

О Б Я В Л Е Н И Е

За участие в конкурс по оферти за СМР с предмет

“Фугиране и обработка със защитни средства на каменната облицовка на фасадата на Дом на енергетика”

“АЕЦ - Козлодуй” ЕАД, на основание чл.2, ал.2, т.1 от НВМОП, кани всички заинтересовани да подадат оферти за участие в конкурс по оферти за възлагане на обществена поръчка при следните условия:

1.	Технически характеристики:	Съгласно т.2 и 3 от Протокол № ХТС-ПР-57/12.08.2008г.- 9 стр.
2.	Количество:	Съгласно Количествено-стойностна сметка-1 бр.
3.	Срок за изпълнение:	В календарни дни /след даване фронт за работа/, но не по-късно от 31.05.2009г.(при добри метеорологични условия)
4.	Гаранционен срок:	5 години
5.	Условие за изпълнение:	След осигуряване достъп до площадката на обекта
6.	Предлагана цена:	Участникът посочва единични цени за всяка позиция от приложената Количествен стойностна сметка и обща цена за изпълнение на поръчката, но не включва ДДС.
7.	Начин на плащане:	Възложителят заплаща цената чрез банков превод в срок до 15 работни дни, срещу Протокол за установяване на натурални видове СМР и оригинална фактура.
8.	Документи, съпровождащи стоката и необходими за провеждане на входящ контрол	-Сертификат за използваните материали - Оригинал на данъчна фактура

9.	Валидност на офертата:	Най-малко 90 дни от датата на подаване на офертата
10	Показатели за оценка на офертите:	Съгласно стандартизирана методика, която може да намерите на адрес: www.kznpp.org/Актуално/Обществени поръчки .
11	Съдържание на офертата:	<p>Всеки участник представя оферта, която трябва да съдържа:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Попълнена Количествено-стойностна сметка и Ценови показатели за ценообразуване на видовете СМР. 2. Обща цена без ДДС; 3. Срок за изпълнение, график за изпълнение и Гаранционни срокове; 4. Условие на плащане – след извършване на услугата; 5. Валидност на офертата; 6. Удостоверение за актуално състояние с дата на издаване не по-рано от 3 месеца, считано от датата на отваряне на офертите; 7. Референции; 8. Вид и характеристики на предлаганите за използване материали; 9. Застраховка за професионална отговорност 10. Информационен лист, съдържащ следното: Банкови реквизити, Точен адрес, Идентификационен номер по ЗДДС, Телефон, факс и лице за контакти.
12	Място и начин на представяне на офертата:	<p>Лично, чрез препоръчана поща или чрез куриер на адрес: “АЕЦ Козлодуй” ЕАД Централно Деловодство в запечатан плик с надпис “За конкурс по оферти № 14819 с предмет ” Фугиране и обработка със защитни средства на каменната облицовка на фасадата на Дом на енергетика”, име, адрес и телефон на участника и лице за контакт</p>
13	Срок за представяне на офертите:	до 16:00 ч. на 17.11.2008г.
14	Лице за контакт и допълнителна информация	Десислава Георгиева Специалист “Договори” тел: +359 973 7 24 46 факс: +359 973 7 60 06 e-mail: Dgeorgieva@npp.bg

В Очакване на Вашето предложение,

С поздрав

Богдан Димитров

Ръководител управление “Търговско”





АЕЦ КОЗЛОДУЙ ЕАД, гр. Козлодуй

Цех "ХТС и СК"

УТВЪРЖДАВАМ,
ДИРЕКТОР НА
ДИРЕКЦИЯ "ПРОИЗВОДСТВО":

12.08.08 КИРИЛ НИКОЛОВ

ПРОТОКОЛ

№ ХТС-ПР-53/1208.2008

Днес 07.08.2008г. на основание Решения 1 и 2 от Протокол ХТС-ПР-53/29.07.2008. се събра комисия в състав:

- | | |
|-----------------------|--|
| 1. Милан Миланов | - Началник Цех, "ХТС и СК", Упр."Ремонт"; |
| 2. Милена Владимирова | - Управител "ДЕ", Упр. "А и К"; |
| 3. Венцислав Калушев | - Специалист "ДЕ", Упр. "А и К"; |
| 4. Стефан Данаилов | - Р-л Сектор, Цех "ХТС и СК", Упр."Ремонт"; |
| 5. Николай Томов | - Експерт "СК", Цех "ХТС и СК", Упр."Ремонт"; |
| 6. Петър Цаков | - Специалист "СК", Цех "ХТС и СК", Упр."Ремонт"; |
| 7. Младен Петров | - Стажант "УАСГ" гр. София; |

Комисията разгледа предложените в Протокол ХТС-ПР-53/29.07.2008г. варианти за ремонт и възстановяване на трайната настилка от каменни плочи, оформяне на фугите и възстановяване на повърхностен защитен слой на облицовката по фасадите на сградата на Дом на Енергетика в гр. Козлодуй, експлоатирана и стопанисвана от Управление "А и К", "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

Комисията предлага за утвърждаване следните

РЕШЕНИЯ :

1. Ремонт и възстановяване на пропадналата трайна настилка от каменни плочи на площадките, намиращи се от северната страна на сградата:

Целта на ремонта е надеждно и трайно възстановяване на настилка от каменни плочи и предотвратяване възникването на бъдещи дефекти по нея. Ремонтът да се изпълни в следната последователност:

- Да се демонтират внимателно каменните плочи от настилка на площадките, без да се повреждат или чупят.

- Да се разбие бетонната подложна плоча под каменните плочи за разкриване на обратния насип.

- Ако обратния насип под настилка е компрометиран (слегнал, овлажнен или има наличие на строителни или други отпадъци), насипът да се отстрани до здрава почва.

- Насипва се баластра, разпределя се на пластове с дебелина до 20 см. и уплътнява.

- Подложния бетон под каменните плочи да се възстанови с необходим минимален наклон от 1% към северната част на площадката за осигуряване на надеждно отводняване.

- Челната борд-стена в участъка на козирката пред входа за "Школата по изкуства" е компрометирана и трябва да бъде разрушена, разкрития участък щателно да бъде ревизиран и след това възстановен.

- Възстановяване на настилка от каменни плочи, като фугите да се обработят и запълнят с циментов разтвор или друг водоустойчив материал.

2. Оформяне на фугите между облицовъчните каменни плочи по фасадите:

Целта на обработката на фугите е осигуряване на тяхната водоплътност и претовръщане възникването на деструктивни процеси, в следствие проникване и задържане на вода във фугите между облицовъчните плочи. Обработката да се изпълни с избрания материал по съответната технология за неговото полагане, както следва:

- Обработката на фугите между облицовъчните каменни плочи по фасадите да се изпълни с фугираща смес "Фугаколор", произведена от Боро. Цветът на фугиращия материал да се избере максимално неутрален, за предпочитане – с цвета на облицовъчните варовикови плочи (след почистването им).

- Подготовка на основата - Фугите и повърхността на плочките около тях се почистват чрез изстъргване на стария пълнител и обезпрашаване с четка. При работа с фугиращата смес "Фугаколор" не е необходимо празните фуги да се мокрят предварително с вода.

- Приготвяне на фугиращата смес - Фугиращата маса се приготвя чрез смесване на сухата смес "Фугаколор" с вода при съотношение суха смес 1 кг. : вода (300-400) грама. Количеството на водата е в зависимост от цвета на фугиращата смес и широчината на фугата. Умокрената с вода маса се оставя да престои 4-5 минути, разбърква се отново и фугиращата

маса е готова за работа. Забърканото количество трябва да се изразходва в течение на 1,5 до 2 часа след смесването с водата.

- Нанасяне на фугиращата маса - Фугирането се извършва с помощта на гумена шпакла диагонално на плочките. Желателно е фугиращата маса да навлезе максимално дълбоко между облицовъчните плочки. При необходимост (незапълнена изцяло fuga) фугирането се повтаря веднага, без да се изчаква засъхване или втвърдяване на материала. Не се допуска "сухо" фугиране (върху вече засъхнал материал).

3. Възстановяване на повърхностен защитен слой на облицовката по фасадите:

Целта на защитното покритие е да се осигури надеждна и трайна защита на фасадите срещу замърсяване (от прах, плесени и др.) и да се предотврати възникването на деструктивни процеси, в следствие проникването на вода в порестите варовикови плочи. Лаковият защитен филм има хидрофобни (водоотблъскващи) свойства, което няма да позволи задържане на замърсяване по фасадата и ще осигури лесното ѝ почистване без препарати, и дори самопочистване, само от въздействието на дъжда. Филмът е достатъчно траен и устойчив и ще осигури и надеждна защита на фасадната повърхност от атмосферни въздействия. Защитното покритие да се изпълни с избрания материал по съответната му технология за полагане, както следва:

- Новият повърхностен защитен слой на облицовката от варовикови плочи да се изпълни с "Лак за камък", произведен от Оргакхим.

- Подготовка за работа – повърхностите трябва да бъдат здрави и чисти от прах, мазнини, мухъл и плесени.

- Подготовка на основата – предварително се обработва с препарати против мъхове, плесени и мазни петна.



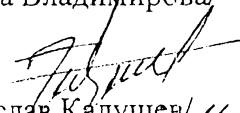
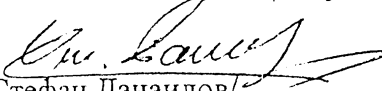
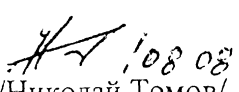


- Условия за нанасяне – Работи се при температура над 5°C. Продукта се нанася разреден 1:1 с вода с валяк, четка или чрез пръскане.

*Забележка: Предложените технологии да се следват само при работа с предложения продукт. При избор на други да се следват съответните за тях предписания.

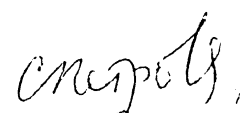
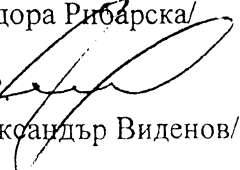
Приложения:

- Приложение 1.:** Свойства и характеристики на “Фугираща смес ФУГАКОЛОР на Боро” – 1бр.
Приложение 2.: Свойства и характеристики на “Лак за камък от Орграхим” – 1бр.

Комисия:

1.  08.08.08
/Милан Миланов/
2.  11.08.08
/Милена Владимирова/
3.  11.08.08
/Венцислав Калушев/
4.  08.08.2008г.
/Стефан Данаилов/
5.  10.08.08
/Николай Томов/
6. 
/Петър Цаков/
7. 
/Младен Петров/

Съгласували:

- Р-л Упр. "А и К":  11.08
/Теодора Рибарска/
- Р-л Упр. "Ремонт": 
/Александър Виденов/

Отпечатано в 2 екз.

№ 1 – Деловодство “Цех ХТС и СК”

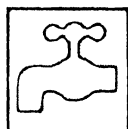
№ 2 – Управление “А и К”

Доразмножено в 2 екз.

№ 3 – Дом на Енергетика

№ 4 – Архив Сектор “СК”

Рег.№ ХТС-ПР-67/12.08 2008г./екз. 3.....

ЛАК ЗА КАМЪК

Безцветен лак със 100% акрилатен
съполимер във водна фаза

Външна употреба

Вътрешна употреба

- Предназначение:**
- Декоративно лакиране на каменни повърхности.
- Свойства:**
- Много висока атмосфероустойчивост - продължително запазване гланц и еластичност при големи температурни разлики;
 - Отлично сцепление с основата;
 - Покрития със сатенен блясък;
 - Нелепнещи покрития;
 - Гладки и устойчиви на драскане покрития;
 - Устойчиви на миене и триене покрития;
 - Напълно екологичен продукт – без разтворители и емисии;
 - Без миризма;
 - Висока еластичност на покритията, включително и при ниски температури;
 - Добро поведение при нанасяне - добра разливност и изравняване на мокрото покритие;
 - Добро поведение при съхранение - не образува сбита утайка, не променя вискозитета си във времето.
- Класификация:** Съответства на изискванията на българското законодателство.

ХАРАКТЕРИСТИКА

ПОКАЗАТЕЛИ	НОРМА
Външен вид след разбъркване: (визуално)	Хомогенна, полупрозрачна течност
Плътност: (БДС EN ISO 2811-4)	1,03 ± 0,10 kg/L
Съдържание на нелетливи вещества при 125 °C/1 h: (БДС EN ISO 3251)	min 31 %
pH стойност: (ISO 1148)	min 8,5



Условен вискозитет, Ø 4 mm при (20±0,5) ⁰ C:	min 30 s
Външен вид на филма: (визуално)	Равен, гладък
Блясък: (EN 13300)	Среден гланц
Разход:	Около 100-300 ml/m ² , зависи от поръзността на основата.
Съхнене: (23 ⁰ C, 65% H.R.)	Въздушно. <ul style="list-style-type: none"> • Сухо на пипане: 30 min; • Пълно изсъхване: до 3 - 4 часа.
Колористика:	Безцветен.
Опаковка:	Пластмасови опаковки с вместимост: 900 ml, 2 L. Възможно е използването и на други опаковки след предварително споразумение с клиента.
Съхранение:	ДА СЕ ПАЗИ ОТ ЗАМРЪЗВАНЕ! Температура на съхранение – над 5 ⁰ C. Да се съхранява в оригинални, добре затворени опаковки в закрити и сухи складови помещения, далече от пряка слънчева светлина и нагревателни уреди! Да се пази от достъп на деца! Срок на съхранение: 18 месеца от датата на производство във фабрично затворена опаковка.
Разредител:	Вода.
Подготовка за работа:	Повърхностите трябва да бъдат здрави и чисти от прах, мазнини и водорасли.
Средства за нанасяне:	Валяк, четка, чрез пръскане.
Почистване на инструментите:	С вода преди засъхване.
Условия за нанасяне:	Работи се при температура над 5 ⁰ C. Нанася се разреден 1:1 с вода.
Подходящи основи:	<ul style="list-style-type: none"> • Каменни повърхности; • Здрави стари покрития от латексни бои; • Здрави стари покрития от алкидни бои; • За други основи, моля консултирайте се с нас.
Неподходящи основи:	<ul style="list-style-type: none"> • Стари силикатни основи; • Дървени повърхности; • Метални повърхности.

Подготовка на основата:

Предварителна обработка с препарати против мъхове, плесени и водорасли.

Хигиена и безопасна работа:

Продуктът не се класифицира като опасен.
При необходимост – справка с Информационния лист за безопасност.

Настоящото техническо описание има за цел да информира клиентите за качеството на нашия продукт. Сведенията, които се съдържат в него се основават на сегашните ни познания. Каним нашите клиенти, преди работа да проверят качеството на продукта или адаптацията му към основата и да извършат пробно нанасяне. Нашите клиенти трябва да са сигурни, че настоящето техническо описание не е било заместено или променено с по-нова редакция.





www.boro-bg.com

БОРО Б. Дачев

BORO B. Datchev

БУЛ. ЧЕРНИ ВРЪХ №177
1407 СОФИЯ
БЪЛГАРИЯ

BLVD. CHERNI VRUH №177
1407 SOFIA
BULGARIA

тел +359 2 962 83 10
за заявки +359 2 936 00 53

факс +359 2 962 82 80

tel +359 2 962 83 10
+359 2 962 83 20

fax +359 2 962 82 80



ФУГИРАЩА СМЕС “ФУГАКОЛОР”

Свойства

Фугираща смес в широка цвятова гама по каталог от 35 цвята.
Водоустойчива, за фузи с широчина до 5 мм
Светлоустойчива, лесно се обработва и почиства, не се напуква

Област на приложение

За фугиране на стенни облицовки и подови настилки от керамични плочки (фаянс, теракота, гранитогрѐс), плочи от мрамор, гранит, варовик и други скали; зидария от стъклени тухли; керамична мозайка и др.
Фугиращата смес може да се прилага на открито, както и в сухи и мокри помещения.

Начин на работа

А). Подготовка на основата

Празните фузи между облицовъчните плочки се оформят предварително, още по време на залепването, с помощта на пластмасови кръстчета или други помощни средства и се почистват от залепващия състав непосредствено след залепването, преди той да се е втвърдил.

Фугирането на облицовките се извършва след като залепващия състав се е втвърдил достатъчно, за да не се повреди облицовката при самото фугиране (обикновено 24 часа след залепване на плочките при температура над 20°C, а при залепване с лепило “Теракол блиц” – след 5 часа).

Празните фузи и повърхността на плочките около тях се почистват допълнително от останалите частици от залепващия състав чрез изстъргване и обезпрашаване с четка. При работа с фугиращата смес “Фугаколор” не е необходимо празните фузи да се мокрят предварително с вода.

Б). Приготвяне на фугиращата маса

Фугиращата маса се приготвя чрез смесване на сухата смес “Фугаколор” с вода при съотношение суха смес 1 кг: вода (300-400) грама. Количеството на водата е в зависимост от цвета на фугиращата смес и широчината на празната фуга. Умокрената с вода маса се оставя да престои 4-5 минути, разбърква се отново и фугиращата маса е готова за работа. Препоръчва се разбъркването да се извършва с електрическа бъркачка, като водата се прибавя на порции за регулиране на гъстотата. Забърканото количество трябва да се изразходва в течение на 1,5 до 2 часа след смесването с водата.

В). Нанасяне на фугиращата маса

Фугирането се извършва с помощта на гумена шпакла диагонално на плочките. Желателно е фугиращата маса да навлезе максимално дълбоко между облицовъчните плочки. При необходимост (незапълнена изцяло fuga) фугирането се повтаря веднага, без да се изчаква засъхване или втвърдяване на материала. Не се допуска "сухо" фугиране! По желание горната лицева повърхност на fugата може да се изпълни гладко (наравно с повърхността на плочката) или вдлъбнато. При изпълнение на връзка стена – хоризонтална повърхност за по-добро оформяне на ъгловите фуги те могат да се изпълнят след предварително облепване около fugата със самозалепваща лента. След нанасянето на фугиращата маса и заглаждането на повърхността ѝ лентите се отлепват незабавно, преди материалът да е започнал да се втвърдява. Зацапвания върху лицевата повърхност на облицовъчни материали с глазура или полирани плочки се почистват не по-късно от 3-4 часа след фугирането чрез изтриване с намокрена с вода дунапренова гъба. За пълно почистване може да се използва и намокрена със светъл на цвят оцет, като се внимава да не се оцвети самата фугировка. С фугиращата смес "Фугаколор" се работи при температура на въздуха от 5⁰С до 30⁰С. Изпълнената фугировка се пази от замръзване най-малко 24 часа.

Указания

При попадане на пръски от готовата за работа фугираща маса в очите да се направи обилна промивка с вода. Ръцете се измиват с вода. Желателно е преди започване на работа ръцете да се намазват с омазняващи средства – крем за ръце, вазелин и др. Фугиращата смес е физиологично безвредна в процеса на експлоатация. Отпадъците от нея трябва да се събират и да не се допуска попадането им в почвата и водите. Експлоатацията на помещенията с подови и стенни облицовки, фугирани с "Фугаколор", може да започне най-рано 24 часа след фугирането при температура над 20⁰С.

Разходна норма

Разходът на суха фугираща смес "Фугаколор" е в зависимост от широчината на fugата и е от 0,1 кг/м² до 0,4 кг/м².

Технически данни

Зърнометричен състав – остатък върху сито със светъл отвор 0,2 мм:	≤ 5 % по маса
Начало на свързване:	от 2 до 3 часа
Край на свързване:	от 3 до 4 часа
Якост на сцепление при опън на керамична плочка с керамична плочка след 3 дни:	≥ 0,5 N/mm ²
Якост на опън при огъване след 3 дни:	≥ 2,0 N/mm ²
Якост на натиск след 3 дни:	≥ 8,0 N/mm ²

Опаковки

Хартиени многослойни опаковки от 1 кг.

Срок на годност

12 месеца от датата на производство при съхранение в закрити и сухи помещения.

Количествено стойностна сметка

Относно: импрегниране на фасади ДЕ

№	Наименование на дейностите, Необходими за изпълнение	Мяр -ка	Коли- чество	Ед. Цена /лв./	Общо /лв./
	Фасади ДЕ				
1	Обработка на фасада с препарат против мъхове	м ²	4894		
2	Запълване на фуги с фугираща смес "Фугоколор"	кг.	700		
3	Защита с лак за камък на каменна облицовка	м ²	4894		
4	Монтаж и демонтаж на фасадно тръбно скеле	м ²	2800		

изготвил:

КАРД /Г.Коцева/