

**О Б Я В Л Е Н И Е**

За участие в конкурс по оферти за  
„Доставка на каучукови изделия за ЦПС-3 и 4”

“АЕЦ Козлодуй” ЕАД на основание чл.2, ал.1, т.2 от НВМОП кани всички заинтересовани да подадат оферти за участие в конкурс по оферти за възлагане на обществена поръчка при следните условия:

1.	<b>Технически характеристики:</b>	Съгласно Приложение №1 Техническа спецификация – 1 стр.; Чертежи – 5бр.
2.	<b>Количество:</b>	Съгласно техническа спецификация
3.	<b>Срок на доставка:</b>	Не по-късно от 01.05.2010год.
4.	<b>Гаранционен срок:</b>	
5.	<b>Условие на доставка:</b>	DDP АЕЦ Козлодуй
6.	<b>Предлагана цена:</b>	Участникът посочва единични цени за всяка позиция от техническата спецификация и обща цена за изпълнение на поръчката, която включва всички разходи за доставка до склад на Възложителя, опаковка, транспорт, такси и други дължими суми, но не включва ДДС
7.	<b>Начин на плащане:</b>	Възложителят заплаща цената чрез банков превод в срок до 15 работни дни от приемане на доставката срещу представени оригинална фактура, приемо-предавателен протокол и протокол за извършен входящ контрол без забележки
8.	<b>Документи, съпровождащи стоката и необходими за провеждане на входящ контрол</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Сертификат за качество на гуменото покритие;</li><li>- Сертификат за съответствие;</li><li>- Гаранционен срок и условия за съхранение;</li></ul>
9.	<b>Срок на валидност на офертата</b>	Минимум 30 календарни дни
10	<b>Критерий за оценка на офертите</b>	Съгласно стандартизирана методика, която може да намерите на адрес: <a href="http://www.kznpp.org/Актуално/Обществени поръчки">www.kznpp.org/Актуално/Обществени поръчки</a>

11	<b>Съдържание на офертата:</b>	<p><b>Всеки участник е длъжен да представи оферта за цялата обособена позиция от спецификацията (Приложение 1).</b></p> <p>Всеки участник представя оферта, която трябва да съдържа:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Наименование на Участника, съгласно регистрацията му;</li> <li>- Подробно описание на предлаганите стоки, съгласно техническата спецификация (Приложение 1);</li> <li>- Информация по всички горепосочени условия за доставка (срок на доставка, гаранционен срок, условие на доставка, предлагана цена, начин на плащане, валидност на офертата, списък на документи които ще съпровождат доставката, каталожна информация);</li> <li>- Документ за регистрация на участника или единен идентификационен код /ЕИК/, съгласно чл. 23 от Закона за търговския регистър. Когато не е представен ЕИК, съгласно чл. 23 от Закона за търговския регистър, участниците - юридическите лица или еднолични търговци прилагат към своите оферти за участие и удостоверение за актуално състояние, отразяващо състоятието на участника към дата, не по-ранна от 3 месеца от крайния срок за подаване на офертите. Чуждестранните юридически лица прилагат еквивалентен документ на съдебен или административен орган от държавата, в която са установени;</li> <li>- Точен адрес и лице за контакт, телефон, факс, e-mail, интернет адрес (ако има);</li> <li>- Банкови реквизити, IBAN</li> <li>- ИН по ДДС или изричен запис, че няма регистрация по ЗДДС;</li> </ul>
12	<b>Място и начин на представяне на офертата:</b>	<p><b>Лично, чрез препоръчана поща или чрез куриер на адрес:</b></p> <p><b>“АЕЦ Козлодуй” ЕАД</b>          Централно Деловодство          в запечатан плик с надпис “За конкурс по оферти № 17611 с предмет, „Доставка на каучукови изделия за ЦПС-3 и 4” и име, адрес и телефон на участника и лице за контакт</p>
13	<b>Срок за представяне на офертите:</b>	<p><b>до 16:00 ч. на 19.02.2010 г.</b></p>
14	<b>Лице за контакт и допълнителна информация</b>	<p>Борис Попниколов          Специалист „Маркетинг”          тел: +359 973 7 39 47          факс: +359 973 7 60 27          email: <a href="mailto:BGPopnikolov@npp.bg">BGPopnikolov@npp.bg</a></p>

*В Очакване на Вашето предложение,*

**ДИРЕКТОР**

**ДИРЕКЦИЯ “ФИНАНСИ И БЮДЖЕТ”**

**ГЕОРГИ КИРКОВ**

**ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ**

За доставка на каучукови изделия за ЦПС-3 и ЦПС-4

№	ID	Наименование	Технически характеристики	К-во	М. Ед.
1	101109	Шнур профилен гумен	Чертеж №10.30.ВХР.УС.РПР.2944.00.00 А=2,60m	60	br
2	34086	Пръстен гумен	Чертеж №V-2.435-00-06	60	br
3	101004	Пръстен гумен на долно уплътнение	Чертеж №10.30.ТО.УС.РПР.2934.00.00	50	br
4	101014	Съединител "ВИЕЛАСТИК"	Тип 210-15; D=210mm; B=38mm	60	br
5	93729	Съединител "ВИЕЛАСТИК"	D=180mm; d=100mm; B=35mm, черт.№V-2.1349.00.00/инструментална екипировка на заявителя/	50	br

**1. Изискванията към гумените изделия**

- твърдост на гумата 65 ед. по Шор за поз. 1, 2 и 3 от спецификацията
- твърдост на гумата 70 ед. по Шор за поз. 4 и 5 от спецификацията
- шупли не се допускат
- поз. 4 и 5 от спецификацията "ВИЕЛАСТИК", да са импрегнирани с 3 до 5 слоя капронова тъкан.

**2. Документи, представени от "АЕЦ Козлодуй" ЕАД**

- Конструктивни чертежи:

**3. Материали и инструменти**

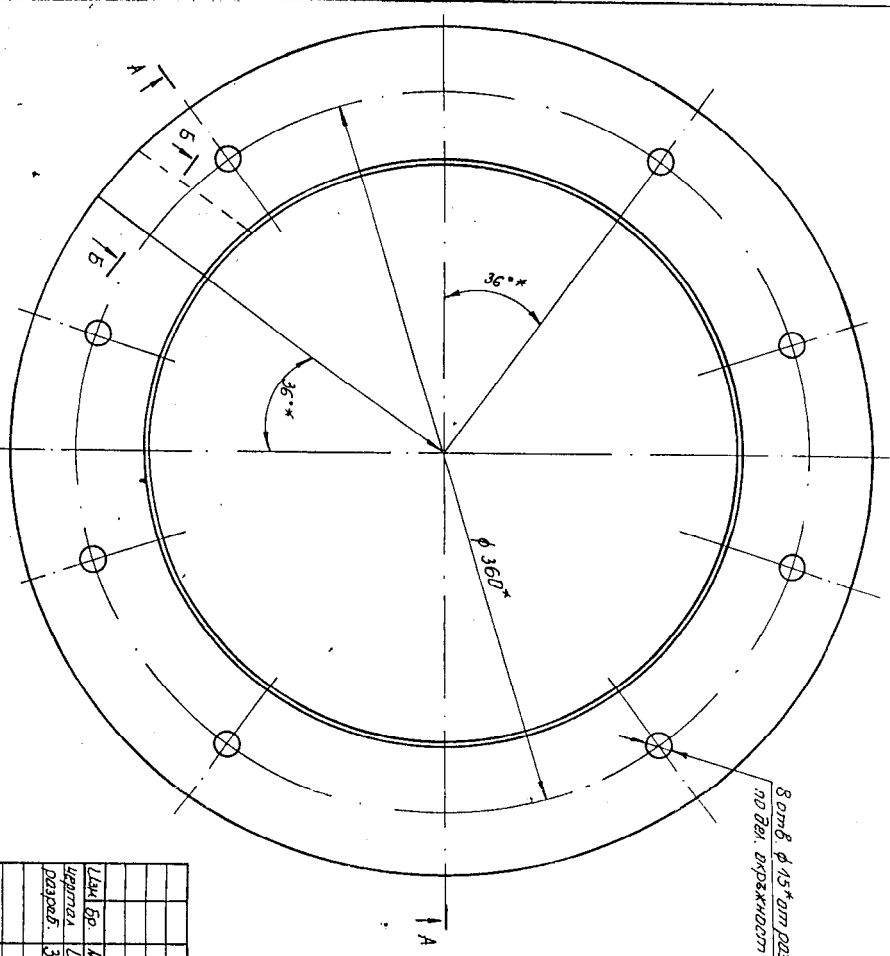
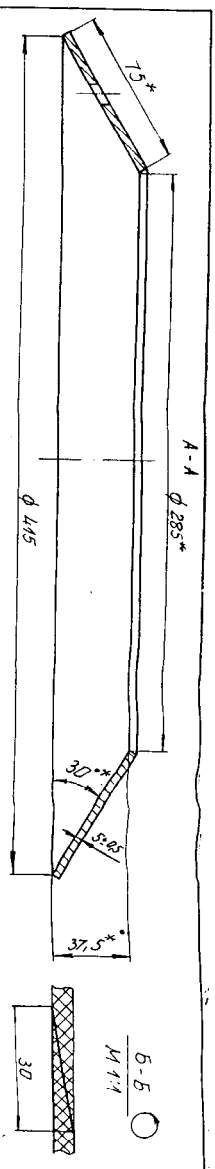
"АЕЦ Козлодуй" ЕАД ще предостави инструменталната екипировка за изпълнение на поз 5.

**4. Изисквания към срок на годност и жизнен цикъл**

- срок на годност при съхранение не по-малко от 5 години.
- минимален жизнен цикъл /ресурс/ на изделията не по-малко 24 месеца

**5. Необходими документи придружаващи резервните части**

- сертификат за качество на гуменото покритие



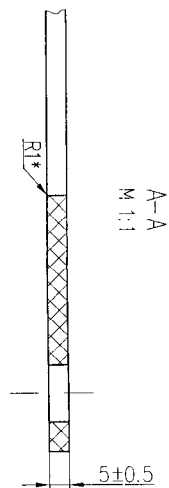
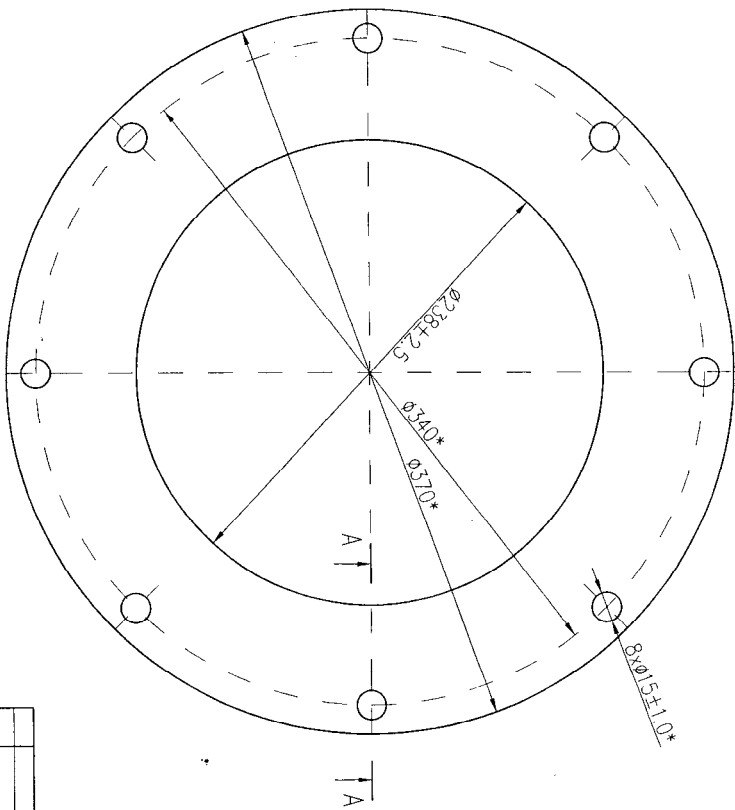
3 отб.  $\phi 15^*$  от диаметра  $\phi 360$   
по вкл. диаметра  $\phi 360$

1. Разрезите се осигуряват чрез центричелит.
2. Гравировката на номерираността на детайлите се осигурява от фабричните номерираности на прес-формалата, която се обработва на машина от тип "А".
3. Да се направи на табелката.
4. Визуиращия вид по ТУ38-103376-72 за цветния тилп V /формованци/
5. Разрезидва се догравката на детайли без шлицовка на отборите  $\phi 15$ .
6. Отгравките извършват по ТУ38-103376-72
7. При монтажа на помпата трябва да се разреже /вж. Б-Б/
8. Пресата да се замени с машина №88-Н МРТ-У38-5-88а66, ако бъде на помпата при монтажа.
9. Разрезидва се захранване на пресата с машина тип-тор СЪЗДОВО СЕМЕНИ с бутерката Hiltel RF-SG 10. Изработени чертежи на възлата на черт. 1-30708 М3, Вагцаров П. П. Табелка

Имя на автора	Имя на клиента	Имя на проекта	Имя на материала	Имя на формата	Имя на цвета	Имя на размера
Вагцаров П. П.	Вагцаров П. П.	Вагцаров П. П.	Вагцаров П. П.	Вагцаров П. П.	Вагцаров П. П.	Вагцаров П. П.
Имя на автора	Имя на клиента	Имя на проекта	Имя на материала	Имя на формата	Имя на цвета	Имя на размера
Вагцаров П. П.	Вагцаров П. П.	Вагцаров П. П.	Вагцаров П. П.	Вагцаров П. П.	Вагцаров П. П.	Вагцаров П. П.

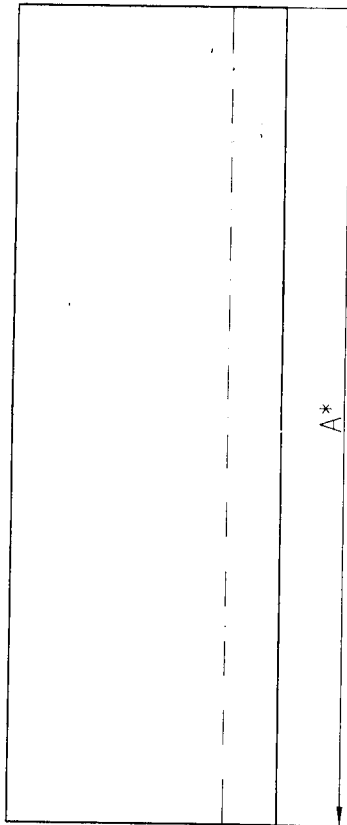
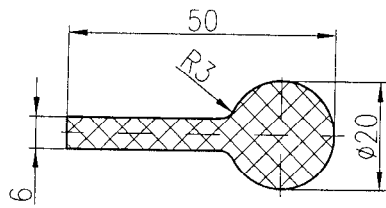
Имя: **Вагцаров П. П.**  
Имя: **Вагцаров П. П.**

Имя: **Вагцаров П. П.**  
Имя: **Вагцаров П. П.**



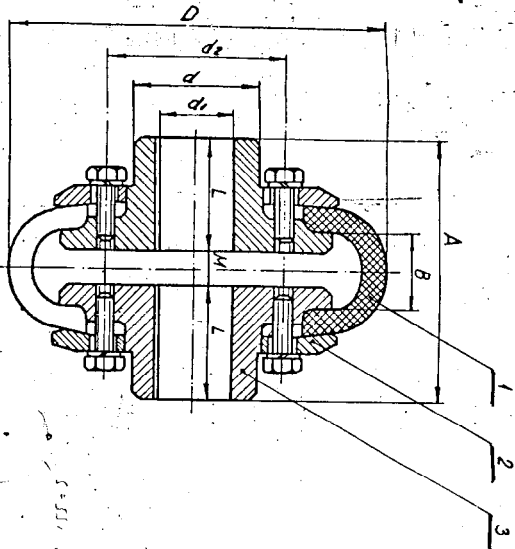
- 1\* Размерите се осигуряват чрез механична обработка.
2. Гладкостта на повърхностите на детайлите се осигурява от формиралните повърхности на пресформата, която са обработени не по-ниско от  $\nabla_{0.32}$ .
3. Въртиния вуг по ТУ38-105376-72 за изгелца тип V (формован).
4. Да се маркира на табелка
5. Разреда се детайла на геталиа без шенюлка на отборите  $\phi 15$
6. Основните изисквания по ТУ38-105376-72

Имя	Опис	Порядк	Дата	Масштаб	Маса	Гъмо зъла ПБ-П ТУ38-105376-72
Чертан	Възврорба	Проверба	01.10	1:2	Лист	
Имя	Опис	Порядк	Дата	"АЕЦ Козлодуч" ЕАД Првстен зъмен на голното ульпнене		
Чертан	Възврорба	Проверба	01.10			
Имя	Опис	Порядк	Дата	10.30.ТО.УС.РПР.2934.00.00 (N на орзученост: Г-30707)		



1. Размерът А\* да се уточни при поръчка
2. Твърдост по ШОР 65 до 70

				Мащаб 1:1	Маса		Гума
				Лист	Шнур профилен гумен		
Изм.	Опис	Подпис	Дата	"АЕЦ Козлодуй" ЕАД		10.30.ВХР.УС.РПР.2944.00.00	
Разр.	М.Димитров		01.10				
Проб.	Габрилова		01.10				



№	Средний диаметр вала	Радиус кривизны	D	d	Радиус кривизны (мм)		L	M	B	Максимальная длина	Средняя длина	Радиус кривизны (мм)		Максимальная длина	Средняя длина	Максимальная длина	Средняя длина
					A	L						M	B				
1	85-05	05	45	85	40	28	15	45	20	5	15	3500	6	00010	0,381	0,415	
2	105-1	1	3	100	48	33	11	23	28	10	20	3500	7	00027	1,066	1,130	
3	135-3	3	9	135	69	48	14	33	80	35	10	22	3500	7	00125	2,513	2,704
4	175-7	7	21	175	90	64	19	39	112	45	22	38	3900	6	00410	5,55	5,87
5	210-15	15	45	210	110	80	25	51	132	55	22	38	2500	9	0101	8,96	9,62
6	250-30	30	90	260	144	95	29	61	156	65	26	44	2000	8	0306	16,65	17,79
7	310-60	60	180	310	64	25	37	81	71	75	21	41	2000	7	0724	26,45	28,85
8	370-120	120	360	370	252	150	37	92	196	85	26	46	1600	7	1750	46,74	50,43
9	400-240	240	720	400	60	160	37	102	220	95	30	50	1500	7	2560	54,70	59,95
10	450-400	400	1200	450	160	160	54	112	265	110	45	71	1300	10	4651	80,12	87,61
11	530-700	700	1100	530	180	180	82	135	336	130	78	120	1100	10	42186	148,64	156,22
12	700-1000	1000	3750	700	220	220	94	162	453	180	95	145	850	125	40301	295,35	318,39

$v = \frac{v \cdot r}{m} = \frac{10 \cdot 0,008}{0,1} = 0,8$

$v = 0,8$

$v = 0,8$

$v = 0,8$

$v = 0,8$

№	Исполнение	Исполнитель	Код	Срок	Материал	Задать
1	Исполнение	Исполнитель	Код	Срок	Материал	Задать
2	Исполнение	Исполнитель	Код	Срок	Материал	Задать
3	Исполнение	Исполнитель	Код	Срок	Материал	Задать
4	Исполнение	Исполнитель	Код	Срок	Материал	Задать
5	Исполнение	Исполнитель	Код	Срок	Материал	Задать
6	Исполнение	Исполнитель	Код	Срок	Материал	Задать
7	Исполнение	Исполнитель	Код	Срок	Материал	Задать
8	Исполнение	Исполнитель	Код	Срок	Материал	Задать
9	Исполнение	Исполнитель	Код	Срок	Материал	Задать
10	Исполнение	Исполнитель	Код	Срок	Материал	Задать
11	Исполнение	Исполнитель	Код	Срок	Материал	Задать
12	Исполнение	Исполнитель	Код	Срок	Материал	Задать

03-184-00-00

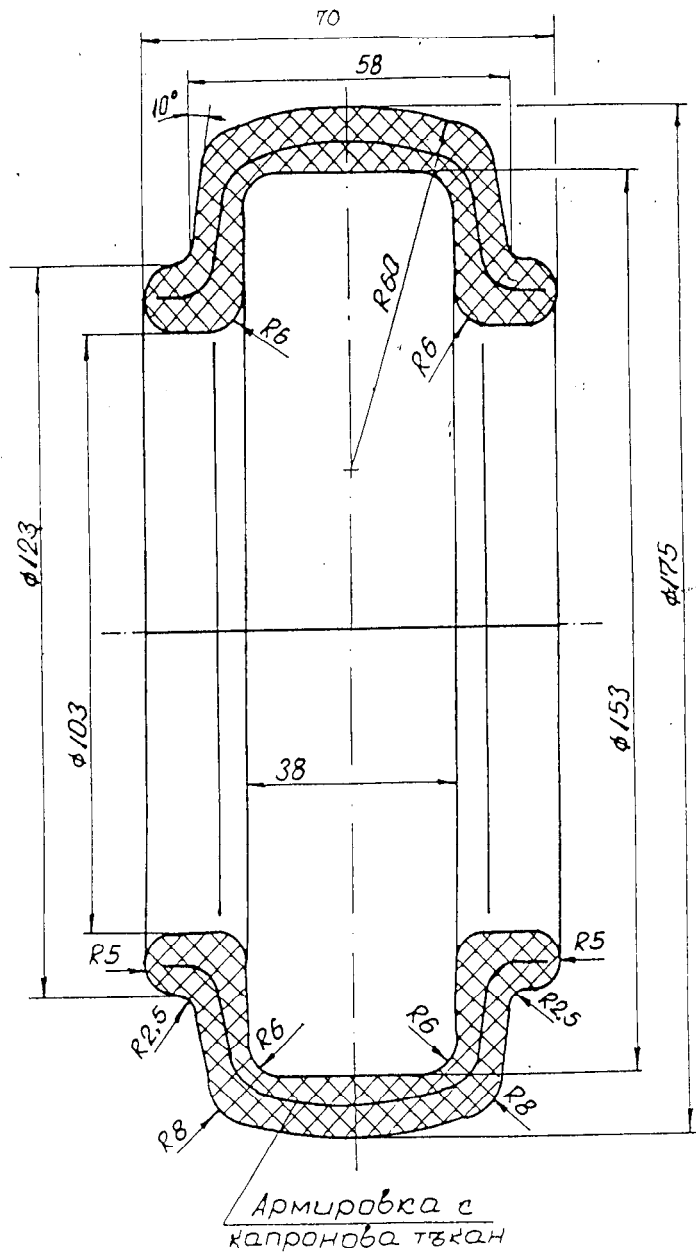
Сводный отчет

"Видеотек"

Исполнитель

Заказчик

L<sub>max</sub> = 95



Изм. Бр.	№ на док.	Подпис	Дата
Чертал	Попова	(Signature)	05.02
Разработ	Енчев	(Signature)	05.02
Провер	Енчев	(Signature)	05.02

Съединител  
"Веластик"

гума

V-2.1349.00.01

ЕТАПИ И МАСА М

Е				1
---	--	--	--	---

ЛИСТ: 1 ВС ЛИСТЕ

АЕЦ - КОЗЛОДУ  
ЕАД