



“АЕЦ Козлодуй” ЕАД, гр. Козлодуй

*Да се провери
процедурата
към обособените
поз. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7
от ЗОП
110
08.06.18*

УТВЪРДИЛ,
ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР
18.06.2018 г. ИВАН АНДРЕЕВ



ПРОТОКОЛ

На 18.10.2017г., в изпълнение на Заповед №АД-3199/18.10.2017г. се събра комисия в състав:

Председател: Иво Иванов

– Р-л група “ТО”, “О I-ви контур”, ЕП-2

Членове: 1. Борислав Чорбаджиев

– Инженер по ремонта “АТСН”, ЕП2

2. Мариян Георгиев

– Енергетик “ЕО-ЕСО”, ЕП2

3. Мартин Стоянов

– Инженер по ремонта, Сектор “Р”, Цех „ОРУ”

4. Стилиян Георгиев

– Р-л сектор “СР-Поддръжка”, ЕП2

5. Стелиян Стефанов

– Р-л сектор “ИД”, У-ние “Инвестиции”

6. Георги Каменов

– Специалист “М”, У-ние “Търговско”

7. Петър Хайдутков

– Експерт “ОП”, У-ние “Търговско”

8. Пенка Илиева

– Ст. юриконсулт, У-ние “Правно”

със задача да отвори, разгледа и оцени представените оферти за участие в публичното състезание за възлагане на обществена поръчка с предмет: **“Доставка на машини и механизирани инструменти”**.

На заседанието на комисията присъства представител на Участник, съгласно приложен присъствен лист.

След предаване на протокола по чл.48, ал.6 от ППЗОП и запознаване с неговото съдържание председателят и членовете на комисията подписаха декларации по чл.103, ал.2 от ЗОП.

Комисията се запозна с изискванията на документацията и констатира:

1. Процедурата е открита с Решение № ЗОП-Р-189/13.09.2017г.
2. Обявлението за обществена поръчка е изпратено за публикуване на 13.09.2017г. до РОП с № ЗОП-О-370.
3. Процедурата е заведена в Регистъра по обществени поръчки под № 00353-2017-0145.
4. Процедурата е разделена на 4 (четири) обособени позиции, както следва:
 - **Обособена позиция № 1** - “Дървообработващи машини”
 - **Обособена позиция № 2** – “Ъглошлайфи, отвертки, пробивни и отрезни машини с електрическо и акумулаторно захранване”
 - **Обособена позиция № 3** – “Хидравлични и пневматични инструменти”
 - **Обособена позиция № 4** – “Специализирани машини”
5. Съгласно точка II.2.5) от обявлението за участие в публичното състезание критерий за възлагане на поръчката е **“най-ниска цена”**.
6. Прогнозната обща стойност на поръчката е **89 825,00 лева** без ДДС.
7. Крайният срок за представяне на оферти е 04.10.2017г.

8. В законоустановения срок са постъпили следните оферти:

Вх. № ОП-1254/04.10.2017г., 10:06ч. - “ЕВРОМАРКЕТ - БРД” ООД, гр. София

- **Обособена позиция № 2** – “Ъглошлайфи, отвертки, пробивни и отрезни машини с електрическо и акумулаторно захранване”

- **Обособена позиция № 3** – “Хидравлични и пневматични инструменти”

Вх. № ОП-1256/04.10.2017г., 10:16ч. - “КАММАРТОН БЪЛГАРИЯ” ЕООД, гр. София

- **Обособена позиция № 3** – “Хидравлични и пневматични инструменти”

Вх. № ОП-1257/04.10.2017г., 11:03ч. - “ТРЕГА” ООД, гр. Пловдив

- **Обособена позиция № 1** – “Дървообработващи машини”

Вх. № ОП-1259/04.10.2017г., 11:04ч. - “КАРНЕС” ЕООД, гр. Русе

- **Обособена позиция № 3** – “Хидравлични и пневматични инструменти”

Вх. № ОП-1264/04.10.2017г., 14:18ч. - “ГОУ АХЕД ТЕХНИК” ЕООД, гр. София

- **Обособена позиция № 1** – “Дървообработващи машини”

- **Обособена позиция № 2** – “Ъглошлайфи, отвертки, пробивни и отрезни машини с електрическо и акумулаторно захранване”

- **Обособена позиция № 3** – “Хидравлични и пневматични инструменти”

9. На основание чл. 100, ал. 12, т. 1 от ЗОП, във връзка с това, че в първоначално определения срок не е постъпила нито една оферта по Обособена позиция № 4 – “Специализирани машини”, срокът за получаване на оферти по съответната обособена позиция е удължен.

10. На 05.10.2017г. е публикувано Решение за одобряване на обявление за изменение № ЗОП-Р-216/05.10.2017г. с него се удължава срока за получаване на оферти само по Обособена позиция № 4 – “Специализирани машини”.

11. Новоопределените срокове са:

- Краен срок за представяне на оферти - до 16:00 часа на 17.10.2017г.

- Отваряне на офертите - на 18.10.2017г. от 13:30 часа.

12. В определеният нов краен срок за представяне на оферти е получена 1 (една) оферта с **Вх. № ОП-1330/17.10.2017г., 11:39ч. - “ГОУ АХЕД ТЕХНИК” ЕООД, гр. София** за **Обособена позиция № 4** – “Специализирани машини”

Комисията отвори офертите по реда на тяхното постъпване в Централно деловодство на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, като за всяка оферта комисията извърши следните действия:

1. Оповести съдържанието на офертата и провери за наличие на отделен запечатан плик с надпис „Предлагани ценови параметри” по съответните обособени позиции.

2. Трима от членовете на комисията подписаха пликите с надпис „Предлагани ценови параметри” и Техническите предложения по съответните обособени позиции.

Присъстващият представител на участника “ГОУ АХЕД ТЕХНИК” ЕООД, гр. София, беше поканен от комисията по правилото на чл. 54, ал. 5 от ППЗОП да подпише пликите с надпис „Предлагани ценови параметри” и Техническите предложения по съответните обособени позиции на останалите участници. Същият отказа да подпише пликите с надпис „Предлагани ценови параметри” и Техническите предложения на останалите участници.

С това приключи публичната част от заседанието на комисията.

Комисията продължи работата си, като разгледа документите по чл. 39, ал. 2 от ППЗОП за съответствие с изискванията за личното състояние и критериите за подбор, поставени от възложителя. Констатациите, направени при прегледа на документите, са описани в протокола по чл. 54, ал. 7 от ППЗОП, който е неразделна част от настоящия протокол.

По отношение на констатираните несъответствия, следва да се представят допълнителни документи и/или информация в срок до 5 работни дни, считано от датата на получаване на протокола по чл. 54, ал. 7 от Правилника за прилагане на Закона за обществените поръчки (ППЗОП).

На 02.11.2017г., в изпълнение на Заповед №АД-3199/18.10.2017г. се събра комисия в състав:

Председател: Иво Иванов	– Р-л група “ТО”, “О I-ви контур”, ЕП-2
Членове: 1. Борислав Чорбаджиев	– Инженер по ремонта “АТСН”, ЕП2
2. Мариян Георгиев	– Енергетик “ЕО-ЕСО”, ЕП2
3. Мартин Стоянов	– Инженер по ремонта, Сектор “Р”, Цех „ОРУ”
4. Стилиян Георгиев	– Р-л сектор “СР-Поддръжка”, ЕП2
5. Стелиян Стефанов	– Р-л сектор “ИД”, У-ние “Инвестиции”
6. Георги Каменов	– Специалист “М”, У-ние “Търговско”
7. Петър Хайдутков	– Експерт “ОП”, У-ние “Търговско”
8. Пенка Илиева	– Ст. юристконсулт, У-ние “Правно”

със задача да продължи работата си относно публично състезание за възлагане на обществена поръчка с предмет: **“Доставка на машини и механизирани инструменти”**.

Комисията констатира:

1. На 25.10.2017г. протоколът по чл. 54, ал. 7 от ППЗОП е публикуван в профила на купувача на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД и е изпратен с електронен подпис по имейл до всички участници.

2. Крайният срок за получаване на допълнителните документи е 16.00 часа на 01.11.2017г., включително. В този срок са постъпили допълнителни документи както следва:

Вх. № ОП-1393/27.10.2017г., 10:33ч. - “КАРНЕС” ЕООД, гр. Русе

Вх. № ОП-1400/31.10.2017г., 11:04ч. - “ГОУ АХЕД ТЕХНИК” ЕООД, гр. София

Допълнителните документи бяха отворени и разгледани от състава на комисията по ред на постъпване в Централно деловодство.

Комисията приема представените документи за съответстващи с изискванията към личното състояние и критериите за подбор и допуска до разглеждане на Техническите предложения по съответните обособени позиции, участниците:

“ЕВРОМАРКЕТ - БРД” ООД, гр. София

- Обособена позиция № 2 – “Бглошлайфи, отвертки, пробивни и отрезни машини с електрическо и акумулаторно захранване”

- Обособена позиция № 3 – “Хидравлични и пневматични инструменти”

“КАММАРТОН БЪЛГАРИЯ” ЕООД, гр. София

- Обособена позиция № 3 – “Хидравлични и пневматични инструменти”

“ТРЕГА” ООД, гр. Пловдив

- Обособена позиция № 1 – “Дървообработващи машини”

“КАРНЕС” ЕООД, гр. Русе

- Обособена позиция № 3 – “Хидравлични и пневматични инструменти”

“ГОУ АХЕД ТЕХНИК” ЕООД, гр. София

- Обособена позиция № 1 – “Дървообработващи машини”

- Обособена позиция № 2 – “Ъглошлийфи, отвертки, пробивни и отрезни машини с електрическо и акумулаторно захранване”

- Обособена позиция № 3 – “Хидравлични и пневматични инструменти”

- Обособена позиция № 4 – “Специализирани машини”

Комисията продължи работата си, като пристъпи към разглеждане на техническите предложения на участниците по съответните обособени позиции, както следва:

“ЕВРОМАРКЕТ - БРД” ООД, гр. София

Обособена позиция № 2 – “Ъглошлийфи, отвертки, пробивни и отрезни машини с електрическо и акумулаторно захранване”

След подробно запознаване с документите от техническото предложение, комисията констатира, че офертата на участника в частта на техническото предложение **не отговаря** на предварително обявените условия на поръчката, тъй като:

- в спецификацията, част от техническото предложение по обособената позиция, участникът е декларирал Optimum, Германия за производител на стоката по подпозиция № 19, но не е представил надлежно оформен от производителя документ, даващ разрешение на Участника за продажба (дистрибуция) на стоката, което не отговаря на изискванията на Раздел VI, т. VI.3), т.3.2.2. от Допълнителна информация от Обявлението за поръчка, т. 4 от Техническа спецификация №17.АЕЦ.ТСП.832 и т. 2.2.2 от Указанията за подготовка на офертата.

- в спецификацията, част от техническото предложение по обособената позиция, участникът е оферирал 29 подпозиции, т.е. стоката по подпозиция № 24 е оферирана два пъти, като предлаганите бройки са съответно 1бр. и 2 бр., което не отговаря на изискванията на Техническа спецификация №17.АЕЦ.ТСП.832 (28 подпозиции) и офертата е несъпоставима с офертите на останалите участници.

Обособена позиция № 3 – “Хидравлични и пневматични инструменти”

След подробно запознаване с документите от техническото предложение, комисията констатира, че офертата на участника в частта на техническото предложение **отговаря** на предварително обявените условия на поръчката.

“КАММАРТОН БЪЛГАРИЯ” ЕООД, гр. София

Обособена позиция № 3 – “Хидравлични и пневматични инструменти”

След подробно запознаване с документите от техническото предложение, комисията констатира, че офертата на участника в частта на техническото предложение **отговаря** на предварително обявените условия на поръчката.

“ТРЕГА” ООД, гр. Пловдив

Обособена позиция № 1 – “Дървообработващи машини”

След подробно запознаване с документите от техническото предложение, комисията констатира, че офертата на участника в частта на техническото предложение **не отговаря** на предварително обявените условия на поръчката, тъй като:

- в офертата си, участникът е декларирал, че в техническото предложение е представил надлежно оформен от производителя документ (оторизационно писмо), даващ разрешение на Участника за продажба (дистрибуция) на стоките, същевременно в спецификацията, част от техническото предложение по обособената позиция, участникът е декларирал ЗММ Якоруда, България за производител на стоката по подпозиция № 1, но цитираният документ не е приложен както в офертата, така и в техническото предложение, което не отговаря на изискванията на Раздел VI, т. VI.3), т.3.2.2. от Допълнителна информация от Обявлението за поръчка, т. 4 от Техническа спецификация №17.АЕЦ.ТСП.832 и т. 2.2.2 от Указанията за подготовка на офертата.

“КАРНЕС” ЕООД, гр. Русе

Обособена позиция № 3 – “Хидравлични и пневматични инструменти”

След подробно запознаване с документите от техническото предложение, комисията констатира, че офертата на участника в частта на техническото предложение **отговаря** на предварително обявените условия на поръчката.

“ГОУ АХЕД ТЕХНИК” ЕООД, гр. София

Обособена позиция № 1 – “Дървообработващи машини”

След подробно запознаване с документите от техническото предложение, комисията констатира, че офертата на участника в частта на техническото предложение **отговаря** на предварително обявените условия на поръчката.

Обособена позиция № 2 – “Ъглошлайфи, отвертки, пробивни и отрезни машини с електрическо и акумулаторно захранване”

След подробно запознаване с документите от техническото предложение, комисията констатира, че офертата на участника в частта на техническото предложение **отговаря** на предварително обявените условия на поръчката.

Обособена позиция № 3 – “Хидравлични и пневматични инструменти”

След подробно запознаване с документите от техническото предложение, комисията констатира, че офертата на участника в частта на техническото предложение **отговаря** на предварително обявените условия на поръчката.

Обособена позиция № 4 – “Специализирани машини”

След подробно запознаване с документите от техническото предложение, комисията констатира, че офертата на участника в частта на техническото предложение **отговаря** на предварително обявените условия на поръчката.

С оглед изложеното комисията реши:

1. **Да не допуска** участника **“ЕВРОМАРКЕТ - БРД” ООД, гр. София** до по нататъшно участие в процедурата, а именно отваряне на ценовата му оферта по Обособена позиция № 2 – “Ъглошлайфи, отвертки, пробивни и отрезни машини с електрическо и акумулаторно захранване” с мотива, че техническото му предложение по съответната обособена позиция не отговаря на предварително обявените условия на поръчката.

2. **Да не допуска** участника **“ТРЕГА” ООД, гр. Пловдив** до по нататъшно участие в процедурата, а именно отваряне на ценовата му оферта по Обособена позиция № 1 – “Дървообработващи машини” с мотива, че техническото му предложение по съответната обособена позиция не отговаря на предварително обявените условия на поръчката.

3. Да **допусне** до по нататъшно участие в процедурата, а именно отваряне на ценовите предложения по съответните обособени позиции, следните участници:

“ЕВРОМАРКЕТ - БРД” ООД, гр. София

- Обособена позиция № 3 – “Хидравлични и пневматични инструменти”

“КАММАРТОН БЪЛГАРИЯ” ЕООД, гр. София

- Обособена позиция № 3 – “Хидравлични и пневматични инструменти”

“КАРНЕС” ЕООД, гр. Русе

- Обособена позиция № 3 – “Хидравлични и пневматични инструменти”

“ГОУ АХЕД ТЕХНИК” ЕООД, гр. София

- Обособена позиция № 1 – “Дървообработващи машини”

- Обособена позиция № 2 – “Ъглошлийфи, отвертки, пробивни и отрезни машини с електрическо и акумулаторно захранване”

- Обособена позиция № 3 – “Хидравлични и пневматични инструменти”

- Обособена позиция № 4 – “Специализирани машини”,

с мотива че техническите предложения на участниците отговарят на предварително обявените условия на поръчката.

3. Отварянето и оповестяването на ценовите предложения на допуснатите участници да се извърши на 13.11.2017г. от 11:00 ч. в зала на Управление “Търговско” на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД.

На 13.11.2017г., в изпълнение на Заповед №АД-3199/18.10.2017г. се събра комисия в състав:

Председател: Иво Иванов

– Р-л група “ТО”, “О I-ви контур”, ЕП-2

Членове: 1. Борислав Чорбаджиев

– Инженер по ремонта “АТСН”, ЕП2

2. Мариян Георгиев

– Енергетик “ЕО-ЕСО”, ЕП2

3. Мартин Стоянов

– Инженер по ремонта, Сектор “Р”, Цех „ОРУ”

4. Стилиян Георгиев

– Р-л сектор “СР-Поддръжка”, ЕП2

5. Стелиян Стефанов

– Р-л сектор “ИД”, У-ние “Инвестиции”

6. Георги Каменов

– Специалист “М”, У-ние “Търговско”

7. Петър Хайдутков

– Експерт “ОП”, У-ние “Търговско”

8. Пенка Илиева

– Ст. юриконсулт, У-ние “Правно”

със задача да отвори Пликът с надпис „Предложени ценови параметри” и оповести ценовите предложения на допуснатите участници за съответните обособени позиции в публичното състезание за възлагане на обществена поръчка с предмет: **“Доставка на машини и механизирани инструменти”**.

На заседанието на комисията присъства представител на Участник, съгласно приложен присъствен лист.

Комисията констатира:

1. На 08.11.2017г. в профила на купувача на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД е публикувано информационно съобщение за датата, часа и мястото на отварянето и оповестяването на ценовите предложения.

Комисията отвори пликите с надпис „Предлагани ценови параметри” за съответните обособени позиции на допуснатите участници по ред на постъпване на офертите в централно деловодство и обяви предлаганите цени, както следва:

“ЕВРОМАРКЕТ - БРД” ООД, гр. София

Обособена позиция № 3 – “Хидравлични и пневматични инструменти”

Ценово предложение – **14 325,00 лева без ДДС.**

“КАММАРТОН БЪЛГАРИЯ” ЕООД, гр. София

Обособена позиция № 3 – “Хидравлични и пневматични инструменти”

Ценово предложение – **20 833,00 лева без ДДС.**

“КАРНЕС” ЕООД, гр. Русе

Обособена позиция № 3 – “Хидравлични и пневматични инструменти”

Ценово предложение – **17 660,00 лева без ДДС.**

“ГОУ АХЕД ТЕХНИК” ЕООД, гр. София

Обособена позиция № 1 – “Дървообработващи машини”

Ценово предложение – **6 600,00 лева без ДДС.**

Обособена позиция № 2 – “Ъглошлийфи, отвертки, пробивни и отрезни машини с електрическо и акумулаторно захранване”

Ценово предложение – **29 814,00 лева без ДДС.**

Обособена позиция № 3 – “Хидравлични и пневматични инструменти”

Ценово предложение – **19 350,00 лева без ДДС.**

Обособена позиция № 4 – “Специализирани машини”

Ценово предложение – **42 239,00 лева без ДДС.**

С това приключи публичната част на заседанието.

След подробно запознаване на комисията с ценовите предложения на участниците по съответните обособени позиции, същата констатира, че те са изготвени в съответствие с предварително обявените условия на поръчката.

Проверката по чл.72, ал.1 от ЗОП бе приложена за Обособена позиция **№ 3** – “Хидравлични и пневматични инструменти”. Комисията установи, че са налице обстоятелствата по чл. 72, ал. 1 от ЗОП по обособената позиция за участника “ЕВРОМАРКЕТ - БРД” ООД, гр. София, а именно ценовото предложение на участника е с 25,70 на сто по-благоприятно от средната стойност на ценовите предложения на останалите участници по тази обособена позиция.

Изискването на чл.72, ал.1 от ЗОП е неприложимо за Обособена позиция **№ 1** – “Дървообработващи машини”, Обособена позиция **№ 2** – “Ъглошлийфи, отвертки, пробивни и отрезни машини с електрическо и акумулаторно захранване” и Обособена позиция **№ 4** – “Специализирани машини”, тъй като има само един допуснат участник по съответните обособени позиции и няма как да се изчисли средна стойност от предложенията на останалите участници.

Във връзка с изложеното, комисията реши да изиска от участника “ЕВРОМАРКЕТ - БРД” ООД, гр. София, да представи подробна писмена обосновка за начина на ценообразуване по съответната обособена позиция.

На 23.11.2017г., в изпълнение на Заповед №АД-3199/18.10.2017г. се събра комисия в състав:

Председател: Иво Иванов

– Р-л група “ТО”, “О I-ви контур”, ЕП-2

Членове: 1. Борислав Чорбаджиев

– Инженер по ремонта “АТСН”, ЕП2

2. Мариан Георгиев

– Енергетик “ЕО-ЕСО”, ЕП2

3. Мартин Стоянов

– Инженер по ремонта, Сектор “Р”, Цех „ОРУ”

4. Стилиян Георгиев

– Р-л сектор “СР-Поддръжка”, ЕП2

5. Стелиян Стефанов

– Р-л сектор “ИД”, У-ние “Инвестиции”

6. Георги Каменов

– Специалист “М”, У-ние “Търговско”

7. Петър Хайдутков

– Експерт “ОП”, У-ние “Търговско”

8. Пенка Илиева

– Ст. юриконсулт, У-ние “Правно”

със задача да отвори и разгледа писмената обосновка на “ЕВРОМАРКЕТ - БРД” ООД, гр. София, за начина на образуване на ценовото предложение по съответната обособена позиция в публичното състезание за възлагане на обществена поръчка с предмет: **“Доставка на машини и механизирани инструменти”**.

Комисията установи:

1. Изпратено е писмо с рег. № ЗИД-1349/16.11.2017г. до участника “ЕВРОМАРКЕТ - БРД” ООД, гр. София с искане за представяне на подробна писмена обосновка за начина на образуване на ценовото предложение по Обособена позиция № 3 – “Хидравлични и пневматични инструменти”.

2. Изпращането на писмото е осъществено на 17.11.2017г. по електронен път с електронен подпис, за което е получено автоматично генерирано съобщение, потвърждаващо изпращането. Срокът за представяне на писмените обосновки е 5 дни, а именно – до 16:00 часа на 22.11.2017г.

3. В указания срок е постъпила писмена обосновка с **Вх. № ОП-1515/22.11.2017г., 09:57ч.** - “ЕВРОМАРКЕТ - БРД” ООД, гр. София.

Комисията пристъпи към разглеждане и оценка на представената от участника обосновка и след като анализира и обсъди изложените в обосновката на участника обективни обстоятелства, комисията реши:

1. Приема обосновката на участника **“ЕВРОМАРКЕТ - БРД” ООД, гр. София** за Обособена позиция № 3 – “Хидравлични и пневматични инструменти”. Комисията счита, че предложеното ценообразуване е обосновано и базирано на обективни обстоятелства, свързани с наличието на благоприятни условия за участника съгласно чл. 72, ал. 2, т. 2 от ЗОП, произтичащи от това, че:

- участникът е оторизиран представител за България на производителите на стоката, предвидена за доставка по обособената позиция, което позволява да се предложат добри пазарни условия на същите. Също така и значително намаляване на преките разходи през гаранционния период на база договореност с производителите, разходите за удовлетворяване на рекламации и гаранции за стоката да са за тяхна сметка;

- участникът разполага със собствена складова база, която му позволява да доставя и заскладява големи количества от оферираните стоки наведнъж, което е предпоставка за договаряне на добри отстъпки за количество от производителя, съответно това води и до по-ниска цена за единица мярка;

- липсата на посредници при продажбата и калкулирането на транспорта по себестойност във връзка с използването на собствен транспорт за транспортиране на доставките на стоката от склад до крайният клиент.

Всички тези икономически особености пряко влияят на ценообразуването на стоката.

Комисията допуска до окончателна оценка и класация, участниците за съответните обособени позиции, с мотива, че са представили оферти, които отговарят на предварително обявените условия на поръчката, както следва:

Обособена позиция № 1 – “Дървообработващи машини”

“ГОУ АХЕД ТЕХНИК” ЕООД, гр. София

Обособена позиция № 2 – “Ъглошлийфи, отвертки, пробивни и отрезни машини с електрическо и акумулаторно хранване”

“ГОУ АХЕД ТЕХНИК” ЕООД, гр. София

Обособена позиция № 3 – “Хидравлични и пневматични инструменти”

“ЕВРОМАРКЕТ - БРД” ООД, гр. София

“КАММАРТОН БЪЛГАРИЯ” ЕООД, гр. София

“КАРНЕС” ЕООД, гр. Русе

“ГОУ АХЕД ТЕХНИК” ЕООД, гр. София

Обособена позиция № 4 – “Специализирани машини”

“ГОУ АХЕД ТЕХНИК” ЕООД, гр. София

В съответствие с предварително обявените критерии за възлагане “най-ниска цена”, се получи следното класиране по съответните обособени позиции:

Обособена позиция № 1 – “Дървообработващи машини”

1-во място “ГОУ АХЕД ТЕХНИК” ЕООД, гр. София – 6 600,00 лева без ДДС

Обособена позиция № 2 – “Ъглошлийфи, отвертки, пробивни и отрезни машини с електрическо и акумулаторно хранване”

1-во място “ГОУ АХЕД ТЕХНИК” ЕООД, гр. София – 29 814,00 лева без ДДС

Обособена позиция № 3 – “Хидравлични и пневматични инструменти”

1-во място “ЕВРОМАРКЕТ - БРД” ООД, гр. София – 14 325,00 лева без ДДС

2-ро място “КАРНЕС” ЕООД, гр. Русе – 17 660,00 лева без ДДС

3-то място “ГОУ АХЕД ТЕХНИК” ЕООД, гр. София – 19 350,00 лева без ДДС

4-то място “КАММАРТОН БЪЛГАРИЯ” ЕООД, гр. София – 20 833,00 лева без ДДС

Обособена позиция № 4 – “Специализирани машини”

1-во място “ГОУ АХЕД ТЕХНИК” ЕООД, гр. София – 42 239,00 лева без ДДС

Обобщавайки всичко по горе изложено **комисията предлага** на Възложителя:

1. На основание чл.181, ал.5 и 6 от ЗОП да утвърди настоящия протокол от работата на комисията и да:

1.1. обяви с мотивирано решение класирането на участниците с техните оферти по отделните обособени позиции;

1.2. определи за изпълнител класираният на първо място участник по отделните обособени позиции и сключи договор с него.

2. Да отстрани следните участници със съответните **мотиви**, както следва:

2.1. **“ЕВРОМАРКЕТ - БРД” ООД, гр. София**, подал оферта за Обособена позиция № 2 – “Ъглошлайфи, отвертки, пробивни и отрезни машини с електрическо и акумулаторно захранване”

Правно основание: чл. 107, т. 2, б. „а)” от ЗОП – участникът е представил оферта, която не отговаря на предварително обявените условия на поръчката.

Фактическо основание:

- в спецификацията, част от техническото предложение по обособената позиция, участникът е декларирал Optimum, Германия за производител на стоката по подпозиция № 19, но не е представил надлежно оформен от производителя документ, даващ разрешение на Участника за продажба (дистрибуция) на стоката, което не отговаря на изискванията на Раздел VI, т. VI.3), т.3.2.2. от Допълнителна информация от Обявлението за поръчка, т. 4 от Техническа спецификация №17.АЕЦ.ТСП.832 и т. 2.2.2 от Указанията за подготовка на офертата.

- в спецификацията, част от техническото предложение по обособената позиция, участникът е оферирал 29 подпозиции, т.е. стоката по подпозиция № 24 е оферирана два пъти, като предлаганите бройки са съответно 1бр. и 2 бр., което не отговаря на изискванията на Техническа спецификация №17.АЕЦ.ТСП.832 (28 подпозиции) и офертата е несъпоставима с офертите на останалите участници.

2.2. **“ТРЕГА” ООД, гр. Пловдив**, подал оферта за Обособена позиция № 1 – “Дървообработващи машини”

Правно основание: чл. 107, т. 2, б. „а)” от ЗОП – участникът е представил оферта, която не отговаря на предварително обявените условия на поръчката.

Фактическо основание:

- в офертата си, участникът е декларирал, че в техническото предложение е представил надлежно оформен от производителя документ (оторизационно писмо), даващ разрешение на Участника за продажба (дистрибуция) на стоките, същевременно в спецификацията, част от техническото предложение по обособената позиция, участникът е декларирал ЗММ Якоруда, България за производител на стоката по подпозиция № 1, но цитираният документ не е приложен както в офертата, така и в техническото предложение, което не отговаря на изискванията на Раздел VI, т. VI.3), т.3.2.2. от Допълнителна информация от Обявлението за поръчка, т. 4 от Техническа спецификация №17.АЕЦ.ТСП.832 и т. 2.2.2 от Указанията за подготовка на офертата.

Общата прогнозна стойност на поръчката е **89 825,00 лева без ДДС**, като за отделните обособени позиции е:

Обособена позиция № 1 - “Дървообработващи машини”	– 5 400,00 лева;
Обособена позиция № 2 - “Ъглошлайфи, отвертки, пробивни и отрезни машини с електрическо и акумулаторно захранване”	– 32 232,00 лева;
Обособена позиция № 3 - “Хидравлични и пневматични инструменти”	– 20 913,00 лева;
Обособена позиция № 4 - “Специализирани машини”	– 31 280,00 лева.

На основание Решение № 31.1.9.3. от Протокол № 31/10.07.2017г. на Съвета на Директорите настоящия Протокол на комисията следва да се внесе за разглеждане от СД, тъй като:

- стойността на офертата класирана на първо място по Обособена позиция № 1 - "Дървообработващи машини", надвишава прогнозната стойност на обособената позиция в размер на **1 200,00 лева** без ДДС;

- стойността на офертата класирана на първо място по Обособена позиция № 4 - "Специализирани машини", надвишава прогнозната стойност на обособената позиция в размер на **10 959,00 лева** без ДДС.

Стойността на офертите на класираните на първо място участници по останалите обособени позиции **не надвишават** прогнозната стойност на съответните обособени позиции.

Общата стойност на поръчката в съответствие с направеното класиране по-горе е в размер на 92 978,00 лева без ДДС, което надвишава общата прогнозна стойност на поръчката в размер на 3 153,00 лева без ДДС.

Настоящият протокол се състави на 24.11.2017г. Във връзка с чл. 106, ал.1 от ЗОП цялата документация по процедурата се предава на Възложителя за утвърждаване и за вземане на решение по чл.181, ал.6 от ЗОП.

Приложения:

1. Протокол по чл. 48, ал. 6 от ППЗОП;
2. Протокол по чл. 54, ал. 7 от ППЗОП;
3. Присъствени листи.

Председател: .....

/Иво Иванов/

Членове:

1. .....

/Борислав Чорбаджиев/

2. .....

/Мариян Георгиев/

3. .....

/Мартин Стоянов/

4. .....

/Стилиян Георгиев/

5. .....

/Стелиан Стефанов/

6. .....

/Георги Каменов/

7. .....

/Петър Хайдутов/

8. .....

/Пенка Илиева/

ПРОТОКОЛ

по чл.48, ал.6 от ППЗОП

публично състезание за възлагане на обществена поръчка с предмет:

“Доставка на машини и механизирани инструменти”

Краен срок за подаване на оферти: до 16:00 часа на 04.10.2017г.

Краен срок за подаване на оферти (на основание чл. 100, ал. 12, т. 1 от ЗОП) по Об. позиция №4:
до 16:00 часа на 17.10.2017г.

Отваряне на оферти: 13:30 часа на 18.10.2017г.

1. Вх. № ОП-1254/04.10.2017г., 10:06ч. - “ЕВРОМАРКЕТ - БРД” ООД, гр. София
- Об. поз. № 2 – “Ъглошлайфи, отвертки, пробивни и отрезни машини с електрическо и акумулаторно захранване”
- Об. поз. № 3 – “Хидравлични и пневматични инструменти”
2. Вх. № ОП-1256/04.10.2017г., 10:16ч. - “КАММАРТОН БЪЛГАРИЯ” ЕООД, гр. София
- Об. поз. № 3 – “Хидравлични и пневматични инструменти”
3. Вх. № ОП-1257/04.10.2017г., 11:03ч. - “ТРЕГА” ООД, гр. Пловдив
- Об. поз. № 1 – “Дървообработващи машини”
4. Вх. № ОП-1259/04.10.2017г., 11:04ч. - “КАРНЕС” ЕООД, гр. Русе
- Об. поз. № 3 – “Хидравлични и пневматични инструменти”
5. Вх. № ОП-1264/04.10.2017г., 14:18ч. - “ГОУ АХЕД ТЕХНИК” ЕООД, гр. София
- Об. поз. № 1 – “Дървообработващи машини”
- Об. поз. № 2 – “Ъглошлайфи, отвертки, пробивни и отрезни машини с електрическо и акумулаторно захранване”
- Об. поз. № 3 – “Хидравлични и пневматични инструменти”
6. Вх. № ОП-1330/17.10.2017г., 11:39ч. - “ГОУ АХЕД ТЕХНИК” ЕООД, гр. София
- Об. поз. № 4 – “Специализирани машини”

Предаващо лице,

Експерт „ОП“:
/Петър Хайдатов/

Председател на комисията,

Р-л група “ТО”, “О I-ви контур”, ЕП-2:
/Иво Иванов/

ПРОТОКОЛ

по чл.54, ал.7 от ППЗОП

относно съответствието на представените документи по чл.39, ал.2 от ППЗОП с изискванията към личното състояние и критериите за подбор, поставени от Възложителя за възлагане на обществена поръчка чрез публично състезание с предмет:
“Доставка на машини и механизирани инструменти”

На 18.10.2017г., в изпълнение на Заповед №АД-3199/18.10.2017г. се събра комисия в състав:

Председател: Иво Иванов – Р-л група “ТО”, “О I-ви контур”, ЕП-2
Членове: 1. Борислав Чорбаджиев – Инженер по ремонта “АТСН”, ЕП2
2. Мариян Георгиев – Енергетик “ЕО-ЕСО”, ЕП2
3. Мартин Стоянов – Инженер по ремонта, Сектор “Р”, Цех „ОРУ”
4. Стилиян Георгиев – Р-л сектор “СР-Поддръжка”, ЕП2
5. Стелиян Стефанов – Р-л сектор “ИД”, У-ние “Инвестиции”
6. Георги Каменов – Специалист “М”, У-ние “Търговско”
7. Петър Хайдутов – Експерт “ОП”, У-ние “Търговско”
8. Пенка Илиева – Ст. юрисконсулт, У-ние “Правно”

със задача да разгледа документите по чл. 39, ал. 2 от ППЗОП за съответствие с изискванията към лично състояние и критериите за подбор, поставени от възложителя на участниците в публичното състезание за възлагане на обществена поръчка с предмет: **“Доставка на машини и механизирани инструменти”**.

Комисията отвори офертата и направи следните констатации:

I. Липса, непълнота или несъответствие на информацията, включително нередовност или фактическа грешка, или несъответствие с изискванията към личното състояние или критериите за подбор

1. Вх. № ОП-1254/04.10.2017г., 10:06ч. - “ЕВРОМАРКЕТ - БРД” ООД, гр. София

1.1. Участникът е представил оферта за участие по следните обособени позиции:

- **Обособена позиция № 2** – “Ъглошлайфи, отвертки, пробивни и отрезни машини с електрическо и акумулаторно захранване”;

- **Обособена позиция № 3** – “Хидравлични и пневматични инструменти”.

1.2. Деклариран/и в ЕЕДОП подизпълнител/и – няма.

1.3. Няма липса, непълнота или несъответствие на информацията в офертата, включително нередовност или фактическа грешка, или несъответствие с изискванията към личното състояние на участника.

2. Вх. № ОП-1256/04.10.2017г., 10:16ч. - “КАММАРТОН БЪЛГАРИЯ” ЕООД, гр. София

2.1. Участникът е представил оферта за участие по **Обособена позиция № 3** – “Хидравлични и пневматични инструменти”.

2.2. Деклариран/и в ЕЕДОП подизпълнител/и – няма.

2.3. Няма липса, непълнота или несъответствие на информацията в офертата, включително нередовност или фактическа грешка, или несъответствие с изискванията към личното състояние на участника.

3. Вх. № ОП-1257/04.10.2017г., 11:03ч. - “ТРЕГА” ООД, гр. Пловдив

3.1. Участникът е представил оферта за участие по **Обособена позиция № 1** – “Дървообработващи машини”.

3.2. Деклариран/и в ЕЕДОП подизпълнител/и – няма.

3.3. Няма липса, непълнота или несъответствие на информацията в офертата, включително нередовност или фактическа грешка, или несъответствие с изискванията към личното състояние на участника.

4. Вх. № ОП-1259/04.10.2017г., 11:04ч. - “КАРНЕС” ЕООД, гр. Русе

4.1. Участникът е представил оферта за участие по **Обособена позиция № 3** – “Хидравлични и пневматични инструменти”.

4.2. В представения Единен европейски документ за обществени поръчки (ЕЕДОП) комисията констатира следните нередовности:

- В част II „Информация за икономическия оператор”, раздел А: „Информация за икономическия оператор”, подраздел Обособени позиции, не е посочено за коя обособена позиция Участника е подал оферта.

- В част VI „Заключителни положения”, не е попълнена информацията относно даването на официално съгласие за получаване на достъп до документите, подкрепящи информацията, която е предоставена в ЕЕДОП.

4.3. Деклариран/и в ЕЕДОП подизпълнител/и – няма.

5. Вх. № ОП-1264/04.10.2017г., 14:18ч. - “ГОУ АХЕД ТЕХНИК” ЕООД, гр. София

5.1. Участникът е представил оферта за участие по следните обособени позиции:

- **Обособена позиция № 1** – “Дървообработващи машини”;

- **Обособена позиция № 2** – “Ъглошлийфи, отвертки, пробивни и отрезни машини с електрическо и акумулаторно захранване”;

- **Обособена позиция № 3** – “Хидравлични и пневматични инструменти”.

5.2. Участникът е представил Единен европейски документ за обществени поръчки (ЕЕДОП) от „МАКРИС-ГПХ” ООД, гр. София.

Същевременно в представеният ЕЕДОП на Участника, комисията констатира:

- В част II „Информация за икономическия оператор”, раздел А: „Информация за икономическия оператор”, подраздел „Форма на участие”, е отбелязано, че участника участва заедно с „МАКРИС-ГПХ” ООД, гр. София, но не е представил копие от документ, от който да е видно правното основание за създаване на обединението, както и следната информация във връзка с конкретната обществена поръчка:

- правата и задълженията на участниците в обединението;
- разпределението на отговорността между членовете на обединението;
- дейностите, които ще изпълнява всеки член на обединението,

- В част II „Информация за икономическия оператор”, раздел В: „Информация относно използването на капацитета на други субекти”, подраздел „Използване на чужд капацитет”, е отбелязано, с отметка „Да”, като не посочен кой е субекта и за коя част от поръчката ще е необходим този капацитет,

- В част II „Информация за икономическия оператор”, раздел Г: „Информация за подизпълнители, чийто капацитет икономическият оператор няма да използва”, подраздел „Възлагане на подизпълнители”, е отбелязано, с отметка „Не”,

т.е. от така представената информация не става ясно „МАКРИС-ГПХ” ООД, гр. София в качеството на участник в обединение ли е, трето лице ли е или подизпълнител (съответното процентно изражение).

6. Вх. № ОП-1330/17.10.2017г., 11:39ч. - “ГОУ АХЕД ТЕХНИК” ЕООД, гр. София

6.1. Участникът е представил оферта за участие по **Обособена позиция № 4** – “Специализирани машини”.

6.2. Деклариран/и в ЕЕДОП подизпълнител/и – няма.

6.3. Няма липса, непълнота или несъответствие на информацията в офертата, включително нередовност или фактическа грешка, или несъответствие с изискванията към личното състояние на участника.

II. Документи и/или информация, които следва да се представят

1. За “ЕВРОМАРКЕТ - БРД” ООД, гр. София

1.1. Не следва да представят документи и/или информация.

2. За “КАММАРТОН БЪЛГАРИЯ” ЕООД, гр. София

2.1. Не следва да представят документи и/или информация.

3. За “ТРЕГА” ООД, гр. Пловдив

3.1. Не следва да представят документи и/или информация.

4. За “КАРНЕС” ЕООД, гр. Русе

4.1. Нов, коректно изготвен ЕЕДОП и/или други документи, които съдържат променена и/или допълнена информация, както следва:

- В част II „Информация за икономическия оператор”, раздел А: „Информация за икономическия оператор”, подраздел Обособени позиции;

- В част VI „Заклучителни положения”, с попълнена информация относно даването на официално съгласие за получаване на достъп до документите, подкрепящи информацията, която е предоставена в ЕЕДОП.

5. За “ГОУ АХЕД ТЕХНИК” ЕООД, гр. София

За Обособени позиции № 1 – “Дървообработващи машини”, № 2 – “Ъглошлайфи, отвертки, пробивни и отрезни машини с електрическо и акумулаторно захранване” и № 3 –

“Хидравлични и пневматични инструменти” нов, коректно изготвен ЕЕДОП и/или други документи, които съдържат променена и/или допълнена информация, относно ролята на „МАКРИС-ГПХ” ООД, гр. София в обществената поръчка, съгласно Закона за обществени поръчки (ЗОП) и Указанията за подготовка на офертата за участие в публично състезание.


6. За “ГОУ АХЕД ТЕХНИК” ЕООД, гр. София

6.1. Не следва да представят документи и/или информация за Обособена позиция № 4 – “Специализирани машини”.

III. Срок за представяне на допълнителната информация и/или документи

Срокът за представяне на допълнително изисканите документи и/или информация е до 5 /пет/ работни дни, считано от датата на получаване на протокола.

Документите и/или информацията трябва да бъдат представени в Централно деловодство на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД до 16.00 часа на 5-ия работен ден в запечатана непрозрачна опаковка с надпис: Допълнително изискани документи и/или информация за публично състезание с предмет: “Доставка на машини и механизирани инструменти”.

Председател: 
/Иво Иванов/

Членове:

1. 
/Борислав Чорбаджиев/

2. 
/Мариян Георгиев/

3. 
/Мартин Стоянов/

4. 
/Стилиян Георгиев/

5. 
/Стелиян Стефанов/

6. 
/Георги Каменов/

7. 
/Петър Хайдутов/

8. 
/Пенка Илиева/

ПРИСЪСТВЕН ЛИСТ

от 18.10.2017г. /отваряне на оферти/

за участие в публично състезание с предмет:

“Доставка на машини и механизирани инструменти”

Фирма: Гоч АЕД Техник ЕООД
Представител: Владимир Тошев - Президент
/име, фамилия, длъжност и подпис/

Представител: Не е
/име, фамилия, длъжност и подпис/

Фирма: Друга участница
Представител: Друга участница
/име, фамилия, длъжност и подпис/

Представител: Друга участница
/име, фамилия, длъжност и подпис/

Фирма:

Представител: Друга участница
/име, фамилия, длъжност и подпис/

Представител: Друга участница
/име, фамилия, длъжност и подпис/

Фирма:

Представител: Друга участница
/име, фамилия, длъжност и подпис/

Представител: Друга участница
/име, фамилия, длъжност и подпис/

Фирма:

Представител: Друга участница
/име, фамилия, длъжност и подпис/

Представител: Друга участница
/име, фамилия, длъжност и подпис/

Фирма:

Представител: Друга участница
/име, фамилия, длъжност и подпис/

Представител: Друга участница
/име, фамилия, длъжност и подпис/



“АЕЦ Козлодуй” ЕАД, гр. Козлодуй

ПРИСЪСТВЕН ЛИСТ

от 13.11.2017г. /отваряне на ценови оферти/

за участие в публично състезание с предмет:

“Доставка на машини и механизирани инструменти”

Фирма: Гоч Ахед Техник ЕООД

Представител: Младен Янашев - Младен
/име, фамилия, длъжност и подпис/

Представител:
/име, фамилия, длъжност и подпис/

Фирма:

Представител:
/име, фамилия, длъжност и подпис/

Представител:
/име, фамилия, длъжност и подпис/

Фирма:

Представител:
/име, фамилия, длъжност и подпис/

Представител:
/име, фамилия, длъжност и подпис/

Фирма:

Представител:
/име, фамилия, длъжност и подпис/

Представител:
/име, фамилия, длъжност и подпис/

Фирма:

Представител:
/име, фамилия, длъжност и подпис/

Представител:
/име, фамилия, длъжност и подпис/