

ДОГОВОР

№ 180000046Днес, 18.07.2018 год., в гр. Козлодуй между:

"АЕЦ Козлодуй" ЕАД", гр. Козлодуй, вписано в търговския регистър към Агенция по вписванията с ЕИК 106513772, представлявано от Иван Тодоров Андреев – Изпълнителен Директор, наричано по-нататък в Договора **ВЪЗЛОЖИТЕЛ**, от една страна, и

"ГОУ АХЕД ТЕХНИК" ЕООД, гр. София, вписано в търговския регистър към Агенция по вписванията с ЕИК 200620941, представлявано от Валентин Георгиев Тодоров – Управител, наричано по-нататък в Договора **ИЗПЪЛНИТЕЛ**, от друга страна и на основание чл. 183 от Закона за обществените поръчки и във връзка с Решение № АД-1818/12.06.2018г. на Изпълнителния директор на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД за класиране на офертата и определяне на изпълнител на обществената поръчка с предмет: "Доставка на машини и механизирани инструменти" се сключи настоящият Договор за следното:

1. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА

1.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** възлага и заплаща, а **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** приема да извърши доставка на машини и механизирани инструменти, наричани за краткост "стока". Предметът обхваща **Обособена позиция №2 – "Ъглошлайфи, отвертки, пробивни и отрезни машини с електрическо и акумулаторно захранване"**.

1.2. Стоката по т.1.1 е конкретизирана по вид, номенклатура, технически данни, количество и единични цени в Приложение № 2 – Техническа спецификация № №17.АЕЦ.ТСП.832 на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** (в частта за обособена позиция №2), Приложение №3 – Спецификация на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и Приложение № 4 – Ценова таблица на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** – неразделна част от настоящия договор.

2. ЦЕНА И НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

2.1. Цената на стоката по настоящия договор е в размер на **29 814,00** (двадесет и девет хиляди осемстотин и четиринадесет) лева без ДДС при условие на доставка DDP АЕЦ Козлодуй, съгласно INCOTERMS 2010.

2.2. Цената е окончателна и валидна до пълното изпълнение на договора.

2.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** заплаща цената по т. 2.1. чрез банков превод в срок до 30 /тридесет/ календарни дни от приемане на доставката, срещу представени оригинална фактура, приемо-предавателен протокол и протокол за извършен общ входящ контрол без забележки.

2.4. Плащанията по настоящия договор ще бъдат извършвани чрез банков превод в полза на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** по посочените във фактурата банкови реквизити.

3. СРОК ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ДОГОВОРА

3.1. Доставката на стоката по настоящия договор ще бъде извършена еднократно, в срок посочен в Приложение № 3 – Спецификация на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, считано от датата на получаване на писмената заявка от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

3.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** има право на предсрочно изпълнение на заявката по договора, след предварително съгласуване с **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, при което стойността му ще остане непроменена.

3.3. Сроктът на изпълнение на договора е 1 (една) година, считано от датата на двустранното му подписване.

4. ПРЕДАВАНЕ НА СТОКАТА.

ПРЕМИНАВАНЕ НА СОБСТВЕНОСТТА И РИСКА. ТРАНСПОРТИРАНЕ.

4.1. При предаване на стоката страните подписват приемо - предавателен протокол, който ги обвързва относно факта на предаването.

4.2. Собствеността и рискът от погиването и повреждането на стоката преминават върху **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в момента на подписването на протокол за извършен общ входящ контрол без забележки.

4.3. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** транспортира стоката до склад "АЕЦ Козлодуй" ЕАД на свои разноси и риск.

4.4. Известие за готовност за експедиране трябва да бъде изпратено до "АЕЦ Козлодуй" ЕАД на факс 0973/7-20-47 или e-mail: commercial@npp.bg, най-малко 3 (три) работни дни преди датата на експедиция на стоката.

4.5. Съпроводителната документация на експедираната стока трябва да съдържа:

Сертификат/декларация за съответствие

Сертификат/декларация за произход за всяка позиция

Паспорти за машините

Гаранционни карти за машините

Опаковъчен лист

Инструкция за експлоатация и поддръжка

4.6. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да представи съпроводителната документация на стоката с превод на български език.

4.7. За дата на доставка се счита датата на подписване на приемо-предавателния протокол, а за дата на приемане на доставката от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** се счита датата на подписан протокол за общ входящ контрол без забележки.

4.8. При получаване на стоки (материали, оборудване и др.), които не са комплектовани с необходимата съпроводителна документация съгласно т. 4.5 или некомплектована доставка, на Изпълнителя се дава срок до 5 (пет) работни дни за отстраняване на несъответствията.

4.9. В случай на забава с отстраняването на забележките повече от определения съгласно т. 4.8. срок, като по този начин **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** възпрепятства приемането на стоката и оформяне на Протокол за проведен входящ контрол без забележки, в зависимост от заетата складова площ се фактурира наем за съответния тип складови площи, по следните единични цени:

- За закрити, отопляеми складови площи - 2.00 лв./ден за кв. м. без ДДС;
- За закрити, неотопляеми складови площи - 1.50 лв. /ден за кв. м. без ДДС;
- За открити, неотопляеми складови площи - 1.00 лв. /ден за кв. м. без ДДС.

4.10. За периода на отговорно пазене на стоките (до приемането им по реда на т. 4.7.) се изготвя констативен протокол (стр.4 от протокола за входящ контрол), в който се описват

всички данни, включително типа и размера на заетата складова площ. Протоколът се изготвя и подписва от комисията за провеждане на вх. контрол.

4.11. На основание изготвения констативен протокол **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** издава фактура за дължимия наем. Сумата може да бъде прихваната от задължението за плащане на приетата доставка. Сумата също може да бъде заплатена от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в брой на каса или чрез банков превод по сметка на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

5. КАЧЕСТВО, ГАРАНЦИИ И РЕКЛАМАЦИИ

5.1. Стоката, предмет на настоящия договор, ще бъде доставена с качество, отговарящо на стандартите, приложимите нормативни документи и условията на настоящия договор, и потвърдено с декларация/ сертификат за съответствие.

5.2. На стоката, предмет на настоящият договор, ще бъде извършен общ входящ контрол от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в присъствието на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** или упълномощено от него лице, при който се проверяват комплектността на стоката и наличието на всички необходими документи. При констатиране на видими дефекти или несъответствия на стоката с приложените документи, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** не приема стоката. В случай, че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не осигури свой представител при провеждането на входящия контрол, се счита че същият приема всички констатации вписани в протокола от представителите на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

5.3. За стоката, предмет на настоящия договор, се установява гаранционен срок, съгласно указания срок в Приложение № 3 – Спецификация на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, считано от датата на доставка.

5.4. Ако в рамките на гаранционния срок се установят дефекти, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** ги отстранява със свои сили и за своя сметка. Отстраняването на дефектите трябва да се извърши съгласно указания срок в Приложение № 3 – Спецификация на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, считано от датата на писмената reklamация на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

5.5. Ако се установи, че дефектът не може да бъде отстранен, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** доставя нова стока за своя сметка, съгласно указания срок в Приложение № 3 – Спецификация на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**. Върху новодоставената стока се установява нов гаранционен срок, равен на този от т.5.3.

5.6. Рекламации за появили се дефекти трябва да се извършат не по-късно от 30 (тридесет) дни от датата на изтичане на гаранционния срок /т. 5.3./.

5.7. Рекламациите се оформят в писмен вид и трябва да съдържат описание на появилия се дефект, както и всички изисквания на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, след удовлетворяване на които reklamацията се счита за уредена.

6. ЗАКЛЮЧИТЕЛНИ РАЗПОРЕДБИ

6.1. Договорът влиза в сила от момента на двустранното му подписване.

6.2. Изпълнителят не следва да представя гаранция за изпълнение съгласно раздел 2 на Приложение № 1 - Общи условия на договора.

6.3. Неразделна част от настоящия договор са следните приложения:

Приложение № 1 - Общи условия на договора;

Приложение № 2 - Техническа спецификация №17.АЕЦ.ТСП.832 на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** (в частта за обособена позиция №2);

Приложение № 3 – Спецификация на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**;

Приложение № 4 – Ценова таблица на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

6.4. Отговорно лице по изпълнението на настоящия договор от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** е Стилиян Георгиев – Ръководител сектор „Поддръжка”, У-е „ОДО”, тел.:0973/73089.

6.5. Отговорно лице по изпълнението на настоящия договор от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** е инж. Валентин Тодоров - Управител , тел.: 0888 344 192.

6.6. Настоящият договор е подписан в два еднообразни екземпляра - по един за всяка от страните.

7. ЮРИДИЧЕСКИ АДРЕСИ

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

“ГОУ АХЕД ТЕХНИК” ЕООД
гр. София 1505
ж.к. „Подуене”, ул. Оборище № 72, вх.В, ап.11
тел/факс: 02/971 35 73
E-mail: office@goaheadtechnic.com
ЕИК 200620941
ИН по ЗДДС 200620941

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

УПРАВИТЕЛ
ВАЛЕНТИН ТОДОРОВ



ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

“АЕЦ Козлодуй” ЕАД
3321 Козлодуй
БЪЛГАРИЯ
факс: 0973/76027
E-mail: commercial@npp.bg
ЕИК 106513772
ИН по ЗДДС BG 106513772

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР
ИВАН АНДРЕЕВ



Съгласували:

Зам. изп. директор:.....
04.07.2018 г. /Ц. Бачийски/

Директор “П”:.....
09.07.2018 г. /Я. Янков/

Директор “И и Ф”:.....
09.07.2018 г. /Г. Кирков/

Р-л У-е “Правно”:.....
06.07.2018 г. /К. Русалийска/

Р-л У-е “Търговско”:.....
05.07.2018 г. /Р. Димитрова/

Р-л с-р “Поддръжка”:.....
03.07.2018 г. /С. Георгиев/

Ст. юриконсулт, У-ние “П”:.....
05.07.2018 г. /Пеика Илиева/

Н-к отдел “ОП”:.....
02.07.2018 г. /В. Балджийска/

Изготвил: Експерт “ОП”:.....
29.06.2018 г. /Петър Хайдутгов/

ОБЩИ УСЛОВИЯ НА ДОГОВОРА

1.	РЕД ЗА ПРИЛАГАНЕ НА ОБЩИТЕ УСЛОВИЯ ПО ДОГОВОР	2
2.	ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ.....	2
3.	ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ ПО ДОГОВОРА	2
4.	ПОДИЗПЪЛНИТЕЛИ.....	2
5.	ОБЕДИНЕНИЯ.....	3
6.	ДАНЪЦИ ЗА ЧУЖДЕСТРАННИ ИЗПЪЛНИТЕЛИ	3
7.	ВХОДНИ ДАННИ И ИНФОРМАЦИЯ ПО ДОГОВОРА	4
8.	ЛИЧНИ ДАННИ.....	4
9.	УПРАВЛЕНИЕ НА КАЧЕСТВОТО.....	5
10.	ФИЗИЧЕСКА ЗАЩИТА, СИГУРНОСТ И ДОСТЪП ДО ЗАЩИТЕНАТА ЗОНА.....	5
11.	ЯДРЕНАТА БЕЗОПАСНОСТ И РАДИАЦИОННА ЗАЩИТА.....	6
12.	БЕЗОПАСНОСТ НА ТРУДА И ЗДРАВОСЛОВНИ УСЛОВИЯ НА ТРУД.....	7
13.	ПОЖАРНА БЕЗОПАСНОСТ	8
14.	ОПАЗВАНЕ НА ОКОЛНАТА СРЕДА	8
15.	ОДИТИ, ИНСПЕКЦИИ И ПРОВЕРКИ	9
16.	СРОК ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ	9
17.	НЕУСТОЙКИ	10
18.	ПРЕКРАТЯВАНЕ И РАЗВАЛЯНЕ НА ДОГОВОРА	10
19.	НЕПРЕОДОЛИМА СИЛА	10
20.	РЕД ЗА РЕШАВАНЕ НА СПОРОВЕТЕ.....	11
21.	ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ.....	11
22.	ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.....	11
23.	КОМУНИКАЦИЯ МЕЖДУ СТРАНИТЕ	11
24.	ЕЗИК НА ДОГОВОРА	12

1. РЕД ЗА ПРИЛАГАНЕ НА ОБЩИТЕ УСЛОВИЯ ПО ДОГОВОР

1.1. Общите условия към договора се прилагат за всички договори сключвани от "АЕЦ Козлодуй" ЕАД като **ВЪЗЛОЖИТЕЛ**.

1.2. Общите условия са неразделна част от договора и не могат да се разглеждат самостоятелно.

1.3. Клаузите, съдържащи се в общите условия по договора, които нямат отношение към предмета на основния договор се считат за неприложими.

1.4. Редът за работата на външни организации на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД е съгласно действащата писмена инструкция "Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор", № ДБК.КД.ИН.028.

1.5. При изпълнението на договорите за обществени поръчки **ИЗПЪЛНИТЕЛИТЕ** и техните подизпълнители са длъжни да спазват всички приложими правила и изисквания, свързани с опазване на околната среда, социалното и трудовото право, приложими колективни споразумения и/или разпоредби на международното екологично, социално и трудово право, съгласно приложение № 10 към чл. 115 на Закона за обществените поръчки.

2. ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ

2.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** следва да представи при подписване на договора гаранция за изпълнение на договора в размер на 5 % (пет процента) от стойността му - парична сума, неотменима, безусловно платима банкова гаранция или застраховка със срок на валидност 30 дни по-дълъг от този на договора, която се освобождава не по-късно от 15 работни дни след ефективно изпълнение на предмета на договора, за което **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** изпраща писмо до **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** с актуални банкови реквизити.

2.2. Когато предметът на поръчката включва гаранционно поддържане, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** определя в специфичните условия на договора каква част от гаранцията за изпълнение е предназначена за обезпечаване на гаранционното поддържане. В случай че това не е изрично указано в специфичните условия на договора, гаранцията за изпълнение се освобождава след ефективно изпълнение на договора, съгласно т.2.1.

2.3. В случаите, когато предметът на договора се изпълнява на етапи, при завършване и приемане на определен етап от договора **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** освобождава частично гаранцията за изпълнение на договора, както следва:

2.3.1. При банкова гаранция за изпълнение на договора, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** заменя гаранцията с нова, за стойност намалена пропорционално със стойността на завършените и приети етапи.

2.3.2. При парична гаранция за изпълнение на договора **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** връща на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** съответната част от гаранцията за изпълнение, пропорционално на стойността на завършените и приети етапи, след получаване на писмено искане от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** с актуални банкови реквизити.

2.3.3. При застраховка, която обезпечава изпълнението на договора чрез покритие на отговорността на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** заменя застрахователната полица с нова, за стойност намалена пропорционално със стойността на завършените и приети етапи.

2.4. Гаранцията за изпълнение се задържа от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** при неизпълнение на задълженията, поети от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** по този договор.

2.5. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** не дължи лихви за периода през който средствата по т. 2.1. от договора законно са престояли при него.

3. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ ПО ДОГОВОРА

3.1. Правата и задълженията на страните са регламентирани в договора.

3.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** няма право да прехвърля своите задължения по договора или част от тях на трета страна.

4. ПОДИЗПЪЛНИТЕЛИ

4.1. При участие на подизпълнители при изпълнението на предмета на договора, то за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и за подизпълнителя са валидни всички приложими разпоредби на Закона за обществените поръчки.

- 4.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да сключи договор за подизпълнение с посочените в офертата му подизпълнители в срок до 30 дни от сключване на настоящия договор. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** предоставя на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** заверено копие на договора в 3-дневен срок от подписването му, заедно с доказателства, че подизпълнителят отговаря на критериите за подбор и за него не са налице основания за отстраняване.
- 4.3. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава своевременно да предоставя на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** всички документи и информация по договорите за подизпълнение съгласно Закона за обществените поръчки.
- 4.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е изцяло и единствено отговорен пред **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за изпълнението на договора, включително и за действията на подизпълнителите. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** отговаря за действията на подизпълнителите като за свои действия.
- 4.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** носи отговорност за контрол на качеството на работата и спазване на изискванията за безопасна работа на персонала на подизпълнителите си.
- 4.6. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да определи компетентни длъжностни лица, които да извършват контрол на работата на подизпълнителите.
- 4.7. Всички условия за изпълнение на договора определени към **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** важат в пълна сила и за неговите подизпълнители. Отговорност за осигуряване на това условие от договора носи **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.
- 4.8. Комуникацията между **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и Подизпълнителите по договора се осъществява само чрез **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.
- 4.9. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да прави инспекции и проверки на работата на площадката и одити на подизпълнители, по реда по който същите се извършват за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.
- 4.10. В случаите, когато част от поръчката, която се изпълнява от подизпълнител, може да бъде предадена като отделен обект на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** или на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** заплаща възнаграждение за тази част на подизпълнителя.
- 4.11. Разплащанията по т. 4.10 се осъществяват въз основа на искане, отправено от подизпълнителя до **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** чрез **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, който е длъжен да го предостави на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в 15-дневен срок от получаването му. Към искането **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** предоставя становище, от което да е видно дали оспорва плащанията или част от тях като недължими. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да откаже плащането, когато искането за плащане е оспорено, до момента на отстраняване на причината за отказа.
- 4.12. Замяна или включване на подизпълнител по време на изпълнението на договора се допуска само по изключение, в предвидените в Закона за обществените поръчки случаи.

5. ОБЕДИНЕНИЯ

5.1. В случаите, когато **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е обединение, всички участници са солидарно отговорни за изпълнението на задълженията по договора.

5.2. Всяко изменение в структурата и участниците в обединението ще се счита за неизпълнение на задълженията на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

6. ДАНЪЦИ ЗА ЧУЖДЕСТРАННИ ИЗПЪЛНИТЕЛИ

6.1. Данък удържан при източника

6.1.1. Ако **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е чуждестранно юридическо лице, доходи, които **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** реализира по Договора, могат да подлежат на облагане с данък при източника, когато за тях са приложими съответните разпоредби от българското данъчно законодателство. В такъв случай **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е задължен да начисли и удържи данъка, да го декларира и внесе от името и за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

6.1.2. При възникване на данъчното задължение на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за доход, свързан с плащане по Договора, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** ще удържи от плащането данъка при източника, изчислен с данъчна основа и данъчна ставка, както са определени в приложимия закон, и ще го внесе в съответната териториална дирекция на Националната агенция за приходите (ТД на НАП) в законовия срок, освен ако за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** има становище на орган по приходите за наличие на основания за прилагане на СИДДО и той се освобождава от облагане на дохода. Такова удържане и внасяне на данък при източника от плащане по

Договора не се счита за неизпълнение на задължението на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** да плати договорена цена по условията на Договора.

6.1.3. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** може да получи от ТД на НАП удостоверение за внесения данък при източника по подадено от него искане. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** съдейства на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** с осигуряване на необходими документи, прилагани към искането, когато са налични при него.

6.2. Прилагане на СИДДО

6.2.1. Когато между Република България и страната на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** има влязла в сила Спогодба за избягване на двойното данъчно облагане (СИДДО), която предвижда данъчно облекчение за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** при облагане на неговия доход в Република България, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** може да поиска прилагането на СИДДО, като след възникване на данъчното задължение за дохода удостовери основанията за това пред органа по приходите. В такъв случай **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** съдейства на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** с осигуряване на необходими документи, прилагани към искането за прилагане на СИДДО, когато са налични при него или в правомощията му да ги издаде.

7. ВХОДНИ ДАННИ И ИНФОРМАЦИЯ ПО ДОГОВОРА

7.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен да представи на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** необходимите входни данни за изпълнение на дейностите по договора.

7.2. Входни данни могат да бъдат съществуващи документи и данни в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и се предават във вида, в който са налични.

7.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да предава необходимите входни данни на хартиен и електронен носител.

7.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** няма право, без предварителното писмено съгласие на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, да използва документ или информация за цели различни от изпълнението на договора, за срока на действие на този договор и до 5 (пет) години след приключването му.

7.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да не предоставя на трети физически или юридически лица получените от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** изходни данни и информация, без изричното писмено съгласие на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, както и резултатите от извършената работа, за времето на действие на този договор и до 5 (пет) години след приключването му.

8. ЛИЧНИ ДАННИ

8.1. Страните се задължават да спазват приложимото законодателство в областта на личните данни и Регламент (ЕС) 2016/679 **General Data Protection Regulation (GDPR)**, в качеството им администратори на лични данни.

8.2. За целите на настоящия раздел под обработване на лични данни се разбира всяка операция или съвкупност от операции, извършвана с лични данни или набор от лични данни чрез автоматични или други средства като събиране, записване, организиране, структуриране, съхранение, адаптиране или промяна, извличане, консултиране, употреба, разкриване чрез предаване, разпространяване или друг начин, по който данните стават достъпни, подреждане или комбиниране, ограничаване, изтриване или унищожаване.

8.3. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** гарантира качеството си администратор на лични данни и може да обработва предоставени му от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** лични данни единствено за целите на изпълнение на настоящия договор. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** гарантира качеството си администратор на лични данни и може да обработва предоставени му от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** лични данни единствено за целите на изпълнение на настоящия договор.

8.4. В случай че при изпълнение на договора възникне необходимост от предаване на получени лични данни в трета държава или международна организация, съответната страна /получател на данните/ като администратор на лични данни се задължава да уведоми другата страна, освен ако такова предаване на данни е необходимо съгласно действащото законодателство на Европейския съюз, като във всички случаи се задължава да предприеме необходимите и достатъчни мерки за запазване на конфиденциалността на данните. В случаите по предходното изречение, получаващата страна предоставя на другата страна достатъчно доказателства, удостоверяващи че предоставянето на данните от обработващото

ги лице става съгласно предварително документирано нареждане на администратора – изпълнител.

8.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да предприеме всички необходими мерки, гарантиращи, че лицата, оправомощени от него за обработка на лични данни са поели ангажимент за конфиденциалност или са подчинени на законово задължение за конфиденциалност. В случаите, когато за целите на изпълнението на договора **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** следва да предаде на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** лични данни, последният следва да предприеме всички необходими мерки гарантиращи, че лицата, оправомощени от него за обработка на лични данни, са поели ангажимент за конфиденциалност или са подчинени на законово задължение за конфиденциалност.

8.6. Страните се задължават да предприемат всички необходими мерки за гарантиране сигурността на обработването на предоставените лични данни, чрез прилагането на подходящи технически и организационни мерки за защита съгласно Регламент (ЕС) 2016/679 **General Data Protection Regulation (GDPR)**.

8.7. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да предостави на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** цялата информация, необходима да докаже, че е изпълнил поетите по-горе задължения и да съдейства при осъществяване на одити от страна на компетентни органи.

8.8. Страните - администратори на лични данни, се задължават да зачитат и удовлетворят правата на субектите на личните данни съгласно Регламент (ЕС) 2016/679, включително правото да искат коригиране, изтриване, ограничаване обработването на лични данни, правото на узнаване на източниците на данни, когато същите не са предоставени от субектите на личните данни, както и правото на получаване на копие от личните данни в достъпен електронен формат.

9. УПРАВЛЕНИЕ НА КАЧЕСТВОТО

9.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да изпълни възложената му дейност в съответствие с изискванията на собствената си система за управление на качеството с отчитане изискванията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

9.2. При изискване в Техническата спецификация/Техническото задание за представяне на Програма за осигуряване на качеството (План по качеството) за изпълнение на дейността по договора и/или План за контрол на качеството, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** разработва документите по указания на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, в срока определен в Техническата спецификация/Техническото задание.

9.3. Всички документи, собственост на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, които са цитирани в Програмата за осигуряване на качеството (Плана по качеството), могат да бъдат изисквани при необходимост от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за преглед и оценка, с оглед идентифициране на методиката и/или технологията, по която ще се извършват дейности.

9.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен своевременно да уведомява **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за всички настъпили структурни промени или промени в документацията на Системата за управление на Външната организация, свързани с изпълняваните дейности по договора.

9.5. Несъответствията по доставките и дейностите, предмет на договора се управляват по реда за контрол на несъответствията, определен в Техническата спецификация/Техническото задание на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

9.6. Програмите за осигуряване на качеството (Плановите по качеството) и Плановите за контрол на качеството се изготвят от Изпълнителя, съгласуват се от упълномощен персонал на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД и се разпространяват преди стартиране на дейностите по договора.

10. ФИЗИЧЕСКА ЗАЩИТА, СИГУРНОСТ И ДОСТЪП ДО ЗАЩИТЕНАТА ЗОНА

10.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да осигури достъп на персонал на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** при изпълнението на задълженията им по настоящия договор, съгласно “Инструкция за пропускателен режим в “АЕЦ Козлодуй” ЕАД”, № УС.ФЗ.ИН 015.

10.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** трябва да изготви и предаде на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** необходимата документация за достъп на персонала по изпълнение на договора до защитената зона на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, съгласно инструкции №УС.ФЗ.ИН 015 и № ДБК.КД.ИН.028.

10.3. При неизпълнение на предходната точка от договора ще бъде отказан достъп на персонала на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в защитената зона на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

10.4. Когато за изпълнение на задълженията по този договор **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** ще използва транспортни средства, той се задължава при въвеждането им в защитената зона на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД да представя Протокол за извършена проверка на конкретното МПС, с изричен запис в него, че то няма да бъде пряко или косвено източник на неправомерни действия, съгласно Наредба за осигуряване на физическата защита на ядрените съоръжения, ядрения материал и радиоактивните вещества.

10.5. Протокол за извършената проверка се оформя за всяко МПС, при всеки отделен случай и се подписва от Ръководителя или упълномощено за това длъжностно лице на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и водача на транспортното средство.

10.6. При неизпълнение на предходната точка от договора ще бъде отказан достъп на транспортните средства на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в защитената зона на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

10.7. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да обезпечи преминаване проверка за надеждност на персонала, който ще работи на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, съгласно чл.40, т.2 от Правилника за прилагане на Закона за Държавна агенция "Национална сигурност".

11. ЯДРЕНАТА БЕЗОПАСНОСТ И РАДИАЦИОННА ЗАЩИТА

11.1. За договори, които включват дейности, доставки или услуги, които имат отношение към ядрената безопасност, радиационната защита, аварийната готовност, качество и/или физическата защита, се изисква от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** да представи необходимите документи за проверка от Дирекция БиК на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД в обем и срок, съгласно инструкция №ДБК.КД.ИН.028.

11.2. Договори, които имат отношение към ядрената безопасност, радиационната защита, аварийната готовност и/или физическата защита влизат в сила от момента на двустранното им подписване, а изпълнението на предмета на договора започва от датата на уведомяване на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за утвърден Протокол за проверка на документите от Дирекция БиК на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

11.3. В случаите, когато дейността, предмет на конкретен договор с външна организация е свързана с реализацията на техническо решение, за което се изисква разрешение съгласно ЗБИЯЕ, изпълнението на дейностите по договора започва след издаване на разрешение за техническото решение от АЯР. В случай, че АЯР изиска допълнителни документи, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да ги представи в посочените срокове.

11.4. Дейностите по конструкции, системи и компоненти (КСК), имащи отношение към безопасността се извършват спрямо писмени процедури, технологии и методологии.

11.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да обезпечи запознаване на персонала, който ще работи на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, с общите изисквания за действия при авария в АЕЦ, да спазва процедурите при ликвидация на авария.

11.6. Персоналът на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и неговите подизпълнители, включително чуждестранни фирми, които изпълняват дейности в контролираната зона (КЗ) на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД са длъжни да спазват изискванията на:

- "Инструкция за радиационна защита в АЕЦ Козлодуй ЕАД, ЕП-2", № 30.ОБ.00.РБ.01;

- "Инструкция по радиационна защита в ХОГ на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД", № ХОГ.ИРЗ.01;

- "Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор", № ДБК.КД.ИН.028.

11.7. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** носи отговорност за безопасността на труда и дозовото натоварване на персонала, който командирова за работа в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД за изпълнение на дейността по договора.

11.8. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** определя отговорно лице по радиационна защита в организацията със заповед.

11.9. При необходимост от извършване на дейности в КЗ задължително се извършва измерване на целотелесната активност на персонала на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, включително за лица, работещи по граждански договор и представители на чуждестранни организации, преди започване и след завършване на работата по съответния договор на ВО.

11.10. За работа в КЗ, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** осигурява на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за своя сметка специално работно облекло, лични предпазни средства, дозиметричен контрол и др. съгласно изискванията на Наредба № 32 от 07.11.2005 г. за условията и реда за извършване на дозиметричен контрол на лицата, работещи с източници на йонизиращи лъчения.

11.11. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** информира периодично **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за полученото дозово натоварване на персонала, съгласно чл. 122 ал. 3 на Наредба за радиационна защита при дейности с източници на йонизиращи лъчения. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** предоставя данни за дозовото натоварване на персонала си преди първоначалното допускане до работа.

10.12. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ**, в качеството си на експлоатиращ ядрена инсталация е отговорен за ядрена вреда, в съответствие с член II от Виенската конвенция за гражданска отговорност за ядрена вреда.

10.13. Отговорността за ядрена вреда на експлоатиращия ядрена инсталация е абсолютна съгласно Виенската конвенция за гражданска отговорност за ядрена вреда.

12. БЕЗОПАСНОСТ НА ТРУДА И ЗДРАВΟΣЛОВНИ УСЛОВИЯ НА ТРУД

12.1. От гледна точка на техническата безопасност, персоналът на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и неговите подизпълнители, включително чуждестранни фирми, условно се приравнява (с изключение на правото за издаване на наряди и допускане до работа) към персонала на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и е длъжен да спазва изискванията на:

– „Правилник за безопасност при работа в неелектрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по топлопреносни мрежи и хидротехнически съоръжения”;

– „Правилник за безопасност и здраве при работа в електрически уредби на електрически и топлофикационни централи и по електрически мрежи”.

12.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** определя отговорно лице по безопасност на труда в организацията със заповед.

12.3. За договори, към изпълнението на които са поставени изисквания за подписване на Протокол за оценка на риска и/или споразумителен протокол за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд, приложения №3 и №3-1 на инструкция № ДБК.КД.ИН.028, се изисква от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** да представи в Дирекция БИК на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД тези документи след подписването на договора.

12.4. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да осигури фронт за работа съобразно съответните условия за непрекъснат или спрян производствен процес, като обезопаси съоръженията съгласно действащите правилници в АЕЦ и открие наряди за допуск до работа.

12.5. Издаването на наряди за работа, допускане до работа, контрол на дейността на ВО, относно изискванията на техническата документация, закриване на нарядите и приемане на работното място, контрола и отчитане на дозовото натоварване на персонала и др. се извършват според определения ред в съответното структурно звено, по чието оборудване/на чиято територия се работи.

12.6. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да осигури инструктиране на външния персонал, според изискванията на НАРЕДБА № РД-07-2 от 16.12.2009г. за условията и реда за провеждането на периодично обучение и инструктаж на работниците и служителите по правилата за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд по цитираните в т.11.1 Правилници и в съответствие с мястото и конкретните условия на работа, която групата или част от нея ще извършва.

12.7. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да обезпечи обучение и изпити на персонала, който ще работи на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, по "Въведение в АЕЦ" и "Радиационна защита" в УТИЦ на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и съгласно НАРЕДБА за условията и реда за придобиване на професионална квалификация и за реда за издаване на лицензии за специализирано обучение и на удостоверения за правоспособност за използване на ядрената енергия.

12.8. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да спазва всички ограничения и забрани, за изпращане и допускане до работа на лица и бригади, които са предвидени в правилниците по безопасност на труда. Да извърши правилен подбор при съставяне списъка на ръководния и изпълнителски персонал, който ще изпълнява работата по сключения договор, по отношение на професионална квалификация и тази по безопасността на труда.

12.9. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да определи длъжностното лице (или лица), които да приемат външния персонал на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, да изискат и извършат проверка на всички предвидени в правилниците документи, включително и удостоверенията за притежаване квалификационна група по безопасност на труда.

12.10. Отговорният ръководител и (или) изпълнителят на работа приемат всяко работно място от допускащия, като проверяват изпълнението на техническите мероприятия за обезопасяване, както и тяхната дейност.

12.11. Ръководителите на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** постоянно упражняват контрол за спазване на правилниците по безопасност на труда от членовете на групата и предприемат мерки за отстраняване на нарушенията.

12.12. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да уведомява писмено **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за предприетите мерки по дадени от него предложения-искания за санкциониране на лица, допуснали нарушения по изискванията на безопасността на труда.

12.13. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да изпълнява писмените разпореждания на упълномощените длъжностни лица от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** при констатирани нарушения на технологичната дисциплина и правилата за безопасна работа.

12.14. В случай на трудова злополука с лице наето от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, ръководителят на групата уведомява ръководството на фирмата – **ИЗПЪЛНИТЕЛ** и сектор “Техническа безопасност” на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, след което предприема мерки и оказва съдействие на компетентните органи, за изясняване на обстоятелствата и причините за злополуката.

12.15. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да спазва приложимите нормативни документи и действията в “АЕЦ Козлодуй” ЕАД изисквания по отношение на ЗБУТ, пожарна безопасност и аварийна готовност.

12.16. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да спазва законовите изисквания за опазване на околната среда по време на строителството и след приключването му, в гаранционния срок.

12.17. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** осигурява здравословни и безопасни условия на труд, съгласно изискванията на нормативните документи по безопасност на труда.

12.18. При необходимост **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** организира изпълнението на ремонтните дейности при непрекъснат режим на работа, с цел спазване срока на ремонта на съответния блок или друга технологична необходимост.

12.19. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** осигурява спазване на Наредба № 2 от 22.03.2004 г. за минималните изисквания за здравословни и безопасни условия на труд при извършване на строителни и монтажни работи на територията на обектите на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД.

12.20. Всички санкции, наложени от компетентните органи за нарушенията или за щети нанесени от лица, наети от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** (включително подизпълнителите му) са за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

13. ПОЖАРНА БЕЗОПАСНОСТ

13.1. При изпълнение на огневи работи Ръководителят и персонала на ВО изпълняващ дейности по договор с “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, е задължен да спазва изискванията на нормативно-техническите документи по пожарна безопасност:

- Наредба № 81213-647 от 01.10.2014г. за правилата и нормите за пожарна безопасност при експлоатация на обектите;

- “Правила за пожарна безопасност на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД”, № ДОД.ПБ.ПБ.307;

13.2. При изпълнение на огневи работи, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** подготвя Списък на лицата, имащи право да бъдат ръководители на огневи работи.

14. ОПАЗВАНЕ НА ОКОЛНАТА СРЕДА

14.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да спазва изискванията за опазване на околната среда по време на изпълнението на предмета на договора и след приключването му, съобразно Закона за опазване на околната среда и всички приложими подзаконовни нормативни и вътрешни документи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

14.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да изпълни задълженията си по чл. 14 от Закона за управление на отпадъците и всички приложими подзаконовни нормативни и вътрешни документи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, включително, но не ограничени до Наредба за излязлото от

употреба електрическо и електронно оборудване, Наредба за батерии и акумулатори и за негодни за употреба батерии и акумулатори, Наредба за изискванията за третиране на излезли от употреба гуми, Наредба за опаковките и отпадъците от опаковки,.

14.3. В случай, че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не заплаща продуктова такса по чл. 59 от Закона за управление на отпадъците той се задължава без заплащане от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, да приеме обратно излезлите от употреба лампи (ИУЛ), негодните за употреба портативни акумулаторни батерии (ПАБ), излезлите от употреба гуми (ИУГ), отпадъчните опаковки от доставените материали и да организира тяхното последващо безопасно третиране.

14.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** изготвя и **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** съгласува план за организиране на дейността по събиране и извозване на ИУЛ, ПАБ, ИУГ, отпадъчни опаковки, в съответствие с действащите разпоредби за третиране и транспортиране на съответните продукти. В случай, че **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** счете, че планът предложен от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** не отговаря на нормативните изисквания и има забележки по него, то **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да вземе предвид забележките на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

14.5. При изпълнение на дейности, които засягат зелените площи и/или дълготрайната растителност на площадката на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен за своя сметка да възстанови тревните площи и насажденията, съгласувано със съответните отговорни звена на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

14.6. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да предприеме всички необходими мерки за недопускане на замърсяване на околната среда при изпълнение на дейностите по договора.

14.7. При възникване на аварийни ситуации и събития, създаващи предпоставки за замърсяване на околната среда и възникване на екологични щети **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да уведоми Ръководството на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и за своя сметка да предприеме необходимите превантивни и оздравителни мерки в съответствие със Закона за отговорността за предотвратяване и отстраняване на екологични щети.

15. ОДИТИ, ИНСПЕКЦИИ И ПРОВЕРКИ

15.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да осъществява контрол по изпълнението на този договор, стига да не възпрепятства работата на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и да не нарушава оперативната му самостоятелност.

15.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да допусне и окаже съдействие на упълномощени представители на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за извършване на одит по качеството по реда на утвърдени правила на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**. Иницирирането на одит може да стане по искане на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и писмено известяване на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

15.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** носи отговорност за неразпространение на информацията, станала достъпна по време на извършване на одита.

15.4. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да предостави достъп до строителни и монтажни площадки, документация и персонал на лицата, упълномощени от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** да изпълняват контрол и инспекции.

15.5. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да позволи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** или на посочено от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** лице, да прави проверки на отчетната документация, съставена при изпълнение на договора, включително и да се правят копия на документите.

15.6. При необходимост **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да извърши одит по качеството и на подизпълнителите, участващи в изпълнението на договора, като **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** и подизпълнителите се задължават да оказват максимално съдействие и да предоставят достъп до строителни и монтажни площадки, документация и персонал на лицата, упълномощени от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** да изпълняват контрол и инспекции.

16. СРОК ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ

16.1. Когато по обективни причини от производствен или друг характер, произтичащи от естеството и спецификата на основния предмет на дейност на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, той не е в състояние да осигури условия за изпълнение на предмета договора, изпълнението спира до отпадане на съответните причини за това, като **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да удължи срока на договора с периода на забавата.

17. НЕУСТОЙКИ

17.1. В случай на неспазване на сроковете по раздел 3 от основния договор **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** дължи неустойка в размер на 0.5% (половин процент) върху стойността на забавеното изпълнение за всеки ден закъснение, но не повече от 10% (десет процента) от стойността на дължимото плащане.

17.2. В случай на забавено плащане по раздел 2 от основния договор **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** заплаща неустойка в размер на 0.5% (половин процент) върху стойността на забавеното плащане за всеки ден закъснение, но не повече от 10% (десет процента) от стойността на дължимото плащане.

17.3. При виновно неизпълнение на задълженията по договора, с изключение на случаите по т.17.1. и 17.2, неизправната страна дължи на изправната неустойка в размер на 10% (десет) върху стойността на договора.

17.4. За действително претърпени вреди в размер по-голям от размера на уговорените неустойки, заинтересованата страна може да търси обезщетение в пълен размер по общия гражданскоправен ред.

17.5. За всяко констатирано от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** нарушение на разпоредбите на раздел 12 и 13 от Общите условия на договора, както и на инструкции, правилници, получен инструктаж за работа в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД и поддържане на чистотата на работната площадка от страна на наети лица от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, последният заплаща на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** неустойка в размер на 200 лв за всяко лице, за всяко нарушение. Неустойките се налагат при наличие на протокол от звено "Контрол на производствената дейност" или от длъжностни лица по техническа безопасност на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

17.6. При три или повече нарушения по т. 17.5, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да наложи на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** санкция, в размер на 5 % (пет процента) от стойността на договора.

18. ПРЕКРАТЯВАНЕ И РАЗВАЛЯНЕ НА ДОГОВОРА

18.1. Двете страни имат право да прекратят договора по взаимно съгласие изразено в двустранен протокол.

18.2. Всяка от страните може да поиска прекратяване на договора с 30 (тридесет) дневно писмено предизвестие, отправено до другата страна.

18.3. Договорът може да бъде прекратен по искане на всяка от двете страни при настъпване на обстоятелства по Раздел 19 от общите условия на договора. В този случай страните подписват двустранен протокол за оформяне на отношенията между тях.

18.4. Договорът може да бъде развален чрез 15 (петнадесет) дневно писмено предизвестие от изправната страна до неизправната в случай на неизпълнение на поетите с договора задължения.

18.5. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да прекрати договора, ако в резултат на непредвидени обстоятелства, не е в състояние да изпълни своите задължения. В тези случаи **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** заплаща на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** действително изпълнените и приети дейности по договора, без да дължи обезщетение за претърпени вреди и /или пропуснати ползи.

18.6. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да развали договора и да поиска заплащане на неустойка по т.17.1, но не повече от сумата определена в раздел 2 на договора, в случай че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не започне работа по договора повече от 30 дни след датата за начало на изпълнението.

19. НЕПРЕОДОЛИМА СИЛА

19.1. В случай, че някоя от страните не може да изпълни задълженията си по този договор поради непредвидено или непредотвратимо събитие от извънреден характер възникнало след сключване на договора, което пречатства неговото изпълнение, тя е длъжна в 3-дневен срок писмено да уведоми другата страна за това. Това събитие следва да бъде потвърдено от компетентните органи на държавата, в която е възникнало събитието, в противен случай страната не може да се позове на непреодолима сила.

19.2. Докато трае непреодолимата сила, изпълнението на задълженията и свързаните с тях насрещни задължения се спира и срокът на договора се удължава с времето, през което е била налице непреодолимата сила.

19.3. Когато непреодолимата сила продължи повече от 30 (тридесет) дни, всяка от страните може да поиска договора да бъде прекратен.

20. РЕД ЗА РЕШАВАНЕ НА СПОРОВЕТЕ

20.1. Всички спорни въпроси, произлизащи от настоящия договор или при изпълнението му, ще се решават чрез преговори между двете страни. В случай, че спорните въпроси не могат да бъдат решени чрез преговори, същите ще бъдат решавани съгласно Българското законодателство (ЗОП, ЗЗД, ТЗ, ГПК и др.)

20.2. В случай на спор между страните при тълкуването на настоящия договор, трябва да се спазва следния ред на приоритет на документите:

- Договорът, подписан от страните;
- Общи условия на договора;
- Техническа оферта на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**
- Техническо задание /техническа спецификация на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**;
- Предлагана цена.

21. ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ

21.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен да определи отговорно лице по изпълнението на договора. Отговорното лице представя **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и организира работата по договора от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

21.2. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да смени отговорното лице по всяко време на изпълнение на договора. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се уведомява писмено за предприетата промяна.

22. ОТГОВОРНО ЛИЦЕ ОТ СТРАНА НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ

22.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да определи отговорно лице по изпълнението на договора. Отговорното лице представя **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и организира работата по договора от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

22.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** има право да смени отговорното лице по всяко време на изпълнение на договора. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се уведомява писмено за предприетата промяна.

23. КОМУНИКАЦИЯ МЕЖДУ СТРАНИТЕ

23.1. Комуникацията между страните се води само между определените отговорни лица чрез референта по договора. Когато дадено съобщение трябва да достигне до друго лице, участващо в изпълнението от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** или от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, това се осъществява чрез отговорните лица по договора.

23.2. Всички съобщения, предизвестия и нареждания, свързани с изпълнението на договора и разменяни между **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** са валидни, когато са изпратени в писмена форма – лично, чрез електронна поща, телефакс или куриер, срещу потвърждение от приемащата страна.

23.3. Валидните адреси, факс номера и електронна поща на страните се посочват в договора. В случай, че това не е посочено в договора, за валидни адрес и факс номер на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** се считат, посочените в документацията за участие в процедурата за възлагане на обществена поръчка, а на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** – посочените в неговата оферта.

23.4. Между страните се допуска неформална комуникация по телефона с оглед улесняване на работата. Неформалната комуникация няма юридическа стойност и не се счита за официално приета.

23.5. Комуникацията с чуждестранни **ИЗПЪЛНИТЕЛИ** се осъществява на български език. Осигуряването на превод на документите на български език е за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

23.6. Всяка от страните има право да изиска първоначална среща при стартиране на договора с цел уточняване на изискванията към изпълнение на договора, целите на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, критериите за оценка на изпълнението на договора и планиране, изпълнение и производство, които трябва да извърши **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

23.7. Когато в хода на изпълнение на работата по договора възникнат обстоятелства, изискващи съставянето на двустранно подписан констативен протокол, заинтересованата страна отправя до другата мотивирана покана с обозначено място, дата и час на срещата. Уведомената страна е длъжна да отговори в три дневен срок след уведомяването (за дата на уведомяването се счита датата на входящия номер).

24. ЕЗИК НА ДОГОВОРА

24.1. Договорът с местни **ИЗПЪЛНИТЕЛИ** се съставя и подписва на български език в 2 еднообразни екземпляра.

24.2. С чуждестранни изпълнители, договора се подписва на български език и на друг език, ако това е упоменато в договора. При противоречие на текстовете на различните езици, валиден е българският текст, освен ако не е определено друго в договора.

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

“ГОУ АХЕД ТЕХНИК” ЕООД

гр. София 1505

ж.к. „Подуене”, ул. Оборище № 72, вх.В, ап.11

тел/факс: 02/971 35 73

E-mail: office@goaheadtechnic.com

ЕИК 200620941

ИН по ЗДДС 200620941

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

УПРАВИТЕЛ

ВАЛЕНТИН ТОДОРОВ



ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

“АЕЦ Козлодуй” ЕАД

3321 Козлодуй

БЪЛГАРИЯ

факс: 0973/76027

E-mail: commercial@npp.bg

ЕИК 106513772

ИН по ЗДДС BG 106513772

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР

ИВАН АНДРЕЕВ



“АЕЦ КОЗЛОДУЙ” ЕАД

Блок: [5, 6, ОСО или 0]

УТВЪРЖДАВАМ

Система:

ДИРЕКТОР ПРОИЗВОДСТВО: *СН*

Подразделение: АЕЦ

..... 2017 г. / Я. ЯНКОВ /

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ 12-АЕЦ, ТСА-8-32

за доставка на машини и механизирани инструменти

1. Описание на доставката

1.1. Описание на изработваното и доставяното оборудване или материали

Заявените машини и механизирани инструменти са обособени в 4 групи според предназначението им:

- Обособена позиция №1 – Дървообработващи машини;
- Обособена позиция №2 – Ъглошлайфи, отвертки, пробивни и отрезни машини с електрическо и акумулаторно захранване;
- Обособена позиция №3 – Хидравлични и пневматични инструменти;
- Обособена позиция №4 – Специализирани машини;

1.2. Обхват на доставката.

Доставката да бъде изпълнена в пълен обем, съгласно Приложение №1 към настоящата техническа спецификация.

1.3. Нестандартни/специализирани елементи, резервни части и инструменти към доставката

Оборудването да бъде комплектовано със съответните инструменти и приспособления за поддръжка и експлоатация.

2. Основни характеристики на оборудването и материалите

2.1. Класификация на оборудването

Не се изисква

2.2. Квалификация на оборудването

Доставеното оборудване да отговаря на съществените изисквания на съответните наредби и норми за безопасност.

2.3. Физически и геометрични характеристики Съгласно Приложение №1

2.4. Характеристики на материалите

Съгласно Приложение №1

2.5. Химични, механични, металургични и/или други свойства.

Съгласно Приложение №1

2.6. Условия при работа в среда с йонизиращи лъчения.



Оборудването е предназначено за работа в среда с йонизиращи лъчения или с радиоактивно оборудване.

2.7. Нормативно-технически документи.

Съгласно нормативно-техническите документи от завода производител.

2.8. Гаранционен срок.

Минимален гаранционен срок за позиции 1,2 и 4: 24 месеца от датата на доставка.

Минимален гаранционен срок за позиция 3: 12 месеца от датата на доставка

3. Опаковане, транспортиране, временно складиране

3.1. Изисквания към доставката и опаковката

Стоката да бъде опакована и експедирана в опаковка, отговаряща на стандартите и техническите изисквания на страната производител и обезпечаваща съхранението ѝ по време на транспортиране.

3.2. Условия за съхранение.

Съгласно изискванията на завода производител

4. Изисквания към доставчика.

Доставчика да е производител или оторизиран представител на производителя за обособени позиции 1, 2, 3 и 4.

5. Входящ контрол

Доставените машини и механизирани инструменти да преминат общ входящ контрол на територията на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД.

Доставката да бъде съпроводена от следните документи:

- Сертификат/декларация за съответствие;
- Сертификат/декларация за произход - за всяка позиция;
- Паспорти на машините;
- Гаранционни карти на машините;
- Опаковачен лист
- Инструкции за експлоатация и поддръжка на Български език.

6. Приложения

- приложение №1 – техническа спецификация (табличен вид)

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ (ТАБЛИЧЕН ВИД)

Към №

За доставка на машини и механизирани инструменти

Обособена позиция № 1 – Дървообработващи машини

№	ИД по ВАН	Наименование	Технически характеристики	Марка/ мерна единица	Количество	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Др. изисквания
1.	119919	Машина 5-операционна, дървообработваща	Мощност на ел.двигател 3kW, абрихт-работен плот 1920мм x 400мм, циркулус- работен плот 690мм x 400мм, циркулар- работен плот 850мм x 450мм, фреза- работен плот 850мм x 450мм, боршарат- работен плот 400мм x 250мм	бр.	1		

ИНСТРУКЦИЯ ПО КАЧЕСТВО

Подготовка на технически задания за възлагане на договори

ДОД.ОК.ИК.336/03

ПРИЛОЖЕНИЕ 7, стр. 2 - (изм.1)/8

Обособена позиция № 2 – Ъглошлийфи, отвертки, пробивни и отрезни машини с електрическо и акумулаторно захранване

№	ИД по ВААН	Наименование	Технически характеристики	Мярка/ мерна единица	Количество	Стандарт, нормативе и документ, каталожен номер и др.	Др. изисквания
1	119341	Бормашина двускоростна ударна	захранване ~220V, 50Hz, мощност 1010W, брой обороти на празен ход: 0-1000 / 0-2900 min-1; честота на ударите на празен ход: 18000 / 52200 min-1; регулиране на момента: 3-20 / 1-7 Nm; присъединителна резба на вретелото: 1/2-20 UNF	бр.	2		
2	119754	Ъглошлийф	захранване ~220V, 50Hz, мощност 1300W, с регулируем обороти, от 2800-11500 об/мин, диск ф125; предпазен кожух.	бр.	5		
3	12379	Гайковерт ударен	захранване ~220V, 50Hz, мощност 470W, за гайки и болтове до M20, обороти от 0 до 2200, въртящ момент до 300Nm, четвърт захват 1/2" + вложки SW 19; 22 и 24	бр.	3		
4	12380	Гайковерт ударен	захранване ~220V; 50Hz; 1200W; въртящ момент 1000Nm; четвърт външен 1"; 1400об/мин; реверс; работни накрайници SW 22, 24, 27, 30, 32, 33, 34, 36, 38, 42 и 46; удължители 175 и 250мм за работни накрайници с присъединяване 1"; каре с присъединяване 1"; обхват болтове до M30	бр.	1		

ИНСТРУКЦИЯ ПО КАЧЕСТВО

Подготовка на технически задания за въвеждане на договори

ДОД.ОК.ИК.336/03

ПРИЛОЖЕНИЕ 7, стр.- 3 -(изм.1)/8

5	12822	Бормашина ударна	захранване ~220V; 50Hz; мощност от 1000W до 1100 W; обороти 0-800/ 0-2000об/мин; ф за стомана 16 мм, дърво 45 мм, бетон 35 мм; реверс; двускоростна предавка; метална кутия на редуктора; патронник от ф1 до 13 мм със зъбен венеч.	бр.	2
6	12905	Ъглошлайф	захранване ~220V, 50Hz, мощност 2000W; 6600 об/мин.; диск ф230 мм; предпазен кожух.	бр.	15
7	12909	Ъглошлайф	захранване ~220V, 50Hz, мощност 850 W; 1000 об/мин.; диск ф125 мм, предпазен кожух.	бр.	1
8	12910	Ъглошлайф	захранване ~220V, 50Hz, мощност 1100W, с регулируем обороти, от 2800-11000 об/мин, диск ф125 мм; предпазен кожух.	бр.	15
9	46594	Бормашина електрическа	захранване ~220V; 50Hz; мощност 600W; обороти 0-2600 мин-1; пробиване в стомана ф10мм; пробиване в дърво ф20мм; електронно регулиране на оборотите; лъв/десен ход; бързозагрящ патронник ф0.5 до 10мм.	бр.	1
10	54714	Бормашина акумулаторна	12V/2.0Ah, двускоростен механизъм: 0-400/0-1350 об/мин; максимален въртящ момент 50Nm, патронник бързозагрящ ф13мм; обхват на пробиване; в стомана до ф10мм, дърво до ф25мм; окомплектована с 2броя акумулаторни батерии и зарядно у-во в куфар.	бр.	2
11	57562	Ъглошлайф акумулаторен	Ъглошлайф акумулаторен, 18V; обороти 8000; диаметър на диска ф125мм; 2 броя батерии 5,2Ah.	бр.	5
12	64406	Машинна ударно-пробивна	за бетон/камък, зидария, стомана, дърво; захранване ~220V, 50Hz; 650W; обороти под товар 0-900об/мин; изключване на ударният механизъм; енергия на единичен удар 1.8-2.0J; за работа с пробивни и ударни свредла; обхват на пробиване ф5-20мм; бързосменяем патронник SDS.	бр.	1
13	71443	Ъглошлайф	захранване ~220V, 50Hz, мощност 850-1000W, 3000-11000 об./мин., диск ф125мм, предпазен кожух.	бр.	1
14	73705	Трион ръчен вертикален	захранване ~220V; 50Hz; 650W; електронно регулиране на обороти от 500 до 3100об/мин; дълбочина на среза:	бр.	4

Мит

ИНСТРУКЦИЯ ПО КАЧЕСТВО

Подготовка на технически задания за възлагане на договори

ДОД.ОК.ИК.336/03

ПРИЛОЖЕНИЕ 7, стр.- 4 -(изм.1)/8

				дърво 90мм, стомана 10мм; ход 26мм; регулиране на колебателните движения; константна електроника; к-т с режещ лист.			
15	74047	Бормашина акумулаторна, реверсивна /винтоверт/		14.4 V/2.0Ah, обороти 0-400/1400 об/мин., отвори в стомана 13мм, дърво 35мм, лъв и десен ход, регулиране на въртящия момент до 42Nm, куфар, зарядно устройство и 2 броя акумулаторни батерии.	бр.	2	
16	84736	Ъглошлайф		захранване ~220V, 50Hz; мощност 2300W; 6600 об/мин.; диск ф1230мм; предпазен кожух.	бр.	1	
17	89134	Ъглошлайф		захранване ~220V, 50Hz; мощност 2200W; 8500об/мин.; диск ф180мм; предпазен кожух.	бр.	2	
18	89135	Ъглошлайф		захранване ~220V, 50Hz, мощност 1100W; 11000 об/ мин.; диск ф125мм; предпазен кожух.	бр.	7	
19	90398	Машинна пробивна настолна		за пробиване, зенкерване и райбърване на отвори; трифазен ел. двигател; максимален условен диаметър на пробиване в стомана 16мм; подаване ръчно с разграфена скала на конуса; обръщане на движението на вретеното ляво/дясно; вертикален ход на вретеното 125мм; вертикален ход на пробивната глава 220мм; конус на вретеното МК2; размери на работната повърхност на масата 270x320мм; оборотни степени 8; обхват на обороти 280-3200об/мин чрез преместване на ремъка по ремълните шайби; разстояние от долния край на вретеното до масата 99 до 435мм; разстояние от оста на вретеното до колоната 255мм; вградено осветление. Комплектована с патронник пробивен със зъбен венец и обхват до 16мм; морзова опашка за патронника; клин за избиване на патронника; менгеме машинно 120мм с ръкохватка и болтове за закрепване.	бр.	1	
20	90406	Бормашина ударна акумулаторна		18V/2.4Ah; двускоростен механизъм: 0-400/0-1400 об/мин; пробиване в бетон до ф16мм; в стомана до ф13мм; в дърво до ф50мм; бързозатягащ патронник; комплектована с 2броя акумулаторни батерии и зарядно	бр.	2	

ИНСТРУКЦИЯ ПО КАЧЕСТВО

Подготовка на технически задания за възлагане на договори

ДОД.ОК.ИК.336/03

ПРИЛОЖЕНИЕ 7, стр.- 5 -(взм.1)/8

21	90407	Бормашина електрическа	устройство в куфар.	бр	1	
22	91017	Машина ударно- пробивна аккумуляторна	мощност 720W; обороти 0-1200/0-2900 мин-1; пробиване в стомана ф13мм; пробиване дърво ф40мм; бързозагряващ патронник; ляв/десен ход; бързозагряващ патронник ф1,5 до 13мм. мощност: 600W; акумулатор 36V-2,6Ah; диаметър на отвор в бетон до ф26мм; 0-960 об/мин; брой удари 0-4260/мин.; три режима на работа: пробиване - пробиване с удар - къртенс; патронник SDS+ и патронник до ф13мм; комплектована с 2бр. Li-Ion акумулаторни батерии; бързо зарядно устройство; куфар за инструменти.	бр	2	
23	92177	Бормашина аккумуляторна, реверсивна /винтоверт/.	захранване 18V, капацитет: 3Ah, обороти 0-400/1400 об/мин., отвори в стомана 13мм, дърво 50мм, ляв и десен ход, регулиране на въртящия момент до 100Nm, куфар, зарядно устройство и 2 броя акумулаторни батерии.	бр	1	
24	92415	Бормашина ударна аккумуляторна	захранване 18V, акумулатор 3.0Ah; три скоростен механизъм: I 0-300; II 0-600; III 0-1700 об/мин, пробиване в стомана до 13мм, бетон до 16мм, дърво до 65мм, ляв и десен ход; регулируем въртящ момен в 16 степенни, удари на празен ход I 4500; II 9000; III 25500 в минута, патронник до 13мм; к-т със зарядно устройство и 2 броя акумулатори в куфар.	бр	1	
25	92522	Винтоверт ударен аккумуляторен	от 12V до 14,4V/2Ah; Li-Ion; 0-2500 об/мин.; 3000удара/мин; максимален въртящ момент 100Nm; шестостепенен/6,35мм/ патронник; комплектован с 2 броя акумулаторни батерии и зарядно устройство в куфар.	бр	2	
26	92630	Бормашина аккумуляторна, винтоверт, реверсивна	захранване 18V/3Ah, максимален въртящ момент 67Nm, 0-500/1700 и 0-2400об./мин.; отвори в стомана до ф13мм, в дърво ф35мм; максимален диаметър на винта ф8мм; комплект в куфар със зарядно устройство и 2 броя Li-Ion акумулатори.	бр	8	
27	97908	Ъглошлайф	захранване ~220V, 50Hz, мощност 2600W; 6600 об/мин.;	бр	3	

Синт

ИНСТРУКЦИЯ ПО КАЧЕСТВО

Подготовка на технически задания за възлагане на договори

ДОДОК.ИК.336/03

ПРИЛОЖЕНИЕ 7, стр. 6 - (взм. 1)/8

28	97925	Гайковерт ударен	диск ф230мм; предпазен кожух. ~220V; 50Hz; 800W; въртящ момент 600Nm; четвърт външен 3/4"; 950об/мин; реверс; работни крайници S22, 24, 27, 30, 32, 34, 36; 2 броя удължители от 150 до 350мм с присъединяване 3/4"; каре с присъединяване 3/4"; обхват болтове до M24	бр	1		
----	-------	------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----	---	--	--

Обособена позиция № 3— Хидравлични и пневматични инструменти

№	ИД по ВААН	Наименование	Технически характеристики	Мярка/ мерна единица	Количество	Стандарт, нормативе и документи, каталожен номер и др.	Др. изисквания
1	105310	Тръбогиб хидравличен	с ръчна хидравлична помпа, за огъване на стоманени тръби до 90° с външен диаметър от 3/8" до 2"; комплектован с форми за огъване: 3/8", 1/2", 3/4", 1", 1.1/4", 1.1/2" и 2"	к-т.	1		
2	116908	Глава хидравлична	за рязане на гайки (сечак за гайки), за рязане на гайки с шестостен от 60 до 75мм, в комплект с хидравлична помпа и маркуч, сила на рязане приблизително 90тона, обем на маслото в главата приблизително 500 см3, тегло приблизително 35 кг, помпа ръчна двустъпална с обем на маслото приблизително 1000 см3, в комплект с блок адаптор и махометър, маркуч (шланг) 3/8"; L=3м; бърза връзка.	к-т.	1		

ИНСТРУКЦИЯ ПО КАЧЕСТВО

Подготовка на технически задания за възлагане на договори

ДОД.ОК.ИК.336/03

ПРИЛОЖЕНИЕ 7, стр. 7 - (ггм.1)/8

3	120403 Преса хидравлична	ръчна, за кербоване на кабелни обувки (муфи) от А1 и С1, сменяеми шестостепенни пресформи, въртяща се глава на минимум 180°, двускоростна помпа минимум 50kN, предпазен клапан за претоварване, дължина максимум 380мм, пресформи: обикновени, усилен, окръгляване на проводници, размер на пресформите от 6 кв.мм до 240 кв.мм, пластмасов куфар.	бр.	2		
4	81860 Гайковерт пневматичен	четвърт 1/2", въртящ момент 50-470Nm, максимален въртящ момент 670Nm; 5000 оборота в минута; 1200 удара в минута; 10мм вход за въздух.	бр	1		

ИНСТРУКЦИЯ ПО КАЧЕСТВО

Подготовка на технически задания за възлагане на договори

ДОД.ОК.ИК.336/03

ПРИЛОЖЕНИЕ 7, стр.- 8 -(изм.1)/8

Обособена позиция № 4— Специализирани машини							
№	ИД по ВЛАН	Наименование	Технически характеристики	Мярка/ мерна единица	Количество	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер	Др. изисквания
1	115789	Машина портативна точкова маркираща	2D матрично маркиране. Проследяване на компоненти. Маркиране на стоманени детайли. Поставяне на серийни номера. Гравирание и поставяне на дата. Маркиране на отливки. Кодирание на партиди. Програмируемо маркиране и померяване на части. Маркиращ писец. Електромагнит с настройки за програмиране на дълбочината на маркиране. Променилив контрол на силата и осигуряване на оптимална дълбочина на маркировката за всякакви материали с твърдост по Роквел до 65HRC. С вграден многофункционален софтуер. Да има възможност за избор на различни прифтове и размери на буквите от 0.15мм - 25мм (увеличение през 0.15мм). маркиране под ъгъл. Маркираща площ 50/25мм. Тегло на маркиращата глава до 2.5кг. размери на маркиращата глава 262/210/172мм. Захранване 220V 50Hz.	бр.	1		
2	114298	Ъглошлайф бензинов	двухтактов двигател с мощност от 3 до 3,5kW	бр.	1		
3	12467	Машинна лентоотрезна	обхват на отрязване - ф до 420 мм. и плоски детайли с р-ри 250x500; възможност за рязане под ъгъл 30° и 45°; стягане на детайлите – ръчно винтово или хидравлично	бр.	1		
4	63929	Нож подвижен за сваляне на кабелна изолация	до 5мм на телекомуникационни кабели с външен диаметър над 25мм; реверсивен с регулиране на дълбочината на почистване от 0мм до 5мм	бр.	3		
5	71980	Тръбогиб ръчен механичен	огъване на медни тръби ф10 - 22мм. стоманени ф12 - 22мм.	бр.	2		



„ГОУ АХЕД ТЕХНИК” ЕООД

ГОУ АХЕД ТЕХНИК ЕООД, гр. София 1113, ул. Акад. Георги Бончев, бл.б;
 тел./ факс +359 2 971 35 73
 ИН по ЗДДС BG200620941, Булстат: 200620941

СПЕЦИФИКАЦИЯ

към оферта за участие в публично състезание с предмет:
 "Доставка на машини и механизирани инструменти"

**Обособена позиция No 2 Ъглошлийфи, отвертки, пробивни и огрезни машини с
 електрическо и акумулаторно захранване**

№	ID	Наименование съгласно техн. спецификация на възложители	Едм ярка во	К- во	Наименование на предлаганата стока от участника	Срок за доставка (т.3.1 от договора)	Гаранционно период (т. 5.3 от договора)	Срок за отстраняв ане на дефектите (т. 5.4 от договора)	Срок за подми а (т. 5.5 от договор а)	Произв одител	Страна на произхо д на стока	Заб еле жка
1	2	3	4	5		6	7	8	9	10	11	12

(Handwritten signatures and notes)

1	119341	Бормашина двускоростна ударна, захранване - 220V, 50Hz, мощност 1010W, брой обороти на празен ход: 0-1000/0-2900 мин-1; честота на ударите на ударите на празен ход: 18000/52200 мин-1; регулиране на момента: 3-20/1-7 Nm; присъединителна резба на въвещното: 1/2-20 UNF Бглошлайф, захранване ~220V, 50Hz, мощност 1300W, с регулируеми обороти от 2800-11500 об/мин, диск ф125; шеплазен кожух	бр.	2	06019C600 - GSB 21-2 RE - Бормашина двускоростна ударна, захранване - 220V, 50Hz, мощност 1100W, брой обороти на празен ход: 0-900/0-3000 мин-1; честота на ударите на празен ход: 15300/51000 мин-1; регулиране на момента: 3.2/9.6 и 14.5-40 Nm; присъединителна резба на въвещното: 1/2-20 UNF Бглошлайф, захранване ~220V, 50Hz, мощност 1300W, с регулируеми обороти от 2800-11500 об/мин, диск ф125; шеплазен кожух	до 6 работни седмици	36 месеца	до 20 работни дни	до 6 работни седмици	Bosch	Германия /Русия	-
2	119754	Гайковерт ударен ; захранване ~220V, 50 Hz, Мощност 470W, за гайки и болтове до M20. обороти от 0 до 2200. въртящ момент до 300Nm, четвърт захват 1/2" + вложки SW 19; 22 и 24	бр.	5	Бглошлайф, захранване ~220V, 50Hz, мощност 1300W, с регулируеми обороти от 2800-11500 об/мин, диск ф125; шеплазен кожух	до 6 работни седмици	36 месеца	до 20 работни дни	до 6 работни седмици	Bosch	Германия	-
3	12379	Гайковерт ударен ; ~220V; 50Hz; 1200W; Въртящ момент 1000 Nm, ; четвърт външен 1"; 1400об/мин; реверс; работни крайници SW 22,24, 27, 30, 32, 33, 34, 36, 38, 42 и 46, удължителни 175 и 250мм за работни крайници с присъединяване 1", каре с присъединяване 1" обхват болтове до M30	бр.	3	6905H Гайковерт ударен; Мощност 470W, за гайки и болтове до M20. обороти от 0 до 2200 min-1. Въртящ момент до 300Nm, четвърт захват 1/2"+ вложки SW 19; 22 и 24	до 6 работни седмици	36 месеца	до 20 работни дни	до 6 работни седмици	Makita	Япония	-
4	12380	Гайковерт ударен ; ~220V; 50Hz; 1200W; Въртящ момент 1000 Nm, ; четвърт външен 1"; 1400об/мин; реверс; работни крайници SW 22,24, 27, 30, 32, 33, 34, 36, 38, 42 и 46, удължителни 175 и 250мм за работни крайници с присъединяване 1", каре с присъединяване 1" обхват болтове до M30	бр.	1	TW1000 Гайковерт ударен ; ~220V; 50Hz; 1200W; Въртящ момент 1000 Nm, присъединяване 1"; 1400 min-1; реверс; работни крайници SW 22,24, 27, 30, 32, 33, 34, 36, 38, 41, 42 и 46, удължителни 175 и 250мм за работни крайници с присъединяване 1", каре с присъединяване 1" обхват болтове до M30	до 6 работни седмици	36 месеца	до 20 работни дни	до 6 работни седмици	Makita + Union	Япония+ Словения	-

5	12822	Бормашина ударна; захранване ~220 V; 50 Hz. Мощност от 1000W до 1100W; обороти 0-800/ 0- 2000об/мин; ф за стомана 16 мм , дърво 45 мм, бетон 35 мм; реверс;двускоростна предавка; метална кутия на редуктора; патронник от ф 1 до 13 мм със зъбен венец	бр.	2	060119C600 - GSB 21-2 RE - Бормашина двускоростна ударна, захранване - 220V, 50Hz, мощност 1100W, брой обороти на празен ход: 0-900/0-3000 мин-1; честота на ударите на празен ход: 15300/51000 мин-1; за стомана 16 мм., дърво 40 мм, зндария 22 мм; реверс;двускоростна предавка; метална кутия на редуктора; патронник от ф 1 до 13 мм със зъбен венец; присъединителна резба на вретеното: 1/2-20 UNF	до 6 работни седмици	36 месеца	до 20 работни дни	до 6 работни седмици	Bosch	Германия /Русия	-
6	12905	Ъглошлайф, захранване ~220V, 50Hz. Мощност 2000 W, 6600 об/мин ; диск Ф 230 мм.; предпазен кожух	бр.	15	0601850L03 - GWS 20-230H - Ъглошлайф, захранване ~220V, 50Hz. Мощност 2000 W, 6600 об/мин, диск Ф 230 мм.; предпазен кожух	до 6 работни седмици	36 месеца	до 20 работни дни	до 6 работни седмици	Bosch	Русия	-
7	12909	Ъглошлайф, захранване ~220V, 50Hz. Мощност 850 W, 11000 об/мин ; диск Ф 125 мм.; предпазен кожух	бр.	1	0601377799 GWS 850C Ъглошлайф, захранване ~220V, 50Hz. Мощност 850 W, 11000 min-1 ; диск Ф 125 мм; предпазен кожух	до 6 работни седмици	36 месеца	до 20 работни дни	до 6 работни седмици	Bosch	Китай	-
8	12910	Ъглошлайф, захранване ~220V, 50Hz. Мощност 1100 W, с регулируеми обороти от 2800-11000 об/мин ; диск Ф 125 мм.; предпазен кожух	бр.	15	060179F002 GWS 13-125CIE Ъглошлайф, захранване ~220V, 50Hz. Мощност 1300 W, с регулируеми обороти от 2800-11500 min-1 ; диск Ф 125 мм.; предпазен кожух	до 6 работни седмици	36 месеца	до 20 работни дни	до 6 работни седмици	Bosch	Германия	-

9	46594	Бормашина електрическа, захранване ~220V, 50Hz, мощност 600W, обороти 0-2600 мин-1; пробиване в стомана ф10мм, пробиване в дърво ф20мм, електронно регулиране на оборотите: ляв / десен ход; бързозатягащ патронник ф0.5 до 10мм	бр.	1	0601473600 - GBM 10 RE - Бормашина електрическа, захранване ~220V, 50Hz, мощност 600W, обороти 0-2600 мин-1; пробиване в стомана ф10мм, пробиване в дърво ф2.5мм, електронно регулиране на оборотите: ляв / десен ход; бързозатягащ патронник ф1 до 10мм	до 6 работни седмици	36 месеца	до 20 работни дни	до 6 работни седмици	Bosch	Малайзия	-
10	54714	Бормашина акумулаторна; 12V/2.0Ah; двускоростен механизъм: 0-400/0-1350 об/мин; макс. Въртящ момент 50Nm; патронник бързозатягащ ф13мм; обхват на пробиване: в стомана до ф10мм; дърво до ф25мм; окомплектована с 2 бр. акумулаторни батерии и зарядно устройство в куфар	бр.	2	06019E6020 - GSR 14,4-2 Li + 2x2.0Ah - Бормашина акумулаторна; 14,4V/2.0Ah; двускоростен механизъм: 0-500/0-1900 об/мин; макс. Въртящ момент 59Nm; патронник бързозатягащ ф13мм; обхват на пробиване: в стомана до ф13мм; дърво до ф55мм; окомплектована с 2 бр. акумулаторни батерии и зарядно устройство в куфар	до 6 работни седмици	36 месеца	до 20 работни дни	до 6 работни седмици	Bosch	Малайзия	-
11	57562	Ъглошлиф акумулаторен; 18V; обороти 8000; диаметър на диска ф125мм, 2 бр. батерии 5.2Ah	бр.	5	060193A30L - GWS 18-125 V-Li - Ъглошлиф акумулаторен, 18V; обороти 10000; диаметър на диска ф125мм, 2 бр. батерии x 5.0Ah, бързозарядно устройство в L-boxx	до 6 работни седмици	36 месеца	до 20 работни дни	до 6 работни седмици	Bosch	Германия	-

Handwritten signature

Handwritten signature

Handwritten signature

12	64406	Машина ударно-пробивна за бетон/камък, зидария, стомана, дърво; захранване ~220V, 50Hz, 650W; обороти под товар 0-900 об/мин; изключване на ударния механизъм; енергия наединичен удар 1.8-2.0 J; за работа с пробивни и ударни свредла; обхват на пробиване ф5-20мм; бързосменяем патронник SDS	бр.	1	0611272100 - GBH 2-24 DRE - Перфоратор (Машина ударно-пробивна за бетон/камък, зидария, стомана, дърво), захранване ~220V, 50Hz, 790W, обороти под товар 0-930 об/мин; изключване на ударния механизъм; енергия на единичен удар до 2.7 J; за работа с пробивни и ударни свредла; обхват на пробиване ф5-24мм; бързосменяем патронник SDS plus	до 6 работни седмици	36 месеца	до 20 работни дни	до 6 работни седмици	Bosch	Китай	-
13	71443	Ъглошлайф, захранване ~220V, 50Hz, мощност 850-1000W, 3000-11000 об/мин., диск ф125; предпазен кожух	бр.	1	060179F002 - GWS 13-125CE Ъглошлайф, захранване ~220V, 50Hz, Мощност 1300 W, с регулируеми обороти от 2800-11500 min-1 ; диск Ф 125 мм.; предпазен кожух	до 6 работни седмици	36 месеца	до 20 работни дни	до 6 работни седмици	Bosch	Германия	-
14	73705	Трион ръчен вертикален, захранване ~220V, 50Hz, 650W, електронно регулиране на оборотите от 500 до 3100 об/мин; дълбочина на среза: дърво 90мм, стомана 10мм; ход 26мм; регулиране на колебателните движения; константна електроника; к-кт с режещ лист	бр.	4	060158F000 - GST 90 BE - Трион ръчен вертикален, захранване ~220V, 50Hz, 650W, електронно регулиране на оборотите от 500 до 3100 об/мин; дълбочина на среза: дърво 90мм, стомана 10мм; ход 26мм; регулиране на колебателните движения; константна електроника; к-кт с режещ лист	до 6 работни седмици	36 месеца	до 20 работни дни	до 6 работни седмици	Bosch	Китай/ Русия	-

15	74047	Бормашина акумулаторна реверсивна (винтоверт); 14,4V/2,0Ah; обороти 0-400/1400 об/мин; отвори в стомана 13мм, дърво 35мм; лъв и десен ход, регулиране на въртящия момент до 42Nm, куфар, зарядно устройство и 2 бр. акумулатори.	бр.	2	06019E6020 - GSR 14.4 -2-LI PLUS Бормашина акумулаторна реверсивна (винтоверт); 14,4V/2,0Ah; обороти 0-500/1900 min-1; отвори в стомана 13мм, дърво 35мм; лъв и десен ход, регулиране на въртящия момент до 59 Nm, куфар, зарядно устройство и 2 бр. акумулатори.	до 6 работни седмици	36 месеца	до 20 работни дни	до 6 работни седмици	Bosch	Малайзия	-
16	84736	Ъглошлийф, захранване ~220V, 50Hz, мощност 2300W, 6600 об/мин., диск ф230; предпазен кожух	бр.	1	0601884L03 - GWS 24-230H - Ъглошлийф, захранване ~220V, 50Hz, мощност 2400W, 6500 об/мин., диск ф230; предпазен кожух	до 6 работни седмици	36 месеца	до 20 работни дни	до 6 работни седмици	Bosch	Русия	-
17	89134	Ъглошлийф, захранване ~220V, 50Hz, мощност 2200W, 8500 об/мин., диск ф180; предпазен кожух	бр.	2	0601881M03 - GWS22-180 JH - Ъглошлийф, захранване ~220V, 50Hz, мощност 2200W, 8500 об/мин., диск ф180; предпазен кожух	до 6 работни седмици	36 месеца	до 20 работни дни	до 6 работни седмици	Bosch	Германия / Русия	-
18	89135	Ъглошлийф, захранване ~220V, 50Hz. Мощност 1100 W, 11000 об/мин.; диск Ф 125 мм.; предпазен кожух	бр.	7	060179D000 GWS 11-125 Ъглошлийф, захранване ~220V, 50Hz. Мощност 1100 W, 11000 min-1; диск Ф 125 мм.; предпазен кожух	до 6 работни седмици	36 месеца	до 20 работни дни	до 6 работни седмици	Bosch	Германия	-

19	90398	<p>Машина пробивна настолна, за пробиване, зенкерване и рабберване на отвори; трифазен ел.двигател; макс.условен диаметър на пробиване в стомана 16мм; подаване ръчно с разграфена скала на нониуса; обръщане на движението на вретеното ляво/дясно; вертикален ход на вретеното 125мм; вертикален ход на пробивната глава 220мм; конус на вретеното МК2; размери на работната повърхност на масата 270x320мм, оборотни степени 8; обхват на обороти 280-3200 об/мин чрез преместване на ремъка по ремъчните шайби; разстояние от долния край на вретеното до масата 99 до 435мм; разстояние от оста на вретеното до колоната 255мм; вградено осветление. Комплектована с патронник пробивен със зъбен венец и обхват до 16мм; морзова опашка на патронника; клин за избиване на патронника; менгеме машинно 120мм с ръкохватка и болтове за закрепване;</p>	бр. 1	<p>НР163 - Машина пробивна настолна, за пробиване, зенкерване и рабберване на отвори; трифазен ел.двигател; макс.условен диаметър на пробиване в стомана 16мм; подаване ръчно с разграфена скала на нониуса; обръщане на движението на вретеното ляво/дясно; вертикален ход на вретеното 125мм; вертикален ход на пробивната глава 220мм; конус на вретеното МК2; размери на работната повърхност на масата 270x320мм, оборотни степени 8; обхват на обороти 280-3200 об/мин чрез преместване на ремъка по ремъчните шайби; разстояние от долния край на вретеното до масата 99 до 435мм; разстояние от оста на вретеното до колоната 255мм; вградено осветление. Комплектована с патронник пробивен със зъбен венец и обхват до 16мм; морзова опашка на патронника; клин за избиване на патронника; менгеме машинно 120мм с ръкохватка и болтове за закрепване;</p>	до 15 работни седмици	24 месеца	до 20 работни дни	до 12 работни седмици	<p>ВСК Кенгавъ р - 3ММ ОО/Д</p>	България	
----	-------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------	-----------	-------------------	-----------------------	---------------------------------------------	----------	--

20	90406	Бормашина ударна акумулаторна 18V/2.4Ah; двускоростен механизъм: 0-4000/0-1400 об/мин; пробиване в бетон до ф16мм, в стомана до ф13мм, в дърво до ф50мм; бързоизменяещ патронник, комплектувана с 2 бр. акум. батерии и зарядно устройство в куфар	бр.	2	06019D9300 - GSB 18VE-2-Li - Бормашина ударна акумулаторна 18V/4.0Ah; двускоростен механизъм: 0-4400/0-1850 об/мин; пробиване в зидария до ф16мм, в стомана до ф13мм, в дърво до ф45мм; 85Nm, бързоизменяещ патронник, комплектувана с 2 бр. акум. батерии и зарядно устройство в куфар	до 6 работни седмици	36 месеца	до 20 работни дни	до 6 работни седмици	Бosch	Малайзия	-
21	90407	Бормашина електрическа, мощност 720W, обороти от 0-1200/ 0-2900 об. мин.; пробиване в стомана ф13мм, в дърво ф40мм, бързоизменяещ патронник; ляв/десен ход; бързоизменяещ патронник от ф 1.5 до ф13мм; Машинна ударно-пробивна акумулаторна; Мощност: 600W; акумулатор 36V-2,6Ah; диаметър на отвор в бетон до ф26мм; 0-960 об/мин; брой удари 0-4260/мин.; три режима на работа; пробиване-пробиване с удар-къртене; патронник SDS+ и патронник до ф13мм; комплектувана с 2бр. Li-Ion акумулаторни батерии; бързо зарядно устройство; куфар за инструменти.	бр.	1	06011B2001 - GBM 13-2 RE - Бормашина електрическа, мощност 750W, обороти от 0-1000/ 0-3000 об. мин.; пробиване в стомана ф13мм, в дърво ф30мм, бързоизменяещ патронник; ляв/десен ход; бързоизменяещ патронник от ф 1.5 до ф13мм;	до 6 работни седмици	36 месеца	до 20 работни дни	до 6 работни седмици	Бosch	Русия	-
22	91017	Машинна ударно-пробивна акумулаторна; Мощност: 600W; акумулатор 36V-2,6Ah; диаметър на отвор в бетон до ф26мм; 0-960 об/мин; брой удари 0-4260/мин.; три режима на работа; пробиване-пробиване с удар-къртене; патронник SDS+ и патронник до ф13мм; комплектувана с 2бр. Li-Ion акумулаторни батерии; бързо зарядно устройство; куфар за инструменти.	бр.	2	0611907003 - GBH36 VF-Li Plus - акумулаторен перфоратор (машинна ударно-пробивна акумулаторна); акумулатор 36V-4,0Ah; диаметър на отвор в бетон до ф28мм; 0-940 об/мин; брой удари 0-4200/мин.; патронник SDS+ и патронник до ф13мм; комплектувана с 2бр. Li-Ion акумулаторни батерии; бързо зарядно устройство; куфар за инструменти.	до 6 работни седмици	36 месеца	до 20 работни дни	до 6 работни седмици	Бosch	Германия	-

23	92177	Бормашина аккумуляторна реверсивна (винтоверт) захранване 18V, капацитет 3Ah; обороти 0-400/1400 об/мин; отвори в стомана 13мм, дърво ф50мм; лъв и десен ход, регулиране на въртящия момент до 100Nm, куфар, зарядно устройство и 2 бр. акум. батерии	бр.	1	DDF48IRFE - Бормашина аккумуляторна реверсивна (винтоверт) захранване 18V, капацитет 3Ah; обороти 0-550/2100 об/мин; отвори в стомана 13мм, дърво ф76мм; лъв и десен ход, регулиране на въртящия момент до 115Nm, куфар, зарядно устройство и 2 бр. акум. батерии	до 6 работни седмици	36 месеца	до 20 работни дни	до 6 работни седмици	Makita	Китай	-
24	92415	Бормашина ударна аккумуляторна; Захранване 18V. акумулатор 3.0 Ah; три скоростен механизъм: I 0-300; II 0-600; III 0-1700 об/мин. пробиване в стомана до 13мм, бетон до 16мм, дърво до 65мм, лъв и десен ход; регулируем въртящ момент в 16 степени, удари на празен ход 14500; II 9000; III 25500 в минута, патронник до 13мм ; к-кт със зарядно устройство и 2 броя акумулатори в куфар.	бр.	1	DHP458REJ - Бормашина ударна аккумуляторна; Захранване 18V. акумулатор 3.0 Ah; 0-400; 0-2000 об/мин., пробиване в стомана до 13мм, зидария до 16мм, дърво до 65мм, лъв и десен ход; регулируем въртящ момент в 21 степени, удари на празен ход 0-6000/ 0-30000 в минута, патронник до 13мм ; к-кт със зарядно устройство и 2 броя акумулатори в куфар.	до 6 работни седмици	36 месеца	до 20 работни дни	до 6 работни седмици	Makita	Китай	-
25	92522	Винтоверт ударен акумулаторен; от 12V до 14.4V/2Ah, Li-Ion 0-2500 об./мин.; 3000удара/мин, макс. Въртящ момент 100Nm, шестостепен/6,35мм/патронник, комплектован с 2 бр акумулаторни батерии и зарядно устройство в куфар	бр.	2	06019A140F - GDR 14,4 Винтоверт ударен акумулаторен; 14,4V/4Ah, Li-Ion; 0-2800 об./мин.; 3200удара/мин,въртящ момент макс 150 Nm; захват на инструмента 1/4" (6,35мм) ; окомплектован с 2 бр акумулаторни батерии и зарядно устройство в куфар	до 6 работни седмици	36 месеца	до 20 работни дни	до 6 работни седмици	Bosch	Малайзия	-

26	92630	Бормашина акумулаторна винтоверт, реверсивна; захранване 18.0V/3,0Ah; максимален въртящ момент 67Nm, 0-500/1700 и 0-2400 об/мин; отвори в стомана 13мм, в дърво 35мм; макс. диаметър на винта ф8мм; комплект в куфар, със зарядно устройство и 2 бр. Li-Ion акумулатори.	бр.	8	06019E6121- GSR18-2-Li Plus Бормашина акумулаторна; 18V/4,0Ah; Li-ion; двускоростен механизъм 0-500/0-1900 об/мин; максимален въртящ момент 63Nm; патронник бързотазящ ф 13; обхват на пробиване: стомана до ф13мм, дърво до ф38мм; окомплектована с 2бр. акумулаторни батерии и зарядно устройство в куфар. GA9040RF01	до 6 работни седмици	36 месеца	до 20 работни дни	до 6 работни седмици	Bosch	Малайзия	-
27	97908	Ъглошлайф, захранване ~220V, 50Hz. Мощност 2600 W, 6600 об/мин; диск Ф 230 мм.; предпазен кожух	бр.	3	Ъглошлайф, захранване ~220V, 50Hz. Мощност 2600 W, 6600 min-1; диск Ф 230 мм.; предпазен кожух	до 6 работни седмици	36 месеца	до 20 работни дни	до 6 работни седмици	Makita	Румъния	-
28	97925	Гайковерт ударен; ~220V; 50Hz; 800W; Въртящ момент 600 Nm.; четвърт външен 3/4"; 950 об/мин; реверс; работни найкрайници S22, 24, 27, 30, 32, 34, 36, 2 бр. удължители от 150 до 350мм с присъединяване 3/4", каре с присъединяване 3/4" обхват болтове до M24	бр.	1	6906 Гайковерт ударен; ~220V; 50Hz; 800W; Въртящ момент 600 Nm; четвърт външен 3/4"; 950 min-1; реверс; работни найкрайници S17; S19; S21; S22; S24; S27; S28; S30; S32; S33 и S36, удължители 175 и 250мм за работни найкрайници с присъединяване 3/4", каре с присъединяване 3/4" обхват болтове до M24	до 6 работни седмици	36 месеца	до 20 работни дни	до 6 работни седмици	Makita + Union	Япония + Словения	-

инж. Валентин Тодоров
03.10.2017г.

Управител
" ГОУ АХЕД ТЕХНИК" ЕООД



„ГОУ АХЕД ТЕХНИК” ЕООД

ГОУ АХЕД ТЕХНИК ЕООД, гр. София 1113, ул. Акад. Георги Бончев, бл.б;
Тел./ Факс; +359 2 971 35 73; ИН по ЗДДС BG200620941, Булстат: 200620941

ЦЕНОВА ТАБЛИЦА

към оферта за участие в публично състезание с предмет:
"Доставка на машини и механизирани инструменти"

за обособена позиция 2 - Ъглошлийфи, отвертки, пробивни и отрезни машини с електрическо и акумулаторно захранване

№	ID	Наименование и характеристики	К-во	Ед. цена в лв. без ДДС	Обща цена лв. без ДДС
	2	3	4	5	6
1	119341	060119C600 - GSB 21-2 RE - Бормашина двускоростна ударна, захранване - 220V, 50Hz, мощност 1100W, брой обороти на празен ход: 0-900/0-3000 мин-1; честота на ударите на празен ход: 15300/51000 мин-1; регулиране на момента: 3.2/9.6 и 14.5-40 Nm; присъединителна резба на вретеното: 1/2-20 UNF	2	222.00	444.00
2	119754	060179F002 - GWS 13-125 CE - Ъглошлийф, захранване ~220V, 50Hz, мощност 1300W, с регулируеми обороти от 2800-11500 об/мин, диск ф125; предпазен кожух	5	205.00	1025.00
3	12379	6905H Гайковерт ударен; Мощност 470W, за гайки и болтове до M20, обороти от 0 до 2200 min-1. Въртящ момент до 300Nm, четвърт захват 1/2" + вложки SW 19; 22 и 24	3	456.00	1368.00
4	12380	TW1000 Гайковерт ударен ; ~220V; 50Hz; 1200W; Въртящ момент 1000 Nm, присъединяване 1"; 1400 min-1; реверс; работни накрайници SW 22,24, 27, 30, 32, 33, 34, 36, 38, 41, 42 и 46, удължители 175 и 250мм за работни накрайници с присъединяване 1", каре с присъединяване 1" обхват болтове до M30	1	1700.00	1700.00

5	12822	060119C600 - GSB 21-2 RE - Бормашина двускоростна ударна, захранване - 220V, 50Hz, мощност 1100W, брой обороти на празен ход: 0-900/0-3000 мин-1; честота на ударите на празен ход: 15300/51000 мин-1; за стомана 16 мм, дърво 40 мм, зидария 22 мм; реверс, двускоростна предавка: метална кутия на редуктора; патронник от ф 1 до 13 мм със зъбен венец; присъединителна резба на вретеното: 1/2-20 UNF	2	222.00	444.00
6	12905	0601850L03 - GWS 20-230H - Ъглошлайф, захранване ~220V, 50Hz. Мощност 2000 W, 6600 об/мин.; диск Ф 230 мм.; предпазен кожух	15	166.00	2490.00
7	12909	0601377799 GWS 850C Ъглошлайф, захранване ~220V, 50Hz. Мощност 850 W, 11000 min-1; диск Ф 125 мм; предпазен кожух	1	111.00	111.00
8	12910	060179F002 GWS 13-125CIE Ъглошлайф, захранване ~220V, 50Hz. Мощност 1300 W, с регулируеми обороти от 2800-11500 min-1; диск Ф 125 мм.; предпазен кожух	15	205.00	3075.00
9	46594	0601473600 - GBM 10 RE - Бормашина електрическа, захранване ~220V, 50Hz, мощност 600W, обороти 0-2600 мин-1; пробиване в стомана ф10мм, пробиване в дърво ф25мм, електронно регулиране на оборотите: ляв / десен ход: бързоизменяем патронник ф1до 10мм	1	151.00	151.00
10	54714	06019E6020 - GSR 14,4-2 Li + 2x2.0Ah - Бормашина акумулаторна; 14,4V/2.0Ah; двускоростен механизъм: 0-500/0-1900 об/мин; макс. Въртящ момент 59Nm; патронник бързоизменяем ф13мм; обхват на пробиване: в стомана до ф13мм; дърво до ф35мм; окомплектована с 2 бр. акумулаторни батерии и зарядно устройство в куфар	2	251.00	502.00
11	57562	060193A30L - GWS 18-125 V-Li - Ъглошлайф акумулаторен; 18V; обороти 10000; диаметър на диска ф125мм, 2 бр. батерии x 5.0Ah, бързоизменяемо устройство в L-Boxx	5	638.00	3190.00
12	64406	0611272100 - GBH 2-24 DRE - Перфоратор (Машина ударно-пробивна за бетон/камък, зидария, стомана, дърво), захранване ~220V, 50hz, 790W, обороти под товар 0-930 об/мин; изключване на ударния механизъм; енергия на единичен удар до 2.7 J; за работа с пробивни и ударни свредла; обхват на пробиване ф5-24мм; бързоизменяем патронник SDS plus	1	217.00	217.00
13	71443	060179F002 - GWS 13-125CIE Ъглошлайф, захранване ~220V, 50Hz. Мощност 1300 W, с регулируеми обороти от 2800-11500 min-1; диск Ф 125 мм.; предпазен кожух	1	205.00	205.00
14	73705	060158F000 - GST 90 BE - Трион ръчен вертикален, захранване ~220V, 50Hz, 650W, електронно регулиране на оборотите от 500 до 3100 об/мин; дълбочина на среза: дърво 90мм, стомана 10мм; ход 26мм; регулиране на колебателните движения; константна електроника; к-т с режещ лист	4	194.00	776.00

15	74047	06019E6020 - GSR 14.4 -2-Li PLUS Бормашина акумулаторна реверсивна (винтоверт); 14.4V/2.0Ah; обороти 0-500/1900 min-1; отвори в стомана 13мм, дърво 35мм; лъв и десен ход, регулиране на въртящия момент до 59 Nm, куфар, зарядно устройство и 2 бр. акумулатори.	2	250.00	500.00
16	84736	0601884L03 - GWS 24-230H - Ъглошлайф, захранване ~220V, 50Hz, мощност 2400W, 6500 об/мин., диск ф230; предазен кожух	1	233.00	233.00
17	89134	0601881M03 - GWS22-180 JH - Ъглошлайф, захранване ~220V, 50Hz, мощност 2200W, 8500 об/мин., диск ф180; предазен кожух	2	227.00	454.00
18	89135	060179D000 GWS 11-125 Ъглошлайф, захранване ~220V, 50Hz. Мощност 1100 W, 11000 min-1; диск Ф 125 мм.; предазен кожух	7	139.00	973.00
19	90398	HP163 - Машинна пробивна настолна, за пробиване, зенкерване и райберване на отвори; трифазен ел.двигател; макс.условен диаметър на пробиване в стомана 16мм; подаване ръчно с разграфена скала на понюса; обръщане на движението на вретеното ляво/дясно; вертикален ход на вретеното 125мм; вертикален ход на пробивната глава 220мм; конус на вретеното МК2; размери на работната повърхност на масата 270x320мм, оборотни стелени 8; обхват на обороти 280-3200 об/мин чрез преместване на ремъка по ремъчните шайби; разстояние от долния край на вретеното до масата 99 до 435мм; разстояние от оста на вретеното до колоната 255мм; вградено осветление. Комплектована с патронник пробивен със зъбен венец и обхват до 16мм; морозна опашка на патронника; клин за избиване на патронника; менгеме машина 120мм с ръкохватка и болтовс за закрепване;	1	2300.00	2300.00
20	90406	06019D9300 - GSB 18VE-2-Li - Бормашина ударна акумулаторна 18V/4.0Ah; двускоростен механизъм: 0-440/0-1850 об/мин; пробиване в зидария до ф16мм, в стомана до ф13мм, в дърво до ф45мм; 85Nm, бързозатягащ патронник, комплектована с 2 бр. акум. батерии и зарядно устройство в куфар	2	521.00	1042.00
21	90407	06011B2001 - GBM 13-2 RE - Бормашина електрическа, мощност 750W, обороти от 0-1000/ 0-3000 об. мин.; пробиване в стомана ф13мм, в дърво ф30мм, бързозатягащ патронник; лъв/десен ход; бързозатягащ патронник от ф 1.5 до ф13мм;	1	282.00	282.00
22	91017	0611907003 - GBH36 VF-Li Plus - акумулаторен перфоратор (машинна ударно-пробивна акумулаторна); акумулатор 36V-4.0Ah; диаметър на отвор в бетон до ф28мм; 0-940 об/мин; брой удари 0-4200/мин.; патронник SDS+ и патронник до ф13мм; окомплектована с 2бр. Li-Ion акумулаторни батерии; бързо зарядно устройство; куфар за инструменти.	2	1007.00	2014.00
23	92177	DDF481RFE - Бормашина акумулаторна реверсивна (винтоверт) захранване 18V, капацитет 3Ah; обороти 0-550/2100 об/мин; отвори в стомана 13мм, дърво ф76мм; лъв и десен ход, регулиране на въртящия момент до 115Nm, куфар, зарядно устройство и 2 бр. акум. батерии	1	639.00	639.00

24	92415	DHR458REJ - Бормашина ударна акумулаторна; Захранване 18V. акумулатор 3.0 Ah; 0-400; 0-2000 об/мин., пробиване в стомана до 13мм, зидария до 16мм, дърво до 65мм, лъв и десен ход; регулируем въртящ момент в 21 степени, удари на празен ход 0-6000/ 0-30000 в минута, патронник до 13мм ; к-т със зарядно устройство и 2 броя акумулатори в куфар.	1	437.00	437.00
25	92522	06019A140F - GDR 14,4 Винтоверт ударен акумулаторен; 14,4V/4Ah, Li-ion; 0-2800 об./мин.; 3200удара/мин.;въртящ момент макс 150 Nm; захват на инструмента 1/4" (6,35мм) ; окомплектован с 2 бр акумулаторни батерии и зарядно устройство в куфар	2	473.00	946.00
26	92630	06019E6121- GSR18-2-Li Plus Бормашина акумулаторна ; 18V/4,0Ah;Li-ion ;двускоростен механизъм 0-500/0-1900 об/мин; максимален въртящ момент 63Nm; патронник бъртозагъвач ф 13; обхват на пробиване: стомана до ф13мм, дърво до ф38мм: окомплектована с 2бр. акумулаторни батерии и зарядно устройство в куфар.	8	273.00	2184.00
27	97908	Ga9040RF01 Ъглошлайф; захранване ~220V, 50Hz. Мощност 2600 W, 6600 min-1; диск Ф 230 мм.; предпазен кожух	3	293.00	879.00
28	97925	6906 Гаиковерт ударен ; ~220V; 50Hz; 800W; Въртящ момент 600 Nm; четвърт външен 3/4"; 950 min-1; реверс; работни краища S17; S19; S21; S22; S24; S27; S28; S30; S32; S33 и S36, удължителни 175 и 250мм за работни краища с присъединяване 3/4", каре с присъединяване 3/4" обхват болтове до M24	1	1233.00	1233.00
			Обща цена за доставка в лв. без ДДС		29814.00

Словом: Двадесет и девет хиляди осемстотин и четиринадесет лева и 0 стотинки без ДДС.

инж. Валентин Тодоров
03.10.2017г.
Управител
"ГООУ АХЕД ТЕХНИК"/ЕООД