

ПОКАНА ЗА ПАЗАРНА КОНСУЛТАЦИЯ № 48348

„АЕЦ Козлодуй” ЕАД уведомява всички заинтересовани лица, че във връзка с подготовката за възлагане на обществена поръчка и определяне на прогнозна стойност, на основание на чл. 44 от ЗОП, набира индикативни предложения за „Доставка на сонди ротационни тип “+Point” за вихротоков контрол на парогенератори тип ПГВ 1000М”.

Предложението следва да включва:

- подробно описание;
- единична цена и обща стойност, валута;
- информация за срок и условие на доставка, гаранционен срок - съгласно техническата спецификация;
- съпроводителна документация при доставка - съгласно техническата спецификация;
- точен адрес и лице за контакт, телефон, факс, e-mail, интернет адрес.

Запитвания във връзка с провежданите пазарни консултации може да бъдат отправяни до 27.01.2022 г. на e-mail: commercial@npp.bg, като разясненията ще бъдат публикувани в профила на купувача.

Краен срок за подаване на индикативни предложения: 03.02.2022 г. на e-mail: commercial@npp.bg

Цялата информация, разменена по повод проведените пазарни консултации, ще бъде публикувана в профила на купувача.

С подаване на индикативно предложение, всеки участник в пазарните консултации се съгласява, че предложението и всякаква друга информация, предоставена като резултат от пазарните консултации, ще бъде публично достъпна в профила на купувача.

Възложителят си запазва правото да използва индикативни предложения, получени при проведени пазарни консултации, за възлагане на обществени поръчки до стойностните прагове на чл. 20, ал. 4 от ЗОП.

Допълнителна информация може да бъде получена от Мануела Красиминова - Експерт „Маркетинг”, e-mail: MKsimeonova@npp.bg

Приложения:

1. Технически спецификация.

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

За доставка на ротационни сонди тип +Point, дължина 1,5 m

1 Описание на доставката

1.1 Описание на изработваното и доставяното оборудване или материали

- 1.1.1 Сондата се използва за извършване на автоматизиран вихротоков безразрушителен контрол за определяне състоянието на топлообменните тръби на парогенераторите. Сондата представлява намотки, които регистрират измененията в характеристиките на контролирания материал.
- 1.1.2 За осигуряване провеждането на вихротоков контрол на топлообменни тръби на парогенератори тип ПГВ-1000М, е необходимо да се достави ротационна сонда тип "+Point", L=1.5m или еквивалентно/и.
- 1.1.3 Ротационната сонда тип "+Point" се използва при допълнителен контрол за характеризиране и определяне характеристиките на индикациите.

2 Основни характеристики на оборудването и материалите

2.1 Физически и геометрични характеристики

- 2.1.1 Електрическите характеристики на сондите да са пресметнати за материал 08X18H10T с диаметър 16 mm и дебелина на стената 1,5 mm при работни честоти 50 ÷ 250 kHz, основна – 150 kHz.
- 2.1.2 Сондите да са съвместими с двигатели с конектори 5/2 за присъединяване към сондите.
- 2.1.3 Сондите да работят на пушери 10D и HSP с гумени ролки 5/16 in - диаметър OD=10mm.
- 2.1.4 Сондите да са в състояние да контролират прехода на развалцованата част в колектора на ПГВ-1000М в „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД.
- 2.1.5 Главата на сондата да е "spring loaded", намотките да се движат свободно, без задържане.
- 2.1.6 Сондите да позволяват скорост на въртене от 300 min⁻¹ със съществуващите двигатели.
- 2.1.7 Скоростта на въртене на главата на сондата да не варира повече от 15% при работа в топлообменната тръба.
- 2.1.8 По време на изтегляне, сондите да се движат с постоянна скорост, да няма задържане или разтягане, дължащи се на конструкцията на сондите.
- 2.1.9 Сондите трябва да са импедансно съвместими с вихротоковите инструменти в „АЕЦ Козлодуй“ ЕАД – TEDDY-4, MIZ-30, MIZ-80 и MIZ-85iD-2.
- 2.1.10 Маркировката на сондите (сериен номер, диаметър и други) да бъде ясно означена.
- 2.1.11 Сондите да са подsigурени така, че при повреда да могат да бъдат извадени без остатък.

2.2 Характеристики на материалите

- 2.2.1 Сондите да не съдържат повърхностно материали, съдържащи йони на хлора и флуора.
- 2.2.2 Сондите да не повреждат механично топлообменните тръби.

2.3 Нормативно-технически документи

- 2.3.1 Сондата да отговаря на стандартите и техническите изисквания на страната производител, както и да е съпроводена с документи, потвърждаващи съответствието с изискванията.

2.4 Изисквания към срок на годност

- 2.4.1 Доставчикът да гарантира средна разходна норма за сондите от 20 m.

- 2.4.2 При по-малка средна разходна норма, доставчикът осигурява необходимите сонди изцяло за негова сметка. Допълнителните сонди да бъдат доставени до крайния срок за провеждане на конкретния вихротоков контрол.

3 Опаковане, транспортиране, временно складиране

3.1 Изисквания към доставката и опаковката

- 3.1.1 При доставяне, сондата да бъде експедирана в опаковка, отговаряща на стандартите и техническите условия на страната производител и осигуряваща съхранението и при транспорт.
- 3.1.2 Средствата, осигуряващи гореспоменатата защита (кутии, куфари и др.), да бъдат включени в доставката.
- 3.1.3 Сондата да бъде защитена от механични повреди по време на транспорт и съхранение. Изпълнителят отговаря за щетите по оборудването при транспортиране, получени в резултат на неподходяща опаковка или опаковка с лошокачествени материали.

3.2 Условия за съхранение

- 3.2.1 Изпълнителят да посочи условията на съхранение на сонда тип "+Point" за вихротоков контрол на топлообменни тръби на парогенератори тип ПГВ-1000М. Да се посочат и сроковете, отговарящи на посочените видове съхранение.

4 Документи, които се изискват при доставката

4.1 Документи, съпровождащи доставката и документи, които се изискват за монтаж, експлоатация и обслужване на оборудването

- 4.1.1 Изпълнителят да потвърди прилагането от страна на производителя на сертифицирана СУК при производството на сондите, съгласно ISO 9001:2015 или еквивалент, което да бъде удостоверено с валиден сертификат.
- 4.1.2 При доставката, изпълнителят да представи пълна техническа документация на сондата (сертификати). Сертификатът да съдържа минимум сериен номер; тип; референтен документ; номинални стойности, толеранс и измерени стойности за:
- геометрични размери (диаметър при цилиндъра, дължина на сондата);
 - електрически характеристики (основна честота, честотен диапазон, максимално допустимо напрежение);
 - съотношението на стойностите на основната честота от 40% AX OD канал спрямо шума в свободната зона (V_{max} -измерване).

5 Входящ контрол

- 5.1 След доставка на сондата и документите - „АЕЦ Козлодуй” извършва:
- 5.1.1 Общ входящ контрол съгласно ДОД.КД.ИК.112 (Инструкция по качеството за провеждане на входящ контрол на доставените суровини, материали и комплектуващи изделия в „АЕЦ Козлодуй” ЕАД) за съответствие с настоящата техническа спецификация.
- 5.1.2 Специализиран входящ контрол съгласно ЦДК.ВТК.ИН.0901-23-03 (Инструкция за входящ контрол на сонди), извършен от персонал от ОКС – ИЦ ДиК, група ВТК и група ТП и съставен протокол с резултатите.