

О Б Я В Л Е Н И ЕЗа участие в конкурс по оферти за
„Доставка на лабораторна ръчна хидравлична преса”

“АЕЦ Козлодуй” ЕАД на основание чл.2, ал.1, т.2 от НВМОП кани всички заинтересовани да подадат оферти за участие в конкурс по оферти за възлагане на обществена поръчка при следните условия:

1.	Технически характеристики:	Съгласно Приложение №1 Техническо задание за доставка №ТЗ.ДиК.М.-008/09 – 3 стр.
2.	Количество:	Съгласно техническото задание
3.	Срок на доставка:	До 60 дни от датата на сключване на договора
4.	Гаранционен срок:	
5.	Условие на доставка:	DDP – гр. Козлодуй
6.	Предлагана цена:	Участникът посочва единични цени за всяка позиция от техническата спецификация и обща цена за изпълнение на поръчката, която включва всички разходи за доставка до склад на Възложителя, опаковка, транспорт, такси и други дължими суми, но не включва ДДС
7.	Начин на плащане:	Възложителят заплаща цената чрез банков превод в срок до 15 работни дни от приемане на доставката срещу представени оригинална фактура, приемо-предавателен протокол и протокол за извършен входящ контрол без забележки
8.	Документи, съпровождащи стоката и необходими за провеждане на входящ контрол	<ul style="list-style-type: none">- Декларация за произход;- Инструкция за експлоатация на български език;- Каталог на отделните елементи на пресата;- Гаранционна карта;
9.	Срок на валидност на офертата	Минимум 30 календарни дни
10	Критерий за оценка на офертите	Съгласно стандартизирана методика, която може да намерите на адрес: www.kznpp.org/Актуално/Обществени поръчки

11	Съдържание на офертата:	<p>Всеки участник представя оферта, която трябва да съдържа:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Наименование на Участника, съгласно регистрацията му; - Подробно описание на предлаганите стоки, съгласно Техническото Задание №ТЗ.ДиК.М.-008/09 (Приложение 1); - Информация по всички горепосочени условия за доставка (срок на доставка, гаранционен срок, условие на доставка, предлагана цена, начин на плащане, валидност на офертата, списък на документи които ще съпровождат доставката, каталожна информация); - Документ за регистрация на участника или единен идентификационен код /ЕИК/, съгласно чл. 23 от Закона за търговския регистър. Когато не е представен ЕИК, съгласно чл. 23 от Закона за търговския регистър, участниците - юридическите лица или еднолични търговци прилагат към своите оферти за участие и удостоверения за актуално състояние. Чуждестранните юридически лица прилагат еквивалентен документ на съдебен или административен орган от държавата, в която са установени; - Точен адрес и лице за контакт, телефон, факс, e-mail, интернет адрес (ако има); - Банкови реквизити, IBAN - ИН по ДДС или изричен запис, че няма регистрация по ЗДДС;
12	Място и начин на представяне на офертата:	<p>Лично, чрез препоръчана поща или чрез куриер на адрес: “АЕЦ Козлодуй” ЕАД Централно Деловодство в запечатан плик с надпис “За конкурс по оферти № 15549 с предмет „ Доставка на лабораторна ръчна хидравлична преса” и име, адрес и телефон на участника и лице за контакт</p>
13	Срок за представяне на офертите:	до 16:00 ч. на 27/02/2009 г.
14	Лице за контакт и допълнителна информация	Георги Каменов Специалист „Маркетинг” тел: +359 973 7 26 01 факс: +359 973 7 60 27 email: GEORGIK@npp.bg .

В Очакване на Вашето предложение,

ДИРЕКТОР
ДИРЕКЦИЯ “ФИНАНСИ И БЮДЖЕТ”
ГЕОРГИ КИРКОВ


 “АЕЦ КОЗЛОДУЙ” ЕАД

Блок: 5, 6

Подразделение: ОКС-ИЦ “Д и К”

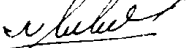
УТВЪРЖДАВАМ,


ДИРЕКТОР “ПРОИЗВОДСТВО”:

 (К.Николов)

27.01.2009 г.

СЪГЛАСУВАЛИ:

ДИРЕКТОР “Б и К”: 
 26.01.09 (М.Янков)

Р-Л УПРАВЛЕНИЕ “Е”: 
 23.01.09 (А.Николов)

ТЕХНИЧЕСКО ЗАДАНИЕ

за доставка на

“ ЛАБОРАТОРНА РЪЧНА ХИДРАВЛИЧНА ПРЕСА”

Т.С. Д-К. М. 008/09

1. Програма за финансиране

Техническото задание се изготвя за изпълнение на мярка от Инвестиционна програма за 2009 год.

2. Описание на доставката

2.1. Описание на оборудването

Обществената поръчка има за цел да се достави лабораторна ръчна хидравлична преса за бързо горещо запресоване (капсуловане) на металографски проби от метали, сплави и заварени съединения за подготовка провеждането на металографски анализ .

2.2. Обхват на доставката

Един брой лабораторна ръчна хидравлична преса за горещо запресоване.

2.3. Допълнителни елементи, резервни части и инструменти към доставката

2.3.1. Прес форма с вътрешен диаметър Ø30mm – 1 брой.

2.3.2. Заклучващо устройство за прес форма – 1 брой.

2.3.3. Нагревател автоматичен подвижен за нагряване на прес форма Ø30mm, мощност 350 Watt, работещ при 220V/ 50Hz – 1 брой.

2.3.4. Блок охлаждащ подвижен от материал с висока топлопроводност и оребрение за ускорено охлаждане на прес форма Ø30mm – 1 брой.

3. Основни характеристики на оборудването

3.1. Квалификация на оборудването

Доставеното оборудване да е пожаробезопасно, корозионно устойчиво и устойчиво на въздействието на радиация.

3.2. Физически и геометрични характеристики

- Ел. захранване – 220 V, 50Hz;
- Ръчен режим на работа;
- Пресата да е предназначена за монтаж върху маса;
- Използваните за прес формата температури да не предизвикват структурни изменения в изследваните пробни тела;
- Използваното хидравлично налягане да не изисква наличието на сгъстен въздух;
- Възможност за следене на налягането по време на процеса на запресоване;
- Възможност за смяна на устройствата за нагряване и охлаждане.

3.3. Характеристики на материалите

Материалите, от които е изработена пресата, да позволяват извършване на операции по дезактивация.

3.4. Условия, свързани с радиационните условия

Пресата е предназначена за горещо запресоване (капсуловане) на металографски проби от радиоактивни материали от сборките с образци – свидетели от корпуси на реактори 5,6 в помещение M120 Блок Мръсна Работилница.

3.5. Нормативно – технически документи

Пресата трябва да отговаря на стандартите и техническите изисквания на страната производител.

Доставчикът да предостави декларация за съответствието на продукта.

Доставчикът да осигури инструкция по експлоатация на български и английски езици, която включва:

- описание на пресата;
- каталог на отделните елементи на пресата;
- инструкция за работа с пресата;
- инструкция за експлоатационна поддръжка на пресата.

4. Опаковане, транспортиране, временно складиране.

4.1. Изисквания към доставката и опаковката

Пресата трябва да бъде защитена от механични повреди, удари и сътресения, по време на транспорт и съхранение.

4.2. Място и условия на доставката

DDU – гр. Козлодуй

4.3. Опаковане

При доставяне пресата да се транспортира в опаковка, отговаряща на стандартите и техническите условия на страната производител и осигуряваща съхранението и при транспорт.

5. Входящ контрол, монтаж и въвеждане в експлоатация

5.1. Тестване на продуктите и материалите при входящ контрол при приемане на доставката, след монтаж и по време на експлоатация

При доставката да бъде извършена проверка на:

- характеристиките и параметрите на пресата, посочени в документацията;
- комплектността на доставката;
- наличие на външни видими дефекти и повреди на доставеното оборудване.

След монтирането на пресата да бъдат проведени функционални изпитания, по време на които да се извърши запресоване (капсуловане) на 1 брой проба.

Резултатите да бъдат отразени в протокол за изпитване на пресата.

6. Гаранции, гаранционно обслужване и следгаранционно обслужване

Гаранционна поддръжка – 1 година.

7. Осигуряване на качеството

Фирмата–Производител на пресата трябва да притежава документирана и сертифицирана система по качеството.

Доставчикът да представи копие от Сертификата.

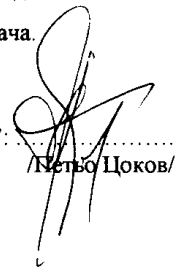
8. Административни разпоредения

8.1. Място и срок на доставката

Пресата да бъде доставена в срок до 60 дни от датата на сключване на договора.

Ако при направения входящ контрол и пускане в експлоатация се установят несъответствия в качеството на поръчаната и доставена стока, доставчикът доставя нова стока за своя сметка в срок до 60 дни от датата на писменото съобщение на купувача.

Р-л ОКС – ИЦ “Д и К”:



/Петко Цоков/