WOMA	ч.ч	50		50	30,58	1529,00
3.2.2.4.6	Хидравлика на тръбния сноп на топлообменника - тръбички	ч.ч	4		4	30,58	122,32
3.2.2.4.7	Изработване на уплътнителни гарнитури	ч.ч	5		5	30,58	152,90
3.2.2.4.8	Монтаж на дъното на топлообменника	ч.ч	6		6	30,58	183,48
3.2.2.4.9	Монтаж на тялото на топлообменника	ч.ч	6		6	30,58	183,48
3.2.2.4.10	Монтаж на горен капака	ч.ч	6		6	30,58	183,48
	ОБЩО по т.3.2.2.4.:				97,00		2966,25

ОБЩА ЦЕНА/+10% печалба: 14522,92

Труд: 2966,25

Материали: 247,40

Контрол: 9989,00

ПРИЛОЖЕНИЕ 3.1 ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2020 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3

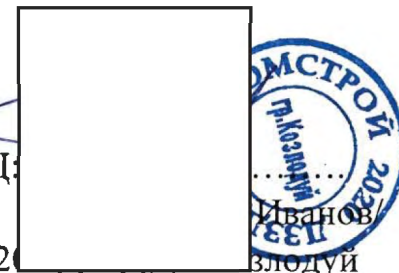
№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество	Ч/ч за 1-ца мярка	Всичко ч/ч	Часова ставка	Обща цена
3.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"							
3.2.2.5	Почистване по VB на 6RT20W01.						
3.2.2.5.1	Демонтаж на ламаринена обшивка и топлоизолация	м2	20	1,58	31,60	29,18	922,09
3.2.2.5.2	Демонтаж на горен и долен капак	бр	2	32	64,00	30,58	1957,12
3.2.2.5.3	Демонтаж на фланцеви съединения Ду 50, Ду200	бр	4	4,5	18,00	30,58	550,44
3.2.2.5.4	Измиване на тръбен сноп с WOMA	бр	1	81	81,00	30,58	2476,98
3.2.2.5.5	Разпробиване на забити тръби от тр.сноп ф20х2, L=3800	бр	370	0,4	148,00	30,58	4525,84
3.2.2.5.6	Промиване на отпушените тръби	ч.ч	1		52,00	30,58	1590,16
3.2.2.5.7	Хидравлика на тръбен сноп	бр	1	12	12,00	30,58	366,96
3.2.2.5.8	Изработка на гарнитури Ду50	бр	4	0,5	2,00	30,58	61,16
3.2.2.5.9	Изработка на гарнитури Ду 200	бр	2	1	2,00	30,58	61,16
3.2.2.5.10	Изработка на гарнитури Ду 800	бр	2	2	4,00	30,58	122,32
3.2.2.5.11	Монтаж на долна камера	бр	1	35	35,00	30,58	1070,30
3.2.2.5.12	Монтаж на дренажен тръбопровод ф57х4	м	4	2	8,00	30,58	244,64
3.2.2.5.13	Монтаж на горна камера	бр	1	42	42,00	30,58	1284,36
3.2.2.5.14	Изработка и монтаж на ламаринена обшивка и топлоизолация	м2	20	5,08	101,60	29,18	2964,69
3.2.2.5.15	Монтаж и демонтаж тръбно скеле	м3	36	0,58	20,88	30,58	638,51
ОБЩО по т.3.2.2.5.:					622,08		18836,74

ОБЩА ЦЕНА/+10% печалба/: 25028,86
Труд: 18836,74
Материали: 3351,77
Контрол: 565,00

Дата: 28.02..... 2020 г.

ПРЕДСТАВЛЯВАЩ:

“АТОМСТРОЙ 2020”



ПРИЛОЖЕНИЕ 3. 1 ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2020 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Колличество	Ч/ч за 1-ца мярка	Всичко ч/ч	Часова ставка	Обща цена
3.3. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ПОДДРЪЖКА НА БЛОЧНО ОБОРУДВАНЕ"							
3.3.1.	ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР - 2020 НА 5-ти ЕНЕРГИЕН БЛОК (5 ЕБ)						
3.3.1.1.	Нанасяне на защитно декоративно покритие на отремнтирано оборудване и обслужващи площадки.						
3.3.1.1.1	Боядисване с емайл лак на отремнтираното химично оборудване в МЗ 5блок.	м ²	150	0,463	69,45	27,20	1889,04
3.3.1.1.2	Боядисване с емайл лак на отремнтираното оборудване за техническо водоснабдяване в ЦПС 3.	м ²	250	0,463	115,75	27,20	3148,4
3.3.1.1.3	Боядисване с емайл лак на отремнтираното оборудване за техническо водоснабдяване в 5 ДГС .	м ²	300	0,463	138,9	27,20	3778,08
	Общо по т. 3.3.1.1:				324,10		8815,52

ОБЩА ЦЕНА/+10% печалба/:	15404,38
Труд:	8815,52
Материали:	4923,99
Контрол:	264,47

ПРИЛОЖЕНИЕ 3. 1 ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2020 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество	Ч/ч за 1-на мярка	Всичко ч/ч	Часова ставка	Обща цена
3.3. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ПОДДРЪЖКА НА БЛОЧНО ОБОРУДВАНЕ"							
3.3.1.2.	Подмяна на обратните клапани на оклопененията за циркуляционна вода към МЗ 5блок. Приложение №3.2						
3.3.1.2.1	Демонтаж на обратен клапан Ду500	бр.	12	205,00	2460,00	30,58	75226,8
3.3.1.2.2	Доставка и монтаж на обратен клапан Ду500 мм, Руб бара съгласно приложена спецификация. Приложение № 3.2.	бр.	12	786,00	9432,00	30,58	288430,56
3.3.1.2.3	Възстановяване на експлоатационния вид на оборудването и работната площадка.	ч.ч.			70,00	30,58	2140,6
3.3.1.2.4	Почистване и извозване на демонтирано оборудване и отпадъци.	т	3,5	30,00	105,00	30,58	3210,9
	Общо по т. 3.3.1.2:				12067,00		369008,86

ОБЩА ЦЕНА/+10% печалба/:	676454,93
Труд:	369008,86
Материали:	231961,90
Контрол:	13988,27

ПРИЛОЖЕНИЕ 3.1 ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2020 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество	Ч/ч за 1-ца мярка	Всичко ч/ч	Часова ставка	Обща цена
3.3. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ПОДДРЪЖКА НА БЛОЧНО ОБОРУДВАНЕ"							
3.3.1.3.	Монтаж на маслообработваща машина за обработка на турбинното масло в "Главен маслен бак 5SC10B01" - Виж Приложение № 3.3						
3.3.1.3.1	Доставка и монтаж на маслоочистваща машина за почистване на турбинното масло от вода съгласно приложена спецификация. Приложение № 8	бр.	1	972	972,00	30,58	29723,76
3.3.1.3.2	Доставка и монтаж на тръба стоманена ф57х3,5 стомана 20 или аналог /при необходимост/	м.	6	7,88	47,28	30,58	1445,82
3.3.1.3.3	Доставка и монтаж на коляно стоманено късо 90° ф57х4 стомана 20 или аналог /при необходимост/	бр.	4	16	64,00	30,58	1957,12
3.3.1.3.4	Доставка и монтаж на тройник стоманен преходен ф57хф42хф57	бр.	4	24	96,00	30,58	2935,68
3.3.1.3.5	Съставяне на екзекутивни чертежи.	чч			80,00	58,36	4668,80
3.3.1.3.6	Съставяне на технология за заваряване.				21,00	58,36	1225,56
3.3.1.3.7	Изпълнение на БРК на заварени съединения съгласно ТЗ(КЗ).				30,00	48,88	1466,40
3.3.1.3.8	Почистване и Възстановяване на експлоатационния вид на оборудването и работната площадка.	чч			52,00	30,58	1590,16
3.3.1.3.9	Извозване на демонтирано оборудване и отпадъци.	т.	0,5		40,00	30,58	1223,20
Общо по т. 3.3.1.3:					1402,28		46236,50

ОБЩА ЦЕНА/+10% печалба: 372527,31
Труд: 46236,50
Материали: 291037,69
Контрол: 1387,00

ПРИЛОЖЕНИЕ 3. 1 ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2020 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество	Ч/ч за 1-ца мярка	Всичко ч/ч	Часова ставка	Обща цена
3.3.	ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ПОДДРЪЖКА НА БЛОЧНО ОБОРУДВАНЕ"						
3.3.2.	ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2020 НА 6-ти ЕНЕРГИН БЛОК (6ЕБ)						
3.3.2.1	Нанасяне на защитно декоративно покритие на отремнтирано оборудване и обслужващи площадки.						
3.3.2.1.1	Боядисване с емайл лак на отремнтираното химично оборудване в МЗ бблок.	м ²	150	0,463	69,45	27,20	1889,04
3.3.2.1.2	Боядисване с емайл лак на отремнтираното оборудване за техническо водоснабдяване в ЦПС 4.	м ²	250	0,463	115,75	27,20	3148,4
3.3.2.1.3	Боядисване с емайл лак на отремнтираното оборудване за техническо водоснабдяване в 6 ДГС .	м ²	300	0,463	138,9	27,20	3778,08
	Общо по т. 3.3.2.1:				324,10		8815,52

ОБЩА ЦЕНА/+10% печалба/:	15404,38
Труд:	8815,52
Материали:	4923,99
Контрол:	264,47

ПРИЛОЖЕНИЕ 3.1 ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2020 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество	Ч/ч за 1-ца мярка	Всичко ч/ч	Часова ставка	Обща цена
3.3. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ПОДДРЪЖКА НА БЛОЧНО ОБОРУДВАНЕ"							
3.3.2.2	Монтаж на маслообработваща машина за обработка на турбинното масло в "Главен маслен бак 6SC10B01" - Виж Приложение № 3.3						
3.3.2.2.1	Доставка и монтаж на маслоочистваща машина за почистване на турбинното масло от вода съгласно приложена спецификация. Приложение № 8	бр.	1	972	972,00	30,58	29723,76
3.3.2.2.2	Доставка и монтаж на тръба стоманена ф57х3,5 стомана 20 или аналог /при необходимост/	м.	12	7,88	94,56	30,58	2891,64
3.3.2.2.3	Доставка и монтаж на коляно стоманено късо 90° ф57х4 стомана 20 или аналог /при необходимост/	бр.	6	16	96,00	30,58	2935,68
3.3.2.2.4	Доставка и монтаж на тройник стоманен преходен ф57хф42хф57	бр.	6	24	144,00	30,58	4403,52
3.3.2.2.5	Съставяне на екзекутивни чертежи.				80,00	58,36	4668,80
3.3.2.2.6	Съставяне на технология за заваряване.				21,00	58,36	1225,56
3.3.2.2.7	Изпълнение на БРК на заварени съединения съгласно ТЗ(КЗ).				30,00	48,88	1466,40
3.3.2.2.8	Почистване и Възстановяване на експлоатационния вид на оборудването и работната площадка.	чч			52,00	30,58	1590,16
3.3.2.2.9	Извозване на демонтирано оборудване и отпадъци.	т.	0,15		40,00	30,58	1223,20
	Общо по т. 3.3.2.2:				1529,56		50128,72

ОБЩА ЦЕНА/+10% печалба: 377140,45
Труд: 50128,72
Материали: 291222,23
Контрол: 1504,00

ПРИЛОЖЕНИЕ 3. 1 ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2020 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество	Ч/ч за 1-ца мярка	Всичко ч/ч	Часова ставка	Обща цена
3.3. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ПОДДРЪЖКА НА БЛОЧНО ОБОРУДВАНЕ"							
3.3.3.	ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ИЗВЪН ПЕРИОДИТЕ ЗА ПГР-2020 НА 5-ти И 6-ти ЕНЕРГИЙНИ БЛОКОВЕ						
3.3.3.1	Нанасяне на защитно и декоративно покритие на отремантирано оборудване и обслужващи площадки.						
3.3.3.1.1	Боядисване с епоксиден емайл лак на отремантираното оборудване и обслужващи площадки в ХВО-2.	м²	500	0,463	231,5	27,20	6296,8
3.3.3.1.2	Боядисване с емайл лак на отремантираното оборудване и обслужващи площадки на ОСО.	м²	300	0,463	138,9	27,20	3778,08
	Общо по т. 3.3.3.1:				370,40		10074,88

ОБЩА ЦЕНА/+10% печалба: 18521,40
 Труд: 10074,88
 Материали: 6460,51
 Контрол: 302,25

ПРИЛОЖЕНИЕ 3. 1 ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2020. ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество	Ч/ч за 1-ца мярка	Всичко ч/ч	Часова ставка	Обща цена
3.3. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ПОДДРЪЖКА НА БЛОЧНО ОБОРУДВАНЕ"							
3.3.3.2	Монтаж и демонтаж на тръбно скеле за обезпечаване на ремонтните дейности в ХВО-2 и общостанционни обекти						
3.3.3.2.1	Монтаж и демонтаж на тръбно скеле за обезпечаване на ремонтните дейности в ХВО-2.	м³	300	0,98	294,00	30,58	8990,52
3.3.3.2.2	Монтаж и демонтаж на тръбно скеле за обезпечаване на ремонтните дейности на общостанционни обекти (при необходимост).	м³	200	0,98	196,00	30,58	5993,68
	ОБЩО по т.3.3.3.2				490,00		14984,20

ОБЩА ЦЕНА/+10% печалба/: 17009,39

Труд: 14984,20

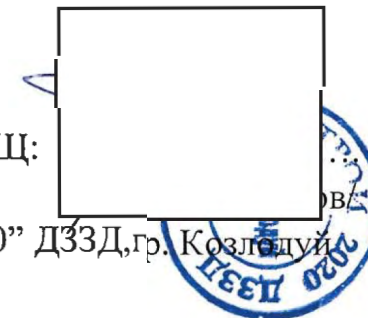
Материали: 28,88

Контрол: 450,00

Дата: 28.02.....2020 г.

ПРЕДСТАВЛЯВАЩ:

“АТОМСТРОЙ 2020” ДЗЗД, гр. Козлодуй



ПРИЛОЖЕНИЕ 3.1 ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2020 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество	Ч/ч за 1-ца мярка	Всичко ч/ч	Часова ставка	Обща цена
3.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ВКОС"							
3.4.1.	ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ИЗВЪН ПЕРИОДИТЕ ЗА ПГР-2020 НА 5-ти И 6-ти ЕНЕРГИЙНИ БЛОКОВЕ						
3.4.1.1	Ремонт на вентилатори - 10 броя.						
3.4.1.1.1	Демонтаж на предпазени капаци.	бр.	4	2,00	8,00	33,30	266,40
3.4.1.1.2	Демонтаж на ремъци.	к-т	1	6,00	6,00	33,30	199,80
3.4.1.1.3	Демонтаж на ремъчните шайби на вентилатора и електродвигател.	к-т	1	28,00	28,00	33,30	932,40
3.4.1.1.4	Изработване (доставка) на нови ремъчни шайби при необходимост (комплект).	к-т	1				
3.4.1.1.5	Демонтаж мека връзка.	бр.	2	3,00	6,00	33,30	199,80
3.4.1.1.6	Демонтаж въздушни клапани.	бр.	1	12,00	12,00	33,30	399,60
3.4.1.1.7	Изработка и монтаж на заглушка на смукателен и нагнетателен въздуховод	бр.	2	8,00	16,00	33,30	532,80
3.4.1.1.8	Демонтаж на направляващ апарат.	бр.	1	16,00	16,00	33,30	532,80
3.4.1.1.9	Демонтаж дифузор	бр.	2	6,00	12,00	33,30	399,60
3.4.1.1.10	Демонтаж ел. двигател.	бр.	1	4,00	4,00	33,30	133,20
3.4.1.1.11	Ремонт ел. Двигател.	бр.	1	41,00	41,00	33,30	1365,30
3.4.1.1.12	Демонтаж на работно колело.	бр.	1	18,00	18,00	33,30	599,40
3.4.1.1.13	Обработка на присъединителния отвор на работно колело.	бр.	1	10,00	10,00	33,30	333,00
3.4.1.1.14	Демонтаж на лагерен възел от рамата на вентилатора.	бр.	1	5,00	5,00	33,30	166,50
3.4.1.1.15	Демонтаж и дефектовка на вала.	бр.	1	18,00	18,00	33,30	599,40
3.4.1.1.16	Изработка на нов вал (при необходимост).	бр.	1	54,00	54,00	33,30	1798,20
3.4.1.1.17	Разстъргване и наварване на лагерните шийки при необходимост	бр.	2	10,00	20,00	33,30	666,00
3.4.1.1.18	Сглобяване на работното колело за балансиране.	бр.	1	12,00	12,00	33,30	399,60
3.4.1.1.19	Монтаж на лагерите.	бр.	2	5,00	10,00	33,30	333,00
3.4.1.1.20	Монтаж на лагерния възел.	бр.	1	15,00	15,00	33,30	499,50
3.4.1.1.21	Монтаж на работното колело.	бр.	1	22,00	22,00	33,30	732,60
3.4.1.1.22	Изработка на дифузор при необходимост	бр.	2	10,00	20,00	33,30	666,00
3.4.1.1.23	Монтаж на дифузор.	бр.	2	4,00	8,00	33,30	266,40
3.4.1.1.24	Монтаж на направляващ апарат.	бр.	1	20,00	20,00	33,30	666,00
3.4.1.1.25	Демонтаж, ремонт и монтаж на капкоуловител	к-т	1	30,00	30,00	33,30	999,00
3.4.1.1.26	Изработка ламели на капкоуловител при необходимост	бр.	20	3,00	60,00	33,30	1998,00
3.4.1.1.27	Ремонт на механична въздушна клапа.	бр.	2	18,00	36,00	33,30	1198,80
3.4.1.1.28	Демонтаж заглушка на въздуховода.	бр.	2	4,00	8,00	33,30	266,40

3.4.1.1.29	Монтаж на механична въздушна клапа.	бр.	2	24,00	48,00	33,30	1598,40
3.4.1.1.30	Монтаж мека връзка при необходимост изработка на нова.	бр.	2	10,00	20,00	33,30	666,00
3.4.1.1.31	Монтаж ремъци.	к-т.	1	8,00	8,00	33,30	266,40
3.4.1.1.32	Доставка и подмяна виброизолатори.	бр.	8	14,00	112,00	33,30	3729,60
3.4.1.1.33	Ремонт на рама при необходимост изработка нова.	бр.	1	17,00	17,00	33,30	566,10
3.4.1.1.34	Центровка ремъчна предавка.	бр.	1	8,00	8,00	33,30	266,40
3.4.1.1.35	Монтаж предпазени капаци при необходимост изработка нови.	бр.	4	5,00	20,00	33,30	666,00
3.4.1.1.36	Механично почистване, обезмасляване и боядисване на рама, вентилатор, въздушни клапи и капаци (съгласно)	м2	150	1,90	285,00	33,30	9490,50
3.4.1.1.37	Доставка и монтаж на болт М6х30	бр.	150	0,07	10,50	33,30	349,65
3.4.1.1.38	Доставка и монтаж на шайни и гайки М6	бр.	150	0,04	6,00	33,30	199,80
3.4.1.1.39	Доставка и монтаж на болт М8х30	бр.	150	0,07	10,50	33,30	349,65
3.4.1.1.40	Доставка и монтаж на шайни и гайки М8	бр.	150	0,05	7,50	33,30	249,75
	ОБЩО за 1 брой				1067,50		35547,75
	ОБЩО за 10 бр. по т.3.4.1.1:				10675,00		355477,50

ОБЩА ЦЕНА/+10% печалба/: 431607,86

Труд: 355477,50

Материали: 15879,14

Контрол: 21014,14

Дата: 2020 г.

ПРЕДСТАВЛЯВАЩ:

“АТОМСТРОЙ 2020” ДЗЗД, гр. Козлодуй



ОБЕДИНЕНИЕ „АТОМСТРОЙ 2020” ДЗЗД

ОСНОВНИ ПОКАЗАТЕЛИ ЗА ЦЕНООБРАЗУВАНЕТО

към Оферта за участие в процедура на договаряне с предварителна покана за участие с предмет: “Изпълнение на ремонтни дейности по основно и спомагателно оборудване и системи на ядрени енергийни блокове 5 и 6 по време на и/или свързани с плановите годишни ремонти през 2020 г. и реализацията на проекти свързани с повишаване на безопасността и срока на експлоатацията им в периода 2020-2023 година”

Обособена позиция № 3

Ремонтни дейности за поддържане надеждността на оборудване и тръбопроводи, спомагателни ремонтни дейности и дейности за подобряване условията на експлоатация на 5-ти и 6-ти ЯЕБ и общоблочни КСК, включени в обособената позиция, идентифицирани в Приложение 3.1, съгласно Техническо задание №18.ЕП-2.ТЗ.12/01

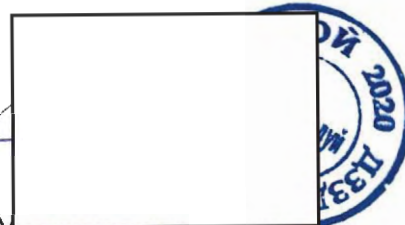
Наименование	Стойност
Часова ставка, диференцирана по видове работа – лева	
1. Ремонт турбинно и спомагателно оборудване – Ч.С. = 4,16 бр. x 610/166 =	15,29
2. Ремонт електрооборудване и инсталации – Ч.С. = 4,16 бр. x 610/166 =	15,29
3. Ремонт трансформатори – Ч.С. = 4,16 бр. x 610/166 =	15,29
4. Шлосеро-монтажни дейности Машина зала и др. – Ч.С.= 4,16 бр.x610/166 =	15,29
5. Работа на металообработващи машини – Ч.С. = 6,65 бр. x 610/166 =	24,44
6. Бояджийски работи – Ч.С. = 3,7 бр. x 610/166 =	13,60
7. Строителни, топлоизолационни и тенекеджийски дейности – Ч.С.= 3,97 бр. x 610/166 =	14,59
8. Контрол на металите – Ч.С. = 6,65бр. x 610/166 =	24,44
9. Ремонтни и спомагателни дейности - “I контур” и „ВКОС”– Ч.С.= 4,53 бр.x 610/166 =	16,65
10. Проектантски и инженерни услуги - в лева за човекомесец	9688,20
Допълнителни разходи върху труда – в % от стойността на труда	100%
Допълнителни разходи върху механизацията - за всички видове механизация в % от стойността на механизацията	50%

Наименование	Стойност
Цени на машиносмените по видове механизация:	
Автокран „Либхер“ - единична цена за машиносмяна – лева	712,22 лв.
Мотовишка - единична цена за машиносмяна – лева	325,50 лв.
Автовишка 22м- единична цена за машиносмяна – лева	462,00 лв.
Бетоновоз - единична цена за машиносмяна – лева	257,25 лв.
Мотокар - единична цена за машиносмяна – лева	283,50 лв.
Багер – челен товарач - единична цена за машиносмяна – лева	516,00 лв.
Мини багер - единична цена за машиносмяна – лева	286,65 лв.
Мини вибрационен валеж - единична цена за машиносмяна – лева	286,65 лв.
Мини челен товарач - единична цена за машиносмяна – лева	286,65 лв.
Самосвал - Камаз	3.15 лв./км
	0.14 лв./1 мин престой
Самосвал - Ман	4.20 лв./км
	0.18 лв./1 мин престой
Доставно складови разходи – в % от стойността на материалите	10%
Разходни норми на труд, материали и механизация: Местни норми, Ценоразпис на ОК „ИЦ”	
Коефициенти за утежнени условия: няма	
Печалба - % върху стойността на СМР	10%

Дата: 28.02.2020г.

ПРЕДСТАВЛЯВАЩ

ОБЕДИНЕНИЕ „АТОМСТРОИТЕЛСТВО“ ДООО
/ИВАЙЛО ИВАНОВ/



Обединение „АТОМСТРОЙ 2020” ДЗЗД

СПИСЪК

с гаранционните срокове на ремонтираното оборудване по съоръжения, машини и оборудване от количествената сметка и новодоставеното такова, валидни от успешното преминиване на 72 часови контролни проби на 100% мощност от всеки енергоблок или приемане на останалите обекти, чието изпълнение е предвидено извън рамките на

ПГР 2020

за участие в процедура на договаряне с обявление с предмет:

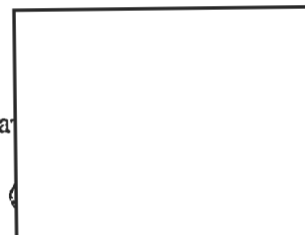
“Изпълнение на ремонтни дейности по основно и спомагателно оборудване и системи на ядрени енергийни блокове 5 и 6 по време на и/или свързани с плановите годишни ремонти през 2020 г. и реализацията на проекти свързани с повишаване на безопасността и срока на експлоатацията им в периода 2020-2023 година”
по обособена позиция № 3:

Ремонтни дейности за поддържане надеждността на оборудване и тръбопроводи, спомагателни ремонтни дейности и дейности за подобряване условията на експлоатация на 5-ти и 6-ти ЯЕБ и общоблочни КСК, включени в обособената позиция, идентифицирани в Приложение №3.1, съгласно Техническото задание №18.ЕП-2.ТЗ.12/01

1. Гаранционен срок за всички изпълнени ремонтни дейности – 1 /една/ година, считано от датата на успешно провеждане на 72 часови контролни изпитания на 100% мощност на съответния енергоблок или приемане на останалите обекти чието изпълнение е предвидено извън рамките на ПГР 2020;
2. За извършените СМР, гаранционните срокове са съгласно Наредба №2 от 31.07.2003г. за въвеждане в експлоатация на строежите в Република България и минималните гаранционни срокове за изпълнените строителни и монтажни работи, съоръжения и строителни обекти.
3. Гаранционен срок на новодоставеното оборудване - 1 /една/ година;
4. Гаранционни условия – съгласно условията на договора и офертата.

Дата: 31.01.2020г.

Декларация



Обединение „АТОМСТРОЙ 2020” ДЗЗД

ДЕКЛАРАЦИЯ

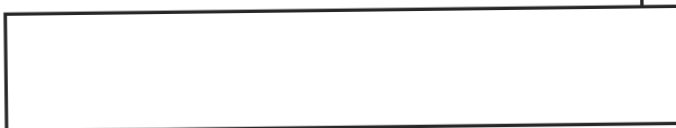
относно гаранционните срокове и условия, гаранцията за добро изпълнение на договора от участник в процедура с предмет:

“Изпълнение на ремонтни дейности по основно и спомагателно оборудване и системи на ядрени енергийни блокове 5 и 6 по време на и/или свързани с плановите годишни ремонти през 2020 г. и реализацията на проекти свързани с повишаване на безопасността и срока на експлоатацията им в периода 2020-2023 година”

Обособена позиция №3

Ремонтни дейности за поддържане надеждността на оборудване и тръбопроводи, спомагателни ремонтни дейности и дейности за подобряване условията на експлоатация на 5-ти и 6-ти ЯЕБ и общоблочни КСК, включени в обособената позиция, идентифицирани в Приложение №3.1, съгласно Техническото задание №18.ЕП-2.ТЗ.12/01

Долуподписаният Ивайло Георгиев Иванов с



еството си на Управител със седалище

гр.Козлодуй и адрес на управление: гр.Козлодуй ,Площадка АЕЦ , тел./факс: 0973/7 4260

ДЕКЛАРИРАМ, ЧЕ:

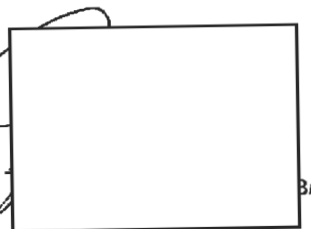
1. Средноаритметичния гаранционен срок за ремонтираното от нас оборудване е 1 (една) година (изчислен чрез следната формула $G = \Sigma$ гаранционни срокове по ремонтирано оборудване в години/ Σ брой оборудване).
2. Средноаритметичния гаранционен срок за новодоставеното от нас оборудване е 1 (една) година (изчислен чрез следната формула $G = \Sigma$ гаранционни срокове по новодоставеното оборудване в години/ Σ брой оборудване).
3. По т.5.1.32. от проекта на договора - В случай на необходимост от отстраняване на несъответствия, възникнали по време на изпълнение на ремонтните и монтажни дейности, изискващи използване на машинно-строителна и електроремонтна база, необходима за обработка или термообработка на детайли и възли ще мобилизираме наш екип и ще имаме готовност в срок от 2 (два) часа от получаване на вашето писменото искане да започнем отстраняването.
4. По т.6.9. от проекта на договора - Ако в рамките на гаранционния срок се установят дефекти, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** уведомява писмено **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**. В срок от 2 (два) часа от

писменото уведомяване на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, комисия съставена от представители на двете страни установява на място дефекта, за което се съставя двустранно подписан констативен протокол. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** отстранява възникналите дефекти със свои сили и за своя сметка в минималния технологично необходим срок, съгласуван с **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

5. Ако бъдем избрани за Изпълнител на обществената поръчка ние сме съгласни да представим при подписване на договора гаранция за изпълнение на договора в размер на 5% от стойността му – ~~парична сума, неотменима~~, безусловно платима банкова гаранция или застраховка¹.

31.01.2020 г.

Декларатор:



¹ Ненужното се зачертава

"Изпълнение на ремонтни дейности по осн. и спомагат. оборудване и с-ми на ЯЕБ 5 и 6 по време на и/или свързани с ПГР през 2020 г. и реализацията на проекти свързани с повишаване на безопасността и срока на експлоатацията им в периода 2020-2023 г."

ОБЕДИНЕНИЕ "АТОМСТРОЙ 2020" ДЗЗД

УСЛОВЕН ГРАФИК за изпълнение на Обособена позиция №3

№	ДЕЙНОСТИ	Продължит.	Apr '20	May '20	Jun '20	Jul '20	Aug '20	Sep '20	Oct '20	Nov '20	Dec '20	Jan '21	Feb '21	Mar '21	Apr '21	May '21
			30/06	13/07	27/07	10/08	25/08	09/09	22/09	06/10	20/10	03/11	17/11	31/11	14/12	28/12
1	ОП №3 "Ремонтни дейности за поддържане на надеждността на оборудване и тръбопроводи, спомагат. рем. дейности и дейности за подобряване условията на експлоатация на 5-ти и 6-ти ЯЕБ и общоблочни КСК, идентифицирани в Приложение 3.1., съгл. ТЗ №18.ЕП-2.ТЗ.12/01"															
2	3.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"															
3	3.1.1. Дейности за изпълнение по време на ПГР-2020 на 5-ти енергиен блок	35 d														
4	3.1.1.1. Ремонт (подмяна) на участъци от просечена ламарина на пода на коридор 5ГА507 кота 24,60. Грундиране и боядисване с епоксидна боя.	35 d														
5	3.1.1.2. Почистване от шлам на 5TZ00B03	22 d														
6	3.1.1.3. Подмяна топлообменници и тръбна обвязка на вентилатор 5TL04D02 и 5TL05D03.	35 d														
7	3.1.1.4. Демонтаж, за ревизия и настройка, и обратен монтаж на хидроамортизаторите по оборудване на реакторната установка (РУ)	35 d														
8	3.1.2. Дейности за изпълнение по време на ПГР-2020 на 6-ти енергиен блок	35 d														
9	3.1.2.1. Ремонт (подмяна) на участъци от просечена ламарина на пода на коридор 6ГА507 кота 24,60. Грундиране и боядисване с епоксидна боя.	35 d														
10	3.1.2.2. Почистване от шлам на 6TZ00B03	22 d														

приложение № 1

"Изпълнение на ремонтни дейности по осн. и спомагат. оборудване и с-ми на ЯЕБ 5 и 6 по време на и/или свързани с ПГР през 2020 г. и реализацията на проекти свързани с повишаване на безопасността и срока на експлоатацията им в периода 2020-2023 г."

ОБЕДИНЕНИЕ "АТОМСТРОЙ 2020" ДЗЗД

УСЛОВЕН ГРАФИК за изпълнение на Обособена позиция №3

№	ДЕЙНОСТИ	Продължит.	Apr '20	May '20	Jun '20	Jul '20	Aug '20	Sep '20	Oct '20	Nov '20	Dec '20	Jan '21	Feb '21	Mar '21	Apr '21	May '21
11	3.1.2.3. Подмяна топлообменници и тръбна обвязка на вентилатори 6TL04D02 и 6TL05D01	35 d														
12	3.1.2.4. Демонтаж, за ревизия и настройка, и обратен монтаж на хидроамортисьорите по оборудване на реакторната установка (РУ)	35 d														
13	3.1.3. Дейности за изпълнение извън периодите за ПГР-2020 на 5-ти и 6-ти енергийни блокове															
14	3.1.3.1. Основен ремонт на 1 бр. изпарителен апарат - OTR60W01	31 d														
15	3.1.3.2. Почистване и ремонт на топлообменник на дестилата OTR70W02	38 d														
16	3.1.3.3. Почистване и ремонт на дефлегматор OTR73W01	35 d														
17	3.1.3.4. Почистване и ремонт на охладител кондензат грееща пара ORU11W01	28 d														
18	3.1.3.5. Основен ремонт и полагане на антикорозионно покритие ORU11B01	35 d														
19	3.1.3.6. Подобряване на експлоат. състояние на 2 броя крана козлови телферни 5,6UQ15E01 – 8 t., 2 броя крана козлови телферни специални 5,6UQ16E01 – 8/5 t. и 2 броя крана козлови телферни 5,6UQ16E02 – 3,2/3,2 t., на куполите на 5,6 РО кота 45 и кота 60.	62 d														
20	3.1.3.7. Разглобяване, дефектовка, ремонт и стендови динамични изпитания на хидроамортисьори 5 тонни-25 бр., 10 тонни -24 бр., 20 тонни-14 бр., 50 тонни-1 бр., 170 тонни -5 бр., 450 тонни-4 бр. Изработка на кинемат. схема за типоразмер и методика за настройка.	61 d														
21	3.1.3.8. Ремонт на топлообменник с-ма TV по ч. №РУН-МЕ-01-001 ВЧС (21бр.).	119 d														

"Изпълнение на ремонтни дейности по осн. и спомагат. оборудване и с-ми на ЯЕБ 5 и 6 по време на и/или свързани с ПГР през 2020 г. и реализацията на проекти свързани с повишаване на безопасността и срока на експлоатацията им в периода 2020-2023 г."

ОБЕДИНЕНИЕ "АТОМСТРОЙ 2020" ДЗЗД

УСЛОВЕН ГРАФИК за изпълнение на Обособена позиция №3

№	ДЕЙНОСТИ	Продължит.	Apr '20	May '20	Jun '20	Jul '20	Aug '20	Sep '20	Oct '20	Nov '20	Dec '20	Jan '21	Feb '21	Mar '21	Apr '21	May '21
			30/06/13/20/27/04/11/18/25/01/09/15/22/29/06/13/20/27/03/10/17/24/31/07/14/21/28/05/12/19/26/02/09/16/23/30/07/14/21/28/04/11/18/25/01/09/15/22/01/08/15/22/29/05/12/19/26/03/10/17/24/31													
22	3.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"															
23	3.2.1. Дейности за изпълнение по време на ПГР-2020 на 5-ти енергиен блок	35 d														
24	3.2.1.1.Почиств. на камерите и тръбн. дъски и отстраняване на констат. заб-ки по предпазни щитове в кондензатори 5SD11,12,13-I, II на ПТ К-1000-60/1500-2. Почистване (и измиване с водна струя (чрез WOMA)) долните редове на топлообм. тръбички до вис.≈ 70	35 d														
25	3.2.1.2. Текущ ремонт на сепаратори-паропрегреватели (СПП) 5RB10,20,30,40B01/ 5RB11,12,21,22,31,32,41,42W01	35 d														
26	3.2.1.3. Сепаратосборчик на СПП №№1, 2, 3 и 4 (5RB60B01,02,03,04) - Отстраняване на констатиранни забележки от вътрешния оглед	35 d														
27	3.2.1.4. Почистване по VB на 5RT20W01.	35 d														
28	3.2.1.5. Почистване по VB на 5VB92W01.	35 d														
29	3.2.2. Дейности за изпълнение по време на ПГР-2020 на 6-ти енергиен блок	35 d														
30	3.2.2.1.Почиств. на камерите и тръбн. дъски и отстраняване на констат. заб-ки по предпазни щитове в кондензатори 6SD11,12,13-I, II на ПТ К-1000-60/1500-2. Почистване (и измиване с водна струя (чрез WOMA)) долните редове на топлообм. тръбички до вис.≈ 70	35 d														
31	3.2.2.2. Текущ ремонт на сепаратори-паропрегреватели (СПП) 6RB10,20,30,40B01/ 6RB11,12,21,22,31,32,41,42W01	35 d														

"Изпълнение на ремонтни дейности по осн. и спомагат. оборудване и с-ми на ЯЕБ 5 и 6 по време на и/или свързани с ПГР през 2020 г. и реализацията на проекти свързани с повишаване на безопасността и срока на експлоатацията им в периода 2020-2023 г."

ОБЕДИНЕНИЕ "АТОМСТРОЙ 2020" ДЗЗД

УСЛОВЕН ГРАФИК за изпълнение на Обособена позиция №3

№	ДЕЙНОСТИ	Продължит.	Apr '20	May '20	Jun '20	Jul '20	Aug '20	Sep '20	Oct '20	Nov '20	Dec '20	Jan '21	Feb '21	Mar '21	Apr '21	May '21
			30/06/13/20/27/04/11/18/25/01/08/15/22/29/06/13/20/27/03/10/17/24/31/07/14/21/28/05/12/19/26/02/09/16/23/30/07/14/21/28/04/11/18/25/01/08/15/22/01/08/15/22/29/05/12/19/26/03/10/17/24/31													
44	3.3.3.1. Нанасяне на защитно и декоративно покритие на отремантирано оборудване и обслужващи площадки.	119 d														
45	3.3.3.2. Монтаж и демонтаж на тръбно скеле за обезпечаване на ремонтните дейности в ХВО-2 и общостанционни обекти	239 d														
46	3.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ВКОС"															
47	3.4.3. Дейности за изпълнение извън периодите за ПГР-2020 на 5-ти и 6-ти енергийни блокове															
48	3.4.3.1. Ремонт на вентилатори - 10 броя.	239 d														

“АЕЦ Козлодуй” ЕАД

Блок: Блок 5 и 6 (СКЗ)

Система:

Подразделение: ЕП-2

УТВЪРЖДАВАМ,

ЗАМЕСТИНИК ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР,
АЛЕКСАНДЪР НИКОЛОВ20.09.2019 г.

СЪГЛАСУВАЛИ:

ДИРЕКТОР "БЕЗОПАСНОСТ И КАЧЕСТВО" :19.09.19 г. /ЕМИЛИЯН ЕДРЕДИРЕКТОР "ПРОИЗВОДСТВО" :19.09.19 г. /ЯНЧО ЯНКОВ/ДИРЕКТОР "РАЗВИТИЕ И МОДЕРНИЗАЦИИ" :19.09.2019 г. /НАЙДЕН НАЙДЕНОВ/**ТЕХНИЧЕСКО ЗАДАНИЕ**

№ 18.ЕП-2.ТЗ.12/01

За услуга

ТЕМА: Изпълнение на ремонтни дейности по основно и спомагателно оборудване и системи на ядрени енергийни блокове 5 и 6, по време на и /или свързани с плановите годишни ремонти през 2020 година и реализация на проекти свързани с повишаване на безопасността и срока на експлоатацията им в периода 2020-2023 година

Настоящото техническо задание съдържа техническа спецификация съгласно Закона за обществените поръчки.

1. Предмет на услугата

Общо описание на дейностите:

- извършване на ремонтни дейности по основно и спомагателно оборудване и системи, осигуряващи качествено и своевременно изпълнение на плановите годишни ремонти (ПГР) на 5-ти и 6-ти ядрени енергийни блокове (ЯЕБ), в рамките на обоснования период за престой с презареждане на активната зона и ПГР на общоблочно оборудване, от Електропроизводство-2 (ЕП-2) на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД;

- извършване на ремонтни дейности по основно и спомагателно оборудване и системи от 5-ти и 6-ти ЯЕБ, осигуряващи управление на обоснования им проектен ресурс;

- изпълнение на ремонтни дейности, свързани с продължаване срока на експлоатация на основно и спомагателно оборудване от 5-ти и 6-ти ЯЕБ;
- изпълнение на монтажни и ремонтни дейности по конструкции, системи и компоненти (КСК), свързани с реализацията на значими технологични проекти, изискващи по-дълъг период за реализация, наложена от необходимото време за доставка на оборудване;
- извършване на аварийен ремонт при необходимост на основно и спомагателно оборудване и системи на 5-ти и 6-ти блок през 2020 година.

1.1. Основните ремонтни дейности осигуряват поддържане или увеличаване на обоснования проектен ресурс на съответното оборудване и системи, изпълнение на регулаторни и надзорни изисквания и гарантиране проектната надеждност и разполагаемост на оборудването и технологичните системи от 5-ти и 6-ти ЯЕБ.

1.2. Спомагателните ремонтни дейности на 5-ти и 6-ти ядрени енергийни блокове и общоблочното оборудване подобряват условията на експлоатация на важни за безопасността и производството съоръжения, осигуряват ремонтпригодност, възстановяват ресурса на оборудването и съоръженията, и подобряват експлоатационният им вид.

1.3. Аварийните ремонти (само за ОП-1) са извънпланови, изпълняват се незабавно за отстраняване на дефекти и/или откази, с цел възстановяване на работоспособността на оборудването, което е показало дефект и/или отказ. За аварийни ремонти се определят, тези които се извършват:

- след изключване на блока от паралел с енергийната система, поради отказ на конструкция, система или компонент;
- след намаляване на мощността на блока, поради ограничения за производството и поддържане безопасността на блоковете, поради отказ на КСК;
- след откриване на скрит проблем при ПГР, който може да доведе до драстично увеличаване на срока за годишния ремонт;
- при установяване на отказ на КСК по време на експлоатация, който пряко влияе на сигурността на електропроизводството или на безопасността.

1.4. Реализацията на значимите технологични проекти, свързани с повишаване на безопасността и продължаване срока на експлоатация на блокове 5 и 6, ще осигурят:

- изграждане и въвеждане в експлоатация на ново оборудване и системи, които ще позволят съхраняване на ресурса на експлоатирани в момента системи;
- реконструкция на съществуващо и монтаж на ново оборудване;
- реконструкция на помещения и вентилационни системи за осигуряване на условия за управление на потоците течни РАО приемани от СП "РАО Козлодуй";
- осигуряване на пожарната безопасност на сградите;
- изграждане на системи за приемане и съхраняване на скъпоструващи смоли;
- проактивно управление на технологичното (морално) остаряване на оборудване, чрез подмяна на пневмоцилиндри от локализиращите системи за безопасност.

2. Обем на извършваната услуга

2.1. Обемът на извършваната услуга е обособен в позиции, които са както следва:

2.1.1. Основни, спомагателни и аварийни дейности, свързани с управление на ресурса и продължаване срока на експлоатация, изпълнение на коригиращи мероприятия и изменения на проекта за оборудване и системи от 5-ти и 6-ти ядрени енергийни блокове, важни за безопасността и за производството на електрическа и топлинна енергия, такива като реакторно, турбинно, генераторно оборудване, системите за безопасност и други, включени в обособената позиция, идентифицирани в Приложение 1.1 – Обособена позиция №1.

2.1.2. Ремонтни дейности за поддържане надеждността на оборудване и тръбопроводи от системите за нормална експлоатация, спомагателни ремонтни дейности и дейности за

подобряване условията на експлоатация на 5-ти и 6-ти ЯЕБ, включени в обособената позиция, идентифицирани в Приложение 2.1 - Обособена позиция №2.

2.1.3. Ремонтни дейности за поддържане надеждността на оборудване и тръбопроводи, спомагателни ремонтни дейности и дейности за подобряване условията на експлоатация на 5-ти и 6-ти ЯЕБ и общоблочни КСК, включени в обособената позиция, идентифицирани в Приложение 3.1 - Обособена позиция №3.

2.1.4. Изпълнение на значими проекти, свързани с повишаване безопасността и продължаване срока на експлоатация на блокове 5 и 6 в периода 2020-2023 година идентифицирани в Приложение №4.1- Обособена позиция №4

ЗАБЕЛЕЖКИ:

1. Приложения №№1.1, 2.1 и 3.1 съдържат:

- Дейности по оборудване на сектор "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР";
- Дейности по оборудване на сектор "ВКОС";
- Дейности по оборудване на сектор "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР";
- Дейности по оборудване на сектор "ПОДДРЪЖКА НА БЛОЧНО ОБОРУДВАНЕ"

(ПБО);

- Дейности по оборудване на сектор "ЕЛЕКТРОСИЛОВО ОБОРУДВАНЕ" (ЕСО);

- Дейности по оборудване на цех "СИСТЕМИ И ОБОРУДВАНЕ ЗА ПРОТИВОПОЖАРНИ ЗАЩИТИ" (СОППЗ);

2. Приложение №4.1 съдържа:

- реализация на проекти в сектор "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР";
- реализация на проекти в сектор "ЕКСПЛОАТАЦИЯ НА ХИМИЧНО ОБОРУДВАНЕ";
- реализация на проекти в цех "СИСТЕМИ И ОБОРУДВАНЕ ЗА ПРОТИВОПОЖАРНИ ЗАЩИТИ";

ЗАЩИТИ";

2.2. Обемът на възлаганите дейности обхваща:

- Средни ремонти на турбогенератори и възбудителни генератори от 5-ти и 6-ти ядрени енергийни блокове;

- Основни ремонти на цилиндри ниско налягане (ЦНН);

- Среден ремонт на цилиндър ниско налягане на турбини К-1000-60/1500-2 от 5-ти и 6-ти ЯЕБ;

- Основен ремонт на топлообменници от системите за безопасност, технологични системи на I-ви и II-ри контур и от вентилационните системи от 5-ти и 6-ти ЯЕБ;

- Ремонт на валовата линия на турбоагрегат-9 и генератор 9;

- Ремонт на радиални плъзгачи и аксиални лагери;

- Ремонт на оборудване от маслените системи на турбини К-1000-60/1500-2 от 5-ти и 6-ти ЯЕБ;

- Аварисен ремонт на парна турбина К 1000-60/1500-2 (5,6SA) – ОП-1;

- Аварисен ремонт на турбогенератор ТВВ-1000-4У3 (9,10GQ) – ОП-1;

- Аварисен ремонт на възб. генератор БВД-4600-1500-АУ3 (9,10GE) – ОП-1;

- Аварисен ремонт на помпи и топлообменници – ОП-1;

- Аварисен ремонт на тръбопроводи и опори – ОП-1;

- Основен ремонт на трансформатори;

- Анализи на трансформаторни масла;

- Ремонт на електрифицирани и ръчно задвижвани спирателни арматури;

- Претрасиране на тръбопроводи и дренажни линии, включително подмяна на кородирани участъци;

- Ремонт на помпени агрегати в циркуляционни помпени станции №№3,4 (ЦПС-3,4);

- Отстраняване на забележки по опоро-подвесни системи и фланцеви съединения;

- Дейности, свързани с реализиране на технически решения, за внасяне на изменения в

проекта на 5-ти и 6-ти ЯЕБ;

- Ремонт на въртящи водоочистващи решетки;

- Подмяна на топлообменници и тръбна обвязка на вентилатори от системите за вентилация в херметичния обем;

- Ремонт на долни опорни блокове от системата за предварително налягане на защитната черупка (цилиндричната част) на реакторно отделение;

- Ремонт на подкранов път на кран полярен в херметичния обем на 5-ти блок;

- Подмяна на арматури от системите за локализация на аварияте, от системите важни за безопасността и обратни клапани от системите за безопасност на 5-ти и 6-ти ЕБ;

- Модернизация на газовите сдувки на 5 и 6 блок;

- Основни и средни ремонти на 6кV електродвигатели;

- Изработване на елементи и монтаж на обслужващи стоманени площадки;

- Подготовка и провеждане на дейности по ведомствен технически надзор за съоразенията включени в "План-график за провеждане на периодични прегледи на оборудване, тръбопроводи и съоразения с повишена опасност, намиращи се в ЕП-2 през 2020 г." идент. № ВТН.ТН.ПД.680/*;

- Подготовка за извършване на експлоатационен безразрушителен контрол на оборудване и тръбопроводи от II-ри контур на 5-ти и 6-ти енергийни блокове и отстраняване на забележки от контрола;

- Отстраняване на забележки от корозионното обследване на съоразения и оборудване от II-ри контур, на 5-ти и 6-ти ЯЕБ;

- Ремонт на елементи от основно и спомагателно оборудване;

- Демонтаж, частична подмяна и монтаж на ламаринена обшивка и топлоизолация;

- Изготвяне на технологии за заваряване и работни чертежи;

- Отстраняване на дефекти по подземни тръбопроводи, регистрирани чрез безразрушителен контрол;

- Отстраняване на дефекти на 2 броя бризгални басейна.

- Реализация на проекти свързани с повишаване на безопасността и продължаване срока на експлоатация на блокове 5 и 6, изискващи удължени срокове на реализация поради доставка на оборудване с продължителен период на производство, описани в Приложение №4

Видовете /обема на възлаганите дейности са посочени в Приложения с №№1.1, 2.1, 3.1 и 4.1 на Техническото задание.

2.3. Изброените обеми от дейности се изпълняват в херметичната зона (ХЗ) на 5-ти и 6-ти блок, контролираните зони (КЗ) на 5-ти и 6-ти блок и КЗ на СК-3, машинните зали на 5-ти и 6-ти блок, ЦПС-3, ЦПС-4, дизел-генераторните станции на 5-ти и 6-ти блок и общостанционните обекти на ЕП-2, включени в защитената зона на площадката на АЕЦ "Козлодуй".

3. Организация на работата по изпълнение на услугата

3.1. План за изпълнение на дейностите по услугата

3.1.1. Инвеститор

Инвеститорските функции по отношение на изпълнение, приемане, контрол, координация и отчет на работата ще се изпълняват от длъжностни лица на Заявителя - Направление "Ремонт", ЕП-2 и Управление "Инвестиции" (за дейности, имащи отношение към изпълнение на теми от Инвестиционната програма).

Технически контрола от страна на Възложителя се изпълнява от звеното заявител-Направление "Ремонт", ЕП-2.

3.1.2. План за изпълнение на услугата

3.1.2.1 Срокът на изпълнение на дейностите по ОП-1, ОП-2 и ОП-3 е:

Планови годишни ремонти

ПГР-2020г. за 5-ти блок - до 40 календарни денонощия, в рамките на текущата година.

ПГР-2020г. за 6-ти блок - до 40 календарни денонощия, в рамките на текущата година.

За общоблочното оборудване и оборудване от системи на 5-ти и 6-ти ядрени енергийни блокове, необвързано с периодите на плановите годишни ремонти - крайната дата за изпълнение е до 30.05.2021 година.

ЗАБЕЛЕЖКА:

1. Посочената продължителност за изпълнение на дейностите е обща продължителност (времетраене) на Планов Годишен Ремонт, която включва и периода от време, необходимо за привеждане на оборудването в "студено състояние" и пусковите операции на блока.

2. "АЕЦ Козлодуй" ЕАД си запазва правото за промяна на периодите и общата продължителност за изпълнение на възложените дейности, в зависимост от утвърдените обеми и план-графици за ПГР, възникнали обстоятелства и разрешени заявки от ЦДУ (НТБЕЦМ, Гл.6, чл.126 и 129).

3.1.2.2. Срокът за изпълнение на дейностите по ОП4 е до 30.06.2023 година

() 3.1.2.3. За всички дейности възложителят предоставя своевременно на Изпълнителя времеви графици/времеви прозорци за и извън ПГР.

3.2. Условия за изпълнение на услугата

3.2.1. Общи условия

3.2.1.1. Работата се изпълнява по време на планов годишен ремонт (ПГР) на 5-ти и 6-ти ядрени енергийни блокове и изведени за ремонт (изключено и обезопасено оборудване, тръбопроводи и др.) съответните технологични системи и оборудване.

Изключение се допуска за дейности по оборудване и системи от 5-ти и 6-ти ЯЕБ, за които няма регламентни, технологични или други ограничения, изискващи изпълнение в периода на ПГР.

Работата по общоблично оборудване се изпълнява след съгласувани заявки, осигурени технологични условия и изведени за ремонт (изключено и обезопасено оборудване, тръбопроводи и др.) съответните технологични системи и (или) компоненти.

() 3.2.1.2. Доставка на материали и консумативи, както и услугите по изготвяне на работна документация се изпълняват минимум 15 работни дни, преди определената начална дата за започване изпълнението на съответната дейност.

3.2.1.3. Аварийният ремонт се изпълнява в максимално постижим кратък срок, съгласуван с Възложителя. Времето за организиране на ремонтите екипи (явяване на площадката и започване на работа) на Изпълнителя, по ремонта на аварирания КСК не трябва да е повече от 4 часа, независимо от времето на събитието. Остойностяването на извършените аварийни ремонти ще се извършва по действащите цени на основни дейности, а при липса на операции по основни дейности, се остойностяват по цени от предходните години, за идентична ремонтна дейност. Допуска се повишаващ коефициент за аварийност (на цената на труда, по основни дейности).

3.2.1.4. Основното оборудване и тръбопроводи по първи контур на реакторните инсталации, по които се извършва дейността, са разположени в херметичната част от Контролираната зона. Това е обособен обем, характеризира се с повишено радиационно излъчване и значими нива на радиоактивни замърсявания. Достъпа до помещенията в Херметичната част на Контролираната зона е регулиран и се осигурява след достигане на определени безопасни параметри на реакторната установка. Достъпа до помещенията на Херметичната част на Контролираната зона се прекратява преди началото на предпусковите

функционални изпитания на защитната оболочка. При затворена херметична част, извършването на ремонтни дейности не се допуска. Това е важно условие за организацията на работа и е свързано с безопасността на персонала. Всички дейности в Контролираната зона се извършват по работен и дозиметричен наряд.

3.2.1.5. Изпълнението на услугата в херметичната част от Контролираната зона може да стартира веднага след осигуряване на условията за достъп, като оборудването се обезопасява за работа, съгласно графика за ремонт. Разрешаването, организирането и отчета на дейностите, свързани с ПГР на съответния блок, се извършва два пъти дневно в оперативен порядък през планирания (активния) ремонтен период.

3.2.1.6. Изпълнението на услугата за оборудването и тръбопроводите разположени в СК-3, се извършва в между ремонтните периоди (извън времето на ПГР на блокове 5 и 6) през целия срок на действие на договора, като оборудването се подава поетапно, съгласно приоритетите на дейността. Дейностите се изпълняват в среда на йонизираща радиация. Работата се изпълнява след съгласувани заявки, осигурени технологични условия и изведени за ремонт системи и/или компоненти (изключено и обезопасено оборудване, тръбопроводи и др.). Всички дейности в СК-3 се извършват по работен и дозиметричен наряд.

3.2.2. Условия и дейности, които ще се изпълнят от "АЕЦ Козлодуй" ЕАД

3.2.2.1. Проверява и съгласува технологиите за монтаж (заваряване);

3.2.2.2. Предоставя работни програми и процедури за изпитване/изпитание на оборудване и технологични системи, за които Изпълнителят няма задължение да изготви;

3.2.2.3. Предоставя работни чертежи и технологии по заваряване за дейности, по които Изпълнителят няма задължение да изготви;

3.2.2.4. Предоставя необходимата техническа и проектна документация за възложени дейности, които изискват такава – във вида наличен в АЕЦ, по реда за предаване на входни данни, установен в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД;

3.2.2.5. Предоставя необходими входни данни за възложените дейности по проектиране и конструиране. Входните данни се предават в съответствие с реда описан в "Инструкция по качество. Предаване на входни данни на външни организации" – с идент. № ДОД.ОК.ИК.1194;

3.2.2.6. До началото на изпълнение на дейностите предоставя утвърдени технически решения (с издадени разрешения за реализация от АЯР, ако се изисква).

3.2.2.7. Проверява и приема изготвените от Изпълнителя работни проекти и конструкторска документация на специализиран технически съвет (СТС), за което се оформя Протокол;

3.2.2.8. Проверява и съгласува обема, формата и съдържанието на отчетните документи за възложените дейности;

3.2.2.9. Участва във входящ контрол на резервни компоненти, материали и други – след предварително уведомяване от страна на Изпълнителя;

3.2.2.10. Попълва вътрешни и външни заявки за извеждане на оборудването;

3.2.2.11. Провежда инструктажи;

3.2.2.12. Издава работни и огневи наряди;

3.2.2.13. Издава дозиметрични наряди за дейности в контролираната зона;

3.2.2.14. Извършва обезопасяване (превключвания, изолиране, дрениране и др.) на изведените в ремонт технологични системи и съоръжения;

3.2.2.15. Допуска до работа;

3.2.2.16. Определя местата и осигурява първичното захранване на електрическите апарати на Изпълнителя;

3.2.2.17. Определя местата и осигурява захранване на пневматичните инструменти и апарати на Изпълнителя – за случаите, когато по обективни или технологични причини Изпълнителят не може да използва собствени захранващи източници;

3.2.2.18. Извършва геодезични измервания и контрол (при необходимост от такива);

3.2.2.19. Участва в провеждането на техническо освидетелстване на съоръженията включени в "План-график за провеждане на периодични прегледи на оборудване, тръбопроводи и съоръжения с повишена опасност, намиращи се в ЕП-2 през 2020 г." идент. № ВТН.ТН.ПД.680/*;

3.2.2.20. Извършва независим контрол на качеството;

3.2.2.21. Извършва вибрационен контрол на въртящи механизми и стационарни съоръжения;

3.2.2.22. Извършва експлоатационен безразрушителен контрол на основен метал, наварени повърхности и заварени съединения, с изключение на дейностите, за които е възложен такъв контрол на Изпълнителя;

3.2.2.23. Проверява, съгласува и регистрира отчетни документи за извършените дейности;

3.2.2.24. Архивира и съхранява оригиналните комплекти (пакети) отчетни документи;

3.2.1.25. Провежда функционални изпитания за доказване на проектните характеристики и въвеждане в работа на оборудването и технологичните системи;

3.2.2.26. Прави оценка на пълнотата и качеството на извършената работа и приемане на дейностите – съгласно възложения обем;

3.2.2.27. Осигурява транспортни средства за превоз на едрогабаритни товари над 30г. от и до базата на Изпълнителя, при заявено желание и готовност срещу заплащане.

3.2.3. Условия за достъп на персонала на Изпълнителя

Достъп на персонала на Изпълнителя до площадката на АЕЦ "Козлодуй" се осигурява съгласно УС.ФЗ.ИН.015 - "Инструкция за пропускателен режим в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД".

Забележка: Всички образци на необходимите документи се намират на интернет страницата на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД - www.kznpp.org

При изпълнение на аварийни ремонти, изискващи незабавна реакция, за времето, в което изпълнителя е с изтекъл срок на достъп, своевременно, незабавно, по съответния ред АЕЦ Козлодуй осигурява достъп на всички заети с дейностите по непланирания ремонт.

3.2.4. Условия за разрешение за работа

Изпълнителят е длъжен да подготви и представи не по-късно от 15 календарни дни преди началото на ПГР на 5,6 блок за съответната година в Дирекция "Безопасност и Качество" (ДБК) необходимите документи за оформяне на Протокол за проверка на документите, имащи отношение към безопасността. (Приложение 12 от ДБК.КД.ИН.028).

В началото на изпълнение на всяка от темите по ОП4 се издава Протокол за даване на фронт за работа.

3.2.5. Условия за използване на инструменти и приспособления, собственост на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД

Дейностите се изпълняват с инструменти и приспособления, собственост на Изпълнителя, маркирани и контролирани, в съответствие с изисквания на 30.ОУ.ОК.ИК.18 - Инструкция по качество. Организация на работата за непопадане на странични предмети и поддържане на чистотата при ремонт, монтаж и прилагане на "специален режим"

При необходимост от използване на специализирани приспособления, собственост на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, същите се предоставят след оформяне на протокол, подписан от страните.

3.2.6. Условия за използване на складове и помещения на АЕЦ

При необходимост от използване на складове и помещения, собственост на "АЕЦ

Козлодуй" ЕАД, същите се предоставят след оформяне на протокол, подписан от страните.

Изпълнителят определя свои отговорни лица за тяхното поддържане и стопанисване, за което предоставя на Възложителя писмена информация – трите имена, длъжност, телефони за връзка и др. данни, които Възложителя счита за необходими.

3.2.7. Условия за използване на кранове, ел. телфери и други съоръжения с повишена опасност, както собственост на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, така и на Изпълнителя

3.2.7.1. Изпълнителят използва собствени кранисти.

3.2.7.2. При изпълнение на дейностите в Блок Мръсна работилница (БМР) и херметичния обем на Ректорно отделение (РО), Изпълнителят използва кранисти на цех "Оборудване I-ви контур".

3.2.7.3. Всички дейности с използване на повдигателни съоръжения предварително се съгласуват с Възложителя.

При изпълнение на дейности в помещения и на открито, изискващи използване на подемно-транспортно оборудване (ПТО), но липсва такова, Изпълнителят използва собствено ПТО.

3.2.8. Условия за използване на общи и налични консумативи, необходими за изпълнение на услугата/работата – смазки, масла, реагенти, въздух, пара, химически обезсолена вода (ХОВ) и др.

При необходимост, за определени дейности (разконсервация на нови детайли, измиване и почистване на оборудване, и др.) в Главен корпус на 5-ти и 6-ти ядрени енергийни блокове, Изпълнителят е длъжен да използва консумативи и химически реагенти, регламентирани в 30.ОУ.00.СПН.12 – "Списък на употребяваните в ремонтната дейност на ЕП-2 продукти и материали" и предварително да съгласува със сектор "Инженерна Химия" (чрез посредничеството на отговорното лице по договора от ЕП-2) приложимостта на всеки нов продукт или материал, които възнамерява да използва.

Изпълнителят, след съгласуване с Главния дежурен на АЕЦ (оперативния персонал) на смяната в ЕП-2, може да използва технологичен въздух, пара, ХОВ и техническа вода – неотговорни потребители.

3.2.9. Необходимост от доставка на материали и стоки, които ще бъдат вложени при изпълнение на дейностите

Изпълнителят извършва съвместно с оторизирани представители на Възложителя входящ контрол на доставените и подготвените от него за влагане материали и консумативи, в съответствие с изискванията на ДОД.КД.ИК.112 – "Инструкция по качеството за провеждане на входящ контрол на доставените материали, суровини и комплектуващи изделия в АЕЦ Козлодуй".

3.2.10. Необходимост от изготвяне на схеми и подробни (линейни) графици за изпълнение на услугата/работата

Изпълнителят е длъжен да изготви и спазва подробни (линейни) графици за изпълнение на възложените услуги и съставлящите ги поддейности до ниво на подробност, позволяващо интегриране с графиците на Възложителя и добро координиране на изпълнението и контрола, с предварително оценен риск.

В процеса на тяхното разработване и преди утвърждаване, подробните графици на Изпълнителя трябва да се представят за проверка и координиране от Ръководител сектор „Планиране и координация“ (РС „ЛК“) към отдел „Технологично осигуряване“ (ТО) на направление „Ремонт“ и да се съгласуват от отговорните по договора длъжностни лица от ЕП-2 на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

Графиците за дейностите в периода на ПГР на 5-ти и 6-ти ЯЕБ, да се изготвят отделно за

всеки ядрен енергиен блок, съгласно изискванията (начало, продължителност и други), посочени в план-графици за ремонт и презареждане на 5-ти и 6-ти ЯЕБ, които "АЕЦ Козлодуй" ЕАД ще предостави след тяхното утвърждаване.

Графиците за дейностите извън периодите на плановите годишни ремонти да се изготвят и представят за проверка и координиране от РС „ПК“. Конкретните дати да се съгласуват и с отговорните по договора длъжностни лица от ЕП-2 на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

Изпълнителят е длъжен да спазва и поддържа графиките в актуално състояние и да следи тяхното изпълнение през целия период – до пълната реализация. Не по-рядко от два пъти седмично (понеделник и петък), статусът на изпълнение да се съобщава на РС „ПК“ и отговорните по договора длъжностни лица от ЕП-2. Всяко отклонение от утвърдените периоди за изпълнение (изпреварване и изоставане) и породилата го причина да се съобщят на отговорните по договора длъжностни лица от ЕП -2 и РС „ПК“, в рамките на работния ден, но не по-късно от едно денонощие след идентифициране на отклонението.

Информацията за изпълнението да се предоставя на определените в договора отговорни длъжностни лица от "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и РС „ПК“, по съгласувани с тях срокове, вид и начин на представяне, съобразени с възможностите на Изпълнителя.

"АЕЦ Козлодуй" ЕАД си запазва правото на промени в допустимите периоди за изпълнение на възложените дейности, като за това своевременно ще уведоми Изпълнителя.

Изпълнителят е длъжен да изготви и представи схема за разполагане на фургоните на площадката на ЕП-2, съгласувана от РУ "ТБЗН"-АЕЦ и Главен инженер ЕП-2.

3.2.11. Необходимост от изготвяне на програми и планове за осигуряване на качеството

Необходимостта от изготвяне на ПОК и ПК за конкретните дейности е посочена в приложения №№1.1, 2.1, 3.1 и 4.1.

Изпълнителят трябва да изготви и представи програми за осигуряване на качеството (ПОК) и планове за контрол на качеството (ПК), за дейностите от приложенията на техническото задание, които са предпоставка за стартиране на работата.

Изготвените ПОК и ПК, за съответните дейности се представят в Дирекция "Б и К" и подлежат на проверка и съгласуване от отговорните длъжностни лица от ЕП-2 на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

Изпълнителят стриктно да спазва съгласуваните за изпълнение на дейността програми и планове по качеството.

Изпълнителят задължително изготвя програми за осигуряване на качеството (ПОК) за дейности, имащи отношение към безопасността (ядрена, радиационна, пожарна, техническа, аварийна готовност и физическа защита) и основното оборудване на 5-ти и 6-ти ЯЕБ, както и такива, имащи значение за качеството и надеждността на производството на електрическа и топлинна енергия.

3.2.12. Необходимост от спазване на безопасност и охрана на труда и поддържане на експлоатационния ред.

Изпълнителят е длъжен да спазва споразумителен протокол за осигуряване здравословни и безопасни условия на труд съгласно ДБК.КД.ИН.028 - Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор.

Изпълнителят е длъжен непрекъснато да поддържа ред и чистота, и външния експлоатационен вид на оборудването, съоръженията и площадките, както при изпълнение на всяка от възложените дейности, така и в края на работния ден. През целия период на извършване на възложената дейност, Изпълнителят е длъжен правилно да съхранява и поддържа експлоатационното състояние, както на технологичните надписи, знаци и табелки, така и на постоянните ограждения, парапети, площадки, защитни съоръжения и др. След окончателното изпълнение на дейността (дейностите) се извършва основно почистване и възстановяване на експлоатационното състояние (включително боядисване) на съоръженията, оборудването,

трябопроводите и помещението/района, където Изпълнителят е работил.

Състоянието се приема от представители на Възложителя (ЕП-2), като се оформя Акт за чистота (Приложение 32 от 30.ОУ.ОК.ИК.40) и Двустранен протокол (Приложение 31 от 30.ОУ.ОК.ИК.40).

Изпълнителят е длъжен да спазва правилата и организацията за извършване на работа с наряд и нареждане, както и прилаганите специфични организационни и технически мероприятия при работи в ЕП-2 и използването на собствен и чужд експлоатационен опит, регламентирани в инструкцията по безопасност с идент. № 30.ОБ.00.ИБ.26.

Изпълнителят е длъжен да спазва "Правила за поведение на територията на ЕП-2" с идент. №30.ОУ.00.АД.74/3.

Изпълнителят е длъжен правилно да експлоатира и стопанисва предоставените от ЕП-2 инструменти, приспособления, подемно-транспортно оборудване и други. Също така, при изпълнение на дейностите, персоналят на Изпълнителя е длъжен да не поврежда съседно оборудване, електросъоръжения, строителни конструкции и други.

Изпълнителят е длъжен да не нарушава експлоатационния вид на оборудването и работните площадки. При констатирани нарушения, съгласувано с отговорните по договора длъжностни лица от ЕП-2, отстраняването на забележките да е в най-краткия възможен срок.

При повреда, Изпълнителят е длъжен незабавно да предприеме действия, съгласувано с отговорните длъжностни лица от ЕП-2, по възстановяване на съответното оборудване, съоръжения, строителни конструкции и други, със свои сили и за негова сметка. Отговорното лице по договора от ЕП-2 или упълномощен/-ни от него специалист/-ти, в присъствието на ръководителя на звеното от ВО, причинила повредата, съставя констативен протокол (съгласно Приложение 28.2 от 30.ОУ.ОК.ИК.40 или в свободна форма), в който подробно се описват повредите/щетите, подписва се от всички участвали в констатациите представители на Възложителя и Изпълнителя и се предприемат съответните правни действия за възстановяване на нанесените от Изпълнителя щети.

При изпълнение на работите в контролираната зона на ЕП-2 (КЗ-2), Изпълнителят строго да спазва изискванията (условията), посочени в 30.РАО.00.АД.02 "Инструкция за управление на твърди радиоактивни отпадъци в КЗ-2" и принципа "ALARA".

Изпълнителят трябва да спазва изискванията (условията), посочени в съответните ремонтни технологии, програми, процедури и други нормативно-технически документи за изпълнение на дейността..

3.2.13. Необходимост от спазване на изискванията за непопадане на странични предмети в отворено оборудване.

Всички ремонтни дейности трябва да се изпълняват при спазване изискванията на Инструкция по качество "Организация на работата за непопадане на странични предмети и поддържане на чистотата при ремонт, монтаж и прилагане на "специален режим"" с идентификационен № 30.ОУ.ОК.ИК.18/1, а също така административни инструкции:

-30.РО.00.АД.04/2- Административна инструкция „Организация на работата за непопадане на странични предмети и поддържане на чистотата при ремонт, монтаж и прилагане на "специален режим" в цех "Оборудване I-ви контур";

-30.ТО.00.АД.19/2- Административна инструкция „Организация на работата за непопадане на странични предмети и поддържане на чистотата при ремонт, монтаж и прилагане на „специален режим" в цех „Оборудване II-ри контур";

-30.ОУ.00.АД.30/2- Административна инструкция «Организация на работата, за непопадане на странични предмети и поддържане на чистотата при ремонт, монтаж и прилагане на "специален режим", по оборудване, поддържано от персонала на цехове "ЕО" и "СКУ".

3.2.13.1. Изисквания при работа по оборудване с клас по чистота 1 (съгласно приложение № 1 от № 30.ОУ.ОК.ИК.18/1):

- да се използва единствено маркиран и преминал метрологична проверка инструмент;

- да се използват специални приспособления- държачи, тапи, заглушки, контейнери за крепежни елементи, магнитни тави и т.н с цел недопускане попадането на странични предмети в отворено оборудване;

- да се използват описи за внесено и изнесено оборудване, материали, части и инструмент, съгласно приложение №2 от 30.Р0.00.АД.04/2;

3.2.14. Необходимост от спазване на култура на безопасност

Персонала на Изпълнителя, който ще извършва дейности на площадката на АЕЦ "Козлодуй" да познава и прилага изискванията за култура на безопасност и да премине инструктаж относно последствията от неговите действия върху безопасността.

3.3. Нормативно-технически документи

- ПБЗР-БУ "Правилник за безопасност и здраве при работа в електрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по електрически мрежи";

- ПБР-НУ "Правилник за безопасност при работа в не електрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по топло преносни мрежи и хидротехнически съоръжения";

- Наредба №1 от 2002 г. За условията и реда за придобиване и признаване правоспособност за упражняване на професии по управление на товароподемни кранове и подвижни работни площадки;

- Наредба №7 от 11.10.2002г., За условията и реда за придобиване и признаване на правоспособност по заваряване;

-(БДС) (EN) ISO 9606-1 "Изпит за квалификация на заварчици. Заваряване чрез разтопяване. Част 1: Стомани";

-(БДС) (EN) ISO 9712 "Изпитване (контрол) без разрушаване. Квалификация и сертификация на персонала по изпитване без разрушаване";

-(БДС) (EN) ISO 14731 "Координация (надзор) на заваряването. Задачи и отговорности";

- Наредба №2 за минималните изисквания за здравословни и безопасни условия на труд при извършване на строителни и монтажни работи - 2004г.;

- Закон за безопасно използване на ядрената енергия, от 2002г.;

- "НАРЕДБА № 8121з-647 от 1.10.2014 г. за правилата и нормите за пожарна безопасност при експлоатация на обектите";

- "Общие положения обеспечения безопасности атомных станций" ОПБ-88/97 (ПНАЭ Г-01-011-97);

- "Нормы проектирования сейсмостойких атомных станций" НП-031-01, 2002;

- "Правила контроля металла оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок при изготовлении и монтаже", НП-105-18 отменя и заменя ПНАЭ Г-7-010-89;

- "Нормы расчета на прочность оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок" ПНАЭ Г 7-002-86;

- "Правила устройства и безопасной эксплуатации оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок", НП-089-15.

- "Наредба №9 за техническа експлоатация на електрически централи и мрежи" от 2004г.;

- "Наредба за безопасната експлоатация и техническия надзор на повдигателни съоръжения" – 2010 г.;

- "Правилник по безопасността на труда при заваряване и рязане на металите" – 1999 г.

3.4. Критерии за приемане изпълнението на услугата

3.4.1. При изпълнение на дейностите се извършват инспекции и проверки от определените представители на ЕП-2, за съответствие на изпълнението, с изискванията на

съгласуваните и утвърдени документи (графици, програми, планове, технологии, проекти, правилници, технически спецификации и други).

3.4.2. Изпълнителят е длъжен своевременно да уведоми определените представители от ЕП-2 за извършване контрол на качеството на отделните етапи (точки на контрол). Критериите за контрол и приемане на изпълнените дейности са:

- успешно проведен входящ контрол на доставените материали;
- изпълнение на възложените дейности в пълен обем, съгласно регламентиращата документация (списъци, техническите спецификации, проектни чертежи и т.н.);
- спазване на условията за изпълнение на дейностите;
- предадена на Възложителя и регистрирана отчетна документация.

3.4.3. Контролът на качеството при изпълнение на дейността, отделните етапи и работи, посочени в плана за контрол на качеството да се осъществява съгласно изискванията на 30.ОУ.ОК.ИК.25 - "ИК. Организация и контрол при монтаж на оборудване и тръбопроводи" и 30.ОУ.ОК.ИК.31 - "ИК. Изпълнение на проверки за съответствия и контрол на качеството при извършване дейности, свързани с ремонта на конструкции, системи и компоненти в ЕП-2".

4. Документация

4.1. Документи, представени от „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД

4.1.1. Списък на документите, които ще се предадат като входни данни:

- формуляри и сборни чертежи, имащи отношение към ремонта на съответните компоненти и спомагателни системи на турбина К-1000-60/1500-2 от 5-ти и 6-ти ЯЕБ;
- сборни чертежи и друга необходима техническа документация за ремонт на турбогенератор ТВВ-1000-4УЗ;

- сборни чертежи и друга необходима техническа документация за ремонт на възбудителен генератор БВД-4600-1500-АУЗ;

- технологии за заваряване – за случаите, когато това не е задължение на Изпълнителя;

Забележка: Технологиите се разработват, съгласуват и утвърждават в зависимост от наличните входни данни, наложените приоритети и в определените срокове.

- работни програми за експлоатационен контрол на основен метал и заварени съединения на оборудване и тръбопроводи от II-ри контур на 5-ти и 6-ти блок за съответния ПГР – разработват се до 3 месеца преди ПГР и могат да се предоставят на Изпълнителя след тяхното утвърждаване;

- схеми за контрол на основен метал и заварени съединения от II-ри контур, цитирани в работните програми за експлоатационен контрол;

- технически чертежи на оборудване или отделни възли на съоръжения и механизми, и друга конструкторска документация – в зависимост от възложените дейности и при доказана необходимост. Предават в съответствие с реда описан в "Инструкция по качество. Предаване на входни данни на външни организации" – с идент. № ДОД.ОК.ИК.1194;

- технически данни, при необходимост от изработване на детайли, технологии за монтаж и други;

- технически решения за внасяне на изменения в проекта, чието изпълнение е възложено – по реда на тяхното утвърждаване;

Забележка: Технически решения, реализацията на които изисква разрешение от агенцията за ядрено регулиране (АЯР), могат да бъдат предоставени, след издадено такова разрешение. За планиране и организиране на дейностите по изпълнение на Техническите решения се допуска да се представят и Технически решения, които са в процес на съгласуване с АЯР.

- инструкции за ремонт и друга необходима техническа информация, свързана с изпълнение на възложените дейности и услуги.

4.1.2. Техническата документация (технически чертежи и друга необходима заводска и конструкторска документация), както и документи, посочени в т. 4.1.1, ще бъдат предоставени по установения ред.

4.1.3. След завършване и приемане на възложените дейности, Изпълнителят е длъжен да върне на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД предоставените документи по точки 4.1.1. През цялото време на ползване се забранява копиране, размножаване, разгласяване, позоваване и публикуване на предоставените документи, без изричното писмено съгласие на Собственика - "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

4.2. Документи, представени от Изпълнителя

4.2.1. Документи за правоспособност на персонал съгласно Приложение №1 от техническото задание.

4.2.2. Протокол от заседание на атестационна комисия по атестация на технология по заваряване и заварчиците.

4.2.3. Документи, потвърждаващи квалификацията и атестацията на заварчиците

4.2.4. Списък (или Заповед) с имената на заварчиците и личните им клейма, при изпълнение на заваръчни работи.

4.2.5. Документи (сертификати) за наличие на специализирани лаборатории за контрол на метали и заварени съединения със съответното оборудване (за дейности по контрол на метали и заварени съединения).

4.2.6. Списък и документи (сертификати или еквивалент), доказващи квалификацията на персонала, който ще извършва безразрушителния контрол.

4.2.7. Списък, съдържащ описание на оборудване и устройства, заваръчна техника, специални инструменти и средства, транспортна и подемно-транспортна техника, и други – за доказване наличието на материално-технически условия и средства, и техническа възможност за извършване на дейностите.

4.2.8. Преди съгласуване на Заповед за работа, Изпълнителят предоставя за съгласуване на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД:

- програма/-ми за осигуряване на качеството (за които дейности се изисква) и планове за контрол на качеството;
- програма за пожарна безопасност;
- програма за безопасност и здраве;
- списък на лицата от Изпълнителя, определени да работят като отговорни ръководители, изпълнители и членове на бригадата по работни и огневи наряди;
- технологии за ремонт (за възложените дейности);
- технологии за заваряване (за възложените дейности);
- схеми за разполагане на оборудването в Машинна зала на 5-ти и 6-ти енергийни блокове;
- информация за бутилки със сгъстени газове, фургони и друго оборудване – за съгласуване местата на тяхното разполагане;
- схеми за транспорт на оборудване;
- програма/-ми за монтаж на ново оборудване, ако е заявено от Възложителя;
- програма (програми) за атестация на технология (технологии) по заваряване и заварчици - за възложените дейности;
- други документи, потвърждаващи готовността за започване изпълнението на дейността и такива, удостоверяващи изискваната квалификация (за конкретната дейност) и правоспособност на персонала от Изпълнителя.

4.2.9. По време на изпълнение на Договора, Изпълнителят изготвя и представя приложимите към всяка конкретна дейност отчетни и други документи, предварително указани в ПОК или ПК:

- технологии за монтаж;
- технологии за заваряване (ако е необходим ремонт след дефектовка на оборудването или за дейности, по които е възложено разработването на такива от страна на Изпълнителя);
- графици за изпитване;
- протоколи от изпитване (измерване);
- актове за извършена работа (Приложения с №№37, 39, 40, 40А и 40Б от 30.ОУ.ОК.ИК.40);
- актове за завършен монтаж (Приложение с №38 от 30.ОУ.ОК.ИК.40);
- актове и протоколи по време на строителството (ако са извършени такива дейности);
- актове за скрити работи (ако са извършени такива; приложение №41 от 30.ОУ.ОК.ИК.40);
- актове за приемане за монтаж (Приложение №2 от 30.ОУ.ОК.ИК.25);
- актове за готовност по възли (Приложение №13 от 30.ОУ.ОК.ИК.25);
- актове за положена топлоизолация (Приложение №11 от 30.ОУ.ОК.ИК.25);
- актове за чистота (Приложение №32 от 30.ОУ.ОК.ИК.40);
- сертификати и декларации за съответствие, съгласно Наредбата За съществените изисквания към строежите и оценяване съответствието на строителните продукти, 2007г., за доставените материали и консумативи, при провеждане на входящ контрол;
- работни чертежи (екзекутиви) и схеми (включително схеми за контрол на заварени съединения);
- други отчетни документи, изисквани от характера на извършваната дейност и документи, съгласно специфичните изисквания на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

Изпълнителят своевременно (до три работни дни след завършване) да изготви за всеки етап, оформи (окомплектова) и предаде на Възложителя отчетната документация за изпълнение на дейността (дейностите).

Съпроводителната техническа документация към ново оборудване (компоненти), която е на оригиналния език на Производителя да съдържа и превод на български език.

Отчетните документи за изпълнени дейности по тема от инвестиционната програма на ЕП-2, да се изготвят и представят за проверка, регистриране и архивиране в два оригинални комплекта. След тяхното регистриране, единия комплект, чрез съпроводително писмо се предава в управление „Инвестиции“.

4.2.10. Предаване на екзекутиви, актуализиран проект и Заповедна книга

По време на монтажните дейности е възможно да възникнат несъществени изменения в получените чертежи и проекти. Измененията се документират, чрез съставяне на актове и протоколи по време на строителството. Чертежите се наричат "екзекутив", маркират се с червено мастило на местата, претърпели изменение и след приключване на работата се предават на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД в 3 екземпляра и в pdf формат на CD.

Изпълнителят е длъжен да използва "Заповедна книга" при извършване на инвестиционните дейности. За съставяне на актове и протоколи по време на строителството, в която да въвежда измененията в проекта по време на строително-монтажни работи. В случай на проектно изменение се издава заповед, която се записва в Заповедната книга. След приключване на работата Заповедната книга се предава на Възложителя за архивиране, заедно с останалите отчетни документи.

4.2.11. Документи придружаващи доставка на оборудване и материали:

- сертификат/декларация за произход;
- маркировка за съответствие съгласно закона за техническите изисквания към продуктите, закона за измерванията и наредбата за средствата за измерване, подлежащи на

метрологичен контрол;

- сертификат/декларация за съответствие;
- протокол от проведени изпитания в завода производител (при необходимост);
- инструкции за монтаж, експлоатация и техническо обслужване;
- технически паспорти на изделията (формуляри), в които да са записани всички електрически и физически характеристики с необходимата точност;
- паспортни данни на отделните компоненти на оборудването;
- документ описващ условията за съхранение и срока на годност;
- доклад доказващ категорията за сеизмоустойчивост на конкретното оборудване (доклада трябва да бъде предоставен на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД за одобрение два месеца преди доставка);

4.3. Отчетни документи

Конкретният обем отчетни документи, указани в точка 4.2.9, които Изпълнителят трябва да подготви, да бъде описан в програмите за осигуряване на качеството и плановите за контрол на качеството.

Изпълнителят оформя документи за изпълнение на възложените дейности съгласно установения ред в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и изискванията на 30.ОУ.ОК.ИК.40 "Инструкция по качество. Превантивно техническо обслужване и ремонт на конструкции и компоненти от технологични системи на ЕП-2" и 30.ОУ.ОК.ИК.25 "Инструкция по качеството. Организация и контрол при монтаж на оборудване и тръбопроводи".

Пълният комплект отчетна документация, съгласувана по утвърждения в ЕП-2 ред, следва да се представи за окончателна проверка и регистриране в Отдел "Подготовка и контрол качеството на ремонта", Сектор "Планиране и координация" (ПК) към Направление "Ремонт", не по-късно от 7 работни дни след завършване на работата.

4.4. Ред за влизане в сила на документите

Изготвените от Изпълнителя документи (технологии, програми, работни чертежи, графики и др.) се представят на Главен инженер ЕП-2 за организиране на проверка на приложимостта им и съгласуване от страна на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

Отчетните документи от Изпълнителя се считат за окончателно предадени след проверка и съгласуване от съответните отговорни длъжностни лица от ЕП-2 и управление "Инвестиции" (за темите от ИП) и регистрирани в сектор "ПК" на Направление "Ремонт".

5. Изисквания за осигуряване на качеството

5.1. Система за управление (СУ) на ВО-Изпълнител

5.1.1. Изпълнителят да прилага сертифицирана система за управление на качеството съгласно БДС EN ISO 9001:2015 или еквивалентен/и.

5.2. Програма за осигуряване на качеството (ПОК)

5.2.1. Изпълнителят да изготви Програма за осигуряване на качеството (ПОК), за дейностите, съгласно Приложения №№ 1.1, 2.1 и 3.1. ПОК да послужат за определяне на

отговорностите по дейностите и реда за изпълнението им и подлежат на съгласуване от Възложителя.

При изготвянето на ПОК за дейностите по договора, Изпълнителят трябва да отчете изискванията на:

- техническото задание и договора;
- собствената си система за управление на качеството.

ПОК да отговарят на предоставено от Възложителя примерно съдържание.

ПОК се представят от Изпълнителят в дирекция БиК до 15 работни дни след подписване на договора.

5.3. План за контрол на качеството (ПКК)/ План за контрол и изпитване (ПКИ).

5.3.1. Изпълнителят да изготви Планове за контрол на качеството (ПКК) за дейностите, съгласно Приложения №№ 1.1., 2.1., 3.1 и 4.1. ПКК имат за цел да послужат за определяне и съгласуване на точките за контрол от страна на Изпълнителя и независим контрол от страна на Възложителя, по отношение на всяка една от изпълняваните дейности, както и за документирание на неговото изпълнение.

При изготвянето на ПКК за дейностите, Изпълнителят трябва да отчете изискванията на:

- техническото задание и договора;
- техническата и заводска документация за съответния тип оборудване;
- инструкции за ремонт, инструкции за изпитване, технологии и др.;
- собствената си система за управление на качеството.

ПКК да отговарят на предоставено от Възложителя примерно съдържание.

ПКК се представят от Изпълнителя в дирекция БиК до 15 работни дни след подписване на договора.

Когато дейността касае различни обекти се изготвя ПКК за всеки обект.

ПКК/ПКИ се предава като отчетен документ при приемане на услугата от страна на Възложителя.

5.4. Одит от страна на „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД (одит от втора страна)

5.4.1 „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД има право да извършва одит на Изпълнителя преди започване на работата по сключен договор и по време на изпълнение на дейностите по договора.

5.4.2 „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД извършва одити по ред установен с „Инструкция по качество. Провеждане на одити на външни организации“, ДОД.ОК.ИК.049.

5.5. Управление на несъответствията

Изпълнителят докладва на „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД за несъответствията, открити в хода на изпълнение на дейностите по договора и взетите решения относно несъответстващия продукт/услуга.

5.6. Професионална компетентост (квалификация) на персонала на Изпълнителя

5.6.1. Изисквания за професионална квалификация на персонала на Изпълнителя

Изпълнителят трябва да разполага с персонал и ръководен състав с определена професионална компетентост за изпълнението на поръчката, в съответствие с основните принципи и изисквания, посочени в ДБК. КД. ИН.028 –“Инструкция по качеството. Работа на

външни организации при сключен договор". Изискванията за професионалната компетентност и необходимия минимум от персонал са посочени в Приложение 1.

5.6.2. Необходими документи за персонала на Изпълнителя

Изпълнителят да представи необходимите документи, които доказват професионалната компетентност на лицата, ангажирани с извършване на съответния вид дейност, в обема на настоящето техническо задание. Необходимите документи са посочени в Приложение 1.

5.7. Специфични изисквания по осигуряване на качеството

5.7.1. Изпълнителят е длъжен да представи декларации/сертификати за съответствие на използваните материали, включително и за входящ контрол, преди влягането им при изпълнение на дейностите.

5.7.2. Изпълнителят да представи пълния комплект документи, при изготвяне на конструкторска документация за изработване на оборудване, възел или елемент от съоръжение, включително и пресмятания.

5.7.3. Документите на чужд език се предават на хартиен носител, в един екземпляр на оригиналния език и превод на български език;

5.7.4. Изпълнителите на доставките по т.4.1.2 от ОП4, в своето техническо предложение трябва да докаже, чрез съответните представителни документи (сертификати или др.), че ще достави предписаните в проекта пневморазпределители, отговарящи на условията на LOCA, първа категория по сеизмика и изискуемия клас по безопасност.

5.8. Обучение на персонал на „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД

Няма отношение.

5.9. Необходими лицензин, разрешения, удостоверения, сертификати и др. на Изпълнителя.

Изпълнителят да притежава необходимите разрешения за извършване на съответния вид възложена дейност, като:

- сертификат за одобрение на заваръчното производство съгласно (БДС) (EN) ISO 3834-2 "Изисквания за качество при заваряване чрез стопяване на метални материали. Част 2: Обширни изисквания за качество" (Отнася се за ОП1, ОП2, ОП3 и ОП4);

- сертификат за съответствие на производствения контрол на стоманени конструкции, по отношение изпълнението на (БДС) EN 1090-1 "Изпълнение на стоманени конструкции и конструкции от алуминиеви сплави. Част 1: Изисквания за оценяване на съответствието на конструктивни компоненти", с клас EXC 4 (Отнася се за ОП1, ОП2, ОП3 и ОП4);

- сертификат за акредитация съгласно (БДС) (EN) ISO/IEC 17020 "Оценяване на съответствието. Изисквания за дейността на различни видове органи, извършващи контрол" - за извършване на неразрушаващ контрол, разрушаващ контрол на количествено съдържание, металографски контрол (Отнася се за ОП1, ОП2, ОП3 и ОП4).

- сертификат за акредитация съгласно (БДС) (EN) ISO/IEC 17020 "Оценяване на съответствието. Изисквания за дейността на различни видове органи, извършващи контрол" - за извършване на контрол на електро-физични величини (Отнася се за ОП1 и ОП4).

- удостоверение от камарата на строителите за вписване в Централния професионален регистър на строителя за трета група първа (отнася се за ОП4)

- удостоверение от Държавната агенция за метрологичен и технически надзор за поддържане, ремонт и преустройство на товароподемни кранове, електрически телфери, съдове, работещи под налягане, стоманени тръбопроводи за водна пара и гореща вода. (Отнася се за ОП-1 и ОП4)

6. Организационни изисквания

6.1. Изпълнителят е длъжен да осигури за своя сметка присъствие на свой компетентен персонал на ежедневните оперативни съвещания, провеждани на площадката на „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД, имащи отношение към изпълняваните дейности по време на ПГР.

6.2. Изпълнителят е длъжен да осигури за своя сметка присъствие на свой компетентен персонал на заседанията на съветите АЛАРА в ВП-2, за обсъждане дозовото натоварване на персонала участващ в ремонтните работи по договора.

7. Допълнителни изисквания

7.1. Изисквания за опит и ресурсно обезпечаване на Изпълнителя

7.1.1. Изпълнителят на Обособена позиция 1 (Приложение №1.1) да е изпълнил дейности с предмет и обем, идентични или сходни с тези на възлагането по Обособена позиция 1, през последните три години. Под сходни с предмет и обем дейности се има предвид изпълнени дейности в ядрена електрическа централа по всяко едно от следните направления: по турбинно, по генераторно, по топлообменно оборудване, както и по помпени агрегати и по арматура по първи и втори контур, съпоставими с обема на дейностите по обособената позиция.

7.1.2. Изпълнителят на Обособена позиция 2 (Приложение №2.1) да е изпълнил дейности с предмет и обем, идентични или сходни с тези на възлагането по Обособена позиция 2 през последните три години. Под сходни с предмет и обем дейности се има предвид изпълнени дейности в ядрена електрическа централа по всяко едно от следните направления: по топлообменно оборудване, по помпени агрегати и по арматура, съпоставими с обема на дейностите по обособената позиция.

7.1.3. Изпълнителят на Обособена позиция 3 (Приложение №3.1) да е изпълнил дейности с предмет и обем, идентични или сходни с тези на възлагането по Обособена позиция 3 през последните три години. Под сходни с предмет и обем дейности се има предвид изпълнени дейности в ядрена електрическа централа по всяко едно от следните направления: по топлообменно оборудване, както и по помпени агрегати и по арматура по първи и втори контур, съпоставими с обема на дейностите по обособената позиция.

7.1.4. Изпълнителя на обособена позиция 4 (Приложение №4.1) да е изпълнил дейности с предмет и обем, идентични или сходни с тези на възлагането по Обособена позиция 4, през последните три години. Под сходни с предмет и обем дейности се има предвид изпълнени дейности в ядрена електрическа централа по направление: монтиране на ново оборудване/подмяна на съществуващо, относимо към първи контур, по турбинно, по генераторно, по топлообменно оборудване, както и по помпени агрегати и по арматура по първи и втори контур, съпоставими с обема на дейностите по обособената позиция

7.1.5. Броят на квалифицирания персонал да осигурява формиране на бригади/групи за поддържане на трисменен режим на работа, включително и за паралелно извършване на

дейности.

7.1.6. Изпълнителя да разполага с необходимите оборудване и устройства, заваръчна техника, специални инструменти и средства, транспортна и подемно-транспортна техника и други технически ресурси, необходими за срочното и качествено изпълнение на възложените дейности, и да представи доказателства, че разполага с такива ресурси.

7.2. Гаранционни условия

Гаранционния срок на изпълнените СМР, след въвеждане в експлоатация, не трябва да бъде по-малък от 5 години – съгласно изискванията на Наредба №2 от 31.07.2003г. За въвеждане в експлоатация на строежите в Република България и минимални гаранционни срокове за изпълнени строителни и монтажни работи, съоръжения и строителни обекти.

Гаранционния срок на изпълнените ремонти и другите видове дейности, различни от СМР, да не е по-малък от 12 месеца, след пускане/включване в експлоатация на съответното оборудване, съоръжение и/или технологична система и изтичане на регламентираното време за изпробване под товар.

Гаранционният срок на изпълнените непланирани дейности имащи аварийен характер е 1 година.

8. Контрол от страна на „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД

„АЕЦ Козлодуй“ ЕАД, при необходимост, има право да провежда одити на системата по качество на Изпълнителя (одит от втора страна) при спазване изискванията на ДОД.ОК.ИК.049 „Инструкция по качество. Провеждане на одити на външни организации“. Изпълнителят, с подписването на договора се съгласява, да осигури възможност за одит от страна на Възложителя, за констатиране наличието и техническото състояние на притежаваните машини, транспортна и подемно-транспортна техника, заваръчна техника, приспособления, инструменти, изпитвателни и измервателни средства и други, необходими за изпълнение на възлаганите дейности.

9. Изисквания към ВО-Изпълнител при използване на подизпълнители/трети лица

При използване на подизпълнители/трети лица, основният Изпълнител по договора:

- Носи отговорност за изпълнението на изискванията на ТЗ от подизпълнителите/трети лица за изпълняваните от тях дейности, както и за качеството на тяхната работа;

- Определя линиите за комуникация и взаимодействие с неговите подизпълнители/трети лица и начините на контрол върху дейностите, които им са превъзложени и отговорните лица за изпълнение на този контрол;

- Определя по подходящ начин и в необходимата степен приложимите изисквания на ТЗ за подизпълнители/трети лица по договора, в зависимост от дейностите, които изпълняват;

- Определя като минимум изискванията си за СУ на подизпълнители/трети лица: необходимост от ПОК, приложими норми и стандарти, ред за управление на несъответствията, обем на документацията, изпитания и проверки и др.;

- Съгласува ПОК на подизпълнителите/трети лица и представя съгласуваната ПОК за информация на „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД;

- Включва в документацията на договора с подизпълнителите/трети лица, всички определени по-горе изисквания.

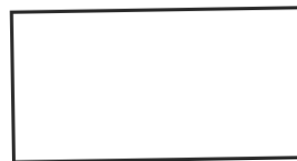
ПРИЛОЖЕНИЯ:

- 1 - Приложение №1
- 2 - Приложение №1.1
- 3 - Приложение №1.2
- 4 - Приложение №1.3
- 5 - Приложение №1.4
- 6 - Приложение №1.5
- 7 - Приложение №1.6
- 8 - Приложение №1.7
- 9 - Приложение №1.8
- 10 - Приложение №1.9
- 11 - Приложение №1.10
- 12 - Приложение №1.11
- 13 - Приложение №2.1
- 14 - Приложение №2.2
- 15 - Приложение №2.3
- 16 - Приложение №3.1
- 17 - Приложение №3.2
- 18 - Приложение №3.3
- 19 - Приложение №3.4
- 20 - Приложение №4.1
- 21 - Приложение №4.2
- 22 - Приложение №4.3
- 23 - Приложение №4.4
- 24 - Приложение №4.5
- 25 - Приложение №4.6
- 26 - Приложение №4.7
- 27 - Приложение №4.8

28 - Приложение №4.9

29 - Приложение №4.10

ГЛАВЕН ИНЖЕНЕР, АТАНАС АТАНАСОВ



30.09.2019 г.

№	Изисквания за професионална квалификация на персонала на Изпълнителя	Минимален брой човека				Необходими документи за персонала на Изпълнителя
		ОП1	ОП2	ОП3	ОП4	
1.	Персонал притежаващ 5 квалификационна група, съгласно "Правилник за безопасност и здраве при работа в електрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по електрически мрежи" (ПБЗР-ЕУ)	25	25	23	35	Списък на персонала, който ще изпълнява дейностите, с информация за притежавано образование, заемана длъжност и квалификационна група по ПБЗР-ЕУ и копия на удостоверенията за квалификационна група.
2.	Персонал притежаващ 5 квалификационна група, съгласно "Правилник за безопасност при работа в не електрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по топло преносни мрежи и хидротехнически съоръжения" (ПБР-НУ)	27	40	40	35	Списък на персонала, който ще изпълнява дейностите, с информация за притежавано образование, заемана длъжност и квалификационна група ПБР-НУ и копия на удостоверенията за квалификационна група.
3.	Правоспособни машинисти (кранисти) за управление на товароподемни кранове, притежаващи 1-ва степен правоспособност – за съоръжения с разрешена товароподемност над 40 тона, съгласно Наредба №1 от 2002 г. за условията и реда за придобиване и признаване правоспособност за упражняване на професии по управление на товароподемни кранове и подвижни работни площадки	6	4	2	2	Документ/-ти за степен на правоспособност съгласно Наредба №1 от 2002 г. за условията и реда за придобиване и признаване правоспособност за упражняване на професии по управление на товароподемни кранове и подвижни работни площадки

4.	Правоспособни машинисти (кранисти) за управление на товароподемни кранове, притежаващи 2-ра степен на правоспособност - за съоръжения с разрешена товароподемност до 40 тона, съгласно Наредба №1 от 2002 г. За условията и реда за придобиване и признаване правоспособност за упражняване на професии по управление на товароподемни кранове и подвижни работни площадки	3	3	2	2	Документ/-ти за степен на правоспособност съгласно Наредба №1 от 2002 г. За условията и реда за придобиване и признаване правоспособност за упражняване на професии по управление на товароподемни кранове и подвижни работни площадки
5.	Правоспособни машинисти за управление на подвижни работни площадки, съгласно Наредба №1 от 2002 г. за условията и реда за придобиване и признаване правоспособност за упражняване на професии по управление на товароподемни кранове и подвижни работни площадки	4	3	3	3	Документ/-ти за степен на правоспособност съгласно Наредба №1 от 2002 г. за условията и реда за придобиване и признаване правоспособност за упражняване на професии по управление на товароподемни кранове и подвижни работни площадки
6.	Обучени лица, управляващи товароподемни кранове и подвижни работни площадки, за управлението на които не се изисква правоспособност съгласно Наредба №1 от 2002 г. за условията и реда за придобиване и признаване правоспособност за упражняване на професии по управление на товароподемни кранове и подвижни работни площадки	10	не се изисква	10	4	Документ/ти от проведено обучение на лица, управляващи товароподемни кранове или подвижни работни площадки за управлението на които не се изисква правоспособност съгласно Наредба №1 от 2002 г. за условията и реда за придобиване и признаване правоспособност за упражняване на професии по управление на товароподемни кранове и подвижни работни площадки
7.	Правоспособни заварчици, съгласно Наредба №7 от 11.10.2002 г. за условията и реда за придобиване и признаване на правоспособност по заваряване	10	7	6	6	Свидетелство за правоспособност на изпълнителски персонал (с необходимата степен) по заваряване, съгласно Наредба №7 от 11.10.2002 г. за условията и реда за придобиване и признаване на правоспособност по заваряване

8.	Сертифицирани заварчици съгласно (БДС) (EN) ISO 9606-1 "Изпит за квалификация на заварчици. Заваряване чрез стопяване. Част 1: Стомани"	15	7	4	15	Актуални сертификати съгласно (БДС) (EN) ISO 9606-1 "Изпит за квалификация на заварчици. Заваряване чрез стопяване. Част 1: Стомани"
9.	Сертифицирани специалисти за безразрушителен контрол - съгласно (БДС) (EN) ISO 9712 "Изпитване (контрол) без разрушаване. Квалификация и сертификация на персонала по изпитване без разрушаване"	4	4	2	2	Документи (сертификати или еквивалент), доказващи квалификацията на специалисти за безразрушителен контрол, съгласно (БДС) (EN) ISO 9712 "Изпитване (контрол) без разрушаване. Квалификация и сертификация на персонала по изпитване без разрушаване"
10.	Персонал за надзор по заваряване, квалифициран съгласно (БДС) (EN) ISO 14731 Координация (надзор) на заваряването. Задачи и отговорности.	2	3	2	1	Дипломи на координаторите по заваряване, съгласно (БДС) (EN) ISO 14731, Координация (надзор) на заваряването. Задачи и отговорности.
11.	Квалифициран персонал за извършване на монтажни и настроечни работи с регулаторите за налягане и пневморазпределителните електромагнитни клапани тип Herion (Отнася се за т.4.1.2. от ОП-4)	не се изисква	не се изисква	не се изисква	2	Дипломи/сертификати от Производителя за успешно преминат курс/обучение за монтажни и настроечни работи с регулаторите за налягане и пневморазпределителните електромагнитни клапани тип Herion (Отнася се за т.4.1.2. от ОП-4)
12.	Квалифициран персонал за работа със стендове за динамични изпитания на хидроамортизтори типове MUE403H50, MUE403H500 (Отнася се за т.3.1.3.7. от ОП-3)	не се изисква	не се изисква	2	не се изисква	Дипломи/сертификат от Производителя за успешно преминат курс/обучение за работа с хидравлични стендове тип MUE403H50, MUE403H500 (Отнася се за т.3.1.3.7. от ОП-3)
13	Персонал, с квалификация: шлосер, монтьор, монтажник, стругар, фрезист, изолаторджия или други съответстващи на тях	38	50	50	40	Дипломи, валидни свидетелства, удостоверения или други приложими за персонала с квалификация шлосер, монтьор, монтажник, стругар, фрезист, изолаторджия.

14	Друг персонал извършващ подsigурителни или логистични дейности по обемите	6	4	4	3	Дипломи, валидни свидетелства, удостоверения или други приложими за персонала извършващ подsigурителни или логистични дейности по обемите
15	Изпълнителят трябва да разполага с ръководен персонал (ИТР- инженерно технически персонал), с 5 квалификационна група по ПБЗР-ЕУ	5	5	5	5	Дипломи за завършено висше техническо образование, придружени с документи за професионална квалификация за ръководния персонал (ИТР - инженерно технически персонал) и квалификационна група по ПБЗР-ЕУ
16	Изпълнителят трябва да разполага с ръководен персонал (ИТР - инженерно технически персонал), с 5 квалификационна група по ПБР-НУ	5	5	5	5	Дипломи за завършено висше техническо образование, придружени с документи за професионална квалификация за ръководния персонал (ИТР - инженерно технически персонал) и квалификационна група по ПБР-НУ
17	Достатъчно кадрови ресурси за осигуряване на непрекъснат, трисменен режим на работа по възложените обеми за 5-ти и 6-ти ядрени енергийни блокове и ОСО (т. 1.3.20 от 30.ОУ.ОК.ИК.40/2 "Инструкция по качество. Превантивно техническо обслужване и ремонт на конструкции и компоненти от технологичните системи на ЕП-2")	не се изисква	не се изисква	не се изисква	не се изисква	Декларация, че Изпълнителя разполага с достатъчно кадрови ресурси за осигуряване на трисменен режим на работа по възложените дейности

ЗАБЕЛЕЖКА: 1. За всички посочени в техническото задание стандарти, технически оценки или технически еталони може да се реферира към еквивалентни такива .

2. Посочения минимален брой хора се отнася само и единствено за посочената обособена позиция.

3. Преди допускането до заваръчна дейност, заварчиците (по т.7) да преминават атестация за работа в АЕЦ.

СПИСЪК

на документите, необходими за започване на дейностите по Договор
No....., които ВО трябва да представи за одобрение от
"АЕЦ Козлодуй" ЕАД

Определя се от експерт от :	Наименование на документ	Етап от договора		Необходимост от представяне на документа
		До 20 календарни дни:		
Отдел КОСУ	Програма за осигуряване на качеството (ПОК) - Приложение 12 от ДБК.ОК.ИК.005	☒ след подписване на договора, <i>сметано Приложение 6 ТЗ</i> СМР	☒ преди начало на	☒ ДА ☐ НЕ
	План за контрол на качеството (ПКК) - Приложение 13 от ДБК.ОК.ИК.005	☒ след подписване на договора, <i>сметано Приложение 6 ТЗ</i> ☒ преди начало на СМР, <i>сметано Приложение 6 ТЗ</i>	☒ преди начало на	☒ ДА ☐ НЕ
Отдел ЯБ	Декларация за готовност за започване на работа от ръководителя на ВО - Приложение 11 от ДБК.КД.ИН.028	☒ след подписване на договора ☐ преди начало на СМР		☒ ДА ☐ НЕ
	Протокол за готовност на изпълнение на дейността - Приложение 12 от ДБК.КД.ИН.028	☒ след подписване на договора ☐ преди начало на СМР		☒ ДА ☐ НЕ
	Заповед на ръководителя на ВО за определяне на отговорните лица за извършване на дейността - Приложение 7 от ДБК.КД.ИН.028	☒ след подписване на договора ☐ преди начало на СМР		☒ ДА ☐ НЕ
	Акт за проведено обучение на специалисти от организация: - Въведение в АЕЦ	☒ след подписване на договора ☐ преди начало на СМР		☒ ДА ☐ НЕ
	-Радиационна защита ниво	☐ след подписване на договора ☐ преди начало на СМР		☒ ДА ☐ НЕ
Сектор ТБ	Справка- декларация за данните от атестацията на персонала - Приложение 15 от ДБК.КД.ИН.028	☒ след подписване на договора ☐ преди начало на СМР		☒ ДА ☐ НЕ

Определя се от експерт от :	Наименование на документ	Етап от договора	Необходимост от представяне на документа
		До 20 календарни дни:	
Сектор ТБ	Документ (инструкция, програма) по безопасност и здраве при работа	☐ след подписване на договора ☒ преди начало на СМР	☐ ДА ☒ НЕ
	Протокол за оценка на риска при изпълнение на дейността - Приложение 3 от ДБК.КД.ИН.028	☐ след подписване на договора ☒ преди начало на СМР	☒ ДА ☐ НЕ
	Споразумителен протокол за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд - Приложение 3-1 от ДБК.КД.ИН.028	☒ след подписване на договора ☐ преди начало на СМР	☒ ДА ☐ НЕ
Сектор ТБ	Списък на лицата от ВО, определени да работят като отговорни ръководители, изпълнители и членове в състава на бригадите по работни наряди - Приложение 14 от ДБК.КД.ИН.028	☐ след подписване на договора ☒ преди начало на СМР	☒ ДА ☐ НЕ
Сектор ПБ	Списък на лицата от ВО, имащи право да бъдат ръководители, изпълнители, наблюдаващи и членове на бригади за огневи работи - Приложение 14 от ДБК.КД.ИН.028	☐ след подписване на договора ☐ преди начало на СМР	☒ ДА ☐ НЕ
Отдел РЗиРАО	Списък на лицата от ВО, определени да работят като отговорни ръководители, ръководители на бригади и членове в състава на бригадите по дозиметрични наряди - Приложение 14 от, ДБК.КД.ИН.028	☐ след подписване на договора ☒ преди начало на СМР	☒ ДА ☐ НЕ
Отдел РЗиРАО	Справка за дозовото натоварване на персонала, работещ по съответния договор - Приложение 16 от, ДБК.КД.ИН.028	☐ след подписване на договора ☒ преди начало на СМР	☒ ДА ☐ НЕ

Определя се от експерт от :	Наименование на документ	Етап от договора	Необходимост от представяне на документа
		До 20 календарни дни:	
Сектор ВТН	Удостоверение по чл.36 на ЗТИП	☒ след подписване на договора ☐ преди начало на СМР	☒ ДА ☐ НЕ
	Свидетелство за правоспособност по заваряване -Наредба № 7 от 11.10.2002 г. за условията и реда за придобиване на правоспособност по заваряване.	☒ след подписване на договора ☐ преди начало на СМР	☒ ДА ☐ НЕ
	Удостоверение за заварчик -ПН АЭ г-7-003-87 правила атестации сварщиков оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок	☒ след подписване на договора ☐ преди начало на СМР	☒ ДА ☐ НЕ
	Декларация за извършване на дейности по надзорни съоръжения и/или използване на СПО	☒ след подписване на договора ☐ преди начало на СМР	☒ ДА ☐ НЕ
	Акт за готовност на съоръжения с позишена опасност (СПО)	☒ след подписване на договора ☐ преди начало на СМР	☒ ДА ☐ НЕ
Сектор ПБ	План за осигуряване на пожарна безопасност - чл. 9, ал. 1, НАРЕДБА № 8121з-647 от 01.10.2014 г. за правилата и нормите за пожарна безопасност при експлоатация на	☐ след подписване на договора ☐ преди начало на СМР	☐ ДА ☒ НЕ

ВНИМАНИЕ!

1) При използване на подизпълнители, изискванията към тях са същите, както и за ВО – изпълнител по договор/поръчка. Изпълнителят е длъжен да осигури изготвянето и представянето на необходимите документи за извършване на дейности от подизпълнителя/трети лица.

2) Когато ВО ще извършва работа в контролираната зона, защитената зона и зоната с контролиран достъп на „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД, персоналът на ВО подлежи на проверка на здравословното му състояние и потвърждаване на способността му за работа в среда с йонизиращи лъчения, съгласно изискванията на Наредба № 29 от 16.09.2005 г. за здравни норми и изисквания при работа в среда с йонизиращи лъчения.

3) Когато ВО ще извършва работа, без придружител, в контролираната зона и защитената зона „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД то персоналът на ВО трябва да премине начален инструктаж и обучение в ПиУТЦ. Проведените обучение и начален инструктаж се заплащат от ВО в съответствие с тарифа, утвърдена със заповед на Изпълнителния директор Заявките за обучение се подават съгласно изискванията на Инstrukция по качество. Организиране на обучението на персонала на външни организации, работещ по договор в АЕЦ „Козлодуй“,

4) Когато ВО ще извършва работа в контролираната зона, защитената зона и зоната с контролиран достъп на „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД, персоналът на ВО трябва да получи разрешение за работа в защитена зона на „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД, съгласно чл.4 ал.4 от Закона за ДАНС и чл.40 т.2, чл.44 и чл.45 от Правилника за прилагане на Закона за ДАНС и съгласно Приложение №11 от „Инструкция за пропускателен режим в „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД, УС.ФЗ.ИН.015. За лица, които имат валидно разрешение за работа, документи за ово разрешение се подават 1 месец преди изтичане срока на разрешението за работа в стратегически зони на стратегически обект АЕЦ „Козлодуй“

Приложение №3.1

ОБООБЩЕН СПИСЪК

НА ОБЕМИТЕ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ ПО ОСНОВНО И СПОМАГАТЕЛНО ОБОРУДВАНЕ И СИСТЕМИ НА ЯДРЕНИ ЕНЕРГИЙНИ БЛОКОВЕ 5 И 6 ПО ВРЕМЕ ИЛИЛИ СВЪРЗАНИ С ПЛАНОВИТЕ ГОДИШНИ РЕМОНТИ ПРЕЗ 2020 ГОДИНА И РЕАЛИЗАЦИЯ НА ПРОЕКТИ СВЪРЗАНИ С ПОВИШАВАНЕ НА БЕЗОПАСНОСТТА И СРОКА НА ЕКСПЛОАТАЦИЯТА ИМ В ПЕРИОДА 2020 - 2023 ГОДИНА

Обособена позиция 3

№	ВИД ДЕЙНОСТ	Необходими документи по т. 5 от ТЗ
3.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"		
3.1.1. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2020 НА 5-ти ЕНЕРГИЕН БЛОК		
3.1.1.1	Ремонт (подмяна) на участъци от просечена ламарина на пода на коридор 5ГА507 кота 24,60. Грундиране и боядисване с епоксидна боя.	ПК
3.1.1.2	Почистване от шлам на 5TZ00B03	ПК
3.1.1.3	Подмяна топлообменници и тръбна обвязка на вентилатор 5TL04D02 и 5TL05D03.	ПК
3.1.1.4	Демонтаж, за ревизия и настройка, и обратен монтаж на хидроамортисьорите по обрудване на реакторната установка (РУ)	ПК
3.1.2. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2020 НА 6-ти ЕНЕРГИЕН БЛОК		
3.1.2.1	Ремонт (подмяна) на участъци от просечена ламарина на пода на коридор 6ГА507 кота 24,60. Грундиране и боядисване с епоксидна боя.	ПК
3.1.2.2	Почистване от шлам на 6TZ00B03	ПК
3.1.2.3	Подмяна топлообменници и тръбна обвязка на вентилатори 6TL04D02 и 6TL05D01	ПК
3.1.2.4	Демонтаж, за ревизия и настройка, и обратен монтаж на хидроамортисьорите по обрудване на реакторната установка (РУ)	ПК
3.1.3. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ИЗВЪН ПЕРИОДИТЕ ЗА ПГР-2020 НА 5-ти И 6-ти ЕНЕРГИЙНИ БЛОКОВЕ		
3.1.3.1	Основен ремонт на 1 бр. изпарителен апарат - 0TR60W01	ПК
3.1.3.2	Почистване и ремонт на топлообменник на дестилата 0TR70W02	ПК
3.1.3.3	Почистване и ремонт на дефлегматор 0TR73W01	ПК
3.1.3.4	Почистване и ремонт на охладител кондензат грееща пара 0RU11W01	ПК
3.1.3.5	Основен ремонт и полагане на антикорозионно покритие 0RU11B01	ПК
3.1.3.6	Подобряване на експлоатационното състояние на 2 броя крана козлови телферни 5,6UQ15E01 – 8 t, 2 броя крана козлови телферни специални 5,6UQ16E01 – 8/5 t. и 2 броя крана козлови телферни 5,6UQ16E02 – 3,2/3,2 t., на куполите на 5,6 РО кота 45 и кота 60.	ПК
3.1.3.7	Разглобяване, дефектовка, ремонт и стендови динамични изпитания на хидроамортисьори 5 тонни-25 бр., 10 тонни -24 бр., 20 тонни-14 бр., 50 тонни-1 бр., 170 тонни -5 бр. 450 тонни-4 бр. Изработка на кинематична схема за типоразмер и методика за настройка.	ПК
3.1.3.8	Ремонт на топлообменник с-ма TV по ч. №РУН-МЕ-01-001 ВЧС (21бр.). Виж приложение № 3.4	ПК
3.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"		
3.2.1. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2020 НА 5-ти ЕНЕРГИЕН БЛОК		
3.2.1.1	Почистване на камерите и тръбните дъски и отстраняване на констатираните забележки по предпазни щитове в кондензатори 5SD11,12,13-I, II на парна турбина К-1000-60/1500-2. Почистване (и измиване с водна струя (чрез WOMA)) долните редове на топлообменните тръбички до височина ≈ 70 см. от дъното на водните камери	ПК
3.2.1.2	Текущ ремонт на сепаратори-паропрегреватели (СПП) 5RB10,20,30,40B01/ 5RB11,12,21,22,31,32,41,42W01	ПК
3.2.1.3	Сепараторсборчик на СПП №№1, 2, 3 и 4 (5RB60B01,02,03,04) - Отстраняване на констатираните забележки от вътрешния оглед	ПК

3.2.1.4	Почистване по VB на 5RT20W01.	ПК
3.2.1.5	Почистване по VB на 5VB92W01.	ПК
3.2.2. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2020 НА 6-ти ЕНЕРГИЕН БЛОК		
3.2.2.1	Почистване на камерите и тръбните дъски и отстраняване на констатирани забележки по предпазни щитове в кондензатори 6SD11,12,13-I, II на парна турбина К-1000-60/1500-2. Почистване (и измиване с водна струя (чрез WOMA)) долните редове на топлообменните тръбички до височина ≈ 70 см. от дъното на водните камери	ПК
3.2.2.2	Текущ ремонт на сепаратори-паропрегреватели (СПП) 6RB10,20,30,40B01/6RB11,12,21,22,31,32,41,42W01	ПК
3.2.2.3	Сепаратосборчици на СПП №1,2,3,4 (5RB60B01,02,03,04): Отстраняване на констатирани забележки от вътрешния оглед	ПК
3.2.2.4	Почистване по VB на 6VB92W01.	ПК
3.2.2.5	Почистване по VB на 6RT20W01.	ПК
3.3. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ПОДДРЪЖКА НА БЛОЧНО ОБОРУДВАНЕ" (ПБО)		
3.3.1. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2020 НА 5-ти ЕНЕРГИЕН БЛОК		
3.3.1.1	Нанасяне на защитно декоративно покритие на отремантирано оборудване и обслужващи площадки.	ПК
3.3.1.2	Подмяна на обратните клапани на оклоненията за циркуляционна вода към МЗ 5блок. - Виж Приложение №3.2	ПК
3.3.1.3	Монтаж на маслообработваща машина за обработка на турбинното масло в "Главен маслен бак 5SC10B01" - Виж Приложение № 3.3	ПК
3.3.2. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2020 НА 6-ти ЕНЕРГИЕН БЛОК		
3.3.2.1	Нанасяне на защитно декоративно покритие на отремантирано оборудване и обслужващи площадки.	ПК
3.3.2.2	Монтаж на маслообработваща машина за обработка на турбинното масло в "Главен маслен бак 6SC10B01"- Виж Приложение № 3.3	
3.3.3. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ИЗВЪН ПЕРИОДИТЕ ЗА ПГР-2020 НА 5-ти И 6-ти ЕНЕРГИЙНИ БЛОКОВЕ		
3.3.3.1	Нанасяне на защитно и декоративно покритие на отремантирано оборудване и обслужващи площадки.	ПК
3.3.3.2	Монтаж и демонтаж на тръбно скеле за обезпечаване на ремонтните дейности в ХВО-2 и общостанционни обекти	ПК
3.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ВКОС"		
3.4.1. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ИЗВЪН ПЕРИОДИТЕ ЗА ПГР-2020 НА 5-ти И 6-ти ЕНЕРГИЙНИ БЛОКОВЕ		
3.4.1.1	Ремонт на вентилатори - 10 броя.	ПК

ПРИЛОЖЕНИЕ 3.1 ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2020 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество	Ед. Цена	Обща Цена
3.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"					
3.1.1. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР - 2020 НА 5-ти ЕНЕРГИЕН БЛОК (5 ЕБ)					
3.1.1.1	Ремонт (подмяна) на участъци от просечена ламарина на пода на коридор 5ГА507- кота 24,60. Грундиране и боядисване с епоксидна боя.				
3.1.1.1.1	Отстраняване, чрез изрязване с ъглошлайф на дефектни участъци от ламаринена обшивка.	м²	40		
3.1.1.1.2	Доставка и подмяна на носещи профили от въглеродна стомана	кг	200		
3.1.1.1.3	Доставка на листова просечена стомана	м²	40		
3.1.1.1.4	Подготовка на кранцата за заваряване	м	120		
3.1.1.1.5	Почистване, изравняване и боядисване с епоксидна боя на стоманената конструкция	м²	30		
3.1.1.1.6	Грундиране на листовата просечена стомана двустранно	м²	80		
3.1.1.1.7	Разкрояване и заваряване на листова просечена стомана с дебелина 5 мм	м	160		
3.1.1.1.8	Грундиране и боядисване двукратно с епоксидна боя на подменените участъци	м²	80		
ОБЩО по т.3.1.1.1:					
3.1.1.2	Почистване от шлам на 5TZ00B03				
3.1.1.2.1	Разуплътняване на люк-лаз Ду 500.	бр.	1		
3.1.1.2.2	Направа и монтаж на сглобяема стълба с височина 4 м.	бр.	1		
3.1.1.2.3	Дрениране на течна фаза	ч.ч.	6		
3.1.1.2.4	Продухване на вътрешното пространство със въздух	ч.ч.	10		
3.1.1.2.5	Вътрешно почистване. Обем 10м³. (Ръчно изгребване на шлам в чували с тегло 300 кг. и изваждане от съда)	ч.ч.	400		
3.1.1.2.6	Разане на дренажен вентил Ду20	бр.	1		
3.1.1.2.7	Вътрешно измиване на монжус	ч.ч.	200		
3.1.1.2.8	Монтаж на дренажен вентил Ду20	бр.	1		
3.1.1.2.9	Уплътняване на люк-лаз Ду 500.	бр.	1		
3.1.1.2.10	Ръчен пренос на шлам в чували на разстояние 300 м.	кг.	300		
3.1.1.2.11	Направа на технология за заваряване	бр.	1		
3.1.1.2.12	Металоконтрол на заварено съединение	бр.	1		
3.1.1.2.13	Почистване на помещението	ч.ч.	60		
ОБЩО по т.3.1.1.2:					
3.1.1.3	Подмяна топлообменници и тръбна обвязка на вентилатор 5TL04D02 и 5TL05D03				
3.1.1.3.1	Подмяна въздухоохладители на вентилатор 5TL04D02				
3.1.1.3.1.1	Демонтаж и монтаж въздуховод над топлообменници и вентилатор ф1200, L=10m.	бр.	1		
3.1.1.3.1.2	Демонтаж площадка над ВО.	бр.	2		
3.1.1.3.1.3	Монтаж и демонтаж скеле	м3	100		
3.1.1.3.1.4	Изработка и монтаж на греда по Приложение	бр.	1		
3.1.1.3.1.5	Транспорт на нови топлообменници от склад 002 до кота 33.40, 5PO, X3	бр.	6		
3.1.1.3.1.6	Транспорт на стари топлообменници до помещение "Мръсна работилница"	бр.	6		
3.1.1.3.1.7	Демонтаж на стари въздухоохладители от фланцсви връзки и въздушни колектори.	бр.	6		

ПРИЛОЖЕНИЕ 3.1 ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2020 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество	Ед. Цена	Обща Цена
3.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"					
3.1.1.3.1.8	Демонтаж на топлоизолация и ламаринена обшивка на тръбопроводи и колена Ø159	м2	120		
3.1.1.3.1.9	Демонтаж тръбопровод Ø159	м	10		
3.1.1.3.1.10	Демонтаж на топлоизолация и ламаринена обшивка на тръбопроводи и колена Ø108	м2	30		
3.1.1.3.1.11	Демонтаж тръбопровод Ø108	м	20		
3.1.1.3.1.12	Демонтаж на тръбна разводка Ø18	м	25		
3.1.1.3.1.13	Демонтаж на тръбна разводка Ø32	м	10		
3.1.1.3.1.14	Демонтаж на тръбна разводка Ø57	м	2		
3.1.1.3.1.15	Демонтаж на тръбна разводка Ø89	м	22		
3.1.1.3.1.16	Измиване и обезмасляване на входящ и изходящ колектор по въздух и ваната под ВО	м2	60		
3.1.1.3.1.17	Монтаж на нови топлообменници.	бр.	6		
3.1.1.3.1.18	Изработка на гумени уплътнения б=5 и уплътняване на топлообменници по въздух към въздушни колектори	бр.	8		
3.1.1.3.1.19	Доставка и монтаж на болт М6х30 с гайка и шайба	бр.	30		
3.1.1.3.1.20	Доставка и монтаж на болт М10х30	бр.	50		
3.1.1.3.1.21	Доставка и монтаж на шайби М10	бр.	50		
3.1.1.3.1.22	Доставка и монтаж на болт М16х50	бр.	130		
3.1.1.3.1.23	Доставка и монтаж на шайби и гайки М16	бр.	130		
3.1.1.3.1.24	Монтаж площадка над ВО	бр.	2		
3.1.1.3.1.25	Доставка и монтаж на безшевна тръба Ø159х4.5 Ст.20	м	10		
3.1.1.3.1.26	Доставка и монтаж на преход Ø159 към Ø108	бр.	4		
3.1.1.3.1.27	Доставка и монтаж на безшевна тръба Ø108х4 Ст.20	м	20		
3.1.1.3.1.28	Доставка и монтаж на колена 90° шамповани с къси рамена Ø108х4 Ст.20	бр.	28		
3.1.1.3.1.29	Доставка и монтаж на колена 90° шамповани с къси рамена Ø159х4.5 Ст.20	бр.	10		
3.1.1.3.1.30	Доставка и монтаж на тройник разнопроходен Ø159/Ø108 Ст.20	бр.	4		
3.1.1.3.1.31	Доставка и монтаж на безшевна тръба Ø18х2 Ст.20 за претрасиране на въздушници	м	30		
3.1.1.3.1.32	Доставка и монтаж на безшевна тръба Ø32х2.5 Ст. 20 за претрасиране на дренажи	м	20		
3.1.1.3.1.33	Изработка и монтаж на воронка от тръба Ø89х4 Ст.20	бр.	2		
3.1.1.3.1.34	Огъване по място и монтаж на колена Ø18 х 2.0мм Стомана 20	бр.	25		
3.1.1.3.1.35	Доставка и монтаж на колена 90° шамповани с къси рамена Ø32 х 2.5мм Стомана 20	бр.	6		
3.1.1.3.1.36	Демонтаж и монтаж чрез заваряване на ръчна арматура Ду15Рy16	бр.	4		
3.1.1.3.1.37	Демонтаж и монтаж чрез заваряване на ръчна арматура Ду25Рy16	бр.	1		
3.1.1.3.1.38	Доставка и монтаж на щуцери Ø18 към основен тръбопровод - ОСТ 34-42-670-84	бр.	4		
3.1.1.3.1.39	Доставка и монтаж на щуцери Ø32 към основен тръбопровод - ОСТ 34-42-670-84	бр.	1		
3.1.1.3.1.40	Доставка и монтаж на щуцери Ø57 към основен тръбопровод - ОСТ 34-42-670-84	бр.	2		
3.1.1.3.1.41	Доставка и монтаж тръбопровод Ø57 х3 Ст.20	м	6		
3.1.1.3.1.42	Доставка и монтаж на колена 90° шамповани с къси рамена Ст.20, Ø57х3 гладко огънати	бр.	4		
3.1.1.3.1.43	Демонтаж и монтаж фланец Ду50/Рy16, материал 08Х18Н10Т	бр.	3		

ПРИЛОЖЕНИЕ 3.1 ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2020 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количе- ство	Ед. Цена	Обща Цена
3.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"					
3.1.1.3.1.44	Доставка и монтаж на безшевна тръба Ø89x4 Ст.20 за изход от предпазни клапани	м	25		
3.1.1.3.1.45	Доставка и монтаж на колена 90° шамповани с къси рамена Ст.20, Ø89x4 гладко огънати	бр.	10		
3.1.1.3.1.46	Доставка и монтажа на фланци Ду80, материал 08X18H10T с болтови съединения	бр.	3		
3.1.1.3.1.47	Доставка и монтаж на тройник Ø89 Стомана 20	бр.	2		
3.1.1.3.1.48	Доставка и монтаж на тройник разнoproходен Ø89/57 Стомана 20	бр.	2		
3.1.1.3.1.49	Доставка и монтаж на тройник разнoproходен Ø108/57 Стомана 20	бр.	2		
3.1.1.3.1.50	Доставка и монтаж на безшевна тръба Ø38x3 Ст.20	м	1		
3.1.1.3.1.51	Доставка и монтаж на колена 90° шамповани с къси рамена Ст.20, Ø38x3 гладко огънати	бр.	2		
3.1.1.3.1.52	Изработка по място и монтаж на събирателна вана от лист ламарина б=2мм, материал 08X18H10T -1.5м2	бр.	1		
3.1.1.3.1.53	Изработка по място, монтаж опори и укрепване на тръбопроводи Ø18, Ø32, Ø57, Ø108 -по Приложение № 2 (Ø159 - 15.ОСТ-108.275.29-80)	кг	100		
3.1.1.3.1.54	Разработване на технология за заваряване	к-т	1		
3.1.1.3.1.55	Контрол съгласно технологията на заварка	бр.	1		
3.1.1.3.1.56	Доставка епоксиден грунд и грундиране на колена и тръбопроводи	м2	60		
3.1.1.3.1.57	Доставка епоксиден емайл лак ЕП-71 и боядисване на колена, тръбопроводи и рама под ВО (тръби и колена с цвят бял RAL 9010, рама с цвят черно RAL 9017 съгласно 30.ОУ.00.АД.29/*)	м2	60		
3.1.1.3.1.58	Нарязване на стари топлообменници на размери, съответстващи за приемане в ДП"РАО"	бр.	6		
3.1.1.3.1.59	Доставка и монтаж на меркелна топлоизолация б=50мм с ламаринена обшивка на тръбопроводи Ø108	м2	30		
3.1.1.3.1.60	Доставка и монтаж на меркелна топлоизолация б=50мм с ламаринена обшивка на колена Ø108	м2	15		
3.1.1.3.1.61	Доставка и монтаж на меркелна топлоизолация б=50мм с ламаринена обшивка на тръбопроводи Ø159	м2	130		
3.1.1.3.1.62	Доставка и монтаж на меркелна топлоизолация б=50мм с ламаринена обшивка на колена Ø159	м2	40		
ОБЩО за т.3.1.1.3.2:					
3.1.1.3.2	Подмяна въздухоохладители на вентилатор 5TL05D03				
3.1.1.3.2.1	Транспорт на нови топлообменници от склад 002 до кота 13.20, 5РО, ХЗ	бр.	6		
3.1.1.3.2.2	Транспорт на стари топлообменници до помещение "Мръсна работилница"	бр.	6		
3.1.1.3.2.3	Демонтаж на стари въздухоохладители от фланцеви връзки и въздушни колектори.	бр.	6		
3.1.1.3.2.4	Демонтаж на топлоизолация и ламаринена обшивка на тръбопроводи и колена Ø159	м2	6		
3.1.1.3.2.5	Демонтаж тръбопровод Ø159	м	5		
3.1.1.3.2.6	Демонтаж на топлоизолация и ламаринена обшивка на тръбопроводи и колена Ø108	м2	4		
3.1.1.3.2.7	Демонтаж тръбопровод Ø108	м	3		
3.1.1.3.2.8	Демонтаж на тръбна разводка Ø18	м	15		
3.1.1.3.2.9	Демонтаж на тръбна разводка Ø32	м	2		
3.1.1.3.2.10	Демонтаж на тръбна разводка Ø57	м	6		
3.1.1.3.2.11	Демонтаж на тръбна разводка Ø89	м	8		
3.1.1.3.2.12	Измиване и обезмасляване на колектори по въздух и на вана под ВО	м2	30		
3.1.1.3.2.13	Монтаж на нови топлообменници.	бр.	6		

ПРИЛОЖЕНИЕ 3.1 ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2020 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количе-ство	Ед. Цена	Обща Цена
3.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"					
3.1.1.3.2.14	Изработка на гумени уплътнения б=5 и уплътняване на топлообменници по въздух към въздушни колектори	бр.	8		
3.1.1.3.2.15	Доставка и монтаж на болт М10х40	бр.	50		
3.1.1.3.2.16	Доставка и монтаж на шайби М10	бр.	50		
3.1.1.3.2.17	Доставка и монтаж на болт М16х50	бр.	130		
3.1.1.3.2.18	Доставка и монтаж на шайби и гайки М16	бр.	130		
3.1.1.3.2.19	Доставка и Монтаж на безшевна тръба Ø159х4.5 Ст.20	м	5		
3.1.1.3.2.20	Доставка и Монтаж на преход Ø159 към Ø108	бр.	4		
3.1.1.3.2.21	Доставка и монтаж на безшевна тръба Ø108х4 Ст.20	м	4		
3.1.1.3.2.22	Доставка и монтаж на колена 90° шамповани с къси рамена Ø108х4 Ст.20	бр.	14		
3.1.1.3.2.23	Доставка и монтаж на колена 90° шамповани с къси рамена Ø159х4.5 Ст.20	бр.	3		
3.1.1.3.2.24	Доставка и монтаж на тройник разнопроходен Ø159/Ø108 Ст.20	бр.	4		
3.1.1.3.2.25	Доставка и монтаж на безшевна тръба Ø89х4 Ст.20 за изход от предпазни клапани	м	15		
3.1.1.3.2.26	Доставка и монтаж на колена 90° шамповани с къси рамена Ст.20, Ø89х4 гладко огънати	бр.	8		
3.1.1.3.2.27	Доставка и монтаж на безшевна тръба Ø18х2 Ст.20 за претрасиране на въздушници	м	15		
3.1.1.3.2.28	Огъване по място и монтаж на колена Ø18 х 2.0мм Стомана 20	бр.	6		
3.1.1.3.2.29	Доставка и монтаж на безшевна тръба Ø32х2.5 Ст. 20 за претрасиране на дренажи	м	3		
3.1.1.3.2.30	Доставка и монтаж на колена 90° шамповани с къси рамена Ø32 х 2.5мм Стомана 20	бр.	4		
3.1.1.3.2.31	Демонтаж и монтаж чрез заваряване на ръчна арматура Ду15Рy16	бр.	4		
3.1.1.3.2.32	Демонтаж и монтаж чрез заваряване на ръчна арматура Ду25Рy16	бр.	1		
3.1.1.3.2.33	Доставка и монтаж на щуцери Ø18 към основен трбопровод - ОСТ 34-42-670-84	бр.	4		
3.1.1.3.2.34	Доставка и монтаж на щуцери Ø32 към основен трбопровод - ОСТ 34-42-670-84	бр.	1		
3.1.1.3.2.35	Доставка и монтаж на щуцери Ø57 към основен трбопровод - ОСТ 34-42-670-84	бр.	2		
3.1.1.3.2.36	Доставка и монтаж трбопровод Ø57 х3 Ст.20	м	8		
3.1.1.3.2.37	Доставка и монтаж на колена 90° шамповани с къси рамена Ст.20, Ø57х3 гладко огънати	бр.	5		
3.1.1.3.2.38	Доставка и монтаж на безшевна тръба Ø38х3 Ст.20	м	3		
3.1.1.3.2.39	Доставка и монтаж на колена 90° шамповани с къси рамена Ст.20, Ø38х3 гладко огънати	бр.	4		
3.1.1.3.2.40	Изработка по място и монтаж на събирателна вана от лист ламарина б=2мм, материал 08Х18Н10Т -1.5м2	бр.	1		
3.1.1.3.2.41	Доставка и монтаж на метална мрежа 10х10мм, материал 08Х18Н10Т	м2	14,50		
3.1.1.3.2.42	Доставка и монтаж фланец Ду50/Рy16, материал 08Х18Н10Т	бр.	2		
3.1.1.3.2.43	Доставка и монтаж фланец Ду80/Рy16, материал 08Х18Н10Т	бр.	2		
3.1.1.3.2.44	Доставка и монтаж на фланци Ду 100/Рy16 с болтови съединения и гарнитурн	бр.	12		
3.1.1.3.2.45	Изработка по място, монтаж опори и укрепване на трбопроводи Ø18, Ø32, Ø57, Ø108 -по Приложение № 2 (Ø159 - 15.ОСТ-108.275.29-80)	кг	80		
3.1.1.3.2.46	Разработване на технология за заваряване	к-т	1		
3.1.1.3.2.47	Контрол съгласно технологията на заварка	бр.	1		
3.1.1.3.2.48	Доставка епоксиден грунд и грундиране на колена, трбопроводи и рама на ВО	м2	20		

ПРИЛОЖЕНИЕ 3.1 ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2020 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количе-ство	Ед. Цена	Обща Цена
3.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"					
3.1.1.3.2.49	Доставка епоксиден емайл лак ЕП-71 и боядисване на колена, тръбопроводи и рама под ВО (тръби и колена с цвят бял RAL 9010, рама с цвят черно RAL 9017 съгласно 30.ОУ.00.АД.29/*)	м2	20		
3.1.1.3.2.50	Нарязване на стари топлообменници на размери, съответстващи за приемане в ДП"РАО"	бр.	6		
3.1.1.3.2.51	Доставка и монтаж на меркелна топлоизолация б=50мм с ламаринена обшивка на тръбопроводи Ø108	м2	6		
3.1.1.3.2.52	Доставка и монтаж на меркелна топлоизолация б=50мм с ламаринена обшивка на колена Ø108	м2	2		
3.1.1.3.2.53	Доставка и монтаж на меркелна топлоизолация б=50мм с ламаринена обшивка на тръбопроводи Ø159	м2	10		
3.1.1.3.2.54	Доставка и монтаж на меркелна топлоизолация б=50мм с ламаринена обшивка на колена Ø159	м2	4		
	ОБЩО за т.3.1.1.3.2:				
	ОБЩО за т.3.1.1.3:				
3.1.1.4	Демонтаж, за ревизия и настройка, и обратен монтаж на хидроамортисьорите по оборудване на реакторната установка (РУ)				
3.1.1.4.1	Монтаж на телфери, изграждане на транспортно трасе, монтаж на колички	ч/ч	250		
3.1.1.4.2	Демонтаж и монтаж на 3 бр. 20 -тонни хидроамортисьори с тегло 140кг	бр.	3		
3.1.1.4.3	Демонтаж и монтаж на 10 бр. 10 -тонни хидроамортисьори с тегло 40кг	бр.	10		
3.1.1.4.4	Настройка положението на хидроамортисьори	бр.	13		
3.1.1.4.5	Демонтаж на колички, транспортно трасе и телфери	ч/ч	100		
	ОБЩО за т.3.1.1.4:				
3.1.2.	ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2020 НА 6-ти ЕНЕРГИН БЛОК (БЕБ)				
3.1.2.1.	Ремонт (подмяна) на участъци от просечена ламарина на пода на коридор 6ГА507 кота 24,60. Грундиране и боядисване с епоксидна боя				
3.1.2.1.1	Отстраняване, чрез изрязване с ъглошлайф на дефектни участъци от ламаринена обшивка.	м²	40		
3.1.2.1.2	Доставка и подмяна на носещи профили от въглеродна стомана	кг	200		
3.1.2.1.3	Доставка на листов просечена стомана	м²	40		
3.1.2.1.4	Подготовка на краищата за заваряване	м	120		
3.1.2.1.5	Почистване, изравняване и боядисване с епоксидна боя на стоманената конструкция	м²	30		
3.1.2.1.6	Грундиране на листовата просечена стомана двустранно	м²	80		
3.1.2.1.7	Разкрояване и заваряване на листов просечена стомана с дебелина 5 мм	м	160		
3.1.2.1.8	Грундиране и боядисване двукратно с епоксидна боя на подменените участъци	м²	80		
	ОБЩО за т.3.1.2.1:				
3.1.2.2	Почистване от шлам на 5TZ00B03				
3.1.2.2.1	Разуплътняване на люк-лаз Ду 500.	бр.	1		
3.1.2.2.2	Монтаж на сглобяема стълба с височина 4 м.	бр.	1		
3.1.2.2.3	Дрениране на течна фаза	ч.ч.	6		
3.1.2.2.4	Продухване на вътрешното пространство със въздух	ч.ч.	10		
3.1.2.2.5	Вътрешно почистване. Обем 10м³. (Ръчно изгребване на шлам в чували с тегло 300 кг. и изваждане от съда)	ч.ч.	400		
3.1.2.2.6	Разане на дренажен вентил Ду20	бр.	1		

ПРИЛОЖЕНИЕ 3.1 ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2020 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количе- ство	Ед. Цена	Обща Цена
3.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"					
3.1.2.2.7	Вътрешно измиване на монтаж	ч.ч.	200		
3.1.2.2.8	Монтаж на дренажен вентил Ду20	бр.	1		
3.1.2.2.9	Уплътняване на люк-лаз Ду 500.	бр.	1		
3.1.2.2.10	Ръчен пренос на шлам в чували на разстояние 300 м.	кг.	300		
3.1.2.2.11	Направа на технология за заваряване	бр.	1		
3.1.2.2.12	Металоконтрол на заварено съединение	бр.	1		
3.1.2.2.13	Почистване на помещението	ч.ч.	60		
ОБЩО за т.3.1.2.2:					
3.1.2.3	Подмяна топлообменници и тръбна обвязка на вентилатори 6TL04D02 и 6TL05D01				
3.1.2.3.1	Подмяна топлообменници и тръбна обвязка на вентилатори 6TL04D02				
3.1.2.3.1.1	Демонтиране на площадка над ВО.	бр.	2		
3.1.2.3.1.2	Монтаж и демонтаж скеле	м3	100		
3.1.2.3.1.3	Транспорт на нови топлообменници от склад 002 до кота 36.00, 5PO, X3	бр.	6		
3.1.2.3.1.4	Транспорт на стари топлообменници до помещение "Мръсна работилница"	бр.	6		
3.1.2.3.1.5	Демонтаж на стари въздухоохладители от фланцеви връзки и въздушни колектори.	бр.	6		
3.1.2.3.1.6	Демонтаж на топлоизолация и ламаринена обшивка на тръбопроводи и колена Ø159	м2	120		
3.1.2.3.1.7	Демонтаж тръбопровод Ø159	м	10		
3.1.2.3.1.8	Демонтаж на топлоизолация и ламаринена обшивка на тръбопроводи и колена Ø108	м2	30		
3.1.2.3.1.9	Демонтаж тръбопровод Ø108	м	20		
3.1.2.3.1.10	Демонтаж на тръбна разводка Ø18	м	25		
3.1.2.3.1.11	Демонтаж на тръбна разводка Ø32	м	10		
3.1.2.3.1.12	Демонтаж на тръбна разводка Ø57	м	2		
3.1.2.3.1.13	Демонтаж на тръбна разводка Ø89	м	22		
3.1.2.3.1.14	Измиване и обезмасляване на входен и изходен колектор по въздух и ваната под ВО	м2	60		
3.1.2.3.1.15	Монтаж на нови топлообменници.	бр.	6		
3.1.2.3.1.16	Изработка на гумени уплътнения б=5 и уплътняване на топлообменници по въздух към въздушни колектори	бр.	8		
3.1.2.3.1.17	Доставка и монтаж на болт М10х30	бр.	50		
3.1.2.3.1.18	Доставка и монтаж на шайби М10	бр.	50		
3.1.2.3.1.19	Доставка и монтаж на болт М16х50	бр.	130		
3.1.2.3.1.20	Доставка и монтаж на шайби и гайки М16	бр.	130		
3.1.2.3.1.21	Монтаж площадка над ВО	бр.	2		
3.1.2.3.1.22	Доставка и монтаж на безшевна тръба Ø159х4.5 Ст.20	м	10		
3.1.2.3.1.23	Доставка и монтаж на преход Ø159 към Ø108	бр.	4		
3.1.2.3.1.24	Доставка и монтаж на безшевна тръба Ø108х4 Ст.20	м	20		
3.1.2.3.1.25	Доставка и монтаж на колена 90° шамповани с къси рамена Ø108х4 Ст.20	бр.	26		
3.1.2.3.1.26	Доставка и монтаж на колена 90° шамповани с къси рамена Ø159х4.5 Ст.20	бр.	10		

ПРИЛОЖЕНИЕ 3.1 ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2020 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количе- ство	Ед. Цена	Обща Цена
3.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"					
3.1.2.3.1.27	Доставка и монтаж на тройник разнотрошен Ø159/Ø108 Ст.20	бр.	4		
3.1.2.3.1.28	Доставка и монтаж на безшевна тръба Ø18x2 Ст.20 за претрасиране на въздушници	м	30		
3.1.2.3.1.29	Доставка и монтаж на безшевна тръба Ø32x2.5 Ст. 20 за претрасиране на дренажи	м	20		
3.1.2.3.1.30	Огъване по място и монтаж на колена Ø18 x 2.0мм Стомана 20	бр.	18		
3.1.2.3.1.31	Доставка и монтаж на колена 90° шамповани с къси рамена Ø32 x 2.5мм Стомана 20	бр.	3		
3.1.2.3.1.32	Демонтаж и монтаж чрез заваряване на ръчна арматура Ду15Рy16	бр.	4		
3.1.2.3.1.33	Демонтаж и монтаж чрез заваряване на ръчна арматура Ду25Рy16	бр.	1		
3.1.2.3.1.34	Демонтаж и монтаж чрез заваряване на ръчна арматура Ду150Рy16	бр.	2		
3.1.2.3.1.35	Доставка и монтаж на щучери Ø18 към основен тръбопровод - ОСТ 34-42-670-84	бр.	4		
3.1.2.3.1.36	Доставка и монтаж на щучери Ø32 към основен тръбопровод - ОСТ 34-42-670-84	бр.	1		
3.1.2.3.1.37	Доставка и монтаж на щучери Ø57 към основен тръбопровод - ОСТ 34-42-670-84	бр.	2		
3.1.2.3.1.38	Доставка и монтаж тръбопровод Ø57 x3 Ст.20	м	20		
3.1.2.3.1.39	Доставка и монтаж на колена 90° шамповани с къси рамена Ст.20, Ø57x3 гладко огънати	бр.	16		
3.1.2.3.1.40	Демонтаж и монтаж фланец Ду50/Рy16	бр.	2		
3.1.2.3.1.41	Доставка и монтаж на безшевна тръба Ø89x4 Ст.20 за изход от предпазни клапани	м	35		
3.1.2.3.1.42	Доставка и монтаж на колена 90° шамповани с къси рамена Ст.20, Ø89x4 гладко огънати	бр.	15		
3.1.2.3.1.43	Доставка и монтажа на фланци Ду80 с болтови съединения	бр.	2		
3.1.2.3.1.44	Доставка и монтаж на тройник Ø89 Стомана 20	бр.	1		
3.1.2.3.1.45	Доставка и монтаж на тройник разнотрошен Ø89/Ø57 Ст.20	бр.	2		
3.1.2.3.1.46	Доставка и монтаж на безшевна тръба Ø38x3 Ст.20	м	1		
3.1.2.3.1.47	Доставка и монтаж на колена 90° шамповани с къси рамена Ст.20, Ø38x3 гладко огънати	бр.	2		
3.1.2.3.1.48	Изработка по място и монтаж на събирателна вана от лист ламарина б=2мм, материал 08Х18Н10Т -1.5м2	бр.	1		
3.1.2.3.1.49	Изработка по място, монтаж опори и укрепване на тръбопроводи Ø18, Ø32, Ø57, Ø108 -по Приложение № 2 (Ø159 - 15.ОСТ-108.275.29-80)	кг	100		
3.1.2.3.1.50	Разработване на технология за заваряване	к-т	1		
3.1.2.3.1.51	Контрол съгласно технологията на заварка	бр.	1		
3.1.2.3.1.52	Доставка епоксиден грунд и грундиране на колена, тръбопроводи	м2	60		
3.1.2.3.1.53	Доставка епоксиден смайл лак ЕП-71 и боядисване на колена, тръбопроводи и капаци (тръби и колена с цвят бял RAL 9010, капаци с цвят тъмно сив RAL 7015 съгласно 30.ОУ.00.АД.29/*)	м2	60		
3.1.2.3.1.54	Нарязване на стари топлообменници на размери, съответстващи за приемане в ДП"РАО"	бр.	6		
3.1.2.3.1.55	Доставка и монтаж на меркелна топлоизолация б=50мм с ламаринена обшивка на тръбопроводи Ø108	м2	30		
3.1.2.3.1.56	Доставка и монтаж на меркелна топлоизолация б=50мм с ламаринена обшивка на колена Ø108	м2	10		
3.1.2.3.1.57	Доставка и монтаж на меркелна топлоизолация б=50мм с ламаринена обшивка на тръбопроводи Ø159	м2	110		
3.1.2.3.1.58	Доставка и монтаж на меркелна топлоизолация б=50мм с ламаринена обшивка на колена Ø159	м2	10		
	ОБЩО по т.3.1.2.3.1:				
3.1.2.3.2	Подмяна топлообменници и тръбна обвивка на вентилатори 6TL05D01				

ПРИЛОЖЕНИЕ 3.1 ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2020 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество	Ед. Цена	Обща Цена
3.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"					
3.1.2.3.2.1	Транспорт на нови топлообменници от склад 002 до кота 13.20, 5РО, ХЗ	бр.	6		
3.1.2.3.2.2	Транспорт на стари топлообменници до помещение "Мръсна работилница"	бр.	6		
3.1.2.3.2.3	Демонтаж на стари въздухоохладители от фланцев и въздушни колектори.	бр.	6		
3.1.2.3.2.4	Демонтаж на топлоизолация и ламаринена обшивка на тръбопроводи и колена Ø159	м2	10		
3.1.2.3.2.5	Демонтаж тръбопровод Ø159	м	8		
3.1.2.3.2.6	Демонтаж на топлоизолация и ламаринена обшивка на тръбопроводи и колена Ø108	м2	8		
3.1.2.3.2.7	Демонтаж тръбопровод Ø108	м	8		
3.1.2.3.2.8	Демонтаж на тръбна разводка Ø18	м	15		
3.1.2.3.2.9	Демонтаж на тръбна разводка Ø32	м	2		
3.1.2.3.2.10	Демонтаж на тръбна разводка Ø57	м	3		
3.1.2.3.2.11	Демонтаж на тръбна разводка Ø89	м	6		
3.1.2.3.2.12	Измиване и обезмасляване на колектори по въздух и вана под ВО	м2	30		
3.1.2.3.2.13	Монтаж на нови топлообменници.	бр.	6		
3.1.2.3.2.14	Изработка на гумени уплътнения б=5 и уплътняване на топлообменници по въздух към въздушни колектори	м2	4		
3.1.2.3.2.15	Доставка и монтаж на болт М10х40	бр.	50		
3.1.2.3.2.16	Доставка и монтаж на шайби М10	бр.	50		
3.1.2.3.2.17	Доставка и монтаж на болт М16х50	бр.	130		
3.1.2.3.2.18	Доставка и монтаж на шайби и гайки М16	бр.	130		
3.1.2.3.2.19	Доставка и Монтаж на безшевна тръба Ø159х4.5 Ст.20	м	10		
3.1.2.3.2.20	Доставка и Монтаж на преход Ø159 към Ø108	бр.	4		
3.1.2.3.2.21	Доставка и монтаж на безшевна тръба Ø108х4 Ст.20	м	10		
3.1.2.3.2.22	Доставка и монтаж на колена 90° шамповани с къси рамена Ø108х4 Ст.20	бр.	24		
3.1.2.3.2.23	Доставка и монтаж на колена 90° шамповани с къси рамена Ø159х4.5 Ст.20	бр.	3		
3.1.2.3.2.24	Доставка и монтаж на тройник разнотрошен Ø159/Ø108 Ст.20	бр.	4		
3.1.2.3.2.25	Доставка и монтаж на безшевна тръба Ø89х4 Ст.20 за изход от предпазни клапани	м	8		
3.1.2.3.2.26	Доставка и монтаж на колена 90° шамповани с къси рамена Ст.20, Ø89х4 гладко огънати	бр.	7		
3.1.2.3.2.27	Доставка и монтаж на безшевна тръба Ø18х2 Ст.20 за претрасиране на въздушни	м	15		
3.1.2.3.2.28	Огъване по място и монтаж на колена Ø18 х 2.0мм Стомана 20	бр.	6		
3.1.2.3.2.29	Доставка и монтаж на безшевна тръба Ø32х2.5 Ст. 20 за претрасиране на дренажи	м	3		
3.1.2.3.2.30	Доставка и монтаж на колена 90° шамповани с къси рамена Ø32 х 2.5мм Стомана 20	бр.	4		
3.1.2.3.2.31	Демонтаж и монтаж чрез заваряване на ръчна арматура Ду15Рy16	бр.	4		
3.1.2.3.2.32	Демонтаж и монтаж чрез заваряване на ръчна арматура Ду25Рy16	бр.	1		
3.1.2.3.2.33	Демонтаж и монтаж чрез заваряване на ръчна арматура Ду150Рy16	бр.	2		
3.1.2.3.2.34	Доставка и монтаж на шуцери Ø18 към основен тръбопровод - ОСТ 34-42-670-84	бр.	4		
3.1.2.3.2.35	Доставка и монтаж на шуцери Ø32 към основен тръбопровод - ОСТ 34-42-670-84	бр.	1		
3.1.2.3.2.36	Доставка и монтаж на шуцери Ø57 към основен тръбопровод - ОСТ 34-42-670-84	бр.	2		

ПРИЛОЖЕНИЕ 3.1 ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2020 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество	Ед. Цена	Обща Цена
3.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"					
3.1.2.3.2.37	Доставка и монтаж тръбопровод Ø57 х3 Ст.20	м	10		
3.1.2.3.2.38	Доставка и монтаж на колена 90° щамповани с къси рамена Ст.20, Ø57х3 гладко огънати	бр.	5		
3.1.2.3.2.39	Изработка по място и монтаж на събирателна вана от лист ламарина б=2мм, материал 08Х18Н10Т -1.5м2	бр.	1		
3.1.2.3.2.40	Доставка и монтаж на метална мрежа 10х10мм, материал 08Х18Н10Т	м2	14,50		
3.1.2.3.2.41	Доставка и монтаж фланец Ду50/Ру16, материал 08Х18Н10Т	бр.	2		
3.1.2.3.2.42	Доставка и монтаж фланец Ду80/Ру16, материал 08Х18Н10Т	бр.	2		
3.1.2.3.2.43	Доставка и монтаж на фланци Ду 100/Ру16 с болтови съединения и гарнитури	бр.	12		
3.1.2.3.2.44	Изработка по място, монтаж опори и укрепване на тръбопроводи Ø18, Ø32, Ø57, Ø108 -по Приложение № 2 (Ø159 - 15.ОСТ-108.275.29-80)	кг	80		
3.1.2.3.2.45	Разработване на технология за заваряване	к-т	1		
3.1.2.3.2.46	Контрол съгласно технологията на заварка	бр.	1		
3.1.2.3.2.47	Доставка епоксиден грунд и грундиране на колена, тръбопроводи и рама на ВО	м2	20		
3.1.2.3.2.48	Доставка епоксиден емал лак ЕП-71 и боядисване на колена, тръбопроводи и рама под ВО (тръби и колена с цвят бял RAL 9010, рама с цвят черно RAL 9017 съгласно 30.ОУ.00.АД.29/*)	м2	20		
3.1.2.3.2.49	Нарязване на стари топлообменници на размери, съответстващи за приемане в ДП"РАО"	бр.	6		
3.1.2.3.2.50	Доставка и монтаж на меркелна топлоизолация б=50мм с ламаринена обшивка на тръбопроводи Ø108	м2	8		
3.1.2.3.2.51	Доставка и монтаж на меркелна топлоизолация б=50мм с ламаринена обшивка на колена Ø108	м2	3		
3.1.2.3.2.52	Доставка и монтаж на меркелна топлоизолация б=50мм с ламаринена обшивка на тръбопроводи Ø159	м2	10		
3.1.2.3.2.53	Доставка и монтаж на меркелна топлоизолация б=50мм с ламаринена обшивка на колена Ø159	м2	5		
	ОБЩО по т.3.1.2.3.2:				
	ОБЩО по т.3.1.2.3:				
3.1.2.4	Демонтаж, за ревизия и настройка, и обратен монтаж на хидроамортисьорите по обрудване на реакторната установка (РУ)				
3.1.2.4.1	Монтаж на телфери, изграждане на транспортно трасе, монтаж на колички	ч/ч	250		
3.1.2.4.2	Демонтаж и монтаж на 4 бр. 450- тонни хидроамортисьори с тегло 1000кг	бр.	4		
3.1.2.4.3	Демонтаж и монтаж на 5 бр. 170 - тонни хидроамортисьори с тегло 660кг	бр.	5		
3.1.2.4.4	Демонтаж и монтаж на 1 бр. 50 - тонен хидроамортисьор с тегло 220кг	бр.	1		
3.1.2.4.5	Демонтаж и монтаж на 4 бр. 20 -тонни хидроамортисьори с тегло 140кг	бр.	4		
3.1.2.4.6	Демонтаж и монтаж на 3 бр. 10 -тонни хидроамортисьори с тегло 40кг	бр.	3		
3.1.2.4.7	Демонтаж и монтаж на 4 бр. 5 -тонни хидроамортисьори с тегло 25кг	бр.	4		
3.1.2.4.8	Настройка положението на хидроамортисьори	бр.	21		
3.1.2.4.9	Демонтаж на колички, транспортно трасе и телфери	ч/ч	100		
	ОБЩО по т.3.1.2.4:				
3.1.3.	ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ИЗВЪН ПЕРИОДИТЕ ЗА ПГР-2020 НА 5-ти И 6-ти ЕНЕРГИЙНИ БЛОКОВЕ				

ПРИЛОЖЕНИЕ 3.1 ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2020 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество	Ед. Цена	Обща Цена
3.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"					
3.1.3.1	Основен ремонт на 1 бр. изпарителен апарат - 0TR60W01				
3.1.3.1.1	Разфланцване и отваряне на люкове П1, П2 и П3 от чертеж 93-011685 (3 бр.)	бр.	3		
3.1.3.1.2	Демонтиране на 3 бр.капази намиращи се в горната камера на изпарителя.	бр.	3		
3.1.3.1.3	Изгребване на рашинговите пръстени от камерата за рашингови пръстени. Дефектовка.	кг	200		
3.1.3.1.4	Извършване на оглед на камерата за рашингови пръстени (от с-ри "Е-РО" и "О I к-р"). При необходимост се създава ТК за заваряване.	бр.	1		
3.1.3.1.5	Отстраняване на дефектите от камерата за рашинговите пръстени.	бр.	1		
3.1.3.1.6	Извършва се оглед и приемане на камерата за рашингови пръстени и рашинговите пръстени(Е-РО).	бр.	1		
3.1.3.1.7	Извършване на оглед и почистване на междинните камери (под рашинговата).	м²	10		
3.1.3.1.8	Зареждане на рашинговите пръстени.	кг	200		
3.1.3.1.9	Затваряне на трите капака между горната и рашинговата камери фиксират се с шпилки и гайки М12	бр.	3		
3.1.3.1.10	Затварят се и се уплътняват трите люка П1, П2 и П3.	бр.	3		
3.1.3.1.11	Развиване на обзорни стъкла (по 2 на изпарител и само ако са налични)	бр.	2		
3.1.3.1.12	Изпробва се установката и при наличие на забележки, същите се отстраняват.	бр.	1		
ОБЩО по т.3.1.3.1.:					
3.1.3.2.	Почистване и ремонт на топлообменник на дестилата - 0TR70W02				
3.1.3.2.1	Сваляне на капака ф575mm.	бр	2		
3.1.3.2.2	Разглобяване на фланцеви съединения (Фланцево съединение Ду80)	бр	2		
3.1.3.2.3	Демонтаж на тръбна вставка ф57х3,5 мм.; материал 08X18Н10Т към Вход и Изход	бр	2		
3.1.3.2.4	Демонтаж на арматура Ду50, на заварка; материал 08X18Н10Т	бр	1		
3.1.3.2.5	Демонтаж на дренажни тръбопроводи Ду25 и Ду10; материал Ст. 20	бр	2		
3.1.3.2.6	Демонтаж на въздушници Ду10; материал Ст. 20	бр	2		
3.1.3.2.7	Почистване тръбната дъска на входно-изходна камера	бр	2		
3.1.3.2.8	Шомполиране на топлообменните тръбички 2450mm.ф20х2	бр	110		
3.1.3.2.9	Промиване на топлообменните тръбички 2450mm.ф20х2	бр	110		
3.1.3.2.10	Монтаж на тръбна разводка ф57х3,5 мм.; материал 08X18Н10Т към Вход и Изход	бр	2		
3.1.3.2.11	Монтаж на безшевна тръба ф57х3, материал 08X18Н10Т	бр	4		
3.1.3.2.12	Монтаж на арматура Ду50, на заварка; материал 08X18Н10Т	бр	1		
3.1.3.2.13	Монтаж на дренажни тръбопроводи Ду25 и Ду10; материал Ст. 20	бр	2		
3.1.3.2.14	Монтаж на въздушници Ду10; материал Ст. 20	бр	2		
3.1.3.2.15	Почистване на огледалото с телена четка	бр	2		
3.1.3.2.16	Хидравлична проба на тръбния сноп	бр	1		
3.1.3.2.17	Демонтаж на преградна дъска б=5 мм.; с размери 420х250 мм.; материал S235JR	бр	1		
3.1.3.2.18	Направа и монтаж на преградна дъска б=5 мм.; с размери 420х250 мм.; материал S235JR	бр	1		
3.1.3.2.19	Почистване на капаците	бр.	2		
3.1.3.2.20	Механично почистване и обезмасляване (на 2 броя капака)	м2	2		

ПРИЛОЖЕНИЕ 3.1 ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2020 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество	Ед. Цена	Обща Цена
3.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"					
3.1.3.2.21	Грундиране и боядисване двукратно с епоксидна боя (на 2 броя капака)	м2	2		
3.1.3.2.22	Монтаж на капака	бр	2		
3.1.3.2.23	Монтаж и демонтаж на скеле	м3	12		
ОБЩО по т.3.1.3.2.:					
3.1.3.3	Почистване и ремонт на дефлегматор 0TR73W01				
3.1.3.3.1	Сваляне на капака ф273mm.	бр	2		
3.1.3.3.2	Разглобяване на фланцеви съединения (Фланцево съединение Ду273)	бр	2		
3.1.3.3.3	Демонтаж на тръбна вставка ф57х3,5 мм.; материал 08X18H10T към Вход и Изход	бр	2		
3.1.3.3.4	Демонтаж на арматура Ду25, на заварка; материал 08X18H10T	бр	1		
3.1.3.3.5	Демонтаж на въздушници Ду10; материал 08X18H10T	бр	2		
3.1.3.3.6	Почистване тръбната дъска на входно-изходна камера	бр	2		
3.1.3.3.7	Шомполиране на топлообменните тръбички 2004mm.ф20х2	бр	36		
3.1.3.3.8	Промиване на топлообменните тръбички 2004mm.ф20х2	бр	36		
3.1.3.3.9	Монтаж на тръбна разводка ф57х3,5 мм.; материал 08X18H10T към Вход и Изход	бр	2		
3.1.3.3.10	Монтаж на арматура Ду25, на заварка; материал 08X18H10T	бр	1		
3.1.3.3.11	Монтаж на въздушници Ду10; материал 08X18H10T	бр	2		
3.1.3.3.12	Почистване на огледалото с телена четка	бр	2		
3.1.3.3.13	Демонтаж на преградна дъска б=5 мм.; с размери 250х273 мм.; материал S235JR	бр	1		
3.1.3.3.14	Направа и монтаж на преградна дъска б=5 мм.; с размери 250х273 мм.; материал S235JR	бр	1		
3.1.3.3.15	Почистване на капаците	бр.	2		
3.1.3.3.16	Монтаж на капака	бр	2		
3.1.3.3.17	Монтаж и демонтаж на скеле	м3	12		
ОБЩО по т.3.1.3.3.:					
3.1.3.4	Почистване и ремонт на охладител кондензат грееща пара 0RU11W01				
3.1.3.4.1	Сваляне на капака ф159	бр	2,00		
3.1.3.4.2	Разглобяване на фланцеви съединения (Фланцево съединение Ду150)	бр	2,00		
3.1.3.4.3	Разглобяване на фланцеви съединения (Фланцево съединение Ду50)	бр	2,00		
3.1.3.4.4	Демонтаж почистване и монтаж на болтови съединения М30, материал Ст.20	бр	16,00		
3.1.3.4.5	Демонтаж почистване и монтаж болтови съединения М24, материал Ст.20	бр	16,00		
3.1.3.4.6	Демонтаж на колена ф57х3, материал Ст.20	бр.	2,0		
3.1.3.4.7	Демонтаж на тръбна разводка ф57х3,5/159 мм.; материал Ст.20 към Вход и Изход	бр	2,00		
3.1.3.4.8	Почистване тръбната дъска на входно-изходна камера ф150	бр	2,00		
3.1.3.4.9	Шомполиране на топлообменните тръбички L=1500mm. ф20х2нж.	бр	19,00		
3.1.3.4.10	Промиване на топлообменните тръбички 1500mm. ф20х2нж.	бр	19,0		
3.1.3.4.11	Монтаж на тръбна разводка ф57х3,5/159 мм.; материал Ст.20 към Вход и Изход	бр	2,0		
3.1.3.4.12	Монтаж на колена ф57х3, материал Ст.20	бр.	2,0		

ПРИЛОЖЕНИЕ 3.1 ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2020 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество	Ед. Цена	Обща Цена
3.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"					
3.1.3.4.13	Почистване на огледалото с телена четка	бр.	2,0		
3.1.3.4.14	Механично почистване и обезмасляване на 2 броя капака	м2	1,0		
3.1.3.4.15	Грундиране и боядисване двукратно с епоксидна боя (на 2 броя капакана при необходимост)	м2	1,0		
3.1.3.4.16	Монтаж на капака	бр	2,0		
ОБЩО по т.3.1.3.4.:					
3.1.3.5.	Основен ремонт и полагане на антикорозионно покритие 0RU11B01.				
3.1.3.5.1	Разфланцване и отваряне на люк ф550mm.	бр	1,0		
3.1.3.5.2	Демонтаж почистване и монтаж на болтови съединения M24, материал Ст.20	бр	16,0		
3.1.3.5.3	Механично почистване и обезмасляване на вътрешна повърхност	м2	16,0		
3.1.3.5.4	Грундиране и боядисване двукратно на вътрешна повърхност (при необходимост)	м2	16,0		
3.1.3.5.5	Затваряне и зафланцване на люк ф550mm.	бр	1,0		
3.1.3.5.6	Монтаж и демонтаж на скеле	м3	15,0		
ОБЩО по т.3.1.3.5.:					
3.1.3.6.	Подобряване на експлоатационното състояние на 2 броя крана козлови телферни 5,6UQ15E01 – 8 t., 2 броя крана козлови телферни специални 5,6UQ16E01 – 8/5 t. и 2 броя крана козлови телферни 5,6UQ16E02 – 3,2/3,2 t., на куполите на 5,6 РО кота 45 и кота 60.				
3.1.3.6.1	Обект № 1. Боядисване на кран козлови телферен 5UQ15E01 – 8 t. на купола на 5РО - кота 45.				
3.1.3.6.1.1	Почистване на корозирали участъци, напукана боя и омаслени петна по металната конструкция на крана. Обработване на повърнините с ортофосфорна киселина.	м²	30		
3.1.3.6.1.2	Грундиране с антикорозионен грунд - ПФ-021 сив, ЛП-ТС-014/01 за черни метали по металната конструкция на крана с дебелина на покритие - минимум 60 µm.	м²	206,5		
3.1.3.6.1.3	Боядисване с алкидна боя АБЕ ПФ-16 за черни метали, устойчива на атмосферни влияния по металната конструкция на крана (обща дебелина на покритие на грунд и боя - минимум 100 µm (микрона). -жълт цвят RAL 1018 - 0,5 м² -син цвят RAL 5005 - 10 м² -оранжев цвят RAL 2000 - 140 м² -сив цвят RAL 7000 - 6 м² -черен цвят RAL 9017 - 50 м²	м²	206,5		
3.1.3.6.1.4	Монтаж и демонтаж на скеле	м³	90		
3.1.3.6.1.5	Подготовка и почистване на работното място	ч/ч	500		
3.1.3.6.1.6	Изнасяне и транспорт на отпадъци.	т	0,5		
ОБЩО по т.3.1.3.6.1.:					
3.1.3.6.2	Обект № 2. Боядисване на кран козлови телферен специален 5UQ16E01 – 8/5 t. на купола на 5РО - кота 60.				
3.1.3.6.2.1	Почистване на корозирали участъци, напукана боя и омаслени петна по металната конструкция на крана. Обработване на повърнините с ортофосфорна киселина.	м²	30		

ПРИЛОЖЕНИЕ 3.1 ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2020 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количе-ство	Ед. Цена	Обща Цена
3.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"					
3.1.3.6.2.2	Грундиране с антикорозионен грунд - ПФ-021 сив, ЛП-ТС-014/01 за черни метали по металната конструкция на крана с дебелина на покритие - минимум 60 µm.	м²	206,5		
3.1.3.6.2.3	Боядисване с алкидна боя АБЕ ПФ-16 за черни метали, устойчива на атмосферни влияния по металната конструкция на крана (обща дебелина на покритие на грунд и боя - минимум 100 µm (микрона). -жълт цвят RAL 1018 - 0,5 м² -син цвят RAL 5005 - 10 м² -оранжев цвят RAL 2000 - 140 м² -сив цвят RAL 7000 - 6 м² -черен цвят RAL 9017 - 50 м²	м²	206,5		
3.1.3.6.2.4	Монтаж и демонтаж на скеле	м³	90		
3.1.3.6.2.5	Подготовка и почистване на работното място	ч/ч	200		
3.1.3.6.2.6	Изнасяне и транспорт на отпадъци.	т	0,5		
ОБЩО по т.3.1.3.6.2:					
3.1.3.6.3	Обект № 3. Боядисване на кран козлов телферен специален 5UQ16E02 – 3,2/3,2 t. на купола на 5PO - кота 60.				
3.1.3.6.3.1	Почистване на корозирали участъци, напукана боя и омаслени петна по металната конструкция на крана. Обработване на повърнините с ортофосфорна киселина.	м²	30		
3.1.3.6.3.2	Грундиране с антикорозионен грунд - ПФ-021 сив, ЛП-ТС-014/01 за черни метали по металната конструкция на крана с дебелина на покритие - минимум 60 µm.	м²	206,5		
3.1.3.6.3.3	Боядисване с алкидна боя АБЕ ПФ-16 за черни метали, устойчива на атмосферни влияния по металната конструкция на крана (обща дебелина на покритие на грунд и боя - минимум 100 µm (микрона). -жълт цвят RAL 1018 - 0,5 м² -син цвят RAL 5005 - 10 м² -оранжев цвят RAL 2000 - 140 м² -сив цвят RAL 7000 - 6 м² -черен цвят RAL 9017 - 50 м²	м²	206,5		
3.1.3.6.3.4	Монтаж и демонтаж на скеле	м³	90		
3.1.3.6.3.5	Подготовка и почистване на работното място	ч.ч	200		
3.1.3.6.3.6	Изнасяне и транспорт на отпадъци.	т	0,5		
ОБЩО по т.3.1.3.6.3:					
3.1.3.6.4	Обект № 4. Боядисване на кран козлов телферен 6UQ15E01 – 8 t. на купола на 6PO - кота 45.				
3.1.3.6.4.1	Почистване на корозирали участъци, напукана боя и омаслени петна по металната конструкция на крана. Обработване на повърнините с ортофосфорна киселина.	м²	30		
3.1.3.6.4.2	Грундиране с антикорозионен грунд - ПФ-021 сив, ЛП-ТС-014/01 за черни метали по металната конструкция на крана с дебелина на покритие - минимум 60 µm.	м²	206,5		

ПРИЛОЖЕНИЕ 3.1 ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2020 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество	Ед. Цена	Обща Цена
3.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"					
3.1.3.6.4.3	Боядисване с алкидна боя АБЕ ПФ-16 за черни метали, устойчива на атмосферни влияния по металната конструкция на крана (обща дебелина на покритие на грунд и боя - минимум 100 µm (микрона). -жълт цвят RAL 1018 - 0,5 м² -син цвят RAL 5005 - 10 м² -оранжев цвят RAL 2000 - 140 м² -сив цвят RAL 7000 - 6 м² -черен цвят RAL 9017 - 50 м²	м²	206,5		
3.1.3.6.4.4	Монтаж и демонтаж на скеле	м³	90		
3.1.3.6.4.5	Подготовка и почистване на работното място	ч.ч	600		
3.1.3.6.4.6	Изнасяне и транспорт на отпадъци.	т	0,5		
ОБЩО по т.3.1.3.6.1:					
3.1.3.6.5	Обект № 5. Боядисване на кран козлови телферен специален 6UQ16E01 – 8/5 t. на купола на БРО - кота 60.				
3.1.3.6.4.1	Почистване на корозирали участъци, напукана боя и омаслени петна по металната конструкция на крана. Обработване на повърнините с ортофосфорна киселина.	м²	30		
3.1.3.6.4.2	Грундиране с антикорозионен грунд - ПФ-021сив, ЛП-ТС-014/01 за черни метали по металната конструкция на крана с дебелина на покритие - минимум 60 µm.	м²	206,5		
3.1.3.6.4.3	Боядисване с алкидна боя АБЕ ПФ-16 за черни метали, устойчива на атмосферни влияния по металната конструкция на крана (обща дебелина на покритие на грунд и боя - минимум 100 µm (микрона). -жълт цвят RAL 1018 - 0,5 м² -син цвят RAL 5005 - 10 м² -оранжев цвят RAL 2000 - 140 м² -сив цвят RAL 7000 - 6 м² -черен цвят RAL 9017 - 50 м²	м²	206,5		
3.1.3.6.4.4	Монтаж и демонтаж на скеле	м³	90		
3.1.3.6.4.5	Подготовка и почистване на работното място	ч.ч	200		
3.1.3.6.4.6	Изнасяне и транспорт на отпадъци.	т	0,5		
ОБЩО по т.3.1.3.6.4:					
3.1.3.6.6	Обект № 6. Боядисване на кран козлови телферен специален 6UQ16E02 – 3,2/3,2 t. на купола на БРО - кота 60.				
3.1.3.6.6.1	Почистване на корозирали участъци, напукана боя и омаслени петна по металната конструкция на крана. Обработване на повърнините с ортофосфорна киселина.	м²	30		
3.1.3.6.6.2	Грундиране с антикорозионен грунд - ПФ-021сив, ЛП-ТС-014/01 за черни метали по металната конструкция на крана с дебелина на покритие - минимум 60 µm.	м²	206,5		

ПРИЛОЖЕНИЕ 3.1 ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2020 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество	Ед. Цена	Обща Цена
3.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"					
3.1.3.6.6.3	Болдисване с алкидна боя АБЕ ПФ-16 за черни метали, устойчива на атмосферни влияния по металната конструкция на крана (обща дебелина на покритие на грунд и боя - минимум 100 µm (микрона). -жълт цвят RAL 1018 - 0,5 м² -син цвят RAL 5005 - 10 м² -оранжев цвят RAL 2000 - 140 м² -сив цвят RAL 7000 - 6 м² -черен цвят RAL 9017 - 50 м²	м²	206,5		
3.1.3.6.6.4	Монтаж и демонтаж на скеле	м³	90		
3.1.3.6.6.5	Подготовка и почистване на работното място	ч.ч	200		
3.1.3.6.6.6	Изнасяне и транспорт на отпадъци.	т	0,5		
	ОБЩО по т.3.1.3.6.6:				
	ОБЩО по т.3.1.3.6.:				
3.1.3.7	Разглобяване, дефектовка, ремонт и стендови динамични изпитания на хидроамортизтори 5 тонни-25 бр., 10 тонни-24 бр., 20 тонни-14 бр., 50 тонни-1 бр., 170 тонни -5 бр. 450 тонни-4 бр. Изработка на кинематична схема за типоразмер и методика за настройка.				
3.1.3.7.1	Дейности по хидроамортизатор с товароносимост 5 тона - 1 бр.				
3.1.3.7.1.1	Деактивиране на хидроамортизатора	ч/ч	2,0		
3.1.3.7.1.2	Транспортиране до Блок "Мръсна работилница"	ч/ч	0,9		
3.1.3.7.1.3	Обезмасляване и почистване на хидроамортизатора	ч/ч	1,8		
3.1.3.7.1.4	Проверка за конструктивно съответствие	ч/ч	2,0		
3.1.3.7.1.5	Първоначално тестване на хидроамортизатора на стенд	ч/ч	7,0		
3.1.3.7.1.6	Позициониране на хидроамортизатора и ревизия сферични лагери	ч/ч	1,0		
3.1.3.7.1.7	Демонтиране предпазен капак	ч/ч	0,5		
3.1.3.7.1.8	Демонтиране клемна кутия	ч/ч	0,7		
3.1.3.7.1.9	Проверка клемна кутия за херметичност по D8028IP-1300	ч/ч	0,8		
3.1.3.7.1.10	Демонтиране на позиционен датчик	ч/ч	1,0		
3.1.3.7.1.11	Проверка на позиционен датчик по D8028IP-1300	ч/ч	0,4		
3.1.3.7.1.12	Демонтиране на нивомерен датчик	ч/ч	0,6		
3.1.3.7.1.13	Проверка на нивомерен датчик по D8028IP-1300	ч/ч	0,8		
3.1.3.7.1.14	Разкуплиране на бутален цилиндър от регулиращ блок с резервоар	ч/ч	1,5		
3.1.3.7.1.15	Обезточване на хидравлична течност от регулиращия блок	ч/ч	0,8		
3.1.3.7.1.16	Разглобяване на регулиращия блок и отстраняване стари уплътнения	ч/ч	2,0		
3.1.3.7.1.17	Проверка на елементите на регулиращия блок за неизправности, корозия и конструктивно съответствие	ч/ч	2,5		
3.1.3.7.1.18	Монтиране на нови уплътнения в регулиращия блок с подготовка на гнездата за монтаж	ч/ч	3,0		
3.1.3.7.1.19	Почистване контактни повърхности, резбови съединения и сглобяване на регулиращия блок	ч/ч	2,0		

ПРИЛОЖЕНИЕ 3.1 ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2020 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество	Ед. Цена	Обща Цена
3.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"					
3.1.3.7.1.20	Запълване регулиращия блок на хидроамортисьора с хидравлично масло	ч/ч	0,8		
3.1.3.7.1.21	Разглобяване горно ухо	ч/ч	0,4		
3.1.3.7.1.22	Разглобяване дистанционна плоча	ч/ч	0,5		
3.1.3.7.1.23	Проверка горно ухо и дистанционна плоча за неизправности, корозия и геометрия	ч/ч	0,3		
3.1.3.7.1.24	Обезточване на хидравлична течност от бутален цилиндър	ч/ч	0,5		
3.1.3.7.1.25	Разглобяване бутален цилиндър	ч/ч	2,4		
3.1.3.7.1.26	Проверка елементи на буталния цилиндър за неизправности, корозия и конструктивно съответствие	ч/ч	1,4		
3.1.3.7.1.27	Монтиране на нови уплътнения в буталния цилиндър с подготовка на гнездата	ч/ч	3,0		
3.1.3.7.1.28	Почистване контактни повърхности, резбови съединения и сглобяване на буталния цилиндър	ч/ч	1,5		
3.1.3.7.1.29	Монтиране към буталния цилиндър дистанционната плоча и горното ухо	ч/ч	0,6		
3.1.3.7.1.30	Запълване буталния цилиндър на хидроамортисьора с хидравлично масло	ч/ч	0,9		
3.1.3.7.1.31	Купиране на буталния цилиндър с регулиращия блок	ч/ч	1,5		
3.1.3.7.1.32	Проверка запълването на хидроамортисьора с хидравлично масло	ч/ч	0,4		
3.1.3.7.1.33	Монтиране на нивомерен датчик	ч/ч	0,7		
3.1.3.7.1.34	Монтиране на позиционен датчик	ч/ч	1,1		
3.1.3.7.1.35	Монтиране клемна кутия и връзки към датчици и проверка работните параметри на датчиците	ч/ч	2,5		
3.1.3.7.1.36	Монтиране предпазен капак	ч/ч	0,4		
3.1.3.7.1.37	Регулиране на хидроамортисьора след ревизия	ч/ч	2,0		
3.1.3.7.1.38	Тестване на хидроамортисьора на стенд след ревизия	ч/ч	7,0		
3.1.3.7.1.39	Регулиране на хидроамортисьора по резултати от тест	ч/ч	4,0		
3.1.3.7.1.40	Контролно тестване на хидроамортисьора на стенд след регулиране	ч/ч	7,0		
3.1.3.7.1.41	Документиране резултати от проверка, изготвяне на заключение за хидроамортисьора	ч/ч	16,0		
3.1.3.7.1.42	Транспортиране на хидроамортисьора от Блок "Мръсна работилница" в СК-3 до РО/МЗ/	ч/ч	0,5		
3.1.3.7.1.43	Материали				
3.1.3.7.1.43. 1	Тензух/ парцали за почистване	кг	1,2		
3.1.3.7.1.43. 2	Спирт	л	1,2		
3.1.3.7.1.43. 3	Спрей за разхлабване - 330 ml	бр.	1,2		
3.1.3.7.1.43. 4	Спрей за почистване на отлагания - 330 ml	бр.	1,2		
3.1.3.7.1.43. 5	Болтове с гайки за скоба	бр.	2,0		
3.1.3.7.1.43. 6	Шестостенни болтове	бр.	4,0		

ПРИЛОЖЕНИЕ 3.1 ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2020 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество	Ед. Цена	Обща Цена
3.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"					
3.1.3.7.1.43.7	Комплект уплътнения за хидроамортисьор	бр.	1,0		
3.1.3.7.1.43.8	Външен маншон /противопрахов/ - масло и радиационно устойчив	бр.	1,0		
3.1.3.7.1.43.9	Хидравлично масло KF50-300	л	0,6		
	ОБЩО за 1 бр. по т.3.1.3.7.1.:				
	ОБЩО за 25 бр. по т.3.1.3.7.1.:				
3.1.3.7.2	Дейности по хидроамортисьор с товароносимост 10 тона - 1 бр.				
3.1.3.7.2.1	Деактивиране на хидроамортисьора	ч/ч	2,5		
3.1.3.7.2.2	Транспортиране до Блок "Мръсна работилница"	ч/ч	2,0		
3.1.3.7.2.3	Обезмасляване и почистване на хидроамортисьора	ч/ч	4,8		
3.1.3.7.2.4	Проверка за конструктивно съответствие	ч/ч	2,5		
3.1.3.7.2.5	Първоначално тестване на хидроамортисьора на стенд	ч/ч	9,0		
3.1.3.7.2.6	Позициониране на хидроамортисьора и ревизия сферични лагери	ч/ч	2,0		
3.1.3.7.2.7	Демонтиране предпазен капак	ч/ч	0,6		
3.1.3.7.2.8	Демонтиране клемна кутия	ч/ч	0,8		
3.1.3.7.2.9	Проверка клемна кутия за херметичност по D8028IP-1300	ч/ч	0,8		
3.1.3.7.2.10	Демонтиране на позиционен датчик	ч/ч	1,1		
3.1.3.7.2.11	Проверка на позиционен датчик по D8028IP-1300	ч/ч	0,5		
3.1.3.7.2.12	Демонтиране на нивомерен датчик	ч/ч	1,2		
3.1.3.7.2.13	Проверка на нивомерен датчик по D8028IP-1300	ч/ч	0,8		
3.1.3.7.2.14	Разкупиране на бутален цилиндър от регулиращ блок с резервоар	ч/ч	2,2		
3.1.3.7.2.15	Обезточване на хидравлична течност от регулиращия блок	ч/ч	1,8		
3.1.3.7.2.16	Разглобяване на регулиращия блок и отстраняване стари уплътнения	ч/ч	2,8		
3.1.3.7.2.17	Проверка на елементите на регулиращия блок за неизправности, корозия и конструктивно съответствие	ч/ч	2,7		
3.1.3.7.2.18	Монтиране на нови уплътнения в регулиращия блок с подготовка на гнездата за монтаж	ч/ч	4,5		
3.1.3.7.2.19	Почистване контактни повърхности, резбови съединения и сглобяване на регулиращия блок	ч/ч	2,5		
3.1.3.7.2.20	Запълване регулиращия блок на хидроамортисьора с хидравлично масло	ч/ч	1,1		
3.1.3.7.2.21	Разглобяване горно ухо	ч/ч	0,5		
3.1.3.7.2.22	Разглобяване дистанционна плоча	ч/ч	0,6		
3.1.3.7.2.23	Проверка горно ухо и дистанционна плоча за неизправности, корозия и геометрия	ч/ч	0,4		
3.1.3.7.2.24	Обезточване на хидравлична течност от бутален цилиндър	ч/ч	1,1		
3.1.3.7.2.25	Разглобяване бутален цилиндър	ч/ч	3,5		
3.1.3.7.2.26	Проверка елементи на буталния цилиндър за неизправности, корозия и конструктивно съответствие	ч/ч	1,9		
3.1.3.7.2.27	Монтиране на нови уплътнения в буталния цилиндър с подготовка на гнездата	ч/ч	4,8		

ПРИЛОЖЕНИЕ 3.1 ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2020 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количе-ство	Ед. Цена	Обща Цена
3.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"					
3.1.3.7.2.28	Почистване контактни повърхности, резбови съединения и сглобяване на буталния цилиндър	ч/ч	5,4		
3.1.3.7.2.29	Монтиране към буталния цилиндър дистанционната плоча и горното ухо	ч/ч	0,9		
3.1.3.7.2.30	Запълване буталния цилиндър на хидроамортисьора с хидравлично масло	ч/ч	1,1		
3.1.3.7.2.31	Куплиране на буталния цилиндър с регулиращия блок	ч/ч	3,4		
3.1.3.7.2.32	Проверка запълването на хидроамортисьора с хидравлично масло	ч/ч	0,8		
3.1.3.7.2.33	Монтиране на нивомерен датчик	ч/ч	1,0		
3.1.3.7.2.34	Монтиране на позиционен датчик	ч/ч	1,7		
3.1.3.7.2.35	Монтиране клемна кутия и връзки към датчици и проверка работните параметри на датчиците	ч/ч	3,6		
3.1.3.7.2.36	Монтиране предпазен капак	ч/ч	0,9		
3.1.3.7.2.37	Регулиране на хидроамортисьора след ревизия	ч/ч	2,5		
3.1.3.7.2.38	Тестване на хидроамортисьора на стенд след ревизия	ч/ч	9,0		
3.1.3.7.2.39	Регулиране на хидроамортисьора по резултати от тест	ч/ч	5,0		
3.1.3.7.2.40	Контролно тестване на хидроамортисьора на стенд след регулиране	ч/ч	9,0		
3.1.3.7.2.41	Документиране резултати от проверка, изготвяне на заключение за хидроамортисьора	ч/ч	16,0		
3.1.3.7.2.42	Транспортиране на хидроамортисьора от Блок "Мръсна работилница" в СК-3 до РО/МЗ/	ч/ч	1,1		
3.1.3.7.2.43	Материали				
3.1.3.7.2.43.1	Тензух/ парцали за почистване	кг	1,8		
3.1.3.7.2.43.2	Спирт	л	1,8		
3.1.3.7.2.43.3	Спрей за разхлабване - 330 ml	бр.	1,8		
3.1.3.7.2.43.4	Спрей за почистване на отлагания - 330 ml	бр.	1,8		
3.1.3.7.2.43.5	Болтове с гайки за скоба	бр.	2,0		
3.1.3.7.2.43.6	Шестостенни болтове	бр.	4,0		
3.1.3.7.2.43.7	Комплект уплътнения за хидроамортисьор	бр.	1,0		
3.1.3.7.2.43.8	Външен маншоп /противопрахов/ - масло и радиационно устойчив	бр.	1,0		
3.1.3.7.2.43.9	Хидравлично масло KF50-300	л	1,4		
ОБЩО за 1 бр. по т.3.1.3.7.2.:					
ОБЩО за 24 бр. по по т.3.1.3.7.2.:					

ПРИЛОЖЕНИЕ 3.1 ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2020 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количе- ство	Ед. Цена	Обща Цена
3.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"					
3.1.3.7.3	Дейности по хидроамортисьор с товароносимост 20 тона - 1 бр.				
3.1.3.7.3.1	Деактивиране на хидроамортисьора	ч/ч	3,7		
3.1.3.7.3.2	Транспортиране до Блок "Мръсна работилница"	ч/ч	3,0		
3.1.3.7.3.3	Обезмасляване и почистване на хидроамортисьора	ч/ч	7,2		
3.1.3.7.3.4	Проверка за конструктивно съответствие	ч/ч	4,5		
3.1.3.7.3.5	Първоначално тестване на хидроамортисьора на стенд	ч/ч	11,0		
3.1.3.7.3.6	Позициониране на хидроамортисьора и ревизия сферични лагери	ч/ч	3,0		
3.1.3.7.3.7	Демонтиране предпазен капак	ч/ч	0,7		
3.1.3.7.3.8	Демонтиране клемна кутия	ч/ч	1,0		
3.1.3.7.3.9	Проверка клемна кутия за херметичност по D8028IP-1300	ч/ч	0,9		
3.1.3.7.3.10	Демонтиране на позиционен датчик	ч/ч	1,2		
3.1.3.7.3.11	Проверка на позиционен датчик по D8028IP-1300	ч/ч	0,6		
3.1.3.7.3.12	Демонтиране на нивомерен датчик	ч/ч	2,6		
3.1.3.7.3.13	Проверка на нивомерен датчик по D8028IP-1300	ч/ч	0,9		
3.1.3.7.3.14	Разкупляване на бутален цилиндър от регулиращ блок с резервоар	ч/ч	2,8		
3.1.3.7.3.15	Обезточване на хидравлична течност от регулиращия блок	ч/ч	3,7		
3.1.3.7.3.16	Разглобяване на регулиращия блок и отстраняване стари уплътнения	ч/ч	3,7		
3.1.3.7.3.17	Проверка на елементите на регулиращия блок за неизправности, корозия и конструктивно съответствие	ч/ч	3,4		
3.1.3.7.3.18	Монтиране на нови уплътнения в регулиращия блок с подготовка на гнездата за монтаж	ч/ч	7,3		
3.1.3.7.3.19	Почистване контактни повърхности, резбови съединения и сглобяване на регулиращия блок	ч/ч	3,7		
3.1.3.7.3.20	Запълване регулиращия блок на хидроамортисьора с хидравлично масло	ч/ч	1,4		
3.1.3.7.3.21	Разглобяване горно ухо	ч/ч	0,9		
3.1.3.7.3.22	Разглобяване дистанционна плоча	ч/ч	1,2		
3.1.3.7.3.23	Проверка горно ухо и дистанционна плоча за неизправности, корозия и геометрия	ч/ч	0,6		
3.1.3.7.3.24	Обезточване на хидравлична течност от бутален цилиндър	ч/ч	2,3		
3.1.3.7.3.25	Разглобяване бутален цилиндър	ч/ч	4,7		
3.1.3.7.3.26	Проверка елементи на буталния цилиндър за неизправности, корозия и конструктивно съответствие	ч/ч	2,3		
3.1.3.7.3.27	Монтиране на нови уплътнения в буталния цилиндър с подготовка на гнездата	ч/ч	9,9		
3.1.3.7.3.28	Почистване контактни повърхности, резбови съединения и сглобяване на буталния цилиндър	ч/ч	11,1		
3.1.3.7.3.29	Монтиране към буталния цилиндър дистанционната плоча и горното ухо	ч/ч	1,9		
3.1.3.7.3.30	Запълване буталния цилиндър на хидроамортисьора с хидравлично масло	ч/ч	2,3		
3.1.3.7.3.31	Купляване на буталния цилиндър с регулиращия блок	ч/ч	7,0		
3.1.3.7.3.32	Проверка запълването на хидроамортисьора с хидравлично масло	ч/ч	1,6		
3.1.3.7.3.33	Монтиране на нивомерен датчик	ч/ч	1,3		
3.1.3.7.3.34	Монтиране на позиционен датчик	ч/ч	2,3		
3.1.3.7.3.35	Монтиране клемна кутия и връзки към датчици и проверка работните параметри на датчиците	ч/ч	5,6		

ПРИЛОЖЕНИЕ 3.1 ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2020 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество	Ед. Цена	Обща Цена
3.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"					
3.1.3.7.3.36	Монтиране предпазен капак	ч/ч	1,9		
3.1.3.7.3.37	Регулиране на хидроамортисьора след ревизия	ч/ч	3,5		
3.1.3.7.3.38	Тестване на хидроамортисьора на стенд след ревизия	ч/ч	11,0		
3.1.3.7.3.39	Регулиране на хидроамортисьора по резултати от тест	ч/ч	7,0		
3.1.3.7.3.40	Контролно тестване на хидроамортисьора на стенд след регулиране	ч/ч	11,0		
3.1.3.7.3.41	Документиране резултати от проверка, изготвяне на заключение за хидроамортисьора	ч/ч	16,0		
3.1.3.7.3.42	Транспортиране на хидроамортисьора от Блок "Мръсна работилница" в СК-3 до РО/МЗ/	ч/ч	2,3		
3.1.3.7.3.43	Материали				
3.1.3.7.3.43.1	Тензух/ парцали за почистване	кг	1,8		
3.1.3.7.3.43.2	Спирт	л	1,8		
3.1.3.7.3.43.3	Спрей за разхлабване - 330 ml	бр.	1,8		
3.1.3.7.3.43.4	Спрей за почистване на отлагания - 330 ml	бр.	1,8		
3.1.3.7.3.43.5	Болтове с гайки за скоба	бр.	2,0		
3.1.3.7.3.43.6	Шестостенни болтове	бр.	4,0		
3.1.3.7.3.43.7	Комплект уплътнения за хидроамортисьор	бр.	1,0		
3.1.3.7.3.43.8	Външен маншон /противопрахов/ - масло и радиационно устойчив	бр.	1,0		
3.1.3.7.3.43.9	Хидравлично масло KF50-300	л	3,5		
		ОБЩО за 1 бр. по т.3.1.3.7.3:			
		ОБЩО за 14 бр. по т.3.1.3.7.3:			
3.1.3.7.4	Дейности по хидроамортисьор с товароносимост 50 тона - 1 бр.				
3.1.3.7.4.1	Деактивиране на хидроамортисьора	ч/ч	4,5		
3.1.3.7.4.2	Транспортиране до Блок "Мръсна работилница"	ч/ч	4,0		
3.1.3.7.4.3	Обезмасляване и почистване на хидроамортисьора	ч/ч	8,0		
3.1.3.7.4.4	Проверка за конструктивно съответствие	ч/ч	5,5		
3.1.3.7.4.5	Първоначално тестване на хидроамортисьора на стенд	ч/ч	12,5		
3.1.3.7.4.6	Позициониране на хидроамортисьора и ревизия сферични лагери	ч/ч	4,0		
3.1.3.7.4.7	Демонтиране предпазен капак	ч/ч	0,8		

ПРИЛОЖЕНИЕ 3.1 ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2020 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество	Ед. Цена	Обща Цена
3.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"					
3.1.3.7.4.8	Демонтиране клемна кутия	ч/ч	1,2		
3.1.3.7.4.9	Проверка клемна кутия за херметичност по D8028IP-1300	ч/ч	1,1		
3.1.3.7.4.10	Демонтиране на позиционен датчик	ч/ч	1,4		
3.1.3.7.4.11	Проверка на позиционен датчик по D8028IP-1300	ч/ч	0,7		
3.1.3.7.4.12	Демонтиране на нивомерен датчик	ч/ч	3,1		
3.1.3.7.4.13	Проверка на нивомерен датчик по D8028IP-1300	ч/ч	1,1		
3.1.3.7.4.14	Разкупиране на бутален цилиндър от регулиращ блок с резервоар	ч/ч	3,5		
3.1.3.7.4.15	Обезточване на хидравлична течност от регулиращия блок	ч/ч	4,5		
3.1.3.7.4.16	Разглобяване на регулиращия блок и отстраняване стари уплътнения	ч/ч	4,5		
3.1.3.7.4.17	Проверка на елементите на регулиращия блок за неизправности, корозия и конструктивно съответствие	ч/ч	3,7		
3.1.3.7.4.18	Монтиране на нови уплътнения в регулиращия блок с подготовка на гнездата за монтаж	ч/ч	9,2		
3.1.3.7.4.19	Почистване контактни повърхности, резбови съединения и сглобяване на регулиращия блок	ч/ч	4,5		
3.1.3.7.4.20	Запълване регулиращия блок на хидроамортизатора с хидравлично масло	ч/ч	1,7		
3.1.3.7.4.21	Разглобяване горно ухо	ч/ч	1,1		
3.1.3.7.4.22	Разглобяване дистанционна плоча	ч/ч	1,4		
3.1.3.7.4.23	Проверка горно ухо и дистанционна плоча за неизправности, корозия и геометрия	ч/ч	0,7		
3.1.3.7.4.24	Обезточване на хидравлична течност от бутален цилиндър	ч/ч	2,4		
3.1.3.7.4.25	Разглобяване бутален цилиндър	ч/ч	5,7		
3.1.3.7.4.26	Проверка елементи на буталния цилиндър за неизправности, корозия и конструктивно съответствие	ч/ч	2,8		
3.1.3.7.4.27	Монтиране на нови уплътнения в буталния цилиндър с подготовка на гнездата	ч/ч	12,8		
3.1.3.7.4.28	Почистване контактни повърхности, резбови съединения и сглобяване на буталния цилиндър	ч/ч	13,4		
3.1.3.7.4.29	Монтиране към буталния цилиндър дистанционната плоча и горното ухо	ч/ч	2,2		
3.1.3.7.4.30	Запълване буталния цилиндър на хидроамортизатора с хидравлично масло	ч/ч	2,8		
3.1.3.7.4.31	Купиране на буталния цилиндър с регулиращия блок	ч/ч	8,4		
3.1.3.7.4.32	Проверка запълването на хидроамортизатора с хидравлично масло	ч/ч	2,0		
3.1.3.7.4.33	Монтиране на нивомерен датчик	ч/ч	1,6		
3.1.3.7.4.34	Монтиране на позиционен датчик	ч/ч	2,8		
3.1.3.7.4.35	Монтиране клемна кутия и връзки към датчици и проверка работните параметри на датчиците	ч/ч	8,0		
3.1.3.7.4.36	Монтиране предпазен капак	ч/ч	2,2		
3.1.3.7.4.37	Регулиране на хидроамортизатора след ревизия	ч/ч	4,0		
3.1.3.7.4.38	Тестване на хидроамортизатора на стенд след ревизия	ч/ч	12,5		
3.1.3.7.4.39	Регулиране на хидроамортизатора по резултати от тест	ч/ч	8,0		
3.1.3.7.4.40	Контролно тестване на хидроамортизатора на стенд след регулиране	ч/ч	12,5		
3.1.3.7.4.41	Документиране резултати от проверка, изготвяне на заключение за хидроамортизатора	ч/ч	16,0		
3.1.3.7.4.42	Транспортиране на хидроамортизатора от Блок "Мръсна работилница" в СК-3 до РО/МЗ/	ч/ч	2,8		
3.1.3.7.4.43	Материали				

ПРИЛОЖЕНИЕ 3.1 ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2020 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество	Ед. Цена	Обща Цена
3.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"					
3.1.3.7.4.43. 1	Тензух/ парцали за почистване	кг	4,0		
3.1.3.7.4.43. 2	Спирт	л	4,0		
3.1.3.7.4.43. 3	Спрей за разхлабване - 330 ml	бр.	4,0		
3.1.3.7.4.43. 4	Спрей за почистване на отлагания - 330 ml	бр.	4,0		
3.1.3.7.4.43. 5	Болтове с гайки за скоба	бр.	2,0		
3.1.3.7.4.43. 6	Шестостенни болтове	бр.	4,0		
3.1.3.7.4.43. 7	Комплект уплътнения за хидроамортисьор	бр.	1,0		
3.1.3.7.4.43. 8	Външен маншон /противопрахов/- масло и радиационно устойчив	бр.	1,0		
3.1.3.7.4.43. 9	Хидравлично масло KF50-300	л	5,9		
	ОБЩО за 1 бр. по т.3.1.3.7.4.:				
	ОБЩО за 1 бр. по т.3.1.3.7.4.:				
3.1.3.7.5	Деятности по хидроамортисьор с товароносимост 170 тона - 1 бр.				
3.1.3.7.5.1	Деактивиране на хидроамортисьора	ч/ч	6,8		
3.1.3.7.5.2	Транспортиране до Блок "Мръсна работилница"	ч/ч	5,3		
3.1.3.7.5.3	Обезмасляваме и почистване на хидроамортисьора	ч/ч	14,8		
3.1.3.7.5.4	Проверка за конструктивно съответствие	ч/ч	8,0		
3.1.3.7.5.5	Първоначално тестване на хидроамортисьора на стенд	ч/ч	21,0		
3.1.3.7.5.6	Позициониране на хидроамортисьора	ч/ч	9,1		
3.1.3.7.5.7	Ревизия на сферични лагери	ч/ч	4,5		
3.1.3.7.5.8	Демontiране предпазен капак	ч/ч	1,1		
3.1.3.7.5.9	Демontiране клемна кутия	ч/ч	5,9		
3.1.3.7.5.10	Проверка клемна кутия за херметичност по D8028IP-1300	ч/ч	2,4		
3.1.3.7.5.11	Демontiране на позиционен датчик	ч/ч	3,2		
3.1.3.7.5.12	Проверка на позиционен датчик по D8028IP-1300	ч/ч	1,2		
3.1.3.7.5.13	Демontiране на нивомерен датчик	ч/ч	5,4		
3.1.3.7.5.14	Проверка на нивомерен датчик по D8028IP-1300	ч/ч	1,1		
3.1.3.7.5.15	Разкуплиране на бутален цилиндър от регулиращ блок с резервоар	ч/ч	9,1		

ПРИЛОЖЕНИЕ 3.1 ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2020 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество	Ед. Цена	Обща Цена
3.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"					
3.1.3.7.5.16	Обезточване на хидравлична течност от регулиращия блок	ч/ч	9,2		
3.1.3.7.5.17	Разглобяване на регулиращия блок и отстраняване стари уплътнения	ч/ч	15,6		
3.1.3.7.5.18	Проверка на елементите на регулиращия блок за конструктивно съответствие	ч/ч	12,2		
3.1.3.7.5.19	Проверка на елементите на регулиращия блок за неизправности и корозия	ч/ч	5,8		
3.1.3.7.5.20	Почистване и прогонване на резби и резбови съединения в регулиращия блок	ч/ч	9,0		
3.1.3.7.5.21	Почистване и полиране на контактните повърхнини между елементите в регулиращия блок	ч/ч	7,4		
3.1.3.7.5.22	Подготовка и полиране на гнездата на уплътненията за смяната им с нови в регулиращия блок	ч/ч	13,4		
3.1.3.7.5.23	Монтиране на нови уплътнения в регулиращия блок	ч/ч	14,7		
3.1.3.7.5.24	Сглобяване на регулиращия блок	ч/ч	15,6		
3.1.3.7.5.25	Запълване регулиращия блок на хидроамортизатора с хидравлично масло	ч/ч	5,8		
3.1.3.7.5.26	Разглобяване горно ухо	ч/ч	3,9		
3.1.3.7.5.27	Разглобяване дистанционна плоча	ч/ч	4,9		
3.1.3.7.5.28	Проверка горно ухо и дистанционна плоча за неизправности, корозия и конструктивно съответствие	ч/ч	2,3		
3.1.3.7.5.29	Обезточване на хидравлична течност от бутален цилиндър	ч/ч	9,7		
3.1.3.7.5.30	Разглобяване бутален цилиндър	ч/ч	17,5		
3.1.3.7.5.31	Проверка елементи на буталния цилиндър за конструктивно съответствие	ч/ч	16,4		
3.1.3.7.5.32	Проверка елементи на буталния цилиндър за неизправности и корозия	ч/ч	8,0		
3.1.3.7.5.33	Почистване и прогонване на резби и резбови съединения в буталния цилиндър	ч/ч	13,3		
3.1.3.7.5.34	Почистване и полиране на контактните повърхнини между елементите в буталния цилиндър	ч/ч	14,6		
3.1.3.7.5.35	Подготовка и полиране на гнездата на уплътненията за смяната им с нови в буталния цилиндър	ч/ч	17,4		
3.1.3.7.5.36	Монтиране на нови уплътнения в буталния цилиндър	ч/ч	19,2		
3.1.3.7.5.37	Сглобяване на буталния цилиндър	ч/ч	22,5		
3.1.3.7.5.38	Монтиране към буталния цилиндър дистанционната плоча и горното ухо	ч/ч	7,7		
3.1.3.7.5.39	Запълване буталния цилиндър на хидроамортизатора с хидравлично масло	ч/ч	5,5		
3.1.3.7.5.40	Куплиране на буталния цилиндър с регулиращия блок	ч/ч	16,6		
3.1.3.7.5.41	Проверка запълването на хидроамортизатора с хидравлично масло	ч/ч	2,9		
3.1.3.7.5.42	Монтиране на нивомерен датчик	ч/ч	7,4		
3.1.3.7.5.43	Монтиране на позиционен датчик	ч/ч	4,8		
3.1.3.7.5.44	Монтиране клемна кутия и връзки към датчици	ч/ч	4,3		
3.1.3.7.5.45	Проверка и измерване работните параметри на датчици след монтаж	ч/ч	8,1		
3.1.3.7.5.46	Монтиране предпазен капак	ч/ч	3,6		
3.1.3.7.5.47	Регулиране на хидроамортизатора след ревизия	ч/ч	7,5		
3.1.3.7.5.48	Тестване на хидроамортизатора на стенд след ревизия	ч/ч	21,0		
3.1.3.7.5.49	Регулиране на хидроамортизатора по резултати от тест	ч/ч	10,5		
3.1.3.7.5.50	Контролно тестване на хидроамортизатора на стенд след регулиране	ч/ч	15,0		
3.1.3.7.5.51	Документиране резултати от проверка, изготвяне на заключение за хидроамортизатора	ч/ч	21,0		

ПРИЛОЖЕНИЕ 3.1 ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2020 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество	Ед. Цена	Обща Цена
3.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"					
3.1.3.7.5.52	Транспортиране на хидроамортисьора от Блок "Мръсна работилница" в СК-3 до РО/МЗ/	ч/ч	5,3		
3.1.3.7.5.53	Материали				
3.1.3.7.5.53.1	Тензух/ парцали за почистване	кг	5,4		
3.1.3.7.5.53.2	Спирт	л	5,4		
3.1.3.7.5.53.3	Спрей за разхлабване - 330 ml	бр.	5,4		
3.1.3.7.5.53.4	Спрей за почистване на отлагания - 330 ml	бр.	5,4		
3.1.3.7.5.53.5	Болтове с гайки за скоба	бр.	2,0		
3.1.3.7.5.53.6	Шестостенни болтове	бр.	8,0		
3.1.3.7.5.53.7	Комплект уплътнения за хидроамортисьор	бр.	1,0		
3.1.3.7.5.53.8	Външен маншон /противопрахов/ - масло и радиационно устойчив	бр.	1,0		
3.1.3.7.5.53.9	Хидравлично масло KF50-300	л	14,9		
		ОБЩО за 1 бр. по т.3.1.3.7.5.:			
		ОБЩО за 5 бр. по т.3.1.3.7.5.:			
3.1.3.7.6	Дейности по хидроамортисьор с товароносимост 450 тона - 1 бр.				
3.1.3.7.6.1	Деактивиране на хидроамортисьора	ч/ч	9,5		
3.1.3.7.6.2	Транспортиране до Блок "Мръсна работилница"	ч/ч	7,7		
3.1.3.7.6.3	Обезмасляване и почистване на хидроамортисьора	ч/ч	19,2		
3.1.3.7.6.4	Проверка за конструктивно съответствие	ч/ч	12,0		
3.1.3.7.6.5	Първоначално тестване на хидроамортисьора на стенд	ч/ч	28,0		
3.1.3.7.6.6	Позициониране на хидроамортисьора	ч/ч	12,8		
3.1.3.7.6.7	Ревизия на сферични лагери	ч/ч	6,3		
3.1.3.7.6.8	Демонтиране предпазен капак	ч/ч	1,5		
3.1.3.7.6.9	Демонтиране клемна кутия	ч/ч	5,9		
3.1.3.7.6.10	Проверка клемна кутия за херметичност по D8028IP-1300	ч/ч	3,4		
3.1.3.7.6.11	Демонтиране на позиционен датчик	ч/ч	4,5		
3.1.3.7.6.12	Проверка на позиционен датчик по D8028IP-1300	ч/ч	1,6		
3.1.3.7.6.13	Демонтиране на нивомерен датчик	ч/ч	5,6		

ПРИЛОЖЕНИЕ 3.1 ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2020 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество	Ед. Цена	Обща Цена
3.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"					
3.1.3.7.6.14	Проверка на нивомерен датчик по D8028IP-1300	ч/ч	1,5		
3.1.3.7.6.15	Разкуплиране на бутален цилиндър от регулиращ блок с резервоар	ч/ч	12,8		
3.1.3.7.6.16	Обезточване на хидравлична течност от регулиращия блок	ч/ч	10,9		
3.1.3.7.6.17	Разглобяване на регулиращия блок и отстраняване стари уплътнения	ч/ч	20,7		
3.1.3.7.6.18	Проверка на елементите на регулиращия блок за конструктивно съответствие	ч/ч	13,1		
3.1.3.7.6.19	Проверка на елементите на регулиращия блок за неизправности и корозия	ч/ч	8,2		
3.1.3.7.6.20	Почистване и прогонване на резби и резбови съединения в регулиращия блок	ч/ч	12,8		
3.1.3.7.6.21	Почистване и полиране на контактните повърхнини между елементите в регулиращия блок	ч/ч	10,4		
3.1.3.7.6.22	Подготовка и полиране на гнездата на уплътненията за смяната им с нови в регулиращия блок	ч/ч	18,3		
3.1.3.7.6.23	Монтиране на нови уплътнения в регулиращия блок	ч/ч	16,6		
3.1.3.7.6.24	Сглобяване на регулиращия блок	ч/ч	17,8		
3.1.3.7.6.25	Запълване регулиращия блок на хидроамортисьора с хидравлично масло	ч/ч	8,2		
3.1.3.7.6.26	Разглобяване горно ухо	ч/ч	5,5		
3.1.3.7.6.27	Разглобяване дистанционна плоча	ч/ч	6,8		
3.1.3.7.6.28	Проверка горно ухо и дистанционна плоча за неизправности, корозия и конструктивно съответствие	ч/ч	3,3		
3.1.3.7.6.29	Обезточване на хидравлична течност от бутален цилиндър	ч/ч	11,6		
3.1.3.7.6.30	Разглобяване бутален цилиндър	ч/ч	20,3		
3.1.3.7.6.31	Проверка елементи на буталния цилиндър за конструктивно съответствие	ч/ч	19,0		
3.1.3.7.6.32	Проверка елементи на буталния цилиндър за неизправности и корозия	ч/ч	9,1		
3.1.3.7.6.33	Почистване и прогонване на резби и резбови съединения в буталния цилиндър	ч/ч	14,2		
3.1.3.7.6.34	Почистване и полиране на контактните повърхнини между елементите в буталния цилиндър	ч/ч	18,1		
3.1.3.7.6.35	Подготовка и полиране на гнездата на уплътненията за смяната им с нови в буталния цилиндър	ч/ч	18,3		
3.1.3.7.6.36	Монтиране на нови уплътнения в буталния цилиндър	ч/ч	21,3		
3.1.3.7.6.37	Сглобяване на буталния цилиндър	ч/ч	26,1		
3.1.3.7.6.38	Монтиране към буталния цилиндър дистанционната плоча и горното ухо	ч/ч	10,8		
3.1.3.7.6.39	Запълване буталния цилиндър на хидроамортисьора с хидравлично масло	ч/ч	7,7		
3.1.3.7.6.40	Куплиране на буталния цилиндър с регулиращия блок	ч/ч	20,2		
3.1.3.7.6.41	Проверка запълването на хидроамортисьора с хидравлично масло	ч/ч	4,0		
3.1.3.7.6.42	Монтиране на нивомерен датчик	ч/ч	8,4		
3.1.3.7.6.43	Монтиране на позиционен датчик	ч/ч	6,0		
3.1.3.7.6.44	Монтиране клемна кутия и връзки към датчици	ч/ч	8,0		
3.1.3.7.6.45	Проверка и измерване работните параметри на датчици след монтаж	ч/ч	11,3		
3.1.3.7.6.46	Монтиране предпазен калак	ч/ч	4,2		
3.1.3.7.6.47	Регулиране на хидроамортисьора след ревизия	ч/ч	10,0		
3.1.3.7.6.48	Тестване на хидроамортисьора на стенд след ревизия	ч/ч	24,0		
3.1.3.7.6.49	Регулиране на хидроамортисьора по резултати от тест	ч/ч	15,0		

ПРИЛОЖЕНИЕ 3.1 ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2020 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество	Ед. Цена	Обща Цена
3.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"					
3.1.3.7.6.50	Контролно тестване на хидроамортисьора на стенд след регулиране	ч/ч	24,0		
3.1.3.7.6.51	Документиране резултати от проверка, изготвяне на заключение за хидроамортисьора	ч/ч	22,0		
3.1.3.7.6.52	Транспортиране на хидроамортисьора от Блок "Мръсна работилница" в СК-3 до РО/МЗ/	ч/ч	7,7		
3.1.3.7.6.53	Материали				
3.1.3.7.6.53.1	Тензух/ парцали за почистване	кг	8,1		
3.1.3.7.6.53.2	Спирт	л	8,1		
3.1.3.7.6.53.3	Спрей за разхлабване - 330 ml	бр.	8,1		
3.1.3.7.6.53.4	Спрей за почистване на отлагания - 330 ml	бр.	8,1		
3.1.3.7.6.53.5	Болтове с гайки за скоба	бр.	2,0		
3.1.3.7.6.53.6	Шестостенни болтове	бр.	24,0		
3.1.3.7.6.53.7	Комплект уплътнения за хидроамортисьор	бр.	1,0		
3.1.3.7.6.53.8	Външен маншон /противопрахов/ - масло и радиационно устойчив	бр.	1,0		
3.1.3.7.6.53.9	Хидравлично масло KF50-300	л	21,3		
	ОБЩО за 1 бр. по т.3.1.3.7.6.:				
	ОБЩО за 4 бр. по т.3.1.3.7.6.:				
3.1.3.7.7	Други дейности, свързани с освидетелстването на хидроамортисьорите				
3.1.3.7.7.1	Изследване на всички възможни режими на работа на хидроамортисьори NHK- 5, 10, 20, 50, 170 и 450 тона и документиране на кинематичните им схеми	бр.	1,0		
3.1.3.7.7.2	Изготвяне на инструкции за настройка на хидроамортисьори NHK- 5, 10, 20, 50, 170 и 450 тона	бр.	1,0		
	ОБЩО за т.3.1.3.7.7.:				
3.1.3.7.8	Специализиран входящ контрол на новодоставени хидроамортисьори				
3.1.3.7.8.1	Хидравлични тестове на хидроамортисьори с товароносимост 450 т. - 4 бр.				
3.1.3.7.8.1.1	Тестване на хидроамортисьора на стенд след ревизия	ч/ч	24,0		
3.1.3.7.8.1.2	Регулиране на хидроамортисьора по резултати от тест	ч/ч	15,0		
3.1.3.7.8.1.3	Контролно тестване на хидроамортисьора на стенд след регулиране	ч/ч	24,0		
3.1.3.7.8.1.4	Документиране резултати от проверка, изготвяне на заключение за хидроамортисьора	ч/ч	22,0		
	ОБЩО за 1 бр. по т.3.1.3.7.8.1.:				

ПРИЛОЖЕНИЕ 3.1 ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2020 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество	Ед. Цена	Обща Цена
3.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"					
	ОБЩО за 4 бр. по т.3.1.3.7.8.1.:				
3.1.3.7.8.2	Хидравлични тестове на хидроамортисьори с товароносимост 170 т. - 5 бр.				
3.1.3.7.8.2.1	Тестване на хидроамортисьора на стенд след ревизия	ч/ч	21,0		
3.1.3.7.8.2.2	Регулиране на хидроамортисьора по резултати от тест	ч/ч	10,5		
3.1.3.7.8.2.3	Контролно тестване на хидроамортисьора на стенд след регулиране	ч/ч	15,0		
3.1.3.7.8.2.4	Документиране резултати от проверка, изготвяне на заключение за хидроамортисьора	ч/ч	21,0		
	ОБЩО за 1 бр. по т.3.1.3.7.8.2.:				
	ОБЩО за 5 бр. по т.3.1.3.7.8.2.:				
3.1.3.7.8.3	Хидравлични тестове на хидроамортисьори с товароносимост 50 т. - 2 бр.				
3.1.3.7.8.3.1	Тестване на хидроамортисьора на стенд след ревизия	ч/ч	12,5		
3.1.3.7.8.3.2	Регулиране на хидроамортисьора по резултати от тест	ч/ч	8,0		
3.1.3.7.8.3.3	Контролно тестване на хидроамортисьора на стенд след регулиране	ч/ч	12,5		
3.1.3.7.8.3.4	Документиране резултати от проверка, изготвяне на заключение за хидроамортисьора	ч/ч	16,0		
	ОБЩО за 1 бр. по т.3.1.3.7.8.3.:				
	ОБЩО за 2 бр. по т.3.1.3.7.8.3.:				
3.1.3.7.8.4	Хидравлични тестове на хидроамортисьори с товароносимост 10 т. - 10 бр.				
3.1.3.7.8.4.1	Тестване на хидроамортисьора на стенд след ревизия	ч/ч	9,0		
3.1.3.7.8.4.2	Регулиране на хидроамортисьора по резултати от тест	ч/ч	5,0		
3.1.3.7.8.4.3	Контролно тестване на хидроамортисьора на стенд след регулиране	ч/ч	9,0		
3.1.3.7.8.4.4	Документиране резултати от проверка, изготвяне на заключение за хидроамортисьора	ч/ч	16,0		
	ОБЩО за 1 бр. по т.3.1.3.7.8.4.:				
	ОБЩО за 10 бр. по т.3.1.3.7.8.4.:				
3.1.3.7.9	Доставка/ремонт на резервни части или хидроамортисьори				
3.1.3.7.9.1	Доставка/ремонт на шокове за хидроамортисьори с товароносимост 20 т. - при необходимост (по резултатите от дефектовката)	бр.	8,0		
3.1.3.7.9.2	Доставка/ремонт на бутала за хидроамортисьори с товароносимост 20 т. - при необходимост (по резултатите от дефектовката)	бр.	8,0		
3.1.3.7.9.3	Доставка/ремонт на цилиндри за хидроамортисьори с товароносимост 20 т. - при необходимост (по резултатите от дефектовката)	бр.	8,0		
3.1.3.7.9.4	Доставка на хидроамортисьори с товароносимост 20 т. по отделна техническа спецификация- при необходимост	бр.	8,0		
	Забележка: Доставките се доказват с констативни протоколи за брак и протокол от технически съвет.				
	ОБЩО по т.3.1.3.7.9.:				
	ОБЩО по т.3.1.3.7.:				
3.1.3.8	Ремонт на топлообменник с-ма TV по ч. № РУН-МЕ-01-001 ВЧС (216р.). Виж приложение № 3.4				
3.1.3.8.1	Изработка на серпентина	ч/ч	380		
3.1.3.8.2	Навиване на струг	ч/ч	230		
3.1.3.8.3	Термообработка	ч/ч	68		
3.1.3.8.4	Ецване	ч/ч	147		
3.1.3.8.5	Заваряване	ч/ч	171		

ПРИЛОЖЕНИЕ 3.1 ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2020 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество	Ед. Цена	Обща Цена
3.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"					
3.1.3.8.6	Изработка на детайли за реконструкцията	ч/ч	455		
3.1.3.8.7	Механична обработка на детайли	ч/ч	79		
3.1.3.8.8	Общ монтаж на реконструирания възел от топлообменник	ч/ч	480		
3.1.3.8.9	Металоконтрол	ч/ч	105		
3.1.3.8.10	Хидравлични изпитания	ч/ч	105		
3.1.3.8.11	Материали				
3.1.3.8.12	Аргон	м3	45		
3.1.3.8.13	Тел св. SAS-4 IG ф2	кг	11		
3.1.3.8.14	Електрод волфрамов ф2,4мм	бр	8		
3.1.3.8.15	Диск карбофлекс за шлайфане ф125х6 нж	бр	25		
3.1.3.8.16	Диск карбофлекс за рязане ф125х3х22 нж	бр	18		
3.1.3.8.17	Диск карбофлекс за рязане ф230х3х22 нж	бр	14		
3.1.3.8.18	Тензух	м	35		
3.1.3.8.19	Спирт	л	21		
3.1.3.8.20	Кореселин	кг	11		
3.1.3.8.21	Маркер за метал /бял/	бр	3		
3.1.3.8.22	Болт М16х70	бр	170		
3.1.3.8.23	Гайка М16	бр	336		
3.1.3.8.24	Шайба подложна М16	бр	168		
3.1.3.8.25	Тръба ф14х2 08Х18Н10Т	кг	334		
3.1.3.8.26	Стомана листова 625 1.4541	кг	420		
3.1.3.8.27	Стомана листова 635 1.4541	кг	234		
3.1.3.8.28	Стомана листова 65 1.4541	кг	49		
3.1.3.8.29	Кръг ф85 1.4541	кг	132		
	*Чертежите са приложени към Техническото задание - Приложение №3.4				
	ОБЩО по т.3.1.3.8.:				

ПРИЛОЖЕНИЕ 3.1 ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2020 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количе-ство	Ед. Цена	Обща Цена
3.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"					
3.2.1. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР - 2020 НА 5-ти ЕНЕРГИЕН БЛОК (5 ЕБ)					
3.2.1.1	Почистване на камерите и тръбните дъски и отстраняване на констатирани забележки по предпазни щитове в кондензатори SSD11,12,13-I, II на парна турбина К-1000-60/1500-2. Почистване (и измиване с водна струя (чрез WOMA)) долните редове на топлообменните тръбички до височина ≈ 70 см. от дъното на водните камери				
3.2.1.1.1	Почистване на камерите и тръбните дъски /измиване с водна струя (чрез WOMA)) долните редове на топлообменните тръбички до височина ≈ 70 см. от дъното на водните камери	ч.ч	600		
3.2.1.1.2	Оглед и дефектовка	ч.ч	28		
3.2.1.1.3	Направа скеле при необходимост	м3	60		
3.2.1.1.4	Изработка на детайли при необходимост	чч	15		
3.2.1.1.5	Ремонт на предпазни щитове	чч	100		
3.2.1.1.6	Щателно почистване	ч.ч	28		
3.2.1.1.7	Демонтаж скеле	м3	60		
	Общо за 1 бр.:				
	ОБЩО по т.3.2.1.1.:				
3.2.1.2	Текущ ремонт на сепаратори-паропрегреватели (СПП) 5RB10,20,30,40B01/ 5RB11,12,21,22,31,32,41,42W01				
3.2.1.2.1	Оглед и дефектовка	чч	60		
3.2.1.2.2	Отстраняване на констатирани забележки от вътрешния оглед	чч	150		
	Общо за 4 бр.:				
	ОБЩО по т.3.2.1.2.:				
3.2.1.3	Сепараторсборчици на СПП №1,2,3,4 (5RB60B01,02,03,04): Отстраняване на констатирани забележки от вътрешния оглед				
3.2.1.3.1	Демонтаж ЛО и ТИ на люковете ($\approx 5^{40}$).	м ²	1		
3.2.1.3.2	Оглед и дефектовка	чч	30		
3.2.1.3.3	Отстраняване на констатирани забележки.	чч	50		
3.2.1.3.4	Монтаж ЛО и ТИ на люковете ($\approx 5^{40}$).	м2	1		
	Общо за 1 бр.:				
	Общо за 4 бр.:				
3.2.1.4	Почистване по VB на 5RT20W01.				
3.2.1.4.1	Демонтаж на ламаринена обшивка и топлоизолация	м2	20		
3.2.1.4.2	Демонтаж на горен и долен капак	бр	2		
3.2.1.4.3	Демонтаж на фланцеви съединения Ду 50, Ду200	бр	4		
3.2.1.4.4	Измиване на тръбен сноп с WOMA	бр	1		
3.2.1.4.5	Разпробиване на забити тръби от тр.сноп ф20х2, L=3800	бр	370		
3.2.1.4.6	Промиване на отпушените тръби	ч.ч	1		

ПРИЛОЖЕНИЕ 3.1 ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2020 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество	Ед. Цена	Обща Цена
3.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"					
3.2.1.4.7	Хидравлика на тръбен сноп	бр	1		
3.2.1.4.8	Изработка на гарнитури Ду50	бр	4		
3.2.1.4.9	Изработка на гарнитури Ду 200	бр	2		
3.2.1.4.10	Изработка на гарнитури Ду 800	бр	2		
3.2.1.4.11	Монтаж на долна камера	бр	1		
3.2.1.4.12	Монтаж на дренажен тръбопровод ф57х4	м	4		
3.2.1.4.13	Монтаж на горна камера	бр	1		
3.2.1.4.14	Изработка и монтаж на ламаринена обшивка и топлоизолация	м2	20		
3.2.1.4.15	Монтаж и демонтаж тръбно скеле	м3	36		
ОБЩО по т.3.2.1.4.:					
3.2.1.5	Почистване на топлообменник на промконтура за охлаждане на пробите 5VB92W01				
3.2.1.5.1	Демонтаж на горен капака	ч.ч	6		
3.2.1.5.2	Демонтаж на тялото на топлообменника	ч.ч	6		
3.2.1.5.3	Демонтаж на дъното на топлообменника	ч.ч	6		
3.2.1.5.4	Транспортиране на топлообменника от МЗ до ремонтната организация и обратно	km	2		
3.2.1.5.5	Почистване на тръбния сноп с WOMA	ч.ч	50		
3.2.1.5.6	Хидравлика на тръбния сноп на топлообменника - тръбички	ч.ч	4		
3.2.1.5.7	Изработване на уплътнителни гарнитури	ч.ч	5		
3.2.1.5.8	Монтаж на дъното на топлообменника	ч.ч	6		
3.2.1.5.9	Монтаж на тялото на топлообменника	ч.ч	6		
3.2.1.5.10	Монтаж на горен капака	ч.ч	6		
ОБЩО по т.3.2.1.5.:					
3.3.2. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2020 НА 6-ти ЕНЕРГИЕН БЛОК					
3.3.2.1	Почистване на камерите и тръбните дъски и отстраняване на констатирани забележки по предпазни щитове в кондензатори 6SD11,12,13-I, II на парна турбина К-1000-60/1500-2. Почистване (и измиване с водна струя (чрез WOMA)) долните редове на топлообменните тръбички до височина ≈ 70 см. от дъното на водните камери				
3.3.2.1.1	Почистване на камерите и тръбните дъски /измиване с водна струя (чрез WOMA)) долните редове на топлообменните тръбички до височина ≈ 70 см. от дъното на водните камери	ч.ч	600		
3.3.2.1.2	Оглед и дефектовка	ч.ч	28		
3.3.2.1.3	Направа скеле при необходимост	м3	60		
3.3.2.1.4	Изработка на детайли при необходимост	ч.ч	15		
3.3.2.1.5	Ремонт на предпазни щитове	ч.ч	100		
3.3.2.1.6	Щателно почистване	ч.ч	28		
3.3.2.1.7	Демонтаж скеле	м3	60		
Общо за 1 бр.:					
ОБЩО по т.3.2.2.1.:					

ПРИЛОЖЕНИЕ 3.1 ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2020 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество	Ед. Цена	Обща Цена
3.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"					
3.2.2.2	Текущ ремонт на сепаратори-паропрегреватели (СПП) SRB10,20,30,40B01/ SRB11,12,21,22,31,32,41,42W01.				
3.2.2.2.1	Оглед и дефектовка	чч	60		
3.2.2.2.2	Отстраняване на констатиран забележки от вътрешния оглед	чч	150		
	Общо за 4 бр.:				
	ОБЩО по т.3.2.2.2.:				
3.2.2.3	Сепараторборчици на СПП №1,2,3,4 (SRB60B01,02,03,04): Отстраняване на констатиран забележки от вътрешния оглед				
3.2.2.3.1	Демонтаж ЛО и ТИ на люковете (N5 ⁴⁰).	м ²	1		
3.2.2.3.2	Оглед и дефектовка	чч	30		
3.2.2.3.3	Отстраняване на констатиран забележки.	чч	50		
3.2.2.3.4	Монтаж ЛО и ТИ на люковете (N5 ⁴⁰).	м2	1		
	Общо за 1 бр.:				
	Общо за 4 бр.:				
3.2.2.4	Почистване на топлообменник на промконтур за охлаждане на пробите 6VB92W01				
3.2.2.4.1	Демонтаж на горен капака	ч.ч	6		
3.2.2.4.2	Демонтаж на тялото на топлообменника	ч.ч	6		
3.2.2.4.3	Демонтаж на дъното на топлообменника	ч.ч	6		
3.2.2.4.4	Транспортиране на топлообменника от МЗ до ремонтната организация и обратно	km	2		
3.2.2.4.5	Почистване на тръбния сноп с WOMA	ч.ч	50		
3.2.2.4.6	Хидравлика на тръбния сноп на топлообменника - тръбички	ч.ч	4		
3.2.2.4.7	Изработване на уплътнителни гарнитури	ч.ч	5		
3.2.2.4.8	Монтаж на дъното на топлообменника	ч.ч	6		
3.2.2.4.9	Монтаж на тялото на топлообменника	ч.ч	6		
3.2.2.4.10	Монтаж на горен капака	ч.ч	6		
	ОБЩО по т.3.2.2.4.:				
3.2.2.5	Почистване по VB на 6RT20W01:				
3.2.2.5.1	Демонтаж на ламаринена обшивка и топлоизолация	м2	20		
3.2.2.5.2	Демонтаж на горен и долнен капак	бр	2		
3.2.2.5.3	Демонтаж на фланцеви съединения Ду 50, Ду200	бр	4		
3.2.2.5.4	Измиване на тръбен сноп с WOMA	бр	1		
3.2.2.5.5	Разпробиване на забити тръби от тр.сноп ф20х2, L=3800	бр	370		
3.2.2.5.6	Промиване на отпушените тръби	ч.ч	1		
3.2.2.5.7	Хидравлика на тръбен сноп	бр	1		
3.2.2.5.8	Изработка на гарнитури Ду50	бр	4		
3.2.2.5.9	Изработка на гарнитури Ду 200	бр	2		
3.2.2.5.10	Изработка на гарнитури Ду 800	бр	2		
3.2.2.5.11	Монтаж на долна камера	бр	1		

ПРИЛОЖЕНИЕ 3.1 ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2020 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количе- ство	Ед. Цена	Обща Цена
3.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"					
3.2.2.5.12	Монтаж на дренажен тръбопровод ф57х4	м	4		
3.2.2.5.13	Монтаж на горна камера	бр	1		
3.2.2.5.14	Изработка и монтаж на ламаринена обшивка и топлоизолация	м2	20		
3.2.2.5.15	Монтаж и демонтаж тръбно скеле	м3	36		
	ОБЩО по т.3.2.2.5.:				

ПРИЛОЖЕНИЕ 3. 1 ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2020 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество	Ед. Цена	Обща Цена
3.3. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ПОДДРЪЖКА НА БЛОЧНО ОБОРУДВАНЕ"					
3.3.1. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР - 2020 НА 5-ти ЕНЕРГИЕН БЛОК (5 ЕБ)					
3.3.1.1. Нанасяне на защитно декоративно покритие на отремнтирано оборудване и обслужващи площадки.					
3.3.1.1.1	Боядисване с емайл лак на отремнтираното химично оборудване в МЗ 5блок.	м ²	150		
3.3.1.1.2	Боядисване с емайл лак на отремнтираното оборудване за техническо водоснабдяване в ЦПС 3.	м ²	250		
3.3.1.1.3	Боядисване с емайл лак на отремнтираното оборудване за техническо водоснабдяване в 5 ДГС.	м ²	300		
	Общо по т. 3.3.1.1:				
3.3.1.2. Подмяна на обратните клапани на оклоненията за циркулационна вода към МЗ 5блок. Приложение №3.2					
3.3.1.2.1	Демонтаж на обратен клапан Ду500	бр.	12		
3.3.1.2.2	Доставка и монтаж на обратен клапан Ду500 мм, Руб бара съгласно приложена спецификация. Приложение № 3.2.	бр.	12		
3.3.1.2.3	Възстановяване на експлоатационния вид на оборудването и работната площадка.	ч.ч.			
3.3.1.2.4	Почистване и извозване на демонтирано оборудване и отпадъци.	т	3,5		
	Общо по т. 3.3.1.2:				
3.3.1.3. Монтаж на маслообработваща машина за обработка на турбинното масло в "Главен маслен бак 5SC10B01" - Виж Приложение № 3.3					
3.3.1.3.1	Доставка и монтаж на маслоочистваща машина за очистване на турбинното масло от вода съгласно приложена спецификация. Приложение № 8	бр.	1		
3.3.1.3.2	Доставка и монтаж на тръба стоманена ф57х3,5 стомана 20 или аналог /при необходимост/	м.	6		
3.3.1.3.3	Доставка и монтаж на коляно стоманено късо 90° ф57х4 стомана 20 или аналог /при необходимост/	бр.	4		
3.3.1.3.4	Доставка и монтаж на тройник стоманен преходен ф57хф42хф57	бр.	4		
3.3.1.3.5	Съставяне на ексекутивни чертежи.	чч			
3.3.1.3.6	Съставяне на технология за заваряване.				
3.3.1.3.7	Изпълнение на БРК на заварени съединения съгласно ТЗ(КЗ).				
3.3.1.3.8	Почистване и Възстановяване на експлоатационния вид на оборудването и работната площадка.	чч			
3.3.1.3.9	Извозване на демонтирано оборудване и отпадъци.	т.	0,5		
	Общо по т. 3.3.1.3:				
3.3.2. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2020 НА 6-ти ЕНЕРГИЕН БЛОК (6ЕБ)					
3.3.2.1. Нанасяне на защитно декоративно покритие на отремнтирано оборудване и обслужващи площадки.					
3.3.2.1.1	Боядисване с емайл лак на отремнтираното химично оборудване в МЗ 6блок.	м ²	150		
3.3.2.1.2	Боядисване с емайл лак на отремнтираното оборудване за техническо водоснабдяване в ЦПС 4.	м ²	250		
3.3.2.1.3	Боядисване с емайл лак на отремнтираното оборудване за техническо водоснабдяване в 6 ДГС.	м ²	300		
	Общо по т. 3.3.2.1:				
3.3.2.2. Монтаж на маслообработваща машина за обработка на турбинното масло в "Главен маслен бак 6SC10B01" - Виж Приложение № 3.3					

ПРИЛОЖЕНИЕ 3. 1 ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2020 ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество	Ед. Цена	Обща Цена
3.3. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ПОДДРЪЖКА НА БЛОЧНО ОБОРУДВАНЕ"					
3.3.2.2.1	Доставка и монтаж на маслоочистваща машина за почистване на турбинното масло от вода съгласно приложена спецификация. Приложение № 8	бр.	1		
3.3.2.2.2	Доставка и монтаж на тръба стоманена ф57х3,5 стомана 20 или аналог /при необходимост/	м.	12		
3.3.2.2.3	Доставка и монтаж на коляно стоманено късо 90° ф57х4 стомана 20 или аналог /при необходимост/	бр.	6		
3.3.2.2.4	Доставка и монтаж на тройник стоманен преходен ф57хф42хф57	бр.	6		
3.3.2.2.5	Съставяне на екзекутивни чертежи.				
3.3.2.2.6	Съставяне на технология за заваряване.				
3.3.2.2.7	Изпълнение на БРК на заварени съединения съгласно ТЗ(КЗ).				
3.3.2.2.8	Почистване и Възстановяване на експлоатационния вид на оборудването и работната площадка.	чч			
3.3.2.2.9	Извозване на демонтирано оборудване и отпадъци.	т.	0,15		
Общо по т. 3.3.2.2:					
3.3.3. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ИЗВЪН ПЕРИОДИТЕ ЗА ПГР-2020 НА 5-ти И 6-ти ЕНЕРГИЙНИ БЛОКОВЕ					
3.3.3.1	Нанасяне на защитно и декоративно покритие на отремантирано оборудване и обслужващи площадки.				
3.3.3.1.1	Боядисване с епоксиден емайл лак на отремантираното оборудване и обслужващи площадки в ХВО-2.	м ²	500		
3.3.3.1.2	Боядисване с емайл лак на отремантираното оборудване и обслужващи площадки на ОСО.	м ²	300		
Общо по т. 3.3.3.1:					
3.3.3.2	Монтаж и демонтаж на тръбно скеле за обезпечаване на ремонтните дейности в ХВО-2 и общостанционни обекти				
3.3.3.2.1	Монтаж и демонтаж на тръбно скеле за обезпечаване на ремонтните дейности в ХВО-2.	м ³	300		
3.3.3.2.2	Монтаж и демонтаж на тръбно скеле за обезпечаване на ремонтните дейности на общостанционни обекти (при необходимост).	м ³	200		
ОБЩО по т.3.3.3.2					

ПРИЛОЖЕНИЕ 3.1 ОБЕМ РЕМОНТНИ ДЕЙНОСТИ НА БЛОКОВЕ 5 и 6 ПРЕЗ ПГР - 2020 ОБОСОБЕНА 1 ДИЯ 3

№	ВИДОВЕ РАБОТИ	Мярка	Количество	Ед. Цена	Обща Цена
3.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ВКОС"					
3.4.1. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ИЗВЪН ПЕРИОДИТЕ ЗА ПГР-2020 НА 5-ти И 6-ти ЕНЕРГИЙНИ БЛОКОВЕ					
3.4.1.1	Ремонт на вентилатори - 10 броя.				
3.4.1.1.1	Демонтаж на предпазени капащи.	бр.	4		
3.4.1.1.2	Демонтаж на ремъци.	к-т	1		
3.4.1.1.3	Демонтаж на ремъчните шайби на вентилатора и елктродвигател.	к-т	1		
3.4.1.1.4	Изработване (доставка) на нови ремъчни шайби при необходимост (комплект).	к-т	1		
3.4.1.1.5	Демонтаж мека връзка.	бр.	2		
3.4.1.1.6	Демонтаж въздушни клапани.	бр.	1		
3.4.1.1.7	Изработка и монтаж на заглушка на смукателен и нагнетателен въздуховод	бр.	2		
3.4.1.1.8	Демонтаж на направляващ апарат.	бр.	1		
3.4.1.1.9	Демонтаж дифузор	бр.	2		
3.4.1.1.10	Демонтаж ел. двигател.	бр.	1		
3.4.1.1.11	Ремонт ел. Двигател.	бр.	1		
3.4.1.1.12	Демонтаж на работно колело.	бр.	1		
3.4.1.1.13	Обработка на присъединителния отвор на работно колело.	бр.	1		
3.4.1.1.14	Демонтаж на лагерен възел от рамата на вентилатора.	бр.	1		
3.4.1.1.15	Демонтаж и дефектовка на вала.	бр.	1		
3.4.1.1.16	Изработка на нов вал (при необходимост).	бр.	1		
3.4.1.1.17	Разстъргване и наварване на лагерните шийки при необходимост	бр.	2		
3.4.1.1.18	Сглобяване на работното колело за балансиране.	бр.	1		
3.4.1.1.19	Монтаж на лагерите.	бр.	2		
3.4.1.1.20	Монтаж на лагерния възел.	бр.	1		
3.4.1.1.21	Монтаж на работното колело.	бр.	1		
3.4.1.1.22	Изработка на дифузор при необходимост	бр.	2		
3.4.1.1.23	Монтаж на дифузор.	бр.	2		
3.4.1.1.24	Монтаж на направляващ апарат.	бр.	1		
3.4.1.1.25	Демонтаж, ремонт и монтаж на капкоуловител	к-т	1		
3.4.1.1.26	Изработка ламели на капкоуловител при необходимост	бр.	20		
3.4.1.1.27	Ремонт на механична въздушна клапа.	бр.	2		
3.4.1.1.28	Демонтаж заглушка на въздуховода.	бр.	2		
3.4.1.1.29	Монтаж на механична въздушна клапа.	бр.	2		
3.4.1.1.30	Монтаж мека връзка при необходимост изработка на нова.	бр.	2		
3.4.1.1.31	Монтаж ремъци.	к-т.	1		
3.4.1.1.32	Доставка и подмяна виброизолатори.	бр.	8		
3.4.1.1.33	Ремонт на рама при необходимост изработка нова.	бр.	1		
3.4.1.1.34	Центровка ремъчна предавка.	бр.	1		
3.4.1.1.35	Монтаж предпазени капащи при необходимост изработка нови.	бр.	4		
3.4.1.1.36	Механично почистване, обезмасляване и боядисване на рама, вентилатор, въздушни клапи и капащи (съгласно 30.ОУ.00.АД.29/*)	м2	150		

3.4.1.1.37	Доставка и монтаж на болт М6х30	бр.	150		
3.4.1.1.38	Доставка и монтаж на шайни и гайки М6	бр.	150		
3.4.1.1.39	Доставка и монтаж на болт М8х30	бр.	150		
3.4.1.1.40	Доставка и монтаж на шайни и гайки М8	бр.	150		
		ОБЩО за 1 брой			
		ОБЩО за 10 бр. по т.3.4.1.1:			

Приложение №3.2

Блок: 5

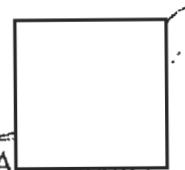
Система: SVC

Подразделение: сектор ГБО

УТВЪРЖДАВАМ

ГЛАВЕН ИНЖЕНЕР ЕП-2:

...*2018.01.01*..... 2018 г./ Атанас Атанасов



ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ 2018.35.000.VC.TC17 1982

за доставка на

обратни клапани на фланци тип “бътерфлай”, с лост и противотежест с хидравличен амортизатор (демпфер)

1. Описание на доставката

1.1. Описание на доставяното оборудване.

Заявените за доставка обратни клапани с лост и противотежест с хидравличен амортизатор ще бъдат монтирани на тръбопроводите за отклонение на циркуляционна вода към потребителите в МЗ на 5 енергиен блок на ЕП-2. Те ще заменят съществуващите в момента физически амортизирани и не подлежащи на последващи ремонти обратни клапани.

1.2. Обхват на доставката

Необходимо е да бъдат доставени 12 бр. обратни клапани:

1.3. Допълнителни елементи, резервни части и инструменти към доставката

Не са необходими

2. Основни характеристики на оборудването и материалите

- Клапан обратен на фланци тип бътерфлай, с лост и противотежест с хидравличен амортизатор (демпфер) с общи изисквания съгласно: EN 593:2017 (DIN EN 593:2018).
- Присъединителни фланци съгласно: EN 1092-2 (DIN 2501).
- Лицата на присъединителните фланци съгласно: EN 558-1 Series 14 (DIN 3202 F4).
- С хидравличен амортизатор (демпфер) за предотвратяване на рязко затваряне при колебание или спиране на флуидния поток.
- Регулиране скоростта на затваряне в зависимост от работните условия.
- Изпитанията (тестването) на Обратните клапани от производителя съгласно DIN 12266-1.

2.1. Физически и геометрични характеристики

- Размер: Ду 500 мм.
- Налягане: Ру 6 бара.
- Монтажна дължина L = 350 мм.

- Обща височина при напълно отворен хидроцилиндър + лоста на противотежестта $H \leq 1130$ мм.
- Обща ширина на клапана с механизма на хидроцилиндъра $E \leq 970$ мм.

2.2. Характеристики на материалите

Материалите, от които са изработени елементите и детайлите на обратните клапани да гарантират дългогодишна безаварийна работа.

- Материали на елементите.
- Корпус и диск– сферографитен чугун (GGG40(50), DIN 1693) .
- Ос от неръждаема стомана (НЖ).
- Уплътняващ пръстен (гнездо) на корпуса от неръждаема стомана (НЖ).
- Притискащ (задържащ) пръстен на диска с крепеж от неръждаема стомана (НЖ),
- Уплътнителен пръстен от еластомер (NBR или EPDM) .
- Лагери от самосмазващ бронз или високо технологичен полимер.
- Без контрафланци.

2.3. Условия, свързани с радиационните условия

Оборудването, съгласно т.1.2 е предназначено за работа в нормални условия, без въздействие на йонизиращи лъчения.

2.4. Нормативно-технически документи

Доставените обратни клапани да са изработени и изпитани (тествани) и маркирани съгласно действащите европейски норми и стандарти цитирани в т 2 от настоящата тех. спецификация.

2.5. Изисквания за гаранционен срок и жизнен цикъл

- Гаранционен срок на доставеното оборудване не по-малко от 36 месеца от доставка и 24 месеца от монтаж и въвеждане в експлоатация.
- Жизнен цикъл на доставяното оборудване не по-малко от 15 години.

3. Доставка, опаковане, транспортиране, временно складиране

3.1. Изисквания към доставката

- Място и условия на доставката “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, гр. Козлодуй.

3.1.2. Изисквания към опаковане

- Доставяното оборудване да бъде подредено и опаковано по начин който да не допуска нарушаване на механичната им цялост .

3.1.3.Товаро-разтоварни дейности

Опаковката да е съобразени с възможността за разтоварване с подемно транспортна техника.

3.2. Условия за съхранение

- До влагане в производство, новото оборудване ще се съхранява в закрити помещение с ограничена площ. Опаковките да са съобразени с възможността за естетично и улеснено поддръждане.

- Изпълнителя да даде предписание за правилно съхранение на оборудването до влагането му в производство.

4. Входящ контрол.

Доставените резервни части да преминат общ входящ контрол, съгласно "Инструкция по качеството за провеждане на входящ контрол на доставените материали, суровини и комплектуващи изделия в АЕЦ "Козлодуй", ДОД.КД.ИК.112.. При констатиране на дефектни доставки, Изпълнителят доставя нови със свои сили и за своя сметка в срок от 30 календарни дни от датата на писменото уведомяване за това от Възложителя.

4.1. Документи, които се изискват при доставка.

- Сертификат за произход, издаден от производителя /с превод на български/ или декларация от доставчика.
- Сертификат за съответствие, издаден от производителя /с превод на български/ или декларация от доставчика.
- Протоколи от изпитание (тестване) на всеки обратен клапан със съответният сериен номер на изделието.
- Инструкция за съхранение на български език.

ПРИЛОЖЕНИЕ:

Техническа спецификация (табличен вид)

Програма за финансиране

Наименование на програмата за финансиране (ИП, ПП, РП и др.)	№ на мярка от програма / код на мероприятие МИС Ваан
Програма 194	Код на мероприятие № 44296510

Изготвили:

Р-л сектор "ПБО"
/А.

Съгласували:

Р-л Направление
/С. Д.

Гл. механик "КК"
/З.

Р-л сектор "ОК"

29.10.10

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ (ТАБЛИЧЕН ВИД)

за доставка на

обратни клапани на фланци тип "бътерфлай", с лост и противотежест с хидравличен амортизатор (демпфер)

№ по ред	ID по ВАН	Наименование	Технически характеристики	Марка /мерна ед./	К-во /бр./	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Др. изисквания
1	128874	Клапан обратен	на фланци, тип бътерфлай за хоризонтален монтаж, с противотежест и хидравличен амортизатор (демпфер). Ду500мм, Ру 6 бара. Материали на елементите: 1. Корпус и диск– сферографитен чугун; 2. Ос неръждаема стомана (НЖ); 3. Уплътняващ пръстен на корпуса неръждаема стомана (НЖ); 4. Притискащ пръстен неръждаема стомана (НЖ) 5. Уплътнителен пръстен от еластомер NBR. 6. Лагери от самосмазващ бронз. без контрафланци.	Бр.	12	EN 593:2017 (DIN EN 593:2018) EN 1092-2 (DIN 2501) EN 558-1 Series 14 (DIN 3202 F4)	

Приложение №3.3

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

за доставка на
маслообработващи машини за обработка на минерални масла

1. Описание на доставката

1.1. Описание на доставяното оборудване.

Заявените за доставка маслообработващи машини ще се използват за обработка на минерално турбинно масло тип «Тп 32». Те ще бъдат монтирани и подсъединени към «Главни маслени баци» в МЗ на 5 и 6 енергийни блокове на ЕП-2. Машините са стационарно изпълнение, със система за отделяне на влага под вакуум с електрически нагревател.

1.2. Обхват на доставката

Необходимо е да бъдат доставени 2 бр. маслообработващи машини.

1.2. Допълнителни елементи, резервни части и инструменти към доставката

Необходимо е да бъдат доставени следните допълнителни елементи:

- Маслени филтри за груба филтрация, за многократна употреба с финост 200 μm – 4бр.;
- Маслени филтри за фина филтрация, с финост на филтрация 10 μm ($\beta_3 \geq 1000$) тип 2600 R010 BN4HC/-KB – 6 броя.
- Смукателни и нагнетателни маркучи с дължина най-малко 5 m;
- Въздушни филтри – 4 броя.

2. Основни характеристики на оборудването и материалите

- Изпълнение – стационарно;
- Принцип на работа - отделяне на влага под вакуум с електричен нагревател;
- Работно налягане(на изхода): 1,5 ÷ 4,5 bar;
- Работна температура на флуида: +10°C ÷ +55°C;
- Работна температура на околната среда: +10°C ÷ +35°C;
- Допустим работен вискозитет: до 350 mm^2/s ;
- Дебит: от 90 l/min до 100 l/min;
- Подгряване на маслото: с електрически нагревател с мощност: най-малко 15,0 kW - не повече от 18,5 kW;
- Обща консумация на електрическа енергия: ≤ 26 kW;
- Захранващо напрежение трифазно: 400 V, 50 Hz;

Заявените за доставка маслообработващи машини да са оборудвани с:

- Система за дегазиране на маслото с вакуумен реактор
- датчик и цифров дисплей за следене температурата на маслото постъпващо за обработка в инсталацията и регулиране на подгряването на маслото до 60 °C;
- апарат за определяне клас на чистота по ISO 4406 с екран за индикация на резултатите;
- апарат за определяне на влагосъдържание и визуализация върху дисплей;
- Оптичен и електричен контрол на състоянието на филтъра;
- С вградена вакуумна помпа с маслено уплътнение;
- Пулт за управление на процеса - с LCD-дисплей и информация за протичане на процеса на английски/немски език/български език;
- Датчици за защита на системите;

Заявените за доставка маслообработващи машини да имат възможност за:

- Настройка на експлоатационни режими за работа до зададено ниво на влагосъдържание или ниво на замърсеност с твърди частици.
- Регулиране на вакуум във вакуумен реактор.
- Визуализация върху дисплей на: настроеното подналягане във вакуумната камера, показанието на сензора за влагосъдържание, показанието на апарата (Флуидконтролер) за твърди частици, температурата на загряване на маслото и меню на български език.
- Постигане на клас на чистота $\leq 14/12/9$ по ISO 4406 и капацитет на задържане на механични примеси на един филтърен елемент – мин. 360 гр.
- Постигане съдържание на остатъчна вода: < 50 ppm – при турбинно масло (ISO VG 32/46);

2.1. Физически и геометрични характеристики

Поради ограничение в помещението на работа габаритни размери на съоразжението:

- Дължина ≤ 1950 mm.
- Ширина ≤ 860 mm.
- Височина ≤ 1970 mm.
- Тегло: не повече от 630 kg.

2.2. Характеристики на материалите

Материалите, от които са изработени елементите и детайлите на обратните клапани да гарантират дългогодишна безаварийна работа.

- Системата за дегазиране на маслото да е с вакуумен реактор от корозионно-устойчив материал;

2.3. Условия, свързани с радиационните условия

Оборудването, съгласно т.1.2 е предназначено за работа в нормални условия, без въздействие на йонизиращи лъчения.

2.4. Нормативно-технически документи

Доставените маслообработващи машини да са изработени и изпитани (тествани) и маркирани съгласно действащите европейски норми и стандарти и да са придружени с:

- Инструкция за експлоатация на съоръжението на български език
- Предоставяне на ел. схеми, тестови сертификати и декларация за съответствие с доставката на съоръжението;
- Инструкция за монтаж.

2.5. Изисквания за гаранционен срок и жизнен цикъл

- Гаранционен срок в рамките на 12 месеца от датата на монтажа, но не по-малко от 18 месеца от датата на доставката.
- Жизнен цикъл на доставяното оборудване не по-малко от 15 години.

3. Доставка, опаковане, транспортиране, временно складиране

3.1. Изисквания към доставката

- Място и условия на доставката "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, гр. Козлодуй.

3.1.2. Изисквания към опаковане

- Доставяното оборудване да бъде подредено и опаковано по начин който да не допуска нарушаване на механичната му цялост .

3.1.3.Товаро-разтоварни дейности

Опаковката да е съобразени с възможността за разтоварване с подемно транспортна техника.

3.2. Условия за съхранение

- Изпълнителя да даде предписание за правилно съхранение на оборудването до влагането му в производство.

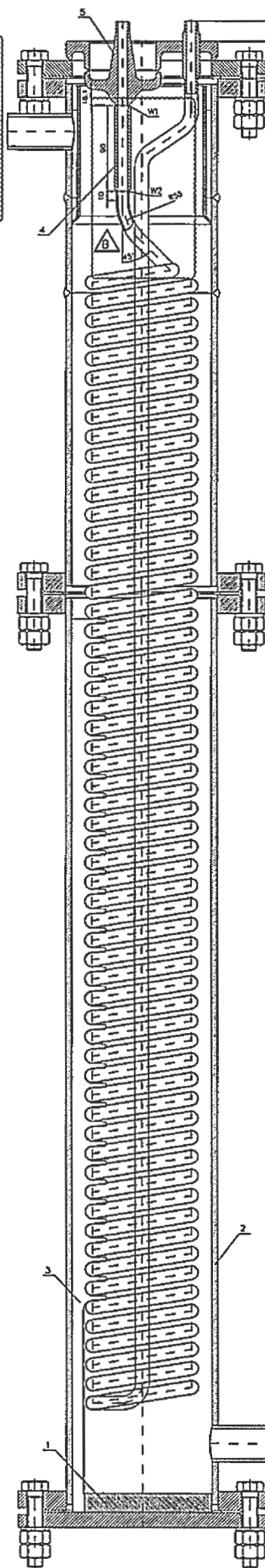
4. Входящ контрол.

Доставените резервни части да преминат общ входящ контрол, съгласно "Инструкция по качеството за провеждане на входящ контрол на доставените материали, суровини и комплектуващи изделия в АЕЦ "Козлодуй", ДОД.КД.ИК.112.. При констатиране на дефектни доставки, Изпълнителят доставя нови със свои сили и за своя сметка в срок от 30 календарни дни от датата на писменото уведомяване за това от Възложителя.

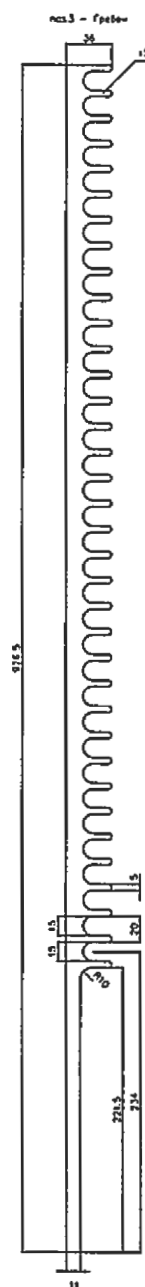
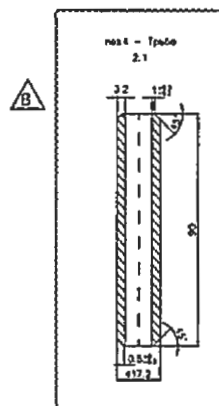
4.1. Документи, които се изискват при доставка.

- Сертификат/декларация за произход.
- Сертификат/декларация за съответствие на изделията.
- Паспорт на оборудването.
- Обща спецификация за комплектността на оборудването.
- Инструкция за експлоатация.
- Протоколи от изпитания в заводски условия.
- Инструкция за съхранение преди монтаж.

Приложение №3.4



W1			BO-418 S4S 2-6 (N GD 14343-A- N 19 9 A)	117,2,3,2 1001 8625 B	SC (C18v)	SC (C18v)
W2			BO-418 S4S 2-6 (N GD 14343-A- N 19 9 A)	117,2,3,2 1001 8625 B	SC (C18v)	SC (C18v)

[illegible]

Приложение

ОБЕДИНЕНИЕ „АТОМСТРОЙ 2020“ ДЗЗД

УТВЪРЖДАВАМ,

Представляващ

„Атомстрой 2020“ ДЗЗД:

/Ивайло Иванов/



Концепция

за организация и изпълнение на ремонтните и строителни работи

по процедура с предмет:

„Изпълнение на ремонтни дейности по основно и спомагателно оборудване и системи на ядрени енергийни блокове 5 и 6 по време на и/или свързани с плановите годишни ремонти през 2020 г. и реализацията на проекти свързани с повишаване на безопасността и срока на експлоатацията им в периода 2020-2023 година“

Обособена позиция № 3

Ремонтни дейности за поддържане надеждността на оборудване и тръбопроводи, спомагателни ремонтни дейности и дейности за подобряване условията на експлоатация на 5-ти и 6-ти ЯЕБ и общоблочни КСК, включени в обособената позиция, идентифицирани в Приложение 3.1, съгласно

Техническо задание №18.ЕП-2.ТЗ.12/01

ОБЕКТ : “АЕЦ – Козлодуй” ЕАД

ИЗПЪЛНИТЕЛ: „АТОМСТРОЙ 2020“ ДЗЗД, гр.Козлодуй

СЪДЪРЖАНИЕ

I.	Обем на услугата и характеристика на дейността	3
1.	Описание на обекта	3
2.	Обем на дейността	3
3.	Условия за изпълнение на дейността	3
II.	Организация и подготовка на изпълнението на дейността	4
1.	График за изпълнение на дейностите	4
2.	Разпределяне на дейностите на фирмите и звената - изпълнители	5
3.	Диаграма на работната сила	6
4.	Доставка на материали и консумативи	6
5.	Обезпечаване на качеството	6
6.	Документи за осигуряване на достъп	8
7.	Подготовка на документи за всяка конкретна дейност	8
8.	Дейности, свързани с осигуряване на БЗР и поддържане на експлоатационния ред	8
III.	Приемане на работата. Изготвяне на отчетна и екзекутивна д-я.	11
1.	Отчетни документи от извършена дейност	12
2.	Отчетни документи от входящ контрол	13
IV.	Специфика и приоритети при изпълнение на дейностите	13
V.	Възможни рискове за неспазване на графика или некачествено изпълнение и мерки за преодоляването им	14
VI.	Организационна структура и кадрови ресурси. Технически ресурси	16
VII.	Мерки за опазване на околната среда и управление на отпадъците	19
VIII.	Отстраняване на несъответствия	21

ПРИЛОЖЕНИЕ - Диаграма на работната сила

I. Обем на услугата и характеристика на дейността

1. **Описание на обекта:** Ремонтни дейности за поддържане надеждността на оборудване и тръбопроводи, спомагателни ремонтни дейности и дейности за подобряване условията на експлоатация на 5-ти и 6-ти ЯЕБ и общоблочни КСК, включени в обособената позиция, идентифицирани в Приложение 3.1, съгласно Техническо задание №18.ЕП-2.ТЗ.12/01.

2. Обем на дейността.

2.1. Дейности по оборудване I-ви контур на бл.5 и 6 и извън периодите на ПГР 2020, съгласно т.№№3.1.1, 3.1.2, 3.1.3 от Приложение 3.1 от ТЗ.

2.2. Дейности по оборудване II-ри контур на блокове 5 и 6 - съгласно точки №№3.2.1. и 3.2.2. от Приложение 3.1. от ТЗ

2.3. Дейности по оборудване на сектор „Поддръжка на блочно оборудване” на блокове 5 и 6 и извън периодите на ПГР 2020, съгласно точки №№3.3.1., 3.3.2. и 3.3.3. от Приложение 3.1. от ТЗ

2.4. Дейности по оборудване на сектор „ВКОС” извън периода на ПГР 2020, съгласно точка №3.4.1. от ТЗ.

Пълният обем и вида на работите – съгласно Приложение 3.1. към ТЗ и подробните количествени сметки към него.

3. Условия за изпълнение на дейността

Ремонтните работи се изпълняват по време на планов годишен ремонт (ПГР) на 5 и 6 ЯЕБ 2020г. и изведени за ремонт (изключено и обезопасено оборудване, тръбопроводи и др.) технологични системи и оборудване. Изключение се допуска за дейности по оборудване и системи от 5-ти и 6-ти ЯЕБ, за които няма регламентни, технологични или други ограничения за изпълнение в периода на ПГР.

Ремонтните работи по общоблочно оборудване се изпълняват след съгласувани заявки, осигурени технологични условия и изведени за ремонт (изключено и обезопасено оборудване, тръбопроводи и др.) технологични системи и (или) компоненти.

Услугите по доставка на оборудване, материали и консумативи, както и услугите по изготвяне на работна документация се изпълняват минимум 15 работни дни преди определената начална дата за започване на съответната дейност. Входящият контрол се извършва, съгласно т.3.2.9 от ТЗ.

Изпълнение на всички необходими действия за осигуряване на достъп на персонала и разрешение за работа, съгласно ДБК.КД.ИН.028 – Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор.

За получаване разрешение за работа, до 15 дни преди началото на ПГР на 5, 6 блок ще подготвим и представим в Дирекция „Б и К” всички необходими документи за оформяне на Протокол за проверка на документите за дейностите, имащи отношение към безопасността (Приложение 12 от ДБК.КД.ИН.028)

Достъпът до помещенията и изпълнението на ремонтни дейности в херметичната част от Контролираната зона ще се осъществява, съгласно изискванията на т.3.2.1.4. и т.3.2.1.5. от ТЗ.

Всички инструменти и приспособления, които ще бъдат използвани при изпълнение на ремонтните дейности се маркират и контролират, в съответствие с 30.ОУ.ОК.ИК.18 – Инструкция по качество. Организация на работата за непопадане на странични предмети и поддържане на чистотата при ремонт, монтаж и прилагане на „специален режим”. При необходимост от използване на специални инструменти и специализирани приспособления, собственост на „АЕЦ Козлодуй” ЕАД се изготвя протокол, подписан от двете страни.

За изпълнение на дейностите по обособената позиция е необходимо да бъдат предоставени от „АЕЦ Козлодуй” ЕАД всички необходими входни данни и документи и изпълнени дейности от страна на Възложителя, указани в т.3.2.2. от ТЗ, приложими за дейностите, които ще се изпълняват.

При използване на складове и помещения на АЕЦ се съблюдават изискванията и условията, указани в т.3.2.6. от Техническото задание.

Използването на кранове, ел.телфери и др. съоръжения с повишена опасност с извършва, съгласно т.3.2.7. от ТЗ.

Спазването на другите условия, заложи в т.3.2.2. са описани в другите раздели от настоящата концепция.

II. Организация и подготовка на изпълнението на дейността

1. График

Към Офертата по обособена позиция 3, като част от Техническото предложение е приложен условен график за изпълнение на дейностите, предмет на обособената позиция, в които са указани ориентировъчните периоди за изпълнение.

Преди началото на ПГР, при предоставяне от Възложителя на утвърден План-график за ремонт и презареждане на съответния блок, се изготвя подробен график за изпълнение на ремонтните дейности за всеки блок и извън периода на плановите годишни ремонти до ниво на подробност, позволяващо интегриране с графиците на Възложителя и добро координиране на изпълнението и контрола, с предварително оценен риск.

Продължителността на ремонта, съгласно предварителните графици на Възложителя е:

- За 5-ти ЕБ – до 40 календарни денонощия обща продължителност, (включваща и периода от време, необходимо за привеждане на оборудването в “студено състояние” и пусковите операции на блока).
- За 6-ти ЕБ – до 40 календарни денонощия обща продължителност, (включваща и периода от време, необходимо за привеждане на оборудването в “студено състояние” и пусковите операции на блока).
- За общоблочното оборудване и оборудване от системи на 5-ти и 6-ти ядрени енергийни блокове, необвързано с периодите на ПГР – с крайна дата за изпълнение 30.05.2021г.

В процеса на разработване на актуални графици за всеки енергоблок и за дейностите извън ПГР и преди тяхното утвърждаване, същите се представят за проверка и координиране от Ръководител сектор „Планиране и координация” (РС „ПК”) към отдел „Технологично осигуряване” към Направление „Ремонт” и се съгласуват с отговорните по договора длъжностни лица от ЕП-2 на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД.

Графиците за дейностите в периода на ПГР на 5-ти и 6-ти ЯЕБ ще бъдат изготвени поотделно за всеки блок, съгласно изискванията, посочени в план-графиците за ремонт и презареждане на съответния блок, предоставени от АЕЦ, след утвърждаване. Графиците за дейностите извън периодите на плановите годишни ремонти се изготвят и представят за проверка и координиране от РС „ПК“, като конкретните дати се съгласуват с отговорните по договора длъжностни лица от ЕП2 на „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД.

Графиците се поддържат в актуално състояние по време на ремонта и се следи за тяхното изпълнение през целия период – до пълната реализация, като не по-малко от два пъти седмично се дава информация за напредъка и статуса на изпълнение на РС „ПК” и отговорните по договора длъжностни лица от ЕП-2 на „АЕЦ Козлодуй” ЕАД.

В хода на изпълнение на дейностите, за всяко отклонение от утвърдените периоди за изпълнение от графиците (изпреварване и изоставане) и породилата го причина, изпълнителят ще уведомява отговорните лица от ЕП2 и РС „ПК” в рамките на работния ден, но не по-късно от едно денонощие след идентифициране на отклонението.

Информация за изпълнението се предоставя на определените в договора отговорни длъжностни лица от „АЕЦ Козлодуй” ЕАД и РС „ПК”, по съгласувани с тях срокове, вид и начин на представяне, съобразени с възможностите на Изпълнителя.

2. Разпределяне на дейностите на фирмите и звената - изпълнители.

Всички точки от обема дейности по обособената позиция се разпределят за изпълнение между участниците в обединението и подизпълнителя. В зависимост от спецификата на дейността за всяка точка се определят отговорници за надзор на заваръчните процеси, инженерно обезпечаване и контрол на качеството. Получените екипи се запознават

детайлно с предоставената информация и документация, по възможност и с действителната ситуация на място и изготвят всички необходими документи и заявки за изпълнение на конкретната работа.

3. Диаграма на работната сила.

Изпълнителите на конкретните обеми, в зависимост от предварителното разпределение на обемите, обработват данните и правят разчети за необходимия брой персонал за изпълнение на всяка конкретна дейност. На базата на тези разчети е изготвена "Диаграма на работната сила", приложена към настоящата концепция.

4. Доставка на материали и консумативи

Необходимите за изпълнение на дейността материали и консумативи се доставят в срокове, които да не препятстват изпълнението на графика за ремонт на блокове 5 и 6 за ПГР – минимум 15 работни дни преди определената начална дата за започване изпълнението на съответната дейност. Всички доставки, преди поръчка за закупуване се конкретизират в предложенията за работа и се съгласуват с оторизирани представители на Възложителя.

При доставка на материали и консумативи се извършва контрол съгласно съответната процедура от Системата по качество на звеното - изпълнител и в съответствие с изискванията на ДОД.КД.ИК.112 – „Инструкция по качество за провеждане на входящ контрол на доставените материали, суровини и комплектуващи изделия в АЕЦ Козлодуй”, като предварително се уведомява представител на ЕП-2;

Към настоящия момент е направена необходимата организация за специфициране на необходимите материали и консумативи за изпълнение на обема дейности, включени в обособената позиция и са извършени необходимите маркетингови проучвания, с цел възможно най-бързо стартиране на процеса по заявяване и доставка на материалите след сключване на договора.

5. Обезпечаване на качеството

- Подготовка на Програми за осигуряване на качеството и планове за контрол на качеството, съгласно залягналите изисквания на Възложителя в обобщен списък на обемите ремонтни дейности по обособената позиция към Приложение 3.1.от ТЗ. Програмите за осигуряване на качеството и Плановите за контрол се представят в Дирекция „Б и К” за проверка и съгласуване от отговорните длъжностни лица на Възложителя до 15 работни дни след подписване на договора. Програмите и планове по качество се оформят съгласно примерното съдържание, предоставено от „АЕЦ Козлодуй” ЕАД;

В ПОК се описват подробно:

- Целта за която се изпълнява програмата

- Обектите и съоръженията и дейностите по тях, за изпълнението на които се разработва програмата;
- Длъжностните лица, които носят отговорност за организацията и извършването на дейностите и контрола върху тях;
- Организацията на работа, в зависимост от конкретната дейност;
- Отделните структурни подразделения, групи и конкретни длъжностни лица, които ще участват в изпълнение на работата и контрола на качеството;
- Отговорностите на отделните длъжностни лица, които вземат участие при изпълнение на работата и контрола на качеството;

При изготвянето на Програмите за осигуряване на качеството се отчитат изискванията на Техническото задание и договора, както и системата за управление на качеството на фирмата - изпълнител.

В ПКК се описват точките на контрол и вида на контрола, като при достигане на точка за контрол, изпълнението се задържа до извършване и документиране на предвидения контрол и се продължава след положителен резултат от контрола. Плановите за контрол се изготвят, съгласно техническото задание и договора, техническата и заводска документация за съответния тип оборудване, инструкциите за ремонт и изпитване, технологии и др., системата за управление на качеството на Изпълнителя. Прави се списък на отделните планове по качество, които ще се използват при изпълнение на работата. Самите планове се дават като приложение към ПОК, в случаите за които се изисква.

- Определяне от страна на фирмата - изпълнител лице за контрол на качеството;
- В хода на изпълнение на дейностите по договора своевременно ще бъдат уведомявани оторизираните представители на ЕП-2 за извършване на контрол на качеството на отделните етапи (точки на контрол), посочени в програмата и/или плановите за контрол на качеството;
- Доставените от изпълнителя материали ще бъдат съпроводени с всички необходими сертификати/декларации за съответствие. Входящият контрол ще бъде извършен съгласно т.П.4 от настоящата концепция.
- При изготвяне на конструкторска документация за изработване на оборудване, възел или елемент от съоръжение, ще бъдат представени всички документи, включително и пресмятания, във вид и обем, съгласно изискванията на Възложителя. За това отговарят определените лица за инженерно обезпечаване от екипите за съответната дейност.
- Системата за управление на качеството на фирмите – партньори в обединението позволява своевременно откриване на несъответствията и предприемане на мерки за управление и отстраняването им, по време на изпълнение на дейностите. За всяко несъответствие, открито в хода на изпълнение на дейностите, по договора, Изпълнителят

докладва на „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД, както и за взетите решения за отстраняване на несъответствието.

- Обединение „АТОМСТРОЙ 2020“ ДЗЗДкумулативно разполага с необходимите разрешения, лицензи и сертификати за извършване на видовете дейности, в зависимост от изискванията на Възложителя, указани в Техническото задание и документацията по процедурата, включително и тези, отнасящи се за персонала.

6. Документи за осигуряване на достъп.

Преди началото на ремонтните и строително-монтажни дейности се изготвят всички необходими документи за осигуряване достъп на персонала - заповеди за работа, списъци по нарядната система, заповеди за назначаване на отговорни лица, декларации за готовност, справки-атестации за квалификацията на персонала, протоколи за готовност и др.

Горепосочените документи се изготвят, съгласно изискванията на „Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор” ДБК.КД.ИН.028.

Фирмите партньори в обединението изготвят всички документи за дейностите, които ще изпълнява всяка от тях. Координация и контрол за събирането и предаването в определените срокове на всички необходими документи за осигуряване на достъп се осъществява от Лидера на обединението – фирма „Атомстрой“ ООД.

7. Подготовка на документи за всяка конкретна дейност и съответния блок, изисквани от Възложителя преди и по време на изпълнение на дейността, подробно описани в Техническото задание т.4.2.8 и 4.2.9 – програми, технологии, списъци, схеми, сертификати, декларации за съответствие, методики, актове, работни чертежи (екзекутиви) и др., в зависимост от спецификата на дейността. Документите се изготвят и представят в срокове и обем, в зависимост от характера и спецификата на съответната дейност.

8. Дейности, свързани с осигуряване на безопасни и здравословни условия на труд и поддържане на експлоатационния ред:

- Определяне на отговорници по Здраве и безопасност при работа (ЗБР), Пожарна безопасност (ПБ) и Радиационна защита (РЗ) при изпълнение на дейностите по обособената позиция;

- Участие на определените отговорници в организираните от „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД и провеждани преди ремонта инструктажи по радиационна защита, техническа безопасност и хигиена на труда, пожарна безопасност и култура на безопасност;

- Провеждане на извънредни инструктажи по безопасност и здраве при работа, пожарна и аварийна безопасност на персонала, който ще работи на обекта, както и инструктажи по радиационна защита при работа в контролирана зона на АЕЦ. Запознава се

персонала, който ще работи на обекта с ведомствени документи на АЕЦ по безопасност, заповеди и разпореждания и др. Изготвят се протоколи от проведените инструктажи;

- Изготвяне на оценка на риска за изпълняваните на площадката дейности с посочени опасности и мерки за тяхното премахване или ограничаване. Посочват се личните предпазни средства и специалното работно облекло, които работещите е необходимо да използват;

- Изготвя се план по безопасност и здраве при работа на площадката;
- Заваръчните дейности се извършват с годни и проверени заваръчни апарати;
- Работните екипи се формират от работници и специалисти с необходимата квалификация за работата, която ще извършват и техниката с която ще работят. За изпълнение на дейности за които се изисква специална квалификация се определят лица, притежаващи нужните документи за правоспособност, разрешителни, сертификати и други;

- Изготвяне и съгласуване с отговорното лице на Възложителя Протокол за оценка на риска при изпълнение на дейността, съгласно чл.18 от ЗЗБУТ – Приложение 3 от „Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор” ДБК.КД.ИН.028;

- Изготвяне и съгласуване от отговорното лице на Възложителя на Споразумителен протокол за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд за дейностите по договора – Приложение 3-1 от „Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор” ДБК.КД.ИН.028; Спазване на ангажиментите по споразумителния протокол за времето на изпълнение на договора.

- Извършване на ежесмесчни проверки на ръчни електрически инструменти и отразяването им в дневник за извършените проверки; Всяка фирма - изпълнител поддържа дневници за собствените електрически инструменти.

- Осигуряване на необходимите лични предпазни средства, работно облекло и специално работно облекло. Спазват се указанията на контролните органи на АЕЦ;

- Оборудване на аптечки и осигуряване на необходимите медикаменти за оказване на първа долекарска помощ.

- При възникване на инциденти, медицинска помощ се оказва от Медицинския център на АЕЦ. Изготвя се заповед за разследване на инцидента и се попълват необходимите документи за пред инспекцията по труда;

- Изготвя се план за осигуряване на пожарна безопасност за извършваните дейности на площадката;

- В съответствие с изискванията на Наредба 81213-647 от 01.10.2014 за правилата и нормите за пожарна безопасност при експлоатация на обектите се изготвят заповеди:

- В съответствие с чл.9, ал. 2, т.4 и т.6 - за изключване на ел.захранването на машините и съоръженията след приключване на работа с тях и в края на работния ден;
 - В съответствие с чл.5, т.6 и чл.9, т.5 – за провеждане на видовете инструктажи;
 - В съответствие с чл.9, т.1 – за спазване на мерките по ПБ при извършване на огневи работи;
 - В съответствие с чл.9, ал.2, т.7 – за осигуряване дейностите на площадката само с проверени и годни за експлоатация противопожарни уреди, съоръжения и средства за пожарогасене;
 - В съответствие с чл.9, ал.2, т.3 и чл. 25 – за местата за тютюнопушене.
- По време на работа на площадката се спазват всички изисквания по ПБ на АЕЦ и се изпълняват разпоредбите на контролните органи;
 - При работа в контролираната зона се спазват всички изисквания за безопасна работа от влизането до излизането;
 - Спазват се строго изискванията за носене на специално работно облекло и лични предпазни средства;
 - Спазват се изискванията за непревишаване на максимално погълнатата дневна доза;
 - Особено внимание се отделя на чистотата при напускане на КЗ;
 - Спазват се стриктно указанията на дежурния дозиметрист и на контролните органи;
 - Спазване изискванията (условията) на ремонтни технологии, програми, процедури и всички нормативно-технически и вътрешно-ведомствени документи за дейността.
 - В хода на изпълнение на дейностите се поддържа непрекъснато ред и чистота и външния експлоатационен вид на оборудването, съоръженията и площадките. През целия период на извършване на възложените дейности, ще бъдат правилно съхранявани и защитавани всички надписи, знаци и табелки, постоянните ограждения, парапети, площадки, защитни съоръжения и др.
 - След окончателно изпълнение на дейността ще бъде извършвано основно почистване и възстановяване експлоатационния вид на оборудването, тръбопроводите и помещението и района, където е работено.
 - Изготвяне на Актове за чистота и двустранни протоколи
 - Стриктно спазване на изискванията за чист монтаж, съгласно условията на „Инструкция по качество. Организация на работата за непопадане на странични предмети и поддържане на чистотата при ремонт, монтаж и прилагане на „специален режим””.

- Правилна експлоатация и стопанисване на предоставените от ЕП-2 инструменти, приспособления, подемно-транспортно оборудване и други. Опазване на съседното оборудване, електросъоръжения, строителни конструкции и др.

- Да не се допуска нарушаване на експлоатационния вид на оборудването и работните площадки.

- В случай на повреда, предприемане на незабавни действия, съгласувани с отговорните лица от ЕП2 по възстановяване на съответното оборудване, съоръжения, строителни конструкции и други. Изготвя се констативен протокол.

- При изпълнение на дейности в Контролираната зона ЕП2 се спазват стриктно изискванията (условията), посочени в 30.РАО.00.АД.02 „Инструкция за управление на твърди радиоактивни отпадъци в КЗ-2” и Принципа „ALARA”

III. Приемане на работата. Изготвяне на отчетна и екзекутивна документация.

При изпълнение на дейностите, Изпълнителят предоставя възможност за извършване на инспекции и проверки от представители на ЕП-2 на дейностите, извършвани на площадката за съответствие на изпълнението с изискванията на съгласуваните и утвърдени документи – графици, програми, планове, технологии, проекти, правилници, технически спецификации и др.

При необходимост, Възложителят има право да провежда одити на системата по качество на Фирмите - Изпълнители. Изпълнителите се задължават да осигурят възможност за провеждане на одита и констатиране наличието и техническото състояние на машини, транспортна и подемно-транспортна техника, заваръчна техника, приспособления, инструменти, изпитвателни и измервателни средства и други, необходими за изпълнение на дейностите.

Всяка извършена дейност се отчита с отчетни документи (технологии, актове, протоколи, сертификати, схеми, чертежи и други) в обем, съгласно Програмата за осигуряване на качеството или планове за контрол за съответната дейност. Отчетните документи се изготвят съгласно изискванията на Възложителя и системата за управление на Фирмата - Изпълнител, съгласуват се по утвърдения ред в ЕП2 и се представят за окончателна проверка и регистриране, след завършване на работата.

При изпълнение на строително-монтажни дейности, всички възникнали в хода на работа несъществени изменения на чертежи и проекти се документират и отразяват в Заповедна книга на строежа.

Изпълнителят уведомява своевременно представителите на Възложителя (определени представители от ЕП2 за извършване на контрол на отделните етапи (точки на контрол)) Извършените дейности се приемат по следните критерии:

- успешно проведен входящ контрол на доставените материали;

- изпълнение на дейностите в пълен обем, съгласно регламентиращата документация;
- спазване на условията за изпълнение на дейностите;
- предадена на Възложителя и регистрирана отчетна документация;

1. Отчетни документи от извършената дейност, в зависимост от нейната специфика

- Технология за монтаж
- Технологии за заваряване (ако е необходим ремонт след дефектовка на оборудването или за дейности, по които е възложено разработването на такива от страна на Изпълнителя)
- Протоколи от изпитване (измерване);
- Актове за извършена работа;
- Актове за завършен монтаж;
- Актове и протоколи от извършени СМР (ако са извършвани такива дейности)
- Актове за скрити работи (ако се извършвани такива);
- Актове за приемане за монтаж;
- Актове за готовност по възли;
- Актове за положена топлоизолация;
- Актове за чистота;
- Сертификати и декларации за съответствие, съгласно наредбите за съществени изисквания за доставените материали и консумативи при провеждане на входящ контрол;
- Работни чертежи (екзекутиви), схеми (включително схеми за контрол на заварените съединения);
- План за контрол на качеството (попълнен);
- Протоколи от безразрушителен контрол;
- Заповед за клеймата на заварчиците;
- Декларация на заварчика;
- Удостоверение за качество;
- Протоколи от геометрични замервания;
- Други отчетни документи, съгласно характера на дейността и специфичните изисквания на Възложителя – АЕЦ Козлодуй.

ЗАБЕЛЕЖКА :

1. Отчетните документи за всяка конкретна дейност ще бъдат предварително указани в разработените ПОК и ПКК.

2. *Формата и съдържанието на отчетните документи са съгласно изискванията на инструкциите по качество на Възложителя с идент. №: 30.ОУ.ОК.ИК.40; 30.ОУ.ОК.ИК.25 и инструкциите от системата на Фирмата – Изпълнител на съответната дейност.*

2.Отчетни документи от входящ контрол на вложените основни и добавъчни материали:

2.1. Отчетни документи при доставката на оборудването:

- Сертификати от заводски изпитания;
- Инструкция за експлоатация с ръководство за техническа поддръжка и ремонт;
- Конструктивни схеми;
- Спецификация на резервните части на доставеното оборудване;
- Сертификати и декларации на производителя за съответствие на доставяното оборудване с изискванията на наредбите за съществения;
- Сертификат за произход;

2.2. Отчетни документи при доставката на основните материали

- Протоколи от входящ контрол;
- Сертификат;
- Декларация за експлоатационни показатели;
- Сертификат за произход.

2.3. Отчетни документи при доставка на заваръчните материали :

- Протоколи от входящ контрол;
- Сертификат;
- Декларация за експлоатационни показатели;
- Сертификат за произход.

IV. Специфика и приоритети при изпълнение на дейностите

За всяка точка от обемите се отделя необходимото внимание за подготовка, изпълнение и предаване на отчетната документация. Опитът, който имат Фирмите – Изпълнители и Подизпълнителя в изпълнението на ремонтни и строително-монтажни работи в “АЕЦ Козлодуй” ЕАД обуславя навременна и правилна оценка на приоритетите при изпълнение на дейностите и определяне на някои специфични и особено важни дейности.

В зависимост от разпределения обем, всеки от партньорите в обединението и подизпълнителя определя дейностите, които са най-специфични и за които е необходима най-голяма предварителна подготовка за изпълнението им и трябва да се обърне специално внимание при организацията и подготовката на дейността.

Предварително всички партньори и подизпълнителят извършват ревизия на всички приспособления и инструменти, с които разполагат за изпълнение на дейностите. Правят се проучвания за закупуване на нови инструменти, при необходимост за повишаване на производителността, с цел спазване на краткия срок за ремонта.

V. Възможни рискове за неспазване на графика или некачествено изпълнение и мерки за преодоляването им.

1. Рискове от забавена и/или затруднена комуникация между Фирмите - партньори в обединението и подизпълнителя и неясноти, които е възможно да възникнат при разпределяне на задълженията между партньорите. За превенция от този риск, на този етап е извършено предварително разпределение на обема между отделните изпълнители. След евентуално сключване на договор, ще се извърши точното и детайлно разпределение както на задълженията по точките от обема, така и на организационните задължения и отговорности между партньорите, документите, които ще бъдат изготвяни и др. Предварителното разпределение на обема е указано в Раздел VI от настоящата концепция.
2. Кратките срокове за изпълнение на дейностите – особено по системите, които извеждат и предоставят за кратко време. Съвместно с представители на Възложителя се определят минимално задължителните дейности, с цел да не се получат никакви предпоставки за закъснение при въвеждането.
3. Друг възможен риск е забавяне при доставки на материали – в зависимост от датата на сключване на договора и предвиденото начало на първия ПГР, може да има ограничено време за доставка, особено за доставки с голям асортимент и високи технически изисквания, в малките количества. За целта се правят предварителни маркетингови проучвания, с цел съкращаване срока на доставка след сключване на договора.
4. Риск от некачествено изпълнение (несъответствие) съществува при евентуално влагане на некачествени материали. Превантивни мерки в този случай са:
 - Входящ контрол, съвместно с представители на АЕЦ, съгласно „Инструкция по качество за провеждане на входящ контрол на доставените материали, суровини и комплектоващи изделия за АЕЦ Козлодуй”, идент. № ДОД.КД.ИК.112;
 - Входящ контрол от страна на фирмата - изпълнител, съгласно процедури и инструкции от Системата по качество на Изпълнителя, свързани с доставка и проверка на закупени изделия и входящ контрол;
 - влаганите материали да бъдат придружени с необходимите документи за качество – паспорти, сертификати, декларации за съответствие, декларации за

произход и друга документация, изисквана от наредбите за съществените изисквания, в зависимост от вида на материала.

5. Друг възможен риск от некачествено изпълнение е неспазване техническите изисквания, регламентирани в техническата и технологичната документация, работните инструкции на АЕЦ. За превенция се извършва следното:

- Разработват се Програми за осигуряване на качеството (ПОК) и Планове за контрол на качеството (ПКК).
- Запознаване на изпълнителския персонал от фирмата – изпълнител с техническата (конструктивна), технологичната (технологии за изпълнение, планове за заваряване) и контролна (ПОК и ПКК) документация, работни инструкции на АЕЦ. Запознаването става преди започване на всяка дейност от обема и се документира;
- Планиране на работата, съгласно процедурите за планиране и управление от Системата по качество на всяка от фирмите – изпълнители и подизпълнителя;
- Метрологична проверка на средствата за измерване, измервателната и изпитвателна апаратура, с които се работи;
- Осигуряване и окомплектовка с необходимата апаратура, приспособления и инструменти за работа по предвидените обеми; Използването на годни и проверени инструменти и апаратура;
- Разработване на подробен график за изпълнение на предвидените дейности в зависимост от подадените от Възложителя обеми и видове СМР, точно разпределяне на задълженията между партньорите и актуализацията на графици във всеки един момент;

6. Изпълнение на дейности от недостатъчно квалифициран и опитен персонал. Като превантивна мярка срещу това, за различните дейности се сформират екипи, които отговарят на обема, сложността и спецификата на съответната дейност. В екипите се включва персонал с необходимата квалификация и опит, включително и персонал със специална квалификация, притежаващ необходимата за дейността правоспособност, сертификация, атестация, обучение и др. Спазват се изискванията на "Инструкция по качеството. Работа на външни организации при сключен договор" - идент. № ДБК.КД.ИН.028 по отношение на персонала. Отговорните ръководители, изпълнителите на работа и членовете в състава на бригадите, притежават, изискващите се от правилниците квалификационни групи и преди изпълнение на дейностите преминават инструктажи по безопасност, както и ежегодно обучение в УТЦ на АЕЦ за съответната година. Кумулативно фирмите партньори и подизпълнителя разполагат с необходимия персонал, с изискващата се за дейностите квалификация и опит.

7. Рискове, породени от комбинирани варианти на горепосочените. За превенция е необходимо осъществяването на постоянна връзка и ангажираност на всички партньори, с цел своевременно изясняване на проблемите, взаимно съдействие и помощ привземане на решение за преодоляването им и реализация.

VI. Организационна структура и кадрови ресурси. Технически ресурси.

Деятелностите, включени в Приложение №3.1 към Техническото задание от процедурата, предмет на обособената позиция се разпределят между фирмите – партньори в обединението и подизпълнителя, както следва:

№	ВИД ДЕЙНОСТ	Изпълнител
3.1. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ I-ви КОНТУР"		
3.1.1. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2020 НА 5-ти ЕНЕРГИЕН БЛОК		
3.1.1.1	Ремонт (подмяна) на участъци от просечена ламарина на пода на коридор 5ГА507 кота 24,60. Грундиране и боядисване с епоксидна боя.	„АТОМСТРОЙ“ ООД
3.1.1.2	Почистване от шлам на 5TZ00B03	„АТОМСТРОЙ“ ООД
3.1.1.3	Подмяна топлообменници и тръбна обвязка на вентилатор 5TL04D02 и 5TL05D03.	„ЕСКО ИНЖЕНЕРИНГ“ АД
3.1.1.4	Демонтаж, за ревизия и настройка, и обратен монтаж на хидроамортизаторите по оборудване на реакторната установка (РУ)	„ЕСКО ИНЖЕНЕРИНГ“ АД
3.1.2. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2020 НА 6-ти ЕНЕРГИЕН БЛОК		
3.1.2.1	Ремонт (подмяна) на участъци от просечена ламарина на пода на коридор 6ГА507 кота 24,60. Грундиране и боядисване с епоксидна боя.	„АТОМСТРОЙ“ ООД
3.1.2.2	Почистване от шлам на 6TZ00B03	„АТОМСТРОЙ“ ООД
3.1.2.3	Подмяна топлообменници и тръбна обвязка на вентилатори 6TL04D02 и 6TL05D01	„ЕСКО ИНЖЕНЕРИНГ“ АД
3.1.2.4	Демонтаж, за ревизия и настройка, и обратен монтаж на хидроамортизаторите по оборудване на реакторната установка (РУ)	„ЕСКО ИНЖЕНЕРИНГ“ АД
3.1.3. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ИЗВЪН ПЕРИОДИТЕ ЗА ПГР-2020 НА 5-ти И 6-ти ЕНЕРГИЙНИ БЛОКОВЕ		
3.1.3.1	Основен ремонт на 1 бр. изпарителен апарат - 0TR60W01	„АЕР“ АД
3.1.3.2	Почистване и ремонт на топлообменник на дестилата 0TR70W02	„АЕР“ АД
3.1.3.3	Почистване и ремонт на дефлегматор 0TR73W01	„АЕР“ АД
3.1.3.4	Почистване и ремонт на охладител кондензат грееща пара 0RU11W01	„АЕР“ АД
3.1.3.5	Основен ремонт и полагане на антикорозионно покритие 0RU11B01	„АЕР“ АД
3.1.3.6	Подобряване на експлоатационното състояние на 2 броя крана козловителферни 5,6UQ15E01 – 8 t., 2 броя крана козловителферни специални 5,6UQ16E01 – 8/5 t. и 2 броя крана козловителферни 5,6UQ16E02 – 3,2/3,2 t., на куполите на 5,6 РО кота 45 и кота 60.	„АЕР“ АД

№	ВИД ДЕЙНОСТ	Изпълнител
3.1.3.7	Разглобяване, дефектовка, ремонт и стендови динамични изпитания на хидроамортизтори 5 тонни-25 бр., 10 тонни -24 бр., 20 тонни-14 бр., 50 тонни-1 бр., 170 тонни -5 бр. 450 тонни-4 бр. Изработка на кинематична схема за типоразмер и методика за настройка.	„ЕСКО ИНЖЕНЕРИНГ“ АД
3.1.3.8	Ремонт на топлообменник с-ма TV по ч. №РУН-МЕ-01-001 ВЧС (21бр.)	„АЕР“ АД
3.2. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ОБОРУДВАНЕ II-ри КОНТУР"		
3.2.1. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2020 НА 5-ти ЕНЕРГИЕН БЛОК		
3.2.1.1	Почистване на камерите и тръбните дъски и отстраняване на констатирани забележки по предпазни щитове в кондензатори 5SD11,12,13-I, II на парна турбина K-1000-60/1500-2. Почистване (и измиване с водна струя (чрез WOMA)) долните редове на топлообменните тръбички до височина ≈ 70 см. от дъното на водните камери	„АЕР“ АД
3.2.1.2	Текущ ремонт на сепаратори-паропрегреватели (СПП) 5RB10,20,30,40B01/ 5RB11,12,21,22,31,32,41,42W01	„АЕР“ АД
3.2.1.3	Сепаратосборчик на СПП №№1, 2, 3 и 4 (5RB60B01,02,03,04) - Отстраняване на констатирани забележки от вътрешния оглед	„АЕР“ АД
3.2.1.4	Почистване по VB на 5RT20W01.	„АЕР“ АД
3.2.1.5	Почистване по VB на 5VB92W01.	„АЕР“ АД
3.2.2. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2020 НА 6-ти ЕНЕРГИЕН БЛОК		
3.2.2.1	Почистване на камерите и тръбните дъски и отстраняване на констатирани забележки по предпазни щитове в кондензатори 6SD11,12,13-I, II на парна турбина K-1000-60/1500-2. Почистване (и измиване с водна струя (чрез WOMA)) долните редове на топлообменните тръбички до височина ≈ 70 см. от дъното на водните камери	„ДИТСМАН ЕНЕРГО-РЕМОНТ ХОЛДИНГ“ АД
3.2.2.2	Текущ ремонт на сепаратори-паропрегреватели (СПП) 6RB10,20,30,40B01/6RB11,12,21,22,31,32,41,42W01	„ДИТСМАН ЕНЕРГО-РЕМОНТ ХОЛДИНГ“ АД
3.2.2.3	Сепаратосборчици на СПП №1,2,3,4 (5RB60B01,02,03,04): Отстраняване на констатирани забележки от вътрешния оглед	„АЕР“ АД
3.2.2.4	Почистване по VB на 6VB92W01.	„АЕР“ АД
3.2.2.5	Почистване по VB на 6RT20W01.	„АЕР“ АД
3.3. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ПОДДРЪЖКА НА БЛОЧНО ОБОРУДВАНЕ" (ПБО)		
3.3.1. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2020 НА 5-ти ЕНЕРГИЕН БЛОК		
3.3.1.1	Нанасяне на защитно декоративно покритие на отремонтирано оборудване и обслужващи площадки.	„ДИТСМАН ЕНЕРГО-РЕМОНТ ХОЛДИНГ“ АД
3.3.1.2	Подмяна на обратните клапани на оклоненията за циркулационна вода към МЗ 5блок.	„АЕР“ АД
3.3.1.3	Монтаж на маслообработваща машина за обработка на турбинното масло в "Главен маслен бак 5SC10B01"	„АЕР“ АД
3.3.2. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ПО ВРЕМЕ НА ПГР-2020 НА 6-ти ЕНЕРГИЕН БЛОК		

№	ВИД ДЕЙНОСТ	Изпълнител
3.3.2.1	Нанасяне на защитно декоративно покритие на отремнтирано оборудване и обслужващи площадки.	„АЕР“ АД
3.3.2.2	Монтаж на маслообработваща машина за обработка на турбинното масло в "Главен маслен бак 6SC10B01"	„АЕР“ АД
3.3.3. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ИЗВЪН ПЕРИОДИТЕ ЗА ПГР-2020 НА 5-ти И 6-ти ЕНЕРГИЙНИ БЛОКОВЕ		
3.3.3.1	Нанасяне на защитно и декоративно покритие на отремнтирано оборудване и обслужващи площадки.	„АЕР“ АД
3.3.3.2	Монтаж и демонтаж на тръбно скеле за обезпечаване на ремонтните дейности в ХВО-2 и общостанционни обекти	„АЕР“ АД
3.4. ДЕЙНОСТИ ПО ОБОРУДВАНЕ НА СЕКТОР "ВКОС"		
3.4.1. ДЕЙНОСТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ ИЗВЪН ПЕРИОДИТЕ ЗА ПГР-2020 НА 5-ти И 6-ти ЕНЕРГИЙНИ БЛОКОВЕ		
3.4.1.1	Ремонт на вентилатори - 10 броя.	„Атомстрой“ ООД

При формиране на работните екипи, за изпълнение на всяка конкретна дейност от Приложение 3.1. към техническото задание за всеки енергоблок се определят отговорници от съответното звено - изпълнител, които отговарят и координират изпълнението на дейността, следят за изпълнението на сроковете, представянето на необходимите документи и др.

ДЗЗД „Атомстрой 2020“, заедно с ресурсите на подизпълнителя – „Атоменергоремонт“ АД разполага с необходимия квалифициран ръководен, инженерно-технически и изпълнителски персонал за изпълнение на всички дейности от обема, включени в обособената позиция. Обединението има достатъчно ресурси и при необходимост ще бъде създадена организация и осигурен непрекъснат режим на работа, с цел спазване на графика за ремонт.

За изпълнение на дейностите „Атомстрой“ ООД разполага със следния персонал със специална квалификация:

- дипломирани международни и европейски инженери по заваряване;
- сертифицирани инспектори по надзор при заваряване;
- Правоспособни и сертифицирани заварчици;
- сертифицирани специалисти по различни методи за безразрушителен контрол на метала и заварените съединения и др.
- Правоспособни кранисти с правоспособност за работа с товари до и над 40 т.
- Правоспособни машинисти на подвижни работни площадки
- Обучен персонал за управление на кранове

Подробна информация за квалификацията на изпълнителския и ръководния и инженерно-технически персонал на Дружеството е представена в Списъците към техническата оферта.

В случай, че ДЗЗД „Атомстрой 2020“ бъде избран за Изпълнител на обособената позиция, „Атомстрой“ ООД, като лидер на обединението носи отговорност и за работата на подизпълнителя. Персоналът на подизпълнителя е включен в списъка към техническата оферта с данни за образование и квалификация. Отговорните лица за изпълнение на точките от обема, по които се предвижда използването на подизпълнителя, носят отговорност за определяне на линиите за комуникация и взаимодействие с подизпълнителя и контрола върху изпълняваните от него дейности. Отговорните лица следят и за спазването от подизпълнителя на приложимите за изпълняваните дейности норми и стандарти, спазване на сроковете за съответната дейност, както и всички изисквания на „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД за съответната дейност.

ДЗЗД „Атомстрой 2020“ разполага с достатъчно технологични ресурси – ремонтни и производствени база на партньорите в обединението и подизпълнителя, както и оборудване, автотранспорт, механизация и вътрешнозаводски транспорт, необходими за изпълнение на всички дейности, залегнали в техническото задание. В ЕЕДОП на фирмите, предадени на етап заявление е указана систематизирана информация за машини, оборудване и устройства, заваръчна техника, специални инструменти и средства, транспортна и подемно-транспортна техника, измервателна апаратура и средства за измерване и в случай, че ДЗЗД „Атомстрой 2020“ бъде избран за изпълнител в обособената позиция, преди сключване на договор ще бъдат представени декларации с подробен опис на оборудването от всички партньори и подизпълнителя.

VII. Мерки за опазване на околната среда и управление на отпадъците

За изпълнение на дейностите, предмет на обособената позиция са предвидени следните мерки за опазване на околната среда и управление на отпадъците:

1. Запознаване на персонала, работещ по Договора, с разписаните изисквания и регламенти за опазване на Околната среда, управление на отпадъците, имащи отношение към извършваните дейности на територията на “АЕЦ КОЗЛОДУЙ” ЕАД .

2. Дейностите се осъществяват така, че да ограничават всяко неблагоприятно въздействие върху околната среда и правилното управление на отпадъците, произтичащо от характера и организацията на работата, използваната технология, работното оборудване, работното място и трудовия процес.

3. Продукти, изделия и оборудване:

- Доставят се след подготовката за съхранението им

- Транспортират се и се складира на площадката, в съответствие с указанията на Възложителя.

4. На площадката се изпълняват указанията на Възложителя по опазването на околната среда и управлението на отпадъците.

5. Всички строителни отпадъци се събират на определените и обозначени за това места съгласно изискванията на Възложителя .

6. При настъпило замърсяване или увреждане на околната среда, неправилно управление на генерираните отпадъци, незабавно се предприемат мерки за тяхното ограничаване и отстраняване, съгласувани с Възложителя .

7. Отпадъците от извършваните ремонтни и строително-монтажни дейности, както и генерираните конструктивни отпадъци, се съхраняват по подходящ начин на специално оборудвана площадка, чието местоположение е посочено от Възложителя .

8. Доставка, използването и съхранението на работната площадка на леснозапалими и горими течности, се извършва при създадени необходими условия за това и спазване на съответните нормативни изисквания, указанията на производителя и тези на Възложителя за недопускане на замърсяване на ОС и правилното управление на отпадъците.

9. Контрол на внесените и изнесените материали, леснозапалими и горими течности в обособените зони.

10. Всички демонтирани елементи и възли се предават на упълномощените от Възложителя длъжностни лица за ремонт, последващо рециклиране, оползотворяване, бракуване или депониране.

11. Извършване на обходи за идентифициране на потенциални опасни места и предприемане на незабавни действия по изнасяне на отпадъците на обособените места на територията на Възложителя.

12. Недопускане на повреди и замърсявания на останалите съоръжения в АЕЦ " Козлодуй " ЕАД , които не са включени в обема на работа, съгласно изискванията на:

- "Инструкция по качество.Организация на работа за непопадане на странични предмети и подържане на чистота при ремонт , монтаж и прилагане на "СПЕЦИАЛЕН РЕЖИМ "" - идент. № 30.ОУ.ОК.ИК.18 ;

- "Административна инструкция.Организация на работа за непопадане на странични предмети и подържане на чистота при ремонт , монтаж и прилагане на "СПЕЦИАЛЕН РЕЖИМ" в цех оборудване "ПЪРВИ КОНТУР "" – идент. № 30.РО.00.АД.04

13. Спазване изискванията на нормативната документация, в частта за опазване на околната среда, управление и минимизиране на радиоактивните отпадъци по време на ремонтните дейности:

- Минимизиране използването на различни твърди консумативите (хартия, парцали, опаковки), които се използват при ремонта, за да се ограничи до минимум генерирането на радиоактивни отпадъци;

- Прилагане технологии и процедури, водещи до намаляване на генерираните РАО;

- Количеството на внесените в КЗ материали да се ограничи до минимум, без това да влияе на изпълнението на поставените задачи. Материалите да се внасят в КЗ без опаковки. Контролът за внасяне е дейност, целяща минимизирането на РАО.

- При работав КЗ, персоналът ще изхвърля генерираните твърди отпадъци по предназначение в жълти или червените чували на постоянните пунктове за събиране на отпадъци. В жълти чували се поставят чистите отпадъци (тези, които се предполага че не са радиоактивно замърсени), а в червените радиационно замърсените отпадъци.

- При всички дейности с радиоактивни отпадъци се спазват и основните принципи на радиационната защита, едно от които е да се намаляват дозите на облъчване до възможния минимум, съобразно принципа „ALARA”.

VIII. Отстраняване на несъответствия

В случай, че в процеса на работа бъде констатирано несъответствие, ръководителят на дейността уведомява отговорното лице по качеството от определения за дейността екип. Изготвя се Акт за несъответствие и се предава на ръководителя на звеното - изпълнител. Несъответствията се регистрират в дневник и се уведомява ИПКК при ЕП-2. В случай, че несъответствието е констатирано от клиента или негов представител, писменото уведомление за несъответствието, след преминаване по реда на входящата кореспонденция се регистрира по указания по-горе начин.

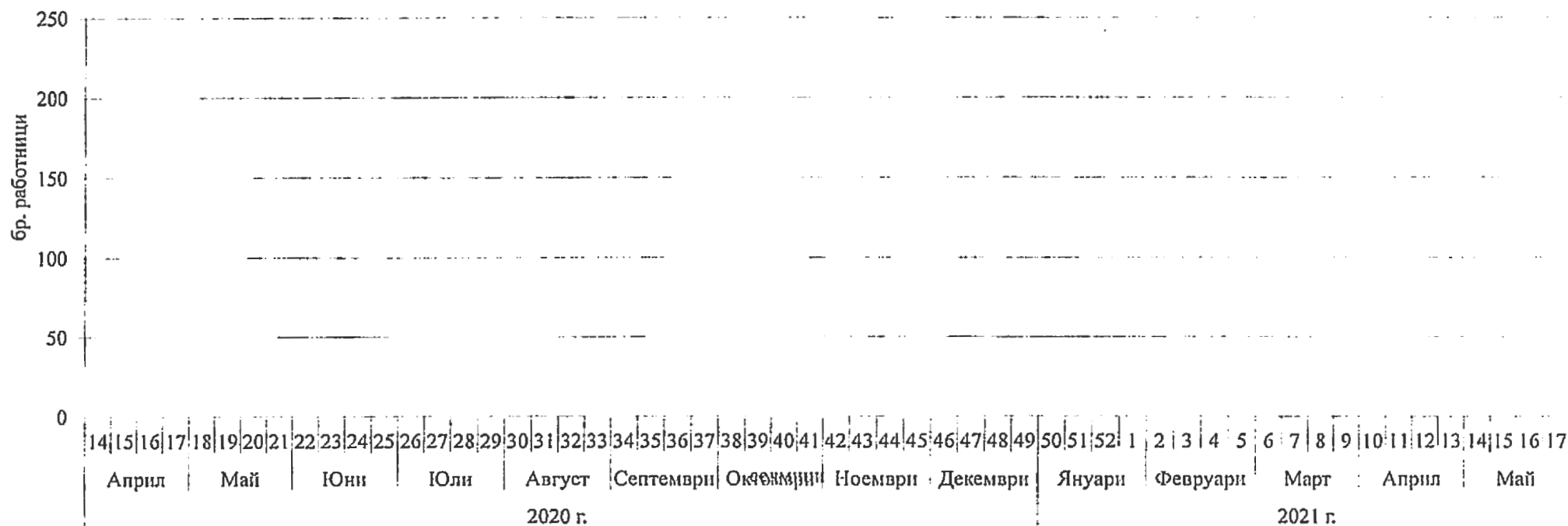
Подробното описание на процесите при установяване и разпореждане с несъответстващи продукти и услуги, последващите коригиращи и превантивни действия, както и отговорностите и пълномощията на съответните длъжностни лица се съдържат в Организационните процедури за управление на несъответстващи продукти; коригиращи и превантивни действия и бракуване на продукти от системите по качество на партньорите в обединението и подизпълнителя.

В случай на констатирано несъответствие и/или рекламация, във връзка с изпълнение на дейностите по обособената позиция и получаване на рекламация от Възложителя, в срок до 2 /два/ часа от получаване на рекламация, ще изпратим представител в местонахождението на Възложителя за уточняване причините за рекламацията, евентуалното време и срокове за отстраняване на дефектите.

В случай на необходимост от отстраняване на несъответствия, възникнали по време на изпълнение на ремонтните и монтажни дейности, изискващи използване на машинно-строителна и електроремонтна база, необходима за обработка или термообработка на детайли и възли, ще мобилизираме наш екип и ще имаме готовност в срок до 2 /два/ часа от получаване на вашето писмено искане да започнем отстраняването. В зависимост от характера на несъответствието, същото ще бъде отстранено във възможно най-кратък технологично допустим срок, съгласуван с Възложителя.

ПРИЛОЖЕНИЕ:Диаграма на работната сила

ДИАГРАМА НА РАБОТНАТА СИЛА - "Изпълнение на електромонтажни дейности по електрическо оборудване и оборудване от системи за контрол и управление на ЯЕБ 5 и 6 по време и/или свързани с плановите и годишни ремонти през 2020 г." - Обособена позиция №3



Дата: 03.02.2020 г.

Преставляващ "АТОМСТРОЙ"

Иванов

" АТОМСТРОЙ" ООД

гр. Козлодуй, пощ. код 3321 площадка АЕЦ, тел.: 0973 / 7-42-60, 0973 / 7-42-70, ЕИК: 203608020 и ДДС № BG 203608020

предмет на обществената поръчка "Изпълнение на ремонтни дейности по основно и спомагателно оборудване и системи на ядрени енергийни блокове 5 и 6 по време на и/или свързани с плановите годишни ремонти през 2020 г. и реализацията на проекти свързани с повишаване на безопасността и срока на експлоатацията им в периода 2020-2023 година"

за об. поз. №4 - „Изпълнение на значими проекти свързани с повишаване безопасността и продължаване срока на експлоатация на блокове 5 и 6 в периода 2020-2023 година"

Списък на персонала, който ще изпълнява поръчката

№ по ред	Трите имена	Образование	Професионална квалификация	Месторабота /наименованието на фирмата/	Длъжност	кв. група по ПБР-НУ	кв. група по ПБЗР-ЕУ
Персонал притежаващ 5 квалификационна група, съгласно "Правилник за безопасност и здраве при работа в електрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по електрически мрежи ПБЗР-ЕУ"							
1	Арсен Методиев Калчев	Средно	Механизатор в животновъдството	"Атомстрой" ООД	Бояджия сгради	V	V
2	Бисер Кръстев Борисов	Средно специално	Техник	"Атомстрой" ООД	Електромонтьор	V	V
3	Божидар Тодоров Рангелов	Висше	Инженер по радиоелектроника	"Атомстрой" ООД	Електромонтьор	V	V
4	Валери Иванов Великов	Средно специално	Слаботоков техник	"Атомстрой" ООД	Електромонтьор	V	V
5	Даниел Тодоров Димитров	Средно специално	Електромонтьор втора степен	"Атомстрой" ООД	Електромонтьор	V	V
6	Ивайло Христофоров Владков	Средно специално	Слаботоков техник	"Атомстрой" ООД	Електромонтьор	V	V
7	Иван Венциславов Стойков	Средно специално	Монтьор на КИУ и СА	"Атомстрой" ООД	Електромонтьор	V	V
8	Иво Христов Кременски	Средно специално	Шлосер-монтьор	"Атомстрой" ООД	Монтьор, ремонт на оборудване и машини	V	V
9	Йоана Георгиева Манолова	Средно	Организатор на дребен и среден бизнес	"Атомстрой" ООД	Експерт ЗБУТ и ППО	V	V
10	Красимир Георгиев Филев	Средно специално	Електротехник	"Атомстрой" ООД	Електромонтьор	V	V

Преподписан

11	Лъчезар Методиев Калчев			"Атомстрой" ООД	Шпакловчик	V	V
12	Любомир Тодоров Димитров	Средно специално	Техник на електронна техника трета степен	"Атомстрой" ООД	Електромонтър	V	V
13	Митко Иванов Лазаров	Основно		"Атомстрой" ООД	Шпакловчик	V	V
14	Светла Симеонова Маринова	Висше	Специалист по автоматика, информационна и управляваща техника	"Атомстрой" ООД	Електромонтър	V	V
15	Славчо Лъчезаров Методиев	Средно специално	Машинист-монтър на пътно-строителни машини и водач на МПС	"Атомстрой" ООД	Шпакловчик	V	V
16	Тихомир Иванов Николов	Средно специално	Среден техник	"Атомстрой" ООД	Електромонтър	V	V
17	Тодор Димитров Иванов	Средно специално	Оператор на МРМ-стругар	"Атомстрой" ООД	Електромонтър	V	V
18	Ценко Георгиев Ангелов	Висше	Специалист по автоматика, информационна и управляваща техника	"Атомстрой" ООД	Електромонтър	V	V

Персонал притежаващ 5 квалификационна група, съгласно "Правилник за безопасност и здраве при работа в неелектрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по топло преносни мрежи и хидротехнически съоръжения ПБР-НУ"

1	Арсен Методиев Калчев	Средно	Механизатор в животновъдството	"Атомстрой" ООД	Бояджия сгради	V	V
2	Бисер Кръстев Борисов	Средно специално	Техник	"Атомстрой" ООД	Електромонтър	V	V
3	Божидар Тодоров Рангелов	Висше	Инженер по радиоелектроника	"Атомстрой" ООД	Електромонтър	V	V
4	Валери Иванов Великов	Средно специално	Слаботоков техник	"Атомстрой" ООД	Електромонтър	V	V
5	Даниел Тодоров Димитров	Средно специално	Електромонтър втора степен	"Атомстрой" ООД	Електромонтър	V	V
6	Динко Маринов Илиев	Средно	Монтър на ССТ	"Атомстрой" ООД	Заварчик	V	IV
7	Ивайло Христофоров Владков	Средно специално	Слаботоков техник	"Атомстрой" ООД	Електромонтър	V	V
8	Иван Венциславов Стойков	Средно специално	Монтър на КИУ и СА	"Атомстрой" ООД	Електромонтър	V	V

9	Иво Христов Кременски	Средно специално	Шлосер-монтьор	"Атомстрой" ООД	Монтьор, ремонт на оборудване и машини	V	V
10	Йоана Георгиева Манолова	Средно	Организатор на дребен и среден бизнес	"Атомстрой" ООД	Експерт ЗБУТ и ППО	V	V
11	Красимир Александров Кръстев	Основно	Помощник в строителството, първа степен	"Атомстрой" ООД	Електромонтьор	V	IV
12	Красимир Георгиев Филев	Средно специално	Електротехник	"Атомстрой" ООД	Електромонтьор	V	V
13	Лъчезар Методиев Калчев			"Атомстрой" ООД	Шпакловчик	V	V
14	Любомир Тодоров Димитров	Средно специално	Техник на електронна техника трета степен	"Атомстрой" ООД	Електромонтьор	V	V
15	Митко Иванов Лазаров	Основно		"Атомстрой" ООД	Шпакловчик	V	V
16	Николай Иванов Йорданов	Средно специално	Работник	"Атомстрой" ООД	Електромонтьор	V	IV
17	Светла Симеонова Маринова	Висше	Специалист по автоматика, информационна и управляваща техника	"Атомстрой" ООД	Електромонтьор	V	V
18	Славчо Лъчезаров Методиев	Средно специално	Машинист-монтьор на пътно-строителни машини и водач на МПС	"Атомстрой" ООД	Шпакловчик	V	V
19	Тихомир Иванов Николов	Средно специално	Среден техник	"Атомстрой" ООД	Електромонтьор	V	V
20	Тодор Димитров Иванов	Средно специално	Оператор на МРМ-стругар	"Атомстрой" ООД	Електромонтьор	V	V
21	Тошко Христов Борисов	Основно	Заварчик ръчно електродъгово заваряване	"Атомстрой" ООД	Заварчик	V	III
22	Цветан Кръстев Борисов	Средно специално	Техник	"Атомстрой" ООД	Монтажник метални конструкции	V	IV

23	Ценко Георгиев Ангелов	Висше	Специалист по автоматика, информационна и управляваща техника	"Атомстрой" ООД	Електромонтьор	V	V
Правоспособни машинисти (кранисти) за управление на товароподемни кранове, притежаващи съответната степен на правоспособност (1-ва степен – за съоръжения с разрешена товароподемност над 40 тона), съгласно Наредба №1 от 2002 г. за условията и реда за придобиване и признаване правоспособност за упражняване на професии по управление на товароподемни кранове и подвижни работни площадки;							
Правоспособни машинисти (кранисти) за управление на товароподемни кранове, притежаващи съответната степен на правоспособност (2-ра степен - за съоръжения с разрешена товароподемност до 40 тона), съгласно Наредба №1 от 2002 г. за условията и реда за придобиване и признаване правоспособност за упражняване на професии по управление на товароподемни кранове и подвижни работни площадки;							
Правоспособни машинисти за управление на подвижни работни площадки, съгласно Наредба №1 от 2002 г. за условията и реда за придобиване и признаване правоспособност за упражняване на професии по управление на товароподемни кранове и подвижни работни площадки							
Обучени лица, управляващи товароподемни кранове и подвижни работни площадки, за управлението на които не се изисква правоспособност съгл. Наредба №1 за условията и реда за придобиване и признаване на правоспособност за упражняване на професии по управление на товароподемни кранове и подвижни площадки;							

Правоспособни заварчици (съгласно Наредба №7 от 10.2002г., за условията и реда за придобива. и признаване на правоспособност по заваряване)							
1	Динко Маринов Илиев	Средно	Монитор на ССТ	"Атомстрой" ООД	Заварчик	V	IV
2	Тошко Христов Борисов	Основно	Заварчик ръчно електродъгово заваряване	"Атомстрой" ООД	Заварчик	V	III
Сертифицирани заварчици съгласно (БДС) (EN) ISO 9606-1 "Квалификационен изпит за заварчици. Заваряване чрез стопяване. Част 1: Стомани"							
Сертифицирани специалисти за безразрушителен контрол-съгласно (БДС) (EN) ISO 9712 "Изпитване (контрол) без разрушаване. Квалификация и сертификация на персонала по изпитване без разрушаване"							
Персонал за надзор по заваряване, квалифициран съгласно (БДС) (EN) ISO 14731 "Координация (надзор) на заваряването. Задачи и отговорности"							
Квалифициран персонал за извършване на монтажни и настроечни работи с регулаторите за налягане и пневморазпределителните електромагнитни клапани тип Herion (отнася се за т.4.1.2 от ОП-4)							
Квалифициран персонал за работа със стендове за динамични изпитания на хидроамортизаторите типове MUE403H50, MUE403H500 (отнася се за т.3.1.3.7 от ОП-3)							

Персонал, с квалификация: шлосер, монтьор, монтажник, стругар, фрезист, изолаторджия или други съответстващи на тях							
1	Ивайло Крумов Георгиев	Средно специално	Монтьор, трети разряд	"Атомстрой" ООД	Електромонтьор	IV	IV
2	Иво Христов Кременски	Средно специално	Шлосер-монтьор	"Атомстрой" ООД	Електромонтьор	V	V
3	Славко Евгениев Славков	Средно	Монтьор и водач на МПС	"Атомстрой" ООД	Монтьор, ремонт на машини и оборудване	III	III
4	Тодор Димитров Иванов	Средно специално	Оператор на МРМ-стругар	"Атомстрой" ООД	Електромонтьор	V	V
5	Яни Кирилов Паунов	Средно	Оператор на МРМ-стругар	"Атомстрой" ООД	Електромонтьор	IV	IV
Друг персонал, извършващ подsigурителните и логистични дейности по обемите							

ВСИЧКО ИЗПЪЛНИТЕЛСКИ ПЕРСОНАЛ: 26 БРОЯ

С настоящият списък декларирам, че разполагам с достатъчно кадрови ресурси за осигуряване на непрекъснат, трисменен режим на работа по възложените обеми за 5-ти и 6-ти ядрени енергийни блокове и ОСО. Броят на квалифицирания персонал осигурява формиране на бригади/групи за поддържане на трисменен режим на работа, включително и за паралелно извършване на дейности. Персоналът посочен в списъкът ще бъде използван само и единствено за настоящата обособена позиция.

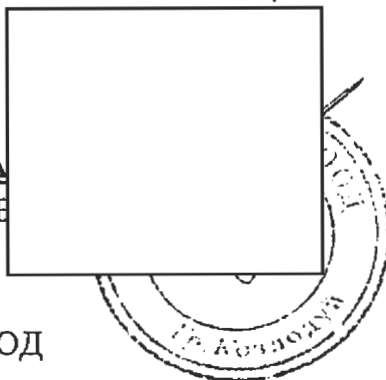
ПОДПИС и ПЕЧА

ИВАЙЛО ИВАНОВ

17.01.2020 г.

УПРАВИТЕЛ

"АТОМСТРОЙ" ООД



“ДИТСМАНН ЕНЕРГОРЕМОНТ ХОЛДИНГ” АД,
1408, гр.София, ул. Димитър Манов №10, Административна сграда,тел:02/813 35 77 факс:02/813 35 06,ЕИК 831914845 ; Инд. № по ДДС : BG 831914845

предмет на обществената поръчка “Изпълнение на ремонтни дейности по основно и спомагателно оборудване и системи на ядрени енергийни блокове 5 и 6 по време на и/или свързани с плановите годишни ремонти през 2020 г. и реализацията на проекти свързани с повишаване на безопасността и срока на експлоатацията им в периода 2020-2023 година”
за об. поз. № 3

Списък на персонала, който ще изпълнява поръчката

№ по ред	Трите имена	Образование	Професионална квалификация	Месторабота /наименованието на фирмата/	Длъжност	кв. група по ПБР-НУ	кв. група по ПБЗР-ЕУ
Персонал притежаващ 5 квалификационна група, съгласно "Правилник за безопасност и здраве при работа в неелектрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по топло преносни мрежи и хидротехнически съоръжения ПБР-НУ"							
1	Деян Михайлов Атанасов	Висше	Машинен инженер	"Дитсманн Енергоремонт Холдинг" АД	МЕХАНИК МАШИНИ И ИНСТРУМЕНТИ РД	V	III
2	Димитър Траянов Джамбазов	Средно	Механик	"Дитсманн Енергоремонт Холдинг" АД	Шлосер бригадир	V	III
3	Антон Георгиев Мерсинков	Средно	Механизатор	"Дитсманн Енергоремонт Холдинг" АД	Шлосер	V	II
4	Георги Киров Кирезиев	Средно	Монтьор	"Дитсманн Енергоремонт Холдинг" АД	Шлосер бригадир	V	II
5	Златко Иванов Иванов	Средно	Техник	"Дитсманн Енергоремонт Холдинг" АД	Шлосер бригадир	V	II
6	Стойчо Савов Стоянов	Висше	Електронна техника	"Дитсманн Енергоремонт Холдинг" АД	Шлосер бригадир	V	II
Правоспособни заварчици (съгласно Наредба №7 от 11.10.2002г., за условията и реда за придобиване и признаване на правоспособност по заваряване)							

7	Галин Йорданов Чернев	Средно	Индустриално строителство	"Дитсманн Енергоремонт Холдинг" АД	Газозаварчик	II	II
8	Андон Спасов Андонов	Средно специално	Монтажник	"Дитсманн Енергоремонт Холдинг" АД	Заварчик	III	III
9	Валентин Дянов Вълков	Средно	заварчик	"Дитсманн Енергоремонт Холдинг" АД	Заварчик	IV	II
10	Веселин Димитров Гичев	Средно	Заварчик	"Дитсманн Енергоремонт Холдинг" АД	Заварчик	IV	II
11	Веселин Димитров Дяков	Средно специално	Заварчик	"Дитсманн Енергоремонт Холдинг" АД	Заварчик	III	III
12	Веселин Маринов Маринов	Средно	Заварчик	"Дитсманн Енергоремонт Холдинг" АД	Заварчик	IV	II
13	Виет Зуй Нгуен	Средно	Механик	"Дитсманн Енергоремонт Холдинг" АД	Заварчик	III	III
14	Георги Павлов Димитров	Средно	Заварчик	"Дитсманн Енергоремонт Холдинг" АД	Заварчик	IV	II
15	Слави Ненов Славов	Средно	Селско стопанство	"Дитсманн Енергоремонт Холдинг" АД	Електрозаварчик	II	II
16	Георги Стоянов Стоянов	Средно	Шлосер-монтьор	"Дитсманн Енергоремонт Холдинг" АД	Заварчик	III	IV
Персонал, с квалификация: шлосер, монтьор, монтажник, стругар, фрезист, изолаторджия или други съответстващи на тях							
17	Румен Чавдаров Буцов	Средно	Работник	"Дитсманн Енергоремонт Холдинг" АД	Шлосер-монтьор	II	II

18	Али Мустафов Османов	Средно	Технологиия на машиностроене	"Дитсманн Енергоремонт Холдинг" АД	Шлосер	III	II
19	Анатоли Димитров Вълков	Средно специален	Машинен техник	"Дитсманн Енергоремонт Холдинг" АД	ОММ	II	II
20	Ангел Христов Сиромахов	Средно	Работник	"Дитсманн Енергоремонт Холдинг" АД	Шлосер	III	III
21	Андон димитров Матев	Средно	Шлосер	"Дитсманн Енергоремонт Холдинг" АД	Шлосер	IV	II
22	Атанас Димитров Димитров	Средно	Монтьор по електрообзавеждане	"Дитсманн Енергоремонт Холдинг" АД	Шлосер-монтьор	IV	II
23	Атанас Кирилов Иванов	Средно	Машинен монтьор	"Дитсманн Енергоремонт Холдинг" АД	Шлосер-монтьор	IV	II
24	Ахмед Смаилхакъ Смаил	Основно	Работник	"Дитсманн Енергоремонт Холдинг" АД	Шлосер-монтьор	II	II
25	Белгин Гюрселов Сюлейманов	Средно	Бизнес администрация	"Дитсманн Енергоремонт Холдинг" АД	Шлосер-монтьор	II	II
26	Бехчет Мустафа Тефик	Средно	Машинист, монтьор	"Дитсманн Енергоремонт Холдинг" АД	Шлосер	III	III
27	Богдан Зафиров Христов	Средно	Технологиия на машиностроене	"Дитсманн Енергоремонт Холдинг" АД	ОММ	II	II
28	Божидар Запрянов Василев	Средно специален	Техник	"Дитсманн Енергоремонт Холдинг" АД	Шлосер	IV	II
29	Борис Андреев Костадинов	Средно	Монтьор	"Дитсманн Енергоремонт Холдинг" АД	ОММ	II	II

30	Боян Златев Златев	Средно специа	Машинен техник	"Дитсманн Енергоремонт Холдинг" АД	Шлосер	IV	II
31	Боян Иванов Ващенко	Средно специа	Среден техник	"Дитсманн Енергоремонт Холдинг" АД	Шлосер	III	III
32	Валентин Александров Врабчев	Полувисше	Начален учител	"Дитсманн Енергоремонт Холдинг" АД	Шлосер	II	II
33	Валентин Великов Великов	Средно специа	Машинен техник	"Дитсманн Енергоремонт Холдинг" АД	ОММ	II	II
34	Валентин Димитров Димитров	Средно специа	среден специалист	"Дитсманн Енергоремонт Холдинг" АД	Шлосер-монтър	V	II
35	Валентин Желчев Ганев	Средно специа	Машинен техник	"Дитсманн Енергоремонт Холдинг" АД	Шлосер	III	III
36	Велико Петров Петров	Средно	Полевъдство	"Дитсманн Енергоремонт Холдинг" АД	Шлосер	III	III
37	Величко Петров Янчев	Средно		"Дитсманн Енергоремонт Холдинг" АД	Шлосер	II	II
38	Венко Пенков Драганов	Средно специа	Полевъдство	"Дитсманн Енергоремонт Холдинг" АД	Шлосер	III	II
39	Венцислав Вълчев Захариев	Средно	Монтър	"Дитсманн Енергоремонт Холдинг" АД	Шлосер	IV	II
40	Веселин Димитров Миланов	Основно	Работник	"Дитсманн Енергоремонт Холдинг" АД	Шлосер	II	III
41	Виктор Тончев Вълев	Средно	Помощник треньор	"Дитсманн Енергоремонт Холдинг" АД	Шлосер	II	II

42	Владимир Иванов Пампулов	Средно специален	Техник	"Дитсманн Енергоремонт Холдинг" АД	ОММ	II	II
43	Живко Николов Влахулов	Средно специален	Машинен техник	"Дитсманн Енергоремонт Холдинг" АД	Шлосер-монтьор	IV	III
44	Иван Нанков Цочев	Средно	Оператор в мебелната промишленост	"Дитсманн Енергоремонт Холдинг" АД	Шлосер	II	II
45	Иван Стоев Иванов	Средно	Фрезист	"Дитсманн Енергоремонт Холдинг" АД	Шлосер	IV	II
46	Иван Стоянов Бойчев	Средно	Лейрство	"Дитсманн Енергоремонт Холдинг" АД	Шлосер-монтьор	V	III
47	Иван Стоянов Стоилов	Средно	Водач на елктрокари мотокари	"Дитсманн Енергоремонт Холдинг" АД	Шлосер	II	II
48	Иван Танев Танев	Средно	Техник	"Дитсманн Енергоремонт Холдинг" АД	Шлосер-монтьор	IV	II
49	Иван Тодоров Иванов	Средно специален	Техник	"Дитсманн Енергоремонт Холдинг" АД	Шлосер	II	II
50	Илия Железов Ангелов	Средно	Машинен техник	"Дитсманн Енергоремонт Холдинг" АД	Шлосер	IV	II
51	Илия Михайлов Илиев	Висше	Социална педагогика	"Дитсманн Енергоремонт Холдинг" АД	Шлосер	II	II
52	Илия Първанов Илиев	Средно	Техник	"Дитсманн Енергоремонт Холдинг" АД	Шлосер	II	II
53	Илиян Иванов Делчилов	Средно специален	Техник-технолог	"Дитсманн Енергоремонт Холдинг" АД	Шлосер	II	II

54	Йордан Тодоров Роев	Средно	Техник	"Дитсманн Енергоремонт Холдинг" АД	Шлосер	IV	III
55	Исмаил Махмуд Осман	Средно	Техник	"Дитсманн Енергоремонт Холдинг" АД	Шлосер	II	II
56	Исмаил Хюсеиналиев Исмаилов	Средно	Работник	"Дитсманн Енергоремонт Холдинг" АД	Шлосер	III	II
57	Калин Пенчев Стоянов	Основно	Работник	"Дитсманн Енергоремонт Холдинг" АД	Шлосер	II	II
58	Калоян Андонов Матев	Висше	Електротехническа експерти	"Дитсманн Енергоремонт Холдинг" АД	ЕЛЕКТРОМОНТЪОР	III	III
59	Калоян Валентинов Великов	Средно	Сервитьор	"Дитсманн Енергоремонт Холдинг" АД	Шлосер	IV	III
60	Камен Пенчев Генчев	Средно специа	Техник	"Дитсманн Енергоремонт Холдинг" АД	Шлосер	IV	II
61	Красимир Атанасов Петров	Средно	Монтьор	"Дитсманн Енергоремонт Холдинг" АД	Шлосер	II	II
62	Красимир Георгиев Стоянов	Средно специа	Машинен техник	"Дитсманн Енергоремонт Холдинг" АД	Шлосер-монтьор	IV	III
63	Красимир Добринов Кондев	Средно	Среден техник	"Дитсманн Енергоремонт Холдинг" АД	Шлосер	II	II
64	Кръстю Димитров Георгиев	Средно	Среден техник	"Дитсманн Енергоремонт Холдинг" АД	ОММ	II	II
65	Ламбрин Бранимиров Пехливанов	Средно	Машинен монтьор	"Дитсманн Енергоремонт Холдинг" АД	Шлосер	IV	II

66	Любен Тодоров Пондев	Средно	Машинист	"Дитсманн Енергоремонт Холдинг" АД	Шлосер	II	II
67	Любомир Митрев Ламбов	Средно специа	Техник	"Дитсманн Енергоремонт Холдинг" АД	Шлосер	IV	III
68	Марин Иванов Иванов	Средно специа	Корабни машини	"Дитсманн Енергоремонт Холдинг" АД	Шлосер	IV	II
69	Махмуд Халил Осман	Средно специа	Химични технологии	"Дитсманн Енергоремонт Холдинг" АД	Шлосер	II	II
70	Милен Танев Петров	Средно	Машиностроене	"Дитсманн Енергоремонт Холдинг" АД	Шлосер	IV	II
71	Милко Костадинов Палов	Средно	Машинен техник	"Дитсманн Енергоремонт Холдинг" АД	Шлосер	IV	II
72	Минчо Николов Колев	Средно	Машинен техник	"Дитсманн Енергоремонт Холдинг" АД	Шлосер-монтьор	IV	II
73	Мирослав Маринов Генковски	Средно	Монтьор	"Дитсманн Енергоремонт Холдинг" АД	Шлосер	IV	II
74	Мирослав Петров Стоянов	Средно	електротехник	"Дитсманн Енергоремонт Холдинг" АД	Шлосер	III	II
75	Михаил Александров Михайлов	Средно специа	Машинен техник	"Дитсманн Енергоремонт Холдинг" АД	ОММ	II	II
76	Михаил Русинов Колев	Средно специа	Машинен техник	"Дитсманн Енергоремонт Холдинг" АД	Шлосер	II	II
77	Мустафа Мехмед Юсеин	Основно	Работник	"Дитсманн Енергоремонт Холдинг" АД	Шлосер	II	II

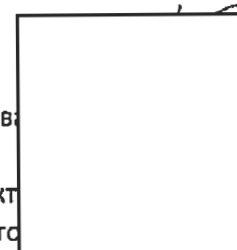
78	Мустафа Шабан Мехмед	Средно	Стругар	"Дитсм: Енергоремонт Холдинг" АД	Шлосер	II	II
79	Мюмюн Хакиф Адем	Средно	Работник	"Дитсманн Енергоремонт Холдинг" АД	Шлосер	II	II
80	Найден Костадинов Найденов	Средно	Дървообработване	"Дитсманн Енергоремонт Холдинг" АД	Шлосер	IV	II
81	Недред Дормушали Хасан	Средно	Химична промишленост	"Дитсманн Енергоремонт Холдинг" АД	Шлосер	IV	IV
82	Недялко Динев Недялков	Средно	Промислена електроника	"Дитсманн Енергоремонт Холдинг" АД	Шлосер	III	II
83	Никола Великов Димитров	Средно	Монтьор корабни машини	"Дитсманн Енергоремонт Холдинг" АД	Шлосер	II	II
84	Никола Димов Писаров	Средно	Монтьор хладилни инсталац	"Дитсманн Енергоремонт Холдинг" АД	Шлосер	IV	III
85	Николай Василев Гавазов	Средно специа	Машинен техник	"Дитсманн Енергоремонт Холдинг" АД	ОММ	III	II
86	Николай Иванов Лазаров	Средно специа	Машинен техник	"Дитсманн Енергоремонт Холдинг" АД	Шлосер	III	II
87	Николай Митрев Ламбов	Средно	Оператор металорежещи ма	"Дитсманн Енергоремонт Холдинг" АД	Шлосер	IV	II
88	Николай Пенчев Стоянов	Средно	Работник	"Дитсманн Енергоремонт Холдинг" АД	Шлосер-монтьор	II	II
89	Николай Руменов Грудов	Средно	Монтьор	"Дитсманн Енергоремонт Холдинг" АД	Шлосер	III	III

90	Николай Русев Колев	Средно специа	Машинен техник	"Дитсм Енергоремонт Холдинг" АД	Шлосер	III	III
91	Николай Стефанов Стефанов	Средно специа	Земеделски техник	"Дитсманн Енергоремонт Холдинг" АД	Шлосер	III	III
92	Славей Владимиров Маргитин	Средно	Фрезист	"Дитсманн Енергоремонт Холдинг" АД	ОММ	II	II
93	Станислав Христов Панайотов	Средно специа	Техник	"Дитсманн Енергоремонт Холдинг" АД	ОММ	II	II
94	Станчо Добрев Колев	Средно специа	Техник	"Дитсманн Енергоремонт Холдинг" АД	Шлосер-монтьор	IV	III
95	Стоян Николов Стамов	Средно специа	Техник	"Дитсманн Енергоремонт Холдинг" АД	Шлосер	IV	II
96	Тенко Великов Георгиев	СПТУ	шлосер-монтьор	"Дитсманн Енергоремонт Холдинг" АД	Шлосер-монтьор	IV	II

ВСИЧКО ИЗПЪЛНИТЕЛСКИ ПЕРСОНАЛ: 96 БРОЯ

С настоящият списък декларирам, че разполагам с достатъчно кадрови ресурси за осигуряване на непрекъснат, трисменен режим на работа по възложените обеми за 5-ти и 6-ти ядрени енергийни блокове и ОСО. Броят на квалифицирания персонал осигурява формиране на бригади/групи за поддържане на трисменен режим на работа, включително и за паралелно извършване на дейности. Персоналът посочен в списъкът ще бъде използван само и единствено за настоящата обособена позиция.

Свилена Николова
29.01.2020 г.
Търговски Директор
„Дитсманн Енерго



ДИТСМАНН
ЕНЕРГО
БЪЛГАРИЯ

„Еско инженеринг“ АД гр. София, ул. „Балша“ № 1, бл. 9, ет. 8 тел./факс: 02 /80 54 844, с ЕИК № 131147421, BG 131147421,
предмет на обществената поръчка "Изпълнение на ремонтни дейности по основно и спомагателно оборудване и системи на ядрени енергийни
блокове 5 и 6 по време на и/или свързани с плановите годишни ремонти през 2020 г. и реализацията на проекти свързани с повишаване на
безопасността и срока на експлоатацията им в периода 2020-2023 година"

за об. поз. №3 Ремонтни дейности за поддържане надеждността на оборудването и тръбопроводи, спомагателни ремонтни дейности и дейности за
подобряване условията на експлоатация на 5-ти и 6-ти ЯЕБ и общоблочни КСК, идентифицирани в Приложение № 3.1 към Техническо задание №18.ЕП.-
2.ТЗ.12/01

Списък на персонала, който ще изпълнява поръчката

№ по ред	Трите имена	Образование	Професионална квалификация	Месторабота /наименованието на фирмата/	Длъжност	кв. група по ПБР-НУ	кв. група по ПБЗР-ЕУ
Квалифициран персонал за работа със стендове за динамични изпитания на хидроамортисьорите типове MUE403H50, MUE403H500 (отнася се за т.3.1.3.7 от ОП-3)							
1	Сергей Петров Ценов	средно-специално	механик	"Еско инженеринг" АД	гл.механик	пета група	пета група
1	Илийчо Борисов Трайков	средно-специално	техник-автоматизация на производството	"Еско инженеринг" АД	механик	пета група	пета група

ВСИЧКО ИЗПЪЛНИТЕЛСКИ ПЕРСОНАЛ: 2 БРОЯ

С настоящият списък декларирам, че разполагам с достатъчно кадрови ресурси за осигуряване на непрекъснат, трисменен режим на работа по възложените обеми за 5-ти и 6-ти ядрени енергийни блокове и ОСО. Броят на квалифицирания персонал осигурява формиране на бригади/групи за поддържане на трисменен режим на работа, включително и за паралелно извършване на дейности. Персоналът посочен в списъкът ще бъде използван само и единствено за настоящата обособена позиция.

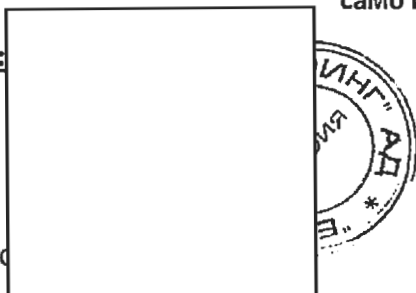
ПОДПИС и ПЕЧАТ:

Лъчезар Софрониев

20.01.2020 год.

Изпълнителен директор

"Еско инженеринг" АД



"АТОМЕНЕРГОРЕМОНТ" АД

гр.Козлодуй 3321, обл. Враца, общ. Козлодуй, тел.: 0973/80018; факс: 0973/80736; e-mail: aer@aer-bg.com, ЕИК: 106530686; ИН по ДДС BG106530686

предмет на обществената поръчка "Изпълнение на ремонтни дейности по основно и спомагателно оборудване и системи на ядрени енергийни блокове 5 и 6 по време на и/или свързани с плановите годишни ремонти през 2020 г. и реализацията на проекти свързани с повишаване на безопасността и срока на експлоатацията им в периода 2020-2023 година"

за об. поз. № по обособена позиция № 3: „Ремонтни дейности за поддържане надеждността на оборудване и тръбопроводи, спомагателни ремонтни дейности за подобряване условията на експлоатация на 5-ти 6-ти ЯЕБ и общоблочни КСК, включени в обособената позиция, идентифицирани в Приложение 3.1".

Списък на персонала, който ще изпълнява поръчката

№ по ред	Трите имена	Образование	Професионална квалификация	Месторабота /наименованието на фирмата/	Длъжност	кв. група по ПБР-НУ	кв. група по ПБЗР-ЕУ
Персонал притежаващ 5 квалификационна група, съгласно "Правилник за безопасност и здраве при работа в електрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по електрически мрежи ПБЗР-ЕУ" - <u>Общо 30 човека</u>							
	Красимир Емилов Маринов	средно професионално селскостопанско	тракторист-машинист; кранист /до 40т/	"АЕР" АД	ел.монтьор	V	V
	Георги Василев Иванов	средно професионално, селскостопанско	тракторист, машинист на подвижни паб. площадки	"АЕР" АД	ел. монтьор	V	V
	Борислав Илиев Паунов	Висше, магистър, техническо	машинен инженер; инспектор по надзор при заваряване; международен и европейски инженер по заваряване	"АЕР" АД	Главно надзорно лице	V	V
	Николай Василев Димитров	висше техническо	специалист	"АЕР" АД	Електромонтьор-Бригадир	V	V
	Асен Иванов Георгиев	средно професионално техническо	автомонтьор	"АЕР" АД	Електромонтьор	V	V
	Валери Бориславов Кочилев	средно специално техническо	техник ядрена топло-енергетика	"АЕР" АД	Електромонтьор	V	V

№ по ред	Трите имена	Образование	Професионална квалификация	Месторабота /наименованието на фирмата/	Длъжност	кв. група по ПБР-НУ	кв. група по ПБЗР-ЕУ
	Венелин Владимиров Сейков	средно професионално техническо	монтьор	"АЕР" АД	Електромонтьор	V	V
	Данаил Иванов Иванов	средно специално техническо	ел.техник	"АЕР" АД	Електромонтьор	V	V
	Диан Венков Кръстев	средно специално техническо	ел.техник	"АЕР" АД	Електромонтьор	V	V
	Илиян Сергеев Илиев	средно общо		"АЕР" АД	Електромонтьор	V	V
	Красимир Емилов Маринов	средно професионално селскостопанско	тракторист	"АЕР" АД	Електромонтьор	V	V
	Павлина Емилова Илиева	средно професионално техническо	ел.монтьор	"АЕР" АД	Електромонтьор	V	V
	Цветан Максимов Салтиров	средно специално техническо	техник	"АЕР" АД	Електромонтьор	V	V
	Боян Пламенов Иванов	средно професионално техническо	монтьор по автоматика	"АЕР" АД	Електромонтьор	V	V
	Венцислав Стаменов Христов	средно професионално техническо	монтьор електро оборудване	"АЕР" АД	Електромонтьор	V	V
	Георги Василев Иванов	средно специално селскостопанско	механизатор	"АЕР" АД	Електромонтьор	V	V
	Дилян Величков Коноратов	средно специално техническо	техник автоматизация	"АЕР" АД	Електромонтьор	V	V
	Ивалин Цветанов Радулов	средно професионално техническо	ел.монтьор	"АЕР" АД	Електромонтьор	V	V
	Любомир Иванов Коцев	средно специално техническо	техник ел.централи и мрежи	"АЕР" АД	Електромонтьор	V	V
	Мартин Славчев Маринов	средно специално техническо	техник ел.централи и мрежи	"АЕР" АД	Електромонтьор	V	V
	Симеон Илиев Лунгарски	основно		"АЕР" АД	Електромонтьор	V	V

№ по ред	Трите имена	Образование	Професионална квалификация	Месторабота /наименованието на фирмата/	Длъжност	кв. група по ПБР-НУ	кв. група по ПБЗР-ЕУ
	Станислав Страхилов Крумов	средно професионално селскостопанско	тракторист	"АЕР" АД	Електромонтьор	V	V
	Тони Крумов Иванов	Средно спортно		"АЕР" АД	Електромонтьор	V	V
	Христо Митков Христов	средно професионално техническо	монтьор	"АЕР" АД	Електромонтьор	V	V
	Иван Михайлов Туцов	средно професионално техническо	ел.монтьор	"АЕР" АД	ел.монтьор	V	V
	Кирил Миланов Кирилов	висше магистър	инженер	"АЕР" АД	ел.монтьор	V	V
	Красимир Русев Павлов	средно професионално техническо	оператор на металоурежещи машини	"АЕР" АД	ел.монтьор	V	V
	Красимир Иванов Кръстев	висше техническо	професионален бакалавър ЕСЕО	"АЕР" АД	ел.монтьор	V	V
	Марио Петков Драгиев	средно специално техническо	монтьор по електрооборудване	"АЕР" АД	ел.монтьор	V	V
	Радослав Райчев Петров	средно специално техническо	техник	"АЕР" АД	ел.монтьор	V	V
Персонал притежаващ 5 квалификационна група, съгласно "Правилник за безопасност и здраве при работа в неелектрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по топло преносни мрежи и хидротехнически съоръжения ПБР-НУ" - <u>Общо 94 човека</u>							
	Славотин Гаврилов Георгиев	средно професионално техническо	стругаро-фрезист; дефектоскопист методи RT-3, PT-3, UT-2, MT-3, VT-3	"АЕР" АД	техник/ дефектоскопист	V	IV
	Христо Георгиев Железаров	средно професионално техническо	стругаро-фрезист; дефектоскопист методи RT-2, PT-2, UT-3	"АЕР" АД	техник/ дефектоскопист	V	IV

№ по ред	Трите имена	Образование	Професионална квалификация	Месторабота /наименованието на фирмата/	Длъжност	кв. група по ПБР-НУ	кв. група по ПБЗР-ЕУ
	Владислав Николов Иванов	средно специално техническо	монтьор съобщ.техника;дефектоскопист методи RT-2, VT-2	"АЕР" АД	дефектоскопист	V	IV
	Виктор Николаев Михайлов	средно специално техническо	техник АП; дефектоскопист RT-2, VT-3	"АЕР" АД	дефектоскопист	V	IV
	Борислав Илиев Паунов	Висше, магистър, техническо	машинен инженер; инспектор по надзор при заваряване; международен и европейски инженер по заваряване	"АЕР" АД	Главно надзорно лице	V	V
	Александър Миланов Арсов	Висше, магистър, техническо	машинен инженер; инспектор по надзор при заваряване; международен и европейски инженер по заваряване	"АЕР" АД	Н-к ОЗН	V	IV
	Митко Георгиев Филипов	средно специално техническо	шлосер монтьор	"АЕР" АД	шлосер-бригадир	V	IV
	Петьо Александров Петров	средно специално селскостопанско	техник	"АЕР" АД	шлосер-бригадир	V	IV
	Светлин Илиев Златков	средно общо		"АЕР" АД	шлосер-бригадир	V	IV
	Стоян Димитров Стоянов	средно професионално техническо	стругаро-фрезист	"АЕР" АД	шлосер-бригадир	V	IV
	Цветомир Тошков Ценков	средно професионално техническо	монтьор	"АЕР" АД	шлосер-бригадир	V	IV
	Благовест Викторов Върбанов	средно професионално		"АЕР" АД	шлосер/ р-л група/	V	IV

№ по ред	Трите имена	Образование	Професионална квалификация	Месторабота /наименованието на фирмата/	Длъжност	кв. група по ПБР-НУ	кв. група по ПБЗР-ЕУ
	Георги Димитров Шукалки	средно професионално техническо	оператор ХВП	"АЕР" АД	шлосер/р-л група/	V	IV
	Валери Александров Асенов	средно общо		"АЕР" АД	бригадир-изолации	V	IV
	Даниел Първанов Георгиев	средно общо		"АЕР" АД	бригадир-борвергист	V	IV
	Димитър Вълков Райков	средно професионално селскостопанско	шлосер монтьор	"АЕР" АД	бригадир-тенекеджии	V	IV
	Мирослав Георгиев Шуйков	средно професионално техническо	водач на МПС	"АЕР" АД	бригадир-тенекеджии	V	IV
	Виолин Здравков Чоклев	средно специално техническо	техник-технолог	"АЕР" АД	шлосер-бригадир	V	IV
	Габриел Пепиев Драганчев	средно професионално техническо	машинен-монтьор	"АЕР" АД	шлосер-бригадир	V	IV
	Георги Стефанов Цонев	средно професионално техническо	оператор-металорежещи машини	"АЕР" АД	шлосер-бригадир	V	IV
	Пламен Георгиев Лазаров	Средно професионално	механизатор	"АЕР" АД	Монтьор-бригадир	V	III
	Радослав Христов Савчев	Средно професионално техническо	оператор енергийни съоръжения	"АЕР" АД	Монтьор-бригадир	V	III
	Мариян Цецков Миленчев	средно специално техническо	техник промишлена електроника	"АЕР" АД	Монтьор бригадир	V	III
	Василен Илиев Тодоров	средно специално техническо	техник	"АЕР" АД	монтьор-бригадир	V	IV
	Любомир Маринов Вълчев	средно професионално техническо	монтьор на енергийни агрегати	"АЕР" АД	монтьор-бригадир	V	IV
	Николай Василев Димитров	висше техническо	специалист	"АЕР" АД	Електромонтьор-Бригадир	V	V

№ по ред	Трите имена	Образование	Професионална квалификация	Месторабота /наименованието на фирмата/	Длъжност	кв. група по ПБР-НУ	кв. група по ПБЗР-ЕУ
	Борислав Ангелов Иванов	средно специално техническо	техник ядрена топло-енергетика	"АЕР" АД	Монтьор	V	III
	Людмил Борисов Стайков	средно специално техническо	техник ядрена топло-енергетика	"АЕР" АД	Монтьор	V	III
	Николай Христов Николов	Основно		"АЕР" АД	Монтьор	V	III
	Асен Иванов Георгиев	средно професионално техническо	автомонтьор	"АЕР" АД	Електромонтьор	V	V
	Валери Бориславов Кочилев	средно специално техническо	техник ядрена топло-енергетика	"АЕР" АД	Електромонтьор	V	V
	Венелин Владимиров Сейков	средно професионално техническо	монтьор	"АЕР" АД	Електромонтьор	V	V
	Данаил Иванов Иванов	средно специално техническо	ел.техник	"АЕР" АД	Електромонтьор	V	V
	Диан Венков Кръстев	средно специално техническо	ел.техник	"АЕР" АД	Електромонтьор	V	V
	Илиян Сергеев Илиев	средно общо		"АЕР" АД	Електромонтьор	V	V
	Красимир Емилов Маринов	средно професионално селскостопанско	тракторист	"АЕР" АД	Електромонтьор	V	V
	Павлина Емилова Илиева	средно професионално техническо	ел.монтьор	"АЕР" АД	Електромонтьор	V	V
	Цветан Максимов Салтиров	средно специално техническо	техник	"АЕР" АД	Електромонтьор	V	V
	Боян Пламенов Иванов	средно професионално	монтьор по автоматика	"АЕР" АД	Електромонтьор	V	V
	Венцислав Стаменов Христов	средно професионално	монтьор електро оборудване	"АЕР" АД	Електромонтьор	V	V
	Георги Василев Иванов	средно специално селскостопанско	механизатор	"АЕР" АД	Електромонтьор	V	V
	Дилян Величков Коноратов	средно специално техническо	техник автоматизация	"АЕР" АД	Електромонтьор	V	V
	Ивалин Цветанов Радулов	средно професионално техническо	ел.монтьор	"АЕР" АД	Електромонтьор	V	V

№ по ред	Трите имена	Образование	Професионална квалификация	Месторабота /наименованието на фирмата/	Длъжност	кв. група по ПБР-НУ	кв. група по ПБЗР-ЕУ
	Любомир Иванов Коцев	средно специално техническо	техник ел.централи и мрежи	"АЕР" АД	Електромонтьор	V	V
	Мартин Славчев Маринов	средно специално техническо	техник ел.централи и мрежи	"АЕР" АД	Електромонтьор	V	V
	Симеон Илиев Лунгарски	основно		"АЕР" АД	Електромонтьор	V	V
	Станислав Страхилов Крумов	средно професионално селскостопанско	тракторист	"АЕР" АД	Електромонтьор	V	V
	Тони Крумов Иванов	Средно спортно		"АЕР" АД	Електромонтьор	V	V
	Христо Митков Христов	средно професионално техническо	монтьор	"АЕР" АД	Електромонтьор	V	V
	Огнян Симеонов Първолон	средно професионално техническо	монтьор	"АЕР" АД	монтьор	V	IV
	Христо Димитров Христов	средно професионално техническо	настройчик на струг	"АЕР" АД	монтьор	V	IV
	Борислав Димитров Рашков	средно професионално селскостопанско	полевод	"АЕР" АД	монтьор	V	IV
	Владимир Божидаков Владов	средно професионално техническо	монтьор на автомобили	"АЕР" АД	монтьор	V	IV
	Красимир Илиянов Горанчев	средно професионално техническо	оператор на енергийни агрегати	"АЕР" АД	монтьор	V	IV
	Мирослав Страшимиров Толчев	средно специално техническо	техник	"АЕР" АД	монтьор	V	IV
	Митко Геннадиев Марков	основно		"АЕР" АД	монтьор	V	IV
	Рикардо Кордови Кордеро	основно		"АЕР" АД	монтьор	V	IV

№ по ред	Трите имена	Образование	Професионална квалификация	Месторабота /наименованието на фирмата/	Длъжност	кв. група по ПБР-НУ	кв. група по ПБЗР-ЕУ
	Светлин Митков Стоянов	средно специално техническо	техник	"АЕР" АД	монтьор	V	IV
	Цветан Тодоров Нешков	средно професионално техническо	настройчик на металорежещи машини	"АЕР" АД	монтьор	V	IV
	Иван Стефанов Кучев	средно специално техническо	техник	"АЕР" АД	шлосер	V	IV
	Марио Цветанов Христов	средно специално техническо	ел.техник	"АЕР" АД	шлосер	V	IV
	Тихомир Боянов Борисов	средно професионално	монтьор	"АЕР" АД	шлосер	V	IV
	Хранимир Цветанов Христов	средно професионално техническо	оператор на енергийни агрегати	"АЕР" АД	шлосер	V	IV
	Димитър Борисов Диков	средно професионално техническо	оператор на металорежещи машини	"АЕР" АД	стругар	V	IV
	Красимир Цветанов Костадинов	средно професионално селскостопанско	механизатор в полевъдството	"АЕР" АД	тенекеджия	V	IV
	Стефан Добрев Алеков	средно професионално техническо	оператор на енергийни агрегати	"АЕР" АД	тенекеджия	V	IV
	Васил Цеков Дандоров	средно специално техническо	техник	"АЕР" АД	шлосер	V	IV
	Данаил Бориславов Тодоров	средно професионално техническо	монтьор	"АЕР" АД	шлосер-термист	V	IV
	Ивайло Петров Димитров	средно общо техническо	монтажник	"АЕР" АД	шлосер	V	IV
	Павел Сашков Петров	средно специално техническо	техник	"АЕР" АД	шлосер	V	IV
	Петьо Цветанов Станкулов	средно професионално техническо	автомонтьор	"АЕР" АД	шлосер	V	IV
	Пламен Василев Цветков	средно професионално техническо	стругаро-фрезист	"АЕР" АД	машинен оператор металорежещи машини	V	IV

№ по ред	Трите имена	Образование	Професионална квалификация	Месторабота /наименованието на фирмата/	Длъжност	кв. група по ПБР-НУ	кв. група по ПБЗР-ЕУ
	Евелин Маринов Радулов	висше техническо	специалист	"АЕР" АД	ел.монтьор	V	IV
	Иван Михайлов Туцов	средно професионално техническо	ел.монтьор	"АЕР" АД	ел.монтьор	V	V
	Кирил Миланов Кирилов	висше магистър	инженер	"АЕР" АД	ел.монтьор	V	V
	Красимир Русев Павлов	средно професионално техническо	оператор на металоурежещи машини	"АЕР" АД	ел.монтьор	V	V
	Красимир Иванов Кръстев	висше техническо	професионален бакалавър ЕСЕО	"АЕР" АД	ел.монтьор	V	V
	Марио Петков Драгиев	средно специално техническо	монтьор по електро-оборудване	"АЕР" АД	ел.монтьор	V	V
	Радослав Райчев Петров	средно специално техническо	техник	"АЕР" АД	ел.монтьор	V	V
	Александър Сашов Илиев	средно професионално техническо	зеделелски техник	"АЕР" АД	шлосер-монтьор	V	IV
	Емил Симеонов Петров	средно специално техническо	техник	"АЕР" АД	шлосер-монтьор	V	IV
	Красимир Димитров Дилов	средно професионално техническо	ел.монтьор	"АЕР" АД	шлосер-монтьор	V	IV
	Николай Сашев Маринов	средно професионално селскостопанско	техник по механизация	"АЕР" АД	шлосер-монтьор	V	IV
	Пламен Вълчинов Петков	средно специално селскостопанско	машинен техник	"АЕР" АД	шлосер-монтьор	V	III
	Светлин Василев Славов	средно професионално техническо	стругар	"АЕР" АД	шлосер-монтьор	V	IV
	Тошко Петров Иванов	средно специално техническо	машинен техник	"АЕР" АД	шлосер-монтьор	V	IV
	Веселин Симеонов Николов	основно		"АЕР" АД	работник строителство	V	IV

№ по ред	Трите имена	Образование	Професионална квалификация	Месторабота /наименованието на фирмата/	Длъжност	кв. група по ПБР-НУ	кв. група по ПБЗР-ЕУ
	Митко Янков Василев	средно професионално техническо	стругаро-фрезист	"АЕР" АД	работник строителство	V	IV
	Тихомир Стоянов Христов	средно професионално техническо	зидаро-мазач	"АЕР" АД	работник строителство	V	III
	Йордан Христов Димитров	средно професионално техническо	машинен монтьор	"АЕР" АД	монтажник	V	IV
	Лазар Иванов Бенков	средно специално техническо	автомонтьор	"АЕР" АД	монтажник	V	IV
	Любозар Драганов Маринов	средно специално селскостопанско	машинен техник	"АЕР" АД	монтажник	V	IV
	Росен Маринов Енчев	основно		"АЕР" АД	монтажник	V	IV
	Цветан Тодоров Димитров	средно професионално техническо	шлосер-монтьор	"АЕР" АД	монтажник	V	IV

Правоспособни машинисти (кранисти) за управление на товароподемни кранове, притежаващи съответната степен на правоспособност (1-ва степен – за съоръжения с разрешена товароподемност над 40 тона), съгласно Наредба №1 от 2002 г. за условията и реда за придобиване и признаване правоспособност за упражняване на професии по управление на товароподемни кранове и подвижни работни площадки; - Общо 4 човека

1	Снежана Асенова Петкова	Средно професионално техническо	Ел.монтьор; кранист /над 40т/	"АЕР" АД	кранист	IV	III
2	Христина Любенова Христова	средно специално техническо	машинен техник; кранист /над 40т/	"АЕР" АД	кранист	IV	III
3	Цветанка Димитрова Добрева	Средно професионално техническо	работник; кранист /над 40т/	"АЕР" АД	кранист	IV	III
4	Николай Иванов Окашев	средно професионално техническо	оператор ММ; кранист /над 40т/	"АЕР" АД	монтьор	V	IV

№ по ред	Трите имена	Образование	Професионална квалификация	Месторабота /наименованието на фирмата/	Длъжност	кв. група по ПБР-НУ	кв. група по ПБЗР-ЕУ
Правоспособни машинисти (кранисти) за управление на товароподемни кранове, притежаващи съответната степен на правоспособност (2-ра степен - за съоръжения с разрешена товароподемност до 40 тона), съгласно Наредба №1 от 2002 г. за условията и реда за придобиване и признаване правоспособност за упражняване на професии по управление на товароподемни кранове и подвижни работни площадки; - <u>общо 4 човека</u>							
5	Павел Сашков Петров	Средно специално техническо	техник автоматика; кранист /до 40 т/	"АЕР" АД	шлосер/ кранист	V	IV
6	Светла Николова Барадаева	Средно професионално техническо	оператор ММ; кранист /до 40т/	"АЕР" АД	раздавач на материали/ кранист	IV	III
7	Евгени Светлозаров Стоянов	средно професионално техническо	монтьор; кранист /до 40т/	"АЕР" АД	ел.монтьор	IV	IV
8	Красимир Емилов Маринов	средно професионално селскостопанско	тракторист-машинист; кранист /до 40т/	"АЕР" АД	ел.монтьор	V	V
Правоспособни машинисти за управление на подвижни работни площадки, съгласно Наредба №1 от 2002 г. за условията и реда за придобиване и признаване правоспособност за упражняване на професии по управление на товароподемни кранове и подвижни работни площадки - <u>общо 5 човека</u>							
9	Владимир Йорданов Якимов	средно специално селскостопанско	техник; машинист на подвижни раб.площадки	"АЕР" АД	шофьор тежкотоварен автомобил	III	II
10	Георги Василев Иванов	средно професионално, селскостопанско	тракторист, машинист на подвижни раб.площадки	"АЕР" АД	ел. монтьор	V	V
11	Георги Тончев Георгиев	средно професионално техническо	шлосер; машинист на подвижни раб.площадки	"АЕР" АД	шлосер-бригадир	V	IV
12	Даниел Методиев Митков	средно професионално техническо	монтьор;машинист на подвижни работни площадки	"АЕР" АД	работник изолация	IV	III

№ по ред	Трите имена	Образование	Професионална квалификация	Месторабота /наименованието на фирмата/	Длъжност	кв. група по ПБР-НУ	кв. група по ПБЗР-ЕУ
13	Иво Александров Петров	средно професионално техническо	ел.монтьор; машинист на подвижни паб.площадки	"АЕР" АД	шлосер	IV	III
Обучени лица, управляващи товароподемни кранове и подвижни работни площадки, за управлението на които не се изисква правоспособност съгл. Наредба №1 за условията и реда за придобиване и признаване на правоспособност за упражняване на професии по управление на товароподемни кранове и подвижни площадки; - <u>общо 12 човека</u>							
	Ангел Методиев Томов	средно професионално техническо	монтьор	"АЕР" АД	шлосер-бригадир	V	IV
	Габриел Лепиев Драганчев	средно професионално техническо	машинен-монтьор	"АЕР" АД	шлосер-бригадир	V	IV
	Георги Стефанов Цонев	средно професионално техническо	оператор-металорежещи машини	"АЕР" АД	шлосер-бригадир	V	IV
	Георги Тончев Георгиев	средно професионално техническо	механно-шлосер	"АЕР" АД	шлосер-бригадир	V	IV
	Васил Цеков Дандоров	средно специално техническо	техник	"АЕР" АД	шлосер	V	IV
	Димитър Пешев Урученски	средно професионално техническо	настройчик-металорежещи машини	"АЕР" АД	машинен оператор металорежещи машини	III	III
	Ивайло Петров Димитров	средно общо техническо	монтажник	"АЕР" АД	шлосер	V	IV
	Иво Калоянов Балев	средно професионално техническо	монтьор	"АЕР" АД	шлосер	IV	III
	Пламен Иванов Ерменков	средно професионално техническо	монтьор	"АЕР" АД	шлосер	IV	III
	Пламен Руменов Тодоров	средно професионално техническо	стругар	"АЕР" АД	шлосер	V	IV

№ по ред	Трите имена	Образование	Професионална квалификация	Месторабота /наименованието на фирмата/	Длъжност	кв. група по ПБР-НУ	кв. група по ПБЗР-ЕУ
	Симеон Богомилов Берчев	средно професионално техническо	мошинен монтьор	"АЕР" АД	шлосер	IV	III
	Станислав Валентинов Димитров	средно специално техническо	техник	"АЕР" АД	шлосер	IV	III
Правоспособни заварчици (съгласно Наредба №7 от 11.10.2002г., за условията и реда за придобиване и признаване на правоспособност по заваряване) - <u>Общо 12 човека</u>							
14	Борислав Георгиев Борисов	средно професионално техническо	монтьор; заварчик	"АЕР" АД	заварчик	IV	III
15	Веселка Любомирова Петкова	средно общо	заварчик	"АЕР" АД	заварчик	IV	III
16	Даниел Благовестов Цветков	средно професионално селскостопанско	механизатор; заварчик	"АЕР" АД	заварчик	IV	III
17	Десислав Красимиров Иванов	средно професионално селскостопанско	механизатор; заварчик	"АЕР" АД	заварчик	IV	III
18	Деян Икономов Симеонов	Средно професионално техническо	хладилен техник; заварчик	"АЕР" АД	шлосер/ заварчик	V	IV
19	Николай Константинов Златанов	средно специално селскостопанско	техник; заварчик	"АЕР" АД	заварчик	IV	III
20	Огнян Николчов Марев	средно професионално селскостопанско	механизатор; заварчик	"АЕР" АД	заварчик	IV	III
21	Румен Венциславов Лабешки	средно специално строително	строителен техник; заварчик	"АЕР" АД	заварчик	IV	III
22	Румен Митков Динов	средно професионално техническо	монтьор ел.инсталации; заварчик	"АЕР" АД	заварчик	IV	III
23	Тодор Найденов Николов	средно професионално техническо	заварчик	"АЕР" АД	заварчик	IV	III
24	Христо Георгиев Тодоров	средно професионално селскостопанско	растениевъд; заварчик	"АЕР" АД	заварчик	IV	III
25	Ясен Христов Янчев	средно общо	заварчик	"АЕР" АД	заварчик	IV	III

№ по ред	Трите имена	Образование	Професионална квалификация	Месторабота /наименованието на фирмата/	Длъжност	кв. група по ПБР-НУ	кв. група по ПБЗР-ЕУ
Сертифицирани заварчици съгласно (БДС) (ЕН) ISO 9606-1 "Квалификационен изпит за заварчици. Заваряване чрез столпяване. Част 1: Стомани" - <u>Общо 12 човека</u>							
	Борислав Георгиев Борисов	средно професионално техническо	монтьор; заварчик	"АЕР" АД	заварчик	IV	III
	Веселка Любомирова Петкова	средно общо	заварчик	"АЕР" АД	заварчик	IV	III
	Даниел Благовестов Цветков	средно професионално селскостопанско	механизатор; заварчик	"АЕР" АД	заварчик	IV	III
	Десислав Красимиров Иванов	средно професионално селскостопанско	механизатор; заварчик	"АЕР" АД	заварчик	IV	III
	Деян Икономов Симеонов	Средно професионално техническо	хладилен техник; заварчик	"АЕР" АД	шлосер/ заварчик	V	IV
	Николай Константинов Златанов	средно специално селскостопанско	техник; заварчик	"АЕР" АД	заварчик	IV	III
	Огнян Николчов Марев	средно професионално селскостопанско	механизатор; заварчик	"АЕР" АД	заварчик	IV	III
	Румен Венциславов Лабешки	средно специално строително	строителен техник; заварчик	"АЕР" АД	заварчик	IV	III
	Румен Митков Динов	средно професионално техническо	монтьор ел.инсталации; заварчик	"АЕР" АД	заварчик	IV	III
	Тодор Найденов Николов	средно професионално техническо	заварчик	"АЕР" АД	заварчик	IV	III
	Христо Георгиев Тодоров	средно професионално селскостопанско	растениевъд; заварчик	"АЕР" АД	заварчик	IV	III
	Ясен Христов Янчев	средно общо	заварчик	"АЕР" АД	заварчик	IV	III

№ по ред	Трите имена	Образование	Професионална квалификация	Месторабота /наименованието на фирмата/	Длъжност	кв. група по ПБР-НУ	кв. група по ПБЗР-ЕУ
Сертифицирани специалисти за безразрушителен контрол-съгласно (БДС) (EN) ISO 9712 "Изпитване (контрол) без разрушаване. Квалификация и сертификация на персонала по изпитване без разрушаване" - <u>Общо 4 човека</u>							
26	Славотин Гаврилов Георгиев	средно професионално техническо	стругаро-фрезист; дефектоскопист методи RT-3, PT-3, UT-2, MT-3, VT-3	"АЕР" АД	техник/ дефектоскопист	V	IV
27	Христо Георгиев Железаров	средно професионално техническо	стругаро-фрезист; дефектоскопист методи RT-2, PT-2, UT-3	"АЕР" АД	техник/ дефектоскопист	V	IV
28	Владислав Николов Иванов	средно специално техническо	монтьор съобщ.техника;дефектоскопист методи RT-2, VT-2	"АЕР" АД	дефектоскопист	V	IV
29	Виктор Николаев Михайлов	средно специално техническо	техник АП; дефектоскопист RT-2, VT-3	"АЕР" АД	дефектоскопист	V	IV
Персонал за надзор по заваряване, квалифициран съгласно (БДС) (EN) ISO 14731 "Координация (надзор) на заваряването. Задачи и отговорности" - <u>Общо 2 човека</u>							
30	Борислав Илиев Паунов	Висше, магистър, техническо	машинен инженер; инспектор по надзор при заваряване; международен и европейски инженер по заваряване	"АЕР" АД	Главно надзорно лице	V	V
31	Александър Миланов Арсов	Висше, магистър, техническо	машинен инженер; инспектор по надзор при заваряване; международен и европейски инженер по заваряване	"АЕР" АД	Н-к ОЗН	V	IV
Квалифициран персонал за извършване на монтажни и настройочни работи с регулаторите за налягане и пневморазпределителните електромагнитни клапани тип Herion (отнася се за т.4.1.2 от ОП-4)							

№ по ред	Трите имена	Образование	Професионална квалификация	Месторабота /наименованието на фирмата/	Длъжност	кв. група по ПБР-НУ	кв. група по ПБЗР-ЕУ
	Не се изисква за ОПЗ						
Квалифициран персонал за работа със стендове за динамични изпитания на хидроамортизаторите типове MUE403H50, MUE403H500 (отнася се за т.3.1.3.7 от ОП-3)							
Персонал, с квалификация: шлосер, монтьор, монтажник, стругар, фрезист, изолаторджия или други съответстващи на тях - <u>Общо 177 човека</u>							
32	Митко Георгиев Филипов	средно специално техническо	шлосер монтьор	"АЕР" АД	шлосер-бригадир	V	IV
33	Петьо Александров Петров	средно специално селскостопанско	техник	"АЕР" АД	шлосер-бригадир	V	IV
34	Светлин Илиев Златков	средно общо		"АЕР" АД	шлосер-бригадир	V	IV
35	Стоян Димитров Стоянов	средно професионално техническо	стругаро-фрезист	"АЕР" АД	шлосер-бригадир	V	IV
36	Цветомир Тошков Ценков	средно професионално техническо	монтьор	"АЕР" АД	шлосер-бригадир	V	IV
37	Благовест Викторов Върбанов	средно професионално		"АЕР" АД	шлосер/ р-л група/	V	IV
38	Георги Димитров Шукалки	средно професионално техническо	оператор ХВП	"АЕР" АД	шлосер/р-л група/	V	IV
39	Валери Александров Асенов	средно общо		"АЕР" АД	бригадир-изолации	V	IV
40	Даниел Първанов Георгиев	средно общо		"АЕР" АД	бригадир-борвергист	V	IV
41	Димитър Вълков Райков	средно професионално селскостопанско	шлосер монтьор	"АЕР" АД	бригадир-тенекеджии	V	IV
42	Мирослав Георгиев Шуйков	средно професионално техническо	водач на МПС	"АЕР" АД	бригадир-тенекеджии	V	IV
43	Виолин Здравков Чоклев	средно специално техническо	техник-технолог	"АЕР" АД	шлосер-бригадир	V	IV

№ по ред	Трите имена	Образование	Професионална квалификация	Месторабота /наименованието на фирмата/	Длъжност	кв. група по ПБР-НУ	кв. група по ПБЗР-ЕУ
44	Габриел Пепиев Драганчев	средно професионално техническо	машинен-монтьор	"АЕР" АД	шлосер-бригадир	V	IV
45	Георги Стефанов Цонев	средно професионално техническо	оператор-металорежещи машини	"АЕР" АД	шлосер-бригадир	V	IV
46	Пламен Георгиев Лазаров	Средно професионално	механизатор	"АЕР" АД	Монтьор-бригадир	V	III
47	Радослав Христов Савчев	Средно професионално техническо	оператор енергийни съоръжения	"АЕР" АД	Монтьор-бригадир	V	III
48	Мариян Цецков Миленчев	средно специално техническо	техник промишлена електроника	"АЕР" АД	Монтьор бригадир	V	III
49	Василен Илиев Тодоров	средно специално техническо	техник	"АЕР" АД	монтьор-бригадир	V	IV
50	Любомир Маринов Вълчев	средно професионално техническо	монтьор на енергийни агрегати	"АЕР" АД	монтьор-бригадир	V	IV
51	Николай Василев Димитров	висше техническо	специалист	"АЕР" АД	Електромонтьор-Бригадир	V	V
52	Асен Борисов Иванов	средно специално техническо	ел. техник	"АЕР" АД	Монтьор	IV	II
53	Бисер Василев Димитров	Средно специално спортно	планински водач	"АЕР" АД	Монтьор	III	II
54	Борислав Ангелов Иванов	средно специално техническо	техник ядрена топлинна енергетика	"АЕР" АД	Монтьор	V	III
55	Борислав Василев Василев	средно специално техническо	Техник електрически централи	"АЕР" АД	Монтьор	II	II
56	Велислав Руменов Хърлечанов	Средно общо	технологичен туризъм	"АЕР" АД	Монтьор	II	II
57	Володи Славейков Горанов	средно професионално техническо	ел. монтьор на машини и апарати	"АЕР" АД	Монтьор	III	II
58	Георги Пламенов Симов	Средно специално селскостопанско	техник	"АЕР" АД	Монтьор	IV	II

№ по ред	Трите имена	Образование	Професионална квалификация	Месторабота /наименованието на фирмата/	Длъжност	кв. група по ПБР-НУ	кв. група по ПБЗР-ЕУ
59	Георги Стоянов Георгиев	средно специално техническо	Техник електронна техника	"АЕР" АД	Монтьор	IV	II
60	Димитър Ефремов Димитров	средно специално техническо	техник ядрена топло-енергетика	"АЕР" АД	Монтьор	IV	II
61	Емил Боянов Пенкев	средно специално техническо	техник	"АЕР" АД	Монтьор	IV	II
62	Емил Красимиров Борисов	средно специално техническо	техник	"АЕР" АД	Монтьор	II	II
63	Красимир Пламенов Иванов	Средно професионално селскостопанско	тракторист-машинист	"АЕР" АД	Монтьор	IV	III
64	Любослав Даниелов Коцев	средно общо икономическо	монтьор	АЕР АД	Монтьор	II	II
65	Людмил Борисов Стайков	средно специално техническо	техник ядрена топло-енергетика	"АЕР" АД	Монтьор	V	III
66	Марин Евгениев Георгиев	Средно професионално селскостопанско	растениевъд	"АЕР" АД	Монтьор	III	II
67	Момчил Йорданов Тошовски	средно професионално техническо	машинен монтьор	"АЕР" АД	Монтьор	III	II
68	Николай Радославов Цветков	Средно специално	ел.монтьор	"АЕР" АД	Монтьор	III	II
69	Николай Христов Николов	Основно		"АЕР" АД	Монтьор	V	III
70	Асен Иванов Георгиев	средно професионално техническо	автомонтьор	"АЕР" АД	Електромонтьор	V	V
71	Валери Бориславов Кочилев	средно специално техническо	техник ядрена топло-енергетика	"АЕР" АД	Електромонтьор	V	V
72	Венелин Владимиров Сейков	средно професионално техническо	монтьор	"АЕР" АД	Електромонтьор	V	V
73	Данаил Иванов Иванов	средно специално техническо	ел.техник	"АЕР" АД	Електромонтьор	V	V
74	Диан Венков Кръстев	средно специално техническо	ел.техник	"АЕР" АД	Електромонтьор	V	V

№ по ред	Трите имена	Образование	Професионална квалификация	Месторабота /наименованието на фирмата/	Длъжност	кв. група по ПБР-НУ	кв. група по ПБЗР-ЕУ
75	Илиян Сергеев Илиев	средно общо		"АЕР" АД	Електромонтьор	V	V
76	Красимир Емилов Маринов	средно професионално селскостопанско	тракторист	"АЕР" АД	Електромонтьор	V	V
77	Павлина Емилова Илиева	средно професионално техническо	ел.монтьор	"АЕР" АД	Електромонтьор	V	V
78	Цветан Максимов Салтиров	средно специално техническо	техник	"АЕР" АД	Електромонтьор	V	V
79	Боян Пламенов Иванов	средно професионално	монтьор по автоматика	"АЕР" АД	Електромонтьор	V	V
80	Венцислав Стаменов Христов	средно професионално	монтьор електро оборудване	"АЕР" АД	Електромонтьор	V	V
81	Георги Василев Иванов	средно специално селскостопанско	механизатор	"АЕР" АД	Електромонтьор	V	V
82	Дилян Величков Коноратов	средно специално техническо	техник автоматизация	"АЕР" АД	Електромонтьор	V	V
83	Ивалин Цветанов Радулов	средно професионално техническо	ел.монтьор	"АЕР" АД	Електромонтьор	V	V
84	Любомир Иванов Коцев	средно специално техническо	техник ел.централи и мрежи	"АЕР" АД	Електромонтьор	V	V
85	Мартин Славчев Маринов	средно специално техническо	техник ел.централи и мрежи	"АЕР" АД	Електромонтьор	V	V
86	Симеон Илиев Лунгарски	основно		"АЕР" АД	Електромонтьор	V	V
87	Станислав Страхилов Крумов	средно професионално селскостопанско	тракторист	"АЕР" АД	Електромонтьор	V	V
88	Тони Крумов Иванов	Средно спортно		"АЕР" АД	Електромонтьор	V	V
89	Христо Митков Христов	средно професионално техническо	монтьор	"АЕР" АД	Електромонтьор	V	V

№ по ред	Трите имена	Образование	Професионална квалификация	Месторабота /наименованието на фирмата/	Длъжност	кв. група по ПБР-НУ	кв. група по ПБЗР-ЕУ
90	Огнян Симеонов Първолков	средно професионално техническо	монтьор	"АЕР" АД	монтьор	V	IV
91	Христо Димитров Христов	средно професионално техническо	настройчик на струг	"АЕР" АД	монтьор	V	IV
92	Адриан Петров Буджански	средно общо		"АЕР" АД	монтьор	IV	III
93	Борислав Димитров Рашков	средно професионално селскостопанско	полевъд	"АЕР" АД	монтьор	V	IV
94	Владимир Божидаков Владов	средно професионално техническо	монтьор на автомобили	"АЕР" АД	монтьор	V	IV
95	Димитър Владимиров Димитров	средно общо	монтьор	"АЕР" АД	монтьор	IV	III
96	Димитър Цветанов Славчев	средно професионално техническо	оператор на металоурежещи машини	"АЕР" АД	монтьор	IV	III
97	Евгени Радков Иванов	средно общо	монтьор	"АЕР" АД	монтьор	III	II
98	Красимир Илиянов Горанчев	средно професионално техническо	оператор на енергийни агрегати	"АЕР" АД	монтьор	V	IV
99	Любомир Трионов Минчев	средно професионално техническо	шлосер-монтьор	"АЕР" АД	монтьор	IV	III
100	Мартин Василев Йорданов	средно професионално техническо	монтьор	"АЕР" АД	монтьор	III	II
101	Милчо Велинов Маринов	средно общо		"АЕР" АД	монтьор	IV	III
102	Мирослав Страшимиров Толчев	средно специално техническо	техник	"АЕР" АД	монтьор	V	IV

№ по ред	Трите имена	Образование	Професионална квалификация	Месторабота /наименованието на фирмата/	Длъжност	кв. група по ПБР-НУ	кв. група по ПБЗР-ЕУ
103	Митко Веселинов Антошки	средно професионално техническо	електромонтьор	АЕР АД	монтьор	II	II
104	Мирослав Цветков Йорданов	средно професионално техническо	оператор на металоурежещи машини	"АЕР" АД	монтьор	IV	III
105	Митко Генадиев Марков	основно		"АЕР" АД	монтьор	V	IV
106	Николай Иванов Михайлов	средно специално техническо	техник	"АЕР" АД	монтьор	IV	III
107	Огнян Борисов Филипов	средно професионално техническо	фрезист	"АЕР" АД	монтьор	IV	III
108	Петьо Венциславов Бочев	средно специално техническо	техник	"АЕР" АД	монтьор	IV	III
109	Рикардо Кордови Кордеро	основно		"АЕР" АД	монтьор	V	IV
110	Светлин Митков Стоянов	средно специално техническо	техник	"АЕР" АД	монтьор	V	IV
111	Слави Цветанов Славчев	средно професионално техническо	оператор на металоурежещи машини	"АЕР" АД	монтьор	III	II
112	Славчо Валериев Филипов	средно професионално селскостопанско	зеделец	"АЕР" АД	монтьор	IV	III
113	Станимир Любчов Трингов	средно специално техническо	техник	"АЕР" АД	монтьор	IV	III
114	Тихомир Иванов Николов	средно професионално техническо	стругар	"АЕР" АД	монтьор	II	II
115	Цветан Тодоров Нешков	средно професионално техническо	настройчик на металоурежещи машини	"АЕР" АД	монтьор	V	IV
116	Цветомир Александров Вълчинов	средно специално техническо	монтьор	"АЕР" АД	монтьор	II	II

№ по ред	Трите имена	Образование	Професионална квалификация	Месторабота /наименованието на фирмата/	Длъжност	кв. група по ПБР-НУ	кв. група по ПБЗР-ЕУ
117	Данаил Пламенов Йорданов	средно специално техническо	монтьор	"АЕР" АД	шлосер	III	III
118	Евгени Лазаров Лехчевски	средно общо		"АЕР" АД	шлосер	II	II
119	Емил Митков Ангелов	средно общо		"АЕР" АД	шлосер	IV	III
120	Иван Стефанов Кучев	средно специално техническо	техник	"АЕР" АД	шлосер	V	IV
121	Ивайло Кръстев Иванов	основно		"АЕР" АД	шлосер	III	III
122	Иво Александров Петров	средно професионално техническо	ел.монтьор	"АЕР" АД	шлосер	IV	III
123	Людмил Георгиев Станев	основно		"АЕР" АД	шлосер	III	III
124	Марио Цветанов Христов	средно специално техническо	ел.техник	"АЕР" АД	шлосер	V	IV
125	Мариан Юлиев Маринов	средно общо		"АЕР" АД	шлосер	II	II
126	Мирослав Цецков Николов	средно професионално техническо	техник на селскостопанска техника	"АЕР" АД	шлосер	IV	III
127	Стоян Тодоров Булгурски	средно специално селскостопанско	механизатор животновъд	"АЕР" АД	шлосер	IV	III
128	Стефан Николов Борисов	средно професионално селскостопанско	земяделски техник	"АЕР" АД	шлосер	II	II
129	Теодор Митков Горелски	средно общо		"АЕР" АД	шлосер	III	III
130	Тихомир Боянов Борисов	средно професионално	монтьор	"АЕР" АД	шлосер	V	IV
131	Хранимир Цветанов Христов	средно професионално техническо	оператор на енергийни агрегати	"АЕР" АД	шлосер	V	IV

№ по ред	Трите имена	Образование	Професионална квалификация	Месторабота /наименованието на фирмата/	Длъжност	кв. група по ПБР-НУ	кв. група по ПБЗР-ЕУ
132	Владимир Кръстев Ангелов	средно специално техническо	стругаро-фрезист	"АЕР" АД	стругар	IV	III
133	Владислав Данаилов Диков	средно общо		"АЕР" АД	стругар	IV	III
134	Димитър Борисов Диков	средно професионално техническо	оператор на металоурежещи машини	"АЕР" АД	стругар	V	IV
135	Методи Насков Найденов	средно специално химическо	оператор в производството	"АЕР" АД	фрезист	IV	III
136	Наско Методиев Найденов	средно специално техническо	машинен техник	"АЕР" АД	фрезист	IV	III
137	Васил Валентинов Йончев	средно специално техническо	стругар	"АЕР" АД	борвергист	IV	III
138	Красимир Цветанов Костадинов	средно професионално селскостопанско	механизатор в полевъдството	"АЕР" АД	тенекеджия	V	IV
139	Николай Иванов Вълков	средно професионално селскостопанско	земеделец	"АЕР" АД	тенекеджия	IV	III
140	Стефан Добрев Алеков	средно професионално техническо	оператор на енергийни агрегати	"АЕР" АД	тенекеджия	V	IV
141	Василка Васкова Радославова	средно професионално селскостопанско	техник	"АЕР" АД	работник изолация	II	II
142	Васил Христов Стефанов	основно		"АЕР" АД	работник изолация	IV	III
143	Даниел Методиев Митков	средно професионално	монтьор	"АЕР" АД	работник изолация	IV	III
144	Пламен Иванов Пеняшки	основно		"АЕР" АД	работник изолация	III	III
145	Сашо Иванов Спасов	средно специално техническо	машинен техник	"АЕР" АД	работник изолация	IV	III
146	Сашо Симеонов Христов	основно		"АЕР" АД	работник изолация	III	III

№ по ред	Трите имена	Образование	Професионална квалификация	Месторабота /наименованието на фирмата/	Длъжност	кв. група по ПБР-НУ	кв. група по ПБЗР-ЕУ
147	Тоти Митков Тошев	средно специално техническо	монтьор на енергийни съоръжения	"АЕР" АД	работник изолация	III	III
148	Янко Светлинов Венков	средно специално химическо		"АЕР" АД	работник изолация	V	IV
149	Ангел Веринов Манджуков	средно специално техническо	стругар	"АЕР" АД	монтажник скеле	III	II
150	Пламен Христов Лазаров	средно специално техническо	техник/технолог	"АЕР" АД	монтажник скеле	II	II
151	Станислав Красимиров Първанов	основно		"АЕР" АД	монтажник скеле	III	II
152	Борислав Георгиев Борисов	средно професионално техническо	оператор металорежещи машини	"АЕР" АД	шлосер	III	II
153	Боян Маринов Петков	средно професионално техническо	оператор в ХТП	"АЕР" АД	шлосер	III	III
154	Валентин Стоянов Димитров	средно професионално техническо	монтьор	"АЕР" АД	шлосер	IV	III
155	Васил Цеков Дандоров	средно специално техническо	техник	"АЕР" АД	шлосер	V	IV
156	Гълъб Красимиров Кръстев	средно специално		"АЕР" АД	шлосер	IV	III
157	Данаил Бориславов Тодоров	средно професионално техническо	монтьор	"АЕР" АД	шлосер-термист	V	IV
158	Ивайло Петров Димитров	средно общо техническо	монтажник	"АЕР" АД	шлосер	V	IV
159	Ивайло Цветанов Терчев	средно професионално техническо	монтьор	"АЕР" АД	шлосер	IV	III
160	Иван Георгиев Атанасов	средно професионално техническо	тракторист	"АЕР" АД	шлосер	IV	III

№ по ред	Трите имена	Образование	Професионална квалификация	Месторабота /наименованието на фирмата/	Длъжност	кв. група по ПБР-НУ	кв. група по ПБЗР-ЕУ
161	Иво Георгиев Димитров	средно професионално селскостопанско	тракторист машинист	"АЕР" АД	шлосер	IV	III
162	Павел Сашков Петров	средно специално техническо	техник	"АЕР" АД	шлосер	V	IV
163	Петьо Цветанов Станкулов	средно професионално техническо	автомонтьор	"АЕР" АД	шлосер	V	IV
164	Пламен Иванов Ерменков	средно професионално техническо	монтьор	"АЕР" АД	шлосер	IV	III
165	Пламен Спасов Смиленов	средно специално техническо	техник	"АЕР" АД	шлосер	IV	III
166	Симеон Богомилов Берчев	средно професионално техническо	мошинен монтьор	"АЕР" АД	шлосер	IV	III
167	Станислав Валентинов Димитров	средно специално техническо	техник	"АЕР" АД	шлосер	IV	III
168	Боян Рангелов Зуберски	средно професионално техническо	стругаро-фрезист	"АЕР" АД	машинен оператор металоурежещи машини	III	III
169	Валери Минов Ванчуков	средно професионално техническо	стругаро-фрезист	"АЕР" АД	машинен оператор металоурежещи машини	IV	III
170	Георги Илиев Филипов	средно професионално техническо	монтьор	"АЕР" АД	машинен оператор металоурежещи машини	V	IV
171	Ивайло Мирославов Тодорчев	висше техническо	топлоадрен техник	"АЕР" АД	машинен оператор металоурежещи машини	IV	III
172	Ивайло Станчев Маринчев	средно специално селскостопанско	механизатор в полевъдството	"АЕР" АД	машинен оператор металоурежещи машини	III	III

№ по ред	Трите имена	Образование	Професионална квалификация	Месторабота /наименованието на фирмата/	Длъжност	кв. група по ПБР-НУ	кв. група по ПБЗР-ЕУ
173	Момчил Красимиров Пеков	средно професионално селскостопанско	зеделец	"АЕР" АД	машинен оператор металорежещи машини	III	III
174	Петя Каменова Георгиева	средно специално селскостопанско	полевъд	"АЕР" АД	машинен оператор металорежещи машини	IV	III
175	Пламен Василев Цветков	средно професионално техническо	стругаро-фрезист	"АЕР" АД	машинен оператор металорежещи машини	V	IV
176	Евелин Маринов Радулов	висше техническо	специалист	"АЕР" АД	ел.монтажор	V	IV
177	Иван Михайлов Тъцов	средно професионално техническо	ел.монтажор	"АЕР" АД	ел.монтажор	V	V
178	Кирил Миланов Кирилов	висше магистър	инженер	"АЕР" АД	ел.монтажор	V	V
179	Красимир Русев Павлов	средно професионално	оператор на металорежещи	"АЕР" АД	ел.монтажор	V	V
180	Красимир Иванов Кръстев	висше техническо	професионален бакалавър ЕСЕО	"АЕР" АД	ел.монтажор	V	V
181	Марио Петков Драгиев	средно специално техническо	монтажор по електрооборудване	"АЕР" АД	ел.монтажор	V	V
182	Радослав Райчев Петров	средно специално техническо	техник	"АЕР" АД	ел.монтажор	V	V
183	Александър Сашов Илиев	средно професионално техническо	земеделски техник	"АЕР" АД	шлосер-монтажор	V	IV
184	Емил Симеонов Петров	средно специално техническо	техник	"АЕР" АД	шлосер-монтажор	V	IV
185	Ивайло Великов Георгиев	средно специално техническо	техник	"АЕР" АД	шлосер-монтажор	IV	III
186	Красимир Димитров Дилов	средно професионално техническо	ел.монтажор	"АЕР" АД	шлосер-монтажор	V	IV

№ по ред	Трите имена	Образование	Професионална квалификация	Месторабота /наименованието на фирмата/	Длъжност	кв. група по ПБР-НУ	кв. група по ПБЗР-ЕУ
187	Николай Сашев Маринов	средно професионално селскостопанско	техник по механизация	"АЕР" АД	шлосер-монтьор	V	IV
188	Петко Красимиров Дунчев	средно специално техническо	техник	"АЕР" АД	шлосер-монтьор	III	III
189	Пламен Вълчинов Петков	средно специално селскостопанско	машинен техник	"АЕР" АД	шлосер-монтьор	V	III
190	Радослав Асенов Рачев	средно професионално техническо	настройчик МРМ	"АЕР" АД	шлосер-монтьор	IV	III
191	Светлин Василев Славов	средно професионално техническо	стругар	"АЕР" АД	шлосер-монтьор	V	IV
192	Тошко Петров Иванов	средно специално техническо	машинен техник	"АЕР" АД	шлосер-монтьор	V	IV
193	Цветелин Тодоров Димитров	средно професионално техническо	монтьор	"АЕР" АД	шлосер-монтьор	IV	III
194	Веселин Симеонов Николов	основно		"АЕР" АД	работник строителство	V	IV
195	Галин Христов Иванов	основно		"АЕР" АД	работник строителство	II	II
196	Митко Василев Рогашки	средно професионално техническо	стругаро-фрезист	"АЕР" АД	работник строителство	IV	III
197	Минко Петров Ценков	средно специално техническо	техник-технолог	"АЕР" АД	работник строителство	II	II
198	Митко Янков Василев	средно професионално техническо	стругаро-фрезист	"АЕР" АД	работник строителство	V	IV
199	Слави Стефанов Станкулов	средно професионално техническо	строителен работник	"АЕР" АД	работник строителство	IV	IV
200	Станислав Христов Пенков	средно професионално селскостопанско	механизатор в полевъдството	"АЕР" АД	работник строителство	III	III

№ по ред	Трите имена	Образование	Професионална квалификация	Месторабота /наименованието на фирмата/	Длъжност	кв. група по ПБР-НУ	кв. група по ПБЗР-ЕУ
201	Тихомир Стоянов Христов	средно професионално техническо	зидаро-мазач	"АЕР" АД	работник строителство	V	III
202	Йордан Христов Димитров	средно професионално техническо	машинен монтьор	"АЕР" АД	монтажник	V	IV
203	Лазар Иванов Бенков	средно специално техническо	автомонтьор	"АЕР" АД	монтажник	V	IV
204	Любозар Драганов Маринов	средно специално селскостопанско	машинен техник	"АЕР" АД	монтажник	V	IV
205	Росен Маринов Енчев	основно		"АЕР" АД	монтажник	V	IV
206	Цветан Тодоров Димитров	средно професионално техническо	шлосер-монтьор	"АЕР" АД	монтажник	V	IV
207	Валери Иванов Маринов	средно професионално техническо	шлосер-монтьор	"АЕР" АД	арматурист	IV	III
208	Георги Йорданов Янев	средно специално техническо	работник - специалист	"АЕР" АД	дърводелец	III	II
Друг персонал, извършващ подsigурителните и логистични дейности по обемите - <u>общо 9 човека</u>							
209	Светла Николова Барадаева	средно професионално техническо	оператор металоурежещи машини	"АЕР" АД	раздавач на материали	IV	III
210	Веска Димитрова Асенова	средно общо		"АЕР" АД	Раздавач на инструменти	III	III
211	Жана Цекова Стефанова	средно професионално техническо	строител	"АЕР" АД	бояджия	V	IV
212	Лазарина Цекова Цонкова	средно общо		"АЕР" АД	бояджия	V	IV
213	Латинка Цекова Иванова	средно професионално техническо	стругар	"АЕР" АД	бояджия	V	IV

№ по ред	Трите имена	Образование	Професионална квалификация	Месторабота /наименованието на фирмата/	Длъжност	кв. група по ПБР-НУ	кв. група по ПБЗР-ЕУ
214	Първолета Божидарова Ценкова	средно специално техническо	техник	"АЕР" АД	бояджия	IV	III
215	Тихомира Чудомирова Стефанова	средно професионално икономическо	продавач консултант	"АЕР" АД	бояджия	II	II
216	Миглена Ицова Ангелова	средно специално техническо	автомонтьор	"АЕР" АД	чистач ПП	II	II
217	Петя Господинова Владимирова	средно професионално техническо	машинист - монтьор ПСМ	"АЕР" АД	чистач ПП	II	II

ВСИЧКО ИЗПЪЛНИТЕЛСКИ ПЕРСОНАЛ: 217 БРОЯ

1. Лицата с 5 квалификационна група, съгласно ПБЗР-ЕУ и ПБР-НУ са включени и в раздела на лица с квалификация шлосер, монтьор, монтажник, стругар, фрезист, изолаторджия и т.н., поради което не са номерирани
2. Лицата с проведено обучение за управление на кранове и подвижни работни площадки са включени и в раздела на лица с квалификация шлосер, монтьор, монтажник, стругар, фрезист и т.н., поради което не са номерирани
3. Сертифицираните заварчици са включени и в раздела на правоспособните заварчици, поради което не са номерирани

С настоящият списък декларирам, че разполагам с достатъчно кадрови ресурси за осигуряване на непрекъснат, трисменен режим на работа по възложените обеми за 5-ти и 6-ти ядрени енергийни блокове и ОСО. Броят на квалифицирания персонал осигурява формиране на бригади/групи за поддържане на трисменен режим на работа, включително и за паралелно извършване на дейности. Персоналът посочен в списъкът ще бъде използван само и единствено за настоящата обособена позиция.

ПОД

Ник

Дата

Изп

"Ато

озлодуй

" А Т О М С Т Р О Й " О О Д

гр. Козлодуй, пощ. код 3321 площадка АЕЦ, тел.: 0973 / 7-42-60, 0973 / 7-42-70, ЕИК: 203608020 и ДДС № BG 203608020

предмет на обществената поръчка "Изпълнение на ремонтни дейности по основно и спомагателно оборудване и системи на ядрени енергийни блокове 5 и 6 по време на и/или свързани с плановите годишни ремонти през 2020 г. и реализацията на проекти свързани с повишаване на безопасността и срока на експлоатацията им в периода 2020-2023 година"

за об. поз. №4 - "Изпълнение на значими проекти свързани с повишаване безопасността и продължаване срока на експлоатация на блокове 5 и 6 в периода 2020-2023 година"

Списък на ръководен персонал /ИТР-технически персонал/

№ по ред	Трите имена	Образование	Професионална квалификация	Месторабота /наименованието на фирмата/	Длъжност	кв. група по ПБР-НУ	кв. група по ПБЗР-ЕУ
Ръководен персонал (ИТР-инженерно технически персонал) с 5 квалификационна група по ПБЗР-ЕУ							
1	Ивайло Георгиев Иванов	Средно специално	Техник, автоматизация на производството; Управление на организацията и хората; Управление на проекти	"Атомстрой" ООД	Управител	V	V
2	Валери Борисов Лесурашки	Средно специално	Работник специалист - трети разряд; Управление на организацията и хората	"Атомстрой" ООД	Заместник управител; Специалист, качество	V	V
3	Христо Кръстев Алекснев	Средно специално	Монтьор електрообзавеждане	"Атомстрой" ООД	Ръководител Направление Електро и КИП и А	V	V

4	Георги Петров Катански	Средно	Машинен монтьор втори разред; Радиографичен, капиларен и визуален контрол по EN ISO 9712	"Атомстрой" ООД	Технически ръководител строителство/МТ част	V	V
5	Сава Лилев Монов	Средно специално	Строителен техник	"Атомстрой" ООД	Технически ръководител, строителство	V	V
6	Нели Францова Георгиева	Средно специално	Техник геодезист	"Атомстрой" ООД	Технически ръководител, строителство	V	V
7	Милев Валериев Лесурашки	Средно специално	Корабни машини и механизми	"Атомстрой" ООД	Технически ръководител, Направление Електро и КИП и А - Помощник	V	V
Ръководен персонал (ИТР-инженерно технически персонал) с 5 квалификационна група по ПБР-НУ							
1	Ивайло Георгиев Иванов	Средно специално	Техник, автоматизация на производството; Управление на организацията и хората; Управление на проекти	"Атомстрой" ООД	Управител	V	V
2	Валери Борисов Лесурашки	Средно специално	Работник специалист - трети разред; Управление на организацията и хората	"Атомстрой" ООД	Заместник управител; Специалист, качество	V	V
3	Христо Кръстев Алексиев	Средно специално	Монтьор електрообзавеждане	"Атомстрой" ООД	Ръководител Направление Електро и КИП и А	V	V
4	Георги Петров Катански	Средно	Машинен монтьор втори разред; Радиографичен, капиларен и визуален контрол по EN ISO 9712	"Атомстрой" ООД	Технически ръководител строителство/МТ част	V	V

5	Сава Лилев Монов	Средно специално	Строителен техник	"Атомстрой" ООД	Технически ръководител, строителство	V	V
6	Нели Францова Георгиева	Средно специално	Техник геодезист	"Атомстрой" ООД	Технически ръководител, строителство	V	V
7	Милен Валериев Лесурашки	Средно специално	Корабни машини и механизми	"Атомстрой" ООД	Технически ръководител, Направление Електро и КИП и А - Помощник	V	V

ВСИЧКО РЪКОВОДЕН ПЕРСОНАЛ: 7 БРОЯ

С настоящият списък декларирам, че разполагам с достатъчно кадрови ресурси за осигуряване на непрекъснат, трисменен режим на работа по възложените обеми за 5-ти и 6-ти ядрени енергийни блокове и ОСО. Броят на квалифицирания персонал осигурява формиране на бригади/групи за поддържане на трисменен режим на работа, включително и за паралелно извършване на дейности. Персоналът посочен в списъкът ще бъде използван само и единствено за настоящата обособена позиция.

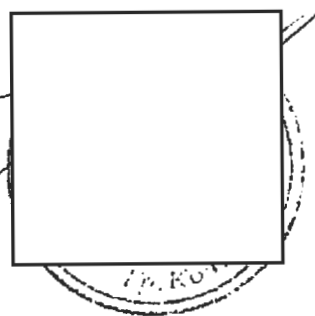
ПОДПИС и ПЕЧАТ:

ИВАЙЛО ИВАНОВ

17.01.2020 г.

УПРАВИТЕЛ

"АТОМСТРОЙ" ООД



„Еско инженеринг“ АД гр. София, ул. „Балша“ № 1, бл. 9, ет. 8 тел./факс: 02 /80 54 844, с ЕИК № 131147421, BG 131147421,

/пълно наименование на участника, търговски адрес, телефон и факс, ЕИК и ДДС №/

предмет на обществената поръчка "Изпълнение на ремонтни дейности по основно и спомагателно оборудване и системи на ядрени енергийни блокове 5 и 6 по време на и/или свързани с плановите годишни ремонти през 2020 г. и реализацията на проекти свързани с повишаване на безопасността и срока на експлоатацията им в периода 2020-2023 година"

за об. поз. № 3 Ремонтни дейности за поддържане надеждността на оборудването и тръбопроводи, спомагателни ремонтни дейности и дейности за подобряване условията на експлоатация на 5-ти и 6-ти ЯЕБ и общоблочни КСК, идентифицирани в Приложение № 3.1 към Техническо задание №18.ЕП.-
2.ТЗ.12/01

Списък на ръководен персонал /ИТР-технически персонал/

№ по ред	Трите имена	Образование	Професионална квалификация	Месторабота /наименованието на фирмата/	Длъжност	кв. група по ПБР-НУ	кв. група по ПБЗР-ЕУ
Ръководен персонал (ИТР-инженерно технически персонал) с 5 квалификационна група по ПБЗР-ЕУ							
1.	Нино Димитров Атанасов	висше техническо	електро-инженер	"Еско инженеринг" АД	технически ръководител	четвърта група	пета група
Ръководен персонал (ИТР-инженерно технически персонал) с 5 квалификационна група по ПБР-НУ							
1	Виолин Панайотов Бинчев	висше	машинен инженер	"Еско инженеринг" АД	ръководител група	пета група	пета група
0							

ВСИЧКО РЪКОВОДЕН ПЕРСОНАЛ: 2 БРОЯ

С настоящият списък декларирам, че разполагам с достатъчно кадрови ресурси за осигуряване на непрекъснат, трисменен режим на работа по възложените обеми за 5-ти и 6-ти ядрени енергийни блокове и ОСО. Броят на квалифицирания персонал осигурява формиране на бригади/групи за поддържане на трисменен режим на работа, включително и за паралелно извършване на дейности. Персоналът посочен в списъкът ще бъде използван само и единствено за настоящата обособена позиция.

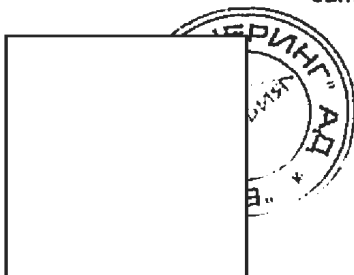
ПОДПИС и ПЕЧАТ:

Лъчезар Софрониев

20.01.2020 год.

Изпълнителен директор

"Еско инженеринг" АД



“ДИТСМАНН ЕНЕРГОРЕМОНТ ХОЛДИНГ” АД,

1408, гр.София, ул. Димитър Манов №10, Административна сграда,тел:02/813 35 77 факс:02/813 35 06,ЕИК 831914845 ; Инд. № по ДДС : BG 831914845

предмет на обществената поръчка “Изпълнение на ремонтни дейности по основно и спомагателно оборудване и системи на ядрени енергийни блокове 5 и 6 по време на и/или свързани с плановите годишни ремонти през 2020 г. и реализацията на проекти свързани с повишаване на безопасността и срока на експлоатацията им в периода 2020-2023 година”

за об. поз. № 3

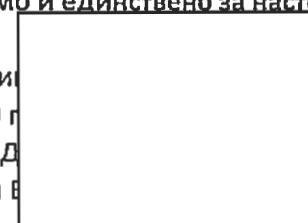
Списък на ръководен персонал /ИТР-технически персонал/

№ по ред	Трите имена	Образование	Професионална квалификация	Месторабота /наименованието на фирмата/	Длъжност	кв. група по ПБР-НУ	кв. група по ПБЗР-ЕУ
Ръководен персонал (ИТР-инженерно технически персонал) с 5 квалификационна група по ПБЗР-ЕУ							
1	Асен Александров Асенов	Средно	Корабен електромонтьор	"Дитсманн Енергоремонт Холдинг" АД	Електромонтьор	IV	V
Ръководен персонал (ИТР-инженерно технически персонал) с 5 квалификационна група по ПБР-НУ							
1	Антон Чанков Съботинов	Висше	Машинен инженер	"Дитсманн Енергоремонт Холдинг" АД	Механик	V	III
2	Ганчо Иванов Иванов	Висше	Машинен инженер	"Дитсманн Енергоремонт Холдинг" АД	Началник ремонт	V	II
3	Георги Атанасов Георгиев	Висше	Машинен инженер	"Дитсманн Енергоремонт Холдинг" АД	Началник участък	V	III

ВСИЧКО РЪКОВОДЕН ПЕРСОНАЛ: 4. БРОЯ

С настоящият списък декларирам, че разполагам с достатъчно кадрови ресурси за осигуряване на непрекъснат, трисменен режим на работа по възложените обеми за 5-ти и 6-ти ядрени енергийни блокове и ОСО. Броят на квалифицирания персонал осигурява формиране на бригади/групи за поддържане на трисменен режим на работа, включително и за паралелно извършване на дейности. Персоналът посочен в списъкът ще бъде използван само и единствено за настоящата обособена позиция.

Свилена Николова
29.01.2020 г.
Търговски директор
„Дитсманн Енергоремонт“ АД



**ДИТСМАНН
ЕНЕРГОРЕМОНТ**
ООД
Я. БЪЛГАРИЯ

"АТОМЕНЕРГОРЕМОНТ" АД

гр.Козлодуй 3321, обл. Враца, общ. Козлодуй, тел.: 0973/80018; факс: 0973/80736; e-mail: aer@aer-bg.com, ЕИК: 106530686; ИН по ДДС BG106530686

предмет на обществената поръчка "Изпълнение на ремонтни дейности по основно и спомагателно оборудване и системи на ядрени енергийни блокове 5 и 6 по време на и/или свързани с плановите годишни ремонти през 2020 г. и реализацията на проекти свързани с повишаване на безопасността и срока на експлоатацията им в периода 2020-2023 година"

за об. поз. № по обособена позиция № 3: „Ремонтни дейности за поддържане надеждността на оборудване и тръбопроводи, спомагателни ремонтни дейности за подобряване условията на експлоатация на 5-ти 6-ти ЯЕБ и общоблочни КСК, включени в обособената позиция, идентифицирани в Приложение 3.1”.

Списък на ръководен персонал /ИТР-технически персонал/

№ по ред	Трите имена	Образование	Професионална квалификация	Месторабота /наименованието на фирмата/	Длъжност	кв. група по ПБР-НУ	кв. група по ПБЗР-ЕУ
Ръководен персонал (ИТР-инженерно технически персонал) с 5 квалификационна група по ПБЗР-ЕУ - <u>Общо 8 човека</u>							
	Борислав Илиев Паунов	Висше магистър техническо	машинен инженер	"АЕР" АД	Главно надзорно лице / Н-к "ИЦ"	V	V
	Светослав Светозаров Спасов	Висше, магистър, техническо	електро инженер	"АЕР" АД	Инженер-механик	V	V
	Венелин Пламенов Василев	Средно специално техническо	техник ел.централи и мрежи	"АЕР" АД	Инженер-механик	V	V
	Валери Величков Лазаров	Средно специално, техническо	електротехник	"АЕР" АД	Механик	V	V
	Сашо Гоцов Диков	Висше, специалист	енергетик	"АЕР" АД	Механик	V	V
	Тони Тодоров Нешков	Висше, магистър, техническо	инженер по електроника	"АЕР" АД	инженер-енергетик	V	V
	Маргарит Димитров Маринов	Висше, магистър, техническо	машинен инженер	"АЕР" АД	Ръководител сектор	V	V

	Антон Весков Коцев	Висше, магистър, техническо	електро инженер	"АЕР" АД	Зам. н-к отдел	V	V
Ръководен персонал (ИТР-инженерно технически персонал) с 5 квалификационна група по ПБР-НУ							
1	Дучко Тенев Петров	Висше, магистър, техническо	машинен инженер	"АЕР" АД	Р-л н-е "Производство"	V	IV
2	Борислав Илиев Паунов	Висше магистър техническо	машинен инженер	"АЕР" АД	Главно надзорно лице / Н-к "ИЦ"	V	V
3	Светослав Светозаров Спасов	Висше, магистър, техническо	електро инженер	"АЕР" АД	Инженер-механик	V	V
4	Венелин Пламенов Василев	Средно специално техническо	техник ел.централи и мрежи	"АЕР" АД	Инженер-механик	V	V
5	Валери Величков Лазаров	Средно специално,	електротехник	"АЕР" АД	Механик	V	V
6	Сашо Гоцов Диков	Висше, специалист	енергетик	"АЕР" АД	Механик	V	V
7	Иво Тодоров Иванов	Средно специално	машинен техник	"АЕР" АД	Н-к цех "нестандартно оборудване"	V	IV
8	Цветан Спасов Маршаков	Висше, магистър, техническо	машинен инженер	"АЕР" АД	Зам. н-к ЦНО	V	IV
9	Валентин Иванов Братов	Висше, техническо	специалист	"АЕР" АД	Технолог	V	IV
10	Ивайло Петъов Тошев	Висше, магистър, техническо	машинен инженер	"АЕР" АД	Технолог	V	IV
11	Иван Макариев Александров	Висше, магистър, техническо	машинен инженер	"АЕР" АД	Р-л сектор	V	IV

12	Иво Данчев Ценов	Висше, магистър, техническо	машинен инженер	"АЕР" АД	Технолог	V	IV
13	Стефан Валентинов Иванов	Висше Магистър	инженер по електроника	"АЕР" АД	Технолог	V	IV
14	Юли Василев Йорданов	Висше магистър техническо	машинен инженер	"АЕР" АД	Н-к "Механичен цех"	V	IV
15	Емил Тодоров Неделчев	Висше магистър техническо	инженер комуникационна техника	"АЕР" АД	Зам. н-к МЦ	V	IV
16	Грета Петрова Минкова	Висше магистър техническо	машинен инженер - Технология на машиностроенето	"АЕР" АД	Технолог	V	IV
17	Емил Ризанов Бельов	Висше магистър техническо	инж. компютърни технологии в маш. инженерство	"АЕР" АД	Технолог	V	IV
18	Петър Василев Божков	Висше магистър техническо	машинен инженер	"АЕР" АД	Технолог	V	IV
19	Тошко Петров Павлов	Висше магистър техническо	машинен инженер	"АЕР" АД	Р-л сектор	V	IV
20	Илиян Александров Вълчев	средно специално техническо	техник ел.централи и мрежи	"АЕР" АД	Технолог	V	IV
21	Тони Тодоров Нешков	Висше, магистър, техническо	инженер по електроника	"АЕР" АД	инженер- енергетик	V	V
22	Маргарит Димитров Маринов	Висше, магистър, техническо	машинен инженер	"АЕР" АД	Ръководител сектор	V	V
23	Маргарита Елкова Станкулова	средно специално техническо	строителен техник	"АЕР" АД	Технически ръководител	V	IV

24	Васил Мирославов Берчев	Висше, бакалавър, техническо	електро инженер	"АЕР" АД	Конструктор	V	IV
25	Ивайло Любенов Рошков	Висше, магистър, техническо	машинен инженер	"АЕР" АД	Р-л група технологии	V	IV
26	Антон Весков Коцев	Висше, магистър, техническо	електро инженер	"АЕР" АД	Зам. н-к отдел	V	V
27	Александър Миланов Арсов	Висше, магистър, техническо	машинен инженер	"АЕР" АД	Н-к ОЗН	V	IV

ВСИЧКО РЪКОВОДЕН ПЕРСОНАЛ: 27 БРОЯ

Указаният в първия раздел ръководен и ИТР персонал с 5 квалификационна група по ПБЗР-ЕУ /Общо 8 човека/ притежава също така и 5 квалификационна група по ПБР-НУ, поради което в първи раздел не е номериран.

С настоящият списък декларирам, че разполагам с достатъчно кадрови ресурси за осигуряване на непрекъснат, трисменен режим на работа по възложените обеми за 5-ти и 6-ти ядрени енергийни блокове и ОСО. Броят на квалифицирания персонал осигурява формиране на бригади/групи за поддържане на трисменен режим на работа, включително и за паралелно извършване на дейности. Персоналът посочен в списъкът ще бъде използван само и единствено за настоящата обособена позиция.

ПО
Ни
Да
Из

17/10/2010

АКТ No 498

ТЗ/ТС No 18.ЕП-2.Т

СПИСЪК

на документите, необходими за започване на дейностите по Договор
No....., които ВО трябва да представи за одобрение от
"АЕЦ Козлодуй" ЕАД

Определя се от експерт от :	Наименование на документ	Етап от договора	Необходимост от представяне на документа
		До 20 календарни дни:	
Отдел КОСУ	Програма за осигуряване на качеството (ПОК) - Приложение 12 от ДБК.ОК.ИК.005	☒ след подписване на договора, <i>сметено</i> преди начало на СМР	☒ ДА ☐ НЕ
	План за контрол на качеството (ПКК) - Приложение 13 от ДБК.ОК.ИК.005	☒ след подписване на договора, <i>сметено</i> ☒ преди начало на СМР, <i>сметено</i>	☒ ДА ☐ НЕ
Отдел ЯБ	Декларация за готовност за започване на работа от ръководителя на ВО - Приложение 11 от ДБК.КД.ИН.028	☒ след подписване на договора преди начало на СМР	☐ ДА ☐ НЕ
	Протокол за готовност на изпълнение на дейността - Приложение 12 от ДБК.КД.ИН.028	☒ след подписване на договора преди начало на СМР	☒ ДА ☐ НЕ
	Заповед на ръководителя на ВО за определяне на отговорните лица за извършване на дейността - Приложение 7 от ДБК.КД.ИН.028	☒ след подписване на договора преди начало на СМР	☐ ДА ☐ НЕ
	Акт за проведено обучение на специалисти от организация: - Въвеждане в АЕЦ	☐ след подписване на договора преди начало на СМР	☐ ДА ☐ НЕ
	- Радиационна защита ниво	☐ след подписване на договора преди начало на СМР	☒ ДА ☐ НЕ
Сектор ТБ	Справка- декларация за данните от атестацията на персонала - Приложение 15 от ДБК.КД.ИН.028	☒ след подписване на договора преди начало на СМР	☒ ДА ☐ НЕ

Определя се от експерт от :	Наименование на документ	Етап от договора	Необходимост от представяне на документа
		До 20 календарни дни:	
Сектор ТБ	Документ (инструкция, програма) по безопасност и здраве при работа	☐ след подписване на договора ☐ преди начало на СМР	☐ ДА ☒ НЕ
	Протокол за оценка на риска при изпълнение на дейността - Приложение 3 от ДБК.КД.ИН.028	☐ след подписване на договора ☒ преди начало на СМР	☒ ДА ☐ НЕ
	Споразумителен протокол за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд - Приложение 3-1 от ДБК.КД.ИН.028	☒ след подписване на договора ☐ преди начало на СМР	☒ ДА ☐ НЕ
Сектор ТБ	Списък на лицата от ВО, определени да работят като отговорни ръководители, изпълнители и членове в състава на бригадите по работни наряди - Приложение 14 от ДБК.КД.ИН.028	☐ след подписване на договора ☒ преди начало на СМР	☒ ДА ☐ НЕ
Сектор ГБ	Списък на лицата от ВО, имащи право да бъдат ръководители, изпълнители, наблюдаващи и членове на бригади за огневи работи - Приложение 14 от ДБК.КД.ИН.028	☐ след подписване на договора ☐ преди начало на СМР	☒ ДА ☐ НЕ
Отдел РЗиРАО	Списък на лицата от ВО, определени да работят като отговорни ръководители, ръководители на бригади и членове в състава на бригадите по дозиметрични наряди - Приложение 14 от, ДБК.КД.ИН.028	☐ след подписване на договора ☒ преди начало на СМР	☒ ДА ☐ НЕ
Отдел РЗиРАО	Справка за дозовото натоварване на персонала, работещ по съответния договор - Приложение 16 от, ДБК.КД.ИН.028	☐ след подписване на договора ☒ преди начало на СМР	☒ ДА ☐ НЕ

Определя се от експерт от :	Наименование на документ	Етап от договора	Необходимост от представяне на документа
		До 20 календарни дни:	
Сектор ВТН	Удостоверение по чл.36 на ЗТИП	☒ след подписване на договора ☐ преди начало на СМР	☒ ДА ☐ НЕ
	Свидетелство за правоспособност по заваряване -Наредба № 7 от 11.10.2002 г. за условията и реда за придобиване на правоспособност по заваряване.	☒ след подписване на договора ☐ преди начало на СМР	☒ ДА ☐ НЕ
	Удостоверение за заварчик -ПН АЭ г-7-003-87 правила атестации сварщиков оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок	☒ след подписване на договора ☐ преди начало на СМР	☒ ДА ☐ НЕ
	Декларация за извършване на дейности по надзорни съоръжения и/или използване на СПО	☒ след подписване на договора ☐ преди начало на СМР	☒ ДА ☐ НЕ
	Акт за готовност на съоръжения с позишена опасност (СПО)	☒ след подписване на договора ☐ преди начало на СМР	☒ ДА ☐ НЕ
Сектор ПБ	План за осигуряване на пожарна безопасност - чл. 9, ал. 1, НАРЕДБА № 81213-647 от 01.10.2014 г. за правилата и нормите за пожарна безопасност при експлоатация на	☐ след подписване на договора ☐ преди начало на СМР	☐ ДА ☒ НЕ

ВНИМАНИЕ!

1) При използване на подизпълнители, изискванията към тях са същите, както и за ВО – изпълнител по договор/поръчка. Изпълнителят е длъжен да осигури изготвянето и представянето на необходимите документи за извършване на дейности от подизпълнителя/трети лица.

2) Когато ВО ще извършва работа в контролираната зона, защитената зона и зоната с контролиран достъп на „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД, персоналът на ВО подлежи на проверка на здравословното му състояние и потвърждаване на способността му за работа в среда с йонизиращи лъчения, съгласно изискванията на Наредба № 29 от 16.09.2005 г. за здравни норми и изисквания при работа в среда с йонизиращи-лъчения.

3) Когато ВО ще извършва работа, без придружител, в контролираната зона и защитената зона „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД то персоналът на ВО трябва да премине начален инструктаж и обучение в ПиУТЦ. Проведените обучение и начален инструктаж се заплащат от ВО в съответствие с тарифа, утвърдена със заповед на Изпълнителния директор Заявките за обучение се подават съгласно изискванията на Инstrukция по качество. Организиране на обучението на персонала на външни организации, работещ по договор в АЕЦ „Козлодуй“;

4) Когато ВО ще извършва работа в контролираната зона, защитената зона и зоната с контролиран достъп на „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД, персоналът на ВО трябва да получи разрешение за работа в защитена зона на „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД, съгласно чл.4 ал.4 от Закона за ДАНС и чл.40 т.2, чл.44 и чл.45 от Правилника за прилагане на Закона за ДАНС и съгласно Приложение N11 от „Инструкция за пропускателен режим в „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД, УС.ФЗ.ИН.015. За лица, които имат валидно разрешение за работа, документи за ово разрешение се подават 1 месец преди изтичане срока на разрешението за работа в стратегически зони на стратегически обект АЕЦ „Козлодуй“