**Приложение №1**

**Техническа спецификация (ТАБЛИЧЕН ВИД)**

**за доставка на абразивни материали**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Обособена позиция №1 - Шкурки** | | | | | | | | | | | | | | |
| № | ИД по BAAN | | | Наименование | | Технически характеристики | | Мярка/  мерна единица | | Количество | | Стандарт, нормативен документ, кат.номер и др. | | Др. изисквания |
|  | 122832 | | | Шкурка | | самозалепваща руло Р400, ширина на рулото 600-1000 мм | | м2 | | 40 | |  | |  |
|  | 8840 | | | Шкурка | | самозалепваща P120; ф305мм хартията да е алуминиево оксидна или циркониево оксидна | | Бр. | | 50 | |  | |  |
|  | 8841 | | | Шкурка | | самозалепваща Р240; ф305мм | | Бр. | | 60 | |  | |  |
|  | 8844 | | | Шкурка | | самозалепваща Р60; ф305мм; за метал | | Бр. | | 50 | |  | |  |
|  | 8854 | | | Шкурка | | самозалепваща руло Р80 -ширина на рулото 600-1000 мм | | м2 | | 5 | |  | |  |
|  | 8856 | | | Шкурка | | на плат руло Р100, Н=100мм, L=50м, зърно алуминиев оксид | | м2 | | 14 | |  | |  |
|  | 8857 | | | Шкурка | | на плат руло Р150, Н=100мм, L=50м, зърно алуминиев оксид | | м2 | | 27 | |  | |  |
|  | 8859 | | | Шкурка | | на плат руло Р180-ширина на рулото 600-1000 мм | | м2 | | 40 | |  | |  |
|  | 89795 | | | Шкурка | | самозалепваща Р800, ф305мм , за метал | | Бр. | | 150 | |  | |  |
|  | 90069 | | | Шкурка | | самозалепваща, Р600, ширина на рулото 600-1000мм | | м2 | | 30 | |  | |  |
| **Обособена позиция №2 - Дискове карбофлексови** | | | | | | | | | | | | | | |
| № | ИД по BAAN | | | Наименование | | Технически характеристики | | Мярка/  мерна единица | | Количество | | | Стандарт, нормативен документ, кат. номер и др. | Др. изисквания |
| 1 | 117664 | | | Диск карбофлексов | | за рязане на въглеродна стомана 125 х 1 х 22.23мм | | бр. | | 250 | | |  |  |
| 2 | 47229 | | | Диск карбофлексов | | за рязане на неръждаема стомана ф115х1.0х22 | | бр. | | 290 | | |  |  |
| 3 | 8929 | | | Диск карбофлексов | | за рязане на въглеродна стомана 115х2,5х22 13200 min-1 80 m/s | | бр. | | 90 | | |  |  |
| 4 | 8930 | | | Диск карбофлексов | | за шлайфане на въглеродна стомана 115х6х22 13200 min-1 80 m/s | | бр. | | 150 | | |  |  |
| 5 | 8976 | | | Диск карбофлексов | | за рязане (за неметал) ф125x3(2,5)х22мм | | бр. | | 10 | | |  |  |
| 6 | 90040 | | | Диск карбофлексов | | за рязане на въглеродна стомана ф125x2,5х22мм | | бр. | | 63 | | |  |  |
| 7 | 90041 | | | Диск карбофлексов | | за рязане на въглеродна стомана ф150x2,5х22мм | | бр. | | 75 | | |  |  |
| 8 | 9031 | | | Диск карбофлексов | | за рязане на въглеродна стомана ф115х1,6х22мм | | бр. | | 193 | | |  |  |
| 9 | 9034 | | | Диск карбофлексов | | за рязане на неръждаема стомана ф180х3х22 мм | | бр. | | 70 | | |  |  |
| 10 | 9035 | | | Диск карбофлексов | | за шмиргелене на неръждаема стомана ф115х6х22мм | | бр. | | 50 | | |  |  |
| 11 | 9350 | | | Диск карбофлексов | | за рязане на въглеродна стомана 125х3,2х22 12200 min-1 80 m/s | | бр. | | 50 | | |  |  |
| 12 | 9351 | | | Диск карбофлексов | | за рязане на въглеродна стомана 150х3х22 10200 min-1 80 m/ s | | бр. | | 8 | | |  |  |
| 13 | 9356 | | | Диск карбофлексов | | за рязане на въглеродна стомана ф230x3х22мм | | бр. | | 89 | | |  |  |
| 14 | 9365 | | | Диск карбофлексов | | за шмиргелене на въглеродна стомана ф180x6х22 мм | | бр. | | 20 | | |  |  |
| 15 | 93737 | | | Диск карбофлексов | | за рязане на въглеродна стомана ф 180х2х22мм | | бр. | | 110 | | |  |  |
| 16 | 97339 | | | Диск карбофлексов | | за рязане на неръждаеми стомани ф125х1х22мм | | бр. | | 660 | | |  |  |
| 17 | 90040 | | | Диск карбофлексов | | за рязане на въглеродна стомана ф125x2,5х22мм | | бр. | | 50 | | |  |  |
| **Обособена позиция №3. Дискове ламелни, шкуркови, аксиални** | | | | | | | | | | | | | | |
| № | | ИД по BAAN | | | Наименование | Технически характеристики | | Мярка/  мерна единица | | Количество | | Стандарт, нормативен документ, кат.номер и др. | | Др. изисквания |
| 1 | | 8793 | | | Диск ламелен | шкурков аксиален Р 80 125х22 | | бр. | | 95 | |  | |  |
| 2 | | 8933 | | | Диск ламелен | шкурков аксиален Р 60 125х22 | | бр. | | 90 | |  | |  |
| 3 | | 8995 | | | Диск ламелен | шкурков аксиален Р 80 180х22 | | бр. | | 15 | |  | |  |
| 4 | | 8999 | | | Диск ламелен | шкурков аксиален Р 80 115х22 | | бр. | | 30 | |  | |  |
| **Обособена позиция №4. Дискове абразивни за шмиргел** | | | | | | | | | | | | | | |
| № | | ИД по BAAN | | | Наименование | Технически характеристики | | | Мярка/  мерна единица | Количество | | Стандарт, нормативен документ, кат.номер и др. | | Др. изисквания |
| 1 | | 8948 | | | Диск абразивен | за шмиргел за метал 200х20х20 1. Електрокорунд нормален (сив)2. Едрина на зърно: средна (60)3. Твърдост на абразива: средна 4. Структура: отворена5. Свързващо вещество: керамика6. Ъглова скорост: 35 m/s | | | бр. | 7 | |  | |  |
| 2 | | 9296 | | | Диск абразивен | за шмиргел 150х20х20 1. Зелен SiC2. Едрина на зърно: финно (70)3. Твърдост на абразива: средно мек 4. Структура: отворена5. Свързващо вещество: керамика6. Ъглова скорост: 35 m/s | | | бр. | 4 | |  | |  |
| **Обособена позиция №5 - Шлайф-пасти** | | | | | | | | | | | | | | |
| № | | | ИД по BAAN | | Наименование | Технически характеристики | Мярка/  мерна единица | | | | Количество | | Стандарт, нормативен документ, кат.номер и др. | Др. изисквания |
| 1 | | | 109124 | | Диамант монокристален | суспензия,  1,5-3 микрона /1 л разфасофка/ | бр. | | | | 5 | |  |  |
| 2 | | | 119113 | | Шлайф-паста | Силициев карбид, №400 | мл | | | | 1000 | |  |  |
| 3 | | | 8801 | | Шлайф-паста | диамантна 1µm, /10 гр. разфасофка/ | бр. | | | | 60 | |  |  |
| 4 | | | 8913 | | Шлайф-паста | Ссилициев карбид, № 200, SiC | кг | | | | 4 | |  |  |