



## О Б Я В Л Е Н И Е

За участие в конкурс по оферти за

**„Конструирание и изработка на специализирано работно място за еталон за калибриране на краищни мерки за дължина”**

“АЕЦ Козлодуй” ЕАД на основание чл.2, ал.1, т.2 от НВМОП кани всички заинтересовани да подадат оферти за участие в конкурс по оферти за възлагане на обществена поръчка при следните условия:

1.	<b>Технически характеристики:</b>	Съгласно Приложение № 1 – Тех. задание
2.	<b>Количество:</b>	По приложено Техническо задание
3.	<b>Срок на доставка:</b>	Съгласно Техническото Задание
4.	<b>Гаранционен срок:</b>	1 година; Извънгаранционно поддържане – не по-малко от 5 години
5.	<b>Условие на доставка:</b>	DDP АЕЦ Козлодуй
6.	<b>Предлагана цена:</b>	Участникът посочва единична цена и обща цена за изпълнение на поръчката, която включва всички разходи за доставка до склад на Възложителя, опаковка, транспорт, такси и други дължими суми, но не включва ДДС
7.	<b>Начин на плащане:</b>	Възложителят заплаща цената чрез банков превод в срок до 15 работни дни от приемане на доставката срещу представени оригинална фактура, приемо-предавателен протокол и протокол за извършен входящ контрол без забележки
8.	<b>Документи, съпровождащи стоката и необходими за провеждане на входящ контрол</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Декларация за произход;</li><li>- Сертификат/декларация за съответствие, издаден от завода производител</li><li>- Гаранционна карта</li><li>- Инструкции за монтаж, техническо обслужване и ремонт;</li><li>- Чертежи и технически условия</li><li>- Информационен лист за безопасност, издаден от завода производител;</li></ul> <b>Забележка:</b> Възложителят си запазва правото преди приемане на доставката да направи входящ контрол на стоката за удостоверяване съответствието ѝ с договорените изисквания.
9.	<b>Валидност на офертата</b>	Минимум 30 календарни дни

10.	<b>Показатели за оценка на офертите</b>	Най-ниска цена
11.	<b>Съдържание на офертата:</b>	<p>Всеки участник представя оферта, която трябва да съдържа:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Наименование на Участника, съгласно регистрацията му;</li> <li>- Подробно описание на предлаганите стоки, съгласно техническото задание (Приложение 1);</li> <li>- Информация по всички горепосочени условия за доставка (срок на доставка, гаранционен срок, условие на доставка, предлагана цена, начин на плащане, валидност на офертата, списък на документи които ще съпровождат доставката, каталожна информация);</li> <li>-Документ за регистрация на участника или единен идентификационен код /ЕИК/, съгласно чл. 23 от Закона за търговския регистър. Когато не е представен ЕИК, съгласно чл. 23 от Закона за търговския регистър, участниците - юридическите лица или еднолични търговци прилагат към своите оферти за участие и удостоверение за актуално състояние, отразяващо състоянието на участника към дата, не по-ранна от 3 месеца от крайния срок за подаване на офертите. Чуждестранните юридически лица прилагат еквивалентен документ на съдебен или административен орган от държавата, в която са установени;</li> <li>- Надлежно оформен от производителя документ, даващ разрешение за продажба /дистрибуция/ на стоките (в случай, че кандидатът не е производител)</li> <li>- Точен адрес и лице за контакт, телефон, факс, e-mail, интернет адрес (ако има);</li> <li>- Банкови реквизити, IBAN</li> <li>- ИН по ДДС или изричен запис, че няма регистрация по ЗДДС;</li> </ul>
12.	<b>Място и начин на представяне на офертата:</b>	<p>Лично, чрез препоръчана поща или чрез куриер на адрес:  “АЕЦ Козлодуй” ЕАД  Централно Деловодство  в запечатан плик с надпис “За конкурс по оферти № 16608 с предмет „Конструиране и изработка на специализирано работно място за еталон за калибриране на краищни мерки за дължина””  и име, адрес и телефон на участника и лице за контакт.</p>
13.	<b>Срок за представяне на офертите:</b>	до 16:00 ч. на 11.08.2009г.
14.	<b>Лице за контакт и допълнителна информация</b>	<p>Цветелина Тр.Йотова  Координатор „МиЗ”  тел: +359 973 7 61 63; 7 61 64; 7 38 66  факс: +359 973 7 60 27  email: <a href="mailto:ctyotova@npp.bg">ctyotova@npp.bg</a></p>

*В Очакване на Вашето предложение,*

**ДИРЕКТОР**

**ДИРЕКЦИЯ “ФИНАНСИ И БЮДЖЕТ”**

**ГЕОРГИ КИРКОВ**

 **“АЕЦ КОЗЛОДУЙ” ЕАД**

**ТЕХНИЧЕСКО ЗАДАНИЕ**

**за конструиране и изработка  
на специализирано работно място за еталон за калибриране  
на краищни мерки за дължина**

**1. Програма за финансиране**

Техническото задание се изготвя за изпълнение на мярка № 094-38-44745010-42 от Инвестиционната програма за 2009 год.

**2. Описание на доставката**

**2.1. Описание на доставяното оборудване**

Техническото задание се отнася за конструиране и изработка на специализирано работно място, предназначено за установяване на еталонно оборудване за извършване на калибриране / проверка на еталонни и работни краищни мерки за дължина .

**2.2. Обхват на доставката**

**Специализирано работно място за еталон за калибриране/проверка на краищни мерки за дължина**

*Таблица 1*

<b>Наименование на техническата характеристика</b>	<b>Данни</b>
<b>Комплектност на специализираното работно място</b>	
<b>1. Работна маса</b>	
1.1. Габаритни размери, max. в mm - дължина - ширина - височина	1500 800 650
1.2. Демфيراщи елементи	предотвратяване / гасене на вибрации, предавани от пода към масата
1.3. Инструментален шкаф, максимални размери в mm	L =450;B =500;H =550
1.4. Бокс за персонален компютър	Съгласно т.9 на табл.2
1.5. Подвижен плот за клавиатура, mm	max 600
<b>2. Измервателна гранитна маса за калибратор</b>	Предназначена за установяване и темпериране на

Наименование на техническата характеристика	Данни
	калибратора, еталонните и работни крайщни мерки и приспособления
2.1. Габаритни размери, mm - дължина - ширина - височина	от 1000 до 1200 до 650 до 800 до 100 до 200
2.2. Отклонение от равнинност и успоредност на работната и базираща повърхнини, mm	$\leq 0,02$
2.3. Грапавост на работната повърхнина $R_a$ , $\mu m$	$\leq 0,5$
2.4. Демфيراщи елементи	предотвратяване / гасене на вибрации, предавани от масата към калибратора
<b>3. Осветително тяло</b>	За локално осветление на работното място с луминисцентно тяло
<b>4.. Разклонителна кутия за захранване с напрежение 220 V</b>	не по- малко от 7 гнезда

### 2.3. Допълнителни изисквания

2.3.1. Конструкцията да позволява да бъдат установени средствата за измерване /СИ/, включени в състава на еталона за калибриране/проверка на крайщни мерки за дължина и спомагателното оборудване.

Номенклатурата , габаритните размери и маса на тези средства са посочени в Таблица

2

Таблица 2

Позиция №	Наименование на СИ	Дължина в mm	Ширина (дълбочина) в mm	Височина в mm	Маса kg
1	2	3	4	5	6
1	Калибратор	250	250	450	18
2	Измерителен блок за температура	200	200	100	2
3	Отчитащ блок	240	230	90	3
4	Пулт за управление	200	150	50	0,5
5	Измервателна гранитна маса	мах 800	мах 650	мах 100	85
6	Вакуумна помпа	120	170	150	5

7	Принтер	450	370	300	5
8	Монитор	370	180	420	3
9	Персонален компютър	430	400	200	10
10	Осветително тяло (по предложение на Изпълнителя)	-	-	-	-

2.3.2. Работната маса да е метална конструкция, комплектувана с масивен плот и осигуряваща стабилност, с демфиращи елементи за виброизолация

**2.3.3. Конструктивната документация да се съгласува от Възложителя с изготвяне и подписване на Протокол.**

### **3. Нормативно-технически документи**

Оборудването да създава условия по отношение ограничаване влиянието на вибрации върху процеса на калибриране и метрологична проверка на краищни мерки за дължина по БДС EN ISO 3650 :2002

### **3.5. Изисквания към срок на годност и жизнен цикъл**

Оборудването да е с 1 година гаранционен срок, като конструкцията и начина на изработка да позволяват продължителна експлоатация (неограничена във времето като жизнен цикъл) при запазване на техническите характеристики.

### **4. Опаковане, транспортиране, временно складиране**

#### **4.1. Изисквания към доставката и опаковката**

Оборудването да е с оригинална опаковка и пакетиране на производителя, осигуряващо надеждна защита от механични удари и влага.

#### **4.2. Място и условия на доставката**

Мястото на доставка е “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, гр. Козлодуй.

#### **4.3. Товаро-разтоварни дейности**

Товаро-разтоварните дейности до “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, гр. Козлодуй са за сметка и отговорност на Изпълнителя. В АЕЦ Козлодуй ЕАД, гр. Козлодуй, товаро-разтоварните

дейности са за сметка на АЕЦ Козлодуй ЕАД и се осъществяват според указанията на Изпълнителя.

## **5. Изисквания към производството**

### **5.1. Изисквания към конструирането**

Идейната и работна конструкторска документация се съгласуват от представител на Възложителя с подписване на Протокол.

### **5.2. Тестване на продуктите и материалите по време на производство**

Да се извърши изпитване/тестване за съответствие на произведеното оборудване с неговата техническа спецификация при Изпълнителя. Успешно проведените тестове се удостоверяват с издаден от Изпълнителя оригинален “Сертификат за съответствие”.

## **6. Входящ контрол, монтаж и въвеждане в експлоатация**

Входящият контрол на оборудването е при доставката на територията на Възложителя, извършва се в присъствие на Представител на Изпълнителя и включва:

- съпроводителна документация : Гаранционна карта/Сертификат; Опаковъчен лист; Декларация на производителя за съответствие; Приемно-предавателен протокол; Оригинална данъчна фактура.

- комплектност на оборудването;

- оглед на състоянието/цялостност на опаковката и за наличие на видими дефекти (наранявания) на оборудването.

### **6.1. Тестване на продуктите и материалите при входящ контрол при приемане на доставката, след монтаж и по време на експлоатация**

Тестването на оборудването се извършва в ”АЕЦ Козлодуй “ЕАД от Възложителя при въвеждането му в експлоатация.

### **6.2. Отговорности по време на пуск**

Отговорни специалисти на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД провеждат монтажа, настройката и пуска в експлоатация на оборудването.

### **6.3. Условия за монтаж, частичен монтаж и демонтаж**

Изпълнителят изпраща на Възложителя (при необходимост) необходимите инструкции/ схеми и изисквания за монтаж на оборудването..

#### **6.4. Документи, които се изискват при доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация**

При доставката се изискват следните документи:

- гаранционна карта / сертификат;
- опаковъчен лист;
- декларация на производителя за съответствие;
- приемно-предавателен протокол;
- оригинална данъчна фактура,

#### **7. Гаранции, гаранционно обслужване и след гаранционно обслужване**

- Гаранционен срок -1 година (след приемане на доставката от Възложителя);
- Извънгаранционно поддържане - за период не по-малък от 5 години.

##### **7.1. Гаранционно обслужване**

- Оборудването, което подлежи на гаранционна поддръжка включва – работна маса и демфиращи елементи.

- Период на гаранционно обслужване – 1 година;
- Срокове за реакция при открити дефекти в – до 4 седмици след известие и ако не е нужна доставка на резервни части, и до 8 седмици, ако е необходима доставка на резервни части или ремонт при Изпълнителя;
- Транспортни разходи - за сметка на Изпълнителя;
- Гаранционният срок се удължава с времето за реакция /ремонт.

#### **8. Осигуряване на качеството**

##### **8.1. Общи изисквания към осигуряване на качеството**

Изпълнителят да проведе изпитване/тестване и издаде декларация за съответствие на оборудването.

##### **8.2. Приемане на доставката**

- Доставка се приема след извършен без забележки входящ контрол на оборудването по т.б.и подписване на протокол.

## **9. Административни разпоредения**

### **9.1. Място и срок на доставката**

“АЕЦ Козлодуй” ЕАД, гр. Козлодуй. Срок – до 180 календарни дни след сключване на договор.

### **9.2. Материали и елементи, които да бъдат осигурени от Възложителя**

При необходимост от изпълнение на подготовителни работи от страна на Възложителя, свързани с монтажа и въвеждане в експлоатация на оборудването, Изпълнителят изпраща подробен списък с описание и изисквания към тези работи до 30 календарни дни преди доставката.

### **9.3. Определяне на отклоненията от Техническото задание**

При изготвяне на предложението, Изпълнителят е длъжен да посочи ясно и недвусмислено какви са разликите с Техническото задание, които са допуснати в офертата на кандидата.