

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ (ТАБЛИЧЕН ВИД)

№ _____

за провеждане на пазарни консултации за доставка на резервни части за арматури на фирма "EMERSON AUTOMATION SOLUTIONS - SEMPELL GMBH".

Доставка на нови корпуси през 2024г.

№	ИД по ВААН	Наименование	Технически характеристики	Количество	Мярка/мерна единица
1		Корпус поз.1 от Черт.№ 3 047 443.7	За арматура Permador 3000 Absperrschieber 703-225/VPU-DBL: 3081304.0; Ду150/125; поз. 1.2.11 от Заказ № 46-6943-710/21; Технологично означение: 5TX10,20,30S05	3	бр.
2		Корпус поз. 1 от Черт.№ 3 047 444 8 С	За арматура Permador 703-225/ VPU-DBL: 3081305.1; Ду100/80; поз. 1.2.12 от Заказ № 46-6943-710/23 – по паспорт; Технологично означение: 5TX11S01,02; 5TX14S01,02	4	бр.
3		Корпус поз. 1 от Черт.№ 3 096 180.3	За арматура Permador 3000 Absperrschieber 713-625/VPU-DBL: 3092073.4; Ду150/125; поз. 1.2.11 от Заказ № 42-0103-710/21; Технологично означение: 6TX10,20,30S05	3	бр.
4		Корпус поз. 1 от Черт.№ 3 047 444 8 Е	За арматура Permador 713-625/VPU-DBL: 3092074.5; Ду100/80; поз. 1.2.12 от Заказ № 42-0103-710/23 – по паспорт; Технологично означение: 6TX11S01,02; 6TX14S01,02	4	бр.

Ремонт на демонтирани корпуси през 2025г.

№	ИД по ВААН	Наименование	Технически характеристики	Количество	Мярка/мерна единица
1		Корпус поз.1 от Черт.№ 3 047 443.7	За арматура Permador 3000 Absperrschieber 703-225/VPU-DBL: 3081304.0; Ду150/125; поз. 1.2.11 от Заказ № 46-6943-710/21; Технологично означение: 5TX10,20,30S04	3	бр.
2		Корпус поз. 1 от Черт.№ 3 047 444 8 С	За арматура Permador 703-225/ VPU-DBL: 3081305.1; Ду100/80; поз. 1.2.12 от Заказ № 46-6943-710/23 – по паспорт; Технологично означение: 5TX12S01; 5TX13S01; 5TX22S03; 5TX31S03;	4	бр.
3		Корпус поз. 1 от Черт.№ 3 096 180.3	За арматура Permador 3000 Absperrschieber 713-625/VPU-DBL: 3092073.4; Ду150/125; поз. 1.2.11 от Заказ № 42-0103-710/21; Технологично означение: 6TX10,20,30S04	3	бр.
4		Корпус поз. 1 от Черт.№ 3 047 444 8 Е	За арматура Permador 713-625/VPU-DBL: 3092074.5; Ду100/80; поз. 1.2.12 от Заказ № 42-0103-710/23 – по паспорт; Технологично означение: 6TX12S01; 6TX13S01; 6TX22S03; 6TX31S03;	4	бр.

Операции за ремонт на корпусите на арматури ТХ

Предварителна проверка на структурата на метала, за да се потвърди възможността за ремонтване на корпусите.

1. Измерване на състоянието на корпуса
2. Машинна обработка за премахване на седлото от корпуса на клапана и демонтаж на уплътнителния пръстен
3. Измерване на корпуса
4. Обработка на корпуса за заваряване на новите пръстени в корпуса. Измерване на контура за новите пръстени
5. Проверка за пукнатини в мястото на стиковка
6. Изработка на нови пръстени и сглобяване
7. Заваряване на пръстените към корпуса на клапана по валидни процедури за заваряване и контрол
8. Измерване на пръстените на седлото
9. Контрол на заварената повърхност
10. Обработка на краищата за заваряване в съответствие с размерите дадени във документацията
11. Хидравлични изпитания на ремонтирания корпус
12. Почистване на корпуса
13. Притриване на уплътнителните повърхности
14. Почистване на обработените повърхности
15. Контрол за пукнатини на краищата за заваряване
16. Документиране на ремонта в съответствие с валидна и одобрена документация

Заличено на
основание ЗЗЛД