

## О Б Я В Л Е Н И Е

За възлагане на обществена поръчка по реда на чл.20, ал.4, т.3 от ЗОП

Номер на обявлението: 33156 / 16.05.2016г.

Възложител: АЕЦ Козлодуй ЕАД

Град: Козлодуй

Пощенски код: 3321

Страна: Р. България

Лице за контакт: Христо Пачев  
Експерт “Маркетинг”

Телефон: 0973 7 61 40

Е-mail: [HPatchev@npp.bg](mailto:HPatchev@npp.bg)

Факс: 0973 7 60 04

**Обект на поръчката:**

Строителство

Доставки

Услуги

**Предмет на поръчката:**

„Доставка на разходомери за измерване разход на отпадните води от производството на ХОВ в ЕП-2”

**Кратко описание:**

Изискванията за изпълнение на настоящата поръчка са подробно описани в Приложение №1 – Техническо задание № 2016.ВО.ОСО.ZN.ТЗ.1381

**Условие на доставка:**

DDP АЕЦ Козлодуй

**Обособени позиции:**  Да  Не

**Условия, на които трябва да отговарят участниците:**

Участник в обществена поръчка чрез конкурс по оферти може да бъде всяко българско или чуждестранно физическо или юридическо лице или техни обединения, както и всяко друго образувание, което има право да изпълнява строителство, доставки или услуги съгласно законодателството на държавата, в която то е установено.

**Критерий за възлагане:**

Оптимално съотношение качество/цена въз основа на:

Цена и качествени показатели

Разходи и качествени показатели

Ниво на разходите

Най-ниска цена

**Показатели за оценка:**

Име: .....

Тежест: .....

**Срок, място и начин за представяне на оферти:**

Дата: (дд/мм/гггг) 19.05.2016 г.

Час: (чч:мм) 14,00

На e-mail: commercial@npp.bg

Участникът уточнява номера и предмета на обществената поръчка и посочва име, адрес, e-mail, телефон и лице за контакт


**Срок на валидност на офертите** (минимум 30 календарни дни, считано от крайния срок за подаване на оферти):

Дата: (дд/мм/гггг) 19.06.2016 г.

**Друга информация:**

Всеки участник представя оферта, която трябва да съдържа:

- Наименование на Участника, съгласно регистрацията му;
- Документ за регистрация на участника или единен идентификационен код /ЕИК/, съгласно чл. 23 от Закона за търговския регистър. Когато не е представен ЕИК, съгласно чл. 23 от Закона за търговския регистър, участниците - юридическите лица или еднолични търговци прилагат към своите оферти за участие и удостоверение за актуално състояние, отразяващо състоянието на участника към дата, не по-ранна от 3 месеца от крайния срок за подаване на офертите. Чуждестранните юридически лица прилагат еквивалентен документ на съдебен или административен орган от държавата, в която са установени;
- ИН по ДДС или изричен запис, че няма регистрация по ЗДДС;
- Банкови реквизити, IBAN;
- Подробно описание (технически характеристики) на предлаганата стока, каталожна информация, производител;
- Информация за:
  - срок на доставка;
  - гаранционен срок и срок за отстраняване на възникнали през гаранционния период дефекти;
  - предлагана цена;
  - начин на плащане - в срок до 30 календарни дни от приемане на доставката;
  - списък на документите, които ще съпровождат стоката при доставка;
  - валидност на офертата;
- Документи, съпровождащи стоката при доставка и необходими за провеждане на входящ контрол:
  - Документите, посочени в техническата спецификация


**“АЕЦ КОЗЛОДУЙ” ЕАД**

Блок: ОСО

УТВЪРЖДАВАМ

Система: ZN

ЗАМ. ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР:

Подразделение: цех СКУ, сектор ТИА

..... 02..... 2016 г. / И. Андреев



СЪГЛАСУВАЛИ:

ДИРЕКТОР “Б и К” : .....

..... ( П. Василев )

ДИРЕКТОР

“ПРОИЗВОДСТВО” : .....

..... ( Я. Янков )

**ТЕХНИЧЕСКО ЗАДАНИЕ**№ 2016.30.ОСО.ЗМ.93.1381

за доставка на разходомери за измерване разхода на отпадните води от производството на ХОВ в ЕП-2

Настоящото техническо задание съдържа пълно описание на предмета на поръчката и техническа спецификация съгласно Закона за обществените поръчки

**1. Описание на доставката**

**1.1. Описание на материали, консумативи, машини и оборудване (СМЗ-стоково материални запаси), които трябва да се доставят.**

Доставката на разходомери цели осигуряване възможност за измерване разхода на отпадните води от производството на химически обезсолена вода (ХОВ).

**1.2. Кратко описание на необходимостта от доставката.**

Във връзка с постъпило писмо Рег.№ УК 157/20.05.2015г. касаещо предстоящо изменение на разрешителното за заустване на отпадните води и начина на изчисляване на дължимите такси по Закона за водите, е необходимо да бъде осигурено измерването на разход на отпадните води образувани от производството на ХОВ.

Разходомерните устройства са предназначени за непрекъснато измерване на разход на отпадните води по два напорни тръбопровода (ред А и ред В) след помпи ZN51-54D01, монтирани на вертикалния участък на тръбопроводите в помпена станция на неутрализационни ями (помещение НЯ001).

**1.3. Технически характеристики на електромагнитните разходомери за измерване на разход на отпадни води.**

Необходимо е да се доставят 2бр. електромагнитни разходомера.

Разходомерите да са избрани за измерване на разход на флуид притежаващ следните технически характеристики:

- технически характеристики на тръбопровода – материал стомана 20, ГОСТ 1050-74; Ф 273мм, Ду 250мм, с 3мм корозионно устойчиво гумирано покритие;

- температура в помещение НЯ001, в което ще бъдат монтирани разходомерите: +10<sup>0</sup>С ÷ +30<sup>0</sup>С;

- работно налягане на флуида – до 1МРа(10bar);



- температура на флуида:  $+25^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$ ;
- рН на флуида:  $4 \div 10\text{pH}$ ;
- съдържание на неразтворими вещества във флуида:  $0,13 \div 9,32\text{g/l}$ ;
- максимален разход: до  $600\text{m}^3/\text{h}$ ;
- захранване:  $190\text{V}$  до  $240\text{V AC}$ ;  $50\text{Hz} \pm 5\%$ ;
- показания на цифровият дисплей :моментен и сумарен разход;
- грешка на измерването: до  $0,5\%$ .

#### 1.4. **Общи изисквания към доставката.**

Електромагнитните разходомери трябва да бъдат:

- ремонтно пригодни;
- комплектовани с необходимите монтажни части;
- присъединяване на фланци, съобразени със съществуващите на тръбопровода.

## 2. **Основни характеристики на оборудването и материалите.**

### 2.1. **Класификация на оборудването.**

Доставяното оборудване трябва да отговаря на класификацията на експлоатираните системи: Система за нормална експлоатация.

- Клас по безопасност 4-Н по НП-001-97 ( ПНАЭГ-01-011-97) “Общи положения за осигуряване на безопасността в атомните централи”;
- Категория по сеизмична устойчивост - 3 по “(НП-031-01) “Нормы проектирования сейсмостойких атомных станций”.

### 2.2. **Квалификация на оборудването съобразно списък на квалифицираното оборудване (оборудване необходимо за безопасно спиране).**

Електромагнитните разходомери не са квалифицирано оборудване съгласно “Списък на квалифицираното оборудване”, 30.ОУ.00.СПН.08.

### 2.3. **Физически и геометрични характеристики.**

Габаритите и физическите размери да са съобразени с физическите размери на съществуващия напорен тръбопровод.

Външните работни повърхности на преобразувателя да бъдат корозионноустойчиви и да позволяват лесно поддържане на експлоатационен вид.

Лицевият панел на разходомера да позволява периодично почистване с почистващи препарати без повреда на панела и повърхността.

### 2.4. **Химични, механични, металургични и/или други свойства.**

Вътрешното покритие да е корозионно устойчиво имайки в предвид рН-то на измерваният флуид.

### 2.5. **Нормативно-технически документи.**

Доставката да отговаря на нормативно-техническите документи на производителя.

Доставката да отговаря на “НАРЕДБА за съществените изисквания и оценяване на съответствието на електрически съоръжения, предназначени за използване в определени граници на напрежението” (Директива 73/23/ЕЕС на Европейския съюз).

Доставката да отговаря на “НАРЕДБА за съществените изисквания и оценяване на съответствието за електромагнитна съвместимост” (Директива 89/336/ЕЕС на Европейския съюз).

### 2.6. **Изисквания към срок на годност и жизнен цикъл.**

Разходомерите са предназначени за непрекъснат целогодишен режим на работа.

Жизнен цикъл – не по-малко от 15 години.

Времето до последващо техническо обслужване да е не по-малко от една календарна година.

Времето до последваща метрологична проверка да е не по-малко от една календарна година.

### **3. Опаковане, транспортиране, временно складиране.**

#### **3.1. Изисквания към доставката и опаковката.**

Оборудването трябва да бъде доставено в опаковка, удобна за транспортиране, складиране, запазваща целостта и качествата на оборудването, съгласно изискванията на завода-производител.

#### **3.2. Условия за съхранение**

Съгласно изискванията на завода – производител, като производителят да укаже условията и сроковете за съхранение в документ за съхранение придружаващ доставката.

### **4. Изисквания към производството.**

#### **4.1. Правилници, стандарти, нормативни документи за производство и изпитване**

Да бъдат спазени изискванията на всички технологични документи за производство, осигуряващи системата по качество на завода - производител.

#### **4.2. Тестване на продуктите и материалите по време на производство.**

Метрологична и функционална проверка на оборудването.

### **5. Входящ контрол, монтаж и въвеждане в експлоатация.**

#### **5.1. Тестване на продуктите и материалите при входящ контрол при приемане на доставката, след монтаж и по време на експлоатация.**

Доставеното оборудване да премине общ входящ контрол по установен ред в “АЕЦ Козлодуй” съобразно “Инструкция по качеството за провеждане на входящ контрол на доставените материали, суровини и комплектуващи изделия в АЕЦ“Козлодуй””, ДОД.КД.ИК.112. Резултатите от изпитанията да бъдат документирани в протоколи, които да бъдат представени на възложителя като част от съпровождащата документация.

#### **5.2. Документи, които се изискват при доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация.**

Доставката на изделията да бъде придружена със следните документи:

- удостоверение(сертификат) за одобрен тип средство за измерване съобразно „НАРЕДБА за съществените изисквания и оценяване съответствието на средствата за измерване.Обн., ДВ, бр 80/3.10.2006 г. изм. и доп., бр. 48 от 25.06.2010 г.”, в сила от 1.07.2011г;
- протокол/сертификат за калибриране свидетелство от акредитирана лаборатория;
- документ, в който са описани условията за съхранение и гаранционен срок;
- сертификат/декларация за произход;
- сертификат/декларация за съответствие;
- протоколи или други документи от заводски тестове;
- сертификат за устойчивост на електромагнитни смущения;
- технически паспорти на изделията (формуляри), в които да са записани всички електрически и физически характеристики с необходимата точност, а също така и допустимите отклонения;
- методика за проверка точността на техническите характеристики и списък на техническите средства, необходими за тази проверка;
- инструкции за монтаж, експлоатация, техническо обслужване и ремонт на български език;



Комплектът документи, придружаващ доставката да бъде предаден на хартиен носител в 1 /един/ екземпляр на оригиналния език, в 3 /три/ екземпляра на български език на хартия и на електронен носител.

## **6. Гаранции, гаранционно обслужване и следгаранционно обслужване**

Гаранционна поддръжка – минимум 24 месеца от датата на пускане в експлоатация. Разходите (включително и транспортни) за отстраняване на дефекти и подмяна на дефектирало оборудване са за сметка на Доставчика.

Доставчикът да изготви Програма за гаранционна поддръжка, с която се определят правилата и отговорностите. Програмата да се съгласува от Възложителя.

## **7. Осигуряване на качеството**

### **7.1. Общи изисквания.**

Доставчикът на оборудването да притежава сертифицирана система за управление на качеството (СУК) по ISO 9001 и да представи копие на сертификата.

### **7.2. Квалификация и сертификати .**

Доставената апаратура да бъде придружена със сертификат и да има маркировка за съответствие съгласно Закона за техническите изисквания към продуктите, Закона за измерванията и Наредбата за средствата за измерване, подлежащи на метрологичен контрол.

Средствата за измерване да притежават следната маркировка и документи: знак за одобрен тип; знак за първоначална проверка; удостоверение за признаване на одобрен тип; сертификат за съответствие, издаден от акредитиран орган за контрол; декларация за съответствие, издадена от Производителя.

### **7.3. Обучение и квалификация на персонала на „АЕЦ Козлодуй” ЕАД**

Изпълнителят да обучи специалисти от АЕЦ “Козлодуй” за работа електромагнитните разходомери, предмет на доставката. Обучението да се извърши при въвеждане в експлоатация на разходомерите.

Да се състави протокол за извършеното обучение.

Изпълнителят да притежава персонал с необходимата квалификация за извършване на гаранционен сервиз и ремонт на апаратурата, за което да представи документи.

### **7.4. Приемане на доставката**

Изпълнителят да е производител или да е оторизиран от него или от негов представител, като представи за това съответен документ. В случай, че документа е от представител на производителя да се представят и документи от производителя даващи му разрешение да оторизира трети лица.

Доставката да се извърши до склад на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД гр. Козлодуй, в срокове определени съгласно клаузите на сключения договор.

Изпълнителят е длъжен да осигури за своя сметка присъствие на свой компетентен персонал за входящия контрол, провеждан на площадката на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД.

Критерий за приемане на разходомерите е успешно проведен входящ контрол.

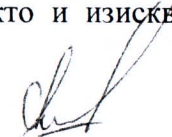
### **7.5. Спазване на реда в АЕЦ “Козлодуй” ЕАД**

При необходимост от извършване на работа на площадката на АЕЦ “Козлодуй”, изпълнителят е длъжен да спазва изискванията на ДБК.КД.ИН.028 “Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор”.

## **8. Прилагане на изискванията към под-изпълнители на основния изпълнител**

Всички изисквания на настоящето техническо задание трябва да бъдат определени в

подходяща степен за евентуалните подизпълнители по договора, в зависимост от дейностите, които изпълняват. Основният изпълнител по договора като минимум трябва да определи изисквания за система за управление на подизпълнителя/производителя, приложими норми и стандарти, ред за управление на несъответствията, документацията, съпровождаща доставката, изпитания и проверки за приемане на оборудването, както и изисквания за опаковане, транспортиране и съхранение.

ГЛ. ИНЖЕНЕР ЕП-2:.....

18.02.2016

/ А.Атанасов /