



”АЕЦ КОЗЛОДУЙ” ЕАД, гр. Козлодуй

България, 3321 гр. Козлодуй тел: 359 973 7 35 30, факс: 359 973 7 60 27

О Б Я В Л Е Н И Е

За участие в конкурс по оферти за

“Проектиране и изработка на еталонен стенд (калибратор) за калибриране/ проверка на либели”

“АЕЦ Козлодуй” ЕАД на основание чл.2, ал.1, т.2 от НВМОП кани всички заинтересовани да подадат оферти за участие в конкурс по оферти за възлагане на обществена поръчка при следните условия:

1.	Технически характеристики:	Съгласно Приложение 1 Техническо задание No.09.МО.ТЗ.088
2.	Количество или обем:	Съгласно Техническо задание No.09.МО.ТЗ.088 ;
3.	Срок за изпълнение:	Съгласно Техническото задание
4.	Условие за изпълнение:	След подписване на договор и получаване входни данни.
5.	Предлагана цена:	Участникът посочва обща цена за изпълнение на поръчката, без ДДС.
6.	Начин на плащане:	Възложителят заплаща цената чрез банков превод в срок до 15 работни дни, срещу Приемателно- Предавателен Протокол и оригинална фактура.
7.	Срок на валидност на офертата:	90 дни от датата на подаване на офертата
8.	Критерии за оценка на офертите:	Икономически най-изгодна оферта съгласно стандартизирана методика, която може да намерите на адрес: www.kznpp.org/Актуално/Обществени поръчки


9.	Съдържание на офертата:	<p>Всеки участник представя оферта, която трябва да съдържа:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Документ за регистрация на участника или единен идентификационен код, съгласно чл.23 от Закона за търговския регистър. Когато не е представен ЕИК, съгласно чл. 23 от Закона за търговския регистър, участниците – юридическите лица или еднолични търговци прилагат към своите оферти за участие и удостоверение за актуално състояние. Чуждестранните юридически лица прилагат еквивалентен документ на съдебен или административен орган от държавата, в която са установени. 2. Информационен лист, съдържащ следното: Банкови реквизити, Точен адрес, Идентификационен номер по ЗДДС, Телефон, Факс и лице за контакти. 3. Валидност на офертата. 4. Обща цена без ДДС. 5. Условие на плащане – след извършване на услугата.
10.	Място и начин на представяне на офертата:	<p>Лично, чрез препоръчана поща или чрез куриер на адрес: 3321 “АЕЦ Козлодуй” ЕАД Централно Деловодство в запечатан плик с надпис “За конкурс по оферти № 16310 с предмет: “Проектиране и изработка на еталонен стенд (калибратор) за калибриране/ проверка на либели” с име, адрес, телефон на участника и лице за контакт.</p>
11.	Срок за представяне на офертите:	до 16:00 ч. на 19.06.2009г.
12.	Лице за контакт и допълнителна информация	<p>Стилиян Димитров Специалист “Договори” тел: +359 973 72567 факс: +359 973 76027 e-mail: SBDimitrov@npp.bg</p>

В Очакване на Вашето предложение,

С поздрав

Георги Кирков

Директор Дирекция “Финанси и бюджет”

 **“АЕЦ КОЗЛОДУЙ” ЕАД**


Блок: 3 - 6

Система:

Подразделение: Отдел “МО”

УТВЪРЖДАВАМ

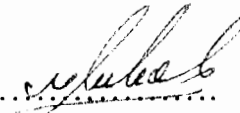
ДИРЕКТОР “Г”:


КИРИЛ НИКОЛОВ

..... 19.03.09..... 2009 г.

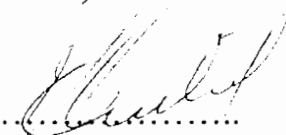
СЪГЛАСУВАЛ:

ДИРЕКТОР “Б и К”:


..... 19.03.09..... (Митко Янков)

Р-Л УПРАВЛЕНИЕ

„ЕКСПЛОАТАЦИЯ”:


..... 19.03.09..... (Александър Николов)

ТЕХНИЧЕСКО ЗАДАНИЕ

**за проектиране и изработка на
еталонен стенд (калибратор)
за калибриране/проверка на либели**

09. МО. 73. 088

1. Програма за финансиране

Техническото задание се изготвя за изпълнение на мярка № 094-38-44745010 от Инвестиционна програма за 2009 год. на отдел „Метрологично осигуряване”.

2. Описание на доставката

2.1. Описание на доставяното оборудване

Обект на проектиране и изработка е еталонен стенд (калибратор), като работен еталон за предаване на единицата за равнинен ъгъл. Калибраторът е предназначен за:

- калибриране на либели с висок клас на точност в т.ч. електронни, оптични, микрометрични и др.;
- метрологична проверка на либели с нормален клас на точност -рамкови, монтажни и др. с ампула в съответствие с БДС 8.202-77.

2.2. Обхват на доставката

Еталонен стенд (калибратор) за калибриране/проверка на либели

Наименование на техническата характеристика	Данни
1.0. Метрологични характеристики и изисквания	
1.1. Задавано преместване със синусното устройство, съответстващо на 1“ (предавателно отношение), mm	0,001
1.2. Измервателен обхват, в “	± 500
1.3. Допустима грешка, в “	≤± 4
1.4 Минимална стойност на деление на калибрираните/проверяваните либели, mm/m (“)	0,005 (1)
2.0. Технически характеристики, принцип на действие и изисквания	
2.1. Размери на базиращата (работна) повърхност на плочата на синусното устройство: - дължина, mm - ширина, mm	≥200 ≥60
2.2. Конструкцията на базиращата плоча да позволява закрепване на либели с дължина на работната повърхнина, в mm	100; 150; 200; 250
2.3. Присъединителен диаметър на отвора за закрепване на измервателния уред (преобразувател), mm	Ø 8 H7
2.4. Принцип на измерване	Либелата се установява на базиращата повърхност на синусно устройство. С диференциален механизъм се задават малки ъгли на наклона на подвижния елемент на синусно устройство чрез завъртане около хоризонтална ос. Измервателното преместване се отчита във вертикално направление.

Наименование на техническата характеристика	Данни
3.0. Състав и комплектация	
3.1. Основа с регулиращи елементи и ампула	Възможност за установяване в хоризонтално положение – нивелиране в две перпендикулярни направления
3.2. Диференциален механизъм за финно ъглово преместване на базиращата плоча на синусното устройство, mm/оборот	$\leq 0,1$
3.3. Приспособление (установъчна линия) за позициониране и фиксиране на либели с дължина, в mm	до 250

2.3. Допълнителни изисквания

- фирмено двудневно обучение на трима специалисти за работа с калибратора;
- идейният проект на калибратора се съгласува с отговорен специалист от страна на Възложителя.

3. Нормативно-технически документи

Оборудването да позволява провеждането на калибриране и метрологична проверка на либели по БДС 8.202-77.

3.5. Изисквания към срока на годност и жизнен цикъл

Оборудването да е с 1 година гаранционен срок, като конструкцията и начина на изработка да позволяват продължителна експлоатация (неограничена във времето като жизнен цикли) при запазване на метрологичните характеристики.

4. Опаковане, транспортиране, временно складиране

4.1. Изисквания към доставката и опаковката

Оборудването да е с оригинална опаковка и пакетиране на производителя, осигуряваща надеждна защита от механични удари и влага.

4.2. Място и условия на доставката

Мястото на доставка е “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, гр. Козлодуй.

4.3. Товаро-разтоварни дейности

Товаро-разтоварните дейности на територията на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД са за сметка на Възложителя и се осъществяват според указанията на Изпълнителя.

5. Изисквания към производството

5.1. Тестване на продуктите и материалите по време на производство

Да се извърши изпитване/тестване за съответствие на произведеното оборудване с неговата техническа спецификация. Успешно проведените тестове се удостоверяват с издаден от производителя оригинален "Документ за съответствие".

6. Входящ контрол, монтаж и въвеждане в експлоатация

Входящият контрол на оборудването е при доставката на територията на Възложителя, извършва се в присъствие на Представител на Изпълнителя и включва:

- съпроводителна документация : Инструкция за експлоатация на калибратора; Гаранционна карта/Сертификат; Документ за съответствие – от Производителя; Приемо-предавателен протокол; Декларация от производителя за произхода на оборудване (при доставка, внос); Данъчна фактура.

- комплектност на оборудването;

- оглед на състоянието/цялостност на опаковката и за наличие на видими дефекти (наранявания) на оборудването.

6.1. Тестване на продуктите и материалите при входящ контрол при приемане на доставката, след монтаж и по време на експлоатация

Тестването на оборудването се извършва от персонала на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД при въвеждането му в експлоатация.

6.2. Отговорности по време на пуск

Изпълнителя провежда двудневно фирмено обучение на специалисти на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД за монтажа, настройката , пуска в експлоатация и работа с оборудването.

Срокът за Покана за участие в обучението на представители на Възложителя е 10 календарни дни преди определената от Изпълнителя дата.

6.3. Условия за монтаж, частичен монтаж и демонтаж

Изпълнителят изпраща на Възложителя при необходимост инструкции и изисквания към условията за монтаж на оборудването и неговия пуск, когато последните не се съдържат в Инструкцията за експлоатация.

6.4. Документи, които се изискват при доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация

При доставката се изискват следните документи:

- инструкция за експлоатация;
- гаранционна карта/сертификат;
- документ за съответствие – от производителя;
- приемо-предавателен протокол;
- декларация от производителя (при доставка, внос) за произхода на оборудване,
- оригинална фактура.

6.5. Мерки при незадоволителен входящ контрол

При незадоволителен входящ контрол се назначава повторен входящ контрол, който е за сметка на Изпълнителя. Изпълнителят използва времето до повторния входящ контрол за отстраняване на причините, довели до незадоволителния входящ контрол.

7. Гаранции, гаранционно и след гаранционно обслужване

- Гаранционен срок -1 година (след приемане на доставката от Възложителя);
- Извънгаранционно поддържане - за период не по-малък от 10 години.

7.1. Гаранционно обслужване

Ако в рамките на гаранционния срок се появят дефекти в работата на оборудването, които не са по вина на неправилна експлоатация, Изпълнителят ги отстранява за своя сметка в срок от 30 работни дни от датата на писменото съобщение с описание на дефектите. Ако дефектът не може да бъде отстранен, Изпълнителят заменя дефектиралите части с нови за своя сметка в срок от 30 дни. Транспортните разходи са за сметка на Доставчика. Върху новодоставените части се установява нов гаранционен срок, равен на горепосочения.

8. Осигуряване на качеството

8.1. Общи изисквания към осигуряване на качеството

Изпълнителят да проведе изпитване/тестване и издаде документи за съответствие на оборудването - от Производителя

8.2. Приемане на доставката

Доставката се приема след извършен входящ контрол на оборудването по т.б.

9. Административни разпоредения

9.1. Място и срок на доставката

“АЕЦ Козлодуй” ЕАД, гр. Козлодуй. Срок – до 180 календарни дни след сключване на договор.

9.2. Материали и елементи, които да бъдат осигурени от Възложителя

- При необходимост от изпълнение на подготвителни работи от страна на Възложителя, свързани с монтажа и въвеждане в експлоатация на оборудването, Изпълнителят изпраща подробен списък с описание и изисквания към тези работи до 30 календарни дни преди доставката.

9.3. Определяне на отклоненията от Техническото задание

При изготвяне на предложението, Изпълнителят е длъжен да посочи ясно и недвусмислено какви са разликите с Техническото задание, които са допуснати в офертата на кандидата.

Р-л Управление”К”:


/Мирослав Манолов/