

## ПОКАНА ЗА ПАЗАРНА КОНСУЛТАЦИЯ № 45751

„АЕЦ Козлодуй” ЕАД уведомява всички заинтересовани лица, че във връзка с подготовката за възлагане на обществена поръчка и определяне на прогнозна стойност, на основание на чл. 44 от ЗОП набира индикативни предложения за „Доставка на рентгенов дефектоскоп”

Предложението следва да включва:

- подробно описание на предлаганото оборудване, съгласно приложеното по-долу техническо задание;
- единична цена и обща стойност без ДДС;
- информация за срок и условие на доставка, гаранционен срок;
- съпроводителна документация при доставка;
- точен адрес и лице за контакт, телефон, факс, e-mail, интернет адрес.

Запитвания във връзка с провежданите пазарни консултации може да бъдат отправяни до 10.11.2020 г. на e-mail: [commercial@npp.bg](mailto:commercial@npp.bg), като разясненията ще бъдат публикувани в профила на купувача.

Краен срок за подаване на индикативни предложения е 13.11.2020 г. на e-mail: [commercial@npp.bg](mailto:commercial@npp.bg)

Индикативните предложения и всякаква друга информация, разменена по повод проведените пазарни консултации, ще бъдат публикувани в профила на купувача.

С подаване на индикативно предложение, всеки участник в пазарните консултации се съгласява, че предложението и всякаква друга информация, предоставена като резултат от пазарните консултации, ще бъде публично достъпна в профила на купувача.

Възложителят си запазва правото да използва индикативни предложения, получени при проведени пазарни консултации, за възлагане на обществени поръчки до стойностните прагове на чл. 20, ал. 4 от ЗОП.

Допълнителна информация може да бъде получена от Нели Маринова – Експерт „Маркетинг”, тел. +359 973 7 3480, e-mail: [nrmarinova@npp.bg](mailto:nrmarinova@npp.bg)

Приложения:

1. Техническа спецификация.
2. Образец за индикативно предложение

# Техническа спецификация за доставка на рентгенов дефектоскоп.

## 1. Технически изисквания

### 1.1 Рентгенов дефектоскоп:

- тип захранване - 220 VAC, 50/60Hz, EU standard;
- радиационна геометрия: насочена;
- диапазон на изходящото напрежение: минимум (15÷220) kV;
- диапазон на тока в рентгеновата тръба: минимум (1÷9) mA;
- минимална мощност на анода: минимум 900 W;
- максимално проникване в стомана: 40 mm;
- работен цикъл: минимум 30 минути време на работа при околна температура  $t=30^{\circ}\text{C}$ ;
- вид охлаждане: въздушно;
- размер на оптичното фокусно петно, съгласно БДС EN 12543 или еквивалентен стандарт: от 1 до 5mm;
- мощност на дозата на 1m разстояние при пълна мощност на рентгеновата тръба:  $< 6,0 \text{ mSv/h}$ ;
- наличие на лазерен показалец;
- наличие на предпазни пръстени;
- тегло на рентгеновата тръба без предпазните пръстени: максимум 15 kg.

### 1.2 Блок за управление:

- здрав и ергономичен дизайн за експлоатация в различни работни позиции;
- автоматично разпознаване на типа на свързаната рентгенова тръба;
- тип захранване - 220 VAC, 50/60Hz, EU standard;
- дължина на захранващия с електрическата мрежа кабел: минимум 8 m;
- дължина на свързващия с рентгеновата тръба кабел: минимум 18 m;
- с възможност за регулиране на анодното напрежение: със стъпка 2 kV или по-малка;
- с възможност за регулиране на анодния ток: със стъпка 0,2 mA или по-малка;
- с възможност за избор на време за експозиция в диапазона минимум от 5 sec до 90 min;
- да притежава опция за записване и зареждане на предварително програмирани експониращи програми;
- да притежава бутони за Включено/Изключено (от захранването) и Старт/Стоп (ON/OFF);
- вградена лампа за предупреждение;
- стоп бутон за извънредни ситуации;
- да притежава защита от прегряване;
- да притежава специален ключ за включване, изключване;
- да притежава защита от аварийно изключване;
- тегло: максимум 10 kg.

### 1.3 Стойка за закрепване и позициониране, осигуряваща:

- сигурно закрепване на рентгеновия апарат в избраната позиция;
- позициониране на дефектоскопа спрямо контролираното изделие.