

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ (ТАБЛИЧЕН ВИД)

за доставка на Машина металообработваща хоризонтално-разтъргваща тип Борверг

№	ИД по ВАН	Наименование	Означение/ Технически характеристики	Количество	Мярка/мерна единица	Стандарт, нормативен документ, каталожен номер и др.	Други изисквания
1.		Машина металообработваща хоризонтално-разтъргваща тип Борверг	<p>Технически данни - диаметър на пробиване - 50 мм, диаметър на разточване - 240 мм, работен диаметър на напречната шейна - 800 мм/макс./, затегателна повърхност на масата 1320x1010мм, допълнително натоварване на масата 5000 кг, разстояние център на шпиндела/маса 5-905 мм, Т-образни канали, брой - 7 бр., Т-образни канали, ширина-22мм, Т-образни канали, разстояние 125 мм, ъгъл на завъртане на масата 4x90*. Технологични ходове - ос X - 1200 мм, ос Y-900 мм, ос Z-1300 мм, ос W-550 мм, ход на напречната шейна - 125 мм. Главен шпиндел - диапазон на оборотите /2/ 12-1100об/мин, диаметър на шпиндела - 110 мм, Въртящ момент, макс.- 1100Nm, Захващане на шпиндела ВТ 50, Обороти на напречната шейна 4-125 об/мин. Ускорен ход - ос X -</p>	1	бр		

					<p>10000мм/мин, ос У - 10000мм/мин, ос Z - 10000мм/мин, ос W 5000мм/мин, ос U - 124 мм/мин. Подаване - скорост на подаване по ос X - 20- 1000 мм/мин, Скорост на подаване по ос У - 20-1000 мм/мин, Скорост на подаване по ос Z - 20-1000 мм/мин, Скорост на подаване по ос W -20-1000 мм/мин, Подаване на напречната шейна 0,2-80 мм/ми. Точности - точност на позициониране, ос X- 0,04 мм, ос У-0,04 мм, ос W-0,04 мм, ос Z - 0,04 мм, Точност на повторение, ос X--0,02 мм, ос У- 0,02 мм, ос W-0,02 мм, Точност на въртене на работната маса 12", Точност на повторение на работната маса 4". Мощност на двигателя на гл. задвижване 15кW. Размери и тегло - габарити/ДхШхВ/-5,5х3,05х2,9м, тегло - 13500 кг.</p>				
2	Дорник		1	бр	<p>моноблок за фреза челноцилиндрична с присъединителен размер ф22мм.</p>		DIN 69871		
3	Дорник		1	бр	<p>моноблок за фреза челноцилиндрична с присъединителен размер ф27мм.</p>		DIN 69871		
4	Дорник		1	бр	<p>моноблок за фреза челноцилиндрична с присъединителен размер ф32мм.</p>		DIN 69871		
5	Дорник		1	бр	<p>моноблок за дискови фрези с присъединителен размер ф27мм.с дължина на стеблото 160мм.</p>		DIN 69871		

6	Дорник	моноблок за дискови фрези с присъединителен размер Ф-32мм. с дължина на стеблото 160мм.	1	бр	DIN 69871	
7	Дорник	моноблок за цангови патронник с обхват от ф3 до ф26мм.	1	бр	DIN 69871	
8	Дорник	моноблок с универсален пробивен патронник с обхват от ф2,5 до ф16мм.	1	бр	DIN 69871	
9	Дорник	моноблок за инструменти с присъединяване чрез морзов конус-МК-2	1	бр	DIN 69871	
10	Дорник	моноблок за инструменти с присъединяване чрез морзов конус-МК-3	1	бр	DIN 69871	
11	Дорник	моноблок за инструменти с присъединяване чрез морзов конус-МК-3	1	бр	DIN 69871	
12	Дорник	моноблок за инструменти с присъединяване чрез морзов конус-МК-5	1	бр	DIN 69871	
13	Дорник	моноблок с патронник за синхронизирано нарязване на резби от М5 до М20	1	бр	DIN 69871 DIN 6499	
14	Фреза	челноцилиндрична със сменяеми пластина ф120мм.	1	бр		
15	Фреза	челноцилиндрична със сменяеми пластина ф160мм.	1	бр		
16	Фреза	челноцилиндрична със сменяеми пластина ф200мм.	1	бр		
17	Цанги	комплект от ф3 до ф26мм.	1	к-т		
18	Крикчета	за центровка на детайла върху работната маса	4	бр		

19	Комплект	скрепителни елементи за установяване на детайла върху работната маса	1	к-т	
20	Менгеме	машинно с въртяща основа и височина на работната част на челостите около 100мм, с възможност за монтаж върху работната маса на машината	1	бр	