

Пазарна консултация 45842 с предмет „Доставка на сканер за ултразвуков контрол”

„АЕЦ Козлодуй” ЕАД уведомява всички заинтересовани лица, че във връзка с подготовката за възлагане на обществена поръчка и определяне на прогнозна стойност, на основание на чл. 44 от ЗОП набира индикативни предложения за „Доставка на сканер за ултразвуков контрол”.

Предложението следва да включва:

- подробно описание на предлаганата апаратура, съгласно приложените технически изисквания;
- стойност без ДДС, валута;
- гаранционен срок;
- съпроводителна документация при доставка;
- точен адрес и лице за контакт, телефон, факс, e-mail, интернет адрес.

Запитвания във връзка с пазарната консултация могат да бъдат отправяни до 04.12.2020 г. на e-mail: commercial@npp.bg, като разясненията ще бъдат публикувани в профила на купувача.

Краен срок за подаване на индикативни предложения: 11.12.2020 г. на e-mail: commercial@npp.bg

Индикативните предложения и всякаква друга информация, разменена по повод проведените пазарни консултации, ще бъдат публикувани в профила на купувача.

С подаване на индикативно предложение, всеки участник в пазарните консултации се съгласява, че предложението и всякаква друга информация, предоставена като резултат от пазарните консултации, ще бъде публично достъпна в профила на купувача.

Възложителят си запазва правото да използва индикативни предложения, получени при проведени пазарни консултации, за възлагане на обществени поръчки до стойностните прагове на чл. 20, ал. 4 от ЗОП.

Допълнителна информация може да бъде получена от Мануела Красиминова – Експерт „Маркетинг”, тел. +359 973 7 3361, e-mail: MK_Simeonova@npp.bg

Приложения:

1. Техническо задание.
2. Образец за индикативно предложение.

ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ

за доставка на сканер за автоматизиран ултразвуков контрол, контролер за управление и преносима работна станция с инсталиран софтуер за управление

1. Описание на доставката

1.1. Обхват на доставката

1.1.1. Сканер с два модула за движение X и Y. X-модул осигурява движението на сканера по оста-X. Y-модул осигурява движението(сканирането) на осезателите за ултразвуков контрол

1.1.2. Контролер за управление на сканера;

1.1.3. Преносима работна станция с инсталиран софтуер за управление;

1.1.4. Резервни части, специализирани механизми и инструменти за обезпечаване на контрола.

2. Основни характеристики

2.1. Сканиращо устройство (сканер)

2.1.1. Сканера да се конфигурира за закрепване към тръбопроводи от минимален диаметър на тръбопровода (по външна образуваща) 200mm до плоска повърхност

2.1.2. Да бъде от модулен тип с възможност за движение по две координати (X и Y-оси)

2.1.3. Модулите за движение да са еднотипни;

2.1.4. Движението на сканера по X-ос да се извършва както по хоризонтална така и по вертикална равнина

2.1.5. Скоростта на движение по X-ос да е в обхват $0 \div 50\text{mm/s}$

2.1.6. Скоростта на движение по Y-ос да е в обхват $0 \div 100\text{mm/s}$

2.1.7. Закрепването на сканера към тръбопровода да се осъществява посредством 4 (четири) броя магнитни колела.

2.1.8. Сканера да е оборудван с помощен механизъм за отлепяне на магнитните колела от работната повърхност.

2.1.9. Y -модулът да се достави в два варианта. И двата варианта да са окомплектовани с всичко нужно за работа.

2.1.9.1. I^{ВН} вариант осигурява движение на осезателите 240mm

2.1.9.2. II^{РН} вариант осигурява движение на осезателите 130mm.

2.1.10. Y-модула да има възможност да сканира в равнина, различна от тази, определена от магнитните колела (изместена в диапазон от 0° до 90°).

2.1.11. На сканера да се монтират метални водачи за закрепване при движение по направляваща верига.

2.2. Контролер за управление.

2.2.1. Осигурява управление на движението на X модула и Y модула

2.2.2. Осигурява прехвърляне на текущи координати към многоканален дефектоскоп модел DYNARAY Lite.

2.2.3. Изходни букси за текущи координати по X и Y-ос (тригерни сигнали от квадратичен енкодер).

2.2.3.1. Да бъде обезпечено предаването на координати към многоканалния дефектоскоп модел DYNARAY на разстояние 2m и на разстояние 70m.

2.2.4. Изходни букси за LAN комуникация

2.2.4.1. Основна букса тип RJ-45

2.2.4.2. Буксата да бъде защитена и да не позволява лесно изключване или прекъсване на комуникацията в експлоатационни условия.

2.2.5. Окабеляване:

2.2.5.1. Кабел между контролера и сканера с дължина 15 метра

2.2.5.2. Кабел за връзка между контролера и ултразвуковия дефектоскоп DYNARAY съгласно т. 2.2.3.1.

2.2.5.3. Окабеляване по т. 2.2.4. за разстояния 2m и за разстояние 70m.

2.3. Преносима работна станция с инсталиран софтуер за управление

2.3.1. Минимални изисквания към конфигурацията

2.3.1.1. клас процесор Intel® Core™ i5 или по висок

2.3.1.2. RAM - DDR4 6 GB или по голяма

2.3.1.3. ROM - 256 SSD или по голям

2.3.1.4. Дисплей 15,6" (39,62 cm) Full HD (1920x1080)

2.3.1.5. лицензирана операционна система Windows 10

2.3.2. Софтуерът за управление да може да се инсталира на операционна система Windows 10

2.3.3. Осигурява позициониране на осезателите и сканиране по предварително зададена и/или новозададена конфигурация (скан файл). Отклонението на стъпката при сканиране да е $< 0,1\text{mm}$.

2.3.4. Стъпката на преместване при сканиране да се определя от оператора с възможност за корекция с $0,1\text{mm}$

2.3.5. Скоростите на сканиране и движение да се определят от оператора.

2.4. Резервни части, специализирани елементи и инструменти към доставката.

2.4.1. Към Y-модула да има набор от рейки (с различни дължини), на които се закрепят държачите на осезателите. Закрепването на рейката към Y-модула и държачите към рейката да позволява линейно изместване

2.4.2. Държачи за осезатели, гарантиращи контакт при променлива геометрия на контролираната повърхност - 6 бр. Държачите да осигуряват движение на осезателя около 45mm .

2.4.3. Към държачите да има приспособление за закрепване на осезатели с цел осигуряване на акустичен контакт с размери:

- за осезатели с размери: $21,5\text{mm} \times 37\text{mm}$ - 4 броя;
- за осезатели с размери: $40\text{mm} \times 40\text{mm}$ - 4 броя;
- за осезатели с размери: $30\text{mm} \times 30\text{mm}$ - 4 броя .

2.4.4. Сканера да се достави с ремонтен комплект, в който да има болтове, гайки, уплътнения, електромотор комплект с редуктор, комплект резервни кабели на сканера и кабел за връзка между контролера и сканера. Инструменти за монтаж, ремонт и поддръжка с цел осигуряване на надеждна работа по време на контрол.

2.4.5. Направляваща метална верига с дължина 5m

2.4.6. Приспособления за закопчаване и обтягане към тръбопроводите - 5бр. Резервни болтове и приспособление за промяна дължината на веригата.