

## ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ

за пазарна консултация

### ТЕМА:

Доставка на резервни части за отсичащи, регулиращи и предпазни арматури  
на фирма "Emerson Automation Solutions – Sempell GmbH"

#### 1. Описание на доставката

##### 1.1. Описание на изработваното и доставяното оборудване или материали

За осигуряване на техническото обслужване и ремонт на отсичащи, регулиращи и предпазни арматури, както и за подържане на минимален запас, са необходими резервни части с количества и характеристики, съгласно посочените в Приложение №1.

##### 1.2. Нестандартни/специализирани елементи, резервни части и инструменти към доставката

Не се изисква.

##### 1.3. Изискване към ВО-Изпълнител

Доставчика да е производител или оторизиран представител на производителя.

Резервните части да са произведени в условията на сертифицирана система за управление на качеството съгласно БДС EN ISO 9001 или еквивалент и да представи копие на валиден сертификат.

#### 2. Основни характеристики на оборудването и материалите

##### 2.1. Класификация на оборудването

Класификацията на оборудването, за което са предназначени заявените резервни части е посочена в таблицата в Приложение №1 с определените за отделните позиции:

- **Клас по безопасност** съгласно "Общи положения обеспечения безопасности атомных станций" ОПБ 88/97 НП-001-97 (ПН АЭ Г 01-011-97) и Safety Series №50-SG-D1, IAEA, Vienna 1979;
- **Категория по сеизмична устойчивост** съгласно "Нормы проектирование сейсмостойких атомных станций" НП-031-01, 2002.

##### 2.2. Квалификация на оборудването

Заявените резервни части са предназначени за оборудване от системите за безопасност (СБ) и системи важни за безопасността (СВБ), което е квалифицирано да изпълнява функциите си при тежки (LOCA) условия на средата:

- Температура - до /включително/ 150°C;
- Налягане - до /включително/ 0,49 МПа;

- Влажност - паро-въздушна смес;
- Мощност на погълната доза - до /включително/  $10^4$  Gy/h;
- Обемна активност - до /включително/  $9,25 \cdot 10^{13}$  Bq/m;
- Време на съществуване на режима - до /включително/ 10 часа.

### **2.3. Физически и геометрични характеристики**

Доставените резервни части да отговарят на чертежите, техническите условия и документация на производителя за определените типове и номенклатури, съгласно изискванията на Приложение №1.

### **2.4. Характеристики на материалите**

Съгласно чертежите и техническите изисквания описани в Приложение №1.

### **2.5. Химични, механични, металургични и/или други свойства**

Съгласно чертежите и техническите изисквания описани в Приложение №1.

### **2.6. Условия при работа в среда с йонизиращи лъчения**

Резервните части са предназначени за оборудване I контур работещо в среда с пряко влияние на йонизиращи лъчения.

### **2.7. Нормативно-технически документи**

Доставените резервни части трябва да отговарят на:

- Техническите паспорти и документация на производителя за съответните типове арматури;
- Приложимите изисквания съгласно НП-068-05 “Трубопроводная арматура для Атомных Станций. Общие технические требования”;
- Нормативно-техническите документи и техническите условия за определените типове арматури и номенклатури, съгласно изискванията на Приложение №1.

### **2.8. Изисквания към срок на годност и жизнен цикъл**

Гаранционен срок не по-малко от 24 месеца от въвеждане в експлоатация и не по-малко от 36 месеца от датата на доставка.

Срок на годност и жизнен цикъл не по-малко от 10 години от монтирането на резервните части.

## **3. Опаковане, транспортиране, временно складиране**

Всеки корпус да има маркировка със съответния заводски номер, номер на чертеж и наименование на производителя.

Резервните части да са консервирани и опаковани по единично, като всеки да има етикет с номер на чертеж, габаритни размери и тегло.

Опаковката да осигурява необходимата защита на резервните корпусите при транспортиране и съхранение.

### **3.2. Условия за съхранение**

Производителя да посочи условията при кратко-, средно- и дългосрочно съхранение на резервните части, както период и изисквания за преконсервация в заводската опаковка.

#### **4. Документи, които се изискват при доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация**

##### **4.1. Документи, съпровождащи доставката и документи, които се изискват за монтаж, експлоатация и обслужване на оборудването**

Доставката да бъде съпроводена от следните документи:

- сертификат/ декларация за произход;
- сертификат за съответствие от акредитиран орган;
- декларация/ сертификат за съответствие;
- протоколи/ сертификати за качеството на вложените материали;
- протоколи от проведените при производителя тестове и изпитания;
- инструкции/ предписания за условията на съхранение и срока на годност;
- инструкции за монтаж, експлоатация, техническо обслужване и ремонт;
- паспорт на оборудването;
- техническо описание с изпълнените детайлни чертежи и технически условия.

Документацията по т.4.1. ( с изключение на сертификати /протоколи/ да бъде представена в три екземпляра на хартиен носител със заверен превод на български език и на оптичен носител-1бр. CD в pdf формат ( сканирани оригинали на документите).

##### **4.2. Доставки на средства и системи за измерване (СиСИ)**

Специфични средства и системи за измервания съгласно изискванията на завода производител.

#### **5. Входящ контрол**

Доставените резервни части да се приемат с общ входящ контрол на територията на "АЕЦ Козлодуй" ЕАД съгл. ДОД.КД.ИК.112 "Инструкция по качеството за провеждане на входящ контрол на доставените материали, суровини и комплектуващи изделия в АЕЦ"Козлодуй".

**ПРИЛОЖЕНИЯ:** Приложение №1 – Техническа спецификация за доставка на резервни части за отсичащи, регулиращи и предпазни арматури на фирма"Emerson Automation Solutions – Sempell GmbH"

Техническа спецификация (ТАБЛИЧЕН ВИД)

Доставка на резервни части за огничащи, регулиращи и предпазни арматури на фирма "Emerson Automation Solutions  
 – Sempell GmbH".

№	ИД по ВААН	Наименование	Технически характеристики	Мярка/мерна единица	Количество	Кл. по безопасност	Кат. по сеизмика
1.		Клапан затварящ, комплект за вентил „Бабкок” тип, поз.1.1.1 за 5TQ13,23,33S05,06,07,08 DN 125, PN 200, t =350°C; Черт.№3047301.6 поз. №2,3,4,5,6,7,8,12,31,24	тип 140-526, поз.1.1.1 DN 125, PN 200, T=350°C, Черт. № 3047301.6; поз. №2,3,4,5,6,7,8,12,31,24	бр.	1	2-3	1
2.		Клапан затварящ, комплект за вентил „Бабкок” тип, поз.1.1.1 за 6TQ13,23,33S05,06,07,08 DN 125, PN 200, t =350°C, Черт.№3094068.1; поз. №:2,3,4,5,6,7,8,12,31,24	тип 140-226, поз.1.1.1 DN 125, PN 200, T=350°C, Черт. № 3094068.1; поз. №:2,3,4,5,6,7,8,12,31,24	бр.	1	2-3	1
3.		Клапан затварящ, комплект за вентил „Бабкок” тип, поз.1.1.7 за 6YR13S03 DN 100, PN 180, T =350°C, Черт.№3094069.2; поз. №:2,3,4,5,6,7,8,12,31,24	тип 140-226, поз.1.1.7 DN 100, PN 180, T=350°C, Черт. № 3094069.2; поз. №:2,3,4,5,6,7,8,12,31,24	бр.	1	2-Н	1

Приложение 1

4.	Уплътнение гребеновидно за вентил „Бабкок” тип, поз.1.1.7 за 6УР13S03 DN 100, PN 180, T =350°C, Черт.№3094069.2; поз. №:8	тип 140-226, поз.1.1.7 DN 100, PN 180, T=350°C, Черт. № 3094069.2; поз. №:8	бр.	5	2-Н	1
5.	Гарнитура графитна	Гарнитура графитна, Part 5 (от Черт. на FRAMATOME ANP №: NGPM1 – 33 – 5961 );	бр.	40	2-Н	1
6.	Клапан /KEGEL/	VPU204598, ком. № 528450, поз. 6; За клапан импулсен тип VS66 "SEMPELL" "SEMPELL"	бр	3	2-Н	1
7.	Комплект силфон	Комплект силфон, Part 103, VPU204598, за 5,6 YP21,22,23S03,04	бр	6	2-Н	1
8.	Щок	Щок (spindle); VPU204598, ком. № 528450, поз.11; За клапан импулсен тип VS66 "SEMPELL" "SEMPELL"	бр	6	2-Н	1
9.	Пружина	Пружина /Feder/, 712070 000 Tell 16; Спецификация: VS 66.320.25; за К.О. I-контур 5 и 6 ЕБ	бр	6	2-Н	1
10.	Лагер иглен/ DRUCKLAGER NADELLA/	Лагер иглен/ DRUCKLAGER NADELLA/, AX3047+PL3047, спецификация VS66.320.25./50-00.111.112, позиция TELL17; За Клапан импулсен тип VS66 "SEMPELL"	бр	6	2-Н	1
11.	Пружина /Feder/	Пружина /Feder/, 67 9677 001 Tell 34.1; Спецификация: VS 66.320.25; за К.О. I-контур 5 и 6 ЕБ	бр	9	2-Н	1

Приложение 1

12.	Пръстен/ring/	Пръстен/ring/, VPU204598, ком. № 528450, поз.62; За клапан импулсен тип VS66 "SEMPELLE"	бр	6	2-Н	1
13.	381 Уплътнение линзово /LINSENDICHTUNG/	VPU204598, ком. № 528450, поз. 41; за клапан импулсен тип VS66 "SEMPELLE"	бр.	12	2-Н	1
14.	79702 Прокладка спирално-навита	VPU204598, ком. № 528450, поз. 86; За клапан импулсен тип VS66 "SEMPELLE"	бр.	24	2-Н	1
15.	380 Прокладка /SPIRALDICHTUNG/	VPU204598, ком. № 528450, поз. 92; За клапан импулсен тип VS66 "SEMPELLE"	бр.	24	2-Н	1
16.	102594 Гарнитура /Spirsldichtung/	Поз. 20 по спецификация VPU-20 462 40, за арматура тип: ETF2, за клапан предпазен Sempell ETF2	бр.	20	-	-
17.	55463 Гарнитура /Siralldichtung/	VPU204602, ком. № 528450, поз. 59; За арматура тип ETF2 "SEMPELLE"	бр.	5	-	-