

ПОКАНА ЗА ПАЗАРНА КОНСУЛТАЦИЯ №45778

„АЕЦ Козлодуй” ЕАД уведомява всички заинтересовани лица, че във връзка с подготовката за възлагане на обществена поръчка и определяне на прогнозна стойност, на основание на чл. 44 от ЗОП набира индикативни предложения за „Доставка на Аггау сонда за контрол на тръбните отвори в колекторите на парогенератори ПГВ 1000 М на 5 и 6 блок в АЕЦ Козлодуй”

Предложението следва да включва:

- подробно описание на предлаганото оборудване, съгласно съдържанието на приложената по-долу техническа спецификация, каталожна информация
- единична цена без ДДС;
- информация за срок и условие на доставка, гаранционен срок;
- съпроводителна документация при доставка;
- точен адрес и лице за контакт, телефон, факс, e-mail, интернет адрес.

Запитвания във връзка с провежданата пазарна консултация може да бъдат отправяни до 17.11.2020г. на e-mail: commercial@npp.bg, като разясненията ще бъдат публикувани в профила на купувача.

Краен срок за подаване на индикативни предложения е 24.11.2020г. на e-mail: commercial@npp.bg

Индикативните предложения и всякаква друга информация, разменена по повод проведените пазарни консултации, ще бъдат публикувани в профила на купувача.

С подаване на индикативно предложение, всеки участник в пазарните консултации се съгласява, че предложението и всякаква друга информация, предоставена като резултат от пазарните консултации, ще бъде публично достъпна в профила на купувача.

Възложителят си запазва правото да използва индикативни предложения, получени при проведени пазарни консултации, за възлагане на обществени поръчки до стойностните прагове на чл. 20, ал. 4 от ЗОП.

Допълнителна информация може да бъде получена от Светлана Маринова – Ръководител сектор „Маркетинг”, тел. +359 973 7 3866, e-mail: scgeorgieva@npp.bg

Приложения:

1. Техническа спецификация.
2. Образец за индикативно предложение.

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

за доставка на Array сонда, технология за набиране и анализ на данни, и калибрационен блок за контрол на тръбните отвори в колекторите на парогенераторите на блок 5 и 6 в АЕЦ Козлодуй на ПГВ 1000 М

1. Описание на доставката.

1.1. Описание на доставяната сонда

За осигуряване провеждането на вихротоков контрол на тръбните отвори в колекторите на парогенератори ПГВ-1000М на блок 5 и 6 е необходимо да се достави цялостна квалифицирана технология и “array” сонда. Сондата да е предназначена за работа с наличните в АЕЦ манипулатори SGIS, вихротокови инструменти MIZ-85iD и софтуер Eddynet® за набиране и анализ на данни.

1.2. Обхват на доставката

- 1.2.1. Изисква се доставка на една “array” сонда за контрол на тръбните отвори в колекторите на парогенератори ПГВ-1000М на блок 5 и 6.
- 1.2.2. Доставка на цялостна технология за набиране и анализ на данни.

2. Основни характеристики

2.1. Технически изисквания

- 2.1.1. Електрическите характеристики на сондата да са пресметнати за материал 10ГН2МФА (работни честоти: 5÷60kHz).
- 2.1.2. Диаметър на сондата – 12.0÷12.5mm.
- 2.1.3. Минимална дължина на сондата без главата и конектора да бъде 4m.
- 2.1.4. Механично и електрически сондата да е пригодена за работа с вихротоков инструмент MIZ-85iD. Необходимият калибрационен блок, комутатор, слип-ринг, и удължителни кабели за работа да бъдат включени в доставката.
- 2.1.5. Сондата да може да работи на наличните в АЕЦ манипулатори SGIS с вграден в него пушер с гумени ролки 10D, 5/16.
- 2.1.6. Доставчикът да гарантира, че с манипулаторите SGIS, сондата ще може да контролира цялата дължина на материала на колектора в зоната на развалцоване на тръбите (обхвата на изпитване е 171 mm).
- 2.1.7. Набирането и анализа на данни ще се извършва с наличния в АЕЦ софтуер Eddynet®-V1.7.2.3: AQ/ZAC-V1.6.2.0 за набиране на данни и AN-V1.2.2.0 за анализ на данни.
- 2.1.8. Сондата трябва да е оптимизирана за откриване на аксиални дефекти по цялата дължина на тръбните отвори в колектора на ПГ.
- 2.1.9. Минималния праг на чувствителност е аксиален канал с дълбочина 1 mm, ширина 0.3 mm и дължина 15 mm.
- 2.1.10. Конструкцията на сондата и честотите за контрол трябва да дават възможност за потискане на сигнала от другите индикации в тръбата или колектора, като минималното отношение на сигналите е 3:1.
- 2.1.11. Сондата да не съдържа повърхностно материали съдържащи йони на хлора и флуора.
- 2.1.12. Сондата да не поврежда механично топлообменните тръби.
- 2.1.13. Сондата да е подсигурена, така че при повреда да може да бъде извадена без остатък от топлообменните тръби.

2.2. Процедури за контрол

- 2.2.1. Процедурите за контрол да обхващат всички елементи за контрол.
- 2.2.2. Пълно конфигуриране на Eddynet® за набиране на данни, настройки на сигналите от калибрационния блок.
- 2.2.3. Пълно конфигуриране на Eddynet® за анализ на данни, настройка на сигналите от калибрационния блок, миксерни канали и др.

3. Документация

- 3.1. **Документи, които се изискват при доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация**
 - 3.1.1. Доставчикът да представи техническа документация от фирмата производител (паспорти, сертификати и др.).
 - 3.1.2. Процедурите за контрол.

Индикативно предложение по проведена пазарна консултация №45778
с предмет "Доставка на Array сонда за контрол на тръбните отвори в колекторите на
парогенератори ПГВ 1000 М на 5 и 6 блок в АЕЦ Козлодуй" "

от

/наименование на участника, ЕИК, адрес, телефон, ел. поща, лице за контакт, длъжност/

№ по ред	Описание и технически характеристики на предлаганото изделие	М.е.	К-во	Ед. цена без ДДС	Валута
1	Array сонда	бр.	1		
2	Технология за набиране и анализ на данни	бр.	1		
3	Калибрационен блок за контрол на тръбните отвори	бр.	1		
4	Други елементи съгласно т.2.1.4 от техническата спецификация <i>/.....да се изброят елементите...../</i>	к-т	1		
5	Други ценообразуващи фактори				

Забележка: по поз.№4 и 5 да се предоставят единични цени на всеки предложен елемент/фактор

Срок на доставка

Условие на доставка

Гаранционен срок

Съпроводителна документация при доставка

Информация за производителя