

РАМКОВО СПОРАЗУМЕНИЕ

№ 100000040...

Днес, 14.01.2020 год., в гр. Козлодуй между:

“АЕЦ Козлодуй” ЕАД, гр. Козлодуй, със седалище и адрес на управление: обл. Враца, общ. Козлодуй, гр. Козлодуй 3320, вписано в търговския регистър към Агенция по вписванията с ЕИК 106513772, представявано от Наско Асенов Михов – Изпълнителен директор, наричано по-нататък в Договора **ВЪЗЛОЖИТЕЛ**, от една страна, и

“Ситерм Инженеринг” ЕООД, гр. Пазарджик, със седалище и адрес на управление: обл. Пазарджик, общ. Пазарджик, гр. Пазарджик, ул. „Тодор Христович“ № 12, вписано в търговския регистър към Агенция по вписванията с ЕИК 822142775, представявано от Лъчезар Неделчев Ситнов – Управител, наричано по-нататък в Рамковото споразумение **ИЗПЪЛНИТЕЛ**, от друга страна и на основание чл. 81, ал. 1, във връзка с чл. 183 от Закона за обществените поръчки и във връзка с утвърден протокол от работата на комисията за класиране на оферата и определяне на изпълнител на обществената поръчка за сключване на рамково споразумение с предмет: **“Доставка на резервни части и консумативи, производство на EFCO MASCHINENBAU GMBH”** се сключи настоящото Рамково споразумение за следното:

1. ПРЕДМЕТ НА РАМКОВОТО СПОРАЗУМЕНИЕ

1.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** възлага, а **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** приема да извършва доставка на резервни части и консумативи, производство на „EFCO MASCHINENBAU“ GMBH, наричани за краткост “стока”.

1.2. Стоката по т.1.1. е конкретизирана по вид, номенклатура, технически данни и единични цени, съгласно Приложение № 2 – Техническа спецификация - номенклатура на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, Приложение № 3 –Техническо предложение на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и Приложение № 4 –Ценово предложение на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** – неразделна част от настоящото рамково споразумение.

1.3. Договори за възлагане на обществена поръчка ще бъдат сключвани въз основа на настоящото споразумение, като до **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** ще бъде отправена покана за допълване на оферата му.

1.4. Първият договор по рамковото споразумение да бъде сключен на база конкретните потребности на Възложителя по План 2020, при условията на споразумението. За всеки следващ период в рамките на 5 (пет)- годишния срок на действие на споразумението, договори ще бъдат сключвани на база уточнени и специфицирани потребности на звената заявители на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД.

2. ЦЕНИ И НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

2.1. Пределната стойност на всички договори за обществени поръчки, сключени въз основа на настоящото рамково споразумение, е в размер на **385 000.00 (триста осемдесет и пет хиляди) лева без ДДС**.

2.2. Предвидените в Приложение № 4 – Ценово предложение на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** единични цени са пределни такива за първия договор, който ще бъде сключен въз основа на настоящото рамково споразумение.

2.3. Размерът, редът и условията на заплащане на доставките по всеки договор, сключен въз основа на настоящото споразумение, подлежат на детайлно уреждане във всеки от тях.

3. СРОК НА РАМКОВОТО СПОРАЗУМЕНИЕ

3.1. Настоящото рамково споразумение влиза в сила от момента на двустранното му подписване и е със срок на действие 5 (пет) години.

3.2. Сроковете за изпълнение на конкретните доставки ще се определят в сключените договори за възлагане на обществени поръчки.

4. ИЗБОР НА ИЗПЪЛНИТЕЛ ПО ДОГОВОРИТЕ ВЪЗ ОСНОВА НА РАМОВО СПОРАЗУМЕНИЕ

4.1. За сключване на договор въз основа на рамково споразумение, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** отправя писмена покана до **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** на рамковото споразумение, като определя срок, в който същият да допълни офертата си.

4.2. В поканата за допълване на офертата **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** посочва като минимум: предмет на поръчката, обща прогнозна стойност на поръчката, изисквания към офертата, срок за представяне на офертата и дата на отваряне и водене на преговори. Към поканата се прилага проект на договор. В поканата **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да посочи и други изисквания, които има към изпълнението на конкретната поръчка.

4.3. С поканата **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** изисква от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** по рамковото споразумение да представи оферта с конкретно ценово предложение и срок за изпълнение, в съответствие с изискванията, посочени в поканата по т. 5.1.

4.4. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** определя с решение **ИЗПЪЛНИТЕЛ** на обществената поръчка и сключва с него договор по реда на чл. 112 от Закона за обществените поръчки.

4.5. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да откаже да сключи договор въз основа на рамково споразумение, в случай че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** предложи цени, които са необосновано високи и не отговарят на пазарните условия към момента на сключването му.

5. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА СТРАНИТЕ

5.1. Изброяването на конкретни права и задължения в този раздел е неизчерпателно и не засяга действието на други клаузи от приложимото право, предвиждащи права и/или задължения на която и да е от двете страни.

5.2. Страните ще проведат преговори за определяне клаузите на всеки конкретен договор за възлагане на обществена поръчка.

Общи права и задължения на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ

5.3. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право:

5.3.1. да изисква и да получава доставките в уговорените срокове, количество и качество, съгласно подписаните договори за обществени поръчки, сключени въз основа на това споразумение;

5.3.2. да контролира изпълнението на поетите от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** задължения, в т.ч. да иска и да получава информация от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** през целия срок на рамковото

споразумение, или да извършва проверки, при необходимост и на мястото на изпълнение, но без с това да пречи на изпълнението на конкретните договори за обществена поръчка.

5.4. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ се задължава:

5.4.1. да изпраща покани до **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** по настоящето споразумение за допълване на офертата;

5.4.2. да предостави и осигури достъп на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** до информацията, необходима за извършването на доставките, предмет на конкретните договори, склучени въз основа на споразумението, при спазване на относимите изисквания или ограничения съгласно приложимото право;

5.4.3. да оказва съдействие на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** във връзка с изпълнението на това споразумение, включително и за отстраняване на възникнали пречки пред изпълнението, когато **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** поисква това.

Общи права и задължения на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ

5.5. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ има право:

5.5.1. да иска и да получава от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** необходимото съдействие за изпълнение на задълженията по това споразумение, както и всички необходими документи, информация и данни, пряко свързани или необходими за изпълнение на споразумението.

5.6. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ се задължава** за срока на действие на рамковото споразумение, както и за срока на действие на подписаните въз основа на рамковото споразумение договори:

5.6.1. да извърши доставките качествено и в срок, съобразно условията, предвидени в конкретния договор за обществена поръчка, склучен въз основа на това споразумение;

5.6.2. да допълва офертата си в отговор на всяка покана за сключване на договор за доставка, отправена до него от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**;

5.6.3. да информира своевременно **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за всички пречки, възникващи в хода на изпълнението на работата, да предложи начин за отстраняването им, като може да поисква от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** указания и/или съдействие за отстраняването им;

5.6.4. да изпълнява всички законосъобразни указания и изисквания на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**;

5.6.5. да уведомява **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в срок до 7 (седем) календарни дни при промяна на обстоятелства от значение за изпълнение на задълженията на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** по настоящето споразумение;

6. ЗАКЛЮЧИТЕЛНИ РАЗПОРЕДБИ

6.1. Рамковото споразумение влиза в сила от момента на двустранното му подписване.

6.2. Изпълнителят не следва да представя гаранция за изпълнение съгласно раздел 2 на Приложение № 1 - Общи условия.

6.3. Неразделна част от настоящото рамково споразумение са следните приложения:

Приложение № 1 - Общи условия

Приложение № 2 – Техническа спецификация – номенклатура на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**

Приложение № 3 – Техническо предложение на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**

Приложение № 4 – Ценово предложение на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**

6.4. Отговорно лице по изпълнението на настоящото рамково споразумение от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** е [] – Механик, гр. СО, ЕП-2, тел.: 0973/74371.

6.5. Отговорно лице по изпълнението на настоящото рамково споразумение от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** е Лъчезар Ситнов - Управител, тел.: 034/442263; 0888700296.

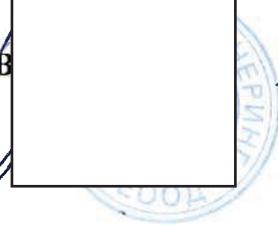
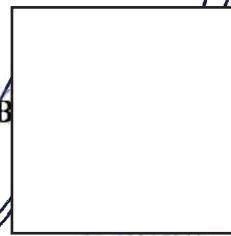
6.6. Настоящото рамково споразумение е подписано в два еднообразни екземпляра - по един за всяка от страните.

1. АДРЕСИ ЗА КОРЕСПОНДЕНЦИЯ

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

“Ситерм Инженеринг” ЕООД
гр. Пазарджик 4400
ул. „Тодор Христович“ № 12
тел/факс: 0888700296; 034/442263
E-mail: siterm@citylan.bg
ЕИК 822142775
ИН по ЗДДС BG 822142775

ИЗПЪЛНИТЕЛ:
УПРАВИТЕЛ
ЛЪЧЕЗАР СИТНОВ



ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

“АЕЦ Козлодуй” ЕАД
3321 Козлодуй
БЪЛГАРИЯ
тел/факс: 0973/73530; 0973/76027
E-mail: commercial@npp.bg
ЕИК 106513772
ИН по ЗДДС BG 106513772

ВЪЗЛОЖИТЕЛ
ИЗПЪЛНИТЕЛ
НАСКО МИХО



Съгласували:

Зам. Ит.

01.01.2019г. /Ал. Николов/

Д.

07.01.2019г. /Я. Янков/

Д.

07.01.2019г. /К. Русалийска/

Д.

06.01.2019г. /...../

Д.

16.01.2019г. /Р. Димитрова/

Д.

21.12.2019г. /С. Гергов/

Д.

06.01.2019г. /Г. Събинова/

Д.

27.01.2019г. /С. Брешкова/

Изготв.

28.1.

ОБЩИ УСЛОВИЯ НА ДОГОВОРА

1. РЕД ЗА ПРИЛАГАНЕ НА ОБЩИТЕ УСЛОВИЯ ПО ДОГОВОР	2
2. ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ	2
3. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ ПО ДОГОВОРА	2
4. ПОДИЗПЪЛНИТЕЛИ	3
5. ОБЕДИНЕНИЯ	3
6. ДАНЪЦИ ЗА ЧУЖДЕСТРАННИ ИЗПЪЛНИТЕЛИ	3
7. ВХОДНИ ДАННИ И ИНФОРМАЦИЯ ПО ДОГОВОРА	4
8. ЛИЧНИ ДАННИ	4
9. УПРАВЛЕНИЕ НА КАЧЕСТВОТО	5
10. ФИЗИЧЕСКА ЗАЩИТА, СИГУРНОСТ И ДОСТЪП ДО ЗАЩИТЕНАТА ЗОНА	6
11. ЯДРЕНАТА БЕЗОПАСНОСТ И РАДИАЦИОННА ЗАЩИТА	6
12. БЕЗОПАСНОСТ НА ТРУДА И ЗДРАВОСЛОВНИ УСЛОВИЯ НА ТРУД	7
13. ПОЖАРНА БЕЗОПАСНОСТ	9
14. ОПАЗВАНЕ НА ОКОЛНАТА СРЕДА	9
15. ОДИТИ, ИНСПЕКЦИИ И ПРОВЕРКИ	10
16. СРОК ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ	10
17. НЕУСТОЙКИ	10
18. ПРЕКРАТЯВАНЕ И РАЗВАЛЯНЕ НА ДОГОВОРА	11
19. НЕПРЕОДОЛИМА СИЛА	11
20. РЕД ЗА РЕШАВАНЕ НА СПОРОВЕТЕ	11
21. ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ	12
22. ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ	12
23. КОМУНИКАЦИЯ МЕЖДУ СТРАНИТЕ	12
24. ЕЗИК НА ДОГОВОРА	13

1. РЕД ЗА ПРИЛАГАНЕ НА ОБЩИТЕ УСЛОВИЯ ПО ДОГОВОР

- 1.1. Общите условия към договора се прилагат за всички договори склучвани от “АЕЦ Козлодуй” ЕАД като **ВЪЗЛОЖИТЕЛ**.
- 1.2. Общите условия са неразделна част от договора и не могат да се разглеждат самостоятелно.
- 1.3. Клаузите, съдържащи се в общите условия по договора, които нямат отношение към предмета на основния договор се считат за неприложими.
- 1.4. Редът за работата на външни организации на площадката на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД е съгласно действащата писмена инструкция “Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор”, № ДБК.КД.ИН.028.
- 1.5. При изпълнението на договорите за обществени поръчки **ИЗПЪЛНИТЕЛИТЕ** и техните подизпълнители са длъжни да спазват всички приложими правила и изисквания, свързани с опазване на околната среда, социалното и трудовото право, приложими колективни споразумения и/или разпоредби на международното екологично, социално и трудово право, съгласно приложение № 10 към чл. 115 на Закона за обществените поръчки.

2. ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ

- 2.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** следва да представи при подписване на договора гаранция за изпълнение на договора в размер на 5 % (пет процента) от стойността му - парична сума, неотменима, безусловно платима банкова гаранция или застраховка със срок на валидност 30 дни по-дълъг от този на договора, която се освобождава не по-късно от 15 работни дни след ефективно изпълнение на предмета на договора, за което **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** изпраща писмо до **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** с актуални банкови реквизити.
- 2.2. Когато предметът на поръчката включва гаранционно поддържане, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** определя в специфичните условия на договора каква част от гаранцията за изпълнение е предназначена за обезпечаване на гаранционното поддържане. В случай че това не е изрично указано в специфичните условия на договора, гаранцията за изпълнение се освобождава след ефективно изпълнение на договора, съгласно т.2.1.
- 2.3. В случаите, когато предметът на договора се изпълнява на етапи, при завършване и приемане на определен етап от договора **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** освобождава частично гаранцията за изпълнение на договора, както следва:
 - 2.3.1. При банкова гаранция за изпълнение на договора, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** заменя гаранцията с нова, за стойност намалена пропорционално със стойността на завършените и приети етапи.
 - 2.3.2. При парична гаранция за изпълнение на договора **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** връща на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** съответната част от гаранцията за изпълнение, пропорционално на стойността на завършените и приети етапи, след получаване на писмено искане от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** с актуални банкови реквизити.
 - 2.3.3. При застраховка, която обезпечава изпълнението на договора чрез покритие на отговорността на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** заменя застрахователната полizza с нова, за стойност намалена пропорционално със стойността на завършените и приети етапи.
- 2.4. Гаранцията за изпълнение се задържа от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** при неизпълнение на задълженията, поети от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** по този договор.
- 2.5. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** не дължи лихви за периода през който средствата по т. 2.1. от договора законно са престояли при него.

3. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ ПО ДОГОВОРА

- 3.1. Правата и задълженията на страните са регламентирани в договора.

3.2. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ няма право да прехвърля своите задължения по договора или част от тях на трета страна.

4. ПОДИЗПЪЛНИТЕЛИ

4.1. При участие на подизпълнители при изпълнението на предмета на договора, то за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и за подизпълнителя са валидни всички приложими разпоредби на Закона за обществените поръчки.

4.2. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ се задължава да сключи договор за подизпълнение с посочените в офертата му подизпълнители в срок до 30 дни от сключване на настоящия договор. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** предоставя на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** заверено копие на договора в 3-дневен срок от подписването му, заедно с доказателства, че подизпълнителят отговаря на критериите за подбор и за него не са налице основания за отстраняване.

4.3. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ се задължава своевременно да предоставя на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** всички документи и информация по договорите за подизпълнение съгласно Закона за обществените поръчки.

4.4. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е изцяло и единствено отговорен пред **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за изпълнението на договора, включително и за действията на подизпълнителите. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** отговаря за действията на подизпълнителите като за свои действия.

4.5. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ носи отговорност за контрол на качеството на работата и спазване на изискванията за безопасна работа на персонала на подизпълнителите си.

4.6. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ се задължава да определи компетентни длъжностни лица, които да извършват контрол на работата на подизпълнителите.

4.7. Всички условия за изпълнение на договора определени към **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** важат в пълна сила и за неговите подизпълнители. Отговорност за осигуряване на това условие от договора носи **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

4.8. Комуникацията между **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и Подизпълнителите по договора се осъществява само чрез **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

4.9. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право да прави инспекции и проверки на работата на площадката и одити на подизпълнители, по реда по който същите се извършват за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

4.10. В случаите, когато част от поръчката, която се изпълнява от подизпълнител, може да бъде предадена като отделен обект на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** или на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** заплаща възнаграждение за тази част на подизпълнителя.

4.11. Разплащанията по т. 4.10 се осъществяват въз основа на искане, отправено от подизпълнителя до **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** чрез **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, който е длъжен да го предостави на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в 15-дневен срок от получаването му. Към искането **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** предоставя становище, от което да е видно дали оспорва плащанията или част от тях като недължими. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да откаже плащането, когато искането за плащане е оспорено, до момента на отстраняване на причината за отказ.

4.12. Замяна или включване на подизпълнител по време на изпълнението на договора се допуска само по изключение, в предвидените в Закона за обществените поръчки случаи.

5. ОБЕДИНЕНИЯ

5.1. В случаите, когато **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е обединение, всички участници са солидарно отговорни за изпълнението на задълженията по договора.

5.2. Всяко изменение в структурата и участниците в обединението ще се счита за неизпълнение на задълженията на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

6. ДАНЪЦИ ЗА ЧУЖДЕСТРАННИ ИЗПЪЛНИТЕЛИ

6.1. Данък удържан при източника

6.1.1. Ако **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е чуждестранно юридическо лице, доходи, които **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** реализира по Договора, могат да подлежат на облагане с данък при

източника, когато за тях са приложими съответните разпоредби от българското данъчно законодателство. В такъв случай **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е задължен да начисли и удържи данъка, да го декларира и внесе от името и за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

6.1.2. При възникване на данъчното задължение на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за доход, свързан с плащане по Договора, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** ще удържи от плащането данъка при източника, изчислен с данъчна основа и данъчна ставка, както са определени в приложимия закон, и ще го внесе в съответната териториална дирекция на Националната агенция за приходите (ТД на НАП) в законовия срок, освен ако за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** има становище на орган по приходите за наличие на основания за прилагане на СИДДО и той се освобождава от облагане на дохода. Такова удържане и внасяне на данък при източника от плащане по Договора не се счита за неизпълнение на задължението на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** да плати договорена цена по условията на Договора.

6.1.3. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** може да получи от ТД на НАП удостоверение за внесения данък при източника по подадено от него искане. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** съдейства на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** с осигуряване на необходими документи, прилагани към искането, когато са налични при него.

6.2. Прилагане на СИДДО

6.2.1. Когато между Република България и страната на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** има влязла в сила Спогодба за избягване на двойното данъчно облагане (СИДДО), която предвижда данъчно облекчение за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** при облагане на неговия доход в Република България, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** може да поиска прилагането на СИДДО, като след възникване на данъчното задължение за дохода удостовери основанията за това пред органа по приходите. В такъв случай **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** съдейства на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** с осигуряване на необходими документи, прилагани към искането за прилагане на СИДДО, когато са налични при него или в правомощията му да ги издаде.

7. ВХОДНИ ДАННИ И ИНФОРМАЦИЯ ПО ДОГОВОРА

7.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен да представи на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** необходимите входни данни за изпълнение на дейностите по договора.

7.2. Входни данни могат да бъдат съществуващи документи и данни в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и се предават във вида, в който са налични.

7.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да предава необходимите входни данни на хартиен и електронен носител.

7.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** няма право, без предварителното писмено съгласие на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, да използва документ или информация за цели различни от изпълнението на договора, за срока на действие на този договор и до 5 (пет) години след приключването му.

7.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да не предоставя на трети физически или юридически лица получените от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** изходни данни и информация, без изричното писмено съгласие на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, както и резултатите от извършената работа, за времето на действие на този договор и до 5 (пет) години след приключването му.

8. ЛИЧНИ ДАННИ

8.1. Страните се задължават да спазват приложимото законодателство в областта на личните данни и Регламент (ЕС) 2016/679 **General Data Protection Regulation (GDPR)**, в качеството им администратори на лични данни.

8.2. За целите на настоящия раздел под обработване на лични данни се разбира всяка операция или съвкупност от операции, извършвана с лични данни или набор от лични данни чрез автоматични или други средства като събиране, записване, организиране, структуриране, съхранение, адаптиране или промяна, извлечане, консултиране, употреба,

разкриване чрез предаване, разпространяване или друг начин, по който данните стават достъпни, подреждане или комбиниране, ограничаване, изтриване или унищожаване.

8.3. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ гарантира качеството си администратор на лични данни и може да обработва предоставени му от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** лични данни единствено за целите на изпълнение на настоящия договор. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** гарантира качеството си администратор на лични данни и може да обработва предоставени му от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** лични данни единствено за целите на изпълнение на настоящия договор.

8.4. В случай че при изпълнение на договора възникне необходимост от предаване на получени лични данни в трета държава или международна организация, съответната страна /получател на данните/ като администратор на лични данни се задължава да уведоми другата страна, освен ако такова предаване на данни е необходимо съгласно действащото законодателство на Европейския съюз, като във всички случаи се задължава да предприеме необходимите и достатъчни мерки за запазване на конфиденциалността на данните. В случаите по предходното изречение, получаващата страна предоставя на другата страна достатъчно доказателства, удостоверяващи че предоставянето на данните от обработващото ги лице става съгласно предварително документирано нареддане на администратора – изпълнител.

8.5. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ се задължава да предприеме всички необходими мерки, гарантиращи, че лицата, оправомощени от него за обработка на лични данни са поели ангажимент за конфиденциалност или са подчинени на законово задължение за конфиденциалност. В случаите, когато за целите на изпълнението на договора **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** следва да предаде на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** лични данни, последният следва да предприеме всички необходими мерки гарантиращи, че лицата, оправомощени от него за обработка на лични данни, са поели ангажимент за конфиденциалност или са подчинени на законово задължение за конфиденциалност.

8.6. Страните се задължават да предприемат всички необходими мерки за гарантиране сигурността на обработването на предоставените лични данни, чрез прилагането на подходящи технически и организационни мерки за защита съгласно Регламент (ЕС) 2016/679 **General Data Protection Regulation (GDPR)**.

8.7. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ се задължава да предостави на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** цялата информация, необходима да докаже, че е изпълнил по-горе задължения и да съдейства при осъществяване на одити от страна на компетентни органи.

8.8. Страните - администратори на лични данни, се задължават да зачитат и удовлетворят правата на субектите на личните данни съгласно Регламент (ЕС) 2016/679, включително правото да искат коригиране, изтриване, ограничаване обработването на лични данни, правото на узнаване на източниците на данни, когато същите не са предоставени от субектите на личните данни, както и правото на получаване на копие от личните данни в достъпен електронен формат.

9. УПРАВЛЕНИЕ НА КАЧЕСТВОТО

9.1. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен да изпълни възложената му дейност в съответствие с изискванията на собствената си система за управление на качеството с отчитане изискванията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

9.2. При изискване в Техническата спецификация/Техническото задание за представяне на Програма за осигуряване на качеството (План по качеството) за изпълнение на дейността по договора и/или План за контрол на качеството, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** разработва документите по указания на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, в срока определен в Техническата спецификация/Техническото задание.

9.3. Всички документи, собственост на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, които са цитирани в Програмата за осигуряване на качеството (Плана по качеството), могат да бъдат изискани при необходимост от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за преглед и оценка, с оглед идентифициране на методиката и/или технологията, по която ще се извършват дейности.

9.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен своевременно да уведомява **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за всички настъпили структурни промени или промени в документацията на Системата за управление на Външната организация, свързани с изпълняваните дейности по договора.

9.5. Несъответствията по доставките и дейностите, предмет на договора се управляват по реда за контрол на несъответствията, определен в Техническата спецификация/Техническото задание на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

9.6. Програмите за осигуряване на качеството (Плановете по качеството) и Плановете за контрол на качеството се изготвят от Изпълнителя, съгласуват се от упълномощен персонал на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и се разпространяват преди стартиране на дейностите по договора.

10. ФИЗИЧЕСКА ЗАЩИТА, СИГУРНОСТ И ДОСТЪП ДО ЗАЩИТЕНАТА ЗОНА

10.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да осигури достъп на персонал на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** при изпълнението на задълженията им по настоящия договор, съгласно "Инструкция за пропускателен режим в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД", № УС.ФЗ.ИН 015.

10.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** трябва да изготви и предаде на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** необходимата документация за достъп на персонала по изпълнение на договора до защитената зона на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, съгласно инструкции №УС.ФЗ.ИН 015 и № ДБК.КД.ИН.028.

10.3. При неизпълнение на предходната точка от договора ще бъде отказан достъп на персонала на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в защитената зона на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

10.4. Когато за изпълнение на задълженията по този договор **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** ще използва транспортни средства, той се задължава при въвеждането им в защитената зона на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД да представя Протокол за извършена проверка на конкретното МПС, с изричен запис в него, че то няма да бъде пряко или косвено източник на неправомерни действия, съгласно Наредба за осигуряване на физическата защита на ядрените съоръжения, ядрения материал и радиоактивните вещества.

10.5. Протокол за извършената проверка се оформя за всяко МПС, при всеки отделен случай и се подписва от Ръководителя или упълномощено за това длъжностно лице на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и водача на транспортното средство.

10.6. При неизпълнение на предходната точка от договора ще бъде отказан достъп на транспортните средства на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в защитената зона на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

10.7. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да обезпечи преминаване проверка за надеждност на персонала, който ще работи на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, съгласно чл.40, т.2 от Правилника за прилагане на Закона за Държавна агенция "Национална сигурност".

11. ЯДРЕНАТА БЕЗОПАСНОСТ И РАДИАЦИОННА ЗАЩИТА

11.1. За договори, които включват дейности, доставки или услуги, които имат отношение към ядрената безопасност, радиационната защита, аварийната готовност, качество и/или физическата защита, се изисква от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** да представи необходимите документи за проверка от Дирекция БиК на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД в обем и срок, съгласно инструкция №ДБК.КД.ИН.028.

11.2. Договори, които имат отношение към ядрената безопасност, радиационната защита, аварийната готовност и/или физическата защита влизат в сила от момента на двустранното им подписване, а изпълнението на предмета на договора започва от датата на уведомяване на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за утвърден Протокол за проверка на документите от Дирекция БиК на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

11.3. В случаите, когато дейността, предмет на конкретен договор с външна организация е свързана с реализацията на техническо решение, за което се изисква разрешение съгласно ЗБИЯЕ, изпълнението на дейностите по договора започва след издаване на разрешение за

техническото решение от АЯР. В случай, че АЯР изиска допълнителни документи, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да ги представи в посочените срокове.

11.4. Дейностите по конструкции, системи и компоненти (КСК), имащи отношение към безопасността се извършват спрямо писмени процедури, технологии и методологии.

11.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да обезпечи запознаване на персонала, който ще работи на площадката на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, с общите изисквания за действия при авария в АЕЦ, да спазва процедурите при ликвидация на авария.

11.6. Персоналът на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и неговите подизпълнители, включително чуждестранни фирми, които изпълняват дейности в контролираната зона (КЗ) на площадката на ”АЕЦ Козлодуй“ЕАД са длъжни да спазват изискванията на:

- “Инструкция за радиационна защита в АЕЦ Козлодуй ЕАД, ЕП-2”, № 30.ОБ.00.РБ.01;
- “Инструкция по радиационна защита в ХОГ на “АЕЦ Козлодуй”ЕАД”, № ХОГ.ИРЗ.01;
- “Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор”, № ДБК.КД.ИН.028.

11.7. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** носи отговорност за безопасността на труда и дозовото натоварване на персонала, който командира за работа в “АЕЦ Козлодуй” ЕАД за изпълнение на дейността по договора.

11.8. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** определя отговорно лице по радиационна защита в организацията със заповед.

11.9. При необходимост от извършване на дейности в КЗ задължително се извършива измерване на целотелесната активност на персонала на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, включително за лица, работещи по граждански договор и представители на чуждестранни организации, преди започване и след завършване на работата по съответния договор на ВО.

11.10. За работа в КЗ, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** осигурява на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за своя сметка специално работно облекло, лични предпазни средства, дозиметричен контрол и др. съгласно изискванията на Наредба № 32 от 07.11.2005 г. за условията и реда за извършване на дозиметричен контрол на лицата, работещи с източници на йонизиращи лъчения.

11.11. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** информира периодично **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за полученото дозово натоварване на персонала, съгласно чл. 122 ал. 3 на Наредба за радиационна защита при дейности с източници на йонизиращи лъчения. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** предоставя данни за дозовото натоварване на персонала си преди първоначалното допускане до работа.

10.12. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ**, в качеството си на експлоатиращ ядрена инсталация е отговорен за ядрена вреда, в съответствие с член II от Виенската конвенция за гражданска отговорност за ядрена вреда.

10.13. Отговорността за ядрена вреда на експлоатация ядрена инсталация е абсолютна съгласно Виенската конвенция за гражданска отговорност за ядрена вреда.

12. БЕЗОПАСНОСТ НА ТРУДА И ЗДРАВОСЛОВНИ УСЛОВИЯ НА ТРУД

12.1. От гледна точка на техническата безопасност, персоналът на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и неговите подизпълнители, включително чуждестранни фирми, условно се приравнява (с изключение на правото за издаване на наряди и допускане до работа) към персонала на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД и е длъжен да спазва изискванията на:

- „Правилник за безопасност при работа в неелектрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по топлопреносни мрежи и хидротехнически съоръжения”;

- „Правилник за безопасност и здраве при работа в електрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по електрически мрежи”.

12.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** определя отговорно лице по безопасност на труда в организацията със заповед.

12.3. За договори, към изпълнението на които са поставени изисквания за подписване на Протокол за оценка на риска и/или споразумителен протокол за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд, приложения №3 и №3-1 на инструкция № ДБК.КД.ИН.028, се

изиска от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** да представи в Дирекция БиК на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД тези документи след подписването на договора.

12.4. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да осигури фронт за работа съобразно съответните условия за непрекъснат или спрян производствен процес, като обезопаси съоръженията съгласно действащите правилници в АЕЦ и открие наряди за допуск до работа.

12.5. Издаването на наряди за работа, допускане до работа, контрол на дейността на ВО, относно изискванията на техническата документация, закриване на нарядите и приемане на работното място, контрола и отчитане на дозвовото натоварване на персонала и др. се извършват според определения ред в съответното структурно звено, по чисто оборудване/на чиято територия се работи.

12.6. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да осигури инструктиране на външния персонал, според изискванията на НАРЕДБА № РД-07-2 от 16.12.2009г. за условията и реда за провеждането на периодично обучение и инструктаж на работниците и служителите по правилата за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд по цитираните в т.11.1 Правилници и в съответствие с мястото и конкретните условия на работа, която групата или част от нея ще извърши.

12.7. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да обезпечи обучение и изпити на персонала, който ще работи на площадката на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, по “Въведение в АЕЦ” и “Радиационна защита” в УТЦ на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД и съгласно НАРЕДБА за условията и реда за придобиване на професионална квалификация и за реда за издаване на лицензии за специализирано обучение и на удостоверения за правоспособност за използване на ядрената енергия.

12.8. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да спазва всички ограничения и забрани, за изпращане и допускане до работа на лица и бригади, които са предвидени в правилниците по безопасност на труда. Да извърши правилен подбор при съставяне списъка на ръководния и изпълнителски персонал, който ще изпълнява работата по склонения договор, по отношение на професионална квалификация и тази по безопасността на труда.

12.9. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да определи длъжностното лице (или лица), които да приемат външния персонал на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, да изискат и извършат проверка на всички предвидени в правилниците документи, включително и удостоверенията за притежаване квалификационна група по безопасност на труда.

12.10. Отговорният ръководител и (или) изпълнителят на работа приемат всяко работно място от допускация, като проверяват изпълнението на техническите мероприятия за обезопасяване, както и тяхната дейност.

12.11. Ръководителите на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** постоянно упражняват контрол за спазване на правилниците по безопасност на труда от членовете на групата и предприемат мерки за отстраняване на нарушенията.

12.12. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да уведомява писмено **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за предприетите мерки по дадени от него предложения-искания за санкциониране на лица, допуснали нарушения по изискванията на безопасността на труда.

12.13. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да изпълнява писмените разпореждания на упълномощените длъжностни лица от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** при констатирани нарушения на технологичната дисциплина и правилата за безопасна работа.

12.14. В случай на трудова злополука с лице наето от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, ръководителят на групата уведомява ръководството на фирмата – **ИЗПЪЛНИТЕЛ** и сектор “Техническа безопасност” на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, след което предприема мерки и оказва съдействие на компетентните органи, за изясняване на обстоятелствата и причините за злополуката.

12.15. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да спазва приложимите нормативни документи и действащите в “АЕЦ Козлодуй” ЕАД изисквания по отношение на ЗБУТ, пожарна безопасност и аварийна готовност.

12.16. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да спазва законовите изисквания за опазване на околната среда по време на строителството и след приключването му, в гаранционния срок.

12.17. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** осигурява здравословни и безопасни условия на труд, съгласно изискванията на нормативните документи по безопасност на труда.

12.18. При необходимост **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** организира изпълнението на ремонтните дейности при непрекъснат режим на работа, с цел спазване срока на ремонта на съответния блок или друга технологична необходимост.

12.19. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** осигурява спазване на Наредба № 2 от 22.03.2004 г. за минималните изисквания за здравословни и безопасни условия на труд при извършване на строителни и монтажни работи на територията на обектите на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

12.20. Всички санкции, наложени от компетентните органи за нарушенията или за щети нанесени от лица, наети от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** (включително подизпълнителите му) са за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

13. ПОЖАРНА БЕЗОПАСНОСТ

13.1. При изпълнение на огневи работи Ръководителят и персонала на ВО изпълняващ дейности по договор с "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, е задължен да спазва изискванията на нормативно-техническите документи по пожарна безопасност:

- Наредба № 8121з-647 от 01.10.2014г. за правилата и нормите за пожарна безопасност при експлоатация на обектите;

- "Правила за пожарна безопасност на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД", № ДОД.ПБ.ПБ.307;

13.2. При изпълнение на огневи работи, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** подготвя Списък на лицата, имащи право да бъдат ръководители на огневи работи.

14. ОПАЗВАНЕ НА ОКОЛНАТА СРЕДА

14.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да спазва изискванията за опазване на околната среда по време на изпълнението на предмета на договора и след приключването му, съобразно Закона за опазване на околната среда и всички приложими подзаконови нормативни и вътрешни документи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

14.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да изпълни задълженията си по чл. 14 от Закона за управление на отпадъците и всички приложими подзаконови нормативни и вътрешни документи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, включително, но не ограничени до Наредба за излязлото от употреба електрическо и електронно оборудване, Наредба за батерии и акумулатори и за негодни за употреба батерии и акумулатори, Наредба за изискванията за третиране на излезли от употреба гуми, Наредба за опаковките и отпадъците от опаковки.,

14.3. В случай, че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не заплаща продуктова такса по чл. 59 от Закона за управление на отпадъците той се задължава без заплащане от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, да приеме обратно излезлите от употреба лампи (ИУЛ), негодните за употреба портативни акумулаторни батерии (ПАБ), излезлите от употреба гуми (ИУГ), отпадъчните опаковки от доставените материали и да организира тяхното последващо безопасно третиране.

14.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** изготвя и **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** съгласува план за организиране на дейността по събиране и извозване на ИУЛ, ПАБ, ИУГ, отпадъчни опаковки, в съответствие с действащите разпоредби за третиране и транспортиране на съответните продукти. В случай, че **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** счете, че планът предложен от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** не отговаря на нормативните изисквания и има забележки по него, то **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да вземе предвид забележките на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

14.5. При изпълнение на дейности, които засягат зелените площи и/или дълготрайната растителност на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен за своя сметка да възстанови тревните площи и насажденията, съгласувано със съответните отговорни звена на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

14.6. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да предприеме всички необходими мерки за недопускане на замърсяване на околната среда при изпълнение на дейностите по договора.

14.7. При възникване на аварийни ситуации и събития, създаващи предпоставки за замърсяване на околната среда и възникване на екологични щети **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да уведоми Ръководството на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и за своя сметка да предприеме

необходимите превантивни и оздравителни мерки в съответствие със Закона за отговорността за предотвратяване и отстраняване на екологични щети.

15. ОДИТИ, ИНСПЕКЦИИ И ПРОВЕРКИ

15.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да осъществява контрол по изпълнението на този договор, стига да не възпрепятства работата на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и да не наруши оперативната му самостоятелност.

15.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да допусне и окаже съдействие на упълномощени представители на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за извършване на одит по качеството по реда на утвърдени правила на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**. Инициирането на одит може да стане по искане на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и писмено известяване на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

15.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** носи отговорност за неразпространение на информацията, станала достъпна по време на извършване на одита.

15.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да предостави достъп до строителни и монтажни площиадки, документация и персонал на лицата, упълномощени от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** да изпълняват контрол и инспекции.

15.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да позволи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** или на посочено от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** лице, да прави проверки на отчетната документация, съставена при изпълнение на договора, включително и да се правят копия на документите.

15.6. При необходимост **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да извърши одит по качеството и на подизпълнителите, участващи в изпълнението на договора, като **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** и подизпълнителите се задължават да оказват максимално съдействие и да предоставят достъп до строителни и монтажни площиадки, документация и персонал на лицата, упълномощени от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** да изпълняват контрол и инспекции.

16. СРОК ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ

16.1. Когато по обективни причини от производствен или друг характер, произтичащи от естеството и спецификата на основния предмет на дейност на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, той не е в състояние да осигури условия за изпълнение на предмета договора, изпълнението спира до отпадане на съответните причини за това, като **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да удължи срока на договора с периода на забавата.

17. НЕУСТОЙКИ

17.1. В случай на неспазване на сроковете по раздел 3 от основния договор **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** дължи неустойка в размер на 0.5% (половин процент) върху стойността на забавеното изпълнение за всеки ден закъснение, но не повече от 10% (десет процента) от стойността на дължимото плащане.

17.2. В случай на забавено плащане по раздел 2 от основния договор **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** заплаща неустойка в размер на 0.5% (половин процент) върху стойността на забавеното плащане за всеки ден закъснение, но не повече от 10% (десет процента) от стойността на дължимото плащане.

17.3. При виновно неизпълнение на задълженията по договора, с изключение на случаите по т.17.1. и 17.2, неизправната страна дължи на изправната неустойка в размер на 10% (десет) върху стойността на договора.

17.4. За действително претърпени вреди в размер по-голям от размера на уговорените неустойки, заинтересованата страна може да търси обезщетение в пълен размер по общия гражданскоправен ред.

17.5. За всяко констатирано от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** нарушение на разпоредбите на раздел 12 и 13 от Общите условия на договора, както и на инструкции, правилници, получен инструктаж за работа в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и поддържане на чистотата на работната площиадка от страна на наети лица от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, последният заплаща на

ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ неустойка в размер на 200 лв за всяко лице, за всяко нарушение. Неустойките се налагат при наличие на протокол от звено “Контрол на производствената дейност” или от длъжностни лица по техническа безопасност на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

17.6. При три или повече нарушения по т. 17.5, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да наложи на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** санкция, в размер на 5 % (пет процента) от стойността на договора.

18. ПРЕКРАТИВАНЕ И РАЗВАЛИНЕ НА ДОГОВОРА

18.1. Двете страни имат право да прекратят договора по взаимно съгласие изразено в двустранен протокол.

18.2. Всяка от страните може да поиска прекратяване на договора с 30 (тридесет) дневно писмено предизвестие, отправено до другата страна.

18.3. Договорът може да бъде прекратен по искане на всяка от двете страни при настъпване на обстоятелства по Раздел 19 от общите условия на договора. В този случай страните подписват двустранен протокол за оформяне на отношенията между тях.

18.4. Договорът може да бъде развален чрез 15 (петнадесет) дневно писмено предизвестие от изправната страна до неизправната в случай на неизпълнение на поетите с договора задължения.

18.5. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да прекрати договора, ако в резултат на непредвидени обстоятелства, не е в състояние да изпълни своите задължения. В тези случаи **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** заплаща на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** действително изпълнените и приети дейности по договора, без да дължи обезщетение за претърпени вреди и /или пропуснати ползи.

18.6. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да развали договора и да поиска заплащане на неустойка по т.17.1, но не повече от сумата определена в раздел 2 на договора, в случай че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не започне работа по договора повече от 30 дни след датата за начало на изпълнението.

19. НЕПРЕОДОЛИМА СИЛА

19.1. В случай, че някоя от страните не може да изпълни задълженията си по този договор поради непредвидено или непредотвратимо събитие от извънреден характер възникнало след сключване на договора, което препятства неговото изпълнение, тя е длъжна в 3-дневен срок писмено да уведоми другата страна за това. Това събитие следва да бъде потвърдено от компетентните органи на държавата, в която е възникнало събитието, в противен случай страната не може да се позове на непреодолима сила.

19.2. Докато трае непреодолимата сила, изпълнението на задълженията и свързаните с тях насрещни задължения се спира и срокът на договора се удължава с времето, през което е била налице непреодолимата сила.

19.3. Когато непреодолимата сила продължи повече от 30 (тридесет) дни, всяка от страните може да поиска договорът да бъде прекратен.

20. РЕД ЗА РЕШАВАНЕ НА СПОРОВЕТЕ

20.1. Всички спорни въпроси, произлизщи от настоящия договор или при изпълнението му, ще се решават чрез преговори между двете страни. В случай, че спорните въпроси не могат да бъдат решени чрез преговори, същите ще бъдат решавани съгласно Българското законодателство (ЗОП, ЗЗД, ТЗ, ГПК и др.)

20.2. В случай на спор между страните при тълкуването на настоящия договор, трябва да се спазва следния ред на приоритет на документите:

- Договорът, подписан от страните;
- Общи условия на договора;
- Техническа оферта на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**

- Техническо задание /техническа спецификация на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**;
- Предлагана цена.

21. ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ

21.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен да определи отговорно лице по изпълнението на договора. Отговорното лице представя **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и организира работата по договора от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

21.2. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да смени отговорното лице по всяко време на изпълнение на договора. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се уведомява писмено за предприетата промяна.

22. ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ

22.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да определи отговорно лице по изпълнението на договора. Отговорното лице представя **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и организира работата по договора от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

22.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** има право да смени отговорното лице по всяко време на изпълнение на договора. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се уведомява писмено за предприетата промяна.

23. КОМУНИКАЦИЯ МЕЖДУ СТРАНИТЕ

23.1. Комуникацията между страните се води само между определените отговорни лица чрез референта по договора. Когато дадено съобщение трябва да достигне до друго лице, участващо в изпълнението от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** или от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, това се осъществява чрез отговорните лица по договора.

23.2. Всички съобщения, предизвестия и нареждания, свързани с изпълнението на договора и разменяни между **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** са валидни, когато са изпратени в писмена форма – лично, чрез електронна поща, телефон или куриер, срещу потвърждение от приемащата страна.

23.3. Валидните адреси, факс номера и електронна поща на страните се посочват в договора. В случай, че това не е посочено в договора, за валидни адрес и факс номер на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** се считат, посочените в документацията за участие в процедурата за възлагане на обществена поръчка, а на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** – посочените в неговата оферта.

23.4. Между страните се допуска неформална комуникация по телефона с оглед улесняване на работата. Неформалната комуникация няма юридическа стойност и не се счита за официално приета.

23.5. Комуникацията с чуждестранни **ИЗПЪЛНИТЕЛИ** се осъществява на български език. Осигуряването на превод на документите на български език е за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

23.6. Всяка от страните има право да изиска първоначална среща при стартиране на договора с цел уточняване на изискванията към изпълнение на договора, целите на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, критериите за оценка на изпълнението на договора и планиране, изпълнение и производство, които трябва да извърши **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

23.7. Когато в хода на изпълнение на работата възникнат обстоятелства, изискващи съставянето на двустранно подписан констативен протокол, заинтересованата страна отправя до другата мотивирана покана с обозначено място, дата и час на срещата. Уведомената страна е длъжна да отговори в три дневен срок след уведомяването (за дата на уведомяването се счита датата на входящия номер).

24. ЕЗИК НА ДОГОВОРА

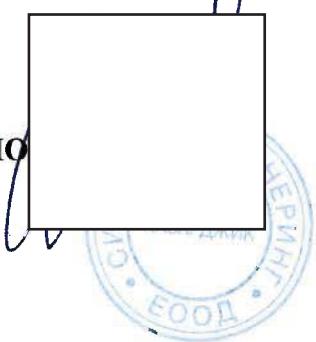
24.1. Договорът с местни **ИЗПЪЛНИТЕЛИ** се съставя и подписва на български език в 2 еднообразни екземпляра.

24.2. С чуждестранни изпълнители, договора се подписва на български език и на друг език, ако това е упоменато в договора. При противоречие на текстовете на различните езици, валиден е българският текст, освен ако не е определено друго в договора.

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

“Ситерм Инженеринг” ЕООД
гр. Пазарджик 4400
ул. „Тодор Христович“ № 12
тел/факс: 0888700296; 034/442263
E-mail: siterm@citylan.bg
ЕИК 822142775
ИН по ЗДДС BG 822142775

ИЗПЪЛНИТЕЛ:
УПРАВИТЕЛ
ЛЪЧЕЗАР СИТНО



ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

“АЕЦ Козлодуй” ЕАД
3321 Козлодуй
БЪЛГАРИЯ
тел/факс: 0973/73530; 0973/76027
E-mail: commercial@npp.bg
ЕИК 106513772
ИН по ЗДДС BG 106513772

ВЪЗЛОЖИТЕЛ
ИЗПЪЛНИТЕЛ
НАСКО МИХО



Техническа спецификация - номенклатура

№	Арт.	Описание	МЕД
1	110021	Диск планетарен, обхват до 300 мм , за притир машина EFCO SL-2	br
2	117535	Лагер 607 2RS, за притир машини EFCO SL-15 /DN100-400/	br
3	117536	Лагер F 607 2RS, за притир машини EFCO SL-15 /DN100-400/ и EFCO SL-2 /DN200-600/	br
4	117538	Кръг шлифовъчен GSS-SP3-100-B252-S, ф100мм; 1 к-т = 6 бр.къргове, за притир машини EFCO HSL-2 /DN200-600/	k-t
5	117544	Кръг шлифовъчен, ф50мм; / 1 к-т = 6 бр. Къргове /, GSS-SP3-050-B252-S, за притир машини EFCO HSL-2 /DN200-600/	k-t
6	117545	Кръг шлифовъчен, ф80мм; / 1 к-т = 6 бр. Къргове /, GSS-SP3-080-B252-S, за притир машини EFCO HSL-2 /DN200-600/	k-t
7	117546	Кръг шлифовъчен, ф120мм; / 1 к-т = 6 бр. Къргове /, GSS-SP3-120-B252-S, за притир машини EFCO HSL-2 /DN200-600/	k-t
8	119080	Сегмент сферичен с ексцентрик в комплект с дорник сферичен /поз.19 от чертеж 304-019, сферичен сегмент /поз.20.2 от чертеж 304-020, палец /поз.29 от черт. 304-029/ и шпонка призматична /поз.30 от черт.304-030/	k-t
9	119506	Електропривод за машина високооборотна, за шлайфанд тип EFCO-HSL-2, 230V, 50Hz , 1600W	br
10	119508	Ръковод за машина тип EFCO-HSL-2 за потапяне, дълбочина на потапяне: 1000мм	br
11	119509	Механизъм приводен, тип GE-2 за машина тип EFCO-HSL-2	br
12	119560	Шкурка самозалепваща, на тънка основа с голяма здравина, SCHLEIFFFOLIEN, р-ри: 600x600мм, P80, BO-600x600-F-AL-0080	br
13	12210	Маса наклонена EFCO-ENT-2	br
14	122438	Комплект за притриване на конични седла VSK-3 8-100мм (3/8-4") ъгъл на конуса 60°(2x30°), за притир машина EFCO	br
15	122439	Комплект шлифовъчни шкурки за VSK-3 8-100мм (3/8-4") ъгъл на конуса 60°(2x30°), за притир машина EFCO	br
16	122440	Седло затягащо с дигитален индикатор за EFCO HSL-2, за притир машина	br
17	122441	Комплект закрепване безфланцево на затягащо седло с дигитален индикатор EFCO SL-2 , за притир машина EFCO	br
18	122442	Диск приводен планетарен за обработка на Dy 125-175 с шест приводни завъртаци се ръководи за специални шлифовални дискове GSS; HSL-15 AS-1, за притир машина EFCO	br
19	122443	Диск приводен планетарен за обработка на Dy 225-400 с шест приводни завъртаци се ръководи за специални шлифовални дискове GSS; HSL-15 AS-3, за притир машина EFCO	br
20	122502	Диск приводен планетарен за обработка на Dy 400-600 с шест приводни завъртаци се ръководи за специални шлифовални дискове GSS, HSL-2 AS-4	br
21	12261	Дорник сферичен (Шаровой дорн) Поз.19 от Черт.№304-019,за притир-машина EFCO-SL-15	br
22	12262	Сегмент сферичен с ексцентрик (Шаровой сегмент с ексцентриком), поз.20.1 от Черт.No.304-020, за притир-машина EFCO-SL-15	br

23	12263	Сегмент сферичен с ексцентрик (Шаровий сегмент з ексцентриком) поз.20.2 от Черт.№304-020, за притир-машина EFCO-SL-15	br
24	12264	Палец (Кулачок) тоз.29 ; Черт.№ 304-029 ; по каталог на SL-15 за притир-машина EFCO-SL-15	br
25	12265	Шпонка призматична (призматическая шпонка) поз.30 от Черт.№304-030, за притир-машина EFCO-SL-15	br
26	12266	Верига поз.123 от черт.№3030510, за притир-машина EFCO-SL-15	br
27	124787	Комплект за притриване на челни седла и принадлежности, VALVA-1 работен обхват 8-150мм, дълбочина на потапяне 250мм, за притир машина EFCO	k-t
28	124788	Ръкав за машина EFCO HSL-15 комплект, дълбочина на потапяне – 800мм	br
29	124789	Електропривод, за машина високооборотна EFCO HSL-15 – Е 230V	br
30	124790	Шайба планетарна, обработка на Ду 200-450 /ф240 центр., за машина EFCO HSL-2	br
31	124791	Шайба планетарна, обработка на Ду 450-700 /ф495 центр., за машина EFCO HSL-2	br
32	124792	Комплект рамена планетарни 2S 6 бр./комплект, за машина EFCO HSL-2	k-t
33	124793	Комплект рамена планетарни 2M 6 бр./комплект, за машина EFCO HSL-2	k-t
34	124794	Комплект рамена планетарни 2L 6 бр./комплект, за машина EFCO HSL-2	k-t
35	124795	Комплект планетарни шпинтели шлифовъчни, ф50 6 бр./комплект, за машина EFCO HSL-2	k-t
36	124796	Комплект планетарни шпинтели шлифовъчни, ф80 6 бр./комплект, за машина EFCO HSL-2	k-t
37	124797	Комплект шпинтели притриващи LW-SP1-050, 6 бр./комплект, за машина EFCO HSL-2	k-t
38	124798	Комплект шпинтели притриващи LW-SP1-080, 6 бр./комплект, за машина EFCO HSL-2	k-t
39	124799	Комплект шкурки за притриване за притир машина HSL-2	k-t
40	125176	Сегмент сферичен с ексцентрик комплект Чер.№ 0305-9035, за притир-машина тип EFCO-SL-2 DN200-800mm, TAUCHTIEFE 1000mm, MASCH NR.2.20.427/02200.0517 BAUJAKR 1994/1997	br
41	125180	Лагер 6303 2RS: от Чер.№ 0305-9033.XX-00, за притир-машина тип EFCO-SL-2 DN200-800mm, TAUCHTIEFE 1000mm, MASCH NR.2.20.427/02200.0517 BAUJAKR 1994/1997	br
42	125181	Лагер 6005 2RS от Чер.№ 0305-9033.XX-00, за притир-машина тип EFCO-SL-2 DN200-800mm, TAUCHTIEFE 1000mm, MASCH NR.2.20.427/02200.0517 BAUJAKR 1994/1997	br
43	125182	Лагер 16005 2RS от Чер.№ 0305-9033.XX-00, за притир-машина тип EFCO-SL-2 DN200-800mm, TAUCHTIEFE 1000mm, MASCH NR.2.20.427/02200.0517 BAUJAKR 1994/1997	br
44	125183	Колело зъбно задвижващо поз.9 (горно) от чертеж на инструкция по експлоатация SL-2, за притир-машина тип EFCO-SL-2 DN200-800mm, TAUCHTIEFE 1000mm, MASCH NR.2.20.427/02200.0517 BAUJAKR	br

45	125184	Колело зъбно задвижвано поз.13 (долно) от чертеж на инструкция по експлоатация SL-2, за притир-машина тип EFCO-SL-2 DN200-800mm; TAUCHTIEFE 1000mm; MASCH NR.2.20.427/02200.0517 BAUJAKR	br
46	125185	Блок затягащ с внедрен електронен силомер за притир-машина тип EFCO-SL-2 DN200-800mm, TAUCHTIEFE 1000mm, MASCH NR.2.20.427/02200.0517 BAUJAKR 1994/1997	br
47	125186	Сегмент сферичен с ексцентрик (шаровий сегмент с ексцентриком) поз.20.2 от черт.N0.304-020, за притир-машина EFCO-SL-15	br
48	125187	Лагер сачмен радиален DIN: 6001 2RS поз.№104 EFCO-SL-15, за Притир-машина EFCO-SL-15	br
49	125188	Верига дълга EFCO-SL-15/ DN 50bis 300mm, TAUCHTIEFE 800mm, FABRIKATIONS №1051; BAUJAHR 1985, за притир-машина EFCO-SL-15	br
50	125189	Блок затягащ с внедрен електронен силомер, за количка за цифрово изпълнение, поз. 316 от черт. № 304-316	br
51	125190	Електродвигател за притир-машина EFCO-SL-15	br
52	125191	Шпиндел шлифовъчен ф50 с кат. №753 от EFCO -ббр./1к-т/ за шлайфанд с шкурки, за притир-машина EFCO-SL-15	br
53	125192	Шпиндел шлифовъчен ф80 с кат. №757 от EFCO -ббр./1к-т/ за шлайфанд с шкурки за притир-машина EFCO-SL-15	br
54	125193	Комплект огледала закрепени на телескопичен стержен с вграден источник на светлина за техн.инспекция, тип: TSM. Съдържа: ръкохватка с телескопичен стержен, муфа и вграден источник на светлина; огледала с различни размери -3бр.; лупа; два магнита	br
55	127339	Шкурка самозалепваща, на тънка основа с голяма здравина SHLEIFFOLIEN, р-ри: 300x350мм , P500	br
56	128250	Механизъм приводен, GE-15 HSL-15 /DN 175 - 400, за притир машина EFCO	br
57	128251	Комплект дискове за конуси GSS, VSK - 60° (2x30°), от DN10 до DN100 за VSK-3 ,конуси с GSS- покритие и конични гайки за VSK-3 диапазон на обработка DN10 - 100, ъгъл на конуса 60° (2x30°) , за притир машина EFCO	k-t
58	128252	Закрепване двустранно, за SL-15 /DN 40 - 300/ и HSL-15 /DN 175 - 400, за притир машина EFCO	br
59	128253	Комплект дискове за конуси GSS, VSK-60° (2x30°) от DN10 до DN150 за VSK-4 конуси с GSS-покритие и конични гайки за VSK-4 диапазон на обработка DN 10 - 150; ъгъл на конуса 60° (2x30°) , за притир машина EFCO	k-t
60	129649	Шкурка самозалепваща се, кръг ф1000 мм, зърнистост P80, RO-1000-P-Al-0080, 1опаковка=25 бр.	br
61	129650	Шкурка самозалепваща се, кръг ф1000 мм, зърнистост P280, RO-1000-P-Al-0280, 1опаковка=25 бр.	br
62	33591	Механизъм задвижващ долен - комплект за притир машина EFCO-SL-2	br
63	33592	Електродвигател без редуктор за притир машина EFCO-SL-2	br
64	33594	Механизъм задвижващ долен - комплект, за притир машина EFCO-SL-15	br
65	34564	Лагер сачмен радиален DIN: 6001 за притир машина EFCO-SL-15	br
66	34565	Лагер сачмен радиален DIN: 6180 за притир машина EFCO-SL-15	br

67	36105	Колан и шина комплект за притир машина EFCO-SL-2	br
68	36106	Стяга /скоба/ за притир машина EFCO-SL-15	br
69	36107	Колан без шина за притир машина EFCO-SL-15	br
70	36203	Механизъм задвижващ долен к-т, за притир машина EFCO-SL-2	br
71	36204	Колан и шина комплект, за притир машина EFCO-SL-2	br
72	36205	Електродвигател без редуктор, за притир машина EFCO-SL-2	br
73	36206	Механизъм задвижващ долен комплект, за притир машина EFCO-SL-15	br
74	36207	Стяги /скоби/, за притир машина EFCO-SL-15	br
75	36208	Колан без шина, за притир машина EFCO-SL-15	br
76	4076	Приспособление за шлайфанде на задвижка Dy100	br
77	47193	Кръг шлифовачен от борен нитрид - високопроизводителен, за притир машина EFCO SL-15	br
78	56599	Колело верижно зъбно-горно, за притир машина EFCO-SL-15	br
79	56600	Плоча затягаща за рамата, за притир машина EFCO-SL-15	br
80	56601	Профил закрепващ с правоъгълно сечение, за притир машина EFCO-SL-15	br
81	56602	Плоча затягаща-горна, за притир машина тип EFCO-SL-15	br
82	56603	Колело зъбно верижно, долно,за притир машина EFCO-SL-15	br
83	56604	Винт с вътрешен шестограм, DIN 912; M6x20; поз.111 от каталога на EFCO, за притир машина EFCO-SL-15	br
84	56605	Лост затягащ фиксиращ, за притир машина EFCO-SL-15	br
85	72866	Механизъм задвижващ горен - комплект, за притир машина EFCO-SL-15	br
86	72867	Механизъм задвижващ горен - комплект, за притир машина EFCO-SL-2	br
87	72868	Верига задвижваща, за притир машина EFCO-SL-2	br
88	72870	Кръг шлифовъчен от борен нитрид - високопроизводителен EFCO GSS φ30 за притир машина EFCO VALVA / 1 к-т = 6 бр. кръгове /	k-t
89	72871	Кръг шлифовъчен от борен нитрид - високопроизводителен EFCO GSS φ50, 1 к-т = 6 бр.кръгове, за притир машина EFCO VALVA	k-t
90	72872	Кръг шлифовъчен от борен нитрид - високопроизводителен EFCO GSS φ80 за притир машина EFCO VALVA / 1 к-т = 6 бр. кръгове /	k-t
91	72873	Кръг шлифовъчен от борен нитрид - високопроизводителен EFCO GSS φ120, за притир машина EFCO VALVA	br
92	72878	Пластина твърдосплавна многоръбова, сменяема, за стругарски нож CCMT 060202 PV90 EFCO-NR: 19005	br
93	72879	Пластина твърдославна многоръбова, сменяема, за стругарски нож CCGT 060202 PV90 EFCO-NR: 19006	br
94	72880	Пластина твърдославна многоръбова, сменяема, за стругарски нож CCGT 060202 FN-AL pol.DN410 EFCO-NR: 19007	br
95	72881	Пластина твърдославна многоръбова, сменяема, за стругарски нож CCGT 060202 FR-UTN60 EFCO-NR: 19008	br
96	72882	Пластина твърдославна многоръбова, сменяема, за стругарски нож CCGT 060202 FL-UTN60 EFCO-NR: 19009	br
97	72883	Пластина твърдославна многоръбова, сменяема, за стругарски нож CCFX 060202 FL (HSS) EFCO-NR: 19010	br
98	72884	Пластина твърдославна многоръбова, сменяема, за стругарски нож CCFX 060202 FL (HSS) EFCO-NR: 19011	br

99	72885	Държач за твърдославна пластина тип EFCO-NR: 18973	br
100	72886	Държач за твърдославна пластина тип EFCO-NR: 18972	br
101	72887	Държач за твърдославна пластина тип EFCO-NR: 18974	br
102	72888	Шкурка самозалепваща за шлифоване на неръждаеми стомани ф80 - P60, P80, P280, P500,P100	k-t
103	72889	Шкурка за шлифоване на неръждаеми стомани EFCOSIT ф120	br
104	82496	Електродвигател за машина притир EFCO SL - 15	br
105	82724	Маса наклонена за притриване на клинкети тип ENT-2, размери:500x500x120мм, тегло: 83кг, ъгъл на накланяне: 0 до 15°; материал на масата: чугун; максимално тегло на обработвания детайл :300кг, за притир машина	br
106	82725	Адаптор с каре за бормашина за притриване на клинкети тип МК-2 дължина:300мм,тегло: 1.75кг, размери на обработвания детайл:ф40 до 300мм, за притир машина	k-t
107	82726	Адаптор с каре за бормашина за притриване на клинкети тип МК-3 дължина:350мм, тегло: 2.25кг, размери на обработвания детайл:ф200 до 600мм, за притир машина	br
108	82732	Диск планетарен за притир машини EFCO SL-2 тип SLA - 2 шлифовъчен кръг:ф40, ф50, ф60, ф80, ф100, размер на обработваното лице: ф260 до 375 /ф270до385/ ф280 до 395/ф300 до 415/ ф320 до 435, за притир машина EFCO SL-2 и EFCO SL-15	k-t
109	82733	Диск планетарен за притир машини EFCO SL-2 тип SLA - 2 шлифовъчен кръг: ф40, ф50, ф60, ф80, ф100, размер на обработваното лице: ф405до635/ф415до645/ф425до655/ф445 до 675/ф465до695, за притир машини EFCO SL-2 и EFCO SL-15	k-t
110	9018	Шкурка самозалепваща Р-100, ф45мм	br
111	9039	Паста притриваща /Карбид боров/ едрина на зърно-400; наименование на артикула BOR-400-0,5; опаковка 0,5кг	br
112	9040	Паста притриваща /Карбид боров/ едрина на зърно-800; наименование на артикула BOR-0800-0,5; опаковка 0,5кг	br
113	9041	Паста притриваща /Карбид боров/ едрина на зърно-1200; наименование на артикула BOR-1200-0,5; опаковка 0,5кг	br
114	9042	Паста притриваща /Карбид боров/ едрина на зърно-1500; наименование на артикула BOR-1500-0,5; опаковка 0,5кг	br
115	9050	Шкурка самозалепваща листова, Р-80	m2
116	95320	Шкурка за конусни притири, диаметър на притира ф 37 мм, ъгъл на конуса на притира 40°; Р 100 /100 бр. в опаковка/	br
117	95321	Шкурка за конусни притири, диаметър на притира ф 37 мм, ъгъл на конуса на притира 40°; Р 280 /100 бр. в опаковка/	br
118	95323	Шкурка за конусни притири, диаметър на притира ф 41 мм, ъгъл на конуса на притира 40°; Р 100 /100 бр. в опаковка	br
119	95324	Шкурка за конусни притири, диаметър на притира ф 41 мм, ъгъл на конуса на притира 40°; Р 280 100бр. в оп.	br
120	95326	Шкурка за конусни притири, диаметър на притира ф 55 мм; ъгъл на конуса на притира 75°; Р 100 100 бр./оп.	br
121	95327	Шкурка за конусни притири, диаметър на притира ф 55 мм; ъгъл на конуса на притира 75°; Р 280 100 бр./оп.	br
122	95329	Нониус радиален Кат.No.25202, за шлайф машина VSA - 2	br

147	95367	Шкурка самозалепваща на тънка основа с голяма здравина SHLEIFFFOLIEN, р-ри: 600x600, P80	br
148	95368	Шкурка за конусни притири, диаметър на притира ф 19 мм, ъгъл на конуса на притира 90°; Р 100 100бр./оп.	br
149	95369	Шкурка за конусни притири, диаметър на притира ф 19 мм, ъгъл на конуса на притира 90°; Р 280 100бр./оп.	br
150	95371	Шкурка за конусни притирищ, диаметър на притира ф 15 мм, ъгъл на конуса на притира 90°; Р 100 100бр./оп.	br
151	95372	Шкурка за конусни притири, диаметър на притира ф 15 мм, ъгъл на конуса на притира 90°; Р 280 100бр./оп.	br
152	95374	Шкурка за конусни притири, диаметър на притира ф 30 мм, ъгъл на конуса на притира 75°; Р 100, 100 бр./оп.	br
153	95375	Шкурка за конусни притири, диаметър на притира ф 30 мм, ъгъл на конуса на притира 75°; Р 280, 100бр./оп.	br
154	95377	Шкурка за конусни притири, диаметър на притира ф 37 мм, ъгъл на конуса на притира 75°; Р 100, 100 бр./оп.	br
155	95378	Шкурка за конусни притири, диаметър на притира ф 37 мм, ъгъл на конуса на притира 75°; Р 280, 100 бр./оп.	br
156	95380	Шкурка за конусни притири, диаметър на притира ф 22 мм, ъгъл на конуса на притира 40°; Р 100, 100бр./оп.	br
157	95381	Шкурка за конусни притири, диаметър на притира ф 22 мм, ъгъл на конуса на притира 40°; Р 280, 100 бр./оп.	br
158	95383	Шкурка самозалепваща на тънка основа с голяма здравина SHLEIFFFOLIEN, р-ри: 600x600, P280	br
159	95384	Шкурка за конусни притири, диаметър на притира ф 40 мм, ъгъл на конуса на притира 30°; Р 100, 100 бр./оп.	br
160	95385	Шкурка за конусни притири, диаметър на притира ф 40 мм, ъгъл на конуса на притира 30°; Р 280, 100 бр./оп.	br

"СИТЕРМ ИНЖЕНЕРИНГ" ЕООД *Приложение № 3*
 гр. Пазарджик, ул. "Тодор Христович" №12, тел./факс: 034 442263, моб.: 0888700296
 ЕИК 822142775, ИН по ЗДДС BG822142775

/пълно наименование на участника, търговски адрес, телефон и факс, ЕИК № и ИН по ЗДДС/

СПЕЦИФИКАЦИЯ

към

оferта за участие в процедура на пряко договаряне за сключване на
рамково споразумение с предмет:

**"Доставка на резервни части и консумативи, производство на
EFCO MASCHINENBAU GMBH"**

№	ID	Наименование, съгласно техническата спецификация на Възложителя	Технически характеристики, съгласно техническата спецификация на Производителя	Мярка / мерна единица	Кат. номер, стандарт, др. EFCO номер на артикула		Забележка
					1	2	
					3	4	5
1	110021	Диск планетарен, обхват до 300 mm, за притир машина EFCO SL-2	Планетарен диск ДУ 200-305 mm, за машина EFCO SL-2	бр.	4262		
2	117535	Лагер 607 2RS, за притир машини EFCO SL-15 /DN100-400/	Сачмен радиален лагер 607 2RS за машина EFCO SL-15	бр.	598		
3	117536	Лагер F 607 2RS, за притир машини EFCO SL-15 /DN100-400/ и EFCO SL-2 /DN200-600/	Сачмен радиален лагер с реборд F 607 2RS, за машини EFCO SL-15 и SL-2	бр.	599		
4	117538	Кръг шлифовъчен GSS-SP3-100-B252-S, ф100mm; 1 к-т = 6 бр. кръгове, за притир машини EFCO HSL-2 /DN200-600/	Шлифовъчен диск GSS-SP3-100-B252-S, Ø 100 mm, за машини EFCO HSL, 6 бр./ комплект	к-т	28095		
5	117544	Кръг шлифовъчен, ф50mm; / 1 к-т = 6 бр. Кръгове /, GSS-SP3-050-B252-S, за притир машини EFCO HSL-2 /DN200-600/	Шлифовъчен диск GSS-SP3-050-B252-S, Ø 50 mm, за машини EFCO HSL, 6 бр./ комплект	к-т	28091		
6	117545	Кръг шлифовъчен, ф80mm; / 1 к-т = 6 бр. Кръгове /, GSS-SP3-080-B252-S, за притир машини EFCO HSL-2 /DN200-600/	Шлифовъчен диск GSS-SP3-080-B252-S, Ø 80 mm, за машини EFCO HSL, 6 бр./ комплект	к-т	28093		
7	117546	Кръг шлифовъчен, ф120mm; / 1 к-т = 6 бр. Кръгове /, GSS-SP3-120-B252-S, за притир машини EFCO HSL-2 /DN200-600/	Шлифовъчен диск GSS-SP3-120-B252-S, Ø 120 mm, за машини EFCO HSL, 6 бр./ комплект	к-т	28096		
8	119080	Сегмент сферичен с ексцентрик в комплект с дорник сферичен /поз.19 от чертеж 304-019/, сферичен сегмент / поз.20.2 от чертеж 304-020/, палец /поз.29 от черт. 304-029/ и шпонка призматична /поз.30 от черт.304-030/	Сферичен възел с ексцентрик - комплект за машина SL-15, включва: - сферичен сегмент - поз.20.1 - сферичен сегмент - поз.20.2 - сферичен дорник - палец - призматична шпонка	к-т	634		
9	119506	Електропривод за машина високооборотна, за шлайфане тип EFCO-HSL-2, 230V, 50Hz, 1600W	Електрическо задвижване за машина EFCO HSL-2, 220V, 50Hz	бр.	25982		
10	119508	Ръкав на машина тип EFCO-HSL-2 за потапяне, дълбочина на потапяне: 1000 mm	Ръкав на машина EFCO HSL-2, центрическа, дълбочина на потапяне: 1000 mm	бр.	23047		

11	119509	Механизъм приводен тип GE-2, за машина тип EFCO-HSL-2	Приводен механизъм GE-2, за машина EFCO HSL-2	бр.	25394	
12	119560	Шкурка самозалепваща, на тънка основа с голяма здравина, SCHLEIFFOLIEN, р-ри: 600x600 мм, P80, BO-600x600-F-AL-0080	Самозалепваща се шкурка SCHLEIFFOLIEN, P80, BO-600x600-F-AL-0080, лист с р-ри: 600 x 600 мм	бр.	11355	
13	12210	Маса наклонена EFCO-ENT-2	Накланяща се маса EFCO ENT-2 комплект	бр.	31069	
14	122438	Комплект за притриване на конични седла VSK-3, 8-100 мм (3/8-4"), ъгъл на конуса 60° (2x30°), за притир машина EFCO	Комплект за шлайфане на конични седла EFCO VSK-3, работен диапазон ДУ 10-100 мм, ъгъл на конуса 60° (2x30°), задвижване електрическо	бр.	20058	
15	122439	Комплект шлифовъчни шкурки за VSK-3, 8-100 мм, (3/8-4") Ъгъл на конуса 60° (2x30°), за притир машина EFCO	Комплект шлифовъчни шкурки за EFCO VSK-3, диапазон на обработка ДУ 10-100, ъгъл на конуса 60° (2x30°) Включва: - несамозалепващи шлифовъчни конусни сегменти на основа тъкан: за Ø 32мм, зърнистост P100 и P280 за Ø 40мм, зърнистост P100 и P280 за Ø 52мм, зърнистост P100 и P280 за Ø 60мм, зърнистост P100 и P280 за Ø 75мм, зърнистост P100 и P280 за Ø 82мм, зърнистост P100 и P280 за Ø 90мм, зърнистост P100 и P280 за Ø 110мм, зърнистост P100 и P280 за Ø 120мм, зърнистост P100 и P280 за Ø 150мм, зърнистост P100 и P280 за Ø 184мм, зърнистост P100 и P280 - самозалепващи се шлифовъчни правоъгълни сегменти на фолио: 35x30мм, зърнистост P80 и P280	бр.	различни артикули	
16	122440	Седло затягащо с дигитален индикатор за EFCO HSL-2, за притир машина	Затягащо седло с дигитален индикатор за EFCO HSL-2	бр.	20785	
17	122441	Комплект закрепване безфланцево на затягащо седло с дигитален индикатор EFCO SL-2 , за притир машина EFCO	Безфланцево закрепване за затягащо седло с дигитален индикатор - комплект, за машина EFCO SL-2	бр.	32773	
18	122442	Диск приводен планетарен за обработка на Dy 125-175 с шест приводни завъртатащи се ръкави за специални шлифовални дискове GSS; HSL- 15 AS-1, за притир машина EFCO	Приводен планетарен диск AS-1 за обработка на ДУ 125-175 мм, с три въртящи се специални шлифовални дискове GSS, за машина EFCO HSL-15	бр.	28811	
19	122443	Диск приводен планетарен за обработка на Dy 225-400 с шест приводни завъртатащи се ръкави за специални шлифовални дискове GSS HSL-15 AS-3, за притир машина EFCO	Приводен планетарен диск AS-3 за обработка на ДУ 225-400 мм, с шест приводни завъртатащи се ръкави за специални шлифовални дискове GSS, за машина HSL-15	бр.	28815	

20	122502	Диск приводен планетарен за обработка на Dy 400-600 с шест приводни завъртала се ръкави за специални шлифовални дискове GSS, HSL-2 AS-4	Приводен планетарен диск AS-4 за обработка на ДУ 400-600 мм, с шест приводни завъртала се ръкави за специални шлифовални дискове GSS, за машина HSL-2	бр.	28639	
21	12261	Дорник сферичен (Шаровой дорн) Поз.19 от Черт.№ 304-019, за притир- машина EFCO-SL-15				
22	12262	Сегмент сферичен с ексцентрик (Шаровой сегмент с эксцентриком) поз.20.1 от Черт.№. 304-020, за притир-машина EFCO-SL-15	Сферичен възел /полусфера/ с ексцентрик- комплект за машина EFCO SL-15			
23	12263	Сегмент сферичен с ексцентрик (Шаровой сегмент с эксцентриком) поз.20.2 от черт. № 304-020, за притир-машина EFCO-SL-15	Включва позиции от запитването поз. 21, 22, 23, 24 и 25, съответно: - сферичен дорник - сферичен сегмент-20.1 - сферичен сегмент-20.2 - палец - призматична шпонка	к-т	634	
24	12264	Палец (Кулачок) поз. 29 Черт. №304-029, по каталог на SL-15 за притир- машина EFCO-SL-15				
?	12265	Шпонка призматична (призматическая шпонка), поз.30 от черт.№304-030, за притир-машина EFCO-SL-15				
26	12266	Верига, поз.123 от черт. № 3030510, за притир-машина EFCO-SL-15	Верига - комплект за машина EFCO SL-15	бр.	30724	
27	124787	Комплект за притриване на челни седла и принадлежности VALVA-1, работен обхват 8-150 мм, дълбочина на потапяне 250 мм, за притир-машина EFCO	Комплект за шлайфанде и притриване на вентили с плоски седла EFCO VALVA-1 Работен обхват: - при шлайфанде - ДУ 8-150 мм, - при притриване - ДУ 15-100 мм Дълбочина на потапяне: 250 мм Задвижване- ел. привод 220V, 50Hz Принцип на действие и диапазон: - при шлайфанде : въртеливо движение до ДУ 150 мм - при притриване: реверсивно движение, до ДУ 100 мм	к-т	20076	
28	124788	Ръкав за машина EFCO HSL-15 комплект, дълбочина на потапяне - 800 мм	Ръкав за машина EFCO HSL-15 - комплект, дълбочина на потапяне - 800 мм	бр.	27904	
29	124789	Електропривод, за машина високооборотна EFCO HSL-15 230V	Електрическо задвижване за машина EFCO HSL-15, 220V	бр.	29294	
30	124790	Шайба планетарна, обработка на Ду 200-450 / ф240 центр., за машина EFCO HSL-2	Планетарна шайба за обработка на Ду 200-450 мм / Ø 209 мм - центр., за машина EFCO HSL-2	бр.	43978	
31	124791	Шайба планетарна, обработка на Ду 450-700 / ф495 центр., за машина EFCO HSL-2	Планетарна шайба за обработка на Ду 450-700 мм / Ø 495 мм - центр., за машина EFCO HSL-2	бр.	20257	
32	124792	Комплект рамена планетарни 2S, 6 бр./комплект, за машина EFCO HSL-2	Планетарно рамо 2S, 6 бр./ комплект за машина EFCO HSL-2	к-т	20456	
33	124793	Комплект рамена планетарни 2M, 6 бр./комплект, за машина EFCO HSL-2	Планетарно рамо 2M, 6 бр./ комплект за машина EFCO HSL-2	к-т	20457	
34	124794	Комплект рамена планетарни 2L, 6 бр./комплект, за машина EFCO HSL-2	Планетарно рамо 2L, 6 бр./ комплект за машина EFCO HSL-2	к-т	20458	

35	124795	Комплект планетарни шпиндели шлифовъчни, ф50, 6 бр./комплект, за машина EFCO HSL-2	Шлифовъчни шпиндели Ø 50 мм, 6 бр./ комплект за машина EFCO HSL-2	к-т	753	
36	124796	Комплект планетарни шпиндели шлифовъчни, ф80, 6 бр./комплект, за машина EFCO HSL-2	Шлифовъчни шпиндели Ø 80 мм, 6 бр./ комплект за машина EFCO HSL-2	к-т	757	
37	124797	Комплект шпиндели притриващи LW-SP1-050, 6 бр./комплект, за машина EFCO HSL-2	Притриващи шпиндели LW-SP1-050, Ø 50 мм, 6 бр./ комплект за машина EFCO HSL-2	к-т	7131	
38	124798	Комплект шпиндели притриващи LW-SP1-080, 6 бр./комплект, за машина EFCO HSL-2	Притриващи шпиндели LW-SP1-080, Ø 80 мм, 6 бр./ комплект за машина EFCO HSL-2	к-т	6777	
39	124799	Комплект шкурки за притриване за притир машина HSL-2	<p>Комплект шкурки за шлайфанд - стандартен, за машина EFCO HSL-2</p> <p>Комплектът включва:</p> <p>Самозалепващи се шлифовъчни шкурки на основа хартия и фолио:</p> <p>RI-050-P-AL-0080 - 100 бр. /Art.8578/ RI-080-P-AL-0080 - 100 бр. /Art.8605/ RI-050-P-AL-0280 - 100 бр. /Art.8577/ RI-080-P-AL-0280 - 100 бр. /Art.8603/ RI-050-P-AL-0500 - 100 бр. /Art.8574/ RI-080-P-AL-0500 - 100 бр. /Art.8602/ RI-050-F-AL-0080 - 100 бр. /Art.8430/ RI-080-F-AL-0080 - 100 бр. /Art.8475/</p> <p>Специални шкурки EFCOSIT за шлайфанд на седла от неръждаема стомана:</p> <p>RI-050-G-SIT-0120 - 100бр./Art.8878/ RI-080-G-SIT-0120 - 100бр./Art.8940/</p>	к-т	различни артикули	
40	125176	Сегмент сферичен с ексцентрик комплект Чр.№ 0305-9035, за притир- машина тип EFCO-SL-2 DN 200-800 mm, TAUCHTIEFE 1000 mm, MASCH NR.2.20.427/02200.0517 BAUJAHR 1994/1997	Сферичен възел /полусфера/ с ексцентрик - комплект за машина EFCO SL-2	бр.	20214	
41	125180	Лагер 6303 2RS: от Чр.№ 0305-9033.XX-00, за притир-машина тип EFCO-SL-2, DN 200-800 mm, TAUCHTIEFE 1000 mm, MASCH NR.2.20.427/02200.0517 BAUJAHR 1994/1997	Сачмен радиален лагер 6303 2RS за машина EFCO SL-2	бр.	976	
42	125181	Лагер 6005 2RS от Чр.№ 0305-9033.XX-00, за притир-машина тип EFCO-SL-2, DN 200-800 mm, TAUCHTIEFE 1000 mm, MASCH NR.2.20.427/02200.0517, BAUJAHR 1994/1997	Сачмен радиален лагер 6005 2RS за машина EFCO SL-2	бр.	974	

		Лагер 16005 2RS от Чер.№ 0305-9033.XX-00, за притир-машина тип EFCO-SL-2, DN 200-800 mm, TAUCHTIEFE 1000 mm, MASCH NR.2.20.427/02200.0517, BAUJAHR 1994/1997	Сачмен радиален лагер 16005 2RS за машина EFCO SL-2	бр.	28521
43	125182	Колело зъбно задвижващо поз.9 (горно) от чертеж на инструкция по експлоатация SL-2, за притир-машина тип EFCO-SL-2, DN 200-800 mm, TAUCHTIEFE 1000 mm, MASCH NR.2.20.427/02200.0517 BAUJAHR	Горно верижно задвижващо колело, за машина EFCO SL-2	бр.	7925
45	125184	Колело зъбно задвижващо поз.13 (долно) от чертеж на инструкция по експлоатация SL-2, за притир-машина тип EFCO-SL-2, DN 200-800 mm, TAUCHTIEFE 1000 mm, MASCH NR.2.20.427/02200.0517 BAUJAHR	Долно верижно задвижващо колело, за машина EFCO SL-2	бр.	7049
46	125185	Блок затягащ с внедрен електронен силомер, за притир-машина тип EFCO-SL-2, DN 200-800 mm, TAUCHTIEFE 1000 mm, MASCH NR.2.20.427/02200.0517 BAUJAHR 1994/1997	Дигитален затягащ блок /люлка, балансър/ за машина EFCO SL-2	бр.	20785
47	125186	Сегмент сферичен с ексцентрик (шаровий сегмент с ексцентриком) поз.20.2 от черт №.304-020, за притир-машина EFCO-SL-15	Сферичен възел /полусфера/ с ексцентрик - комплект за машина EFCO SL-15	бр.	634
48	125187	Лагер сачмен радиален DIN: 6001 2RS поз.№104 EFCO-SL-15, за притир- машина EFCO-SL-15	Сачмен радиален лагер 6001 2RS за машина EFCO SL-15	бр.	103
49	125188	Верига дълга EFCO-SL-15 / DN 50 bis 300 mm, TAUCHTIEFE 800 mm, FABRIKATIONS №1051, BAUJAHR 1985, за притир-машина EFCO-SL-15	Верига дълга, дълбочина на потапяне ТТ 800 мм, комплект за машина EFCO SL-15	бр.	21796
50	125189	Блок затягащ с внедрен електронен силомер, за количка за цифрово изпълнение, поз. 316 от черт. № 304-316	Дигитален затягащ блок за машина EFCO SL-15	бр.	21150
51	125190	Електродвигател за притир-машина EFCO-SL-15	Електродвигател за машина EFCO SL-15, Е 220V	бр.	29294
52	125191	Шпиндел шлифовъчен ф50 с кат. №753 от EFCO - 6 бр./1 к-т/ за шлайфанд с шкурки, за притир-машина EFCO-SL-15	Шлифовъчни шпинтели Ø 50 mm, 6 бр./ комплект за машина EFCO HSL-2	бр.	753
53	125192	Шпиндел шлифовъчен ф80 с кат. №757 от EFCO - 6 бр./1 к-т/ за шлайфанд с шкурки за притир-машина EFCO-SL-15	Шлифовъчни шпинтели Ø 80 mm, 6 бр./ комплект за машина EFCO HSL-2	бр.	757

54	125193	Комплект огледала закрепени на телескопичен стержен с вграден источник на светлина за техн. инспекция, тип: TSM. Съдържа: ръкохватка с телескопичен стержен, муфа и вграден источник на светлина; огледала с различни размери -Збр.; лупа; два магнита	Комплект огледала, закрепени на телескопичен стержен с вграден източник на светлина, за техническа инспекция тип TSM Съдържа: - ръкохватка с телескопичен стержен, муфа и вграден източник на светлина; - два броя огледала различни р-ри; - лупа; - два броя магнита;	бр.	26077
55	127339	Шкурка самозалепваща, на тънка основа с голяма здравина SHLEIFFFOLIEN, р-ри: 300x350мм , P500	Самозалепваща се шкурка SCHLEIFFFOLIEN, P500, BO-300x350-F-AL-0500, лист с р-ри: 300 x 350 мм	бр.	9627
56	128250	Механизъм приводен, GE-15 HSL-15 /DN 175 – 400/, за притир машина	Приводен механизъм GE-15, за машина EFCO HSL-15, /Ду 175-400 /	бр.	25338
57	128251	Комплект дискове за конуси GSS, VSK - 60° (2x30°), от DN10 до DN100 за VSK-3 , конуси с GSS- покритие и конични гайки за VSK-3 диапазон на обработка DN 10 -100, ъгъл на конуса 60° (2x30°), за притир машина EFCO	Комплект конуси с GSS-покритие и конични гайки, за машина EFCO VSK-3 Ъгъл на конуса 60° (2x30°) Диапазон на обработка: Ду 10-100 Включва конуси с р-ри: Ø 16 мм, за Ду 10-15 мм Ø 20 мм, за Ду 15-20 мм Ø 26 мм, за Ду 20-25 мм Ø 30 мм, за Ду 25-32 мм Ø 37,5мм, за Ду 32-40 мм Ø 41 мм, за Ду 40 мм Ø 45 мм, за Ду 40-50 мм Ø 55 мм, за Ду 50 мм Ø 60 мм, за Ду 50-65 мм Ø 75,5мм, за Ду 65 мм Ø 92 мм, за Ду 80 мм; Ø 115 мм, за Ду 100 мм	к-т	50833
58	128252	Закрепване двустранно, за SL-15 /DN 40-300/ и HSL-15 /DN 175- 400/ за притир машина EFCO	Специално двустранно закрепване за машини EFCO SL-15 /Ду 40-300 мм/, HSL-15 /Ду 175-400мм/	бр.	50397
59	128253	Комплект дискове за конуси GSS, VSK-60° (2x30°) от DN10 до DN150 за VSK-4 конуси с GSS-покритие и конични гайки за VSK-4 диапазон на обработка DN 10-150; ъгъл на конуса 60° (2x30°), за притир машина EFCO	Комплект конуси с GSS-покритие и конични гайки, за машина EFCO VSK-4 Ъгъл на конуса 60° (2x30°) Диапазон на обработка: Ду 10-150 Включва конуси с р-ри: Ø 16 мм, за Ду 10-15 мм Ø 20 мм, за Ду 15-20 мм Ø 26 мм, за Ду 20-25 мм Ø 30 мм, за Ду 25-32 мм Ø 37,5мм, за Ду 32-40 мм Ø 41 мм, за Ду 40 мм Ø 45 мм, за Ду 40-50 мм Ø 55 мм, за Ду 50 мм Ø 60 мм, за Ду 50-65 мм Ø 75,5мм, за Ду 65 мм Ø 92 мм, за Ду 80 мм	к-т	50834

			Ø 115 мм, за Ду 100 мм Ø 138 мм, за Ду 125 мм Ø 168 мм, за Ду 150 мм			
60	129649	Шкурка самозалепваща се, кръг ф1000 мм, зърнистост P80, RO-1000-P-AL-0080, 1 опак = 25бр	Самозалепваща се шкурка, кръг Ø 1000 мм, зърнистост P80, RO-1000-P-AL-0080, 25 бр./опак.	бр.	28780	
61	129650	Шкурка самозалепваща се, кръг ф1000 мм, зърнистост P280, RO-1000-P-AL-0280, 1 опак = 25бр	Самозалепваща се шкурка, кръг Ø 1000 мм, зърнистост P280, RO-1000-P-AL-0280, 25 бр./опак.	бр.	31442	
62	33591	Механизъм задвижващ долен - комплект за притир машина EFCO-SL-2	Задвижващ механизъм долен - комплект за машина EFCO SL-2	бр.	18734	
63	33592	Електродвигател без редуктор за притир машина EFCO-SL-2	Електродвигател с фланец за машина EFCO-SL-2	бр.	25982	
64	33594	Механизъм задвижващ долен - комплект за притир машина EFCO-SL-15	Задвижващ механизъм долен - комплект за машина EFCO SL-15	бр.	628	
65	34564	Лагер сачмен радиален DIN: 6001 за притир машина EFCO-SL-15	Сачмен радиален лагер 6001, за машина EFCO SL-15	бр.	103	
66	34565	Лагер сачмен радиален DIN: 6180 за притир машина EFCO-SL-15	Сачмен радиален лагер 61803, за машина EFCO SL-15	бр.	20297	
67	36105	Колан и шина комплект за притир машина EFCO-SL-2	Колан със стяга /скоба/- комплект за машина EFCO SL-2	бр.	19143	
68	36106	Стяга /скоба/ за притир машина EFCO-SL-15	Стяга /скоба/ - комплект с колан за машина EFCO SL-15	бр.	647	
69	36107	Колан без шина за притир машина EFCO-SL-15	Затягащ колан без шина 4м. за EFCO SL-15	бр.	1498	
70	36203	Механизъм задвижващ долен к-т, за притир машина EFCO-SL-2	Задвижващ механизъм долен - комплект за машина EFCO SL-2	бр.	18734	
71	36204	Колан и шина комплект, за притир машина EFCO-SL-2	Колан със стяга /скоба/- комплект за машина EFCO SL-2	бр.	19143	
72	36205	Електродвигател без редуктор, за притир машина EFCO-SL-2	Електродвигател с фланец за машина EFCO SL-2	бр.	25982	
73	36206	Механизъм задвижващ долен комплект за притир машина EFCO-SL-15	Задвижващ механизъм долен - комплект за машина EFCO SL-15	бр.	628	
74	36207	Стяги /скоби/, за притир машина EFCO-SL-15	Стяга /скоба/ - комплект с колан за машина EFCO SL-15	бр.	647	
75	36208	Колан без шина, за притир машина EFCO-SL-15	Затягащ колан без шина 4м. за EFCO SL-15	бр.	1498	
76	4076	Приспособление за шлайфанд за задвижка Dy100	Гладък шлифовален диск за ДУ100 Ø115мм - комплект за EFCO SL-15 Включва още шлифовъчни шкурки за ДУ100: RI-125-P-AL-0080, 100 бр.,/Art.20697/ RI-125-P-AL-0280, 100 бр., /Art. 8774/ RI-125-F-AL-0500, 100 бр., /Art. 8509/	бр.	775	
77.1	47193	Кръг шлифовачен от борен нитрид - високопроизводителен, за притир машина EFCO SL-15	Шлифовъчен диск EFCO GSS, Ø30, GSS-SP1-030-B252-S, 6бр./комплект	бр.	20087	
77.2		Кръг шлифовачен от борен нитрид - високопроизводителен, за притир машина EFCO SL-15	Шлифовъчен диск EFCO GSS, Ø50, GSS-SP1-050-B252-S, 6бр./комплект	бр.	20086	
77.3		Кръг шлифовачен от борен нитрид - високопроизводителен, за притир машина EFCO SL-15	Шлифовъчен диск EFCO GSS, Ø80, GSS-SP1-080-B252-S, 6бр./комплект	бр.	20105	
78	56599	Колело верижно зъбно-горно, за притир машина EFCO-SL-15	Горно верижно зъбно колело, за машина EFCO SL-15	бр.	9326	

79	56600	Плоча затягаща за рамата, за притир машина EFCO-SL-15	Монтажна плоча - комплект за машина EFCO SL-15	бр.	16851	
80	56601	Профил закрепващ с правоъгълно сечение, за притир машина EFCO-SL-15	Профил закрепващ с правоъгълно сечение, за машина EFCO SL-15	бр.	16852	
81	56602	Плоча затягаща-горна, за притир машина тип EFCO-SL-15	Затягаща плоча - комплект за машина EFCO SL-15	бр.	32789	
82	56603	Колело зъбно верижно, долно, за притир машина EFCO-SL-15	Долно верижно зъбно колело, за машина EFCO SL-15	бр.	2360	
83	56604	Винт с вътрешен шестограм, DIN 912; M6x20; поз.111 от каталога на EFCO, за притир машина EFCO-SL-15	Винт с вътрешен шестограм M6x20 DIN 912	бр.	6624	
84	56605	Лост затягащ фиксиращ, за притир машина EFCO-SL-15	Затягащ лост GN 500-63-M 8-25-SW	бр.	569	
85	72866	Механизъм задвижващ горен - комплект, за притир машина EFCO-SL-15	Задвижващ механизъм горен - комплект за машина EFCO SL-15	бр.	617	
86	72867	Механизъм задвижващ горен - комплект, за притир машина EFCO-SL-2	Задвижващ механизъм горен - комплект за машина EFCO SL-2	бр.	3576	
87	72868	Верига задвижваща, за притир машина EFCO-SL-2	Верига - комплект за машина EFCO SL-2 TT-1000	бр.	10369	
88	72870	Кръг шлифовъчен от борен нитрид - високопроизводителен EFCO GSS ф30 за притир машина EFCO VALVA /1 к-т = 6 бр. кръгове /	Шлифовъчен диск EFCO GSS, Ø30 GSS-SP1-030-B252-S, 6 бр. /комплект	бр.	20087	
89	72871	Кръг шлифовъчен от борен нитрид - високопроизводителен EFCO GSS Ф50,1 к-т = 6 бр.кръгове, за притир машина EFCO VALVA	Шлифовъчен диск EFCO GSS, Ø50 GSS-SP1-050-B252-S, 6 бр. /комплект	к-т	20086	
90	72872	Кръг шлифовъчен от борен нитрид - високопроизводителен EFCO GSS ф80, за притир машина EFCO VALVA / 1 к-т = 6 бр. кръгове /	Шлифовъчен диск EFCO GSS, Ø80 GSS-SP1-080-B252-S, 6 бр. /комплект	к-т	20105	
91	72873	Кръг шлифовъчен от борен нитрид - високопроизводителен EFCO GSS ф120, за притир машина EFCO VALVA	Шлифовъчен диск EFCO GSS, Ø120 GSS-SP1-120-B252-S, 6 бр. /комплект	к-т	20461	
92	72878	Пластина твърдосплавна многоръбова, сменяема, за стругарски нож CCMT 060202 PV90 EFCO-NR: 19005	Сменяема пластина CCMT 060202HQ PV90 10 бр. / комплект	бр.	19005	
93	72879	Пластина твърдославна многоръбова, сменяема, за стругарски нож CCGT 060202 PV90 EFCO-NR: 19006	Сменяема пластина CCGT 060202 PV90 10 бр. / комплект	бр.	19006	
94	72880	Пластина твърдославна многоръбова, сменяема, за стругарски нож CCGT 060202 FN-AL pol.DN410 EFCO-NR: 19007	Сменяема пластина CCGT 060202 FN-AL pol.DN410 10 бр. / комплект	бр.	19007	
95	72881	Пластина твърдославна многоръбова, сменяема, за стругарски нож CCGT 060202 FR-UTN60, EFCO-NR: 19008	Сменяема пластина CCGT 060202 FR-U TN60 10 бр. / комплект	бр.	19008	
96	72882	Пластина твърдославна многоръбова, сменяема, за стругарски нож	Сменяема пластина CCGT 060202 FL-U TN60 10 бр. / комплект	бр.	19009	

		CCFX 060202 FL-U IN60 EFCO-NR: 19009			
97	72883	Пластина твърдосплавна многоръбова, сменяема, за стругарски нож CCFX 060202 FL (HSS) EFCO-NR: 19010	Сменяема пластина CCFX 060202 FL HSS 10 бр. / комплект	бр.	19010
98	72884	Пластина твърдославна многоръбова, сменяема, за стругарски нож CCFX 060202 FL (HSS) EFCO-NR: 19011	Сменяема пластина CCFX 060202 FR HSS 10 бр. / комплект	бр.	19011
99	72885	Държач за твърдославна пластина тип EFCO-NR: 18973	Държач за пластина EFCO-NR. 18973	бр.	18973
100	72886	Държач за твърдославна пластина тип EFCO-NR: 18972	Държач за пластина EFCO-NR. 18972	бр.	18972
101	72887	Държан за твърдославна пластина тип EFCO-NR: 18974	Държач за пластина EFCO-NR. 18974	бр.	18974
102	72888	Шкурка самозалепваща за шлифоване на неръждаеми стомани ф80 - P60, P80, P280, P500, P100	Комплект самозалепващи шкурки кръг Ø 80мм за шлайфанд неръждаема стомана: RI-080-F-AL-0080 -100 бр. /Art.8475/ RI-080-F-AL-0280 -100 бр. /Art.8474/ RI-080-F-AL-0500 -100 бр. /Art.8473/ RI-080-F-AL-1000 -100 бр. /Art.8472/	к-т	различни артикули
103	72889	Шкурка за шлифоване на неръждаеми стомани EFCOSIT ф120	Самозалепваща шкурка EFCOSIT, RI-120-G-SIT-0120, Ø120, 100 бр/опак	бр.	3781
104	82496	Електродвигател за машина притир EFCO SL - 15	Електродвигател за машина EFCO SL-15, Е 220V	бр.	29294
105	82724	Маса наклонена за притирване на клинкети тип ENT-2, размери:500x500x120мм,тегло:83кг, ъгъл на накланяне: 0 до 15°; материал на масата: чугун; максимално тегло на обработвания детайл: 300 кг, за притир машина	Накланяща се маса EFCO ENT-2 - комплект 500x500x120мм	бр.	31069
106	82725	Адаптор с каре за бормашина за притриване на клинкети тип МК-2 дължина: 300мм, тегло: 1.75кг, размери на обработвания детайл: ф40 до 300мм, за притир машина	Адаптор MK-2 комплектна система за машини EFCO SL-15/VALVA-15	бр.	21177
107	82726	Адаптор с каре за бормашина за притриване на клинкети тип МК-3 дължина: 350мм, тегло: 2.25кг, размери на обработвания детайл: ф200 до 600мм, за притир машина	Адаптор MK-3 комплектна система за машини EFCO VALVA-15/SL-15	бр.	26229
108	82732	Диск планетарен за притир машини EFCO SL-2 тип SLA - 2 шлифовъчен кръг: ф40, ф50, ф60, ф80, ф100, размер на обработваното лице: ф260 до 375 / ф270 до 385 / ф280 до 395 / ф300 до 415 / ф320 до 435, за притир машина EFCO SL-2 и EFCO SL-15	Приводен планетарен диск AS-3 за обработка на ДУ 225-400 Включва следните специални шлифовъчни дискове EFCO GSS, в комплекти х 6 броя GSS-SP3-040-B252-S, Ø40, арт. 28090 GSS-SP3-050-B252-S, Ø50, арт. 28091 GSS-SP3-060-B252-S, Ø60, арт. 28092 GSS-SP3-080-B252-S, Ø80, арт. 28093 GSS-SP3-100-B252-S, Ø100, арт.28095 за машини EFCO SL-2 и SL-15	к-т	28817

109	82733	Диск планетарен за притир машини EFCO SL-2 тип SLA - 2 шлифовъчен кръг: ф40, ф50, ф60, ф80, ф100, размер на обработваното лице: ф405 до 635 / ф415 до 645 / ф425 до 655/ ф 445 до 675/ ф465 до 695, за притир машини EFCO SL-2 и EFCO SL-15	Приводен планетарен диск AS-4 за обработка на ДУ 400-600 Включва следните специални шлифовъчни дискове EFCO GSS, в комплекти х 6 броя GSS-SP3-040-B252-S, Ø40, арт. 28090 GSS-SP3-050-B252-S, Ø50, арт. 28091 GSS-SP3-060-B252-S, Ø60, арт. 28092 GSS-SP3-080-B252-S, Ø80, арт. 28093 GSS-SP3-100-B252-S, Ø100, арт. 28095 за машини EFCO SL-2 и SL-15	к-т	28639
110	9018	Шкурка самозалепваща Р100, ф45мм	Самозалепваща шкурка, Ø45, Р100, RI-045-P-AL-0100, 100 бр./опак.	бр.	449
111	9039	Паста притиваща /Карбид боров/ едрина на зърно-400; наименование на артикула BOR-400-0,5; опаковка 0,5кг	Притиваща боркарбидна паста BOR-0400-0,5 едрина на зърно 400, опаковка 0,5 кг	бр.	477
112	9040	Паста притиваща /Карбид боров/ едрина на зърно-800; наименование на артикула BOR-0800-0,5; опаковка 0,5кг	Притиваща боркарбидна паста BOR-0800-0,5 едрина на зърно 800, опаковка 0,5 кг	бр.	476
113	9041	Паста притиваща /Карбид боров/ едрина на зърно-1200; наименование на артикула BOR-1200-0,5; опаковка 0,5кг	Притиваща боркарбидна паста BOR-1200-0,5 едрина на зърно 1200, опаковка 0,5кг	бр.	474
114	9042	Паста притиваща /Карбид боров/ едрина на зърно-1500; наименование на артикула BOR-1500-0,5; опаковка 0,5кг	Притиваща боркарбидна паста BOR-1500-0,5 едрина на зърно 1500, опаковка 0,5кг	бр.	473
115	9050	Шкурка самозалепваща листова, Р-80	Самозалепваща се шкурка SCHLEIFPAPIERBOGEN, P80, BO-300x350-P-AL-0080, лист с р-ри 300 x 350 мм	бр.	1926
116	95320	Шкурка за конусни притири, диаметър на притира ф 37 мм, ъгъл на конуса на притира 40°; Р 100 /100 бр. в опаковка/	Шкурка конусни сегменти KS-40-112-G-AL-100 ъгъл на конуса на притира 40°, Р100 100 бр./опаковка	бр.	8712
117	95321	Шкурка за конусни притири, диаметър на притира ф 37 мм, ъгъл на конуса на притира 40°; Р 280 /100 бр. в опаковка/	Шкурка конусни сегменти KS-40-112-G-AL-280 ъгъл на конуса на притира 40°, Р280 100 бр./опаковка	бр.	8713
118	95323	Шкурка за конусни притири, диаметър на притира ф 41 мм, ъгъл на конуса на притира 40°; Р 100 /100 бр. в опаковка	Шкурка конусни сегменти KS-40-124-G-AL-100 ъгъл на конуса на притира 40°, Р100 100 бр./опаковка	бр.	8714
119	95324	Шкурка за конусни притири, диаметър на притира ф 41 мм, ъгъл на конуса на притира 40°; Р 280/100 бр. в оп.	Шкурка конусни сегменти KS-40-124-G-AL-280 ъгъл на конуса на притира 40°, Р280 100 бр./опаковка	бр.	8715
120	95326	Шкурка за конусни притири, диаметър на притира ф 55 мм; ъгъл на конуса на притира 75°; Р 100, 100 бр./оп.	Шкурка конусни сегменти KS-75-095-G-AL-100 ъгъл на конуса на притира 75°, Р100 100 бр./опаковка	бр.	8736
121	95327	Шкурка за конусни притири, диаметър на притира ф 55 мм; ъгъл на конуса на притира 75°; Р 280 ,100 бр./оп.	Шкурка конусни сегменти KS-75-095-G-AL-280 ъгъл на конуса на притира 75°, Р280 100 бр./опаковка	бр.	8737

122	95329	Нониус радиален Kar. №25202, за шлайф машина VSA-2	Нониус радиален, Арт. № 25202, за шлайф машина VSA-2	бр.	25202	
123	95331	Шкурка за конусни притири, диаметър на притира ф 30 мм, ъгъл на конуса на притира 40°; Р 100, 100 бр./оп.	Шкурка конусни сегменти KS-40-094-G-AL-100 ъгъл на конуса на притира 40°, Р100 100 бр./опаковка	бр.	8710	
124	95332	Шкурка за конусни притири, диаметър на притира ф 30 мм, ъгъл на конуса на притира 40°; Р 280, 100бр./оп.	Шкурка конусни сегменти KS-40-094-G-AL-280 ъгъл на конуса на притира 40°, Р280 100 бр./опаковка	бр.	8711	
125	95334	Шкурка за конусни притири, диаметър на притира ф 44 мм, ъгъл на конуса на притира 40°; Р 100, 100 бр./оп.	Шкурка конусни сегменти KS-40-134-G-AL-100 ъгъл на конуса на притира 40°, Р100 100 бр./опаковка	бр.	8716	
126	95335	Шкурка за конусни притири, диаметър на притира ф 44 мм, ъгъл на конуса на притира 40°; Р 280, 100 бр./оп.	Шкурка конусни сегменти KS-40-134-G-AL-280 ъгъл на конуса на притира 40°, Р280 100 бр./опаковка	бр.	8717	
127	95337	Шкурка за конусни притири, диаметър на притира ф 32 мм, ъгъл на конуса на притира 90°; Р 100, 100 бр./оп.	Шкурка конусни сегменти KS-90-045-G-AL-100 ъгъл на конуса на притира 90°, Р100 100 бр./опаковка	бр.	8748	
128	95338	Шкурка за конусни притири, диаметър на притира ф 32 мм, ъгъл на конуса на притира 90°; Р280	Шкурка конусни сегменти KS-90-045-G-AL-280 ъгъл на конуса на притира 90°, Р280 100 бр./опаковка	бр.	8749	
129	95340	Шкурка за конусни притири, диаметър на притира ф 45 мм, ъгъл на конуса на притира 60°; Р100	Шкурка конусни сегменти KS-60-090-G-AL-100 ъгъл на конуса на притира 60°, Р100 100 бр./опаковка	бр.	8839	
130	95341	Шкурка за конусни притири, диаметър на притира ф 45 мм, ъгъл на конуса на притира 60°; Р 280, 100 бр./оп.	Шкурка конусни сегменти KS-60-090-G-AL-280 ъгъл на конуса на притира 60°, Р280 100 бр./опаковка	бр.	8840	
131	95343	Шкурка за конусни притири, диаметър на притира ф 35 мм, ъгъл на конуса на притира 60°; Р 100, 100бр./оп.	Шкурка конусни сегменти KS-60-060-G-AL-100 ъгъл на конуса на притира 60°, Р100 100 бр./опаковка	бр.	8833	
132	95344	Шкурка за конусни притири, диаметър на притира ф 35 мм, ъгъл на конуса на притира 60°; Р 280, 100бр./оп.	Шкурка конусни сегменти KS-60-060-G-AL-280 ъгъл на конуса на притира 60°, Р280 100 бр./опаковка	бр.	8834	
133	95346	Шкурка за конусни притири, диаметър на притира ф 38 мм, ъгъл на конуса на притира 60°; Р 100, 100 бр./оп.	Шкурка конусни сегменти KS-60-075-G-AL-100 ъгъл на конуса на притира 60°, Р100 100 бр./опаковка	бр.	8835	
134	95347	Шкурка за конусни притири, диаметър на притира ф 38 мм, ъгъл на конуса на притира 60°; Р 280, 100 бр./оп.	Шкурка конусни сегменти KS-60-075-G-AL-280 ъгъл на конуса на притира 60°, Р280 100 бр./опаковка	бр.	8836	
135	95349	Шкурка за конусни притири, диаметър на притира ф 48 мм, ъгъл на конуса на притира 90°; Р 100, 100бр./оп.	Шкурка конусни сегменти KS-90-067-G-AL-100 ъгъл на конуса на притира 90°, Р100 100 бр./опаковка	бр.	8752	
136	95350	Шкурка за конусни притири, диаметър на притира ф 48 мм, ъгъл на конуса на притира 90°; Р 280, 100 бр./оп.	Шкурка конусни сегменти KS-90-067-G-AL-280 ъгъл на конуса на притира 90°, Р280 100 бр./опаковка	бр.	8753	

137	95352	Шкурка за конусни притири, диаметър на притира ф38 мм, ъгъл на конуса на притира 90°; Р 100, 100 бр./оп.	Шкурка конусни сегменти KS-90-054-G-AL-100 ъгъл на конуса на притира 90°, Р100 100 бр./опаковка	бр.	8750	
138	95353	Шкурка за конусни притири, диаметър на притира ф38 мм, ъгъл на конуса на притира 90°; Р 280, 100 бр./оп.	Шкурка конусни сегменти KS-90-054-G-AL-280 ъгъл на конуса на притира 90°, Р280 100 бр./опаковка	бр.	8751	
139	95355	Шкурка за конусни притири, диаметър на притира ф 53 мм, ъгъл на конуса на притира 40°; Р 100, 100 бр./оп.	Шкурка конусни сегменти KS-40-158-G-AL-100 ъгъл на конуса на притира 40°, Р100 100 бр./опаковка	бр.	8718	
140	95356	Шкурка за конусни притири, диаметър на притира ф 53 мм, ъгъл на конуса на притира 40°; Р 280, 100бр./оп.	Шкурка конусни сегменти KS-40-158-G-AL-280 ъгъл на конуса на притира 40°, Р280 100 бр./опаковка	бр.	8719	
141	95358	Шкурка за конусни притири, диаметър на притира ф 26 мм, ъгъл на конуса на притира 30°; Р 100, 100 бр./оп.	Шкурка конусни сегменти KS-30-105-G-AL-100 ъгъл на конуса на притира 30°, Р100 100 бр./опаковка	бр.	8692	
142	95359	Шкурка за конусни притири, диаметър на притира ф 26 мм, ъгъл на конуса на притира 30°; Р 280, 100 бр./оп.	Шкурка конусни сегменти KS-30-105-G-AL-280 ъгъл на конуса на притира 30°, Р280 100 бр./опаковка	бр.	8695	
143	95361	Шкурка за конусни притири, диаметър на притира ф 60 мм, ъгъл на конуса на притира 40°; Р 100, 100 бр./оп.	Шкурка конусни сегменти KS-40-175-G-AL-100 ъгъл на конуса на притира 40°, Р100 100 бр./опаковка	бр.	8720	
144	95362	Шкурка за конусни притири, диаметър на притира ф 60 мм, ъгъл на конуса на притира 40°; Р 280, 100 бр./оп.	Шкурка конусни сегменти KS-40-175-G-AL-280 ъгъл на конуса на притира 40°, Р280 100 бр./опаковка	бр.	8722	
145	95364	Шкурка за конусни притири, диаметър на притира ф26 мм, ъгъл на конуса на притира 60°; Р 100, 100 бр./оп.	Шкурка конусни сегменти KS-60-052-G-AL-100 ъгъл на конуса на притира 60°, Р100 100 бр./опаковка	бр.	8831	
146	95365	Шкурка за конусни притири, диаметър на притира ф26 мм, ъгъл на конуса на притира 60°; Р 280, 100 бр./оп.	Шкурка конусни сегменти KS-60-052-G-AL-280 ъгъл на конуса на притира 60°, Р280 100 бр./опаковка	бр.	8822	
147	95367	Шкурка самозалепваща на тънка основа с голяма здравина SHLEIFFOLIEN, р-ри: 600x600, Р80	Самозалепваща се шкурка SCHLEIFFOLIEN, Р80, ВО-600x600-F-AL-0080, лист с р-ри: 600 x 600 мм	бр.	11355	
148	95368	Шкурка за конусни притири, диаметър на притира ф 19 мм, ъгъл на конуса напротирира 90°; Р 100, 100 бр./оп.	Шкурка конусни сегменти KS-90-027-G-AL-100 ъгъл на конуса на притира 90°, Р100 100 бр./опаковка	бр.	8744	
149	95369	Шкурка за конусни притири, диаметър на притира ф 19 мм, ъгъл на конуса на притира 90°; Р 280, 100 бр./оп.	Шкурка конусни сегменти KS-90-027-G-AL-280 ъгъл на конуса на притира 90°, Р280 100 бр./опаковка	бр.	8745	
150	95371	Шкурка за конусни притири, диаметър на притира ф 15 мм, ъгъл на конуса на притира 90°; Р 100, 100 бр./оп.	Шкурка конусни сегменти KS-90-022-G-AL-100 ъгъл на конуса на притира 90°, Р100 100 бр./опаковка	бр.	39306	
151	95372	Шкурка за конусни притири, диаметър на притира ф 15 мм,	Шкурка конусни сегменти KS-90-022-G-AL-280	бр.	39307	

		ъгъл на конуса на притира 90°; P 280, 100 бр./оп.	ъгъл на конуса на притира 90°, P280 100 бр./опаковка		
152	95374	Шкурка за конусни притири, диаметър на притира ф 30 мм, ъгъл на конуса на притира 75°; P 100, 100 бр./оп.	Шкурка конусни сегменти KS-75-050-G-AL-100 ъгъл на конуса на притира 75°, P100 100 бр./опаковка	бр.	8732
153	95375	Шкурка за конусни притири, диаметър на притира ф 30 мм, ъгъл на конуса на притира 75°; P 280, 100бр./оп.	Шкурка конусни сегменти KS-75-050-G-AL-280 ъгъл на конуса на притира 75°, P280 100 бр./опаковка	бр.	8733
154	95377	Шкурка за конусни притири, диаметър на притира ф 37 мм, ъгъл на конуса на притира 75°; P 100, 100 бр./оп.	Шкурка конусни сегменти KS-75-063-G-AL-100 ъгъл на конуса на притира 75°, P100 100 бр./опаковка	бр.	8734
155	95378	Шкурка за конусни притири, диаметър на притира ф 37 мм, ъгъл на конуса напритира 75°; P 280, 100 бр./оп.	Шкурка конусни сегменти KS-75-063-G-AL-280 ъгъл на конуса на притира 75°, P280 100 бр./опаковка	бр.	8735
156	95380	Шкурка за конусни притири, диаметър на притира ф 22 мм, ъгъл на конуса на притира 40°; P 100, 100 бр./оп.	Шкурка конусни сегменти KS-40-069-G-AL-100 ъгъл на конуса на притира 40°, P100 100 бр./опаковка	бр.	8708
157	95381	Шкурка за конусни притири, диаметър на притира ф 22 мм, ъгъл на конуса на притира 40°; P 280, 100 бр./оп.	Шкурка конусни сегменти KS-40-069-G-AL-280 ъгъл на конуса на притира 40°, P280 100 бр./опаковка	бр.	8709
158	95383	Шкурка самозалепваща на тънка основа с голяма здравина SHLEIFFOLIEN, р-ри: 600x600,P280	Самозалепваща се шкурка SCHLEIFFOLIEN, P280, BO-600x600-F-AL-0280, лист с р-ри: 600 x 600 mm	бр.	8154
159	95384	Шкурка за конусни притири, диаметър на притира ф 40 мм, ъгъл на конуса напритира 30°; P 100, 100 бр./оп.	Шкурка конусни сегменти KS-30-160-G-AL-100 ъгъл на конуса на притира 30°, P100 100 бр./опаковка	бр.	8696
160	95385	Шкурка за конусни притири, диаметър на притира ф 40 мм, ъгъл на конуса напритира 30°; P 280, 100 бр./оп.	Шкурка конусни сегменти KS-30-160-G-AL-280 ъгъл на конуса на притира 30°, P280 100 бр./опаковка	бр.	8697

ПОДПИС и ПЕЧАТ:

Лъчезар Ситнов



(име и фамилия)

18.12.2019 г.

(дата)

Управител

(должност на управляващия/представляващия участника)

Ситерм Инженеринг ЕООД (наименование на участника)

"СИТЕРМ ИНЖЕНЕРИНГ" ЕООД

гр. Пазарджик, ул. "Тодор Христовиц" №12, тел./факс: 034 442263, моб.: 0888700296
 ЕИК: 822142775, ИИН по ЗДС: BG822142775

/пълно наименование на участника, търговски адрес, телефон и факс, ЕИК № и ИИН по ЗДС/

ЦЕНОВА ТАБЛИЦА

Към оферта за участие в процедура на пряко договаряне за сключване на рамково споразумение с предмет:

"Доставка на резервни части и консумативи, производство на EFCO MASCHINENBAU GMBH"

№	ID	Наименование, съгласно техническото предложение	Технически характеристики, съгласно техническото предложение	Мярка/ мерна единица	Единична цена в лева
1	2	3	4	5	6
1	110021	Планетарен диск ДУ 200-305 мм, за машина EFCO SL-2	ДУ 200-305мм, EFCO SL-2	бр.	1111,32
2	117535	Сачмен радиален лагер 607 2RS	Лагер 607 2RS	бр.	17,64
3	117536	Сачмен радиален лагер с реборд F 607 2RS, за машини EFCO SL-15 и SL-2	Лагер F 607 2RS	бр.	21,56
4	117538	Шлифовъчен диск GSS-SP3-100-B252-S, Ø 100 мм, за машини EFCO HSL, 6 бр./ комплект	GSS-SP3-100-B252-S, Ø100 мм, EFCO HSL	к-т	2400,02
5	117544	Шлифовъчен диск GSS-SP3-050-B252-S, Ø 50 мм, за машини EFCO HSL, 6 бр./ комплект	GSS-SP3-050-B252-S, Ø 50 мм, EFCO HSL	к-т	1043,70
6	117545	Шлифовъчен диск GSS-SP3-080-B252-S, Ø 80 мм, за машини EFCO HSL, 6 бр./ комплект	GSS-SP3-080-B252-S, Ø 80 мм, EFCO HSL	к-т	1633,66
7	117546	Шлифовъчен диск GSS-SP3-120-B252-S, Ø120 мм, за машини EFCO HSL, 6 бр./ комплект	GSS-SP3-120-B252-S, Ø120 мм, EFCO HSL	к-т	2812,60
Сферичен възел за SL-15 - комплект, вклочва:					
- сферичен сегмент - поз.20.1					
- сферичен сегмент - поз.20.2					
- сферичен дорник					
- палец					
- призматична шпонка					
8	119080	Сферичен възел /сегмент/ с ексцентрик - комплект за машина EFCO SL-15		к-т	614,46

9	119506	Електрическо задвижване за машина EFCO HSL-2	E 220V, 50 Hz, EFCO HSL-2		бр.	4766,72
10	119508	Ръкав на машина EFCO HSL-2 дълбочина на потапяне: 1000 мм	Дълбочина на потапяне 1000 мм, EFCO HSL-2		бр.	22504,72
11	119509	Приводен механизъм GE-2, за машина EFCO HSL-2	Тип GE-2, EFCO HSL-2		бр.	14653,94
12	119560	Самозалепваща се шкурка SCHLEIFFFOLIEN, P80, BO-600x600-F-AL-0080, лист с р-ри: 600 x 600 мм	BO-600x600-F-AL-0080, P 80, 600 x 600 мм		бр.	82,32
13	122110	Накланяща се маса EFCO ENT-2 - комплект	EFCO ENT-2		бр.	10740,80
14	122438	Комплект за шлайфане на конични седла EFCO VSK-3 ДУ 10-100 мм	ДУ 10-100 мм, ъгъл на конуса 60° (2x30°), задвижване електрическо- Е 220V		бр.	10778,04
			Диапазон на обработка ДУ 10-100 ъгъл на конуса 60° (2x30°)			
			Включва: - несамозалепващи шлифовъчни конусни сегменти на основа тъкан:			
			за Ø 32 мм, зърнистост P100 и P280			
			за Ø 40 мм, зърнистост P100 и P280			
			за Ø 52 мм, зърнистост P100 и P280			
			за Ø 60 мм, зърнистост P100 и P280			
			за Ø 75 мм, зърнистост P100 и P280			
			за Ø 82 мм, зърнистост P100 и P280			
			за Ø 90 мм, зърнистост P100 и P280			
			за Ø 110 мм, зърнистост P100 и P280			
			за Ø 120 мм зърнистост P100 и P280			
			за Ø 150 мм, зърнистост P100 и P280			
			за Ø 184 мм, зърнистост P100 и P280			
			- самозалепващи се шлифовъчни правоъгълни сегменти на основа фолио: 35x30 мм, зърнистост P80 и P280			
15	122439	Комплект шлифовъчни шкурки за EFCO VSK-3, диапазон на обработка ДУ 10-100, ъгъл на конуса 60° (2x30°)			бр.	2936,08
16	122440	Затягащо седло с дигитален индикатор за EFCO HSL-2	EFCO HSL-2		бр.	11333,70
17	122441	Безфланцево закрепване за затягащо седло с дигитален индикатор - комплект, за машина EFCO SL-2	EFCO SL-2		бр.	2933,14
18	122442	Приводен планетарен диск AS-1, за ДУ 125-175 мм, с три въртящи се специални плиофални дискове GSS, за EFCO HSL-15	AS-1, ДУ 125-175, EFCO HSL-15		бр.	4777,50

19	122443	Приводен планетарен диск AS-3, за ДУ 225-400 мм, с шест приводни завъртаци се ръкави за специални шлифовални дискове GSS, за EFCO HSL-15	AS-3, ДУ 225-400, EFCO HSL-15	бр.	12445,02
20	122502	Приводен планетарен диск AS-4, за ДУ 400-600 мм, с шест приводни завъртаци се ръкави за специални шлифовални дискове GSS, за EFCO HSL-2	AS-4, ДУ 400-600, EFCO HSL-2	бр.	25668,16
		Сферичен възел /полусфера/ с ексцентрик - комплект за машина EFCO SL-15 Комплектът включва: - сферичен дорник - сферичен сегмент- 20.1 - сферичен сегмент- 20.2 - палец - призматична шпонка	EFCO SL-15 Комплект - сферичен дорник - сферичен сегмент- 20.1 - сферичен сегмент- 20.2 - палец - призматична шпонка	к-т	614,46
21	12261				
22	12262				
23	12263				
24	12264				
25	12265				
26	12266	Верига - комплект, за машина EFCO SL-15	EFCO SL-15	бр.	184,24
		Комплект за штайфен и притриване на вентили с плоски седла EFCO VALVA-1	Работен обхват: - при штайфене - ДУ 8-150 мм - при притриване - ДУ 15-100 мм Дълбочина на потапяне: 250 мм Задвижване - ел. привод 220V, 50Hz Принцип на действие и диапазон: - при штайфене - въртеливо движение; до ДУ150 мм - при притриване-реверсивно движение:до ДУ100мм		
27	124787		Дълбочина на потапяне – ТТ 800 мм, EFCO HSL-15	бр.	18888,52
28	124788	Ръкав за машина EFCO HSL-15 - комплект; Дълбочина на потапяне 800 мм	E 220V, EFCO HSL-15	бр.	12984,02
29	124789	Електрическо задвижване за машина EFCO HSL-15	ДУ 200-450 мм / Ø 209 мм - центр., EFCO HSL-2	бр.	3860,22
30	124790	Планетарна шайба за обработка на ДУ 200-450 мм за машина EFCO HSL-2	ДУ 450-700 мм / Ø 495 мм - центр., EFCO HSL-2	бр.	1958,04
31	124791	Планетарна шайба за обработка на ДУ 450-700 мм за машина EFCO HSL-2	Планетарно рамо 2S, EFCO HSL-2,	бр.	3655,40
32	124792	Планетарно рамо 2S, за машина EFCO HSL-2, 6 бр./комплект	Планетарно рамо 2M, EFCO HSL-2, 6 бр. / к-т	к-т	1611,12
33	124793	Планетарно рамо 2M, за машина EFCO HSL-2, 6 бр./комплект	Планетарно рамо 2M, EFCO HSL-2, 6 бр. / к-т	к-т	1675,80
34	124794	Планетарно рамо 2L, за машина EFCO HSL-2, 6 бр./комплект	Планетарно рамо 2L, EFCO HSL-2, 6 бр. / к-т	к-т	1759,10

35	124795	Шлифовъчни шпиндиeli Ø 50 мм, за машина EFCO HSL-2, 6 бр./ комплект	Ø 50 мм, EFCO HSL-2, 6 бр. / к-т	к-т	398,86
36	124796	Шлифовъчни шпиндиeli Ø 80 мм, за машина EFCO HSL-2, 6 бр./ комплект	Ø 80 мм, EFCO HSL-2, 6 бр. / к-т	к-т	723,24
37	124797	Притривачи шпиндиeli LW-SP1-050, Ø 50 мм, за машина EFCO HSL-2, 6 бр./ комплект	LW-SP1-050, Ø 50 мм, EFCO HSL-2, 6 бр. / к-т	к-т	452,76
38	124798	Притривачи шпиндиeli LW-SP1-080, Ø 80 мм, за машина EFCO HSL-2, 6 бр./ комплект	LW-SP1-080, Ø 80 мм, EFCO HSL-2, 6 бр. / к-т	к-т	647,78
		Комплектът включва:			
		Самозалепващи се шлифовъчни шкурки на основа хартия и фолио: RI-050-P-AL-0080 - 100 бр. /Art.8578/ RI-080-P-AL-0080 - 100 бр. /Art.8605/ RI-050-P-AL-0280 - 100 бр. /Art.8577/ RI-080-P-AL-0280 - 100 бр. /Art.8603/ RI-050-P-AL-0500 - 100 бр. /Art.8574/ RI-080-P-AL-0500 - 100 бр. /Art.8602/ RI-050-F-AL-0080 - 100 бр. /Art.8430/ RI-080-F-AL-0080 - 100 бр. /Art.8475/			1713,04
		Специални шкурки EFCOSIT за шлайфане на седла от неръждаема стомана: RI-050-G-SIT-0120 - 100бр./Art.8878/ RI-080-G-SIT-0120 - 100бр./Art.8940/			
39	124799	Комплект шкурки за шлайфане, стандартен за машина EFCO HSL-2	Cферичен възел /полусфера/ с ексцентрик - комплект за машина EFCO SL-2	Сферичен възел за SL-2 - комплект	бр. 1343,58
40	125176				
41	125180	Сачмен радиален лагер 6303 2RS, за машина EFCO SL-2	Лагер 6303 2RS	бр.	36,26
42	125181	Сачмен радиален лагер 6005 2RS, за машина EFCO SL-2	Лагер 6005 2RS	бр.	15,68
43	125182	Сачмен радиален лагер 16005 2RS за машина EFCO SL-2	Лагер 16005 2RS	бр.	10,78
44	125183	Горно верижно задвижванце колело, за машина EFCO SL-2	Колело зъбно задвижващо за EFCO-SL-2, DN 200-800 mm	бр.	179,34
45	125184	Долно верижно задвижванце колело, за машина EFCO SL-2	Колело зъбно задвижващо за EFCO-SL-2, DN 200-800 mm	бр.	187,18
46	125185	Дигитален затягащ блок /люлка, балансър/, за машина EFCO SL-2	Блок затягащ с внедрен електронен силометър за EFCO-SL-2, DN 200-800 mm	бр.	11333,70

47	125186	Сферичен възел /полусфера/ с ексцентрик - комплект за машина EFCO SL-15	Сегмент сферичен с ексцентрик за EFCO-SL-15	бр.	614,46
48	125187	Сачмен радиален лагер 6001 2RS за машина EFCO SL-15	Лагер 6001 2RS, EFCO-SL-15	бр.	24,50
49	125188	Верига дълга, дълбоочина на потапяне ТГ 800 мм, комплект за машина EFCO SL-15	Верига дълга ТГ 800 мм, EFCO-SL-15	бр.	216,58
50	125189	Дигитален затягаш блок за машина EFCO SL-15	Дигитален затягаш блок за EFCO SL-15	бр.	8468,18
51	125190	Електродвигател за машина EFCO SL-15, Е 220V	Електродвигател за EFCO SL-15	бр.	3860,22
52	125191	Шлифовъчни шпиндели Ø 50 мм, 6 бр./ комплект за машина EFCO HSL-2	Ø 50 мм, 6 бр./ к-т, за машина EFCO HSL-2	к-т	398,86
53	125192	Шлифовъчни шпиндели Ø 80 мм, 6 бр./ комплект за машина EFCO HSL-2	Ø 80 мм, 6 бр./ к-т, за машина EFCO HSL-2	к-т	625,24
54	125193	Комплект огледала, закрепени на телескопичен стержен с вграден източник на светлина, за техническа инспекция тип TSM	<p>Съдържа:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ръкохватка с телескопичен стержен, муфа и вграден източник на светлина; - два броя огледала различни р-ри; - лупа; - два броя магнити; 	бр.	373,38
55	127339	Самозатяпваща се шкурка SCHLEIFFOLIEN, P500, BO-300x350-F-AL-0500, лист с р-ри: 300 x 350 мм	BO-300x350-F-AL-0500, P500, 300 x 350 мм	бр.	20,58
56	128250	Приводен механизъм GE-15, за машина EFCO HSL-15, /Ду 175-400 /	GE-15 EFCO HSL-15	бр.	8697,50
57	128251	Комплект конуси с GSС-покритие и конични гайки, за машина EFCO VSK-3 Тъгъл на конуса 60° (2x30°) Диапазон на обработка: Ду 10-100	<p>EFCO VSK-3, 60° (2x30°), Ду 10-100</p> <p>Вклучва конуси с р-ри:</p> <ul style="list-style-type: none"> Ø 16 мм, за Ду 10-15 мм Ø 20 мм, за Ду 15-20 мм Ø 26 мм, за Ду 20-25 мм Ø 30 мм, за Ду 25-32 мм Ø 37,5мм, за Ду 32-40 мм Ø 41 мм, за Ду 40 мм Ø 45 мм, за Ду 40-50 мм Ø 55 мм, за Ду 50 мм Ø 60 мм, за Ду 50-65 мм Ø 75,5мм, за Ду 65 мм Ø 92 мм, за Ду 80 мм; Ø 115 мм, за Ду 100 мм 	к-т	7596,96

58	128252	Специално двустранно закрепва.. за машини EFCO SL-15 /Ду 40-300 мм/, HSL-15 /Ду 175-400мм/	SL-15 /Ду 40-300 мм/, HSL-15 /Ду 175-400мм/	бр.	4396,28
59	128253	Комплект конуси с GSS-покритие и конични гайки, за машина EFCO VSK-4 Бъгл на конуса 60° (2x30°) Диапазон на обработка: Ду 10-150	EFCO VSK-4 60° (2x30°) Ду 10-150 Включва конуси с р-ри: Ø 16 ММ, за Ду 10-15 ММ Ø 20 ММ, за Ду 15-20 ММ Ø 26 ММ, за Ду 20-25 ММ Ø 30 ММ, за Ду 25-32 ММ Ø 37,5ММ, за Ду 32-40 ММ Ø 41 ММ, за Ду 40 ММ Ø 45 ММ, за Ду 40-50 ММ Ø 55 ММ, за Ду 50 ММ Ø 60 ММ, за Ду 50-65 ММ Ø 75,5ММ, за Ду 65 ММ Ø 92 ММ, за Ду 80 ММ Ø 115 ММ, за Ду 100 ММ Ø 138 ММ, за Ду 125 ММ Ø 168 ММ, за Ду 150 ММ	к-т	10865,26
60	129649	Самозалепвашца се шкурка, кръг Ø 1000 ММ, зърнистост Р 80, RO-1000-P-AL-0080, 25 бр./опак.	RO-1000-P-AL-0080, Ø 1000 ММ, Р 80, 25 бр./опак.	бр.	1223,04
61	129650	Самозалепвашца се шкурка, кръг Ø 1000 ММ, зърнистост Р280, RO-1000-P-AL-0280, 25 бр./опак.	RO-1000-P-AL-0280, Ø 1000 ММ, Р 280, 25 бр./опак.	бр.	1223,04
62	33591	Задвижващ механизъм долен - комплект за машина EFCO SL-2	Механизъм EFCO SL-2	бр.	2960,58
63	33592	Електродвигател с фланец за машина EFCO-SL-2	EFCO-SL-2 E220V	бр.	4766,72
64	33594	Задвижващ механизъм долен - комплект за машина EFCO SL-15	EFCO SL-15	бр.	970,20
65	34564	Сачмен радиален лагер 6001, за машина EFCO SL-15	Лагер 6001	бр.	24,50
66	34565	Сачмен радиален лагер 61803, за машина EFCO SL-15 за машина EFCO SL-2	Лагер 61803	бр.	53,90
67	36105	Колан със стяга /скоба/ - комплект за машина EFCO SL-2	EFCO SL-2	бр.	2186,38
68	36106	Стяга /скоба/ - комплект с колан за машина EFCO SL-15	EFCO SL-15	бр.	1486,66
69	36107	Затягач колан без шина 4м. за EFCO SL-15	4м., EFCO SL-15	бр.	137,20
70	36203	Задвижващ механизъм долен - комплект за машина EFCO SL-2	EFCO SL-2	бр.	2960,58

71	36204	Колан със стяга /скоба/- комплект за машина EFCO SL-2	EFCO SL-2	бр.	2186,38
72	36205	Електродвигател с фланец за машина EFCO SL-2	EFCO SL-2, Е 220V	бр.	4766,72
73	36206	Задвижващ механизъм долен - комплект за машина EFCO SL-15	EFCO SL-15	бр.	970,20
74	36207	Стяга /скоба/- комплект с колан за машина EFCO SL-15	EFCO SL-15	бр.	1486,66
75	36208	Затягашт колан без шина 4M. за EFCO SL-15	4M., EFCO SL-15	бр.	137,20
76	4076	Гладък шлифован лиск за ДУ100, Ø115мм - комплект за EFCO SL-15	Вкллючва шлифован лиск за ДУ100 и шлифовъчни пикурки за ДУ100: RI-125-P-AL-0080, 100 бр., /Art. № 20697/ RI-125-P-AL-0280, 100 бр., /Art. № 8774/ RI-125-F-AL-0500, 100 бр., /Art. № 8509/	бр.	1458,24
77.1	47193	Шлифовъчен лиск EFCO GSS	Ø30 мм, GSS-SP1-030-B252-S, 6 бр. /к-т	к-т	720,30
77.2	47193	Шлифовъчен лиск EFCO GSS	Ø50 мм, GSS-SP1-050-B252-S, 6 бр. /к-т	к-т	1043,70
77.3	47193	Шлифовъчен лиск EFCO GSS	Ø80 мм, GSS-SP1-080-B252-S, 6 бр. /к-т	к-т	1633,66
78	56599	Горно верижно зъбно колело, за машина EFCO SL-15	EFCO SL-15	бр.	99,96
79	56600	Монтажна плоча комплект за машина EFCO SL-15	EFCO SL-15	бр.	933,94
80	56601	Профил закрепващ с правоъгълно сечение, за машина EFCO SL-15	EFCO SL-15	бр.	788,90
81	56602	Затягашта плоча – комплект за машина EFCO SL-15	EFCO SL-15	бр.	2037,42
82	56603	Долно верижно зъбно колело, за машина EFCO SL-15	EFCO SL-15	бр.	147,00
83	56604	Винт с вътрешен шестогран. M6x20 DIN 912	M6x20 DIN 912	бр.	14,70
84	56605	Затягашт лост. GN 500-63-M 8-25-SW	GN 500-63-M 8-25-SW	бр.	25,48
85	72866	Задвижващ механизъм горен - комплект за машина EFCO SL-15	EFCO SL-15	бр.	970,20
86	72867	Задвижващ механизъм горен - комплект за машина EFCO SL-2	EFCO SL-2	бр.	962,36
87	72868	Верига - комплект за машина EFCO SL-2 Дълбоchina за потапяне TT-1000	TT-1000, EFCO SL-2	бр.	277,34
88	72870	Шлифовъчен лиск EFCO GSS, Ø30 GSS-SP1-030-B252-S, 6 бр. /комплект	Ø30 мм, GSS-SP1-030-B252-S, 6 бр. /к-т	бр.	720,30

89	72871	Шлифовъчен диск EFCO GSS, Ø 100 GSS-SP1-050-B252-S, 6 бр. /комплект	Ø50 мм, GSS-SP1-050-B252-S, 6 бр. /к-т	бр.	1043,70
90	72872	Шлифовъчен диск EFCO GSS, Ø 80 GSS-SP1-080-B252-S, 6 бр. /комплект	Ø80 мм, GSS-SP1-080-B252-S, 6 бр. /к-т	бр.	1633,66
91	72873	Шлифовъчен диск EFCO GSS, Ø 120 GSS-SP1-120-B252-S, 6 бр. /комплект	Ø120мм, GSS-SP1-120-B252-S, 6 бр. /к-т	бр.	2807,70
92	72878	Сменяеща пластина CCMT 060202HQ PV90 10 бр. / комплект	CCMT 060202HQ PV90, 10 бр. / к-т	бр.	227,36
93	72879	Сменяеща пластина CCGT 060202 PV90 10 бр. / комплект	CCGT 060202 PV90, 10 бр. / к-т	бр.	440,02
94	72880	Сменяеща пластина CCGT 060202 FN-AL pol.DN410 10 бр. / комплект	CCGT 060202 FN-AL pol.DN410, 10 бр. / к-т	бр.	666,40
95	72881	Сменяеща пластина CCGT 060202 FR-U TN60 10 бр. / комплект	CCGT 060202 FR-U TN60, 10 бр. / к-т	бр.	389,06
96	72882	Сменяеща пластина CCGT 060202 FL-U TN60 10 бр. / комплект	CCGT 060202 FL-U TN60, 10 бр. / к-т	бр.	389,06
97	72883	Сменяеща пластина CCFX 060202 FL HSS 10 бр. / комплект	CCFX 060202 FL HSS, 10 бр. / к-т	бр.	1076,04
98	72884	Сменяеща пластина CCFX 060202 FR HSS 10 бр. / комплект	CCFX 060202 FR HSS, 10 бр. / к-т	бр.	1076,04
99	72885	Държач за пластина EFCO-NR. 18973	EFCO-NR. 18973	бр.	363,58
100	72886	Държач за пластина EFCO-NR. 18972	EFCO-NR. 18972	бр.	363,58
101	72887	Държач за пластина EFCO-NR. 18974	EFCO-NR. 18974	бр.	363,58
		Комплект самозаделващи шкуруки кръг Ø 80мм за шпайфане неръждаема стомана:	RI-080-F-AL-0080 - 100 бр. /Art. 8475/ RI-080-F-AL-0080 -100 бр. /Art.8475/ RI-080-F-AL-0280 -100 бр. /Art.8474/ RI-080-F-AL-0500 -100 бр. /Art. 8473/ RI-080-F-AL-1000 -100 бр. /Art. 8472/	бр.	946,68
102	72888	Самозаделваща шкурука EFCOSIT, RI-120-G-SIT-0120, Ø120, 100 бр. / опак	EFCOSIT, RI-120-G-SIT-0120, Ø120, 100 бр. /опак.	бр.	863,38
104	82496	Електродвигател за машина EFCO SL-15	E 220V, EFCO SL-15	бр.	3860,22
105	82724	Накланяща се маца EFCO ENT-2 комплект 500x500x120мм	EFCO ENT-2, 500x500x120 мм	бр.	10741,78

106	82725	Адаптор МК-2 комплектна система за машини EFCO SL-15/VALVA-15	MK-2, EFCO SL-15 / VALVA-15	бр.	2210,88
107	82726	Адаптор МК-3 комплектна система за машини EFCO VALVA-15/SL-15	MK-3, EFCO VALVA-15 / SL-15	бр.	2920,40
		Приводен планетарен диск AS-3 за обработка на ДУ 225-400 Вклочва следните специални шлифовъчни дискове EFCO GSS, в комплекти х 6 броя GSS-SP3-040-B252-S, Ø40, арт. 28090 GSS-SP3-050-B252-S, Ø50, арт. 28091 GSS-SP3-060-B252-S, Ø60, арт. 28092 GSS-SP3-080-B252-S, Ø80, арт. 28093 GSS-SP3-100-B252-S, Ø100, арт. 28095 за машини EFCO SL-2 и SL-15	Диск AS-3, ДУ 225-400 - 12837,00 лв.		
108	82732	Приводен планетарен диск AS-4 за обработка на ДУ 400-600 Вклочва следните специални шлифовъчни дискове EFCO GSS, в комплекти х 6 броя GSS-SP3-040-B252-S, Ø40, арт. 28090 GSS-SP3-050-B252-S, Ø50, арт. 28091 GSS-SP3-060-B252-S, Ø60, арт. 28092 GSS-SP3-080-B252-S, Ø80, арт. 28093 GSS-SP3-100-B252-S, Ø100, арт. 28095 за машини EFCO SL-2 и SL-15	Диск AS-4, ДУ 400-600 - 26192,00 лв.		
109	82733	Приводен планетарен диск AS-4 за обработка на ДУ 400-600 Вклочва следните специални шлифовъчни дискове EFCO GSS, в комплекти х 6 броя GSS-SP3-040-B252-S, Ø40, арт. 28090 GSS-SP3-050-B252-S, Ø50, арт. 28091 GSS-SP3-060-B252-S, Ø60, арт. 28092 GSS-SP3-080-B252-S, Ø80, арт. 28093 GSS-SP3-100-B252-S, Ø100, арт. 28095 за машини EFCO SL-2 и SL-15	Диск AS-4, ДУ 400-600 - 26192,00 лв.		
110	9018	Самозалепваща шкурка, Ø45, P100, RI-045-P-AL-0100, 100 бр./опак.	RI-045-P-AL-0100, P100, Ø45, 100 бр./опак.	бр.	89,18
111	9039	Пригриваща боркарбидна паста BOR-0400-0,5 едрина на зърно 400, опаковка 0,5 кг.	BOR-0400-0,5	бр.	193,06
112	9040	Пригриваща боркарбидна паста BOR-0800-0,5 едрина на зърно 800, опаковка 0,5 кг.	BOR-0800-0,5	бр.	216,58
113	9041	Пригриваща боркарбидна паста BOR-1200-0,5 едрина на зърно 1200, опаковка 0,5 кг	BOR-1200-0,5	бр.	233,24
114	9042	Пригриваща боркарбидна паста BOR-1500-0,5 едрина на зърно 1500, опаковка 0,5 кг	BOR-1500-0,5	бр.	280,28
115	9050	Самозалепваща се шкурка SCHLEIFPAPERBOGEN, P80, BO-300x350-P-AL-0080, лист р-ри 300x350мм, 10 бр./к-т	BO-300x350-P-AL-0080, P80, 300x350 мм, 10 бр./к-т	бр.	162,68
116	95320	Шкурка конусни сегменти KS-40-112-G-AL-100 ъгъл на конуса на притира 40°, P100 100 бр./опаковка	KS-40-112-G-AL-100, P100, 100 бр./опаковка	бр.	204,82

117	95321	Шкурка конусни сегменти KS-4 _о , 12-G-AL-280 ъгъл на конуса на притира 40°, P280 100 бр./опаковка	KS-40-112-G-AL-280, P280, 100 бр./опаковка	бр.	204,82
118	95323	Шкурка конусни сегменти KS-40-124-G-AL-100 ъгъл на конуса на притира 40°, P100 100 бр./опаковка	KS-40-124-G-AL-100, P100 100 бр./опаковка	бр.	224,42
119	95324	Шкурка конусни сегменти KS-40-124-G-AL-280 ъгъл на конуса на притира 40°, P280 100 бр./опаковка	KS-40-124-G-AL-280, P280 100 бр./опаковка	бр.	224,42
120	95326	Шкурка конусни сегменти KS-75-095-G-AL-100 ъгъл на конуса на притира 75°, P100 100 бр./опаковка	KS-75-095-G-AL-100, P100 100 бр./опаковка	бр.	317,52
121	95327	Шкурка конусни сегменти KS-75-095-G-AL-280 ъгъл на конуса на притира 75°, P280 100 бр./опаковка	KS-75-095-G-AL-280, P280 100 бр./опаковка	бр.	317,52
122	95329	Нониус радиален, Арт. № 25202, за шлайф машина VSA-2	VSA-2, Арт. № 25202	бр.	4007,22
123	95331	Шкурка конусни сегменти KS-40-094-G-AL-100 ъгъл на конуса на притира 40°, P100 100 бр./опаковка	KS-40-094-G-AL-100, P100, 100 бр./опаковка	бр.	167,58
124	95332	Шкурка конусни сегменти KS-40-094-G-AL-280 ъгъл на конуса на притира 40°, P280 100 бр./опаковка	KS-40-094-G-AL-280, P280, 100 бр./опаковка	бр.	167,58
125	95334	Шкурка конусни сегменти KS-40-134-G-AL-100 ъгъл на конуса на притира 40°, P280 100 бр./опаковка	KS-40-134-G-AL-100, P100, 100 бр./опаковка	бр.	230,30
126	95335	Шкурка конусни сегменти KS-40-134-G-AL-280 ъгъл на конуса на притира 40°, P280 100 бр./опаковка	KS-40-134-G-AL-280, P280, 100 бр./опаковка	бр.	230,30
127	95337	Шкурка конусни сегменти KS-90-045-G-AL-100 ъгъл на конуса на притира 90°, P100 100 бр./опаковка	KS-90-045-G-AL-100, P100, 100 бр./опаковка	бр.	184,24
128	95338	Шкурка конусни сегменти KS-90-045-G-AL-280 ъгъл на конуса на притира 90°, P280 100 бр./опаковка	KS-90-045-G-AL-280, P280, 100 бр./опаковка	бр.	242,06
129	95340	Шкурка конусни сегменти KS-60-090-G-AL-100 ъгъл на конуса на притира 60°, P100 100 бр./опаковка	KS-60-090-G-AL-100, P100, 100 бр./опаковка	бр.	195,02
130	95341	Шкурка конусни сегменти KS-60-090-G-AL-280 ъгъл на конуса на притира 60°, P280 100 бр./опаковка	KS-60-090-G-AL-280, P280, 100 бр./опаковка	бр.	222,46
131	95343	Шкурка конусни сегменти KS-60-060-G-AL-100 ъгъл на конуса на притира 60°, P100 100 бр./опаковка	KS-60-060-G-AL-100, P100, 100 бр./опаковка	бр.	245,98
132	95344	Шкурка конусни сегменти KS-60-060-G-AL-280 ъгъл на конуса на притира 60°, P280 100 бр./опаковка	KS-60-060-G-AL-280, P280, 100 бр./опаковка	бр.	242,06
133	95346	Шкурка конусни сегменти KS-60-075-G-AL-100 ъгъл на конуса на притира 60°, P100 100 бр./опаковка	KS-60-075-G-AL-100, P100 100 бр./опаковка	бр.	195,02
134	95347	Шкурка конусни сегменти KS-60-075-G-AL-280 ъгъл на конуса на притира 60°, P280 100 бр./опаковка	KS-60-075-G-AL-280, P280, 100 бр./опаковка	бр.	222,46
135	95349	Шкурка конусни сегменти KS-90-067-G-AL-100 ъгъл на конуса на притира 90°, P100 100 бр./опаковка	KS-90-067-G-AL-100, P100, 100 бр./опаковка	бр.	245,98

136	95350	Шкурка конусни сегменти KS-90- $\sqrt{67}$ -G-AL-280 ъгъл на конуса на притира 90°, P280 100 бр./опаковка	KS-90-067-G-AL-280, P280, 100 бр./опаковка	бр.	245,98
137	95352	Шкурка конусни сегменти KS-90-054-G-AL-100 ъгъл на конуса на притира 90°, P100 100 бр./опаковка	KS-90-054-G-AL-100, P100, 100 бр./опаковка	бр.	208,74
138	95353	Шкурка конусни сегменти KS-90-054-G-AL-280 ъгъл на конуса на притира 90°, P280 100 бр./опаковка	KS-90-054-G-AL-280, P280, 100 бр./опаковка	бр.	208,74
139	95355	Шкурка конусни сегменти KS-40-158-G-AL-100 ъгъл на конуса на притира 40°, P100 100 бр./опаковка	KS-40-158-G-AL-100, P100, 100 бр./опаковка	бр.	240,10
140	95356	Шкурка конусни сегменти KS-40-158-G-AL-280 ъгъл на конуса на притира 40°, P280 100 бр./опаковка	KS-40-158-G-AL-280, P280, 100 бр./опаковка	бр.	240,10
141	95358	Шкурка конусни сегменти KS-30-105-G-AL-100 ъгъл на конуса на притира 30°, P100 100 бр./опаковка	KS-30-105-G-AL-100, P100, 100 бр./опаковка	бр.	130,34
142	95359	Шкурка конусни сегменти KS-30-105-G-AL-280 ъгъл на конуса на притира 30°, P280 100 бр./опаковка	KS-30-105-G-AL-280, P280, 100 бр./опаковка	бр.	130,34
143	95361	Шкурка конусни сегменти KS-40-175-G-AL-100 ъгъл на конуса на притира 40°, P100 100 бр./опаковка	KS-40-175-G-AL-100, P100, 100 бр./опаковка	бр.	414,54
144	95362	Шкурка конусни сегменти KS-40-175-G-AL-280 ъгъл на конуса на притира 40°, P280 100 бр./опаковка	KS-40-175-G-AL-280, P280, 100 бр./опаковка	бр.	414,54
145	95364	Шкурка конусни сегменти KS-60-052-G-AL-100 ъгъл на конуса на притира 60°, P100 100 бр./опаковка	KS-60-052-G-AL-100, P100, 100 бр./опаковка	бр.	178,36
146	95365	Шкурка конусни сегменти KS-60-052-G-AL-280 ъгъл на конуса на притира 60°, P280 100 бр./опаковка	KS-60-052-G-AL-280, P280, 100 бр./опаковка	бр.	178,36
147	95365	Самозалепваща се шкурка SCHLEIFFOLIEN, P80, BO-600x600-F-AL-0080, лист с р-ри: 600 x 600 мм	BO-600x600-F-AL-0080, P80, 600 x 600 мм	бр.	82,32
148	95368	Шкурка конусни сегменти KS-90-027-G-AL-100 ъгъл на конуса на притира 90°, P100 100 бр./опаковка	KS-90-027-G-AL-100, P100, 100 бр./опаковка	бр.	141,12
149	95369	Шкурка конусни сегменти KS-90-027-G-AL-280 ъгъл на конуса на притира 90°, P280 100 бр./опаковка	KS-90-027-G-AL-280, P280, 100 бр./опаковка	бр.	141,12
150	95371	Шкурка конусни сегменти KS-90-022-G-AL-100 ъгъл на конуса на притира 90°, P100 100 бр./опаковка	KS-90-022-G-AL-100, P100, 100 бр./опаковка	бр.	126,42
151	95372	Шкурка конусни сегменти KS-90-022-G-AL-280 ъгъл на конуса на притира 90°, P280 100 бр./опаковка	KS-90-022-G-AL-280, P280, 100 бр./опаковка	бр.	126,42
152	95374	Шкурка конусни сегменти KS-75-050-G-AL-100 ъгъл на конуса на притира 75°, P100 100 бр./опаковка	KS-75-050-G-AL-100, P100, 100 бр./опаковка	бр.	214,62
153	95375	Шкурка конусни сегменти KS-75-050-G-AL-280 ъгъл на конуса на притира 75°, P280 100 бр./опаковка	KS-75-050-G-AL-280, P280 100 бр./опаковка	бр.	214,62
154	95377	Шкурка конусни сегменти KS-75-063-G-AL-100 ъгъл на конуса на притира 75°, P100 100 бр./опаковка	KS-75-063-G-AL-100, P100, 100 бр./опаковка	бр.	265,58

155	95378	Шкурка конусни сегменти KS-75- $\sqrt{63}$ -G-AL-280 ъгъл на конуса на притира 75°, P280 100 бр./опаковка	KS-75-063-G-AL-280, P280, 100 бр./опаковка	бр.	265,58
156	95380	Шкурка конусни сегменти KS-40-069-G-AL-100 ъгъл на конуса на притира 40°, P100 100 бр./опаковка	KS-40-069-G-AL-100, P100, 100 бр./опаковка	бр.	138,18
157	95381	Шкурка конусни сегменти KS-40-069-G-AL-280 ъгъл на конуса на притира 40°, P280 100 бр./опаковка	KS-40-069-G-AL-280, P280, 100 бр./опаковка	бр.	138,18
158	95383	Самозалепваща се шкурка SCHLEIFFOLIEN, P280, BO-600x600-F-AL-0280, лист с р-ри: 600 x 600 мм	BO-600x600-F-AL-0280, P280, 600 x 600 мм	бр.	82,32
159	95384	Шкурка конусни сегменти KS-30-160-G-AL-100 ъгъл на конуса на притира 30°, P100 100 бр./опаковка	KS-30-160-G-AL-100, P100, 100 бр./опаковка	бр.	234,22
160	95385	Шкурка конусни сегменти KS-30-160-G-AL-280 ъгъл на конуса на притира 30°, P280 100 бр./опаковка	KS-30-160-G-AL-280, P280, 100 бр./опаковка	бр.	234,22

ПОДПИС И ПЕЧАТ:

Лъчезар Ситнов

18.12.2019 г.

Управител
(должност на управляващия/представляващия участника)

Ситерм Инженеринг ЕООД (наименование на участника)

