

ПОКАНА ЗА ПАЗАРНА КОНСУЛТАЦИЯ № 47345

„АЕЦ Козлодуй” ЕАД уведомява всички заинтересовани лица, че във връзка с подготовката за възлагане на обществена поръчка и определяне на прогнозна стойност, на основание на чл. 44 от ЗОП набира индикативни предложения за „Доставка на стационарен стенд за изпитание и настройка електроприводите на електрическа арматура”

Предложението следва да включва:

- подробно описание на предлаганото оборудване, съгласно приложеното по-долу техническо задание;
- единична цена и обща стойност без ДДС;
- информация за срок и условие на доставка, гаранционен срок;
- информация за срок и условия за провеждане на обучение на персонала на „АЕЦ Козлодуй” ЕАД
- съпроводителна документация при доставка;
- точен адрес и лице за контакт, телефон, факс, e-mail, интернет адрес.

Запитвания във връзка с провежданите пазарни консултации може да бъдат отправяни до 03.08.2021 г. на e-mail: commercial@npp.bg, като разясненията ще бъдат публикувани в профила на купувача.

Краен срок за подаване на индикативни предложения е 09.08.2021 г. на e-mail: commercial@npp.bg

Индикативните предложения и всякаква друга информация, разменена по повод проведените пазарни консултации, ще бъдат публикувани в профила на купувача.

С подаване на индикативно предложение, всеки участник в пазарните консултации се съгласява, че предложението и всякаква друга информация, предоставена като резултат от пазарните консултации, ще бъде публично достъпна в профила на купувача.

Възложителят си запазва правото да използва индикативни предложения, получени при проведени пазарни консултации, за възлагане на обществени поръчки до стойностните прагове на чл. 20, ал. 4 от ЗОП.

Допълнителна информация може да бъде получена от Нели Маринова – Експерт „Маркетинг”, тел. +359 973 7 3480, e-mail: nrmarinova@npp.bg

Приложения:

1. Техническо задание

ТЕХНИЧЕСКО ЗАДАНИЕ

За доставка

ТЕМА: Доставка на стационарен стенд за изпитание и настройка електроприводите на електрическа арматура.

Настоящото техническо задание съдържа техническа спецификация съгласно Закона за обществените поръчки.

1. Описание на доставката

1.1. Материали, консумативи, машини и оборудване (СМЗ-стоково материални запаси), които трябва да се доставят.

Предмет на доставката е стационарен стенд за изпитание и настройка на електроприводите, на електрическа арматура. След продължителната експлоатация на електроприводната арматура вследствие умора на материалите и изменение характеристиките на пружинните елементи в приводите е възможно изменение силата на въртящия момент при затваряне и отваряне на арматурата, а от там и загуба на работоспособност. Доставката на стенд за изпитание и настройка е необходима за извършване на оценка и определяне техническото състояние на електроприводите. С извършване на диагностика чрез стенда се осъществява проверка на техническото им състояние и работоспособността, чрез правилната настройка се удължава работоспособността на електроприводите на електроприводната арматура.

1.2. Нестандартни/специализирани елементи, резервни части и инструменти към доставката

Необходими преходни фланци за монтаж на различните типове редуктори към

изпитвателния стенд. Прилагаме списък на типовете редуктори, за които е необходимо да се изработят присъединителни фланци.

Типове редуктори МОАС

Обозначение	Типов номер	
	основен	допъл.
МОАС 40-25	52070	3140
МОАС 32-40	52070	3100
МОАС 63-25	52070	3010
МОАС 63-40	52070	3020
МОАС 130-40	52071	3030
МОАС 160-40	52071	3050
МОАС 160-63	52071	3060
МОАС 160-100	52071	3070
МОАС 250-40	52072	3040
МОАС 250-63	52072	3010
МОАС 500-40	52074	3020
МОАС 500-100	52074	3030

Типове редуктори МоА

Обозначение	Типов номер	
	основен	допълн.
МоА 40-25	52 020	2122S
МоА 40-40	52 020	2032S
МоА 63-25	52 020	2072S
МоА 63-40	52 020	2082S
МоА 160-40	52 021	2012S
МоА 160-63	52 021	2022S
МоА 125-100	52 021	2032S
МоА 250-40	52 022	2012S
МоА 220-63	52 022	2022S
МоА 250-80	52 022	2032S

MoA 400-40	52 024	2012S
MoA 400-63	52 024	2022S
MoA 400-100	52 024	2042S
MoA 250-100	52 024	2032S
MoA 630-40	52 024	2052S
MoA 630-63	52 024	2062S

**Электроприводы
Лимиторг**

SMB00/10/4
SMB00/15/4
SMB00/25/4
SMB00/15/2
SMB1/40/2
SMB00/5/4
SMB00/25/2

Типове редуктори AUMA и SIEMENS

AUMA SA 14.5.FM - B1 - 45D
AUMA SA 07.5. - F10 - B1 - 45D
AUMA SA 07.5. - F10 - B1 - 22D
SIEMENS M76341 - F5722 - V20 ZS07+L12
SIEMENS M6341 - F5922 - K20 ZS07+L12
SIEMENS M76341 - C5422 - D20 ZG77+L12
SIEMENS M76341 - C5622 - D20 ZS07+L12
SIEMENS M76341 - C7922 - D20 ZS07+L12
SIEMENS M76341 - M6082 - L20 ZS07+L12
SIEMENS M76341 - G5982 - L20 ZS07+L12
SIEMENS M76341 - C7222 - D20 ZG77+L12
SIEMENS M76341 - G6082 - D20 ZS07+L12
SIEMENS M76341 - M6252 - K20 ZS07+L12

SIEMENS M76341 - M6122 - K20 ZS07+L12
SIEMENS M76341 - M5822 - K20 ZS07+L12
SIEMENS M76341 - G5722 - L20 ZS07+L12
SIEMENS M76341 - E5722 - L20 Z077+L12
SIEMENS M76341 - C5222 - D20 ZG77+L12
SIEMENS M76341 - F7522 - D20 ZG77+L12

2. Основни характеристики на оборудването и материалите

2.1. Класификация на оборудването

2.2. Квалификация на оборудването

За доказване работоспособността на оборудването, са необходими протоколи от изпитания доказващи, че след 10 измервания на един и същи параметри, показанията са в границите на допустимите отклонения. Конструкцията на стенда да гарантира надеждната работа в условия на температура 0-50°C, влажност < 90% и комбинации от тях.

2.3. Физически и геометрични характеристики

- Примерни диапазони за измерване на въртящия момент: 10 - 300 Nm, 300 - 1500 Nm;
- Грешка при измервания въртящ момент: 0,5%
- Грешка при измерванията на въртене, на изходящия вал: 0,1%
- Грешка при измервания на ток: 1%
- Грешка при измервания на напрежение: 1%
- Захранване 380V
- Електрическа спирачка

2.4. Характеристики на материалите

Да се представят основните технически характеристики на основни компоненти и изделия като силоизмерителни датчици, преобразуватели и др.

2.5. Химични, механични, металургични и/или други свойства

Няма отношение.

2.6. Условия при работа в среда с йонизиращи лъчения

Няма отношение.

2.7. Нормативно-технически документи

Да се представят документи за извършени метрологични проверки на уредите, тарирането им и разрешението за ползване. Метрологична проверка на уредите да се извършва

на 2 години.

2.8. Изисквания към срок на годност и жизнен цикъл

Устройствата да могат да извършват многократни (≥ 5000) замервания на въртящ момент преди извършване на ремонт на основни възли. Жизнен цикъл при експлоатация, не по-малко от 10 години.

3. Опаковане, транспортиране, временно складиране

Да се осигури надежден транспорт и доставка на оборудването.

3.1. Изисквания към доставката и опаковката

Стендът да бъде доставен в комплект на площадката на "АЕЦ Козлодуй", в опаковка, осигуряваща необходимата защита на оборудването при транспорт и съхранение.

3.2. Условия за съхранение

В придружаващата документация да бъдат посочени изискванията (инструкциите) на производителя относно сроковете и условията за поддръжка и съхранение на апаратурата в състава на диагностичната система.

4. Изисквания към производството

Срок за изпълнение на доставката - до 300 календарни дни.

4.1. Правилници, стандарти, нормативни документи за производство и изпитване

Съгласно нормативно-технологичната документация на производителя за конкретния тип оборудване.

4.2. Тестване на продуктите и материалите по време на производство

Според изискванията на производителя.

4.3. Контрол от страна на „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД по време на производството

Няма да бъде извършван контрол от страна на АЕЦ Козлодуй по време на производството.

5. Входящ контрол, монтаж и въвеждане в експлоатация

5.1. Тестване на продуктите и материалите при входящ контрол при приемане на доставката, след монтаж и по време на експлоатация.

На доставката ще бъде извършен общ входящ контрол по установен ред в АЕЦ Козлодуй по „Инструкция по качеството за провеждане на входящ контрол на доставените суровини, материали и комплектуващи изделия в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД", ДОД.КД.ИК.112.

5.2. Отговорности по време на пуск

Изпълнителят да осигури компетентен свой представител при приемане на доставката,

извършване на функционална проверка на системата и за провеждане на обучение на персонал, на Възложителя. Функционалната проверка на системата ще бъде извършена по предварително съгласувана с Възложителя, работна програма или програма за функционални изпитания.

5.3. Мерки за безопасност против замърсяване с радиоактивни вещества и опасни продукти

Няма отношение.

5.4. Здравни и хигиенни изисквания

Няма отношение.

5.5. Условия за демонтаж, монтаж и частичен монтаж

Няма отношение.

5.6. Условия на състоянията на повърхностите

Няма отношение.

5.7. Полагане на покрития

Няма отношение.

5.8. Условия за безопасност.

Няма отношение.

5.9. Документи, които се изискват при доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация

5.9.1. Доставената диагностична система да бъде съпроводена от следните документи:

- Декларация/ сертификат за произход;
- Декларация/ сертификат за съответствие на оборудването.
- инструкция (изисквания) за условията на съхранение и обслужване на оборудването;
- инструкция (ръководство) за експлоатация и поддръжка на оборудването;
- сертификати/ протоколи от проведени заводски тестове на характеристиките;
- свидетелства/ сертификати за метрологична годност или калибриране на доставената система.
- технически паспорти на уредите
- чертежи - общ вид и детайлни чертежи на бързо износващи се детайли;
- гаранционна карта;
- РП за функционални изпитания;
- списък на несъответствията по време на производството

5.9.2. Документите, придружаващи доставката да се представят на хартиен носител в 1 екземпляр на оригиналния език, 1 екземпляр на български език и на CD, съдържащо: файлове в оригиналния формат на изготвяне на документите и pdf файлове, създадени чрез използване на сканираща техника – 1 екземпляр. Сертификатите, протоколите и декларациите се представят на оригиналния език, придружени с превод на български език.

6. Гаранции, гаранционно обслужване и следгаранционно обслужване

6.1. Услуги след продажбата

Изпълнителят и/или производителят на апаратурата трябва да гарантира доставка на резервни части минимум за 10 години, след сключване на договора.

6.2. Гаранционно обслужване

- Период на гаранционно обслужване - 2 години;
- Изпълнителят да изготви програма за гаранционна и следгаранционна поддръжка, където писмено се определят правилата. Програмата да се съгласува от персонал на АЕЦ "Козлодуй".
- В случай на дефект в гаранционния период, времето за възстановяване на работоспособността на стендът да не е по - дълъг от 72 часа след официалното уведомяване, като всички разходи по възстановяване на работоспособността са за сметка на изпълнителя.

7. Изисквания за осигуряване на качеството

7.1. Система за управление (СУ) на ВО-Изпълнител

Изпълнителят да прилага сертифицирана система за управление (СУ) в съответствие с БДС EN ISO 9001:2015 или еквивалентен стандарт, което да удостовери с копие на валиден сертификат.

7.2. Програма за осигуряване на качеството (ПОК)

Няма отношение.

7.3. План за контрол на качеството (ПКК)

Няма отношение.

7.4. Одит от страна на „АЕЦ Козлодуй” ЕАД (одит от втора страна)

Няма отношение.

7.5. Управление на несъответствията

Няма отношение.

7.6. Специфични изисквания по осигуряване на качеството

Изпълнителят да е производител или оторизиран представител на производителя на доставената система за диагностика.

7.7. Обучение и квалификация на персонала на „АЕЦ Козлодуй” ЕАД

Да се обучат 5 специалиста за работа със стенда за изпитване на електроприводи за диагностика на арматура. Обучението да се извърши в завода производител, като след това се издадат съответните сертификати за работа. След доставката на оборудването да се осигури

обучение на площадката на АЕЦ "Козлодуй" за извършване на работи в реални условия.

7.8. Приемане на доставката

Доставката да се извърши до склад на АЕЦ "Козлодуй" ЕАД гр. Козлодуй, в срокове определени съгласно клаузите на сключения договор. Приемането на доставката ще се извърши чрез провеждане на общ входящ контрол по установения ред в АЕЦ Козлодуй, съгласно „Инструкция по качеството за провеждане на входящ контрол на доставените суровини, материали и комплектуващи изделия в "АЕЦ Козлодуй" ЕАД", ДОД.КД.ИК.112.

7.9. Спазване на реда в „ АЕЦ Козлодуй” ЕАД

Изпълнителят да спазва условията за достъп на персонал и техника, определени в "Инструкция по качество. Работа на външни организации при сключен договор", № ДБК.КД.ИН.028.

8. Изисквания към ВО-Изпълнител при използване на подизпълнители/трети лица

При използване на подизпълнители/трети лица, основният Изпълнител по договора:

1. Носи отговорност за изпълнението на изискванията на ТЗ от подизпълнителите/трети лица за изпълняваните от тях дейности, както и за качеството на тяхната работа.
2. Определя по подходящ начин и в необходимата степен приложимите изисквания на ТЗ за подизпълнителите /трети лица по договора, в зависимост от дейностите, които изпълняват.