

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

За доставка на никелови уплътнения за парогенератори тип ПГВ-1000 производство на “НОВЭНЕРГОПРОМ” АО.

1. Описание на доставката

1.1. Описание на изработваното и доставяното оборудване или материали

Никеловите прокладките се използват за уплътняване на люк-лазове на парогенератори влизащи в състава на I-ви контур. Използването на уплътненията е еднократно и подмяната им при всяко разуплътняване на съоръженията е задължителна.

Необходимите количества и технически характеристики са представени в Таблица 1:

Таблица 1

№	ID	Наименование	Техническо описание	Общо количество- бр.
1.	34362	Прокладка	Черт.№320.05.01.00.026.03 за парогенератор ПГВ 1000, люк лаз	60
2.	34364	Прокладка	Черт.№320.05.01.00.026.05 за парогенератор ПГВ 1000, люк лаз	60

1.2. Нестандартни/специализирани елементи, резервни части и инструменти към доставката

Няма.

2. Основни характеристики на оборудването и материалите

2.1. Класификация на оборудването

Резервните части са предназначени за влагане по оборудване, отговарящо на следните класификационни изисквания:

2.1.1. Клас на безопасност - 2-Н съгласно - Общие положения обеспечения безопасности атомных станций ОПБ-88/97 (НП-001-97).

2.1.2. Категория по сеизмична устойчивост -1, съгласно Нормы проектирование сейсмостойких атомных станций НП-031-01, 2002.

2.1.3. Клас по качество – група В, съгласно по ПН АЭГ-7-008-89

2.2. Физически и геометрични характеристики
Съгласно изискванията на чертежите по Таблица 1.

2.3. Характеристики на материалите
Съгласно изискванията на чертежите по Таблица 1.

2.4. Химични, механични, металургични и/или други свойства
Съгласно изискванията на чертежите по Таблица 1.

2.5. Условия при работа в среда с йонизиращи лъчения
Оборудването е предназначено за работа в условията на I-ви контур и среда с пряко въздействие на йонизиращи лъчения.

2.6. Нормативно-технически документи
Производителят трябва да притежава всички необходими лицензионни и квалификационни документи, за конструиране и производство на резервни части за АЕЦ.

2.7. Изисквания към срок на годност и жизнен цикъл
Уплътненията трябва да имат срок на годност не по-малко от 48 месеца от дата на доставка.

3. Опаковане, транспортиране, временно складиране

3.1. Изисквания към доставката и опаковката

Уплътненията трябва да бъдат доставени на площадката на “АЕЦ Козлодуй” ЕАД, гр. Козлодуй.

Уплътненията трябва да бъде опаковани така, че опаковката да не позволява повреди при транспортирането, разтоварването и съхранението.

Маркировката върху всяка опаковка да съдържа:

- вид на уплътнението с размери и номер на чертеж;
- производител;
- срок на годност или крайна дата за влагане.

Оборудването трябва да допуска транспортиране с всякакъв вид транспорт и на неограничено разстояние.

3.2. Условия за съхранение

В придружаващата документация, на опаковката или на подходящо място, да бъдат посочени условията за съхранение за целия период за срока на годност до момента на влагане.

4. Входящ контрол

Уплътненията подлежат на общ входящ контрол на площадката на АЕЦ “Козлодуй”, по реда на “Инструкция за провеждане на Входящ контрол на доставени материали, суровини и комплектуващи изделия в АЕЦ “Козлодуй”, ид.№ 10.УД.00.ИК.112/*.

Документите, които трябва да придружават уплътненията са:

- Сертификат за произход
- Сертификат/декларация за съответствие, издаден от завода производител;
- Чертежи и технически условия;
- Изисквания за съхранение.
- Документ показващ дата на производство и срок на годност на всеки продукт.